

บทที่ 4

ผลการทดลอง

4.1 ศึกษาสมบัติของครีบบลาดตามที่มีจำหน่ายในท้องตลาด

4.1.1 ผลการศึกษาสีของหลอดตามเส้นที่ได้จากครีบบลาดตามชนิดต่าง ๆ

ผลการวัดสีของหลอดตามเส้นที่ได้จากครีบบลาดตามหูด้า , ปลาดตามหูด่าง และ ปลาดตามหูขาว โดยวิธีตรวจพินิจด้วยผู้เชี่ยวชาญ และ ตรวจด้วยเครื่องวัดสี Spectrophotometer แสดงดังตารางที่ 4.1

ตารางที่ 4.1 สีของหลอดตามเส้นจากครีบบลาดตามต่างชนิดกัน

ชนิด	สีของหลอดตามเส้น	
	จากการตรวจพินิจ	จากการตรวจวัดด้วยเครื่อง
ปลาดตามหูด้า	สีเหลือง	L 67.30 ± 0.79^b
		a* -3.64 ± 0.17
		b* 23.20 ± 0.70
ปลาดตามหูขาว	สีเหลือง	L 86.40 ± 1.12^a
		a* -3.69 ± 0.08
		b* 23.49 ± 0.38
ปลาดตามหูด่าง	สีเหลือง	L 84.52 ± 0.83^a
		a* -3.61 ± 0.10
		b* 22.91 ± 0.23

a , b... ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกันในแถวตั้งเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

จากการวิเคราะห์ข้อมูลแบบ Completely Randomized Design ถึงของหลอดลามเส้นที่วัดโดยใช้เครื่องวัดสี Spectrophotometer พบว่า ค่าสีทั้งค่า สีเขียว (a^* เป็น ลบ) และ สีเหลือง (b^* เป็น บวก) ที่ได้จากครีบบลาดลามทั้ง 3 ชนิด ไม่มีความแตกต่างกัน แต่พบว่า ค่าความสว่างของหลอดลามเส้นจากครีบบลาดลามหุคำมีค่าน้อยกว่าและแตกต่างจากครีบบลาดลามอีก 2 ชนิด อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) อย่างไรก็ตามสีที่ปรากฏของหลอดลามเส้นที่ได้จากครีบบลาดลามทั้ง 3 ชนิด ให้สีเป็นสีเหลือง เหมาะสมที่จะนำมาใช้เป็นวัสดุคืบเพื่อผลิตขุขุหลอดลาม

4.1.2 ผลการศึกษาตำแหน่งของครีบบลาดลามกับความสัมพันธ์ของปริมาณหลอดลามเส้น

ผลการเปรียบเทียบน้ำหนักของหลอดลามเส้นที่ได้จากครีบบลาดลามหุคำที่ตำแหน่งครีบบลาด , ครีบบอก , ครีบบะโปก และ ครีบบางแสดงดังตารางที่ 4.2

ตารางที่ 4.2 ร้อยละของน้ำหนักหลอดลามเส้นที่ได้จากครีบบลาดลามหุคำที่ตำแหน่งต่างกัน

ตำแหน่งของครีบบ	น้ำหนักเฉลี่ย \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (ร้อยละ)
ครีบบลาด	70.08 ± 0.55^a
ครีบบอก	68.49 ± 1.14^a
ครีบบะโปก	57.88 ± 0.89^b
ครีบบาง	53.08 ± 0.65^c

a , b... ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกันในแถวตั้งเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

การวิเคราะห์ข้อมูลแบบ Completely Randomized Design พบว่าครีบบลาดลามที่ตำแหน่งต่างกันจะให้ปริมาณของหลอดลามเส้นแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) โดยที่ตำแหน่งครีบบลาดและครีบบอกจะให้ปริมาณของหลอดลามเส้นมากที่สุด รองลงมาคือ ครีบบะโปก และ ครีบบาง ตามลำดับ

4.2 ศึกษาเวลาที่ใช้ในการบดและทำแห้งหูดตามเส้น

4.2.1 ผลการศึกษาเวลาที่ใช้ในการบดหูดตามเส้น

บดโดยใช้โอน้ำขิงเป็นตัวส่งผ่านความร้อนแปรเวลาเป็น 3 ระดับ คือ 2 , 3 และ 4 ชั่วโมง วัดลักษณะเนื้อสัมผัสโดยใช้ Texture Analyzer แสดงดังตารางที่ 4.3 และคะแนนการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส แสดงดังตารางที่ 4.4

ตารางที่ 4.3 ค่าเฉลี่ยของค่าที่แสดงลักษณะเนื้อสัมผัสของหูดตามเส้นที่ผ่านการบดโดยใช้โอน้ำขิงเป็นตัวส่งผ่านความร้อนที่เวลาต่างกัน

เวลาในการบด (ชั่วโมง)	ค่าเฉลี่ย \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน			
	Hardness (g)	Cohesiveness	Springiness	Chewiness (g)
2	69.08 \pm 1.46 ^a	0.69 \pm 0.01 ^a	0.70 \pm 0.02 ^a	33.35 \pm 0.04 ^a
3	29.63 \pm 0.88 ^b	0.85 \pm 0.03 ^b	0.65 \pm 0.01 ^b	16.37 \pm 0.41 ^b
4	15.78 \pm 0.23 ^c	0.87 \pm 0.03 ^b	0.39 \pm 0.01 ^c	5.38 \pm 0.23 ^c

a , b... ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกันในแถวตั้งเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

การวิเคราะห์ข้อมูลแบบ Completely Randomized Design ของลักษณะเนื้อสัมผัสของหูดตามเส้นที่ทำให้สุกโดยวิธีบดด้วยโอน้ำขิงที่เวลาต่าง ๆ พบว่า เวลาในการบดมีผลต่อลักษณะเนื้อสัมผัสอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) ถ้าเวลาบดเพิ่มขึ้น Chewiness มีค่าลดลง , Hardness และ Springiness มีค่าลดลง ส่วนค่า Cohesiveness มีค่าเพิ่มขึ้น

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ 4.4 คะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของหูดถามเส้น (คะแนนเต็ม 6 คะแนน) ที่ทำให้สุกโดยวิธีนึ่งด้วยไอน้ำขิงที่เวลาต่างกัน

เวลาในการนึ่ง (ชั่วโมง)	ค่าเฉลี่ย \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน			
	สี ^{ns}	กลิ่นรส ^{ns}	ความยืดหยุ่นระหว่างเคี้ยว	การยอมรับรวม
2	4.33 \pm 0.26	5.18 \pm 0.25	2.23 \pm 0.20 ^o	2.84 \pm 0.13 ^b
3	4.37 \pm 0.23	5.26 \pm 0.20	5.76 \pm 0.16 ^a	4.12 \pm 0.20 ^a
4	4.42 \pm 0.28	5.33 \pm 0.24	3.21 \pm 0.19 ^b	2.87 \pm 0.16 ^b

a , b... ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกันในแถวตั้งเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

ns หมายถึง ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p > 0.05$)

การวิเคราะห์ข้อมูลแบบ Completely Randomized Design ของการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของหูดถามเส้นที่ทำให้สุกโดยวิธีนึ่งด้วยไอน้ำขิงที่เวลาต่าง ๆ กัน พบว่าคะแนนการประเมินคุณภาพทางด้านสีและกลิ่นรสไม่มีความแตกต่างกัน ส่วนคะแนนการประเมินคุณภาพทางด้านความยืดหยุ่นระหว่างเคี้ยว และการยอมรับรวม มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) โดยที่เวลานึ่งนาน 3 ชั่วโมง ได้คะแนนด้านความยืดหยุ่นระหว่างเคี้ยวและการยอมรับรวมสูงสุด ดังนั้นเวลาในการนึ่งที่เหมาะสมคือ 3 ชั่วโมง

4.2.2 ศึกษาเวลาที่ใช้ในการทำแห้งหูดถามเส้น

หลังการนึ่งหูดถามเส้นโดยใช้ไอน้ำขิงเป็นตัวส่งผ่านความร้อน นาน 3 ชั่วโมงแล้วทำให้เย็น สะเด็ดน้ำ ศึกษาเวลาในการอบแห้ง แปรเวลาดนเป็น 3 ระดับ คือ 3 , 4 และ 5 ชั่วโมง อบที่อุณหภูมิ 70 \pm 5 °C ผลการวัดปริมาณความชื้นในหูดถามเส้นอบแห้ง และปริมาณการดูดน้ำกลับ แสดงดังตารางที่ 4.5 วัดลักษณะเนื้อสัมผัสโดยใช้ Texture Analyzer แสดงดังตารางที่ 4.6 ส่วนคะแนนการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส แสดงดังตารางที่ 4.7

ตารางที่ 4.5 ค่าเฉลี่ยความชื้นของหลอดลมเส้นอบแห้ง และค่าการดูดน้ำกลับของหลอดลมเส้นที่ผ่านการอบแห้งที่อุณหภูมิ $70\pm 5^{\circ}\text{C}$ ที่เวลาต่างกัน

เวลาในการอบแห้ง (ชั่วโมง)	ค่าเฉลี่ย + ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (เปอร์เซ็นต์)	
	ความชื้น	การดูดน้ำกลับ
3	9.62 ± 0.21^a	64.11 ± 0.05^a
4	7.95 ± 0.22^b	63.76 ± 0.04^b
5	7.77 ± 0.31^b	59.05 ± 0.03^c

a , b... ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกันในแถวตั้งเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

การวิเคราะห์ข้อมูลแบบ Completely Randomized Design พบว่า ค่าความชื้นและปริมาณการดูดน้ำกลับของหลอดลมเส้นอบแห้งใช้เวลาอบแห้งต่างกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) โดยที่เวลาในการอบแห้งนาน 3 ชั่วโมง ให้ค่าการดูดน้ำกลับสูงที่สุด แม้ว่าจะให้ค่าความชื้นในหลอดลมเส้นอบแห้งสูงสุด แต่ค่าที่ได้ไม่เกิน 10 %

ตารางที่ 4.6 ค่าเฉลี่ยของค่าที่แสดงลักษณะเนื้อสัมผัสของหลอดลมเส้นคินรูปที่ผ่านการอบแห้งที่อุณหภูมิ $70\pm 5^{\circ}\text{C}$ เป็นเวลาต่างกัน

เวลาในการอบแห้ง (ชั่วโมง)	ค่าเฉลี่ย \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน			
	Hardness (g)	Cohesiveness ^{ns}	Springiness ^{ns}	Chewiness (g)
3	38.19 ± 0.44^a	0.84 ± 0.00	0.65 ± 0.01	20.47 ± 0.64^a
4	44.20 ± 0.98^b	0.85 ± 0.01	0.65 ± 0.02	24.41 ± 1.20^b
5	58.90 ± 1.27^c	0.84 ± 0.01	0.66 ± 0.00	32.65 ± 1.62^c

a , b... ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกันในแถวตั้งเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

ns หมายถึง ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p > 0.05$)

การวิเคราะห์ข้อมูลแบบ Completely Randomized Design ของลักษณะเนื้อสัมผัสของหลอดลมเส้นคินรูป ที่ผ่านการอบแห้งที่อุณหภูมิ $70\pm 5^{\circ}\text{C}$ ที่เวลาต่าง ๆ พบว่า เวลาในการอบแห้งมีผลต่อลักษณะเนื้อสัมผัสค่า Chewiness อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) ถ้าเวลาอบแห้ง

เพิ่มขึ้น ค่า Chewiness มีค่าเพิ่มขึ้น ซึ่งเป็นผลจากค่า Hardness ที่เพิ่มขึ้น แต่มีค่า Cohesiveness และ Springiness ที่เวลาอบแห้งต่าง ๆ ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p > 0.05$)

ตารางที่ 4.7 คะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของหูดถามเส้นคินรูป (คะแนนเต็ม 6 คะแนน) ที่ผ่านการอบแห้งอุณหภูมิ 70 ± 5 °C เป็นเวลาต่างกัน

เวลาในการอบแห้ง (ชั่วโมง)	ค่าเฉลี่ย \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน			
	สี ^{ns}	กลิ่นรส ^{ns}	ความยืดหยุ่นระหว่างเคี้ยว	การยอมรับรวม ^{ns}
3	4.39 \pm 0.17	4.73 \pm 0.23	2.60 \pm 0.23 ^a	2.72 \pm 0.27
4	4.29 \pm 0.15	4.59 \pm 0.22	2.50 \pm 0.21 ^a	2.55 \pm 0.23
5	4.20 \pm 0.18	4.58 \pm 0.19	2.14 \pm 0.18 ^b	2.40 \pm 0.32

a, b... ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกันในแถวตั้งเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

ns หมายถึง ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p > 0.05$)

การวิเคราะห์ข้อมูลแบบ Completely Randomized Design ของการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของหูดถามเส้นคินรูปที่ผ่านการอบแห้งที่อุณหภูมิ 70 ± 5 °C ที่เวลาต่าง ๆ พบว่า แม้ว่าคะแนนการยอมรับในด้านความยืดหยุ่นระหว่างเคี้ยวที่เวลาในการอบแห้งนาน 3 และ 4 ชั่วโมง ได้คะแนนสูงที่สุดไม่แตกต่างกัน และ แตกต่างจากที่เวลาในการอบแห้งนาน 5 ชั่วโมงอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) แต่คะแนนการยอมรับในด้านสี, กลิ่นรส และการยอมรับรวม ไม่มีความแตกต่างกัน และ คะแนนอยู่ในเกณฑ์ต่ำ เนื่องจากให้ค่าการดูดน้ำกลับสูงสุดเพียง 64.11 %

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

4.8 ศึกษาภาวะที่เหมาะสมในกระบวนการผลิตขุปลูตามกิ่งชำเรื่อรูป

ผลการทดลองแบ่งเป็น 3 ส่วน

ส่วนที่ 1 : ศึกษาการทำแห้งขุปลูตามเส้นโดยใช้ตู้อบลมร้อน

4.3.1 ศึกษาการอุ้มน้ำและการพองตัวของขุปลูตาม

แช่ขุปลูตามที่เตรียมจากครีบลึง และครีบอกของปลาดุกตามหูค้ำ ในสารละลายกรด ฟอสฟอริก (H_3PO_4) 1 % (v/v) และสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) 1 % (w/v) แปรรเวลาเป็น 5 ระดับ ผลของน้ำหนักที่แสดงการอุ้มน้ำของขุปลูตามเส้น แสดงดังตารางที่ 4.8 วัดสีของขุปลูตามเส้นโดยใช้เครื่อง Spectrophotometer แสดงดังตารางที่ 4.9

ตารางที่ 4.8 น้ำหนักที่เพิ่มขึ้นเฉลี่ย (เท่า) ของขุปลูตามเส้นที่ผ่านการแช่ในสารละลายต่างกัน เป็นเวลาต่างกัน

สารละลาย	เวลาในการแช่ (ชั่วโมง)	น้ำหนักที่เพิ่มขึ้นเฉลี่ย + ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน	
NaOH 1 %	3	1.97±0.03 ^b	
	4	2.04±0.01 ^a	
	5	1.87±0.02 ^c	
	6	1.85±0.01 ^{cd}	
	7	1.38±0.03 ^h	
	H ₃ PO ₄ 1 %	3	1.62±0.02 ^b
		4	1.65±0.05 ^{fg}
5		1.75±0.01 ^e	
6		1.82±0.01 ^d	
7		1.69±0.01 ^f	

a , b... ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกันในแถวตั้งเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

การวิเคราะห์ข้อมูลแบบ Asymmetric Factorial with Completely Randomized Design ขนาด 2×5 พบว่า ชนิดของสาร , เวลา และอิทธิพลร่วมระหว่างชนิดของสารและเวลาในการแช่หูดตามเส้น มีผลต่อการอุ้มน้ำ และการพองตัวอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) ภาวะที่เหมาะสมในการแช่หูดตามเส้นที่ทำให้มีการอุ้มน้ำ และ การพองตัวที่ดีที่สุด คือ แช่ในสารละลาย NaOH 1 % นาน 4 ชั่วโมง

ตารางที่ 4.9 สีของหูดตามเส้นที่ผ่านการแช่ในสารละลายต่างชนิดที่เวลาต่างกัน

สารละลาย	เวลาในการแช่ (ชั่วโมง)	ค่าเฉลี่ย \pm ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน		
		ความสว่าง	สีเขียว	สีเหลือง
NaOH 1 %	3	74.46 \pm 0.48 ^a	-3.45 \pm 0.08 ^d	22.90 \pm 0.28 ^a
	4	87.82 \pm 0.70 ^{ad}	-3.53 \pm 0.08 ^d	22.45 \pm 0.21 ^{ab}
	5	87.58 \pm 0.73 ^d	-3.51 \pm 0.08 ^d	21.85 \pm 0.32 ^{bo}
	6	87.52 \pm 0.72 ^d	-3.31 \pm 0.04 ^o	21.58 \pm 0.39 ^o
	7	88.15 \pm 0.88 ^{od}	-3.46 \pm 0.09 ^d	21.72 \pm 0.40 ^o
H ₃ PO ₄ 1 %	3	89.25 \pm 0.78 ^o	-0.67 \pm 0.03 ^b	6.86 \pm 0.18 ^d
	4	92.5 \pm 0.88 ^b	-0.63 \pm 0.04 ^b	6.70 \pm 0.07 ^d
	5	96.24 \pm 0.52 ^a	-0.65 \pm 0.03 ^b	5.82 \pm 0.41 ^a
	6	95.56 \pm 0.68 ^a	-0.28 \pm 0.03 ^a	3.56 \pm 0.22 ^f
	7	96.21 \pm 0.28 ^a	-0.26 \pm 0.01 ^a	3.14 \pm 0.08 ^f

a , b... ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกันในแถวตั้งเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

การวิเคราะห์ข้อมูลแบบ Asymmetric Factorial with Completely Randomized Design ขนาด 2×5 พบว่า ชนิดของสาร , เวลา และอิทธิพลร่วมระหว่างชนิดของสารและเวลาในการแช่หูดตามเส้น มีผลต่อค่าความสว่าง (L) และ ค่าสี (สีเขียว , สีเหลือง) อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

4.3.2 ศึกษาวิธีที่ทำให้หูดตามเส้นตึก

หัตถการแช่หูดตามในสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ นาน 4 ชั่วโมง นำมาศึกษาวิธีในการให้ความร้อน 2 วิธี คือ (1) คัมหูดตามเส้นในน้ำจืด แปรอุณหภูมิ 3 ระดับ แปรเวลา 3 ระดับ และ (2) นึ่งหูดตามเส้นโดยใช้ไอของน้ำจืดเป็นตัวส่งผ่านความร้อน แปรเวลาเป็น 3 ระดับ วัดค่าแสดงลักษณะเนื้อสัมผัส แสดงคังตารางที่ 4.10 , 4.18 และประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส แสดงคังตารางที่ 4.14 , 4.19 เลือกภาวะที่ผู้ทดสอบยอมรับมากที่สุดของแต่ละวิธี วัดค่าสีโดยใช้เครื่องวัด Spectrophotometer แสดงคังตารางที่ 4.20

ตารางที่ 4.10 ค่าเฉลี่ยของค่าที่แสดงลักษณะเนื้อสัมผัสของหูดตามเส้นที่ทำให้ตึกโดยวิธีคัมในน้ำจืดที่อุณหภูมิ และ เวลาต่างกัน

อุณหภูมิ (°C)	เวลา (นาที)	ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน			
		Hardness (g)	Cohesiveness	Springiness	Chewiness (g)
80	20	46.45±1.48 ^b	0.87±0.01	0.69±0.00 ^a	28.24±0.84 ^o
	30	39.28±0.68 ^c	0.88±0.00	0.68±0.00 ^b	23.67±0.16 ^o
	40	29.75±0.66 ^{de}	0.89±0.01	0.66±0.01 ^d	17.56±0.12 ^d
90	20	45.21±0.30 ^b	0.87±0.00	0.66±0.01 ^d	25.96±0.72 ^b
	30	39.19±0.98 ^o	0.88±0.00	0.67±0.00 ^o	22.81±0.99 ^o
	40	27.58±0.75 ^e	0.88±0.01	0.67±0.00 ^o	16.01±0.18 ^{de}
100	20	58.23±2.85 ^a	0.72±0.03	0.32±0.03 ^b	13.39±1.05 ^f
	30	47.40±1.27 ^b	0.73±0.03	0.40±0.03 ^f	14.17±2.05 ^{ef}
	40	31.25±1.20 ^d	0.79±0.01	0.44±0.03 ^o	10.99±1.10 ^b

a , b... ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกันในแถวตั้งเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

การวิเคราะห์ข้อมูลแบบ Symmetric Factorial with Completely Randomized Design ขนาด 3 x 3 พบว่า อุณหภูมิ , เวลา และ อิทธิพลร่วมระหว่างอุณหภูมิและเวลาในการทำให้หูดตามเส้นตึกโดยการคัมในน้ำจืด มีผลต่อลักษณะเนื้อสัมผัสค่า Chewiness , Hardness และ Springiness อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) อุณหภูมิและเวลาในการคัมมีผลต่อค่า Cohesiveness อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) คังตารางที่ 4.11 - 4.13

ตารางที่ 4.11 การวิเคราะห์ความแปรปรวน ลักษณะเนื้อสัมผัสค่า Cohesiveness ของหูดถามเส้น ที่ทำให้สุกโดยวิธีต้มในน้ำขิงเมื่อแปรอุณหภูมิและเวลาในการต้ม

SOV	df	MS
อุณหภูมิ (A)	2	0.033*
เวลา (B)	2	0.002*
AB	4	0.001
Error	9	0.0001

ตารางที่ 4.12 ค่าเฉลี่ยของค่าที่แสดงลักษณะเนื้อสัมผัสค่า Cohesiveness ของหูดถามเส้นที่ ทำให้สุกโดยวิธีต้มในน้ำขิงเมื่อพิจารณาอิทธิพลของอุณหภูมิในการต้ม

อุณหภูมิในการต้ม (°C)	ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน
80	0.88±0.01 ^a
90	0.87±0.01 ^b
100	0.75±0.04 ^c
a, b...	ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกันแถวตั้งเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ (p ≤ 0.05)

ตารางที่ 4.13 ค่าเฉลี่ยของค่าที่แสดงลักษณะเนื้อสัมผัสค่า Cohesiveness ของหูดถามเส้นที่ ทำให้สุกโดยวิธีต้มในน้ำขิง เมื่อพิจารณาอิทธิพลของเวลาในการต้ม

เวลาในการต้ม (นาที)	ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน
20	0.81±0.07 ^a
30	0.83±0.06 ^b
40	0.86±0.06 ^c
a, b...	ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกันแถวตั้งเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ (p ≤ 0.05)

เมื่อพิจารณาเฉพาะค่า Cohesiveness พบว่า ที่อุณหภูมิเพิ่มขึ้น ค่า Cohesiveness มีค่าลดลง ส่วนที่เวลาในการต้มเพิ่มขึ้น ค่า Cohesiveness จะมีค่าเพิ่มขึ้น

ตารางที่ 4.14 คะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของหูดตามเส้น (คะแนนเต็ม 6 คะแนน) ที่ทำให้ถูกโดยวิธีต้มในน้ำขิง ที่อุณหภูมิและเวลาต่างกัน

อุณหภูมิ (°C)	เวลา (นาที)	ค่าเฉลี่ย \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน			
		สี	กลิ่นรส	ความยืดหยุ่นระหว่างเคี้ยว	การยอมรับรวม
80	20	1.96 \pm 0.28 ^b	3.77 \pm 0.21 ^d	3.15 \pm 0.16 ^e	2.35 \pm 0.19
	30	1.71 \pm 0.32 ^{ba}	4.41 \pm 0.13 ^a	4.76 \pm 0.16 ^b	3.28 \pm 0.14
	40	1.42 \pm 0.20 ^c	5.68 \pm 0.17 ^a	5.23 \pm 0.18 ^a	3.90 \pm 0.21
90	20	2.05 \pm 0.32 ^b	3.08 \pm 0.27 ^f	3.20 \pm 0.16 ^e	2.44 \pm 0.13
	30	3.17 \pm 0.27 ^a	3.52 \pm 0.16 ^e	4.76 \pm 0.16 ^b	3.31 \pm 0.20
	40	1.94 \pm 0.30 ^b	5.27 \pm 0.34 ^b	5.08 \pm 0.14 ^a	3.66 \pm 0.25
100	20	0.61 \pm 0.13 ^d	2.45 \pm 0.14 ^e	0.87 \pm 0.10 ^f	0.80 \pm 0.18
	30	0.33 \pm 0.25 ^{de}	2.26 \pm 0.11 ^e	1.56 \pm 0.15 ^e	1.81 \pm 0.21
	40	0.17 \pm 0.19 ^e	3.26 \pm 0.07 ^f	2.74 \pm 0.27 ^d	2.05 \pm 0.19

a , b... ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกันในแถวตั้งเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

จากการวิเคราะห์ข้อมูลแบบ Symmetric Factorial with Completely Randomized Design ขนาด 3 x 3 พบว่า อุณหภูมิ , เวลา และ อิทธิพลร่วมระหว่างอุณหภูมิและเวลาในการทำให้หูดตามเส้นสุกโดยการต้มในน้ำขิง มีผลต่อค่าการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสด้าน สี , กลิ่นรส และ ความยืดหยุ่นระหว่างเคี้ยว อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) ส่วนด้านการยอมรับรวม พบว่า อุณหภูมิและเวลามีผลต่อการยอมรับรวมอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) ดังตารางที่ 4.15 - 4.17

ตารางที่ 4.15 การวิเคราะห์ความแปรปรวนคะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส ด้านการยอมรับรวมของหลอดลมเส้นที่ทำให้สุกโดยวิธีต้มในน้ำจืด เมื่อแปร อุณหภูมิและเวลาในการต้ม

SOV	df	MS
อุณหภูมิ (A)	2	12.859*
เวลา (B)	2	7.089*
AB	4	0.064
Error	36	0.037

ตารางที่ 4.16 คะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส ด้านการยอมรับรวมของ หลอดลมเส้น (คะแนนเต็ม 6 คะแนน) ที่ทำให้สุกโดยวิธีต้มในน้ำจืด เมื่อ พิจารณาอิทธิพลของอุณหภูมิในการต้ม

อุณหภูมิในการต้ม (°C)	ค่าเฉลี่ยการยอมรับรวม \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน
80	3.18 \pm 0.78 ^a
90	3.14 \pm 0.63 ^a
100	1.55 \pm 0.66 ^b

a , b... ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกันในแถวตั้งเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

ตารางที่ 4.17 คะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส ด้านการยอมรับรวมของ หลอดลมเส้น (คะแนนเต็ม 6 คะแนน) ที่ทำให้สุกโดยวิธีต้มในน้ำจืด เมื่อ พิจารณาอิทธิพลของเวลาในการต้ม

เวลาในการต้ม (นาที)	ค่าเฉลี่ย \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน
20	1.86 \pm 0.92 ^a
30	2.80 \pm 0.86 ^b
40	3.20 \pm 1.00 ^c

a , b... ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกันในแถวตั้งเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

เมื่อพิจารณาเฉพาะคะแนนการยอมรับรวม พบว่า ภาวะที่เหมาะสมในการคัมหูดตามเส้นในน้ำขิง คือ อุณหภูมิ 80 °C หรือ 90 °C ใช้เวลา 40 นาที

ดังนั้นภาวะที่เหมาะสมในการคัมหูดตามเส้นในน้ำขิง คือ ใช้อุณหภูมิ 80 °C หรือ 90 °C เป็นเวลา 40 นาที

ตารางที่ 4.18 ค่าเฉลี่ยของค่าที่แสดงลักษณะเนื้อสัมผัสของหูดตามที่ทำให้สุกโดยวิธีนึ่งใช้ไอน้ำขิงเป็นตัวส่งผ่านความร้อนเป็นเวลาต่างกัน

เวลาในการนึ่ง (นาที)	ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน			
	Hardness (g)	Cohesiveness	Springiness	Chewiness (g)
20	35.05±0.21 ^a	0.87±0.01 ^a	0.67±0.01 ^a	19.84±0.22 ^a
30	27.35±0.23 ^b	0.91±0.01 ^b	0.66±0.01 ^b	16.42±0.23 ^b
40	21.04±0.32 ^c	0.93±0.00 ^b	0.65±0.00 ^c	12.75±0.20 ^c

a , b... ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกันแถวตั้งเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

การวิเคราะห์ข้อมูลแบบ Completely Randomized Design พบว่า เวลาที่ใช้ในการนึ่งมีผลต่อลักษณะเนื้อสัมผัสค่า Chewiness , Hardness , Cohesiveness และ Springiness อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ 4.19 คะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของหลอดลมเส้น (คะแนนเต็ม 6 คะแนน) ที่ทำให้ทุกโดยวิธีนึ่งไอไอน้ำจึงเป็นตัวส่งผ่านความร้อน เป็นเวลาต่างกัน

เวลา (นาที)	ค่าเฉลี่ย \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน			
	สี	กลิ่นรส ^{ns}	ความยืดหยุ่นระหว่างเคี้ยว	การยอมรับรวม
20	4.26 \pm 2.25 ^b	4.41 \pm 0.13	3.22 \pm 0.28 ^b	3.65 \pm 0.22 ^b
30	5.57 \pm 0.20 ^a	4.48 \pm 0.12	5.67 \pm 0.25 ^a	5.79 \pm 0.23 ^a
40	5.55 \pm 0.18 ^a	4.53 \pm 0.18	3.00 \pm 0.18 ^b	3.77 \pm 0.17 ^b

a , b... ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกัน ในแถวตั้งเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

ns หมายถึง ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p > 0.05$)

จากการวิเคราะห์ข้อมูลแบบ Completely Randomized Design พบว่า เวลาที่ใช้ในการนึ่งมีผลต่อคะแนนการยอมรับในด้านสี , ความยืดหยุ่นระหว่างเคี้ยว และ การยอมรับรวมอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) โดยเวลาที่เหมาะสมที่สุด คือ ใช้เวลาในการนึ่งนาน 30 นาที

ตารางที่ 4.20 ค่าเฉลี่ยลักษณะสีของตัวอย่างหลอดลมเส้นที่ผ่านการแช่ในสารละลาย NaOH 1% 4 ชั่วโมง และทำให้ทุกด้วยวิธีต่างกัน

ตัวอย่าง	ค่าเฉลี่ย \pm ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน		
	ความสว่าง	สีแดง , สีเขียว (+ , -)	สีเหลือง
- ดับที่อุณหภูมิ 80 °C นาน 40 นาที	78.63 \pm 0.61 ^b	16.97 \pm 0.50 ^a	27.10 \pm 0.44 ^a
- นึ่งนาน 30 นาที	88.62 \pm 0.77 ^a	-3.41 \pm 0.04 ^b	22.30 \pm 0.34 ^b
- แช่ใน NaOH 1% (control)	88.82 \pm 0.70 ^a	-3.53 \pm 0.08 ^b	22.45 \pm 0.21 ^b

a , b... ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกัน ในแถวตั้งเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

จากการวิเคราะห์ข้อมูลแบบ Completely Randomized Design พบว่า ภาวะในการทำให้หูดตามเส้นตูดหลังผ่านการแช่ในสารละลาย NaOH 1% 4 ชั่วโมง มีผลต่อลักษณะที่ทั้งค่า L, a* และ b* อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

4.3.3 ผลการศึกษาภาวะที่ใช้ในการทำให้หูดตามเส้น

หลังการทำให้หูดตามเส้นโดยวิธีดัมในน้ำจืด ที่อุณหภูมิ 80 °C นาน 40 นาที หรือวิธีนึ่งใช้ไอน้ำเป็นตัวส่งผ่านความร้อนนาน 30 นาที ทำให้เย็น นำมาศึกษาเวลาในการอบแห้งแปรเวลาเป็น 3 ระดับ คือ 3, 4 และ 5 ชั่วโมง อบที่อุณหภูมิ 70±5 °C ผลการวัดปริมาณความชื้นในหูดตามเส้นอบแห้ง และ ปริมาณการดูดน้ำกลับ แสดงดังตารางที่ 4.21 วัดลักษณะเนื้อสัมผัสโดยใช้ Texture Analyzer ได้ผลดังตารางที่ 4.22 วัดค่าสี (L, a*, b*) โดยใช้เครื่องวัดสี Spectrophotometer ผลในตารางที่ 4.25 และ ประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส ดังตารางที่ 4.27

ตารางที่ 4.21 ค่าเฉลี่ยความชื้นของหูดตามเส้นอบแห้ง และค่าการดูดน้ำกลับของหูดตามเส้นที่ผ่านการทำให้สุกโดยวิธีต่างกัน อบแห้งเป็นเวลาต่างกัน

วิธีการทำให้สุก	เวลาในการอบแห้ง (ชั่วโมง)	ค่าเฉลี่ย±ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน(เปอร์เซนต์)	
		ความชื้น	การดูดน้ำกลับ
ดัม	3	8.95±0.14 ^a	67.75±0.45 ^b
	4	8.40±0.31 ^b	65.84±1.34 ^c
	5	7.82±0.21 ^c	61.71±0.83 ^d
นึ่ง	3	8.43±0.21 ^b	72.58±0.87 ^a
	4	7.10±0.20 ^d	67.86±0.91 ^b
	5	6.43±0.15 ^e	60.36±1.58 ^d

a, b... ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกันในแถวตั้งเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

จากการวิเคราะห์ข้อมูลแบบ Asymmetric Factorial with Completely Randomized Design ขนาด 2 x 3 พบว่า วิธีการทำให้สุก, เวลาในการอบแห้งและอิทธิพลร่วมระหว่างวิธีในการทำให้สุกและเวลาในการอบแห้งมีผลต่อค่าปริมาณความชื้นของหูดตามเส้นอบแห้งและ

ปริมาณการครูดน้ำกลัอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) เมื่อพิจารณาค่าปริมาณการครูดน้ำกลัพบว่า ภาวะที่เหมาะสม คือ ใช้วิธีในการทำให้สุก โดยวิธีนึ่งใช้ไอน้ำจึงเป็นตัวส่งผ่านความร้อนนาน 30 นาที และ ใช้เวลาในการอบแห้งนาน 3 ชั่วโมง

ตารางที่ 4.22 ค่าเฉลี่ยของค่าที่แสดงลักษณะเนื้อสัมผัสของหูดตามเส้นคืนรูปที่ผ่านการทำให้สุกด้วยวิธีต่างกัน อบแห้ง ที่อุณหภูมิ $70 \pm 5^\circ\text{C}$ เป็นเวลาต่างกัน

วิธีในการทำให้สุก	เวลาในการอบแห้ง (ชั่วโมง)	ค่าเฉลี่ย \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน			
		Hardness (g)	Cohesiveness	Springiness	Chewiness (g)
ต้ม	3	36.09 ± 0.30^d	0.88 ± 0.01	0.67 ± 0.01	21.55 ± 0.22^d
	4	42.22 ± 0.81^e	0.88 ± 0.01	0.69 ± 0.01	25.96 ± 0.44^e
	5	53.95 ± 1.01^f	0.88 ± 0.01	0.69 ± 0.01	32.93 ± 0.32^f
นึ่ง	3	31.01 ± 0.43^c	0.90 ± 0.01	0.67 ± 0.01	18.94 ± 0.31^c
	4	34.47 ± 0.60^c	0.90 ± 0.01	0.69 ± 0.01	21.56 ± 0.25^d
	5	50.02 ± 0.68^b	0.90 ± 0.01	0.70 ± 0.01	31.73 ± 0.11^b

a, b... คำนวณที่มีอักษรกำกับต่างกันในแถวตั้งเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

การวิเคราะห์ข้อมูลแบบ Asymmetric Factorial with Completely Randomized Design ขนาด 2×3 พบว่า วิธีในการทำให้สุก, เวลาในการอบแห้งและอิทธิพลร่วมระหว่างวิธีทำให้สุก และเวลาในการอบแห้งมีผลต่อลักษณะเนื้อสัมผัสค่า Chewiness และ Hardness อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) ถ้าเวลาอบแห้งเพิ่มขึ้น ค่า Chewiness และ Hardness จะเพิ่มขึ้น โดยหูดตามเส้นที่ผ่านการทำให้สุกด้วยวิธีนึ่งจะมีค่าน้อยกว่าวิธีต้ม เมื่อเปรียบเทียบที่เวลาอบแห้งเดียวกัน วิธีในการทำให้สุกมีผลต่อค่า Cohesiveness อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) ดังตารางที่ 4.23 และ เวลาในการอบแห้งมีผลต่อค่า Springiness อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) ดังตารางที่ 4.24

ตารางที่ 4.23 ค่าเฉลี่ยของค่าที่แสดงลักษณะเนื้อสัมผัสค่า *Cohesiveness* ของหูดตามเส้นคินรูปที่ผ่านการอบแห้งที่อุณหภูมิ 70 ± 5 °C เมื่อพิจารณาอิทธิพลของวิธีการทำให้สุก

วิธีการทำให้สุก	ค่าเฉลี่ย \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน
ต้ม	0.88 ± 0.00^b
นึ่ง	0.90 ± 0.00^a
a, b...	ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกันในแถวตั้งเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

ตารางที่ 4.24 ค่าเฉลี่ยของค่าที่แสดงลักษณะเนื้อสัมผัสค่า *Springiness* ของหูดตามเส้นคินรูปที่ผ่านการอบแห้ง ที่อุณหภูมิ 70 ± 5 °C เมื่อพิจารณาอิทธิพลของเวลาในการอบแห้ง

เวลาในการอบแห้ง (ชั่วโมง)	ค่าเฉลี่ย \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน
3	0.67 ± 0.00^c
4	0.69 ± 0.00^b
5	0.70 ± 0.01^a
a, b...	ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกันในแถวตั้งเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

เมื่อพิจารณาเฉพาะค่า *Cohesiveness* พบว่า การทำให้หูดตามเส้นสุกโดยวิธีนึ่งนาน 30 นาที จะให้ค่า *Cohesiveness* สูงกว่า วิธีต้มที่อุณหภูมิ 80 °C นาน 40 นาที

พิจารณาเฉพาะค่า *Springiness* พบว่า ที่เวลาในการอบแห้งเพิ่มขึ้นค่า *Springiness* จะมีค่าเพิ่มขึ้น

ตารางที่ 4.25 ค่าเฉลี่ยลักษณะสีของหลอดลามเส้นคินรูปที่ผ่านการทำให้สุก โดยวิธีต้มหรือนึ่ง อบแห้งที่อุณหภูมิ 70 ± 5 °C ที่เวลาต่างกัน

วิธีการ ทำให้สุก	เวลาในการ อบแห้ง (ชั่วโมง)	ค่าเฉลี่ย \pm ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน		
		ความสว่าง	สีแดง , สีเขียว (+ , -)	สีเหลือง
ต้ม	3	77.95 \pm 0.21	16.82 \pm 0.34 ^b	26.43 \pm 0.24 ^a
	4	77.73 \pm 0.08	17.75 \pm 0.11 ^a	27.13 \pm 0.37 ^b
	5	77.60 \pm 0.11	18.41 \pm 0.72 ^a	27.86 \pm 0.50 ^a
นึ่ง	3	87.54 \pm 0.27	-3.50 \pm 0.03 ^d	22.52 \pm 0.39 ^a
	4	87.57 \pm 0.37	-3.42 \pm 0.02 ^a	23.24 \pm 0.51 ^{ad}
	5	87.33 \pm 0.19	-3.43 \pm 0.03 ^a	23.98 \pm 0.32 ^d

a , b... ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกันในแถวตั้งเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

การวิเคราะห์ข้อมูลแบบ Asymmetric Factorial with Completely Randomized Design ขนาด 2 x 3 พบว่า วิธีการทำให้สุก , เวลาในการอบแห้ง และ อิทธิพลร่วมระหว่างวิธีการทำให้สุกและเวลาในการอบแห้ง มีผลต่อค่าสีแดง , สีเขียว (+ , -) และสีเหลือง อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) ส่วนค่าความสว่าง (L) พบว่า วิธีการทำให้สุก มีผลต่อค่า L อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) แสดงดังตารางที่ 4.26

ตารางที่ 4.26 ค่าความสว่าง (L) ของหลอดลามเส้นคินรูปที่ผ่านการอบแห้งที่ผ่านการอบแห้งที่อุณหภูมิ 70 ± 5 °C เมื่อพิจารณาอิทธิพลของวิธีการทำให้สุก .

วิธีการทำสุก	ค่าเฉลี่ย \pm ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน
ต้ม	77.76 \pm 0.18 ^b
นึ่ง	87.48 \pm 0.13 ^a

a , b... ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกันในแถวตั้งเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

เมื่อพิจารณาเฉพาะค่าความสว่าง (L) ของหลอดถามเส้นคืนรูป พบว่า วิธีในการทำให้สุกโดยวิธีนี้ให้ค่า L สูงกว่าวิธีต้ม

ตารางที่ 4.27 คะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของหลอดถามเส้นคืนรูป (คะแนนเต็ม 6 คะแนน) ที่ผ่านการทำให้สุกโดยวิธีต้ม หรือ นึ่ง อบแห้งที่อุณหภูมิ 70 ± 5 °C ที่เวลาต่างกัน.

วิธีในการทำให้สุก	เวลาในการอบแห้ง (ชั่วโมง)	ค่าเฉลี่ย \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน			
		สี	กลิ่นรส	ความยืดหยุ่นระหว่างเคี้ยว	การยอมรับรวม
ต้ม	3	1.33 \pm 0.08	5.47 \pm 0.18 ^b	3.27 \pm 0.21 ^a	3.20 \pm 0.10
	4	1.29 \pm 0.07	4.38 \pm 0.18 ^b	2.38 \pm 0.21 ^d	2.78 \pm 0.10
	5	1.27 \pm 0.09	3.98 \pm 0.26 ^b	1.99 \pm 0.12 ^e	2.25 \pm 0.10
นึ่ง	3	5.43 \pm 0.12	5.48 \pm 0.09 ^a	5.00 \pm 0.22 ^a	5.13 \pm 0.21
	4	5.42 \pm 0.10	5.45 \pm 0.08 ^a	4.75 \pm 0.16 ^a	4.70 \pm 0.26
	5	5.32 \pm 0.09	5.34 \pm 0.14 ^a	3.87 \pm 0.38 ^b	4.08 \pm 0.09

a, b... ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกันในแถวตั้งเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

จากการวิเคราะห์ข้อมูลแบบ Asymmetric Factorial with Completely Randomized Design ขนาด 2 x 3 พบว่า วิธีในการทำให้สุก, เวลาในการอบแห้ง รวมทั้งอิทธิพลร่วมระหว่างวิธีในการทำให้สุก และ เวลาในการอบแห้งมีผลต่อค่าการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสด้านกลิ่นรสและความยืดหยุ่นระหว่างเคี้ยว อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) ส่วนด้านสี พบว่า วิธีในการทำให้สุกมีผลต่อการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสด้านสี อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) ดังตารางที่ 4.28 และด้านการยอมรับรวม พบว่า วิธีในการทำให้สุกและเวลาในการอบแห้ง มีผลต่อการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสด้านการยอมรับรวม อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) ดังตารางที่ 4.29 - 4.30

ตารางที่ 4.28 คะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสด้านสี ของหลอดลมเส้นคืนรูป (คะแนนเต็ม 6 คะแนน) ที่ผ่านการอบแห้ง ที่อุณหภูมิ $70 \pm 5^{\circ}\text{C}$ เมื่อพิจารณาอิทธิพลของวิธีในการทำให้สุกก่อนการอบแห้ง

วิธีในการทำให้สุก	คะแนนเฉลี่ยด้านสี \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน
ต้ม	1.30 ± 0.03^b
นึ่ง	5.39 ± 0.06^a
a, b...	ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกันในแถวตั้งเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

ตารางที่ 4.29 คะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส ด้านการยอมรับรวมของ หลอดลมเส้นคืนรูป (คะแนนเต็ม 6 คะแนน) ที่ผ่านการอบแห้งที่อุณหภูมิ $70 \pm 5^{\circ}\text{C}$ เมื่อพิจารณาอิทธิพลของวิธีในการทำให้สุกก่อนการอบแห้ง

วิธีในการทำให้สุก	คะแนนเฉลี่ยการยอมรับรวม \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน
ต้ม	2.74 ± 0.48^b
นึ่ง	4.64 ± 0.53^a
a, b...	ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกันในแถวตั้งเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

ตารางที่ 4.30 คะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส ด้านการยอมรับรวมของ หลอดลมเส้นคืนรูป (คะแนนเต็ม 6 คะแนน) ที่ผ่านการอบแห้งที่อุณหภูมิ $70 \pm 5^{\circ}\text{C}$ เมื่อพิจารณาอิทธิพลของเวลาในการอบแห้ง

เวลาในการอบแห้ง (ชั่วโมง)	คะแนนเฉลี่ยการยอมรับรวม \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน
3	4.16 ± 1.36^a
4	3.74 ± 1.36^b
5	3.17 ± 1.29^c
a, b...	ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกันในแถวตั้งเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

เมื่อพิจารณาเฉพาะคะแนนการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสด้านสี พบว่า วิธีในการทำให้สุกที่เหมาะสมคือใช้วิธีนี้ และเมื่อพิจารณาเฉพาะคะแนนการยอมรับรวม พบว่า ภาวะที่เหมาะสมในการทำให้สุกใช้วิธีนี้ และ เวลาในการอบแห้งนาน 3 ชั่วโมง

ดังนั้น ภาวะที่เหมาะสมในการทำแห้งหูดตามเส้น เมื่อพิจารณาเกณฑ์ในการตัดสินใจ ด้านการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส พบว่า ภาวะที่เหมาะสม คือ ใช้วิธีในการทำให้สุก โดยการนึ่งใช้น้ำขิงเป็นตัวส่งผ่านความร้อน นาน 30 นาที และ เวลาในการอบแห้งนาน 3 ชั่วโมง

ส่วนที่ 2 : ผลการศึกษาการทำแห้งเนื้อไก่โดยวิธีทำแห้งเยือกแข็ง

4.3.4 ศึกษาผลของความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมไตรโพลีฟอสเฟตและเวลาในการแช่เนื้อไก่ต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์เนื้อไก่เส้น

แช่เนื้อไก่ส่วนอก ในสารละลายเกลือ , น้ำตาล และโซเดียมไตรโพลีฟอสเฟต ใช้เกลือและน้ำตาลอย่างละ 5% (w/v) แปรความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมไตรโพลีฟอสเฟต 3 ระดับ คือ 0 , 3 และ 5 % (w/v) แปรเวลาเป็น 3 ระดับ คือ 20 , 30 และ 40 นาที นำไปนึ่งให้สุก ตักเนื้อไก่ให้เป็นเส้นและนำไปทำแห้งโดยใช้ Freezer Dryer นาน 16 ชั่วโมง ผลการวัดปริมาณความชื้นในเนื้อไก่เส้นทำแห้ง และ ปริมาณการดูดน้ำกลับ แสดงดังตารางที่ 4.31 ส่วนคะแนนการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส แสดงดังตารางที่ 4.32

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ 4.31 ค่าเฉลี่ยความชื้นของเนื้อไก่เส้นท่าแห้ง และ ค่าการดูดน้ำกลับของเนื้อไก่คั้นรูป ที่ผ่านการแช่ในสารละลายโซเดียมโครโทดิฟอสเฟตที่ความเข้มข้นและเวลาด่างกัน

ปริมาณ STPP (เปอร์เซ็นต์)	เวลาในการแช่ (นาที)	ค่าเฉลี่ย±ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (เปอร์เซ็นต์)	
		ความชื้น	การดูดน้ำกลับ
0	20	6.89±0.44 ^b	78.20±0.34 ^a
	30	7.26±0.35 ^{ab}	76.68±0.59 ^d
	40	7.64±0.32 ^a	76.33±0.46 ^d
3	20	6.12±0.11 ^c	81.83±0.88 ^b
	30	5.63±0.32 ^d	82.64±0.16 ^b
	40	5.20±0.02 ^d	84.47±0.13 ^a
5	20	5.14±0.04 ^d	84.48±0.16 ^a
	30	5.04±0.06 ^d	84.99±0.30 ^a
	40	5.07±0.05 ^d	85.17±0.08 ^a

a , b... ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกันในแต่ละแถวเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

จากการวิเคราะห์ข้อมูลแบบ Symmetric Factorial with Completely Randomized Design ขนาด 3 x 3 พบว่า ความเข้มข้นของ STPP และอิทธิพลร่วมระหว่างความเข้มข้นและเวลาในการแช่เนื้อไก่มีผลต่อค่าปริมาณความชื้นของเนื้อไก่เส้นอบแห้ง และปริมาณการดูดน้ำกลับของเนื้อไก่คั้นรูป อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) โดยภาวะที่ให้ผลิตภัณฑ์มีค่าการดูดน้ำกลับสูงสุด คือ ที่ความเข้มข้น 3% เวลา 40 นาที หรือ 5% เวลา 20 , 30 หรือ 40 นาที โดยที่ภาวะดังกล่าวผลิตภัณฑ์มีความชื้นต่ำสุดและไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ ($p > 0.05$)

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ 4.32 คะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของเนื้อไก่เส้นคินรูป (คะแนนเต็ม 6 คะแนน) ที่ผ่านการแช่ในสารละลายโซเดียมไครโทลฟอสเฟตที่ความเข้มข้นและเวลาต่างกัน

ปริมาณ STPP (เปอร์เซ็นต์)	เวลาในการแช่ (นาทีก)	ค่าเฉลี่ย \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน			
		สี	กลิ่นรส	ลักษณะเนื้อสัมผัส	การยอมรับรวม
0	20	2.59 \pm 0.19 ^{cd}	4.17 \pm 0.19 ^d	1.91 \pm 0.30 ^e	2.26 \pm 0.21 ^d
	30	2.48 \pm 0.19 ^d	4.12 \pm 0.18 ^e	1.93 \pm 0.27 ^e	2.16 \pm 0.17 ^{de}
	40	2.37 \pm 0.16 ^d	4.19 \pm 0.18 ^e	1.98 \pm 0.25 ^e	1.95 \pm 0.15 ^{ef}
3	20	5.22 \pm 0.22 ^a	5.39 \pm 0.18 ^a	5.34 \pm 0.18 ^a	5.64 \pm 0.16 ^a
	30	5.26 \pm 0.30 ^a	5.34 \pm 0.23 ^a	4.00 \pm 0.17 ^b	4.35 \pm 0.24 ^b
	40	3.05 \pm 0.18 ^b	3.09 \pm 0.20 ^d	3.22 \pm 0.23 ^a	1.62 \pm 0.26 ^e
5	20	2.84 \pm 0.21 ^{bc}	4.27 \pm 0.26 ^b	3.09 \pm 0.20 ^c	3.56 \pm 0.18 ^c
	30	2.40 \pm 0.25 ^d	3.99 \pm 0.12 ^c	2.33 \pm 0.11 ^d	1.77 \pm 0.13 ^b
	40	1.53 \pm 0.39 ^e	2.34 \pm 0.29 ^e	2.09 \pm 0.18 ^{de}	0.87 \pm 0.26 ^h

a, b ... ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกันในแถวตั้งเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

จากการวิเคราะห์ข้อมูลแบบ Symmetric Factorial with Completely Randomized Design ขนาด 3 x 3 พบว่า ความเข้มข้นของ STPP, เวลาในการแช่ และอิทธิพลร่วมระหว่างความเข้มข้นและเวลาในการแช่ มีผลต่อการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส ด้านสี, กลิ่นรส, ลักษณะเนื้อสัมผัส และการยอมรับรวม อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) พบว่า ภาวะที่เหมาะสมคือ ปริมาณ STPP 3% แช่นาน 20 นาที โดยที่ให้ค่าปริมาณการดูดน้ำกลับ และค่าความชื้นในผลิตภัณฑ์อบแห้ง เท่ากับ 81.83 ± 0.88 % และ 6.12 ± 0.11 %

ส่วนที่ 3 : ผลการศึกษาการทำซูปผงโดยใช้ Dry-Mix

4.3.5 ศึกษาหาสูตรของซูปผงที่เหมาะสม

ผสมส่วนประกอบที่เป็น Dry Solid ส่วนประกอบประกอบด้วย (1) pregel corn starch แปรปริมาณ 70-85 % (2) yeast autolyseate แปรปริมาณ 5-15 % (3) red onion powder แปรปริมาณ 5-15 % กำหนดให้ส่วนประกอบอื่น ๆ คงที่ หาสูตรของซูปโดยใช้

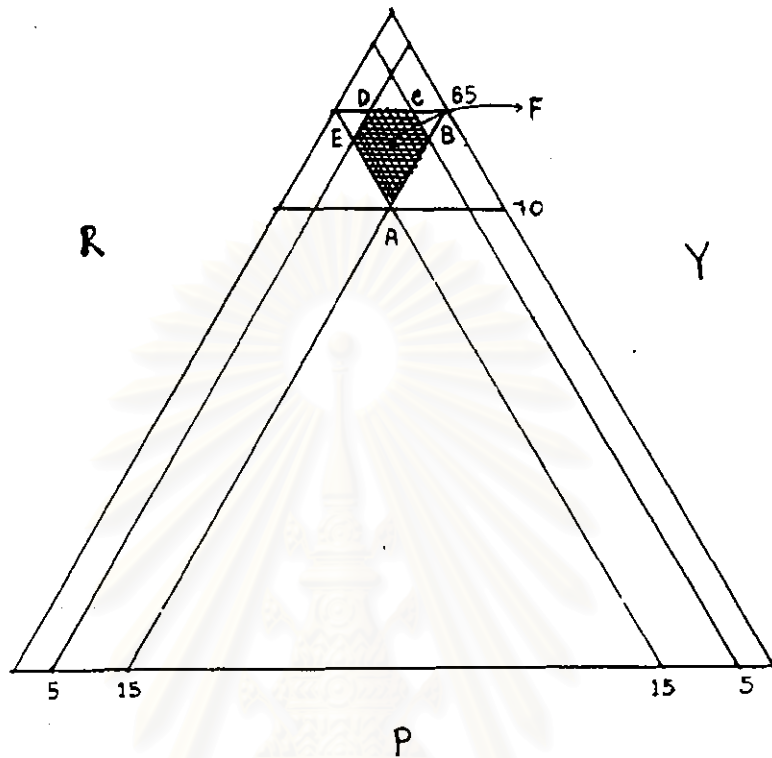
Mixture Design (รูปที่ 4.1) โดยต้องการให้เครื่องปรุงรสของผลิตภัณฑ์ซุปรูตตามกิ่งสำเร็จรูป มีการยอมรับหลังเติมน้ำเคือดทั้งทางด้านสี,กลิ่นรส,ลักษณะเนื้อสัมผัส และ การยอมรับรวมในระดับสูงจากผู้ทดสอบชิม ส่วนประกอบของซุปรูตได้จากการศึกษาสูตรต้นแบบในภาคผนวก ข.1 ใช้ pregel corn starch ให้ซุปรูตมีความข้นหนืดแทนการใช้แป้งข้าวโพด , ใช้ yeast autolysate และ red onion powder แทนน้ำซุปรูตไค้ดัม โดยแปรปริมาณ

- pregel corn starch	(P)	70 - 85 %
- yeast autolysate	(Y)	5 - 15 %
- red onion powder	(R)	5 - 15 %

โดยกำหนดให้ส่วนประกอบอื่น ๆ ได้แก่ น้ำตาล , เกลือ , พริกไทย , น้ำมันงา และ เหล้าจีน คงที่ คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ของเครื่องปรุงรสทั้งหมด ดังนี้

	ปริมาณ (%)
น้ำตาล	15.79
เกลือ	5.26
พริกไทย	2.11
น้ำมันงา	18.42
เหล้าจีน	18.42

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



รูปที่ 4.1 การใช้ Mixture Design ทางสูตรของซูปผง

1	70 P	15 Y	15 R
2	80 P	5 Y	15 R
3	85 P	5 Y	10 R
4	85 P	10 Y	5 R
5	80 P	15 Y	5 R
6	79 P	10.5 Y	10.5 R

คะแนนการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสแสดงดังตารางที่ 4.33

ตารางที่ 4.33 คะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของน้ำจุป ทั้ง 6 สูตร (คะแนนเต็ม 6 คะแนน)

สูตร	คะแนนเฉลี่ย \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน			
	สี	กลิ่นรส	ลักษณะเนื้อสัมผัส	การยอมรับรวม
1	2.12 \pm 0.06 ^a	1.50 \pm 0.18 ^d	2.09 \pm 0.27 ^c	1.87 \pm 0.16 ^d
2	2.43 \pm 0.64 ^a	4.57 \pm 0.25 ^b	4.32 \pm 0.24 ^b	4.99 \pm 0.22 ^b
3	5.25 \pm 0.06 ^a	4.81 \pm 0.17 ^{ab}	2.31 \pm 0.24 ^c	3.71 \pm 0.13 ^d
4	4.41 \pm 0.17 ^b	4.98 \pm 0.31 ^a	2.25 \pm 0.27 ^c	2.01 \pm 0.21 ^e
5	4.37 \pm 0.16 ^b	1.93 \pm 0.18 ^c	4.23 \pm 0.23 ^b	4.38 \pm 0.16 ^c
6	5.30 \pm 0.13 ^a	5.01 \pm 0.35 ^a	5.43 \pm 0.22 ^a	5.71 \pm 0.25 ^a

a, b ... ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกันในแถวตั้งเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

จากการวิเคราะห์ข้อมูลแบบ Completely Randomized Design ของการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของน้ำจุปสูตรต่าง ๆ พบว่า คะแนนการประเมินคุณภาพทางด้านสี , กลิ่นรส , ลักษณะเนื้อสัมผัส และการยอมรับรวม มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) โดยสูตรที่ได้รับการยอมรับที่สุด คือ สูตรที่ 6

4.4 ศึกษาคุณค่าทางโภชนาการของผลิตภัณฑ์จุปหูตามกิ่งสำเร็จรูป

เมื่อผสมส่วนประกอบตามอัตราส่วนที่กำหนดไว้และได้วิเคราะห์คุณค่าทางโภชนาการของผลิตภัณฑ์จุปหูตามกิ่งสำเร็จรูป ดังแสดงในตารางที่ 4.34

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ 4.34 คุณค่าทางโภชนาการของผลิตภัณฑ์ซูพุดตามกิ่งตำเรือรูป

รายการวิเคราะห์	ปริมาณ (เปอร์เซ็นต์)
ความชื้น	83.9
โปรตีน (N x 6.25)	8.83
ไขมัน	1.22
กาก	0.06
เถ้า	1.68
คาร์โบไฮเดรต (โดยการคำนวณ)	4.31

4.5 ศึกษาวิธีการคืนรูปของผลิตภัณฑ์ซูพุดตามกิ่งตำเรือรูป

นำผลิตภัณฑ์ซูพุดตามกิ่งตำเรือรูปมาคืนรูป (รูปที่ 4.2) โดยแปรวิธีการคืนรูป 2 วิธี คือ (1) เทน้ำเดือดลงในผลิตภัณฑ์ซูพุดตามกิ่งตำเรือรูป นาน 3 นาที (2) เทน้ำเดือดลงในเครื่องปรุงรส นำพุดตามและเนื้อไก่ซึ่งผ่านการลวกด้วยน้ำเดือด นาน 3 นาที ผสมลงในน้ำซูป (รูปที่ 4.3) คะแนนการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส แสดงดังตารางที่ 4.35

ตารางที่ 4.35 คะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส ของผลิตภัณฑ์ซูพุดตามกิ่งตำเรือรูป (คะแนนเต็ม 6 คะแนน) ที่ผ่านการคืนรูปด้วยวิธีการต่างกัน

วิธีการคืนรูป	คะแนนเฉลี่ย \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน			
	สี ^a	กลิ่นรส	ลักษณะปรากฏ	การยอมรับรวม
- เทน้ำเดือดลงในผลิตภัณฑ์ซูพุดตามกิ่งตำเรือรูป	5.16 \pm 0.34	3.92 \pm 0.24 ^b	4.66 \pm 0.18 ^b	4.18 \pm 0.30 ^b
- ต้มผลิตภัณฑ์ส่วนเนื้อในน้ำเดือดก่อนร้อนขึ้นและนำเครื่องปรุงรสเทลงในน้ำที่ไว้ดื่ม	5.23 \pm 0.20	4.78 \pm 0.29 ^a	5.15 \pm 0.24 ^a	5.02 \pm 0.28 ^a

a,b... ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกันในแถวตั้งเดียวกันมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

ns หมายถึง ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p > 0.05$)

จากการวิเคราะห์ข้อมูลแบบ Completely Randomized Design ของการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ซูพุดตามกิ่งสำเร็จรูป ที่ผ่านการคินรูปด้วยวิธีการต่างกัน พบว่า คะแนนการประเมินคุณภาพทางด้านสีไม่มีความแตกต่างกัน ส่วนคะแนนการประเมินคุณภาพด้านกลิ่นรส , ลักษณะปรากฏ และการยอมรับรวม พบว่า มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) โดยวิธีการคินรูปที่แยกปรุงระหว่างส่วนประกอบและเครื่องปรุงรส ได้คะแนนด้านกลิ่นรส , ลักษณะปรากฏ และการยอมรับรวมสูงสุด ดังนั้น จึงเป็นวิธีการคินรูปผลิตภัณฑ์ซูพุดตามกิ่งสำเร็จรูปที่เหมาะสม



รูปที่ 4.2 ส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ซูพุดตามกิ่งสำเร็จรูปก่อนคินรูป

สถาบันวิจัยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



รูปที่ 4.3 ผลิตภัณฑ์จุลพิษตามกิ่งตำเรือรูป

4.6 ศึกษาอายุการเก็บของผลิตภัณฑ์จุลพิษตามกิ่งตำเรือรูป

บรรจุผลิตภัณฑ์จุลพิษตามเส้น , เนื้อไก่เส้น , จุลพิษ และน้ำมันงา + เหล้าจีน ในภาชนะบรรจุแยกกัน (รูปที่ 4.4) เก็บที่อุณหภูมิห้อง ค่าความชื้นของผลิตภัณฑ์แห้งเก็บเป็นเวลาดังกัน แสดงดังตารางที่ 4.36 ค่าเปอร์ออกไซด์ของเครื่องปรุงรสส่วนน้ำมันงา + เหล้าจีน ดังตารางที่ 4.37 ส่วนการวิเคราะห์ผลทางจุลินทรีย์ ดังตารางที่ 4.38 - 4.39 และการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ทั้ง 3 ส่วน แสดงดังตารางที่ 4.40 - 4.42

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ 4.36 ค่าความชื้นของผลิตภัณฑ์แห้งในภาชนะบรรจุแยกกัน เก็บที่อุณหภูมิห้อง เป็นเวลาต่างกัน

อายุการเก็บ (เดือน)	ค่าเฉลี่ย \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (เปอร์เซ็นต์)		
	หูดถามเส้น	เนื้อไก่เส้น	ซูปผง
0	8.38 \pm 0.40 ^c	6.05 \pm 0.18 ^c	7.76 \pm 0.37 ^b
0.5	8.84 \pm 0.35 ^d	6.38 \pm 0.26 ^d	7.81 \pm 0.29 ^b
1	8.99 \pm 0.43 ^{od}	6.70 \pm 0.30 ^o	7.88 \pm 0.21 ^b
2	9.17 \pm 0.38 ^o	6.76 \pm 0.37 ^o	7.83 \pm 0.34 ^b
3	9.58 \pm 0.33 ^b	7.31 \pm 0.30 ^b	8.28 \pm 0.20 ^a
4	10.44 \pm 0.18 ^a	9.63 \pm 0.22 ^a	8.35 \pm 0.27 ^a

a, b... ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกันในแถวเดียวกันมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

การวิเคราะห์ข้อมูลแบบ Completely Randomized Design พบว่า ค่าความชื้นของ หูดถามเส้นอบแห้ง, เนื้อไก่เส้นทำแห้ง และซูปผง ที่มีอายุการเก็บต่างกันมีความแตกต่างกัน อย่างมีนัยสำคัญ ($p \geq 0.05$) เมื่อเริ่มต้นเก็บค่าความชื้นของหูดถามเส้น, เนื้อไก่เส้น และ ซูปผง มีค่าเท่ากับ 8.38, 6.05 และ 7.76 % ตามลำดับ เมื่อเก็บที่เวลาเพิ่มขึ้นจะมีค่าเพิ่มขึ้น เก็บนาน 4 เดือน มีค่าเท่ากับ 10.44, 9.63 และ 8.35 % ตามลำดับ

ตารางที่ 4.37 ค่าเปอร์ออกไซด์ของเครื่องปรุงรสส่วนน้ำมันงา + เหล้าจีน เก็บที่อุณหภูมิห้อง เป็นเวลาต่างกัน

อายุการเก็บ (เดือน)	ค่าเฉลี่ย \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (meq / kg)
0	5.74 \pm 0.13 ^a
0.5	6.46 \pm 0.21 ^b
1	6.66 \pm 0.22 ^b
2	7.15 \pm 0.18 ^o
3	7.27 \pm 0.20 ^o
4	7.33 \pm 0.09 ^o

a, b... ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกันในแถวเดียวกันมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

การวิเคราะห์ข้อมูลแบบ Completely Randomized Design พบว่า อายุการเก็บมีผลต่อค่าเปอร์ออกไซด์ของเครื่องปรุงรสส่วนน้ำมันงา + เหน้ดำจัน อย่างมีนัยสำคัญ ($p \geq 0.05$) โดยเมื่อเริ่มต้นเก็บ ค่าเปอร์ออกไซด์มีค่าเท่ากับ 5.74 meq / kg เมื่อเก็บที่เวลาเพิ่มขึ้นจะมีค่าเพิ่มขึ้น เก็บนาน 4 เดือน มีค่าเท่ากับ 7.33 meq / kg

ตารางที่ 4.38 การวิเคราะห์ปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดของส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ซุปรูตตามกิ่งสำเร็จรูป เก็บที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลาต่างกัน

อายุการเก็บ (เดือน)	ปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมด (โคโตนี / กรัม)			
	หูดตาม	เนื้อไก่	ซุปรูต	น้ำมันงา + เหน้ดำจัน
0	0.45×10^2	6.90×10^2	4.70×10^2	1.98×10^3
0.5	1.95×10^2	7.50×10^2	4.90×10^2	1.94×10^3
1	2.20×10^2	7.80×10^2	5.90×10^2	2.30×10^3
2	2.38×10^2	9.10×10^2	8.30×10^2	2.75×10^3
3	5.20×10^2	1.15×10^3	9.50×10^2	3.20×10^3
4	6.40×10^2	1.37×10^3	9.80×10^2	4.30×10^3

ตารางที่ 4.39 การวิเคราะห์ปริมาณเชื้อยีสต์และราของส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ซุปรูตตามกิ่งสำเร็จรูป เก็บที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลาต่างกัน

อายุการเก็บ (เดือน)	ปริมาณเชื้อยีสต์และรา (โคโตนี / กรัม)			
	หูดตาม	เนื้อไก่	ซุปรูต	น้ำมันงา + เหน้ดำจัน
0	-	4.6×10	3.2×10	3.0×10
0.5	-	6.4×10	4.8×10	3.0×10
1	-	6.6×10	6.0×10	4.0×10
2	-	7.8×10	8.0×10	5.8×10
3	3.8×10	9.0×10	8.6×10	7.0×10
4	4.4×10	9.4×10	8.6×10	8.4×10

ตารางที่ 4.40 คะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของหูฉลามเส้นอบแห้งคินรูป (คะแนนเต็ม 6 คะแนน) ซึ่งผ่านการเก็บที่อุณหภูมihห้องเป็นเวลาต่างกัน

อายุการเก็บ (เดือน)	คะแนนเฉลี่ย \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน			
	สี ^{ns}	กลิ่นรส ^{ns}	ความยืดหยุ่นระหว่างเคี้ยว ^{ns}	การยอมรับรวม ^{ns}
0	5.43 \pm 0.12	5.48 \pm 0.09	5.00 \pm 0.22	5.13 \pm 0.21
0.5	5.30 \pm 0.29	5.35 \pm 0.18	5.16 \pm 0.14	5.10 \pm 0.27
1	5.35 \pm 0.19	5.40 \pm .018	4.95 \pm 0.27	5.00 \pm 0.35
2	5.22 \pm .027	5.29 \pm 0.25	4.89 \pm 0.30	4.96 \pm 0.29
3	5.17 \pm 0.24	5.23 \pm 0.30	5.02 \pm 0.23	5.04 \pm 0.30
4	5.29 \pm 0.15	5.10 \pm 0.41	5.10 \pm 0.10	5.08 \pm 0.18

ns หมายถึง ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p > 0.05$)

จากการวิเคราะห์ข้อมูลแบบ Completely Randomized Design ของการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของหูฉลามเส้นอบแห้งคินรูป ที่ผ่านการเก็บที่อุณหภูมihห้องเป็นเวลาต่างกัน พบว่า คะแนนการประเมินคุณภาพทางด้านสี, กลิ่นรส, ความยืดหยุ่นระหว่างการเคี้ยว และการยอมรับรวม ยังไม่มีความแตกต่างกัน ($p > 0.05$) เมื่อเก็บเป็นเวลานาน 4 เดือน

ตารางที่ 4.41 คะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของเนื้อไก่เส้นทำแห้งคินรูป (คะแนนเต็ม 6 คะแนน) ซึ่งผ่านการเก็บที่อุณหภูมihห้องเป็นเวลาต่างกัน

อายุการเก็บ (เดือน)	คะแนนเฉลี่ย \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน			
	สี ^{ns}	กลิ่นรส	ลักษณะเนื้อสัมผัส ^{ns}	การยอมรับรวม ^{ns}
0	5.22 \pm 0.22	5.39 \pm 0.18 ^a	5.34 \pm 0.18	5.64 \pm 0.16
0.5	5.14 \pm 0.27	5.21 \pm 0.25 ^a	5.30 \pm 0.11	5.42 \pm 0.25
1	5.07 \pm 0.39	5.16 \pm 0.15 ^a	5.48 \pm 0.10	5.50 \pm 0.14
2	5.11 \pm 0.20	5.02 \pm 0.22 ^a	5.22 \pm 0.25	5.47 \pm 0.10
3	4.98 \pm 0.22	5.03 \pm 0.28 ^a	5.29 \pm 0.18	5.36 \pm 0.33
4	4.96 \pm 0.15	4.70 \pm 0.10 ^b	5.19 \pm 0.30	5.40 \pm 0.28

a,b...ตัวเลขที่มีอักษรกำกับต่างกันในแถวตั้งเดียวกันมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$)

ns หมายถึง ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p > 0.05$)

จากการวิเคราะห์ข้อมูลแบบ Completely Randomized Design ของการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของเนื้อไก่ทำแห้งลีนรูป ที่ผ่านการเก็บที่อุณหภูมิต่างกัน พบว่า คะแนนการประเมินคุณภาพทางด้านสี, ตัณณะเนื้อสัมผัส และการยอมรับรวม ไม่มีความแตกต่างกัน ส่วนคะแนนการประเมินคุณภาพทางด้านกลิ่นรส พบว่า มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p > 0.05$) เมื่อเก็บนานขึ้นคะแนนกลิ่นรสมีค่าลดลง เริ่มต้นเก็บมีคะแนนเท่ากับ 5.39 และเมื่อเก็บนาน 4 เดือน มีคะแนนเท่ากับ 4.70

ตารางที่ 4.42 คะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของน้ำซุป (คะแนนเต็ม 6 คะแนน) เตรียมจากเครื่องปรุงรสที่ผ่านการเก็บที่อุณหภูมิต่างกัน

อายุการเก็บ (เดือน)	คะแนนเฉลี่ย \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน			
	สี ^{ns}	กลิ่นรส ^{ns}	ตัณณะเนื้อสัมผัส ^{ns}	การยอมรับรวม ^{ns}
0	5.30 \pm 0.13	5.01 \pm 0.35	5.43 \pm 0.22	5.71 \pm 0.25
0.5	5.24 \pm 0.20	4.89 \pm 0.23	5.20 \pm 0.19	5.38 \pm 0.15
1	5.19 \pm 0.26	4.78 \pm 0.31	5.25 \pm 0.15	5.50 \pm 0.26
2	5.13 \pm 0.24	4.90 \pm 0.16	5.30 \pm 0.28	5.42 \pm 0.22
3	5.16 \pm 0.30	4.86 \pm 0.12	5.25 \pm 0.26	5.25 \pm 0.18
4	5.11 \pm 0.47	4.80 \pm 0.23	5.50 \pm 0.20	5.34 \pm 0.19

ns หมายถึง ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p > 0.05$)

จากการวิเคราะห์ข้อมูลแบบ Completely Randomized Design ของการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของน้ำซุปเตรียมจากเครื่องปรุงรส ที่ผ่านการเก็บที่อุณหภูมิต่างกัน พบว่า คะแนนการประเมินคุณภาพทางด้านสี, กลิ่นรส, ความยืดหยุ่นระหว่างการเคี้ยว และการยอมรับรวม ยังไม่มีความแตกต่างกัน ($p > 0.05$) เมื่อเก็บเป็นเวลานาน 4 เดือน



รูปที่ 4.4 ส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ซุปลูตามกิ่งสำเร็จรูปบรรจุในภาชนะแยกกัน

4.7 ศึกษาการยอมรับผลิตภัณฑ์ซุปลูตามกิ่งสำเร็จรูปในกลุ่มผู้บริโภคทั่วไป

ผลการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ซุปลูตามกิ่งสำเร็จรูปโดยใช้ผู้บริโภคทั่วไปจำนวน 15 คน แบบทดสอบ hedonic scale คะแนนเต็ม 9

ตารางที่ 4.43 คะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ซุปลูตามกิ่งสำเร็จรูป (0 - 9 คะแนน)

ด้านที่ประเมิน	ค่าเฉลี่ย \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน
- สีและลักษณะปรากฏ	8.0 \pm 0.53
- กลิ่นรส	6.73 \pm 1.16
- ลักษณะเนื้อสัมผัส	6.46 \pm 1.12
- ความชอบโดยรวม	7.0 \pm 0.84