



## บทที่ 1

ในสภาวะเศรษฐกิจปัจจุบันนับตั้งแต่ที่ทางรัฐบาลประกาศใช้อัตราแลกเปลี่ยนแบบลอยตัว (Managed Float) ส่งผลกระทบต่อธุรกิจและอุตสาหกรรมที่นำเข้าสู่ส่วนจากต่างประเทศเพื่อใช้ในการผลิตและการขาย ทำให้ดันทุนและราคาขายของสินค้ามีราคาสูงขึ้น และจากวิกฤตเศรษฐกิจในปัจจุบันธุรกิจและอุตสาหกรรมหลายแห่งต้องปิดกิจการ ในขณะที่บางแห่งต้องชะลอการลงทุนและลดกำลังการผลิตลง ซึ่งส่งผลกระทบให้ธุรกิจที่ผลิตชิ้นส่วนเพื่อขายให้กับธุรกิจและอุตสาหกรรมเหล่านี้ต้องประสบปัญหาตามไปด้วย เมื่อong จำกัดปริมาณการซื้อคลังและ การแบ่งขันในประเทศเดียวกันนี้ ความรุนแรงขึ้นกว่าเดิมอย่างมาก

ธุรกิจต่าง ๆ ต้องมีการปรับตัวให้สอดคล้องกับสถานการณ์ที่เปลี่ยนแปลงอย่างรวดเร็วเพื่อจะทำให้ธุรกิจสามารถดำเนินกิจการและสามารถที่จะต่อสู้กับภัยแย่ลงขันได้ ดังนั้นธุรกิจจึงจำเป็นที่ต้องหันมาพัฒนาและปรับกลยุทธ์ของตนให้มีความเหมาะสมและให้สามารถแบ่งขันกับภัยแย่ลงขันในอุตสาหกรรมเดียวกันได้โดยอาศัยการบริหารเชิงกลยุทธ์เพื่อรักษากลยุทธ์ขององค์กรให้มีประสิทธิภาพอย่างสมมติ

### 1.1 บทนำ

ในงานตัวอย่างที่ทำการศึกษาในด้านการบริหารเชิงกลยุทธ์เป็นงานพัฒนาและนำเข้าสู่กลั่นคัดเพื่อใช้สำหรับระบบขนถ่ายค่าเดิม โดยขึ้นส่วนที่ทางโรงงานผลิตจะเป็นสู่กลั่นค่าเดิมซึ่งใช้ค่าเดิมสินค้าที่มีถักษณะเป็นหน่วยหรือเป็นชิ้น เช่น สู่กลั่นอิสระ และสู่กลั่นค่าเดิมซึ่งใช้สำหรับระบบขนถ่ายค่าเดิมสินค้าที่มีถักษณะเป็นก้อน โดยปกติทางโรงงานจะนำเข้าประมาณ 50,000 ถูกต่อปี โดยระยะเวลาการนำเข้าประมาณ 10-12 สัปดาห์

สู่กลั่นของทางโรงงานจะแบ่งได้เป็น 2 กลุ่มใหญ่ ๆ โดยสู่กลั่นค่าเดิมแรกจะเป็นผู้ผลิตอุปกรณ์ขนถ่ายค่าเดิม โดยซื้อสู่กลั่นจากทางโรงงานไปประกอบเข้ากับโครงสร้างที่ผู้ผลิตออกแบบหรือทำตามแบบของสู่กลั่นค่าเดิมแบบที่ออกแบบไว้แล้วทำการขายต่อให้กับสู่กลั่นค่าเดิมที่สอง คือ ผู้ใช้งานโดยตรงโดยจะซื้อสู่กลั่นค่าเดิมจากทางโรงงาน เพื่อเปลี่ยนแทนสู่กลั่นค่าเดิม

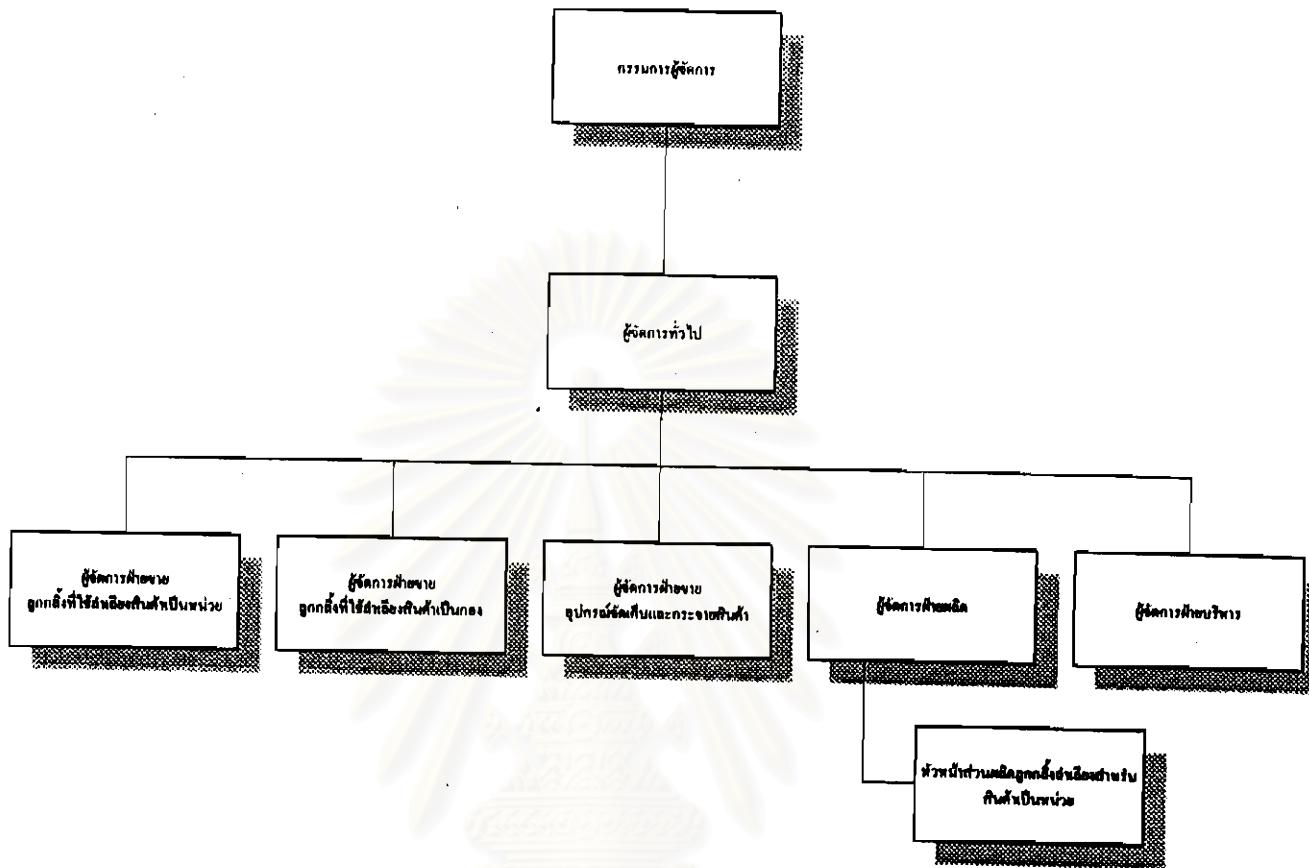
ชารุดแกะใช้งานไม่ได้แล้ว ทางโรงงานจะผลิตถูกอกถึงค่าเสียดทานความต้องการของถูกคำโดยอ้างอิงรูปแบบมาตรฐานตามที่โรงงานมีอยู่

ในสภาวะที่เศรษฐกิจเจริญเติบโต ธุรกิจแกะอุดสาหกรรมต่าง ๆ มีการขยายโรงงาน เพิ่มกำลังการผลิต ทางบริษัทมียอดขายเพิ่มขึ้นทุกปี เพราะว่าถูกอกถึงค่าเสียดทานเป็นอุปกรณ์ที่สำคัญที่ใช้ในการดำเนินการ การขนถ่ายสินค้าแกะการจัดเก็บสินค้า ซึ่งสามารถใช้กับโรงงานต่าง ๆ เกือบทุกโรงงาน กลุ่มธุรกิจที่ทางบริษัทใช้จะเน้นในเรื่องของคุณภาพสินค้า การแข่งขันในอุตสาหกรรมผลิตถูกอกถึงขั้นไม่รุนแรง เวลาที่ถูกคำแนะนำพิจารณาเลือกใช้งานเกี่ยวกับถูกอกถึงค่าเสียดทาน โดยส่วนใหญ่จะคำนึงถึงคุณภาพของสินค้าเป็นอันดับแรก ด้านราคาก็เป็นอันดับรองลงมา แต่จากสภาวะเศรษฐกิจ ณ ปัจจุบัน ถูกคำนึงกำลังซื้อน้อยลง สภาวะการแข่งขันในด้านอุตสาหกรรมถูกอกถึงค่าเสียดทานมีความรุนแรงมาก พฤติกรรมของถูกคำปลี่ยนแปลงไป โดยจะคำนึงถึงราคาเป็นอันดับแรก คุณภาพเป็นอันดับรองลงมา ดังนั้นทางบริษัทจึงเป็นต้องระหนักถึงความสำคัญของสภาวะแวดล้อม โดยจะต้องวิเคราะห์สภาวะแวดล้อมก่อนออกและภาษาในเพื่อประเมินจุดแข็งและจุดอ่อนของบริษัท แกะແร่วงหาช่องทางและโอกาสในการดำเนินธุรกิจอย่างถูกต้อง เพื่อท่าให้บริษัทมีการเจริญเติบโตและพัฒนาอย่างเหมาะสม การบริหารกลุ่มธุรกิจมีความสำคัญอย่างยิ่งต่อความสำเร็จขององค์กร เพราะเป็นปัจจัยที่ทำให้องค์กรสามารถปรับตัวแก่ค่าแรงอยู่ได้

### 1.1.1 ข้อมูลเบื้องต้นของทางโรงงาน

บริษัทผลิตถูกอกถึงค่าเสียด ก่อตั้งขึ้นเมื่อ พ.ศ. 2535 เป็นบริษัทในเครือของบริษัทผู้ค้าเนินการผลิตในเรื่องของอุปกรณ์บนถ่ายค่าเสียดรายใหญ่จากต่างประเทศ โดยบริษัทมีข้อด้วยกันกว่า 70 ล้านบาท พนักงานกว่า 60 คน บริษัทจะทำการผลิตถูกอกถึงค่าเสียดและนำเข้าอุปกรณ์ที่ใช้ในระบบขนถ่ายค่าเสียด ได้แก่ ถูกอกถึงอิกระ ถูกอกถึงที่ใช้กำลังขับ ถูกอกถึงในสายพานค่าเสียด อุปกรณ์สำหรับจัดเก็บ และกระจาดสินค้า เป็นต้น

บริษัทจัดระบบโครงสร้างการบริหารงานของบริษัทแบ่งออกตามหน้าที่ (Functional Structure) ออกเป็น 5 หน่วยงาน แสดงได้ดังรูปที่ 1.1 ดังไปนี้



รูปที่ 1.1 ผังโครงสร้างองค์กรของโรงงานผลิตถุงกลึงถ้าเดียง

จากรูปที่ 1.1 ผังโครงสร้างองค์กรของโรงงานผลิตถุงกลึงถ้าเดียงประกอบด้วย 5 หน่วยงานได้แก่

- (1) ฝ่ายขายถุงกลึงที่ใช้ถ้าเดียงสินค้าที่เป็นห่วงโซ่ (Unit Handling Division)
- (2) ฝ่ายขายถุงกลึงที่ใช้ถ้าเดียงสำหรับสินค้าที่เป็นกล่อง (Bulk Handling Division)
- (3) ฝ่ายขายอุปกรณ์ชุดเก็บและกระจายสินค้า (Logix Division)
- (4) ฝ่ายผลิต (Production Division)
- (5) ฝ่ายบริหาร (Administration Division)

ฝ่ายขายถุงกลึงที่ใช้ถ้าเดียงสินค้าที่เป็นห่วงโซ่เป็นฝ่ายขายถุงกลึงถ้าเดียงที่ใช้สำหรับอุตสาหกรรมเบา ผลิตภัณฑ์ของฝ่ายนี้มี 2 ส่วน คือ ส่วนแรกจะเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตภายใน

ประเทศไทย เช่น ถูกกลิ้งคำเดียงอิสระ ถูกกลิ้งคำเดียงที่ใช้กำลังขับ เป็นต้น ส่วนที่สองจะเป็นผลิตภัณฑ์ที่นำเข้าจากต่างประเทศ เช่น ถุงน้ำดื่ม ร่างสั่งซื้องาน เป็นต้น โดยอุตสาหกรรมที่ใช้ถูกกลิ้งคำเดียงประเภทนี้ได้แก่

- อุตสาหกรรมรถยนต์
- อุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้า อิเล็กทรอนิกส์
- อุตสาหกรรมอาหารและเครื่องดื่ม
- อุตสาหกรรมกระดาษ
- อุตสาหกรรมปูย ศี และความกัน
- อุตสาหกรรมอื่นๆ

ฝ่ายขายถูกกลิ้งที่ใช้คำเดียงสำหรับสินค้าที่เป็นกองเป็นฝ่ายขายถูกกลิ้งคำเดียงสำหรับอุตสาหกรรมหนัก ผลิตภัณฑ์ของฝ่ายนี้จะเป็นส่วนซึ่งต้องนำเข้ามาจากต่างประเทศ เช่น ถูกกลิ้งในสายพานคำเดียง เป็นต้น โดยอุตสาหกรรมที่ใช้ถูกกลิ้งคำเดียงประเภทนี้ได้แก่

- อุตสาหกรรมปูนซีเมนต์
- อุตสาหกรรมโรงไม่หิน
- อุตสาหกรรมพัสดุงาน
- อุตสาหกรรมเซรามิก
- อุตสาหกรรมปูย
- อุตสาหกรรมอื่นๆ

ฝ่ายขายอุปกรณ์จัดเก็บและกระจายสินค้าเป็นฝ่ายขายอุปกรณ์สำหรับจัดเก็บและกระจายสินค้าสำหรับคลังสินค้า ผลิตภัณฑ์ของฝ่ายนี้จะเป็นระบบในการจัดเก็บสินค้าสินค้า ได้แก่ ระบบจัดเก็บแบบเข้าก่อนออกก่อน เป็นต้น

ฝ่ายโรงงานจะทำการผลิตถูกกลิ้งที่ใช้คำเดียงสินค้าที่เป็นหน่วย และสั่งผลิตภัณฑ์ที่ต้องนำเข้าจากต่างประเทศ โดยมีหน้าที่หลัก ๆ ดังต่อไปนี้

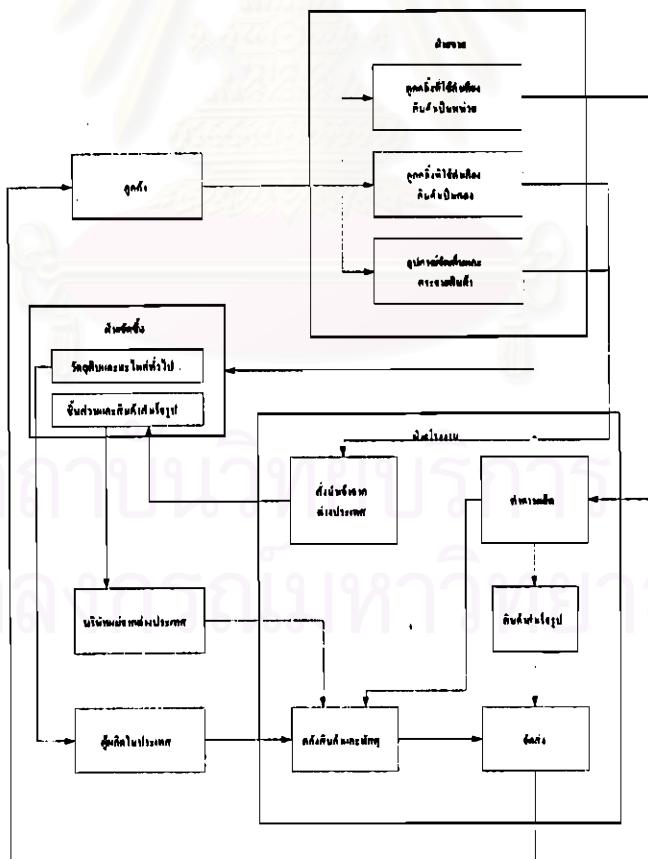
- วางแผนการผลิต
- วางแผนกำลังการผลิต
- การบริหารสินค้าคงคลัง
- การวางแผนความต้องการวัสดุคิบ.

- ចัดគារារការធ្វើតា
- ការគុណភាព

**ជាបីរាងរបៀបទារងការនៃការស្នើសុំ ដែលបានរៀបចំឡើង នូវកម្រិត**  
**ដែលនឹងចូលរួម និងអនុញ្ញាត**

### 1.1.2 ការគុណភាពការងារក្រុរកិច្ចនៃការងារ

ការងារក្រុរកិច្ចនៃការការងារ គឺជាការងារក្រុរកិច្ចដែលស្នើសុំតាមរយៈការងារក្រុរកិច្ចនៃការការងារ ដើម្បីស្ថិតិយាយ និងត្រួតពិនិត្យ និងរៀបចំការងារក្រុរកិច្ច។ ក្នុងការងារក្រុរកិច្ចនេះ ក្រុមហ៊ុន និងសាធារណរាជការ នឹងចូលរួម និងអនុញ្ញាត ការងារក្រុរកិច្ចនៃការការងារ ដើម្បីបង្កើតរឹងការ និងការងារក្រុរកិច្ចនៃការការងារ និងការងារក្រុរកិច្ចនៃការការងារ ។



រូបភាព 1.2 ដែនដាសការគុណភាពការងារក្រុរកិច្ចនៃការងារ

จากข้อปัจจัยการค้าเนินงานทางธุรกิจเริ่มจากฝ่ายขายทั้ง 3 ฝ่ายจะเป็นผู้ตัดต่อประสานงานกับลูกค้าในเรื่องเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ของทางบริษัท เมื่อลูกค้าต้องการสินค้าก็จะสั่งซื้อสินค้ามาซึ่งฝ่ายขายโดยออกเป็นใบสั่งซื้อ จากนั้นทางฝ่ายขายออกใบสั่งผลิตไปยังโรงงานผลิต เมื่อทางโรงงานผลิตได้รับใบสั่งผลิตจากฝ่ายขาย ทางโรงงานก็ผลิตก็จะทำการผลิตถูกกลึงล้ำเดียงสำหรับสินค้าเป็นหน่วย และสั่งนำเข้าถูกกลึงล้ำเดียงสำหรับสินค้าเป็นกองรวมทั้งอุปกรณ์จัดเก็บและกระชาบสินค้าเดียวทำการส่งมอบงานให้แก่ลูกค้าตามวันเวลาที่กำหนด

### 1.1.3 ประเภทผลิตภัณฑ์ของโรงงานผลิตถูกกลึงล้ำเดียง

ผลิตภัณฑ์ของทางโรงงานแบ่งออกได้เป็น 2 กลุ่ม ได้แก่

- (1) ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในโรงงาน
- (2) ผลิตภัณฑ์ที่สั่งนำเข้าจากต่างประเทศ

ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในโรงงาน ได้แก่

- (ก) ถูกกลึงอิสระ (Free Rollers)
- (ข) ถูกกลึงที่ใช้กำลังขับ (Powered Rollers)

โดยถูกกลึงที่ผลิตในโรงงานนี้จะผลิตหลากหลายขนาดขึ้นอยู่กับขนาดชิ้นงานของลูกค้าที่คำเดียงว่ามีชิ้นงานมีความกว้าง ความยาว และน้ำหนักชิ้นงานเป็นอย่างไร โดยขนาดของถูกกลึงจะเปลี่ยนแปลงตามค่า 3 ค่า คือ เส้นผ่านศูนย์กลางหัว เส้นผ่านศูนย์กลางเพลา และความยาวของผิวถูกกลึง โดยรูปแบบตัวอย่างของถูกกลึงอิสระและถูกกลึงที่ใช้กำลังขับแสดงไว้ในรูปที่ 1.3 และ 1.4 ดังนี้



รูปที่ 1.3 ถูกกลึงอิสระ



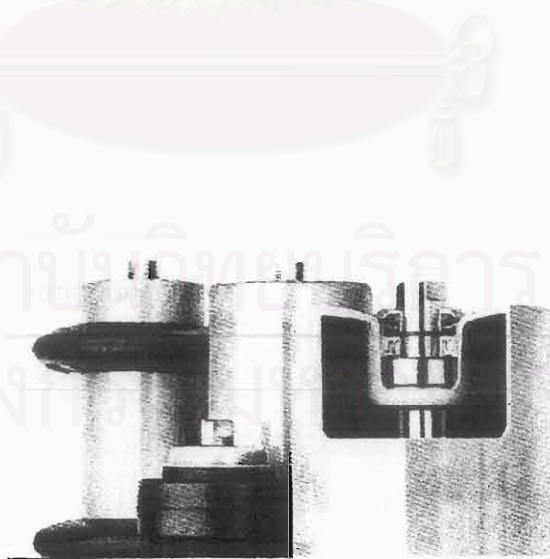
รูปที่ 1.4 ลูกกลิ้งที่ใช้กำลังขับ

ผลิตภัณฑ์ที่ส่งนำเข้าจากต่างประเทศ ได้แก่

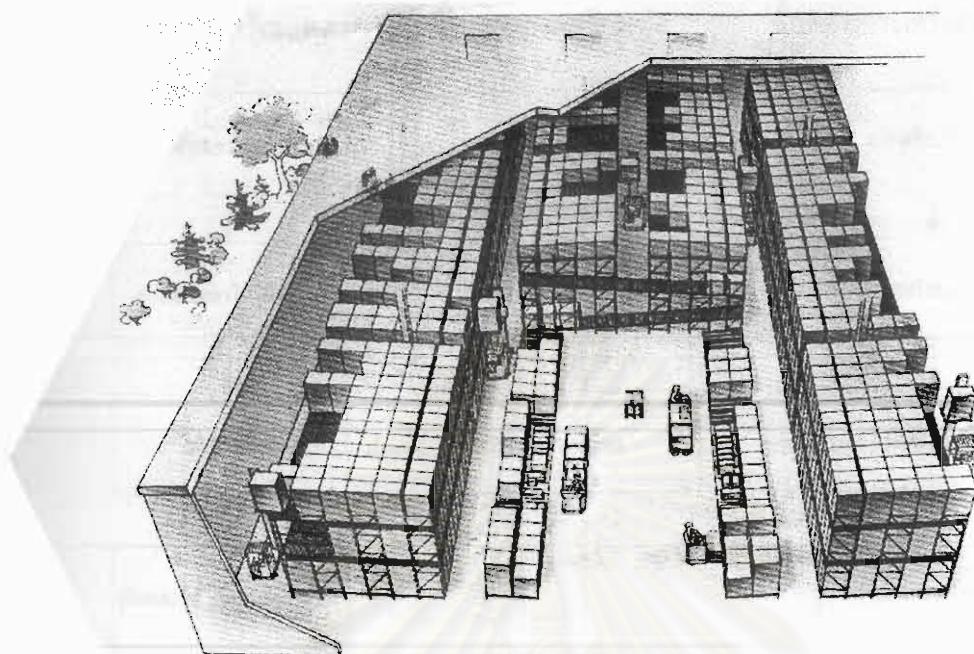
- (ก) ลูกกลิ้งล้ำเกียงในสายพาน
- (ข) อุปกรณ์ขัดเก็บและกระชายสินค้า

โดยรูปแบบตัวอย่างของผลิตภัณฑ์ที่ส่งนำเข้าจากต่างประเทศแสดงได้ ดังรูป 1.5

และ 1.6 ดังนี้



รูปที่ 1.5 ลูกกลิ้งล้ำเกียงในสายพาน

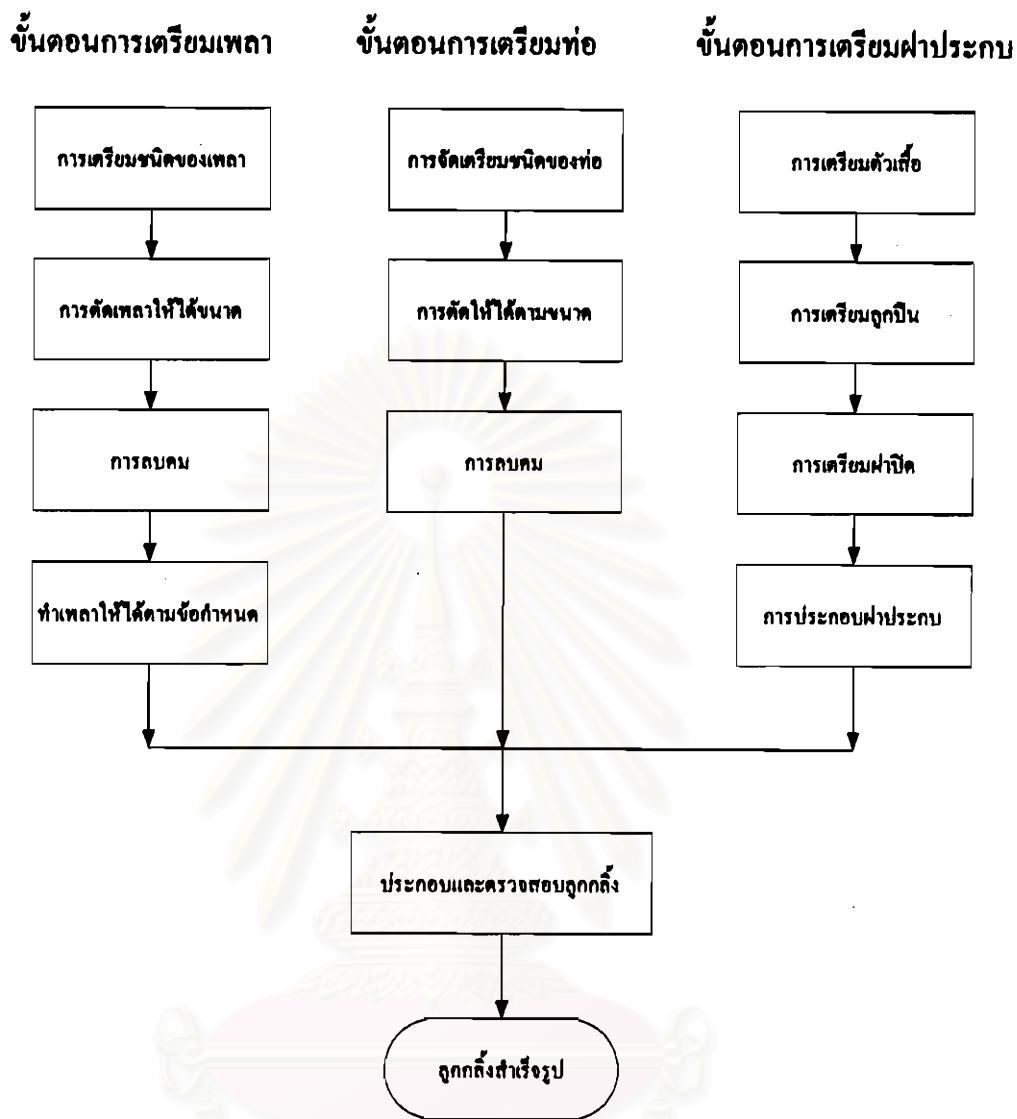


รูปที่ 1.6 อุปกรณ์จัดเก็บและกระจายสินค้า

#### 1.1.4 กระบวนการผลิตถูกกลั่นสำลีเสียง

กระบวนการผลิตถูกกลั่นสำลีเสียงประกอบด้วยกระบวนการหลักอยู่ 4 ขั้นตอน ได้แก่

- (1) การเตรียมท่อ
- (2) การเตรียมเพลา
- (3) การเตรียมฝาประกน
- (4) การประกอบถูกกลั่นสำลีเสียง



### รูปที่ 1.7 แผนภูมิการไหลของ การผลิตถูกต้องล้ำเดียง

กระบวนการผลิตตามรูปที่ 1.7 ขั้นตอนแรกเริ่มจากการตัดเพลาให้ได้ขนาดตามขนาดที่ถูกต้องการแล้วทำการเจียบลอก แล้วนำเพลาไปผ่านขั้นตอนซึ่งจะทำให้ได้เพลาตามข้อกำหนดที่ถูกต้องการ ขั้นตอนที่สอง คือ การนำห่อไปตัดให้ได้ตามขนาดที่ถูกต้องการแล้วทำการเจียบลอกเพื่อที่จะให้ใส่ฝาประภบได้พอดี ขั้นตอนที่สาม คือ การประกอบฝาประภบ โดยการนำตัวเสื้อถูกปืน และฝาปิดมาประกอบเข้าด้วยกัน ในขั้นตอนสุดท้ายของกระบวนการผลิตถูกต้องล้ำเดียง คือ การประกอบถูกต้องล้ำเดียง โดยการนำชิ้นส่วนที่ได้จากในขั้นตอนดังกล่าวเข้าด้วยกันด้วยกระบวนการย้ำหัว หรือการเชื่อม

## 1.2 ความสำคัญของปัญหา

การบริหารเชิงกลยุทธ์มีจุดมุ่งหมายเพื่อการบรรลุวัตถุประสงค์ขององค์กร โดยเริ่มจากการประเมินสภาพแวดล้อมขององค์กร แล้วกำหนดวัตถุประสงค์ในอนาคตขององค์กรอย่างกว้าง ๆ จากนั้นจึงกำหนดกลยุทธ์ซึ่งเป็นทางเลือกที่เหมาะสมในการนำไปสู่การปฏิบัติขององค์กรเพื่อให้บรรลุวัตถุประสงค์ที่ตั้งไว้ แต่เนื่องจากทางโรงงานผลิตถูกกลิ้งกำลังเกิดขึ้นไปได้ระหันกระหันความสำคัญ ไม่ได้หันมาพิจารณาและปรับกลยุทธ์ให้เหมาะสมโดยอาศัยการบริหารกลยุทธ์ส่งผลให้ทางโรงงานผลิตถูกกลิ้งกำลังเกิดขึ้นไปเป็น

- (1) ยอดขายของทางโรงงานลดลง
- (2) ต้นทุนต่อหน่วยในการนำเข้าถูกกลิ้งที่ใช้สำหรับกำลังผลิตเป็นกองสูงขึ้น
- (3) การส่งของล้าช้ากว่ากำหนด

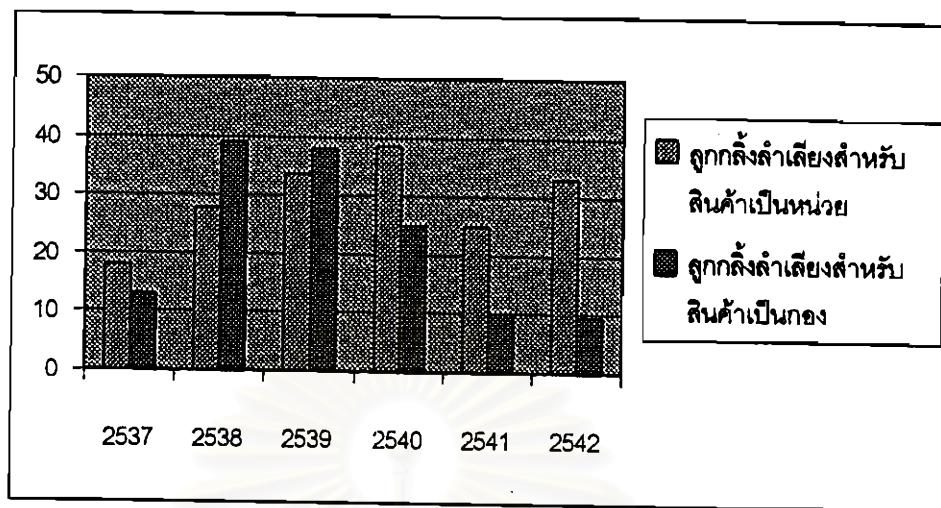
ยอดขายของทางโรงงานผลิตถูกกลิ้งกำลังเกิดขึ้นไปเป็น

ชี้พิจารณาได้จากข้อมูลยอดขายของทางโรงงานผลิตถูกกลิ้งกำลังดังแสดงในตารางที่ 1.1 ต่อไปนี้

ตารางที่ 1.1 ยอดขายถูกกลิ้งกำลังของทางโรงงาน

ปี	ถูกกลิ้งที่ใช้สำหรับกำลังผลิตเป็นหน่วย (ล้านบาท)	ส่วนต่าง (%)	ถูกกลิ้งที่ใช้สำหรับกำลังผลิตเป็นกอง (ล้านบาท)	ส่วนต่าง (%)
2537	18	-	13	-
2538	28	56	39	200
2539	33.5	20	38	(3)
2540	38.5	15	25	(34)
2541	25	(35)	10	(60)
2542	33	32	9.5	(5)

จากข้อมูลยอดขายในตารางที่ 1.1 สามารถน้ำหนาเบริกเพิ่มเพื่อให้เห็นแนวโน้มของยอดขายของถูกกลิ้งกำลังทั้ง 2 ฝ่าย ดังรูปที่ 1.8 ต่อไปนี้



รูปที่ 1.8 การเปรียบเทียบยอดขายของถูกกลังสำเร็จทั้ง 2 ฝ่าย

จากรูปที่ 1.8 ยอดขายของถูกกลังสำเร็จ 2 ฝ่ายมีแนวโน้มลดลง โดยแนวโน้ม ยอดขายของถูกกลังที่ใช้สำเร็จสินค้าเป็นกองมีแนวโน้มลดลงมากกว่ายอดขายถูกกลังที่ใช้สำเร็จ สินค้าเป็นหน่วย แต่จากข้อมูลเพิ่มเติมในอดีตของทางโรงงานสามารถนำมาวิเคราะห์ยอดขายของ ถูกกลังสำเร็จสำหรับสำเร็จสินค้าเป็นหน่วยดังนี้

(ก) ยอดขายเพิ่มขึ้นตั้งแต่ปี 2537-2540 และเริ่มลดลงเมื่อปี 2541 เนื่องจาก สภาพเศรษฐกิจตกต่ำ

(ข) ส่วนแบ่งทางการตลาดมีแนวโน้มสูงขึ้นเรื่อยๆ จนกระทั้งปี 2540 เท่ากับ 45% โดยสูงที่สุดในบรรดาผู้ผลิตถูกกลังสำเร็จทั้งหมด ปี 2541 มีแนวโน้มจะลดลงเนื่องจากราค ถูกกลังสำเร็จสูงขึ้นเนื่องจากชั้นส่วนบางส่วนต้องสั่งนำเข้าจากต่างประเทศเพื่อนำมาประกอบใน โรงงาน เช่น ฝาประภาก เป็นต้น

ในส่วนยอดขายของถูกกลังสำเร็จสำหรับสำเร็จสินค้าเป็นกองพิจารณาได้ดังนี้

(ก) ยอดขายเริ่มลดลงตั้งแต่ปี 2539 จนถึงปัจจุบันก่อนหน้าที่เศรษฐกิจจะ ตกต่ำ

(บ) ส่วนแบ่งทางการตลาดมีแนวโน้มต่ำลงเรื่อยๆ จนกระทั้งปี 2540 เท่ากับ 15% ซึ่งอยู่ในอันดับที่ 4 ในบรรดาผู้ผลิตสูกกลังถ่านหินทั้งหมด ซึ่งจากเดิมเมื่อปี 2538 มีส่วนแบ่งทางการตลาดสูงสุด คือ 28% เป็นอันดับที่ 2 ในตอนนั้น

จากข้อมูลข้างต้นแนวโน้มของขายสูกกลังถ่านหินของทั้งกองฝ่ายผลิตเรื่อยๆ และส่วนแบ่งทางการตลาดก็มีแนวโน้มที่จะลดลง ส่งผลทำให้กำไรขององค์กรทางการค้าขึ้น ถ้าไม่ดำเนินการแก้ไขจะทำให้ส่วนแบ่งตลาดลดลง

ด้านทุนต่อหน่วยในการนำเข้าสูกกลังที่ใช้ถ่านหินถือเป็นกองสูงขึ้น เมื่อจากค่าเงินบาทอ่อนตัวลง โดยอัตราแลกเปลี่ยนตั้งแต่ปี 2537-2541 แสดงดังตารางที่ 1.2 ดังต่อไปนี้

ตารางที่ 1.2 อัตราแลกเปลี่ยนตั้งแต่ปี 2537- 2541

ปี	อัตราแลกเปลี่ยน (1\$)
2537	16.62
2538	17.98
2539	18.47
2540	28.51
2541	25.00

จากตารางที่ 1.2 อัตราแลกเปลี่ยนมีแนวโน้มสูงขึ้นโดย ปี 2540 มีค่าเท่ากับ 28.51 แลกติดกัน 25 เมื่อปี 2541

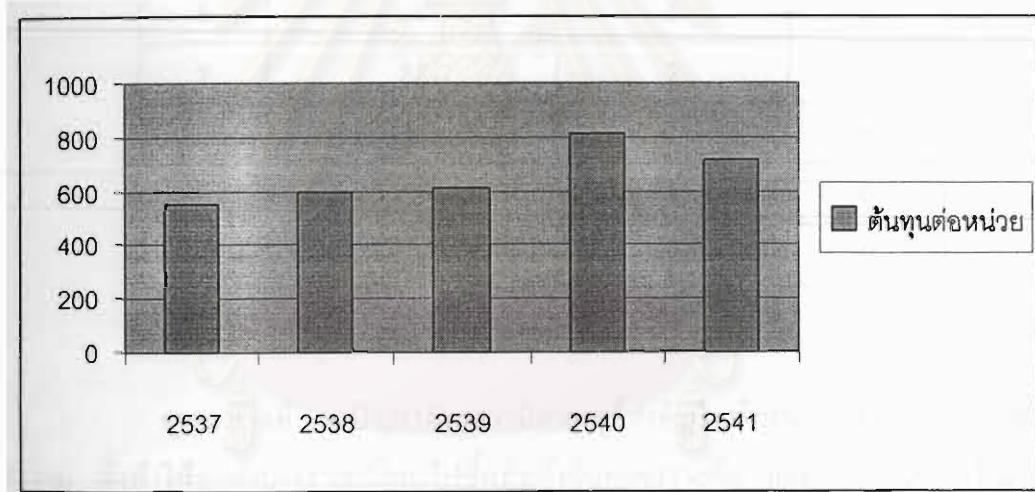
$$\begin{aligned}
 \text{ต้นทุน (บาท)} &= \{(ราคากลางต่างประเทศ) \times (\% \text{ที่ลดราคา}) \times (\text{ภาษีนำเข้าสูกกลัง} \\
 &\quad \text{ถ่านหิน}) \times (\text{ค่าขนส่ง}) \times (\text{ค่าเคลียร์สินค้า})\} \times \text{อัตราแลกเปลี่ยน} \\
 &= 43.51 \times 0.63 \times 1.05 \times 1.05 \times 1.1 \times \text{อัตราแลกเปลี่ยน} \\
 &= 33.27 \times \text{อัตราแลกเปลี่ยน}, (\text{ในปี 2540-2541 \% ส่วนลดเท่ากับ } 0.54)
 \end{aligned}$$

เมื่อคิดที่ความยาวที่ 200 มิลลิเมตร ต้นทุนต่อหน่วยของสูกกลังถ่านหินที่นำเข้าจากต่างประเทศมีต้นทุนสูงขึ้นดังตารางที่ 1.3 ดังต่อไปนี้

ตารางที่ 1.3 ต้นทุนของถุงกลึงสำลีเดียวตั้งแต่ปี 2537-2541

ปี	ต้นทุนต่อหน่วยเมื่อความขาวเท่ากับ 200 มิลลิเมตร	ส่วนต่าง(%)
2537	553	-
2538	598	8.14
2539	614	2.68
2540	813	32.41
2541	713	(12.30)

จากตารางที่ 1.3 จะเห็นได้ว่าต้นทุนต่อหน่วยของถุงกลึงสำลีเดียวมีแนวโน้มสูงขึ้นเนื่องจากอัตราแลกเปลี่ยนที่สูงขึ้น



รูปที่ 1.9 ต้นทุนต่อหน่วยของถุงกลึงสำลีเดียวตั้งแต่ปี 2537-2541

จากรูปที่ 1.9 เมื่อต้นทุนต่อหน่วยของการนำเข้าสูงขึ้นราคาที่ขายให้กับลูกค้าก็สูงขึ้นตามไปด้วย ดังนั้นเมื่อเทียบกับคู่แข่งขันรายอื่นที่มีต้นทุนต่ำกว่า ทำให้ลูกค้ามีประโยชน์สั่งซื้อน้อยลง และหันไปใช้ของคู่แข่งซึ่งมีราคาที่ต่ำกว่า ถ้าทางโรงงานไม่รับคำแนะนำแก้ไขจะทำให้บริษัทขาดทุนเป็นอย่างมาก

การส่งของให้กับลูกค้าถ้าหากว่ากำหนดจะเกิดขึ้นเกือบทุกสัปดาห์โดยตั้งแต่ในตารางที่ 1.4 ต่อไปนี้

ตารางที่ 1.4 จำนวนการส่งของถ้าได้รับสัปดาห์

สัปดาห์ที่	จำนวนครั้งของการส่ง	จำนวนครั้งที่ส่งถูก	%
1	25	3	12
2	27	4	15
3	20	3	15
4	23	3	13
5	26	2	8
6	28	5	18
7	22	2	9
8	20	1	5
9	23	0	0
10	22	2	9

จากตารางที่ 1.4 ปัญหาดังกล่าวมีสาเหตุที่สำคัญในเรื่องของการวางแผนการผลิตในโรงงาน ซึ่งทำให้ลูกค้าบางรายเปลี่ยนไปซื้อสินค้ากับคู่แข่งรายอื่น และส่งผลต่อเนื่องในเรื่องของคุณภาพอีกด้วยเนื่องจากต้องรีบทำการผลิตเพื่อส่งให้กันตามกำหนดทำให้ลักษณะการตรวจสอบงานก่อนส่งมอบให้แก่ลูกค้า



### **1.3 วัตถุประสงค์ของการวิจัย**

**วัตถุประสงค์ของการศึกษาเพื่อจัดทำแผนกตบยุทธ์สำหรับโรงงานผลิตถุงกลังคำเลียง**

### **1.4 ขอบเขตของงานวิจัย**

**ขอบเขตของงานศึกษาและวิจัยมีดังด่อไปนี้**

1. จัดทำแผนกตบยุทธ์สำหรับโรงงานผลิตถุงกลังคำเลียง
2. จะทำการศึกษาถึงปัจจัยต่าง ๆ ที่มีผลกระทบสำหรับโรงงานผลิตถุงกลังคำเลียง
3. จะดำเนินแผนกตบยุทธ์ระบบสัมบูรณ์ของโรงงานผลิตถุงกลังคำเลียง

### **1.5 ขั้นตอนการดำเนินงานศึกษาและวิจัย**

**ขั้นตอนของงานศึกษาและวิจัยมีดังนี้**

1. ศึกษาการดำเนินงานของโรงงานผลิตถุงกลังคำเลียง
2. ศึกษางานวิจัยและทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง
3. ศึกษาถึงปัจจัยภายในและภายนอกที่มีผลกระทบต่อโรงงานผลิตถุงกลังคำเลียง
4. จัดทำแผนกตบยุทธ์ให้กับโรงงานผลิตถุงกลังคำเลียง
5. นำแผนกตบยุทธ์ที่ได้มาใช้กับโรงงานผลิตถุงกลังคำเลียง
6. ติดตามผลและเบริ่งเทียบผล
7. สรุปผลการวิจัยและข้อเสนอแนะ
8. จัดทำรูปเก็บวิทยานิพนธ์

## 1.6 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากการศึกษาและวิจัยดังต่อไปนี้

1. ทำให้ทราบถึงปัจจัยต่าง ๆ ที่มีผลกระทบต่อโรงงานผลิตถุงกลึงถ้าเดียว
2. สามารถนำแผนกลยุทธ์ที่วางแผนไว้ไปปฏิบัติเพื่อบรรثุตถุขององค์การที่กำหนดไว้ได้
3. เพื่อแนวทางสำหรับผู้สนใจที่จะศึกษาและนำไปประยุกต์ใช้ในงานวิจัยด้านอื่น ๆ

สถาบันวิทยบริการ  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย