

ผลของความเข้มข้นซึ่งได้ แกะซัตเพื่อต่อระดับการเกิดซัตเพื่อศรีคักชัน



นายอธชา เศรษฐ์ธิรกิจ

สถาบันวิทยบริการ  
จัดทำกรอบเมืองวิทยาลัย  
วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต  
สาขาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม ภาควิชาจักรกลสิ่งแวดล้อม  
คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย  
ปีการศึกษา 2542  
ISBN 974-334-584-1  
กิจกิจของจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

๑๖๓.๔. ๒๕๔๕

๑๙๑๙๗๙๑๖

**EFFECTS OF COD AND SULFATE CONCENTRATIONS  
ON SULFATE REDUCTION LEVEL**

**Mr. Uracha Sadetcheerakij**

สถาบันวิทยบริการ  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย  
A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements  
for the Degree of Master of Engineering in Environmental Engineering

Department of Environmental Engineering

Faculty of Engineering

Chulalongkorn University

Academic Year 1999

ISBN 974-334-584-1

หัวชื่อวิทยานิพนธ์	ผลของความเปลี่ยนชีวิตริบ แฟลตต่อระดับการเกิดชั้นาฬิกาตัวคักรัน
โดย	อุรชา เกเรนรูชริกิจ
ภาควิชา	วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
อาจารย์ที่ปรึกษา	รองศาสตราจารย์ ดร. มั่นศิน ตัณฑุลเวศน์

---

คณะกรรมการศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

*M. Sc.* ..... คณบดีคณะวิศวกรรมศาสตร์  
(ศาสตราจารย์ ดร. สมศักดิ์ ปัญญาแก้ว)

#### คณะกรรมการสอนวิทยานิพนธ์

*ดร. ๗๖๘๙๒* ..... ประธานกรรมการ  
(รองศาสตราจารย์ ไพบูลย์ พรบุรพา)

*ดร. ๔* ..... อาจารย์ที่ปรึกษา  
(รองศาสตราจารย์ ดร. มั่นศิน ตัณฑุลเวศน์)

*๗๓/๑๗* ..... กรรมการ  
(รองศาสตราจารย์ ดร. อรุณ เกเรนรูช)

*๗๓/๑๗* ..... กรรมการ  
(อาจารย์ วินุสัยถักษณ์ พึงรักษ์)

อุรชา เกเรนซ์ริกิ : ผลของความเข้มข้นซีไอดี และซัลไฟต์ต่อระดับการเกิดชั้บเฟอร์ริคักชัน

(Effects of COD and Sulfate Concentrations on Sulfate Reduction Level)

อ.พีร์กษา : วศ.ดร. มั่นสิน ตันยวุฒิ; 271 หน้า, ISBN 974-334-584-1

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์ เพื่อศึกษาอิทธิพลของความเข้มข้นซีไอดีและซัลไฟต์ที่มีต่อระดับการเกิดชั้บเฟอร์ริคักชัน และเพื่อประเมินปริมาณซัลไฟต์ที่เกิดขึ้นจากการบ่มไว้อาหาร การวิจัยใช้วิธีซัลฟิกรั่นซูเอสเตเบร์ระดับห้องปฏิบัติการ จำนวน 3 ถังที่เหมือนกัน แยกเป็นด้วยชั้นไดย์สิ่งเครื่องที่มีน้ำตาลกราฟและโซเดียมซัลไฟต์เป็นแหล่งคาร์บอนอินทรี และเหล็กซัลไฟต์ ตามลำดับ โดยใช้ไฟดีโอลินในการบ่มจนเป็นสารบะเพื่อร่วมในทุกการทดลอง เชื้อยeastที่เรียกว่า "ไวอากาเริ่ม" ด้านนี้ถูกยะเป็นเม็ดขนาดเด่นต่ากันถุงยกลง 1 – 3 มม. การทดลองแบ่งออกเป็น 2 ชุด ตามอัตราส่วนซีไอดีต่อซัลไฟต์ กิโล 4 และ 2 ในแต่ละอัตราส่วนซีไอดีต่อซัลไฟต์ใช้ความเข้มข้นซีไอดี 5 กิโล 400, 600, 800, 1000 และ 1,200 มก./ล.

ผลการทดลองที่อัตราส่วนซีไอดีต่อซัลไฟต์ 4 พบว่า ประสิทธิภาพการเกิดชั้บเฟอร์ริคักชันเท่ากับ 86.8, 89.3, 92.0, 91.9 และ 92.7% และอัตราส่วนซัลไฟต์ก่อนถูกต่อซัลไฟต์ค่าน้ำออกต่อชั้นเดียวเท่ากับ 0.264, 0.258, 0.268, 0.266 และ 0.259 สำหรับความเข้มข้นซีไอดี 400, 600, 800, 1000 และ 1200 มก./ล. ตามลำดับ ส่วนการทดลองที่อัตราส่วนซีไอดีต่อซัลไฟต์ 2 พบว่าประสิทธิภาพการเกิดชั้บเฟอร์ริคักชันเท่ากับ 91.1, 93.5, 94.3, 95.1 และ 95.1 % และอัตราส่วนซัลไฟต์ก่อนถูกต่อซัลไฟต์ค่าน้ำออกต่อชั้นเดียวเท่ากับ 0.264, 0.273, 0.275, 0.262 และ 0.270 สำหรับความเข้มข้นซีไอดี 400, 600, 800, 1000 และ 1200 มก./ล. ตามลำดับ นอกจากนี้พบว่าประสิทธิภาพการก่อจดซีไอดีจะลดลงมากกว่า 95 % ในทุกๆ การทดลอง โดยที่ลดลงถัดจากอัตราส่วนการใช้ซีไอดีระหว่างแบบที่เรียกอีกนิมีเทนและแบบที่เรียกวิเคราะห์ซัลไฟต์ มีกันเท่ากับ 82.0%MPB/ 18.0%SRB และ 62.9%MPB/37.1%SRB ที่อัตราส่วนซีไอดีต่อซัลไฟต์ 4 และ 2 ตามลำดับ ซึ่งแสดงให้เห็นว่าการเพิ่มน้ำตาลมากขึ้นของแบบที่เรียกวิเคราะห์ซัลไฟต์ โดยที่ไม่เกิดผลขึ้นจากพิษของซัลไฟต์ ไม่มีผลกระทบต่อระบบในการกำจัดสารอินทรีอย่าง

สรุปได้ว่า การแบ่งอัตราความเข้มข้นซีไอดีและซัลไฟต์เพิ่มขึ้นในขอนเบทที่ใช้ในงานวิจัย ทำให้ระดับการเกิดชั้บเฟอร์ริคักชันเพิ่มขึ้น แต่มีข้อจำกัดอยู่น้อย เมื่อเทียบค่าที่ได้ถูกในช่วงสูงระหว่าง 86.8-95.1% นอกจากนี้ สามารถสร้างสมการประเมินความเข้มข้นซัลไฟต์จากกระบวนการไว้อาหารที่อัตราส่วนซีไอดีต่อซัลไฟต์มากกว่า 2 ได้ ดังนี้ กิโล

$$\text{ความเข้มข้นซัลไฟต์ก่อนถูกต่อ} (\text{มก./ล.}) = 0.265 \times \text{ความเข้มข้นซัลไฟต์เดียว} (\text{มก./ล.})$$

ภาควิชา วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม

ลายมือชื่อนิสิต บ.ร.ก. 17/๗/๒๕๖๑

ภาควิชา วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา ม.ร. ✓

ปีการศึกษา 2542

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

# # 3972533721 : MAJOR ENVIRONMENTAL ENGINEERING

KEY WORD: SULFATE REDUCTION/ SULFIDE ESTIMATION

URACHA SADETHEERAKIJ : EFFECTS OF COD AND SULFATE CONCENTRATIONS ON  
SULFATE REDUCTION LEVEL. THESIS ADVISOR : ASSO. PROF. MUN SIN TUN TOOLAVEST.

Ph.D. 271 pp. ISBN 974-334-584-1

The purposes of this study were to investigate the effects of COD and sulfate concentrations on sulfate reduction level and to estimate the concentration of effluent sulfide from anaerobic process. Three separately identical laboratory scale UASB reactors were fed with a synthetic wastewater which was made from sucrose and sodium sulfate as organic carbon and sulfate source respectively. In all experiments, sodium bicarbonate was used as a buffering chemical. All reactors were seeded with 1-3 mm. diameter granulated anaerobic sludge. There were two sets of experiments in this study at ratio of COD/sulfate 4 and 2. In each ratio, five levels of 400, 600, 800, 1000 and 1200 mg COD/l were applied.

At the ratio COD/sulfate of 4 experiment, the sulfate reduction efficiencies were 86.8, 89.3, 92.0, 91.9 and 92.7% and effluent sulfide/influent sulfate ratios were 0.264, 0.258, 0.268, 0.266 and 0.259 for COD concentrations of 400, 600, 800, 1000 and 1200 mg/l respectively. At the ratio COD/sulfate of 2 experiment, the sulfate reduction efficiencies were 91.1, 93.5, 94.3, 95.1 and 95.1% and effluent sulfide/influent sulfate ratios were 0.264, 0.273, 0.275 ,0.262 and 0.270 for COD concentrations of 400, 600, 800, 1000 and 1200 mg/l respectively. The soluble organic COD removal efficiencies were over 95 % in all experiments and % electron flow between methane producing bacteria and sulfate reducing bacteria were 82.0%MPB/18.0%SRB and 62.9%MPB/37.1%SRB for COD/sulfate ratio of 4 and 2 respectively. It showed that if there was no toxic effect from sulfide, the increased role of SRB would not affect soluble organic removal efficiencies of the system

In conclusion, the variation of COD and sulfate concentration in this study did not significantly affect the fairly high sulfate reduction efficiencies in the range of 86.6-95.1 %. Moreover, the empirical equation for estimation of sulfide concentration from anaerobic process at the COD/sulfate ratio over 2 was obtained as follows :

$$\text{Effluent sulfide (mg/l)} = 0.265 \times \text{Influent sulfate (mg/l)}$$

ภาควิชา วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม

ถายมือชื่อนิสิต อุตสาห์ เจริญวงศ์

ภาควิชา วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม

ถายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา นร.

ปีการศึกษา 2542

ถายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

## กิตติกรรมประกาศ

ขอขอบพระคุณ รองศาสตราจารย์ ดร.มั่นศิน ตัณฑุลเวศน์ เป็นอย่างสูงในฐานะที่ท่านเป็นอาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ เป็นครูผู้ให้ความรู้ทางด้านวิชาวารมณการผลิตน้ำมัน และการบำบัดน้ำเสีย เป็นผู้ให้แนวคิดทางทฤษฎีและแบบอย่างการปฏิบัติจริง ถึงสอนให้รู้จักการกำหนดกรอบความคิด การวางแผนการทำงาน แนะนำแนวทางในการทำงาน ตลอดจนแนวทางการแก้ไขปัญหา ทั้งในช่วงการทำการทดลอง และในการเขียนวิทยานิพนธ์เด่นนี้

**ขอขอบพระคุณ บริษัทแซนอี.68 คอนซัลติ้ง เอ็นจิเนียร์ จำกัด ที่อนุมัติระหัสตั้งปฎิกรณ์ยูโอบีสบี,  
เชื้อจิตนทริย์และสารเคมีสำหรับการทำวิจัย**

ขอขอบพระคุณ คณะกรรมการสอนวิทยานิพนธ์ทุกท่านที่กรุณาให้คำแนะนำด้วย แนะนำและช่วยแก้ไขให้วิทยานิพนธ์นี้มีข้อบกพร่องน้อยลง รวมทั้งคณาจารย์ภาควิชาวารมณสิ่งแวดล้อมทุกท่านที่ได้ประถิทิประสาทวิชาความรู้ให้กับผู้เขียน

ขอขอบพระคุณบัณฑิตวิทยาลัย และมูลนิธิชิน ไสกยพานิช ที่ให้ทุนอุดหนุนส่วนหนึ่งเพื่อใช้ในงานวิจัยนี้

ขอขอบคุณ พ่อรถ(ยรรดุษฐ์ รัตนเรือง) สามีได้พี่ ไม่รู้จะมีใครคิดและทำอยู่ปฎิกรณ์วิจัยແປດກฯ อย่างที่ผู้คนและเพื่อนๆ หาภายนอกมาช่วยเป็นต้องใช้ได้

ขอขอบคุณเพื่อน, พี่และน้องนิสิตปริญญาตรี และไกรวนทั้งเจ้าหน้าที่ประจำภาควิชาวารมณสิ่งแวดล้อมทุกท่านที่ให้กำลังใจ แนะนำและชี้แนะกันและกัน อย่างอบอุ่น

สุดท้ายนี้ ขอขอบพระคุณครอบครัวของผู้เขียนที่เป็นกำลังใจและให้ความช่วยเหลืออย่างอุดหนุน ขอคุณพี่สาวทั้งสอง ขอคุณลูกน้ำที่ช่วยพิมพ์งานให้ และขอให้คุณความคิดอันเกิดจากงานวิจัยนี้เกิดผลดีๆ บิดามารดา ผู้สนับสนุนการศึกษาของบุตรผลิตภัณฑ์

## สารบัญ

เรื่อง

หน้า

บทคัดย่อภาษาไทย.....	๑
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	๑
กิตติกรรมประกาศ.....	๒
สารบัญ.....	๓
สารบัญตาราง.....	๔
สารบัญรูป.....	๕๑
 บทที่ ๑ บทนำ.....	 ๑
1.1 ความเป็นมา.....	๑
1.2 วัตถุประสงค์.....	๙
1.3 ขอบเขตการวิจัย.....	๙
 บทที่ ๒ ทดลองและแนวความคิด.....	 ๑๐
2.1 กติกาพื้นฐานในการย่อขยายสารอินทรีย์ในน้ำเสีย.....	๑๐
2.2 การย่อขยายสารอินทรีย์แบบ ไว้อาการที่ผลิตมีเทน.....	๑๑
2.2.1 กติกาการผลิตมีเทน.....	๑๒
2.2.2 แบนค์ที่เรียบที่เกี่ยวข้องกับระบบไว้อาการที่ผลิตก๊าซมีเทน.....	๑๗
2.2.2.1 แบนค์ที่เรียสร่างกรด.....	๑๗
2.2.2.2 แบนค์ที่เรียสร่างกรดอะซิດิก.....	๑๘
2.2.2.3 แบนค์ที่เรียสร่างมีเทน .....	๑๙
2.3 ระบบชื้อเอสบี.....	๒๑
2.3.1 ความเป็นมาของระบบชื้อเอสบี.....	๒๑
2.3.2 ถักยัณะและการทำงานของระบบชื้อเอสบี.....	๒๒
2.3.3 ปัจจัยที่มีผลกับการทำงานของระบบชื้อเอสบี.....	๒๔
2.3.3.1 ปัจจัยที่บันทึกภาวะแวดล้อมของจุลินทรีย์.....	๒๔
2.3.3.2 ปัจจัยที่ใช้ควบคุมการทำงานของจุลินทรีย์.....	๒๙
2.4 การย่อขยายสารอินทรีย์แบบ ไว้อาการแบบชั้นเพอร์คัลชัน.....	๓๐
2.4.1 วัสดุกรชักเพอร์ฟาร์มาซิคัล.....	๓๐

2.4.2 แบบที่เรียริคิวช์ชั้นเพลต .....	33
2.4.3 แบบที่เรียริคิวช์ชั้นเพลอร์.....	38
2.4.4 ความสัมพันธ์ของแบบที่เรียกถุ่มต่างๆ ในกระบวนการเรียนรู้การใช้อาหารที่มีชั้นเพลต.....	38
2.4.4.1 การแบ่งขั้นระหว่างแบบที่เรียริคิวช์ชั้นเพลตและแบบที่เรียบดิบมีเก็น.....	40
2.4.4.2 การแบ่งขั้นระหว่างแบบที่เรียริคิวช์ชั้นเพลตและแบบที่เรียกร่างอะซิเคค.....	49
2.4.5 ความเป็นพิษจากสารต่างๆ ในกระบวนการเรียนรู้การใช้อาหารที่มีชั้นเพลต.....	52
2.4.5.1 ความเป็นพิษจากชั้นไฟฟ์.....	52
2.4.5.2 ความเป็นพิษจากชั้นไฟฟ์ .....	55
2.4.5.3 การขับยึ้งจากอิโอนบาก.....	55
2.4.6 ไอโครเจนชั้นไฟฟ์ .....	56
2.5 สมดุลน้ำตาล ไอโอดีนและชั้นเพลอร์ในกระบวนการเรียนรู้การใช้อาหารที่มีชั้นเพลต.....	57
2.5.1 ทฤษฎีสมดุลน้ำตาล ไอโอดี.....	57
2.5.2 ทฤษฎีสมดุลน้ำตาลชั้นเพลอร์.....	60
2.6 การศึกษาที่ผ่านมา.....	63
2.6.1 ความสัมพันธ์ในเชิงการใช้สารอาหาร.....	63
2.6.2 การเกิดเป็นเม็ดสตัคจ์.....	66
2.6.3 ความเป็นพิษเนื่องจากชั้นไฟฟ์.....	67
2.6.4 การนำบัดไดอะฟันก์.....	68
<b>บทที่ 3 การวางแผนการวิจัย.....</b>	<b>69</b>
3.1 แผนการทดลอง.....	69
3.2 การสังเคราะห์และเตรียมน้ำเสีย.....	72
3.2.1 การสังเคราะห์น้ำเสีย.....	72
3.2.2 การเตรียมน้ำเสีย.....	74
3.3 เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการทดลอง.....	74
3.3.1 ถังปฏิกรณ์ไว้ออกซิเจนแบบบูโรเอตนี .....	74
3.3.2 ชุดเครื่องกวาน .....	76
3.3.3 ถังพักน้ำเสียป้อนเข้าระบบ .....	79
3.3.4 เครื่องสูบน้ำแบบรีคถาย .....	79
3.3.5 ชุดดักก๊าซไฮโครเจนชั้นไฟฟ์.....	79

3.3.6 ชุดคัดก้าชแบบแทนที่น้ำ.....	80
3.3.7 ถูปกรณ์การวัดปริมาตร ก้าชมีเทน และควรบอน ไคลอโกราฟ.....	82
3.4 การเดินระบบและ การควบคุมระบบ.....	85
3.4.1 การเดินระบบ.....	85
3.4.2 ทดสอบเชื้อจุลินทรีย์เริ่มต้น.....	87
3.4.3 การควบคุมระบบ.....	87
3.4.3.1 การควบคุมอัตราไหลน้ำเสียป้อนเข้าระบบ.....	87
3.4.3.2 การควบคุมตักษณ์พะน้ำเตี้ย.....	88
3.4.3.3 การควบคุมสภาพแวดล้อมทางกายภาพ.....	88
3.5 การเก็บตัวอย่างและการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำ แก้ก้าช.....	89
3.5.1 การเก็บตัวอย่างน้ำ แก้ก้าช.....	89
3.5.2 การวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำ.....	90
3.5.3 การวัดและวิเคราะห์ก้าช.....	90
3.6 เทคนิคเฉพาะในการวิเคราะห์พารามิเตอร์บางชนิด.....	92
3.6.1 การวิเคราะห์ซีไอดี ไดก้าช ไฮโครเจนชัตไฟฟ์ .....	92
3.6.2 วิธีการวัดค่าสภาพค้างทึ่งหมด และกรดในมันระเหย.....	93
3.6.3 การวัดชัตไฟฟ์ถะทาน้ำไดบลรุง.....	93
3.6.4 การวัดชัตเฟต.....	94
3.6.5 แนวคิดการวัดปริมาณ ก้าชมีเทน , ควรบอน ไคลอโกราฟ และ ไฮโครเจนชัตไฟฟ์....	95
3.6.6 การวัดปริมาณ ก้าช ไฮโครเจนชัตไฟฟ์.....	97
<b>บทที่ 4 ผูกการทดลองและการวิจารณ์.....</b>	<b>98</b>
4.1 การดำเนินการวิจัย.....	98
4.2 ผูกการทดลองของแต่ละดังปฏิกรณ์.....	105
4.2.1 ถังปฏิกรณ์หมายเลข 1.....	105
4.2.2 ถังปฏิกรณ์หมายเลข 2.....	110
4.2.3 ถังปฏิกรณ์หมายเลข 3.....	116
4.3 อิทธิพลของระดับความเข้มข้นซีไอดีแกะชัตไฟฟ์ต่อระบบญูเอเอสบี.....	122
4.3.1 ซีไอดี.....	123
4.3.2 ชัตไฟฟ์, เปอร์เซ็นต์ชัตไฟฟ์รีดักชัน และชัตไฟฟ์.....	134

<b>4.3.3 ประเมินครั้งชี้วิภาค, อัตราการเกิดครั้งชี้วิภาค</b>	
แตะความดันพาร์เซียดครั้งชี้วิภาค.....	146
<b>4.3.4 ภาพพ่างทั้งหมด, กรณีมั่นระเหย และพีเอช.....</b>	157
<b>4.3.5 ไออาร์พี.....</b>	185
<b>4.4 สมดุลน้ำดีไอคีและชักเทอร์จากผลการทดลอง .....</b>	190
4.4.1 สมดุลน้ำดีไอคี.....	190
4.4.2 สมดุลน้ำดีชักเทอร์.....	202
<b>4.5 การประเมินรูปแบบชักไฝที่จะเกิดในระบบบำบัด ไร่องาก.....</b>	211
<b>4.6 การคำนวณค่ากรดในมั่นระเหยจากค่าชีไอคิน้ำออกของระบบบำบัด ไร่องาก.....</b>	215
 <b>บทที่ 5 สรุปผลและข้อเสนอแนะ.....</b>	218
5.1 สรุปผลการทดลอง.....	218
5.2 ข้อเสนอแนะในการทำวิจัยเพิ่มเติม.....	219
 <b>บทที่ 6 ความสำคัญของงานวิจัยในทางวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม.....</b>	220
 <b>รายการอ้างอิง.....</b>	221
 <b>ภาคผนวก</b>	
ภาคผนวก ก ผลการทดลองของถังปฏิกรณ์ที่ 1.....	226
ภาคผนวก ข ผลการทดลองของถังปฏิกรณ์ที่ 2.....	236
ภาคผนวก ค ผลการทดลองของถังปฏิกรณ์ที่ 3.....	249
ภาคผนวก ง ตัวอย่างการคำนวณ.....	262
 <b>ประวัติผู้เขียน.....</b>	271

## สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2.1 ปฏิกริยาเรือกซ์ในการบำบัดน้ำเสีย.....	11
2.2 กลุ่มสารอาหารที่ใช้ในปฏิกริยาการสร้างมีเทน .....	16
2.3 ตัวอย่างแบคทีเรียสร้างมีเทน และสารอาหารที่ใช้ .....	20
2.4 ผักของแอน โนเนียและแอนโนเนียในไตรเจนต่อระบบน้ำรีดอากาศ .....	28
2.5 ระดับเกลอกซ์เดชันของตัวอย่างชนิดราชาชั้นเพอร์และสารประกอบของราชากั้นเพอร์ .....	30
2.6 General ของแบคทีเรียคิวชัสเพดที่แบ่งเป็น 2 กลุ่ม.....	34
2.7 ตัวอย่างปฏิกริยาการย้อมถ่ายสารอาหารของ I-SRB และ C-SRB .....	34
2.8 ค่าพัฒนาทางเหอร์ในไนามิกซ์ที่ได้จากการใช้สารอาหารโดย SRB และ MPB .....	40
2.9 ค่าพารามิเตอร์ไคเนติกของ A-SRB และ A-MPB บางสายพันธุ์ เมื่อใช้อะซิต็อดเป็นสารอาหาร ...	44
2.10 ค่า $K_s\text{-SO}_4^2$ ของแบคทีเรียคิวชัสเพดที่ควบคุมสายพันธุ์ .....	47
2.11 อัตราส่วนซีโอดีต่อชั้นเพดที่มีการศึกษาหรืออ้างถึง.....	48
2.12 ความเข้มข้นของ $(H_2S_{(aq)})$ และ (Total Sulfide) ที่ขึ้นชั้น A-MPB ได้ 50% .....	53
2.13 ตัวอย่างผลการคำนวณสมดุลน้ำภูมิโอดี .....	60
2.14 ตัวอย่างผลการคำนวณสมดุลน้ำชั้นเพอร์ .....	62
3.1 แผนกราฟคดคง.....	70
3.2 ระดับความเข้มข้นซีโอดี และชั้นเพดในแต่ละชุดการทดสอบของถังปฏิกรณ์ที่ 1.....	71
3.3 ระดับความเข้มข้นซีโอดี และชั้นเพดในแต่ละชุดการทดสอบของถังปฏิกรณ์ที่ 2.....	71
3.4 ระดับความเข้มข้นซีโอดี และชั้นเพดในแต่ละชุดการทดสอบของถังปฏิกรณ์ที่ 3.....	71
3.5 สูตรน้ำเสียตั้งเคราะห์แต่ละชุดการทดสอบ .....	73
3.6 ตัดส่วนในการเดินค่าสภาพด่าง ธาตุอาหารหลักและรองที่เลือกเดิน.....	73
3.7 ตักษณะของถังปฏิกรณ์ยูเอสนีที่ใช้ในการทดสอบ.....	76
3.8 แผนการเก็บตัวอย่าง และวิธี/เครื่องมือวิเคราะห์.....	91
4.1 สรุปสำนักการทดสอบ.....	102
4.2 ตารางเวลาการทดสอบ.....	103
4.3 สรุปข้อมูลตัวแปรต่างๆของถังปฏิกรณ์ที่ 1 .....	106
4.4 สรุปข้อมูลตัวแปรต่างๆของถังปฏิกรณ์ที่ 2.....	111
4.5 สรุปข้อมูลตัวแปรต่างๆของถังปฏิกรณ์ที่ 3.....	117
4.6 การจัดกุญแจเคราะห์ทดสอบตามค่าอัตราส่วนซีโอดีต่อชั้นเพด.....	122

4.7 ค่าซีไอคิลของน้ำเสียเข้าและออกจากระบบ.....	124
4.8 ค่าการบรรรุทุกสารอินทรีย์และประสีกิจภาพการกำจัดซีไอคิล.....	129
4.9 สรุปผลการทดลองค่าชั้ตเฟดແດงชั้ตไฟด์.....	134
4.10 ประสีกิจภาพของระบบในการกำจัดชั้ตเฟอร์ออกจากวัสดุ.....	145
4.11 ปริมาณก๊าซทึ้งหมุด อัตราการเกิดก๊าซที่สภาวะมาตรฐาน และค่าความดันพาร์เซินด์.....	146
4.12 ค่าสภาพค่างทึ้งหมุด อัตราส่วนค่าสภาพค่างทึ้งหมุดต่อซีไอคิล และเปอร์เซ็นต์การเพิ่มค่าสภาพค่างทึ้งหมุด.....	158
4.13 ข้อมูลค่าสภาพค่างทึ้งหมุด ค่าซีไอคิลละลายน และค่าชั้ตไฟด์ละลายนในรูปແลดตัว.....	162
4.14 ค่าสภาพค่างน้ำออกทึ้งหมุด แยกชนิดแต่ละประเภท.....	162
4.15 อัตราส่วนระหว่าง $\text{CH}_3\text{COO}^- / \text{CH}_3\text{COOH}$ และ $\text{HCO}_3^- / \text{H}_2\text{CO}_3^-$ ที่ pH 7, 6.5 และ 6.0.....	165
4.16 การคำนวณค่าสภาพกรด และค่าสภาพค่าง เมื่อผ่านขั้น 100% acidification .....	167
4.17 แนวโน้มการเปลี่ยนแปลง ค่าสภาพกรด และค่าสภาพค่าง จากการย้อม สารอาหาร โดย MPB และ SRB .....	169
4.18 การคำนวณการเปลี่ยนแปลง ค่าสภาพกรด และค่าสภาพค่าง ในขั้น mineralization.....	172
4.19 สรุปค่าสภาพกรดและค่าสภาพค่างทึ้งในขั้น acidification และ mineralization.....	173
4.20 ข้อมูลค่ากรดในน้ำทะเล และ อัตราส่วนกรดในน้ำทะเลต่อค่าสภาพค่างทึ้งหมุด.....	175
4.21 การวิเคราะห์ค่าอัตราส่วนสภาพค่างในครัวนบันเดจจากการ ไตเตอร์ในช่วงพีเอช 5.75 จนถึง 4.3 ต่อสภาพค่างทึ้งหมุด จากการ ไตเตอร์จากพีเอชเริ่มต้น 6.8 จนถึง 4.3.....	179
4.22 ข้อมูลค่าพีเอช.....	181
4.23 สรุปการเปลี่ยนแปลงค่าสภาพกรดและค่าสภาพค่าง ทึ้งในขั้น acidification และ mineralization.....	183
4.24 สรุปข้อมูลค่าไออาร์พี.....	185
4.25 ค่าเฉลี่ยไออาร์พี และปริมาณชั้ตไฟด์น้ำออก.....	189
4.26 ข้อมูลค่าการแปรรูปซีไอคิลและผลกระทบต่อกวนวัตซีไอคิลที่อัตราส่วนซีไอคิลต่อชั้ตเฟด 4.....	193
4.27 ข้อมูลค่าการแปรรูปซีไอคิลและผลกระทบต่อกวนวัตซีไอคิลที่อัตราส่วนซีไอคิลต่อชั้ตเฟด 2.....	194
4.28 ข้อมูลตัวต่อส่วนการใช้ซีไอคิลระหว่างแบคทีเรียคิวช์ชั้ตเฟดແດงแบคทีเรียพอดิทมีเกน.....	199
4.29 ข้อมูลการแปรรูปของสารประกอบชั้ตเฟอร์ และผลกระทบไปร์เซ็นต์กวนวัตซ์ชั้ตเฟอร์ ที่อัตราส่วนซีไอคิลต่อชั้ตเฟด 4.....	205
4.30 ข้อมูลการแปรรูปของสารประกอบชั้ตเฟอร์ และผลกระทบไปร์เซ็นต์กวนวัตซ์ชั้ตเฟอร์ ที่อัตราส่วนซีไอคิลต่อชั้ตเฟด 2.....	206

4.31	ค่าเฉลี่ยความเข้มข้นไอโอดีนซัลไฟด์คลาสที่ไม่แตกตัว, ไอโอดีนซัลไฟด์คลาสที่แตกตัว <sup>.....</sup>	209
4.32	ค่าซัลไฟด์คลาสที่ทั่วไปค่าซัลไฟด์จากรายงานวิจัยของ Harada และคณะ ,(1994) .....	212
4.33	ค่าซัลไฟด์คลาสที่ทั่วไปค่าซัลไฟด์จากการวิจัยนี้.....	213
4.34	ค่ากรดไนนาระเหยจาก การคำนวณด้วยค่าซีไอดีคลาส.....	216


  
**สถาบันวิทยบริการ  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย**

## สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
1.1 บทบาทอันหลากหลายของแบคทีเรียดิวชั่ลเลต์ในธรรมชาติและอุตสาหกรรม .....	2
1.2 ความสามารถในการเปลี่ยนแปลงสารต่างๆทางเคมีของแบคทีเรียดิวชั่ลเลต์.....	5
1.3 รูปแบบดังปฏิกิริยาที่ป้อนน้ำเสียงปืนเมื่อไหหันกเข้าดังปฏิกิริยาที่มีเรื่องแบคทีเรียโดยตรง.....	7
1.4 รูปแบบระบบดังปฏิกิริยาที่มีการแยกส่วนการผลิตชั้ตไฟล์ และการเกิดตะกอนผลึกไหหันกชั้ตไฟล์ .....	8
2.1 ปฏิกิริยาเรือคอชช์ในการนำมันค่าน้ำเสียง.....	10
2.2 ขั้นตอนการย้อมสีตามอินทรีย์โดยถาวรในกระบวนการไวร์ออกา ที่มีผลิตภัณฑ์หลัก คือ ก้ามนีเทน .....	13
2.3 ลักษณะรูปร่างต่างๆ ของอุปกรณ์ GSS และอุปกรณ์อื่นๆ ในระบบยูเออเอสนี .....	23
2.4 วิธีการซักไฟล์ทางชีวภาพ.....	31
2.5 การย้อมสีตามอินทรีย์ในกระบวนการไวร์ออกาที่มีชั้ตไฟล์ในน้ำเสียง .....	39
2.6 อัตราการเจริญเติบโตของ H-SRB และ H-MPB ที่ความเข้มข้นไครเรนต่าง ๆ .....	42
2.7 ผลกระทบความเข้มข้นชั้ตไฟล์ในระบบต่ออัตราการเจริญเติบโตของ A-MPB และ A-SRB.....	46
2.8 อิทธิพลของ อัตราส่วนซีโอลีดต่อชั้ตไฟล์ คือ pathway การย้อมบีวีทีเรต.....	51
2.9 ผลกระทบพิเศษต่อสถานะของ $H_2S$ , $HS^-$ และ $S^{2-}$ ในสารละลาย $H_2S$ , 32 มก./ล. ....	61
3.1 ลักษณะและรายละเอียดของดังปฏิกิริยาที่ใช้ในการทดสอบ.....	75
3.2 ลักษณะและรายละเอียดของแกนในกระบวนการและในกระบวนการดังปฏิกิริยาที่ใช้.....	77
3.3 ลักษณะของชุดขั้นเครื่องกวนติดตั้งภายในอก ดังปฏิกิริยาที่ใช้.....	78
3.4 ลักษณะและรายละเอียดของชุดตักก้าช์ไหหันกชั้ตไฟล์.....	80
3.5 ชุดตักก้าช์แบบแทนที่น้ำ.....	81
3.6 ลักษณะและการทำงานของระบบห่อและวาล์วสำหรับห้องทึบทางไหหันก้าช์ .....	84
3.7 การติดตั้งดังปฏิกิริยาทั้ง 3 ชุดและอุปกรณ์ต่างๆที่ใช้ทดสอบเชิง.....	86
3.8 ชุดตักก้าช์แบบห่อชั่วคราว.....	89
3.9 การติดตั้งชุดตักก้าช์ไหหันกชั้ตไฟล์ และชุดตักก้าช์แบบแทนที่น้ำที่ใช้ในการทดสอบเชิง.....	96
4.1 ค่าตัวแปรผลการทำงานของระบบที่สำคัญต่อการทดสอบดังปฏิกิริยาที่ 1.....	107
4.2 ค่าตัวแปรผลการทำงานของระบบที่สำคัญต่อการทดสอบดังปฏิกิริยาที่ 2.....	113
4.3 ค่าตัวแปรผลการทำงานของระบบที่สำคัญต่อการทดสอบดังปฏิกิริยาที่ 3.....	119
4.4 ค่าซีโอลีดต่อการทดสอบที่อัตราส่วนซีโอลีดต่อชั้ตไฟล์ 4.....	125

4.5 ค่าเฉลี่ยโดยติดต่อการทดสอบที่อัตราส่วนซีไอดีต่อชั้ตเฟต 2.....	126
4.6 ค่าเฉลี่ยโดยต้น้ำออก ตามระดับความเข้มข้นซีไอดีควบคุม.....	127
4.7 ประสิทธิภาพการกำจัดซีไอดีติดต่อการทดสอบที่อัตราส่วนซีไอดีต่อชั้ตเฟต 4.....	130
4.8 ประสิทธิภาพการกำจัดซีไอดีติดต่อการทดสอบที่อัตราส่วนซีไอดีต่อชั้ตเฟต 2.....	131
4.9 ค่าเฉลี่ยประสิทธิภาพการกำจัดซีไอดีตามระดับความเข้มข้นซีไอดีควบคุม.....	132
4.10 ค่าชั้ตเฟตและชัตไฟติดต่อการทดสอบที่อัตราส่วนซีไอดีต่อชั้ตเฟต 4.....	135
4.11 ค่าชัตเฟตและชัตไฟติดต่อการทดสอบที่อัตราส่วนซีไอดีต่อชั้ตเฟต 2.....	136
4.12 ค่าเบอร์เทียนชัตเฟตติดกันติดต่อการทดสอบที่อัตราส่วนซีไอดีต่อชั้ตเฟต 4.....	137
4.13 ค่าเบอร์เทียนชัตเฟตติดกันติดต่อการทดสอบที่อัตราส่วนซีไอดีต่อชั้ตเฟต 2.....	138
4.14 ค่าเฉลี่ยชัตเฟตน้ำออกตามระดับความเข้มข้นซีไอดีควบคุม.....	140
4.15 แนวโน้มของระดับการเกิดชัตไฟติดกันเมื่อความเข้มข้นซีไอดีและชัตเฟตเพิ่มขึ้น.....	142
4.16 แนวโน้มของความเข้มข้นชัตไฟต์ทั้งหมดเมื่อความเข้มข้นซีไอดีและชัตเฟตเพิ่มขึ้น.....	142
4.17 ความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นชัตเฟตน้ำเข้าและความเข้มข้นชัตไฟต์ทั้งหมดน้ำออก.....	144
4.18 ค่าปริมาตรก๊าซทั้งหมด และอัตราการเกิดก๊าซทั้งหมดต่อการทดสอบที่สภาวะมาตรฐาน ที่อัตราส่วนซีไอดีต่อชั้ตเฟต 4.....	147
4.19 ค่าปริมาตรก๊าซทั้งหมด และอัตราการเกิดก๊าซทั้งหมดต่อการทดสอบที่สภาวะมาตรฐาน ที่อัตราส่วนซีไอดีต่อชั้ตเฟต 2.....	148
4.20 ค่าเฉลี่ยปริมาตรก๊าซทั้งหมด และอัตราการเกิดก๊าซทั้งหมดที่สภาวะมาตรฐาน .....	149
4.21 ค่าความคันพาร์เซินของก๊าซมีเทน, คาร์บอนไดออกไซด์ และไครโกรีนชัตไฟต์ ต่อการทดสอบที่อัตราส่วนซีไอดีต่อชั้ตเฟต 4.....	152
4.22 ค่าความคันพาร์เซินของก๊าซมีเทน, คาร์บอนไดออกไซด์ และไครโกรีนชัตไฟต์ ต่อการทดสอบที่อัตราส่วนซีไอดีต่อชั้ตเฟต 2.....	153
4.23 ค่าเฉลี่ยความคันพาร์เซินของก๊าซมีเทน, คาร์บอนไดออกไซด์ และไครโกรีนชัตไฟต์ .....	154
4.24 ค่าสภาพค่างทั้งหมดต่อการทดสอบที่อัตราส่วนซีไอดีต่อชั้ตเฟต 4.....	159
4.25 ค่าสภาพค่างทั้งหมดต่อการทดสอบที่อัตราส่วนซีไอดีต่อชั้ตเฟต 2.....	160
4.26 ค่าเฉลี่ยสภาพค่างทั้งหมดน้ำเข้าและน้ำออกตามระดับความเข้มข้นซีไอดี.....	163
4.27 ค่าพีเอช และ อัตราส่วนกรดไขมันระเหยต่อค่าสภาพค่างทั้งหมดต่อการทดสอบ ที่อัตราส่วนซีไอดีต่อชั้ตเฟต 4.....	176
4.28 ค่าพีเอช และ อัตราส่วนกรดไขมันระเหยต่อค่าสภาพค่างทั้งหมดต่อการทดสอบ ที่อัตราส่วนซีไอดีต่อชั้ตเฟต 2.....	177

4.29 ค่าเฉลี่ยพื้นที่เช่า และน้ำออกตามระดับความเข้มข้นซีไอคิวบิกุน.....	182
4.30 ค่าไอาร์พีดีทดสอบการทดสอบที่อัตราส่วนซีไอคิวต่อชั้ตเตอร์ 4.....	186
4.31 ค่าไอาร์พีดีทดสอบการทดสอบที่อัตราส่วนซีไอคิวต่อชั้ตเตอร์ 2.....	187
4.32 ค่าเฉลี่ยไอาร์พีน้ำออก ตามระดับความเข้มข้นซีไอคิวบิกุน.....	188
4.33 เมอร์เซ่น์การแปรรูปค่าซีไอคิว และผ่านทดสอบการทดสอบที่อัตราส่วนซีไอคิวต่อชั้ตเตอร์ 4.....	191
4.34 เมอร์เซ่น์การแปรรูปค่าซีไอคิว และผ่านทดสอบการทดสอบที่อัตราส่วนซีไอคิวต่อชั้ตเตอร์ 2.....	192
4.35 ค่าเฉลี่ยการแปรรูปซีไอคิว และค่ารวมสมดุลมวลซีไอคิวที่อัตราส่วนซีไอคิวต่อชั้ตเตอร์ 4.....	195
4.36 ค่าเฉลี่ยการแปรรูปซีไอคิว และค่ารวมสมดุลมวลซีไอคิวที่อัตราส่วนซีไอคิวต่อชั้ตเตอร์ 2.....	195
4.37 สัดส่วนการใช้ซีไอคิร่วมกับ MPB และ SRB ทดสอบการทดสอบ ที่อัตราส่วนซีไอคิวต่อชั้ตเตอร์ 4 ...	197
4.38 สัดส่วนการใช้ซีไอคิร่วมกับ MPB และ SRB ทดสอบการทดสอบ ที่อัตราส่วนซีไอคิวต่อชั้ตเตอร์ 2 ...	198
4.39 ค่าเฉลี่ยสัดส่วนการใช้ซีไอคิร่วมกับ MPB และ SRB ทดสอบการทดสอบ ที่อัตราส่วนซีไอคิวต่อชั้ตเตอร์ 2.....	200
4.40 เมอร์เซ่น์การแปรรูปสารประกอบชั้ตเตอร์ และผ่านสมดุลมวลชั้ตเตอร์ ทดสอบการทดสอบ ที่อัตราส่วนซีไอคิวต่อชั้ตเตอร์ 4.....	203
4.41 เมอร์เซ่น์การแปรรูปสารประกอบชั้ตเตอร์ และผ่านสมดุลมวลชั้ตเตอร์ ทดสอบการทดสอบ ที่อัตราส่วนซีไอคิวต่อชั้ตเตอร์ 2.....	204
4.42 ค่าเฉลี่ยการแปรรูปสารประกอบของชั้ตเตอร์ และค่ารวมสมดุลมวลชั้ตเตอร์ ที่อัตราส่วนซีไอคิวต่อชั้ตเตอร์ 4.....	207
4.43 ค่าเฉลี่ยการแปรรูปสารประกอบของชั้ตเตอร์ และค่ารวมสมดุลมวลชั้ตเตอร์ ที่อัตราส่วนซีไอคิวต่อชั้ตเตอร์ 2.....	207

# สถาบันวิทยบริการ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย