

## บทที่ 1

### บทนำ



#### 1.1 ความเป็นมา

ในปัจจุบัน ประเทศไทยจัดว่าเป็นประเทศที่ผลิตสินค้าประเภทสิ่งทอ เพื่อการส่งออกเป็นสินค้าที่สำคัญอย่างหนึ่งของประเทศ ซึ่งในการผลิตเพื่อให้เป็นสินค้าสำเร็จรูปนั้นจำเป็นต้องผ่านกระบวนการต่างๆหลายขั้นตอน เช่น การผลิตเส้นใย(fibre production) การปั่น(spinning) การฟอกย้อม(textile finishing) เป็นต้น กระบวนการฟอกย้อมเป็นกระบวนการที่มีความสำคัญที่จะทำให้อาหารหรือเส้นด้ายมีสีสม่ำเสมอและมีความทนทานต่อการซักล้าง แต่ในการฟอกย้อมจะมีสีส่วนหนึ่งที่ติดอยู่บนเส้นด้าย และอีกส่วนจะปนไปกับน้ำเสีย ทั้งนี้เพราะเทคโนโลยีในปัจจุบันไม่สามารถทำให้สีย้อมติดลงบนเส้นด้ายได้ทั้งหมด(ENDS Report, 1993 อ้างอิงโดย Carliell et al., 1996) โดยน้ำเสียดังกล่าวมักมีความเข้มข้นสูงและมีสารอินทรีย์เจือปนอยู่

สีย้อม(dye)ที่ใช้กันทั่วไปมักมีสูตรโครงสร้างทางเคมีที่ซับซ้อน และสามารถก่อให้เกิดสารประเภทอโรมาติกอามีน ซึ่งเป็นสารพิษได้(Baughman and Weber, 1994) ดังนั้นน้ำเสียที่เกิดจากการฟอกย้อมนี้จึงจำเป็นต้องทำการลดสีและกำจัดสารพิษที่เกิดขึ้นก่อนปล่อยลงสู่ลำน้ำสาธารณะ โดยระบบการกำจัดสีจากน้ำเสียโรงงานฟอกย้อมที่ใช้กันโดยทั่วไปได้แก่กระบวนการทางเคมีและกระบวนการทางชีวภาพ โดยกระบวนการทางเคมีจะมีการเติมสารเคมีลงไป เพื่อทำให้เกิดการรวมตะกอนและจมตัวในถังตกตะกอน ซึ่งสีก็จะจมตัวลงพร้อมกับฟล็อกที่เกิดขึ้น แต่เนื่องจากการใช้สารเคมีช่วยในการลดสีคือใช้ค่าใช้จ่ายในการบำบัดสูง ดังนั้นจึงมีผู้ศึกษาค้นคว้าเกี่ยวกับการกำจัดสีโดยกระบวนการทางชีวภาพมากขึ้น เนื่องจากเสียค่าใช้จ่ายต่ำกว่าและเป็นระบบที่มีอยู่แล้วในปัจจุบัน ซึ่งใช้เพื่อกำจัดสารคาร์บอนอินทรีย์ ในโครเจน และฟอสฟอรัส ที่มีในน้ำเสีย และจากการวิจัยของ Brown and Labourcur (1983) แสดงถึงความเป็นไปได้ในการลดสีประเภทอะไรด์ด้วยกระบวนการทางชีวภาพแบบไร้อากาศ นอกจากนี้ Brown and Hamburger (1987) ได้กล่าวถึงการย่อยแบบแอนแอโรบิกของน้ำเสียสีจะเกิดสารอโรมาติกอามีนขึ้นเป็นสารอินเทอร์มีเดียท โดยสารนี้จะถูกออกซิไดซ์ต่อไปโดยผ่านระบบแอนโรบิก ซึ่งจากงานวิจัยของ

Zoayan et.al (1992) ก็แสดงให้เห็นว่าการกำจัดที่สมบูรณ์โดยไม่ง้อให้เกิดสารอโรมาติกอะมีนสามารถกระทำได้โดยใช้กระบวนการบำบัดทางชีวภาพแบบไร้ออกซิเจนร่วมกับขั้นตอนการเติมอากาศ

ในกระบวนการทางชีวภาพที่ใช้อยู่ในปัจจุบันในการบำบัดน้ำเสียชุมชนที่มีทั้งสารคาร์บอนอินทรีย์ ในโคโรเจน และฟอสฟอรัส นั้น จะมีทั้งขั้นตอนแอนแอโรบิกและเอโรบิก ซึ่งหากมีการรวมกันระหว่างน้ำเสียชุมชนและน้ำเสียจากโรงงานฟอกย้อมเข้าสู่ระบบบำบัดแล้ว(เอาแหล่งคาร์บอนย่อยง่ายจากน้ำเสียชุมชนมาใช้ลดคติน้ำเสียโรงย้อม หรือเอาในโคโรเจนและฟอสฟอรัสจากตัว(septic tank)มาใส่ระบบบำบัด) ก็น่าที่จะทำการศึกษาถึงความเป็นไปได้ในการบำบัดน้ำเสียจากแหล่งทั้งสองร่วมกัน และจากการศึกษาการกำจัดที่โดยใช้กระบวนการทางชีวภาพที่ผ่านมาพบว่า ชนิดและปริมาณของสารอาหารมีผลต่อประสิทธิภาพการกำจัด จินดนา เป็นสุวรรณ (2539) และ Pansuwan and Panswad (1997) ได้ศึกษาเกี่ยวกับการกำจัดที่โดยระบบเอสปีอาร์แบบเอท/โอ สรุปได้ว่า แหล่งคาร์บอนเสริม (เช่น น้ำคาลชูโครส กรดอะซิติก) เป็นปัจจัยอย่างหนึ่งที่มีผลต่อประสิทธิภาพการกำจัด ซึ่งจะทาให้ประสิทธิภาพการกำจัดที่สูงกว่าระบบที่ไม่มีการเติมอาหารเสริม(มีที่เป็นแหล่งคาร์บอนเพียงอย่างเดียว) Rahman (1991) ได้ทำการศึกษาถึงปัจจัยต่างๆที่มีอิทธิพลต่อกระบวนการย่อยสลายชีวภาพ 6 ปัจจัย ได้แก่ อุณหภูมิ พีเอช ความเข้มข้นซี ความเข้มข้นของน้ำคาลชูโครส อัตราการเติมอากาศ และความเข้มข้นของมวลชีวภาพเริ่มต้น และได้สรุปว่าความเข้มข้นของกลูโคส ซี และอุณหภูมิ เป็นปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อระบบมากที่สุด แต่จากการศึกษาของ Cech and Hartman (1990)พบว่าในระบบที่มีกลูโคสร่วมกับอะซิติก (1 : 1 ในเทอมซีไออดี)เป็นแหล่งคาร์บอน กลูโคสจะเป็นสารอาหารที่เหนี่ยวนำให้เกิดแบคทีเรียที่เรียกว่า "G-bacteria" (หรือ Glycogen Accumulating Organisms, GAOs) ซึ่งจะส่งผลให้ Phosphate Accumulating Organisms (PAOs) ในระบบถูกแย่งโคและมีปริมาณลดลง ทำให้ระบบไม่สามารถกำจัดฟอสฟอรัสได้หรือกำจัดได้ไม่ดี แต่ถ้าหากมีอะซิติกเป็นแหล่งคาร์บอนเพียงอย่างเดียวโดยที่ความเข้มข้นไม่สูงเกินไปจนเป็นพิษ(800 มก./ล. ในรูปกรดอะซิติก ; Randall and Rodney, 1994) จะทำให้เกิดการกำจัดฟอสฟอรัสได้เป็นอย่างดี(Enhance Biological Phosphorus Removal, EBPR)

จากการศึกษาที่ผ่านมาข้างต้น จะเห็นว่าประสิทธิภาพในการบำบัดน้ำเสียชุมชนร่วมกับน้ำเสียจากโรงงานฟอกย้อมนั้นขึ้นกับชนิดและปริมาณของสารอาหารที่ใช้เป็นแหล่งคาร์บอนเป็นสำคัญ ดังนั้นในงานวิจัยนี้จึงมุ่งที่จะทำการศึกษากันเกี่ยวกับผลของสารอาหารที่มีต่อการกำจัด โดยกระบวนการเอสปีอาร์แบบแอนเอโรบิก-เอโรบิก ที่จะสามารถกำจัดได้ทั้งซีและสารที่เป็นผลิด

ภัยที่เกิดจากการกำจัดคืออโรมาติกอามีน และเพื่อที่จะนำผลที่ได้จากการวิจัยนี้ไปพัฒนากระบวนการกำจัดทางชีวภาพ รวมทั้งกำจัดสารคาร์บอนอินทรีย์ และฟอสฟอรัสไปพร้อมๆ กันต่อไป

## 1.2 วัตถุประสงค์

1.2.1 เปรียบเทียบประสิทธิภาพการกำจัดสี สารคาร์บอนอินทรีย์ และฟอสฟอรัส โดยกระบวนการเอตปีอาร์แบบแอนแอโรบิก-แอโรบิก ซึ่งมีและไม่มีสารอาหารที่ส่งเสริมกระบวนการเอตปีอาร์ เพื่อนำผลที่ได้ไปปรับปรุงและพัฒนาวิธีการกำจัดสีจากโรงงานฟอกย้อมต่อไป

1.2.2 เปรียบเทียบประสิทธิภาพการกำจัดสีของPAOs และ GAOs

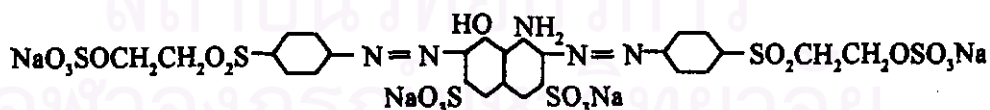
1.2.3 เปรียบเทียบประสิทธิภาพของระบบ ภายใต้เวลาแอนแอโรบิกที่ต่างกัน

## 1.3 ขอบเขตการศึกษา

งานทดลองนี้ทำ การทดลองในห้องปฏิบัติการภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย โดยมีขอบเขตการศึกษาดังนี้

1.3.1 งานวิจัยทำในแบบจำลองแบบเอตปีอาร์ขนาดโต๊ะทดลอง (bench scale)

1.3.2 ใช้น้ำเสียสังเคราะห์ในการทดลอง โดยใช้สี Remazol Black B ซึ่งเป็นสีรีแอกทีฟ โครงสร้างชนิดไดอะโซ



2-(*p*-Aminophenylsulfonyl)ethanol sulfate ester (2 mol.)  $\Rightarrow$  H-acid

1.3.3 งานวิจัยนี้เปรียบเทียบสมรรถนะภาพในการกำจัดสีจากน้ำเสียสังเคราะห์ โดยเครื่องมือที่ใช้ในการวัดสี คือ เครื่องสเปกโทรโฟโตมิเตอร์วัดในหน่วย space unit (S.U.) และทำการคำนวณออกมาเป็นค่าการวัดสีในหน่วยแอดมิ (ADMI)

1.3.4 กระบวนการที่ใช้ในการบำบัดคือกระบวนการเอตปีอาร์แบบแอนแอโรบิก-แอโรบิก ที่ใช้กำจัดในโครเจนและฟอสฟอรัส