

การพัฒนากระบวนการผลิตเมล็ดยูเรเนียมไดออกไซด์โดยวิธีโลหะวิทยาแบบผงอัด



นาย อาคม สันตริณรงค์

ศูนย์วิทยพัทยาการ

วิทยานาตมพลังงานปรมาณูเป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

ภาควิชาวิศวกรรมเคลือบเทคโนโลยี

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย


พ.ศ. 2529

ISBN 974-566-723-4

013408

i 18298175

DEVELOPMENT OF A PRODUCTION PROCESS FOR URANIUM  
DIOXIDE PELLETS BY POWDER METALLURGY METHOD



Mr. Arkom Santironnarong

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements  
for the Degree of Master of Engineering

Department of Nuclear Technology  
Graduate School

Chulalongkorn University

1986

หัวข้อวิทยานิพนธ์      การพัฒนากระบวนการผลิตเม็ดยูเรเนียมโคบอลต์ไอโซโทปโดยวิธีโลหะวิทยา  
แบบผงอัด

โดย                              นาย อาคม สันติธรรรงค์

ภาควิชา                        นิวเคลียร์เทคโนโลยี

อาจารย์ที่ปรึกษา            ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ชยากกริต ศิริอุปลัตม์



บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้บัณฑิตวิทยาลัยนี้เป็นส่วนหนึ่ง  
ของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาโทบัณฑิต

.....

(รองศาสตราจารย์ ดร.สรชัย พิศาลบุตร)

รักษาการในตำแหน่งรองคณบดีฝ่ายวิชาการ

ปฏิบัติราชการแทนรักษาการในตำแหน่งคณบดีบัณฑิตวิทยาลัย

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

.....

ประธานกรรมการ

(รองศาสตราจารย์ ดร.ธัชชัย สุมิตร)

.....

กรรมการ

(รองศาสตราจารย์ มนต์ สติระจินดา)

.....

กรรมการ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ชยากกริต ศิริอุปลัตม์)

.....

กรรมการ

(อาจารย์ ศิริวัฒนา ไทรสมบูรณ์)

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

หัวข้อวิทยานิพนธ์    การพัฒนากระบวนการผลิตเม็ดยูเรเนียมไดออกไซด์โดยวิธีโลหะวิทยาแบบผงอัด

ชื่อนิสิต                นาย อาคม   สันติธรรมรงค์

อาจารย์ที่ปรึกษา    ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ชยากฤต   ศิริอุปถัมภ์

ภาควิชา                นิวเคลียร์เทคโนโลยี

ปีการศึกษา            2528



บทคัดย่อ

ได้ทดลองผลิตเม็ดเชื้อเพลิงยูเรเนียม ไดออกไซด์ โดยวิธีโลหะวิทยาแบบผงอัด และผลิตผ่านสารประกอบ แอมโมเนียม ไดยูเรเนต พบว่าเงื่อนไขที่ดีที่สุดในการเตรียมตะกอนของแอมโมเนียม ไดยูเรเนต คือใช้สารละลายยูเรนิลในเตรตเข้มข้น 120 กรัมยูเรเนียม ต่อลิตร ทำปฏิกิริยาอย่างค่อเนื่องกับสารละลายแอมโมเนียมไฮดรอกไซด์เข้มข้น 27 เปอร์เซ็นต์ โดยน้ำหนัก ควบคุมอุณหภูมิไว้ที่ 50 องศาเซลเซียส และค่าความเป็นกรดเป็นด่างของปฏิกิริยาไว้ที่ 8.0 แล้วนำตะกอนที่ได้ไปอบให้แห้งที่อุณหภูมิ 110 องศาเซลเซียส นาน 36 ชั่วโมง นำมาเผาในบรรยากาศที่อุณหภูมิ 350 องศาเซลเซียส นาน 8 ชั่วโมง จะได้ผงยูเรเนียมไตรออกไซด์ นำไปรีดิวซ์ที่อุณหภูมิ 630 องศาเซลเซียส นาน 20 ชั่วโมงในบรรยากาศของไฮโดรเจน/อาร์กอน จะได้ผงยูเรเนียมไดออกไซด์ แล้วนำเอาผงยูเรเนียมไดออกไซด์ที่ได้นี้มาอัดเม็ด โดยใช้ ไนโอเบียมออกไซด์ 0.3 เปอร์เซ็นต์ โดยน้ำหนักเป็นตัวประสาน และใช้กรดสเทียริก 0.2 เปอร์เซ็นต์ โดยน้ำหนัก เป็นตัวหล่อลื่น โดยอัดด้วยแรง 5 ตันต่อตารางเซนติเมตร จากนั้นทำการเผาประสานที่อุณหภูมิ 1200 องศาเซลเซียส ในบรรยากาศของไฮโดรเจน/อาร์กอน/คาร์บอนไดออกไซด์ นาน 20 ชั่วโมง ก็จะได้เม็ดเชื้อเพลิงยูเรเนียม ไดออกไซด์ ที่มีความหนาแน่น 90.05 เปอร์เซ็นต์ของค่าความหนาแน่นทางทฤษฎีและมีค่าอัตราส่วนของออกซิเจน และยูเรเนียม เท่ากับ 2.03

๓

Thesis Title      Development of a Production Process for Uranium  
Dioxide Pellets by Powder Metallurgy Method

Name                Mr. Arkom Santironnarong

Thesis Advisor    Assistant Professor Chyagrit Siri-Upathum

Department        Nuclear Technology

Academic Year    1985

ABSTRACT

A production process for uranium dioxide fuel pellets by powder metallurgical method via ammonium diuranate was developed. The optimum conditions to produce ammonium diuranate precipitates were found to be : 120 gU/l uranyl nitrate solution reacted continuously with 27 % ammonium hydroxide solution, the final pH was controlled at 8.0 and temperature of 50°C. The precipitates were dried at 110°C for 36 hrs and then calcined in air to produce UO<sub>3</sub> at 350°C. UO<sub>3</sub> was then reduced in Hydrogen/Argon for 20 hrs at 630°C to produce UO<sub>2</sub> powder which was subsequently pressed (after thoroughly mixed with 0.3 % by weight Nb<sub>2</sub>O<sub>5</sub> as binder and 0.2 % by weight stearic acid as lubricant) to compact pellets at 5 ton/cm<sup>2</sup>. Sintering of the compacted pellets was done at 1200°C for 20 hrs in Hydrogen/Argon and Carbon dioxide atmosphere. The sintered UO<sub>2</sub> pellets obtained gave density of 90.05 percent of the theoretical density with O/U ratio of 2.03.



กิตติกรรมประกาศ

ขอกราบขอบพระคุณ ศาสตราจารย์ สุวรรณ แสงเพชร ที่เป็นผู้ริเริ่มและสนับสนุน การศึกษาวิจัยในเรื่องนี้ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ชยากริต ศิริอุภักดิ์ ที่กรุณาให้ความช่วยเหลือ แนะนำและแก้ปัญหา ทั้งทางด้านวิชาการและทางด้านกาปฏิบัติ จนวิทยานิพนธ์นี้สำเร็จ

ขอขอบพระคุณ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ สุวิทย์ ปุณณชัยยะ ที่กรุณาให้ความอนุเคราะห์ ในเรื่องเครื่องมือบางส่วน

ขอขอบคุณ คุณพิทักษ์ ทองคง ที่ช่วยเหลือในด้านอุปกรณ์และวิธีการอัดแม่พิมพ์

ขอขอบคุณ คุณโสภิสฐ ปทะวานิช คุณ นิภาวรรณ ปรมาศิกุล ที่ช่วยเหลือด้าน อุปกรณ์บางส่วน

ขอขอบคุณ คุณบัญชา อุphanิช ที่ช่วยเหลือในด้านการซ่อมอุปกรณ์บางส่วนที่ชำรุด

ขอขอบคุณ คุณ เรณู ทองเต่า ที่ช่วยเหลือในด้านการพิมพ์วิทยานิพนธ์

ขอขอบคุณ เพื่อนๆ และเจ้าหน้าที่ ที่มีได้กล่าวออกนาม ณ ที่นี้ที่กรุณาช่วยเหลือ และ ให้กำลังใจในการทำวิทยานิพนธ์นี้จนสำเร็จ

ขอขอบคุณ บัณฑิตวิทยาลัย ที่ให้ทุนอุดหนุนในการทำวิทยานิพนธ์นี้

และท้ายที่สุดนี้ผู้เขียนขอแสดงความกตัญญูตเวทิตาคคุณต่อ คุณพ่อ และ คุณแม่ ผู้ซึ่งให้ ชีวิต ความเมตตา ความอบอุ่น ทั้งกาย และ ใจ และเป็นแสงสว่างในชีวิตของผู้เขียนตลอดมา

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



สารบัญ

หน้า

บทคัดย่อภาษาไทย .....	ง
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ .....	จ
กิตติกรรมประกาศ .....	ฉ
สารบัญ .....	ช
สารบัญตาราง .....	ญ
สารบัญรูป .....	ฎ
บทที่	

1 บทนำ

1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหาในการวิจัย .....	1
1.2 วัตถุประสงค์ของการวิจัย .....	4
1.3 ขอบเขตของการวิจัย .....	4
1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากการวิจัย .....	5

2 พื้นฐานของข้อมูล และทฤษฎีที่เกี่ยวข้องกับการวิจัย

2.1 ปฏิกริยาพีชคณิตกับกลไกในการให้ความร้อนของเชื้อเพลิงนิวเคลียร์ .. 6	
2.2 วัฏจักรของเชื้อเพลิง .....	7
2.3 ชนิดของเชื้อเพลิงนิวเคลียร์ .....	10
2.4 สมรรถนะเชิงปฏิบัติที่พึงมีของเชื้อเพลิงนิวเคลียร์ .....	11
2.5 เรื่องทั่วไปของยูเรเนียมไดออกไซด์ .....	12
2.6 ความเหมาะสมของ $UO_2$ ในการนำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงนิวเคลียร์ .. 22	
2.7 ข้อจำกัดของ $UO_2$ ในการนำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงนิวเคลียร์ .....	22
2.8 การผลิตเม็ดเชื้อเพลิง $UO_2$ .....	23
2.9 ขั้นตอนในการผลิตและการขึ้นรูปของเม็ดเชื้อเพลิง $UO_2$ .....	23

3. อุปกรณ์ที่ใช้ในการวิจัย

3.1 อุปกรณ์ที่ใช้ในการทดลอง .....	42
-----------------------------------	----



## สารบัญ(ต่อ)

	หน้า
3.1.1 อุปกรณ์ที่ใช้ในการตกตะกอน ADU .....	42
3.1.2 อุปกรณ์ที่ใช้ในการทำให้แห้งของผง ADU .....	44
3.1.3 อุปกรณ์ที่ใช้ในการเผาที่อุณหภูมิสูง .....	44
3.1.4 อุปกรณ์ที่ใช้ในการรีดักชัน .....	45
3.1.5 อุปกรณ์ที่ใช้ในการอัดเม็ดของผง $UO_2$ .....	46
3.1.6 อุปกรณ์ที่ใช้ในการเผาประสาน .....	47
3.1.7 อุปกรณ์ที่ใช้ในการหาความหนาแน่นของผง ADU, $UO_3$ , $UO_2$ .....	48
3.1.8 อุปกรณ์ที่ใช้ในการหาอัตราส่วนออกซิเจนต่อยูเรเนียมของ $UO_{2+x}$ .....	49
3.1.9 อุปกรณ์ที่ใช้ในการหาขนาดของอนุภาคของผง ADU, $UO_3$ , $UO_2$ .....	50
3.1.10 อุปกรณ์ที่ใช้ในการหาความหนาแน่นของเม็ด $UO_2$ .....	51
3.2 สารเคมีที่ใช้ในการทดลอง .....	52
4. การทดลองและผลของการทดลอง	
4.1 การทดลองเพื่อหาเงื่อนไขที่เหมาะสมของผง $UO_2$ .....	54
4.1.1 การเตรียมผงของ ADU .....	54
4.1.2 การเตรียมผงของ $UO_3$ .....	58
4.1.3 การเตรียมผงของ $UO_2$ .....	62
4.2 สรุปการหาเงื่อนไขที่เหมาะสมในการผลิตเม็ดเชื้อเพลิง $UO_2$ .....	68
4.2.1 การหาเงื่อนไขที่เหมาะสมสำหรับการเตรียมตะกอนของ ADU .....	68
4.2.2 การหาเงื่อนไขที่เหมาะสมสำหรับการเตรียม $UO_3$ .....	69
4.2.3 เงื่อนไขที่ใช้ในการเตรียมผง $UO_2$ การอัดเม็ด และการ- เผาประสานให้ได้เม็ดเชื้อเพลิง $UO_2$ .....	70
4.3 การทดลองในการเตรียมเม็ดยูเรเนียม ไดออกไซด์โดยวิธีโลหะ วิทยาแบบผงอัด .....	70
4.3.1 การเตรียมผงของ ADU .....	70
4.3.2 การเตรียมผงของ $UO_3$ .....	71



## สารบัญ(ต่อ)

หน้า

4.3.3	การเตรียมผงของ $UO_2$ .....	71
4.3.4	การอัดเม็ด $UO_2$ .....	72
4.3.5	การเผาประสานของเม็ด $UO_2$ .....	72
5	สรุปผลการทดลอง และ ข้อเสนอแนะ	
5.1	สรุปผลการเตรียมตะกอนแอมโมเนียม ไคยูเรเนต .....	76
5.2	สรุปผลการเตรียมเม็ดเชื้อเพลิงยูเรเนียม ไคออกไซด์ .....	77
5.3	ข้อดีของการผลิตเม็ดเชื้อเพลิงยูเรเนียม ไคออกไซด์ โดยวิธีโลหะวิทยาแบบผงอัด จากการเตรียมผ่านสารประกอบ แอมโมเนียม ไคยูเรเนต .....	78
5.4	ข้อเสนอแนะ .....	78
บรรณานุกรม	.....	80
ภาคผนวก ก.	การหาความหนาแน่นของผง $ADU, UO_3, UO_2$ .....	83
ภาคผนวก ข.	การหาอัตราส่วนของ o/b ใน $UO_{2+x}$ .....	86
ภาคผนวก ค.	การหาขนาดของอนุภาคของผง $ADU, UO_3, UO_2$ .....	88
ภาคผนวก ง.	การหาความหนาแน่นของเม็ด $UO_2$ (ก่อนและหลังเผาประสาน) ..	91
ภาคผนวก จ.	กราฟแสดงการกระจายของขนาดอนุภาคของ $ADU, UO_3, UO_2$ .....	92
ประวัติผู้เขียน	.....	116

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2.1	แสดงสีของ $\text{CO}_2$ ..... 13
2.2	แสดงความหนาแน่นของ $\text{CO}_2$ ..... 14
2.3	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างพื้นที่ผิวกับความหนาแน่นของ $\text{CO}_2$ หลัง การเผาประสาน ..... 16
2.4	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างสัมประสิทธิ์การขยายตัวของ $\text{CO}_2$ ที่อุณหภูมิต่างๆ ..... 19
2.5	แสดงเสถียรภาพทางเคมีของ $\text{CO}_2$ ..... 21
2.6	แสดงผลของค่า pH ต่อการตกตะกอน ADU ..... 26
2.7	แสดงผลของอุณหภูมิต่อการตกตะกอน ADU ..... 26
2.8	แสดงคุณสมบัติของ $\text{CO}_3$ ..... 27
2.9	แสดงการเปลี่ยนแปลงพื้นที่ผิวในระหว่างการรีเวิร์ชของ $\text{CO}_3$ ..... 28
4.1	แสดงลักษณะสมบัติของผง ADU ที่ได้จากการทดลอง ..... 57
4.2	แสดงลักษณะสมบัติของผง $\text{CO}_3$ ที่ได้จากการทดลอง ..... 60
4.3	แสดงลักษณะสมบัติของผง $\text{CO}_2$ ที่ได้จากการทดลอง ..... 65
4.4	แสดงลักษณะสมบัติของผง ADU, $\text{CO}_3$ , $\text{CO}_2$ เมื่อบด $\text{CO}_2$ ก่อนและหลัง เผาประสาน ..... 74

## สารบัญรูป

หน้า

รูปที่

2.1.	แสดงวัฏจักรของเชื้อเพลิง .....	8
2.2.	แสดงโครงผลึกของ $UO_2$ .....	13
2.3.	แสดงความสัมพันธ์ของพื้นที่ผิวของ $UO_2$ กับอุณหภูมิของการรีดิวซ์ .....	15
2.4.	แสดงผลของการบดที่มีต่อการกระจายของขนาดของอนุภาคของ $UO_2$ .....	16
2.5.	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างสภาพการนำความร้อนกับอุณหภูมิที่ความหนาแน่นต่างๆ ..	17
2.6.	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างสภาพนำความร้อนกับอัตราส่วน o/u ของ $UO_2$ .....	18
2.7.	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างขนาดของอนุภาคกับอัตราส่วน o/u ของ $UO_2$ .....	20
2.8.	แผนภาพแสดงการเตรียมผง $UO_2$ .....	24
2.9.	แผนภาพแสดงการเตรียมผง ADU .....	24
2.10.	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างความหนาแน่นของ $UO_2$ กับอุณหภูมิของการรีดิวซ์ ....	29
2.11.	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างพื้นที่ผิวของ $UO_2$ กับ อุณหภูมิของการรีดิวซ์ .....	30
2.12.	แสดงความสัมพันธ์ของขนาดอนุภาคของ $UO_2$ กับอุณหภูมิของการรีดิวซ์ .....	31
2.13.	แสดงการเปลี่ยนแปลงของโพรงและการหดตัวระหว่างการเผาประสาน .....	32
2.14.	แสดงกลไกของการเผาประสาน .....	34
2.15.	แสดงผลของขนาดของอนุภาคที่มีต่อความหนาแน่นหลังการเผาประสาน .....	35
2.16.	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างความหนาแน่นของ $UO_2$ หลังเผาประสานกับ - อุณหภูมิของการเผาประสาน .....	38
2.17.	แสดง Streaming potential ที่ flow rate ต่างๆของ KCl .....	40
2.18.	แสดง Sinterability ที่ Streaming potential ต่างๆ .....	40
2.19.	แสดงลักษณะของเม็ด $UO_2$ ที่ใช้เป็นเชื้อเพลิงนิวเคลียร์ .....	41
3.1	แสดงอุปกรณ์ที่ใช้ในการตกตะกอนของ ADU .....	43
3.2.	แสดงอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำให้แห้งของผง ADU .....	44
3.3	แสดงอุปกรณ์ที่ใช้ในการเผาที่อุณหภูมิสูง .....	45
3.4	แสดงอุปกรณ์ที่ใช้ในการรีดักชัน .....	46

## สารบัญรูป (ต่อ)

	หน้า
3.5 แสดงอุปกรณ์ที่ใช้ในการอัดเม็ดของผง $UO_2$ .....	47
3.6 แสดงอุปกรณ์ที่ใช้ในการเผาประสาน .....	48
3.7 แสดงอุปกรณ์ที่ใช้ในการหาความหนาแน่นของผง $ADU, UO_3, UO_2$ .....	49
3.8 แสดงอุปกรณ์ที่ใช้ในการหา $O/U$ ของ $UO_{2+x}$ .....	50
3.9 แสดงอุปกรณ์ที่ใช้ในการหาขนาดของอนุภาคของผง $ADU, UO_3, UO_2$ .....	51
3.10 แสดงอุปกรณ์ที่ใช้ในการหาความหนาแน่นของเม็ด $UO_2$ .....	52
3.11 แสดงสารเคมีต่างๆ ที่ใช้ในการทดลอง .....	53
4.1 แสดงสีของผง $ADU, UO_3, UO_2$ ที่เตรียมได้จากเงื่อนไขต่างๆ .....	68
4.2 แสดงขั้นตอนการเตรียม และลักษณะสีของผง $ADU, UO_3, UO_2$ เม็ด $UO_2$ ก่อนและหลังเผาประสาน .....	75

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย