

การพยากรณ์กำลังคนในอุตสาหกรรมประกอบรถยนต์ไทย



นายไพบูลย์ วิชาชัย

วิทยานิพนธ์นี้ เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตร์ มหาบัณฑิต
ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2526

ISBN 974-563-054-3

013173

116811391

๑

MANPOWER FORECASTING IN THAI AUTOMOBILE
ASSEMBLY INDUSTRY



MR. PAIBOON WICHACHAI

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Engineering

Department of Industrial Engineering

Graduate School

Chulalongkorn University

1983

ISBN 974-563-054-3

หัวขอวิทยานิพนธ์ การพยากรณ์กำลังคนในอุตสาหกรรมประกอบการด้วยไทย
 โดย นาย พนุลย์ วิชาชีพ
 ภาควิชา ศึกษาและอุตสาหกรรม
 อาจารย์ที่ปรึกษา รองศาสตราจารย์ ดร.ศิริชนทร์ ทองประเสริฐ
 อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม ผู้ช่วยศาสตราจารย์ สุทธิ์ รตน์ เกื้อกงวน



บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่ง
 ของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

..... *พนุลย์ พ.* คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย
 (รองศาสตราจารย์ ดร.สุประดิษฐ์ บุนนาค)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

..... *สุรชัย พ.* ประธานกรรมการ
 (รองศาสตราจารย์ ดร.วิจิตร ตันสุทธิ์)

..... *นพ. พ.* กรรมการ

(รองศาสตราจารย์ จันทนา จันทโร)

..... *นพ. พ.* กรรมการ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.เนรีบุญ บุญดีโชคสกุล)

..... *นพ. พ.* กรรมการ

(รองศาสตราจารย์ ดร.ศิริชนทร์ ทองประเสริฐ)

..... *นพ. พ.* กรรมการ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ สุทธิ์ รตน์ เกื้อกงวน)

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

หัวข้อวิทยานิพนธ์

การพยากรณ์กำลังคนในอุตสาหกรรมประกอบรถยนต์ไทย

ชื่อผู้สืบทอด

นาย ไพบูลย์ วิชาชัย

อาจารย์ที่ปรึกษา

รองศาสตราจารย์ ดร.ศิริจันทร์ ทองประเสริฐ

อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ สุทธินันท์ รัตน เกื้อภัณวน

ภาควิชา

วิศวกรรมอุตสาหกรรม

ปีการศึกษา

2526



บพกคดย่อ

อุตสาหกรรมประกอบรถยนต์ในประเทศไทยในปัจจุบัน ได้รับการพัฒนาอย่างสูงทางด้านเทคโนโลยีสมัยใหม่ และการพัฒนากำลังคนให้มีประสิทธิภาพ ทั้งยัง เป็นอุตสาหกรรมที่ขาดงานประจำช่วงฝั่งเมือง และช่วงเทคนิค เป็นจำนวนมาก ทั้งนี้ในการผลิตมีวิศวกรควบคุมอีกขั้นหนึ่ง ซึ่งประมาณได้ว่าจำนวน พนักงานในระดับต่าง ๆ ในอุตสาหกรรมประกอบรถยนต์มีมากกว่า 4,000 คน แต่การวิเคราะห์การใช้บุคลากรในระดับต่าง ๆ ได้แก่ วิศวกร ช่างเทคนิค และคนงาน ยังไม่นิ่งชัด ไม่สามารถถือได้ว่ามีความต้องการบุคลากรในระดับต่างๆ จำนวนมากเท่าใด และสัดส่วนการกำหนดบุคลากรในสายงานประกอบรถยนต์ที่เหมาะสมเป็นเท่าใด

วัตถุประสงค์ของการทำวิทยานิพนธ์ฉบับนี้คือ ศึกษา และวิเคราะห์การใช้บุคลากรในสายงานผลิต ในอุตสาหกรรมประกอบรถยนต์ เพื่อ เป็นแนวทางในการที่จะพัฒนาอุตสาหกรรมประกอบรถยนต์ให้มีประสิทธิภาพ จากการวิจัยพบว่า กำลังคนในสายงานประกอบรถยนต์ในปัจจุบันแบ่งตามระดับต่าง ๆ ได้ดังนี้

- วิศวกร 150 คน
- ช่างเทคนิค 697 คน
- คนงาน 2,764 คน

โดยสัดส่วนกำลังคนระดับวิศวกร ต่อ ช่างเทคนิค ต่อ คนงาน เท่ากับ $1 : 4.64 : 18.42$

หลังจากได้มีการสังเคราะห์ พบว่าได้มีการสังเคราะห์ สำหรับการกำหนดบุคลากรในสายงานประกอบรถยนต์ใหม่ ระบุว่า สามารถลดคนงานลงได้ร้อยละ 51.89 โดยมีสัดส่วนกำลังคนใหม่ เท่ากับ $1 : 4.64 : 10.24$ นอกจากนั้น การวิจัยได้วิเคราะห์ หาดัชนีที่เหมาะสมสำหรับการกำหนดบุคลากรในสายงานผลิตในอนาคต โดยใช้ทฤษฎีลูกโซ่มาร์คอฟ (Markov Chain) พบว่าสัดส่วนกำลังคนในอนาคต เท่ากับ $1 : 4.52 : 13.12$

Thesis Title Manpower Forecasting In Thai Automobile Assembly
 Industry

Name Mr. Paiboon Wichachat

Thesis Advisor Associate Professor Sirichan Tongprasert, Ph.D.

Thesis Co-Advisor Assistant Professor Sutas Ratanaknakungwarn

Academic 1983

ABSTRACT

Car industry in Thailand has made great advances in both technology and workmanship for the recent years. Since the Industry requires a large number of man-power namely workmen, technicians and engineers, the numbers could be totalled up to 4,000 or more than that, in a factory. It is, however, still a querry to tell the exact number and ratio of personnels needed.

The objective of this thesis is to provide some data and analysis in personnels needed on production line to achieve the effective car industrial operation. According to the feasibility studied in a car factory, the number of personnels are as follows:-

- Engineer 150 persons
- Technician 697 persons
- Workman 2,764 persons

These numbers can be worked out in ratio as 1 : 4.64 : 18.42

After re-arrangement, have found that, the number of personnels can be reduced to 1 : 4.64 : 10.24 or by 51.89%. As far as Markov Chain theory is concerned, the suitable ratio of personnels needed among the engineer, technician and workman should be 1 : 4.52 : 13.12 in future trend.



กิติกรรมประกาศ

วิทยาภินชลปันนีลำเร็จล่วงได้ด้วยดี เมื่องจากได้รับความช่วยเหลือจากรองศาสตราจารย์
ดร.ศิริสันทร์ ทองประเสริฐ และผู้ช่วยศาสตราจารย์สุทธิคณ์ รัตนเกื้อกงวน ซึ่งได้ให้คำปรึกษา แนะ
นำ และแก้ไขข้อบกพร่องต่าง ๆ ผู้วิจัยขอขอบพระคุณท่านอาจารย์เป็นอย่างสูงไว ณ ที่นี้ด้วย

ผู้วิจัยขอขอบคุณวิศวกรในงาน บริษัท สยามอุตสาหกรรมรถยนต์ จำกัด ซึ่งได้อนุเคราะห์
ข้อมูล และแนวทางในการทำวิจัย รวมทั้งวิศวกร และเจ้าหน้าที่บริษัทประกอบรถยนต์อื่น ๆ ด้วย

นอกจากนี้ผู้วิจัยขอขอบคุณ อาจารย์ยรรยง ศรีสม ได้ช่วยเหลือเกี่ยวกับโปรแกรมคอมพิวเตอร์ คุณปาริชาติ ไชยชนะ ช่วยเขียนบทคัดย่อภาษาอังกฤษ คุณสุมาลี วิชาชัย ซึ่งได้ให้กำลังใจในการเขียน คุณสุรีรัตน์ กัมพลมาศ ได้ให้ความช่วยเหลือในการพิมพ์ และเพื่อน ๆ อีกหลายท่านซึ่ง
ให้ความคิดเห็น ทำให้วิทยานิพนธลปันนีลำเร็จลงได้ด้วยดี

ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



บทคัดย่อภาษาไทย.....	๗
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	๘
กิจกรรมประการ.....	๙
รายการตารางประกอบ.....	๑๐
รายการรูปประกอบ.....	๑๑
บทที่ 1 บทนำ	
รศดุประสงค์ของ การวิจัย.....	2
ขอบเขตของการวิจัย.....	2
การวิจัยและการค้นคว้าที่เกี่ยวข้อง.....	3
บทที่ 2 อุตสาหกรรมประกอบรถยนต์.....	5
ประวัติความเป็นมาของอุตสาหกรรมประกอบรถยนต์.....	5
การผลิต.....	6
กรรมวิธีการผลิต.....	6
บทที่ 3 ทฤษฎีที่เกี่ยวข้องกับงานวิจัย.....	12
รศดุประสงค์.....	12
รูปแบบในแนวตรงข้าม.....	12
รูปแบบในแนวยาว.....	24
การสังเคราะห์รูปแบบในแนวตรงข้ามและในแนวเส้นตรง.....	32
รูปแบบที่เหมาะสมที่สุด.....	38
การประยุกต์รูปแบบการวางแผนก้าลังคน.....	44
ฉุกเฉี่ยวาร์คอฟ.....	44
การวิเคราะห์มาร์คอฟ.....	48
สถานะดุลยภาพ.....	52
ภาวะอยู่ตัวของ เมตริกซ์ความน่าจะ เป็นของการเปลี่ยนแปลง.....	56

บทที่ 4 การศึกษาและวิเคราะห์กำลังคนในการผลิตที่เหมาะสมและสัดส่วนกับกำลังคนในอนาคต...	60
คำนำ.....	60
ทั้งการในการทำ.....	60
การจัดกำลังคนให้เหมาะสมตามความการจัดสายงานผลิต.....	61
การวิเคราะห์หาสัดส่วนของกำลังที่เหมาะสม.....	70
สถานะดุลยภาพ.....	77
บทที่ 5 กำลังคนและประสิทธิภาพในการผลิต.....	81
คำนำ.....	81
การคำนวณ.....	82
สรุปและข้อเสนอแนะ.....	89
บทที่ 6 สรุปผลการวิจัยและข้อเสนอแนะ.....	90
บรรณานุกรม.....	96
ภาคผนวก.....	98
ประวัติผู้เขียน.....	163

ศูนย์วิทยทรัพยากร บุคคลกรณ์มหาวิทยาลัย

รายการตารางประกอบ

ตารางที่	หน้า
3.1 จำนวนนักศึกษาที่ลงทะเบียน $f(t)$	29
3.2 แสดง เมตริกซ์ $P(u)$ จำนวน 6 ปี.....	30
3.3 การถ่ายทอดเข้าไปสู่ F 69.....	31
3.4 กำลังคนในอนาคตโดยคงระดับที่ F 69.....	32
3.5 แสดงการเปรียบเทียบบุคลากรในช่วงเวลา (Period)	49
3.6 แสดงจำนวนบุคลากรที่มีอยู่ในปัจจุบัน.....	49
3.7 แสดงสัดส่วนของบุคลากรในแต่ละช่วงเวลา (3 เดือน).....	51
4.1 เวลามาตรฐานในการประกอบหัวเกง (ปัจจุบัน).....	62
4.2 เวลามาตรฐานในการประกอบหัวเกง (ปรับปรุง).....	63
4.3 การจัดสายงานผลิต (Line Balancing)	64
4.4 รายละเอียดการปรับปรุงการผลิตแผนกประกอบหัวเกง เพื่อจัดกำลังคนให้เหมาะสม.....	65
4.5 แสดงกำลังคนในระดับต่าง ๆ ของบริษัทฯ ประกอบรถยนต์ในประเทศไทย.....	69
4.6 แสดงการเปลี่ยนแปลงกำลังคนใน.....	70
4.7 แสดงการเปลี่ยนแปลงบุคลากรในช่วงเวลา.....	70
4.8 แสดงจำนวนที่บุคลากรลาออก (คน)	71
4.9 แสดงจำนวนบุคลากรที่รับเข้ามาใหม่ (คน)	71
4.10 แสดง เมตริกซ์ความน่าจะเป็นของการเปลี่ยนแปลงกำลังคน (เศรษฐวัน).....	72
4.11 แสดง เมตริกซ์ความน่าจะเป็นของการเปลี่ยนแปลงกำลังคน (ทศนิยม).....	72
4.12 แสดงสัดส่วนของบุคลากรเดิม (ช่วงที่ 1).....	73
4.13 แสดงจำนวนบุคลากรในแต่ละช่วงเวลา (สัดส่วน).....	75
4.14 เปรียบเทียบบุคลากรช่วงแรกและช่วงสุดท้าย.....	76
5.1 แสดงกำลังผลิตรถยนต์ของบริษัทต่าง ๆ (คัน/วัน)	83
5.2 แสดงจำนวน คน/ช.ม. มาตรฐานของลайн์ต่อคัน.....	84
5.3 แสดงกำลังการผลิตตามความคาดหมาย.....	85

ตารางที่	หน้า
5.4 แสดงจำนวนคนงานที่ใช้จริงในสายการผลิต.....	86
5.5 เปรียบเทียบคนงานในสายการผลิตหลังการทำ Line Balancing.....	87
5.6 เปรียบเทียบสัดส่วนของบุคลากรเบื้องบันและหลังทำ Line Balancing.....	88
5.7 แสดงสัดส่วนกำลังคนจากการพยากรณ์ของอุตสาหกรรมรถยนต์ในประเทศไทย.....	88



ศูนย์วิทยทรัพยากร บุคคลกรณ์มหาวิทยาลัย

รายการรูปประกอบ

รูปที่	หน้า
2.1 Flow chart รายงานการประกอบรถยนต์.....	10
2.2 รายงานการประกอบรถยนต์.....	11
3.1 ผลของปัจจัยทางขบวนการส์โตคาลสตีด.....	44
3.2 แสดงการแบ่งครึ่งตัวเลขตัวหนึ่งเป็นขั้น ๆ เมื่อใกล้ดุลยภาพการเปลี่ยนแปลงจะน้อยลงตามลำดับ.....	54

ศูนย์วิทยทรัพยากร
บุคลากร暨มหาวิทยาลัย