

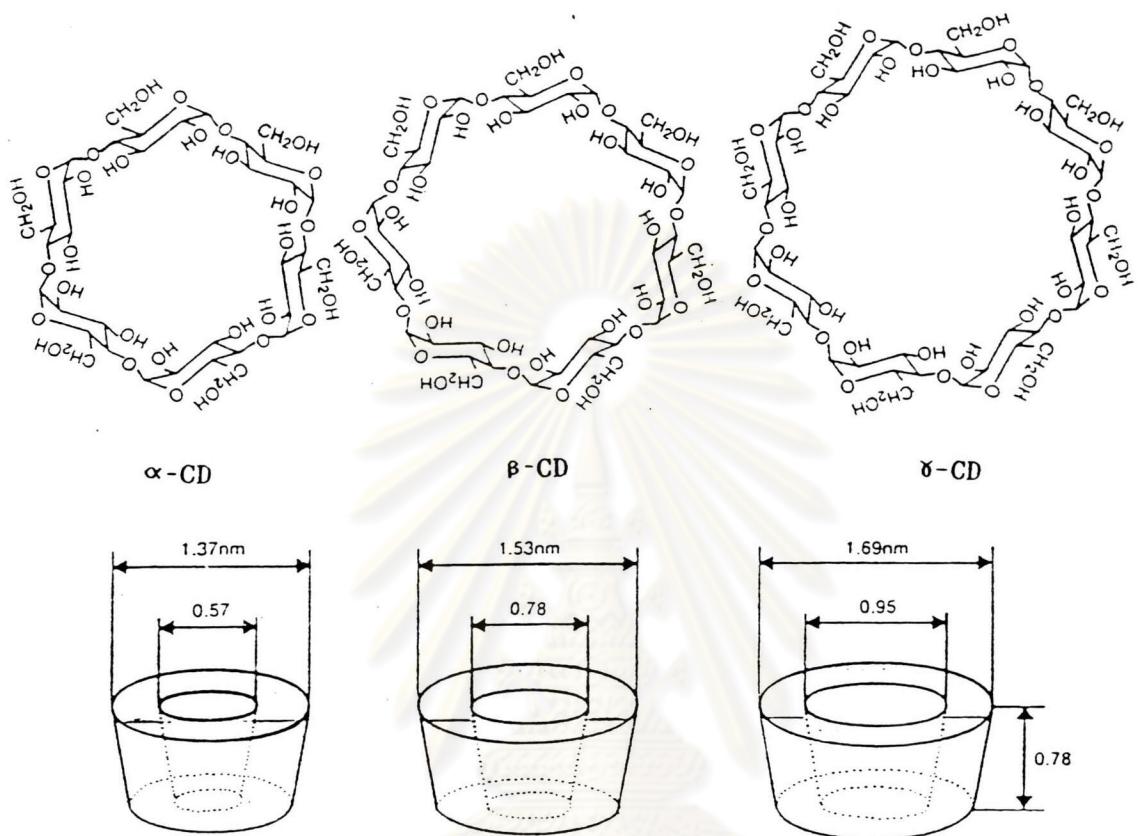
บทที่ 1

บทนำ



ไซโคลเดกซ์ทริน (cyclodextrins : CDs) เป็นสารประกอบที่รู้จักกันมานานกว่า ร้อยปี โดยผู้ที่ค้นพบคนแรกคือ Villiers ในปีค.ศ.1891 (Schmid, 1988) CDs เป็น non reducing oligomer ของกลูโคส ที่ต่อด้วยพันธะ  $\alpha$ - 1,4 glycosidic มีโครงสร้างเป็นรูปวงแหวน CDs ที่สำคัญมี 3 ชนิดคือ  $\alpha$ -CD  $\beta$ -CD และ  $\gamma$ -CD ซึ่งประกอบด้วยกลูโคส 6 7 และ 8 หน่วยตามลำดับ (รูปที่ 1) ตารางที่ 1 แสดงสมบัติของ CDs ที่ได้จากการศึกษา สมบัติทางเคมีและทางกายภาพ เมื่อพิจารณาโครงสร้างของ CDs จะพบว่าโครงสร้างของ CDs มีสมบัติเป็น hydrophobic ล้อมรอบด้วยແฉที่มีสมบัติ hydrophilic (เนื่องจากหมู่ hydroxyl) ดังนั้น CDs จึงสามารถละลายน้ำได้และสามารถจับกับสารที่ไม่ละลายน้ำตัวอื่น เกิดเป็นสารประกอบเชิงช้อน (complex) ขึ้น ซึ่งทำให้คุณสมบัติทางเคมีและทางกายภาพของสารเหล่านั้นเปลี่ยนไป นอกจากนี้ CDs ยังมีค่าความเป็นพิษต่ำ จากคุณสมบัติเหล่านี้ทำให้มีผู้นำ CDs มาใช้ในอุตสาหกรรมต่างๆ มากมาย เช่น อุตสาหกรรมยา อาหาร เครื่องสำอาง อุตสาหกรรมการเกษตร เคมีวิเคราะห์และการวินิจฉัยโรค (Hashimoto และคณะ, 1988; Schmid, 1989; Fromimg และคณะ, 1981) ดังแสดงในตารางที่ 2 และ 3 โดยจะใช้ CDs เป็นตัวช่วยปรับปรุงกลิ่นและรสของสารต่างๆ เป็น antioxidants ช่วยเพิ่มความเสถียรของสารประเทศา�재ีย (volatile compounds) ช่วยเปลี่ยนรูปของของเหลวให้เป็นรูปผง และช่วยในการละลายของสารประเทษา hydrophobic เป็นต้น

ในจำนวน CDs ทั้ง 3 ชนิดที่เกิดในธรรมชาติ พบร่วมกับ CDs ที่มีความเสถียรมากที่สุดคือ  $\beta$  CD เพราะหมู่ hydroxyl ของ C<sub>2</sub> ของแต่ละ glucose unit สามารถที่จะสร้างพันธะไฮโดรเจนกับหมู่ hydroxyl ของ C<sub>3</sub> ของ glucose unit ที่อยู่ติดกันได้ เกิดลักษณะที่



รูปที่ 1 โครงสร้างไซโคลเดกซ์ทринชนิด  $\alpha$ -,  $\beta$ -, และ  $\gamma$ - ตามลำดับ

ตารางที่ 1 สมบัติบางประการของไซโคลเดกซ์ทริน (Szejtli, 1988)

	$\alpha$	$\beta$	$\gamma$
No. of glucose unit	6	7	8
Molecular weight	972	1135	1297
Solubility in water (g/100ml) at ambient temperature	14.5	1.85	23.2
Cavity diameter (A)	4.7-5.3	6.0-6.5	7.5-8.3
Crystal forms (from water)	hexagonal plate	monoclinic parallelogram	quadratic prisms
Crystal water wt. %	10.2	13.2-14.5	8.13-17.7
Diffusion const. 40°C	3,443	3,224	3,000
Hydrolysis by <i>A. oryzae</i>	negligible	slow	rapid
$\alpha$ -amylase			

ศูนย์วิทยาศาสตร์  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ 2 การนำผลิตภัณฑ์โซโลเดกซ์ทรินไปใช้ในอุตสาหกรรมประเททต่างๆ ใน  
ประเทศไทย ในช่วงปีค.ศ.1984-1987 (Hashimoto, 1988)

ปี	อุตสาหกรรม เกษตรฯ	อุตสาห กรรมยา	เครื่อง สำอาง	อุตสาหกรรม ทั่วไป	อื่นๆ	รวม
(ตัน)	(ตัน)	(ตัน)	(ตัน)	(ตัน)	(ตัน)	(ตัน)
1984	16	33	2	15	10	76
1985	35	18	2	41	13	109
1986	20	31	11	50	28	145
1987	17	18	10	35	19	99

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

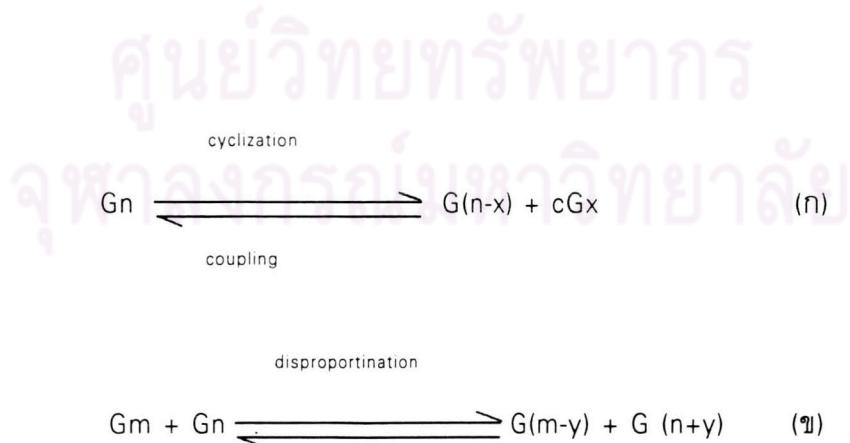
ទារាងទี่ 3 ផែនប្រិមាណការใชំគូលដោកទីទីនៃគ្រឿងនៃគ្រាល់លើក (Schmid, 1989)

Application	Market (ton year <sup>-1</sup> )	
	1989	1995
Pharmaceutics	50	2000
Food	700	2500
Cosmetics	50	500
Agriculture	10	100
Chemical industry	30	300
Other purpose	10	200

គ្រឿងទីទីនៃគ្រាល់លើក  
គ្មានសាខាអីម៉ែនហាលីខាងក្រោម

เรียกว่า secondary belt ของพันธะไฮโดรเจนทั้ง 7 พันธะ ซึ่งทำให้มอเลกุลของ  $\beta$ -CD เสถียรขึ้น ในขณะที่มอเลกุลของ  $\alpha$ -CD มี glucose unit หนึ่งหน่วยอยู่ในตำแหน่งที่บิดงอ จึงเป็นสาเหตุที่ทำให้เกิดพันธะไฮโดรเจนได้เพียง 4 พันธะจากทั้งหมดที่ควรจะเป็น 6 พันธะ ส่วนในกรณีของ  $\gamma$ -CD พบว่ามีขนาดของโพรงใหญ่ขึ้น ทำให้มอเลกุลของน้ำเข้าไปในโพรงมากขึ้น ดังนั้นจึงมีความยืดหยุ่นมากขึ้น จากเหตุผลข้างต้นจะเห็นว่า  $\beta$ -CD มีความเสถียรมากที่สุด

จากประโยชน์ที่มีอย่างมากมายของ CDs ทำให้มีความต้องการในการใช้ CDs มาก แต่ CDs ยังผลิตได้น้อยและมีต้นทุนสูง การผลิต CDs ในปัจจุบันจะผลิตจากกระบวนการทางชีวภาพมากกว่าทางเคมีซึ่งมีความยุ่งยากมาก วิธีการทางชีวภาพที่ใช้ ผลิตไซโคลเดกซ์ทริน คือการผลิตโดยใช้เอนไซม์ไซโคลเดกซ์ทรินไกลโคซิลทรานส์ฟอร์เรส (cyclodextrin glycosyltransferase : CGTase ; E.C. 2.4.1.19) เป็นเอนไซม์เพียงตัวเดียวที่สามารถเปลี่ยนแป้งให้เป็น CDs ได้ เอนไซม์ CGTase แบ่งออกได้เป็น 3 ชนิดตามชนิดของ CDs ที่เอนไซม์ผลิตได้เป็นส่วนใหญ่ (โดยปกติเอนไซม์ CGTase จะสามารถผลิต CDs ได้ทั้ง  $\alpha$ -CD  $\beta$ -CD และ  $\gamma$ -CD) คือ  $\alpha$  CGTase  $\beta$  CGTase และ  $\gamma$  CGTase จากการศึกษาการทำงานของเอนไซม์ ทำให้แบ่งการทำงานของเอนไซม์ ออกได้เป็น 3 ส่วนคือ cyclization coupling และ disproportionation (Bender, 1981) ดังแสดงในปฏิกิริยา ก. และ ข.



$\text{G}_m, \text{G}_n = \alpha-1, 4\text{-D-glucopyranosyl Chains}$

$m, n, y = \alpha-D\text{-glucopyranosyl residues}$

$cGx = \text{cyclodextrin } (x = 6, 7 \text{ หรือ } 8)$

โดยที่ปฏิกิริยา cyclization จะเป็นปฏิกิริยาในการเปลี่ยนแป้งให้เป็น CDs ซึ่งจะเกิดได้ดีที่สุดเมื่อสับส erot เป็นโมเลกุลของกลูโคส 16-18 หน่วย แต่ถ้าหากว่าสับส erot มีความยาวมากเกินไปจะเกิดปฏิกิริยา disproportionation เพื่อตัดให้สับส erot มีขนาดเล็กลงให้พอดีกับการเกิดปฏิกิริยา cyclization และถ้าหากสับส erot มีความยาวน้อยเกินไปก็จะเกิดปฏิกิริยา coupling เพื่อต่อสายกลูโคสให้ยาวขึ้น พอกะการเกิดปฏิกิริยา cyclization และผลิตเป็น CDs ออกมานา (ตารางที่ 4) การทำงานของเอนไซม์ CGTase ใน การตัดสับส erot (oligosaccharide) จะเหมือนกับการทำงานของ  $\alpha$ -amylase คือจะตัดสับส erot ที่พันธะ  $\alpha$ -1,4 glycosidic และทำให้เกิดเป็นปลาย non reducing ขึ้น (Macgregor และคณะ, 1993) ส่วนกลไกการเกิดปฏิกิริยา cyclization เอนไซม์ CGTase จะเข้าทำปฏิกิริยาทางด้านปลาย non reducing โดยจะเข้าจับกับกลูโคส 8-10 units จากนั้นจะตัดสับส erot ออกเป็นสารตัวกลาง (intermediate) ขึ้น แล้วจะสร้างพันธะ  $\alpha$ -1,4 glycosidic ขึ้นที่ปลายหัว 2 ข้างเกิดเป็นวงแหวน CDs ขึ้นมา

จากการศึกษาโครงสร้างตดิยภูมิและลำดับกรดอะมิโนของเอนไซม์ CGTase พบว่าทางปลายด้านอะมิโนของเอนไซม์ มีความคล้ายคลึง (homology) กับเอนไซม์  $\alpha$ -amylase มาก และปลายด้านหมู่คาร์บออกซิลิกจะเป็นส่วนที่พบเฉพาะในเอนไซม์ CGTase (Hofman และคณะ, 1989; Kimura และคณะ, 1989; Svensson และคณะ, 1989; Villette และคณะ, 1992) จากผลดังกล่าวทำให้เกิดข้อสมมติฐานว่าปลายด้านอะมิโนของเอนไซม์ CGTase เป็นส่วนที่เกี่ยวข้องกับการย่อยแป้ง (ตัดพันธะ  $\alpha$ -1,4 glycosidic) และปลายคาร์บออกซิลเป็นส่วนที่เกี่ยวข้องกับการจับกับแป้ง (raw starch binding site) และการทำให้เกิดปฏิกิริยา cyclization ซึ่งเหมือนกับในเอนไซม์ที่สามารถย่อยแป้งได้ตัวอื่นๆ ที่จะมีส่วนปลายอะมิโนที่ทำหน้าที่ในการตัดแป้ง เช่นเดียวกัน (Eichel-Streiber และคณะ, 1992;

ตารางที่ 4 สรุปกลไกการทำงานของเอนไซม์ CGTase

Reaction	Action
cyclization	starch $\longrightarrow$ cyclodextrins
coupling	cyclodextrin + glucose $\longrightarrow$ oligosaccharide terminated at the reducing end by the added glucose
disproportionation	$(\text{oligosaccharide})_m + (\text{oligosaccharide})_n \longrightarrow (\text{oligosaccharide})_{m+n}$

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

Itkov และคณะ, 1990)

เอนไซม์ CGTase เป็น inducible เอนไซม์โดยมีแบ่งเป็นตัวซักนำ แบคทีเรียที่ผลิตเอนไซม์ส่วนใหญ่เป็นแบคทีเรียในสายพันธุ์ *Bacillus* (Bender, 1986; Kometani และคณะ, 1993) แบคทีเรียแต่ละชนิดที่ผลิตเอนไซม์จะผลิต CDs ทั้ง 3 ชนิดคือ  $\alpha$ -CD  $\beta$ -CD และ  $\gamma$ -CD ในอัตราส่วนที่แตกต่างกัน (Horikoshi, 1984; Szejtli, 1988) ดังนั้นจึงสามารถแบ่งกลุ่มแบคทีเรียออกเป็น 3 กลุ่ม ตามชนิดของ CDs ที่ผลิตออกมานั้นเป็นส่วนใหญ่ คือกลุ่ม  $\alpha$ -CGTase กลุ่ม  $\beta$ -CGTase และกลุ่ม  $\gamma$ -CGTase ดังแสดงในตารางที่ 5 นอกจากนี้แบคทีเรียสายพันธุ์ต่างๆจะผลิตเอนไซม์ CGTase ที่มีคุณสมบัติทางกายภาพและชีวภาพแตกต่างกัน เช่น Alkalophilic *Bacillus* sp. No.38-2 จะผลิตเอนไซม์ CGTase ที่มีช่วง pH ที่เหมาะสม (optimum pH) กว้างคือที่ pH 4.6-7.0 และ 8.5 ส่วน *B. macerans* และ *B. megaterium* ผลิตเอนไซม์ที่ทำงานได้ดีที่ pH 5.0-5.7 เอนไซม์ CGTase ส่วนมากจะทนอุณหภูมิได้สูงสุดประมาณ 50-60°C แต่เอนไซม์ที่ผลิตมาจาก *B. stearothermophilus* จะสามารถทนได้ถึง 70°C (Bender, 1986; Szejtli, 1988) คุณสมบัติของ CGTase ในแบคทีเรียสายพันธุ์ต่างๆได้สรุปแสดงไว้ในตารางที่ 6

ในปัจจุบัน ทั้งๆที่ CDs มีศักยภาพสูงในการนำไปใช้ในทางด้านอุตสาหกรรม ต่างๆดังกล่าวแล้วข้างต้น แต่ยังพบว่าการใช้ CDs ยังอยู่ในวงจำกัด เนื่องมาจากการที่ว่า CDs มีราคาแพง จึงได้มีผู้สนใจศึกษาวิธีการต่างๆเพื่อที่จะทำให้ผลผลิตของ CDs ได้มากขึ้น วิธีการหนึ่งก็คือ วิธีพันธุ์วิศวกรรม (genetic engineering) ในช่วงระยะที่ผ่านมาไม่กี่ปีมานี้ ได้มีการตีนตัวในการโคลนยืนยัน CGTase อย่างกว้างขวาง ซึ่งจะเห็นได้ชัดจากตารางที่ 7 ที่ได้รวมรวบข้อมูลเกี่ยวกับการโคลนยืนยัน CGTase ในแบคทีเรียชนิดต่างๆเพื่อการเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตโดยการอาศัยเทคนิคทางพันธุ์วิศวกรรม Paloheimo และคณะ ได้ทำการโคลนยืนยัน CGTase จาก *B. circulans* ATCC 21783 และใส่เข้าไปใน *B. subtilis* โดยครั้งแรกได้ใช้พลาสมิด pUB110 ปรากฏว่าการแสดงออกของยืนยัน CGTase เพื่อผลิตเอนไซม์สามารถผลิตได้มากกว่าเดิมเพียง 1.2 เท่า แต่เมื่อตัดต่อเอาส่วน promoter

ตารางที่ 5 การแบ่งกลุ่มแบคทีเรียตามชนิดของ CGTase

แบคทีเรีย	
กลุ่ม $\alpha$ CGTase	<i>Klebsiella oxytoca</i> M5a1  <i>Bacillus macerans</i>  <i>Bacillus stearothermophilus</i>
กลุ่ม $\beta$ CGTase	<i>Bacillus circulans</i>  <i>Bacillus megaterium</i>  <i>Bacillus ohbensis</i>  <i>Micrococcus</i> sp.  Alkalophilic <i>Bacillus</i> 38-2  Alkalophilic <i>Bacillus</i> 17-1  Alkalophilic <i>Bacillus</i> 1011  Alkalophilic <i>Bacillus</i> 1-1
กลุ่ม $\gamma$ CGTase	<i>Bacillus subtilis</i> No. 313  Alkalophilic <i>Bacillus</i> 290-3

ตารางที่ 6 แสดงคุณสมบัติของเชื้อ CGTase ที่สร้างจากแบคทีเรียสายพมร์ต่างๆ (Szeitli, 1988)

	Optimum pH °C	Optimum temp. °C	Mol. weight	Isoel. point °C	Stable pH °C	Stable temp. °C
<i>B. macerans</i> IFO 3490	5.0-5.7	55	65000	4.6	8.0-10.0	60
<i>B. macerans</i> IMA 1243	6.0	60	14500		5.5-9.5	50
<i>B. macerans</i> ATCC 8514	6.2		139300			
<i>B. macerans</i> CHINON	5.9	60	72000	4.45-4.65	5.0-8.0	60
<i>B. megaterium</i>	5.0-5.7	55	66000	6.07-6.80	7.0-10.0	55
<i>B. streathermophilus</i>	5.0-5.5				5.5-8.8	70
<i>B. circulans</i>	6.0-6.5				7.5-9.0	60
<i>Klebsiella pneumoniae</i>	5.2				5.0-7.5	50
Alkalophilic <i>Bacillus</i> sp. No. 38-2	4.5-9.0	45-50	85-88000	5.4	6.0-10.0	65
Alkalophilic <i>Bacillus</i> sp. No. 17-1	5.0-9.0				6.5-10.0	
<i>B. ohbensis</i>	5.5					

ตารางที่ 7 Molecular cloning ของยีน CGTase

แบบที่ใช้	ชนิดของ CGTase	เชลส์เจริญ	ชุด plasmid ที่สร้างได้	คู่ DNA insert (kb)	ORF * (kb)	เอกสารข้างต้น
<i>Klebsiella pneumoniae</i> M5a1	α	<i>E. coli</i>	pCM100	3.0	1.9	Binder และคณบ., 1986
<i>Bacillus macerans</i>	α	<i>B. brevis</i>	pHSB02 pHSB03	5.6	2.7	Takano และคณบ., 1992
<i>Bacillus circulans</i> Strain No.38-2	β	<i>E. coli</i>	pBC2	3.4	2.1	Nitchke และคณบ., 1990
Alkalophilic <i>Bacillus</i> sp. Strain No.38-2	β	<i>E. coli</i>	pCS8	5.3	3.0	Kaneko และคณบ., 1988
Alkalophilic <i>Bacillus</i> sp. Strain 1011	β	<i>E. coli</i>	pTUE217	5.3	2.5	Kimura และคณบ., 1989

ตารางที่ 7 (ต่อ)

แบบที่ใช้	ชนิดของ CGTase	เชื้อจ้าเรือน	เชื้อ plasmid ที่สร้างได้	ชื่น DNA insert (kb)	ORF * (kb)	เอกสารอ้างอิง
Bacillus thbensis	$\beta$	<i>B. subtilis</i>	pUP110Ce-CGT pUP110Ce-CGT deg Q	4.8	2.1	Sin และคณะ, 1992
Alkalophilic <i>Bacillus</i> sp. No.17-1	$\beta$	<i>E. coli</i>	pUCP1	5.5	2.9	Kanekoและคณะ, 1989
<i>Bacillus circulans</i> var. alkalophilus ATCC 21783	$\beta$	<i>B. subtilis</i>	pALK153 pALK156 pALK159	5.3	3.0	Paloheimo และคณะ, 1992
<i>Bacillus subtilis</i> No.313	$\gamma$	<i>E. coli</i>	pMT2	2.8	-	Kato และคณะ, 1989

ORF \* = Open reading frame

ของ  $\alpha$ -amylase มาใส่ในด้านหน้าของเย็น ปรากฏว่าการผลิตเอนไซม์ CGTase เพิ่มเป็น 14 เท่าเมื่อเลี้ยงในขาดเขย่า และเพิ่มเป็น 33 เท่าเมื่อเลี้ยงในถังหมัก (Paloheimo และคณะ, 1992) Kimura และคณะได้โคลนเย็น CGTase จาก Alkalophilic *Bacillus* sp. strain 1011 มาใส่ในพลาสมิดของ *E. coli* พบว่าได้แอคติวิตีต่ำมาก จึงได้ทำการใส่ promotor เข้าไปในด้านหน้าของเย็น โดยใช้ promotor 3 ชนิดคือ lac promotor trp promotor และ  $P_L$  promotor พบว่า trp promotor จะมีผลทำให้เกิดแอคติวิตีที่สุด โดยให้ถึง 5.5 เท่าของของเดิม (Kimura และคณะ, 1990) Georgia และคณะ ทำการทดลองโดยมีจุดประสงค์ที่จะเปรียบเทียบการแสดงออกของเย็นเมื่ออุ่นในเซลล์เจ้าเรือนต่างๆ พบว่าเมื่ออุ่นใน *E. coli* จะให้แอคติวิตีมากกว่าของเดิมที่ผลิตโดย Alkalophilic *Bacillus* sp. no.38-2 ถึง 1.6 เท่า แต่เมื่อโคลนใส่ในเซลล์เจ้าเรือนที่เป็น *Bacillus* คือ *B. subtilis* กลับพบว่าได้แอคติวิตีต่ำกว่าเดิมมาก (Georgia และคณะ, 1991) Toshiya และคณะ ทำการโคลนเย็น CGTase จาก *B. maceran* แล้วใส่ใน *B. subtilis* ผลปรากฏว่าได้แอคติวิตีต่ำกว่าเดิมมาก จึงได้เปลี่ยนเซลล์เจ้าเรือนเป็น *B. bravis* พบว่า CGTase ที่ผลิตมาจาก *B. bravis* จะสามารถผลิตได้มากกว่าใน *B. maceran* 2 เท่า และจะมากกว่าที่ผลิตมาจาก *B. subtilis* ถึง 200 เท่า (Toshiya และคณะ, 1991)

ในปีค.ศ. 1987 Pongsawasdi และ Yagisawa ทำการตรวจสอบสายพันธุ์แบคทีเรียที่เรียกที่ผลิตเอนไซม์ CGTase จากแบคทีเรียที่แยกจากกันในแบบเบื้องต้น เช่น *Bacillus* sp. A11 สามารถผลิตเอนไซม์ได้ในปริมาณสูง และเป็น  $\beta$ -CGTase ต่อมาวัลยาได้ศึกษาการเจริญและสภาพะที่เหมาะสมต่อการทำงานของเอนไซม์ CGTase พบว่าสภาพะที่เหมาะสมสำหรับ *Bacillus* sp. A11 คือที่ pH 6.0 และอุณหภูมิ  $40^{\circ}\text{C}$  และจากการทำเอสตีเอสโพลีอะคริลิกามิท์เจลอะลูมิโนฟอร์มิชีส พบว่ามีน้ำหนักโมเลกุลประมาณ 72,000 Dalton (วัลยา, 2534) และสรุคัดได้ทำการโคลนเย็น CGTase จาก *Bacillus* sp. A11 ใส่ในเซลล์เจ้าเรือน *E. coli* JM101 โดยใช้พลาสมิด pUC18 และ pSE411 ตั้งชื่อดีเอ็นເකුගົມສົມທີ່ໄດ້ວ່າ pCSBC5 และ pCSBC8 มีชັນດີເອັນເອ

insert มีขนาด 5.2 kb และ CDs ที่ผลิตได้จาก *E. coli* ที่มี pCSBC8 ได้  $\gamma$ -CD ในอัตราส่วนที่มากที่สุด ตามด้วย  $\beta$ -CD และ  $\alpha$ -CD ตามลำดับ

จากรายงานเกี่ยวกับยีน CGTase ในแบคทีเรียสายพันธุ์ต่างๆ พบว่า yin CGTase นั้นมีขนาดประมาณ 2.0 ถึง 3.0 kb ดังแสดงในตารางที่ 7 แต่ชิ้นเดียวของยีน CGTase มีขนาด 5.2 kb ซึ่งมีขนาดใหญ่กว่ายีนมาก การที่ชิ้นเดียวของยีน CGTase มีขนาดใหญ่จะมีผลต่อการแสดงออกของยีน งานวิจัยนี้จึงมีจุดมุ่งหมายที่จะศึกษาแผนที่เรสทริกชัน และหาตำแหน่งของยีนไซโคลดे�กซ์ทรินไกลโคซิลทรานส์ฟอร์เรสท์ที่อยู่ในพลาสมิด pCSBC5 เพื่อที่จะทำให้ดีเอ็นเอ insert มีขนาดเล็กลง และใช้เป็นแนวทางในการศึกษายีนไซโคลดेकซ์ทรินไกลโคซิลทรานส์ฟอร์เรสจาก *Bacillus* sp. A11 ต่อไป

ศูนย์วิทยาศาสตร์  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย