

รายการอ้างอิง

1. Schmitt, U. Quality Assurance of the Prepress Workflow. GATF-FOGRA
Graphic Technology Congress (Oct 4-5 1999) : 17-30
2. Romano, F. J. *PDF Printing and Workflow*, New York, Prentice Hall PTR, 1999, pp
1-12.
3. อรัญ หาญสืบสาย. ข้อกำหนดรูปแบบของไฟล์ในการถ่ายโอนในระบบเตรียมพิมพ์. วารสาร
การพิมพ์และบรรณารักษณ์ 61 (พฤษภาคม-มิถุนายน 2543): 2-7
4. Schlaepfer, K., and Edmer. E. Comparison of File Formats for exchange of Full
Page Electronic Data. *TAGA Proceedings* 1997 : 179-185
5. Kleper , L. Michael. The Illustrated Handbook of Desktop Publishing and
Typesetting , New York : Graphic Dimension, 1987 : 130 – 145
6. Schlaepfer, K., and Edmer. E. Specification for Prepress Digital Data Exchange.
TAGA Proceedings 1999 : 125-143
7. พรศักดิ์ โกศลชื่นวิจิตร , และ ชวาล คุรุพิพัฒน์ . เทคโนโลยีการจัดรูปแบบเพิ่มข้อมูล
รูปแบบเพิ่มข้อมูลประเภทภาพ , 115 – 119 . โรงพิมพ์มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมมาธิราช
: สำนักพิมพ์มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมมาธิราช , 2540 .
8. Harold L. Peck, Stripping : The Assembly of Film Image, Graphic Arts Technical
Foundation 1994: 205 – 217
9. Fink, P. *Postscript Screening*. California: Adobe Systems Incorporated, 1992: 1 - 8



ภาคผนวก

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาคผนวก ก

ผลการทดลองการทดสอบงานเตรียมก่อนพิมพ์

ใช้แบบทดสอบ T-1 ถึง T-14 ในการทดสอบงานเตรียมก่อนพิมพ์ระบบ

Heidelberg และ Scitex

ตารางที่ ก - 1 การเกิดแทร็ปปิงของระบบ Heidelberg

สี	ประเภทแทร็ปปิง	ขนาด(พอยท์)	T-1	T-2	T-3	T-4	T-5	T-6	T-7	T-8	T-9	T-10	T-11	T-12	T-13	T-14
			การเกิดแทร็ปปิง	การเกิดแทร็ปปิง	การเกิดแทร็ปปิง	การเกิดแทร็ปปิง	การเกิดแทร็ปปิง	การเกิดแทร็ปปิง	การเกิดแทร็ปปิง	การเกิดแทร็ปปิง	การเกิดแทร็ปปิง	การเกิดแทร็ปปิง	การเกิดแทร็ปปิง	การเกิดแทร็ปปิง	การเกิดแทร็ปปิง	การเกิดแทร็ปปิง
ฟ้า	ไม่ทำแทร็ปปิง	-	√	x	x	√	x	x	x	x	x	x	x	√	x	√
แดง	ไม่ทำแทร็ปปิง	-	√	√	x	x	√	√	√	√	√	√	x	√	√	√
เหลือง	ไม่ทำแทร็ปปิง	-	√	√	√	√	√	√	√	x	√	x	x	√	√	x
ดำ	ไม่ทำแทร็ปปิง	-	x	√	x	√	√	√	√	√	√	√	√	x	√	√
ฟ้า	Spread	0.1	x	x	x	√	x	x	x	x	x	x	x	√	x	√
แดง	Choke	0.1	x	√	x	x	√	√	√	√	√	√	x	√	√	√
เหลือง	Spread	0.1	√	√	√	√	√	x	√	x	√	x	x	√	√	x
ดำ	Choke	0.1	x	√	x	√	√	x	√	x	x	√	√	x	√	x
ฟ้า	Spread	0.2	x	x	x	√	x	x	x	x	x	x	x	-	x	√
แดง	Choke	0.2	x	√	x	x	√	√	√	√	√	√	x	-	√	√
เหลือง	Spread	0.2	x	√	√	√	√	x	√	x	√	x	x	-	√	x
ดำ	Choke	0.2	x	√	x	√	√	x	√	x	x	√	√	-	√	x
ฟ้า	Spread	0.3	x	x	x	√	x	x	x	x	x	x	x	-	x	√
แดง	Choke	0.3	x	x	x	x	x	√	√	√	√	√	x	-	√	√
เหลือง	Spread	0.3	x	x	√	√	√	x	√	x	x	x	x	-	√	x
ดำ	Choke	0.3	x	√	x	√	√	x	√	x	x	√	√	-	√	x
ฟ้า	Spread	0.5	x	x	x	√	x	x	x	x	x	x	x	-	x	√
แดง	Choke	0.5	x	x	x	x	x	√	√	√	√	√	x	-	√	√
เหลือง	Spread	0.5	x	x	√	√	√	x	√	x	x	x	x	-	√	x
ดำ	Choke	0.5	x	√	x	√	√	x	√	x	x	√	√	-	√	x
แดง	Choke	1	x	x	x	x	x	x	√	√	√	√	x	-	√	√
เหลือง	Spread	1	x	x	√	√	√	x	√	x	x	x	x	-	√	x
ดำ	Choke	1	x	√	x	√	√	x	√	x	x	√	√	-	√	x

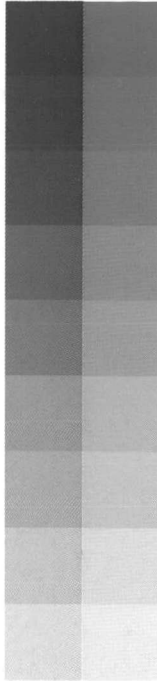
ภาคผนวก ข

แผ่นพิมพ์มาตรฐานที่ใช้ในการเปรียบเทียบ



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

0 5 10 20 30 40 50 60 70 80 90 95 100



ພວມໂນຍ ດີ ອີຣາວັນ 15 ພວມ
Thai Font Erawan 15 Pt

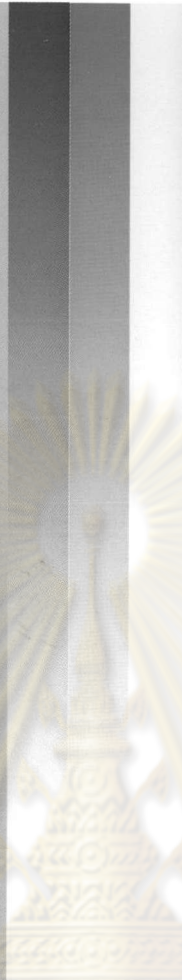
ພວມໂນຍ ດີ ສະຣາບອວ 10 ພວມ
Thai Font JS Karabow 10 Pt

ສາມາດໃຊ້ໄດ້ສູງສຸດ 7.5 ພວມ
Thai Font PSL Imperial 7.5 Pt

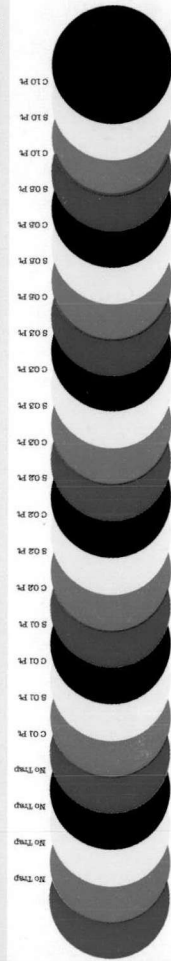
ສາມາດໃຊ້ໄດ້ສູງສຸດ 6 ພວມ
Thai Font PSL Imperial 6 Pt

ສາມາດໃຊ້ໄດ້ສູງສຸດ 5 ພວມ
Thai Font Erawan DS2 5 Pt

ສາມາດໃຊ້ໄດ້ສູງສຸດ 4 ພວມ
Thai Font Erawan DS1 4 Pt



0.1 Pt
0.2 Pt
0.3 Pt
0.4 Pt
0.6 Pt
0.7 Pt
0.8 Pt
0.9 Pt
1.0 Pt



C = Chrome ; S = Spread

PANTONE DS 2-5 C

C

M

K

C

S

O

C

M

K

M

I

O

ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์

นายชุมพล บุญพาวัฒนา เกิดวันที่ 9 พฤศจิกายน 2518 ที่จังหวัดนครราชสีมา สำเร็จการศึกษาปริญญาตรีวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ ปีการศึกษา 2540 และได้ทำงานเป็นที่ปรึกษาทางด้านระบบคุณภาพ ต่อมาจึงได้เข้าศึกษาต่อที่ภาควิชาวิทยาศาสตร์ทางภาพถ่ายและเทคโนโลยีทางการพิมพ์ คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



ศูนย์วิทยพัทธยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย