

บทที่ 3

การทดลอง

การทดลองเพื่อศึกษาสมรรถนะของ เครื่องกังหันไอน้ำขนาดเล็กนี้ ประกอบด้วย การออกแบบและสร้าง เครื่องกังหันเป็นแบบแรงผลักดันรวมความเร็วที่มี 2 ชั้นความเร็วสร้าง อุปกรณ์ที่ใช้วัดทดสอบ เครื่องกังหัน พร้อมทั้งศึกษาสมรรถนะของ เครื่องกังหันแบบแรงผลักดัน 1 ชั้นความเร็ว และชนิดไหลเข้าตามแนวรัศมีที่มีอยู่แล้ว (27, 28) เพื่อศึกษาแนวโน้มของสมรรถนะของ เครื่องกังหันแต่ละชนิด ดังรายละเอียดที่จะกล่าวต่อไป

3.1 การสร้าง เครื่องกังหัน

การสร้างชิ้นส่วนต่าง ๆ ของ เครื่องกังหันยึดหลัก ใช้วัสดุที่หาได้ง่าย ไม่เป็นสนิม และสามารถทำได้ง่าย ในการทดลองนี้ได้ทำการสร้าง เครื่องกังหันแบบแรงผลักดัน 2 ชั้นความเร็วทั้งหมด 2 เครื่อง มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางวงล้อใบกังหันเฉลี่ยต่างกัน เล็กน้อยและ ออกแบบต่างกัน การสร้าง เครื่องกังหันมีขั้นตอนดังนี้

3.1.1 การคำนวณออกแบบ เครื่องกังหัน

การคำนวณออกแบบนี้กระทำเพื่อเป็นแนวทางสำหรับการสร้างใบกังหัน เลือกกำหนดจำนวนใบกังหันในแต่ละแถว และการสร้างหัวฉีด เพื่อให้ได้แรงบิดและกำลังงานตามที่ต้องการ ทั้งนี้เนื่องจากในการสร้างจริงย่อมมีการคลาดเคลื่อนไปบ้างและบางครั้งอาจจะต้องมีการปรับแต่งหรือตัดแปลงให้ต่างไปจากค่าที่คำนวณได้ เพื่อให้สามารถกระทำได้ง่ายในทางปฏิบัติ ก่อนที่จะทำการคำนวณออกแบบใบกังหัน จะต้องกำหนดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางวงล้อใบกังหันเฉลี่ยเสียก่อน เนื่องจากในการสร้างตัวถังกังหัน (turbine case) นี้ ใช้ท่อโลหะทองเหลืองที่มีขายตามท้องตลาดซึ่งมีขนาดต่าง ๆ ให้เลือกไม่มากนักโดยเฉพาะท่อที่มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในโตกว่า 5 นิ้ว นอกจากนี้จะต้องทราบขนาดของแหล่งพลังงานความดัน

คือ ทราบอัตราส่วนความดันที่สามารถจะหาได้เพื่อใช้ผลิตลำไอความเร็วสูง ซึ่งจะสามารถคำนวณความเร็วของลำไอได้ แล้วดำเนินการคำนวณออกแบบตามขั้นตอนต่าง ๆ ในหัวข้อ 2.4

อนึ่งในการคำนวณออกแบบนี้ ใช้ข้อมูลเบื้องต้นที่คาดว่าจะมีได้สำหรับสารฟรอน 113 ($C_2Cl_3F_3$) หรือเขียนแทนด้วย F 113 ซึ่งมีจุดเดือดที่ความดันบรรยากาศเท่ากับ $47.6^\circ C$ และมีคุณสมบัติทางเทอร์โมไดนามิกส์อื่นดังแสดงในตารางที่ ก.1 โดยสมมุติว่า F 113 เป็นกาซสมบูรณ์และคาดว่าแหล่งความร้อนที่จะใช้ในการทำให้ F 113 กลายเป็นไอมีอุณหภูมิประมาณ $80^\circ C$ จากตารางที่ ก.2 ที่อุณหภูมิ $180^\circ F$ หรือ $82.2^\circ C$ F 113 จะมีความดันไอสมบูรณ์เท่ากับ 41.22 ปอนด์ต่อตารางนิ้วหรือเท่ากับ 2.898 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร สมมุติว่า F 113 ขยายตัวจากความดันนี้ผ่านหัวฉีดออกที่ความดันระดับความดันบรรยากาศ กล่าวคือสมมุติให้ความดันที่ทางออกของหัวฉีดเท่ากับ 1.04 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร (ความดัน 1 บรรยากาศ มาตรฐาน = 1.03323 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร) ค่าดัชนีการขยายตัวแบบไอเซนทรอปิก n ของ F 113 หาได้จากการคำนวณโดยประมาณว่าสถานะเริ่มและสิ้นสุดของการขยายตัวอยู่ที่อุณหภูมิ $180^\circ F$ และ $120^\circ F$ ในตารางที่ ก.2 กล่าวคือ ประมาณว่า F 113 ขยายตัวจากความดันไอสมบูรณ์ $p_1 = 2.84202 \times 10^5$ นิวตันต่อตารางเมตร (41.22 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว) และมีปริมาตรจำเพาะ $v_1 = 0.051128$ ลูกบาศก์เมตรต่อกิโลกรัม (0.819 ลูกบาศก์ฟุตต่อปอนด์) ที่ความดันสมบูรณ์ $p_2 = 1.06179 \times 10^5$ นิวตันต่อตารางเมตร (15.4 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว) และมีปริมาตรจำเพาะ $v_2 = 0.129725$ ลูกบาศก์เมตรต่อกิโลกรัม (2.078 ลูกบาศก์ฟุตต่อปอนด์) จากสมการ (2.77) คำนวณหาค่า n ได้เท่ากับ 1.057 ในที่นี้เลือกใช้ค่า $n = 1.06$ สำหรับการคำนวณหาความเร็วไอของ F 113 ที่ออกจากหัวฉีด จากสมการ (2.79) ถ้ามี $p_1 = 2.84202 \times 10^5$ นิวตันต่อตารางเมตร, $v_1 = 0.051128$ ลูกบาศก์เมตรต่อกิโลกรัม และ $p_2 = 1.01989 \times 10^5$ นิวตันต่อตารางเมตร จะได้ความเร็วที่ออกจากหัวฉีด $C_{x_2} = 170.1$ เมตรต่อวินาที นั่นคือ $C_{x_2} \sim 170$ เมตรต่อวินาที จากสมการ (2.77) สามารถคำนวณหาปริมาตรจำเพาะ v_2 ของไอที่ออกจากหัวฉีดได้ $v_2 = 0.134378$ ลูกบาศก์เมตรต่อกิโลกรัม

ก. สำหรับเครื่องกังหันเครื่องที่ 1 การคำนวณออกแบบมีรายละเอียดดังนี้

1. กำหนดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางเฉลี่ยของวงล้อใบกังหัน = 136

มิลลิเมตร และอัตราเร็วรอบหมุน = 6000 รอบต่อนาที คือจะมีอัตราเร็วใบกังหัน

$U = 42.72$ เมตรต่อวินาที จะได้ว่า

$$v = 2\pi r f ; f = \frac{0.136}{2}$$

อัตราส่วนความเร็ว

$$\frac{U}{C_1} = \frac{42.72}{170} = 0.251$$

ความเร็ว กว. (v) กว. (v) หรือ ความเร็ว
ออกจากรถ

∴ $v = 42.72$

จากสมการ (2.40) จะเห็นว่าอัตราส่วนความเร็วมีค่าสูงไปและเป็นไปไม่ได้ (ทำการเลือก)

กำหนดค่าอัตราส่วนความเร็วใหม่ โดยการเลือกมุมของหัวพัด $\alpha_1 = 15^\circ$ และจากสมการ

(2.40) จะได้อัตราส่วนความเร็วที่เหมาะสม $\frac{U}{C_1} = 0.241$ และมีอัตราเร็วใบกังหัน

$U = 40.97$ เมตรต่อวินาที นั่นคือ จะมีอัตราหมุนที่เหมาะสมหรือทำให้มีประสิทธิภาพ

โตอะแกรมสูงที่สุด ประมาณ 5750 รอบต่อนาที จากนั้นทำการคำนวณมุมเข้าและมุมออกของใบกังหันในแต่ละแถวเพื่อนำไปใช้ในการสร้างใบกังหันในแต่ละแถวได้ดังนี้

ในการคำนวณออกแบบนี้จะใช้ใบกังหันเป็นแบบลมมาตรฐานคือ มีมุมออกและมุมเข้าเท่ากัน เพื่อความง่ายในการสร้าง และสมมติว่าเป็นกรณีที่ใบกังหันไม่มีความเสียดทานต่อการไหล

สำหรับใบกังหันแถวที่ 1 (แถวหมุนแถวที่ 1)

คำนวณหามุมเข้าและมุมออกของใบกังหัน, ความเร็วสัมพัทธ์ที่เข้าและออก, มุมและความเร็วสัมบูรณ์ที่ออกจากใบกังหัน ได้ดังนี้

จากสมการ (2.56) จะได้มุมเข้าใบกังหัน

$$\beta_1 = 20^\circ$$

จากสมการ (2.57) จะได้ความเร็วสัมพัทธ์ที่เข้าสู่ใบกังหัน $V_1 = 131.15$ เมตร/วินาที

เนื่องจากเป็นกรณีที่ใบกังหันเป็นแบบลมมาตรฐานและไม่มีความเสียดทานต่อการไหล ดังนั้นจะได้ว่า $\beta_1 = \beta_2 = 20^\circ$ และ $V_1 = V_2 = 131.15$ เมตร/วินาที

จากสมการ (2.58) จะได้มุมที่ความเร็วสัมบูรณ์ออกจากใบกังหัน $\alpha_2 = 29^\circ$

จากสมการ (2.59) จะได้ความเร็วสัมบูรณ์ที่ออกจากใบกังหัน $C_2 = 94.06$ เมตร/วินาที

สำหรับใบกังหันแถวที่ 2 (แถวที่อยู่ฝั่ง)

เนื่องจากเป็นใบที่ทำหน้าที่กลับทิศการไหลของไอเท่านั้น และจากเงื่อนไขที่สมมติ
ดังกล่าวข้างต้น จะได้ว่า

$$\text{มุมเข้าและมุมออกของใบกังหัน} = \alpha_2 = 29^\circ$$

$$\text{ความเร็วสัมบูรณ์ที่ออกจากใบกังหัน } C_3 = C_2 = 94.06 \text{ เมตร/วินาที}$$

สำหรับใบกังหันแถวที่ 3 (แถวหมุนแถวที่ 2)

จะคำนวณได้ค่าต่าง ๆ ดังนี้

จากสมการ (2.60) จะได้มุมเข้าของใบกังหัน $\beta_3 = 48^\circ$

จากสมการที่ (2.61) จะได้ความเร็วสัมพัทธ์ที่เข้าสู่ใบกังหัน $V_3 = 61.72$ เมตร/วินาที

เนื่องจากใบกังหันเป็นแบบสมมาตรและไม่มีความเร็วเสียดทานต่อการไหล ดังนั้น $\beta_3 = \beta_4 = 48^\circ$

และ $V_3 = V_4 = 61.72$ เมตร/วินาที

จากสมการ (2.62) จะได้มุมออกของความเร็วสัมบูรณ์ $\alpha_4 = 89.6^\circ$

จากสมการ (2.63) จะได้ความเร็วสัมบูรณ์ที่ออกจากใบกังหัน $C_4 = 47.09$ เมตร/วินาที

จากมุมและความเร็วต่าง ๆ ที่คำนวณได้ สามารถคำนวณหาอัตราการทำงานของไอที่กระทำบน
ใบกังหันได้จากความเร็วหมุนที่เปลี่ยนไปดังนี้

จากสมการ (2.65) ความเร็วหมุนที่เปลี่ยนไปสำหรับแถวหมุนแถวที่ 1

$$\Delta V_{w1} = 246.48 \text{ เมตร/วินาที}$$

จากสมการ (2.67) ความเร็วหมุนที่เปลี่ยนไปสำหรับแถวหมุนแถวที่ 2

$$\Delta V_{w2} = 82.59 \text{ เมตร/วินาที}$$

ความเร็วหมุนที่เปลี่ยนไปทั้งหมด $\Delta V_w = 246.48 + 82.59 = 329.07$ เมตร/วินาที

จากสมการ (2.69) จะได้ว่ากำลังงานที่ไอกระทำต่อบนใบกังหันจากอัตราไหลของมวล

1 กิโลกรัม/วินาที

$P = 329.07 \times 40.97 = 13482$ วัตต์/วัตตราไหลของมวล 1 กิโลกรัม
จากสมการ (2.70) จะได้ประสิทธิภาพโตะแกรม

$$\eta_d = \frac{13482}{\frac{1}{2}(170)^2} = 0.933 = 93.3 \%$$

2. ถ้าทราบปริมาณการสูญเสียต่าง ๆ ในเครื่องกังหัน ก็จะสามารถหาค่าพลังงานที่เพลาคูที่เครื่องกังหันกระทำได้ ทำให้สามารถคำนวณหาปริมาณวัตตราไหลของมวลสำหรับขนาดกำลังงานที่ต้องการใช้งานได้ เมื่อทราบปริมาณวัตตราไหลของมวลก็จะสามารถคำนวณหาขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางส่วนลาคอของหัวฉีดได้

แต่ในการออกแบบนี้กำหนดให้เครื่องกังหันเป็นแบบที่ให้ล้าไอออกจากหัวฉีดเข้าสู่ใบกังหันแต่เพียงบางส่วน คือ กำหนดให้มีจำนวนหัวฉีด 4 หัว และสามารถเปลี่ยนขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางส่วนลาคอของหัวฉีดได้ 3 ขนาด คือ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 1.59, 2.0 และ 2.38 มิลลิเมตร หัวฉีดที่ใช้นี้เป็นชนิดเร็วและให้อยู่ในตำแหน่งห่างเท่า ๆ กัน คืออยู่บนเส้นผ่าศูนย์กลางที่ตั้งฉากซึ่งกันและกันและอยู่ห่างจากจุดศูนย์กลางล้อกังหันเท่ากัน

3. เมื่อทราบปริมาณวัตตราไหลของมวลก็จะสามารถหาขนาดและจำนวนใบกังหันในแต่ละแถวได้ เนื่องจากในงานวิจัยนี้กำหนดให้เครื่องกังหันที่สร้างขึ้นเป็นแบบที่ให้ล้าไอเข้าสู่ใบกังหันแต่เพียงบางส่วน จึงมีอิสระในการกำหนดจำนวนใบกังหันในแต่ละแถว ในที่นี้ใช้การประมาณจากขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของหัวฉีดขนาด 2.0 มิลลิเมตร โดยการกำหนดเงื่อนไขว่าให้ล้าไอที่ออกจากหัวฉีด 1 หัว เข้าสู่ทางผ่านระหว่างใบกังหันอย่างน้อย 1 ช่อง

ถ้ากำหนดให้ล้าไอออกจากหัวฉีด 1 หัวเข้าสู่ 1 ช่องทางผ่านระหว่างใบกังหันพอดี (สมมุติว่าล้าไอที่ออกจากหัวฉีดไม่มีการขยายตัวอีก) ความกว้างของช่องทางผ่านระหว่างใบกังหันจะต้องเท่ากับขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของหัวฉีด จากการคำนวณจะได้จำนวนและขนาดใบกังหันในแต่ละแถวเป็นดังนี้ (รายละเอียดวิธีคำนวณดูในภาคผนวก ข.1)

แถวที่	จำนวนใบกึ่งหันในแถว (ใบ)	รัศมีความโค้งของ ผิวด้านหน้า (มิลลิเมตร)	ความกว้างของ ใบกึ่งหัน (มิลลิเมตร)	ความหนาของ ใบกึ่งหัน (มิลลิเมตร)
1	64	5.92	11.13	4.67
2	90	4.52	7.91	2.75
3	138	3.85	5.16	1.09

จะเห็นว่าจำนวนใบกึ่งหันในแต่ละแถวมีมากและมีขนาดเล็กมากโดยเฉพาะในแถวที่ 3 ซึ่งในทางปฏิบัติกระทำได้ยากหรืออาจจะไม่สามารถกระทำได้เลย ดังนั้นจึงต้องปรับปรุงจำนวนและขนาดของใบกึ่งหันในแต่ละแถวให้เหมาะสมสามารถกระทำได้ง่าย ซึ่งจากการเลือกกำหนดจำนวนใบกึ่งหันในแถวที่ 1 ให้เท่ากับ 45 ใบ แล้วคำนวณจำนวนและขนาดใบกึ่งหันในแถวที่ 2 และที่ 3 โดยยึดหลักให้มีความกว้างของช่องทางผ่านระหว่างใบกึ่งหันเท่า ๆ กัน เพื่อความง่ายในทางปฏิบัติจะทำการปรับจำนวนใบกึ่งหันที่คำนวณได้ในแต่ละแถวให้เป็นจำนวนที่ลงตัว

และจากสมการ (2.53) จะเห็นว่าเราสามารถปรับรัศมีความโค้งของผิวด้านหน้า ซึ่งจะทำให้ความกว้างเปลี่ยนไปโดยที่มุมเข้ามุมออกของใบกึ่งหันคงเดิม ในการสร้างเครื่องกึ่งหันนี้จำนวนและขนาดใบกึ่งหันใช้ค่าต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

แถวที่	จำนวนใบกึ่งหันในแถว (ใบ)	รัศมีความโค้ง ของผิวด้านหน้า (มิลลิเมตร)	ความกว้างของ ใบกึ่งหัน (มิลลิเมตร)	ความหนาของ ใบกึ่งหัน (มิลลิเมตร)
1	45	5.9	11.1	1.4
2	60	6.0	10.5	0.7
3	60	7.9	10.6	1.4



ข. สำหรับเครื่องกังหันเครื่องที่ 2 การคำนวณและออกแบบมีรายละเอียด ดังนี้

1. กำหนดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางเฉลี่ยของวงล้อใบกังหัน = 152

มิลลิเมตร และกำหนดอัตราหมุน = 5000 รอบต่อนาที หรือมีอัตราเร็วใบกังหัน

$U = 39.79$ เมตรต่อวินาที โดยมีความเร็วของลำไอที่ออกจากหัวฉีด $C_1 = 170$ เมตรต่อวินาที จะได้ว่า

$$\text{อัตราส่วนความเร็ว} \quad \frac{U}{C_1} = \frac{39.79}{170} = 0.234$$

จากสมการ (2.40) จะได้ว่ามุมของหัวฉีด α_1 ที่ทำให้มีประสิทธิภาพไฟดอะแกรมสูงสุด = 20.6°

ในที่นี้เลือกใช้มุม $\alpha_1 = 14^\circ$ จะได้ว่าอัตราส่วนความเร็วที่เหมาะสม $\frac{U}{C_1} = 0.242$ หรือ

มีอัตราเร็วใบกังหัน $U = 41.14$ เมตรต่อวินาที นั่นคือ จะมีอัตราหมุนที่ทำให้มี

ประสิทธิภาพไฟดอะแกรมสูงสุดประมาณ 5170 รอบต่อนาที ก็จะสามารคำนวณหามุมเข้าและ

มุมออกของใบกังหันในแต่ละแถวได้ ในที่นี้กำหนดให้ใบกังหันเป็นแบบส้อมมาตร และในการ

คำนวณให้ถือว่าเป็นกรณีที่ใบกังหันไม่มีความเสียดทานต่อการไหล ทำการคำนวณค่าต่าง ๆ ด้วย

วิธีเดียวกับที่ใช้สำหรับเครื่องที่ 1 ซึ่งได้ผลดังนี้

สำหรับใบกังหันแถวที่ 1 (แถวหมุนแถวที่ 1)

มุมเข้าของใบกังหัน $\beta_1 = 18^\circ$

ความเร็วสัมผัสที่เข้าสู่ใบกังหัน $V_1 = 130.07$ เมตรต่อวินาที

เนื่องจากใบกังหันเป็นแบบส้อมมาตรและไม่มีความเสียดทานต่อการไหลจะได้มุม

$\beta_1 = \beta_2 = 18^\circ$ และความเร็วสัมผัส $V_1 = V_2 = 130.07$ เมตรต่อวินาที

ความเร็วสัมผัสออกจากใบกังหันด้วยมุม $\alpha_2 = 26^\circ$

และความเร็วสัมผัส $C_2 = 91.75$ เมตรต่อวินาที

สำหรับใบกังหันแถวที่ 2 (แถวที่อยู่ฝั่ง)

มุมเข้าและมุมออกของใบกังหัน $\alpha_2 = \alpha_3 = 26^\circ$

ความเร็วที่ออกจากใบกังหัน $C_3 = C_2 = 91.75$ เมตรต่อวินาที

สำหรับใบกังหันแถวที่ 3 (แถวหมุนแถวที่ 2)

$$\text{มุมเข้าของใบกังหัน} \quad \beta_3 = 45^\circ$$

$$\text{ความเร็วสัมผัสที่เข้าสู่ใบกังหัน} \quad V_3 = 58.3 \quad \text{เมตรต่อวินาที}$$

$$\text{มุม} \quad \beta_3 = \beta_4 = 45^\circ \quad \text{และความสัมผัส} \quad V_3 = V_4 = 58.3 \quad \text{เมตรต่อวินาที}$$

$$\text{มุมที่ความเร็วสัมผัสออกจากใบกังหัน} \quad \alpha_4 = 90.02^\circ$$

$$\text{ความเร็วสัมผัสที่ออกจากใบกังหัน} \quad C_4 = 44.9 \quad \text{เมตรต่อวินาที}$$

จากมุมและความเร็วต่าง ๆ ที่คำนวณได้ สามารถคำนวณหาอัตราการทำงานของไอที่กระทำบนใบกังหันได้ สำหรับการไหลของไอที่มีอัตราไหลของมวล 1 กิโลกรัมต่อวินาที กำลังงานที่ไอกระทำบนใบกังหัน

$$P = 329.87 \times 41.14 = 13570 \quad \text{วัตต์ต่ออัตราไหลของมวล 1 กิโลกรัม}$$

$$\text{และมีประสิทธิภาพไออะแกรม} \quad \eta_d = \frac{13570}{\frac{1}{2}(170)^2} = 0.939 = 93.9 \%$$

2. กำหนดให้เครื่องกังหันเป็นแบบที่ให้ล้าไอจากหัวฉีดเข้าสู่ใบกังหันแต่เพียงบางส่วน โดยกำหนดให้มีจำนวนหัวฉีด 4 หัว และสามารถเปลี่ยนขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางส่วนล้าคอกของหัวฉีดได้ 3 ขนาด คือ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 1.5, 2.0 และ 2.5 มิลลิเมตร เป็นหัวฉีดชนิดเรียว ให้อยู่ในตำแหน่งบนเส้นผ่าศูนย์กลางที่ตั้งฉากซึ่งกันและกันและอยู่ห่างจากจุดศูนย์กลางล้อกังหันเท่ากัน

3. การหาจำนวนและขนาดของใบกังหันใช้หลักการและวิธีการเดียวกับที่ใช้สำหรับเครื่องที่ 1 โดยใช้การประมาณจากขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของหัวฉีดขนาด 2.0 มิลลิเมตร จากการคำนวณจะได้จำนวนและขนาดของใบกังหันดังนี้ (รายละเอียดวิธีคำนวณ ดูในภาคผนวก ข.2)

แถวที่	จำนวนใบกึ่งหันในแถว	รัศมีความโค้ง ของผิวด้านหน้า (มิลลิเมตร)	ความกว้าง ของใบกึ่งหัน (มิลลิเมตร)	ความหนาของ ใบกึ่งหัน (มิลลิเมตร)
1	64	6.54	12.44	5.46
2	91	5.31	9.54	3.25
3	146	4.21	5.95	1.27

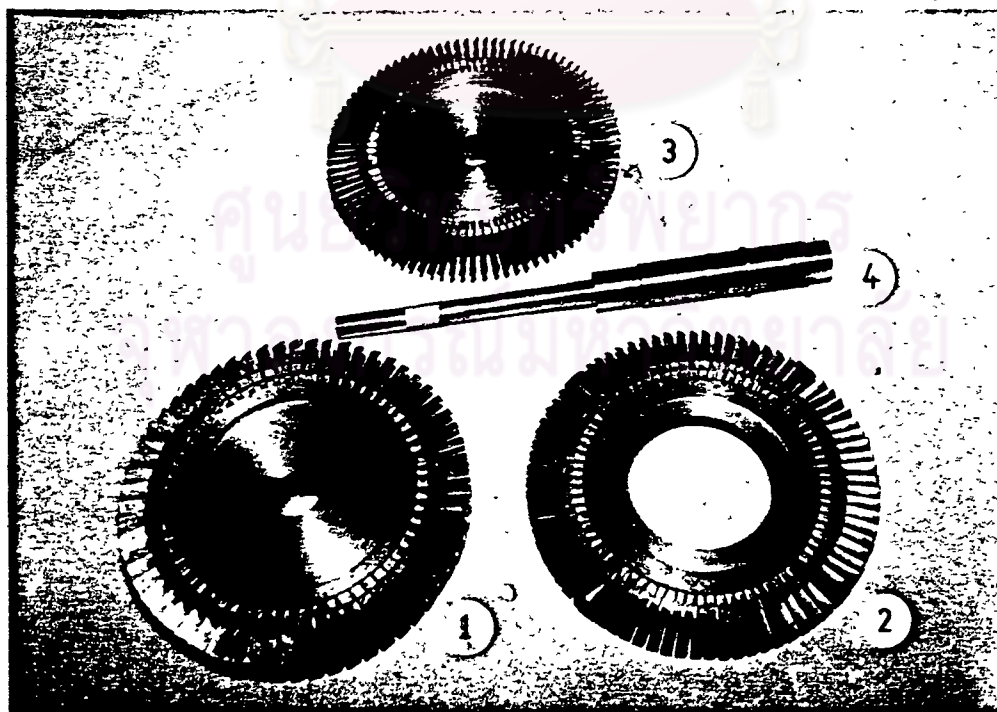
จากการปรับปรุงจำนวนและขนาดของใบกึ่งหันในแต่ละแถวให้เหมาะสม โดยการเลือกกำหนดจำนวนใบกึ่งหันในแถวที่ 1 ให้เท่ากับ 60 ใบ แล้วคำนวณหาจำนวนและขนาดของใบกึ่งหันในแถวที่ 2 และที่ 3 โดยยึดหลักให้มีความกว้างของช่องทางผ่านระหว่างใบกึ่งหันเท่า ๆ กันและให้มีจำนวนที่เหมาะสม นอกจากนี้เพื่อความง่ายในการสร้างใบกึ่งหัน ยังสามารถปรับรัศมีความโค้งของผิวด้านหน้า และความกว้างโดยที่มุมเข้าและมุมออกมีค่าคงเดิมโดยใช้ความสัมพันธ์ในสมการ (2.53) ในการสร้างเครื่องกึ่งหันเครื่องที่ 2 นี้ กำหนดใช้จำนวนและขนาดของใบกึ่งหันในแต่ละแถวดังต่อไปนี้

แถวที่	จำนวนใบกึ่งหันในแถว	รัศมีความโค้งของ ผิวด้านหน้า (มิลลิเมตร)	ความกว้างของ ใบกึ่งหัน (มิลลิเมตร)	ความหนาของ ใบกึ่งหัน (มิลลิเมตร)
1	60	6.35	12.1	3.0
2	80	6.05	10.9	1.4
3	90	6.9	9.8	0.8

3.1.2 การสร้างส่วนประกอบต่าง ๆ ของเครื่องกังหัน

เครื่องกังหันประกอบด้วยส่วนต่าง ๆ ได้แก่ ล้อกังหัน ใบกังหัน เพลลา หัวสัด ตัวกังกังหัน ทางเข้าและออกของไอ และแบร์รรองรับเพลลากังหันการสร้างส่วนประกอบต่าง ๆ มีรายละเอียดดังนี้

1. ล้อกังหัน ทำด้วยโลหะอลูมิเนียมโดยกลึงจากชิ้นอลูมิเนียมกลมตัน ให้มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางและความหนาตามที่ออกแบบไว้ ที่ขอบล้อบากให้เป็นร่องสำหรับเสียบใบกังหันติดไว้ตามจำนวนใบที่กำหนด สำหรับล้อกังหันวงล้อที่ 1 และ 3 ซึ่งเป็นล้อหมุนนั้นส่วนตรงศูนย์กลางเจาะเป็นรูไว้สำหรับสวมยึดติดกับเพลลา ส่วนวงล้อที่ 2 ซึ่งเป็นวงล้อที่อยู่ฝั่งกับที่จะมีส่วนสำหรับยึดติดกับตัวกังกังหัน ล้อกังหันสำหรับเครื่องกังหันเครื่องที่ 2 มีลักษณะดังรูปที่ 3.1 ซึ่งวงล้อที่ 1, 2 และ 3 มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของวงล้อเท่ากับ 138, 134 และ 130 มิลลิเมตร ตามลำดับ ล้อกังหันสำหรับเครื่องกังหันเครื่องที่ 1 ก็มีลักษณะคล้ายกัน แต่มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางเท่ากับ 123 มิลลิเมตร เท่ากันทั้ง 3 วง ส่วนความหนาของขอบล้อนั้นขึ้นอยู่กับความกว้างของใบกังหันในแต่ละแถว

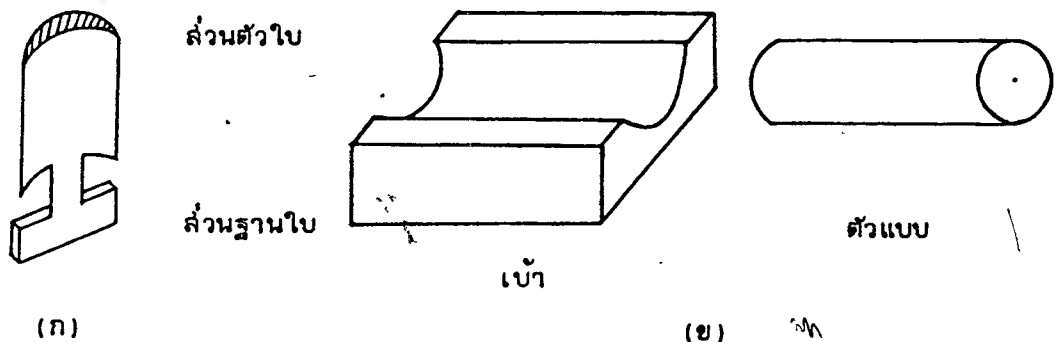


รูปที่ 3.1 แสดงล้อกังหันที่ติดใบกังหันแล้ว สำหรับวงล้อที่ 1, 2 และ 3 ตามลำดับหมายเลข และเพลลากังหันหมายเลข 4 สำหรับเครื่องกังหันเครื่องที่ 2

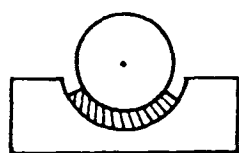
2. ใบกังหัน ใช้แผ่นโลหะตัดโค้งให้มีรัศมีความโค้งของผิวด้านหน้า

ตามที่ออกแบบไว้แล้วในหัวข้อ 3.1.1 โดยมีส่วนฐานของใบสำหรับฝังลงไปยึดติดกับขอบล้อกังหันดังแสดงในรูปที่ 3.2 ก. สำหรับความหนาของใบกังหันนั้นเพื่อความง่ายในการทำจะไม่คำนึงถึงมากนักและจะใช้ความหนาของแผ่นโลหะเป็นเกณฑ์สำหรับความหนาของใบกังหันตามความเอื้ออำนวยของวัสดุที่มีอยู่ ทั้งนี้เนื่องจากที่ความดันต่ำ (ความเร็วต่ำ) ใบกังหันแบบแผ่นโลหะตัดโค้งธรรมดา กับแบบที่มีความหนาที่ส่วนตรงกลางใบดังแสดงในรูปที่ 2.10 ไม่ปรากฏว่ามีสมรรถนะต่างกัน (19) สำหรับเครื่องกังหันเครื่องที่ 1 ใบกังหันทำด้วยแผ่นโลหะอลูมิเนียมทั้งหมด โดยที่แฉกที่ 1 และที่ 3 ใช้แผ่นโลหะอลูมิเนียมหนา 1.4 มิลลิเมตร ส่วนแฉกที่ 2 ใช้แผ่นอลูมิเนียมหนา 0.7 มิลลิเมตร ความสูงของใบกังหันในแต่ละแฉกสูงประมาณ 125 มิลลิเมตรเท่า ๆ กัน สำหรับเครื่องกังหันเครื่องที่ 2 ในแฉกที่ 1 และ 2 ใบกังหันทำด้วยแผ่นโลหะอลูมิเนียม โดยแฉกที่ 1 ใช้ความหนา 3.0 มิลลิเมตร แฉกที่ 2 ใช้ความหนา 1.4 มิลลิเมตร ส่วนใบกังหันในแฉกที่ 3 ทำด้วยแผ่นโลหะสแตนเลสหนา 0.5 มิลลิเมตร ความสูงของใบกังหันมีดังนี้ แฉกที่ 1 สูงประมาณ 13.0 มิลลิเมตร แฉกที่ 2 สูงประมาณ 16.8 มิลลิเมตร และแฉกที่ 3 สูงประมาณ 17.2 มิลลิเมตร

วิธีตัดโค้งใบกังหันกระทำโดยใช้แบบเหล็กที่สร้างขึ้นซึ่งประกอบด้วย 2 ส่วน ดังแสดงในรูปที่ 3.2 ข. โดยส่วนที่เป็นตัวแบบจะมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางตามรัศมีความโค้งที่ต้องการตัด สำหรับส่วนที่เป็นเบ้าจะมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางโตกว่าตัวแบบตามความหนาของแผ่นโลหะที่จะตัดโค้ง การตัดโค้งก็ใช้วิธีบีบอัดเข้าด้วยกัน แล้วแต่งขอบใบกังหันให้บาง ๆ ดังแสดงในรูปที่ 3.3 ใบกังหันเมื่อยึดติดกับล้อกังหันแล้วจะมีลักษณะดังรูปที่ 3.1



รูปที่ 3.2 (ก) แสดงรูปร่างใบกังหันที่ตัดโค้งและแต่งแล้วพร้อมด้วยส่วนฐานใบที่ใช้ยึดติดกับล้อกังหัน
(ข) แสดงแบบเหล็กที่ใช้ตัดใบกังหัน



(ก)



(ข)



(ค)

- รูปที่ 3.3 (ก) แสดงการตัดโค้งใบกังหัน
 (ข) ใบกังหันที่ตัดโค้งแล้ว
 (ค) ใบกังหันที่แต่งขอบแล้ว

3. เพลลา เพลลาของเครื่องกังหันทำด้วยแท่งเหล็กสแตนเลสขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 1 นิ้ว (25.4 มิลลิเมตร) นำมากลึงให้มีขนาดของส่วนต่าง ๆ ตามต้องการ สำหรับให้ล้อกังหันและแปรงมาสวมติดไว้ มีลักษณะดังที่เห็นในรูปที่ 3.1 หมายเลข 4 ส่วนปลายเพลลาที่ยื่นออกนอกเครื่องสำหรับใช้งานนั้นมีขนาดเล็กกว่าส่วนที่ติดล้อกังหัน ซึ่งส่วนปลายเพลลาที่มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 11.5 มิลลิเมตร

4. หัวฉีด หัวฉีดที่ใช้ในเครื่องกังหันทั้งสองเครื่องนี้เป็นหัวฉีดชนิดเรียวยาว หัวฉีดทำด้วยโลหะทองเหลืองแต่สร้างแตกต่างกัน หัวฉีดที่ใช้ในเครื่องกังหันตัวที่ 1 ทำเป็นตัวเดี่ยว ๆ 4 ตัว ยึดติดไว้กับฝาปิดด้านหลังซึ่งมีรูสำหรับให้ก๊าซหรือไอเข้าสู่หัวฉีด หัวฉีดนี้จะเอียงทำมุมกับระนาบของฝาปิดประมาณ 15 องศา มีลักษณะดังรูปที่ 3.4 (ก) ส่วนลำคอของหัวฉีดสามารถถอดเปลี่ยนขนาดได้ โดยมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของหัวฉีดขนาดต่าง ๆ กัน 3 ขนาดคือ 1.59, 2.0 และ 2.38 มิลลิเมตร สำหรับหัวฉีดที่ใช้ในเครื่องที่ 2 ตัวหัวฉีดทำเป็นวงแผ่นทองเหลือง มีลักษณะดังรูปที่ 3.5 ทางด้านนอกเจาะรูขนาดต่าง ๆ กัน 3 ขนาด คือ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 1.5, 2.0 และ 2.5 มิลลิเมตร โดยมีขนาดละ 4 รู แต่ละขนาดจะอยู่ที่ตำแหน่งบนเส้นผ่าศูนย์กลางของวงหัวฉีดที่ตั้งฉากซึ่งกันและกันโดยอยู่ห่างจากจุดศูนย์กลางเท่ากันด้วยระยะห่าง 76 มิลลิเมตร และเอียงทำมุมกับระนาบของวงหัวฉีดประมาณ 14 องศา นอกจากนี้

จากนี้แต่ละรูหัวฉีดยังอยู่ห่างเท่า ๆ กันทำให้สามารถเลือกใช้ขนาดหัวฉีดต่าง ๆ ได้โดยการ หมุนวงหัวฉีดเลื่อนไปให้ตรงกับขนาดที่ต้องการได้ ส่วนทางด้านเข้าเจาะเป็นรู ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง $\frac{7}{16}$ นิ้ว (11.11 มิลลิเมตร) ภาพด้านข้างของหัวฉีดแบบนี้จะเป็นดังรูปที่

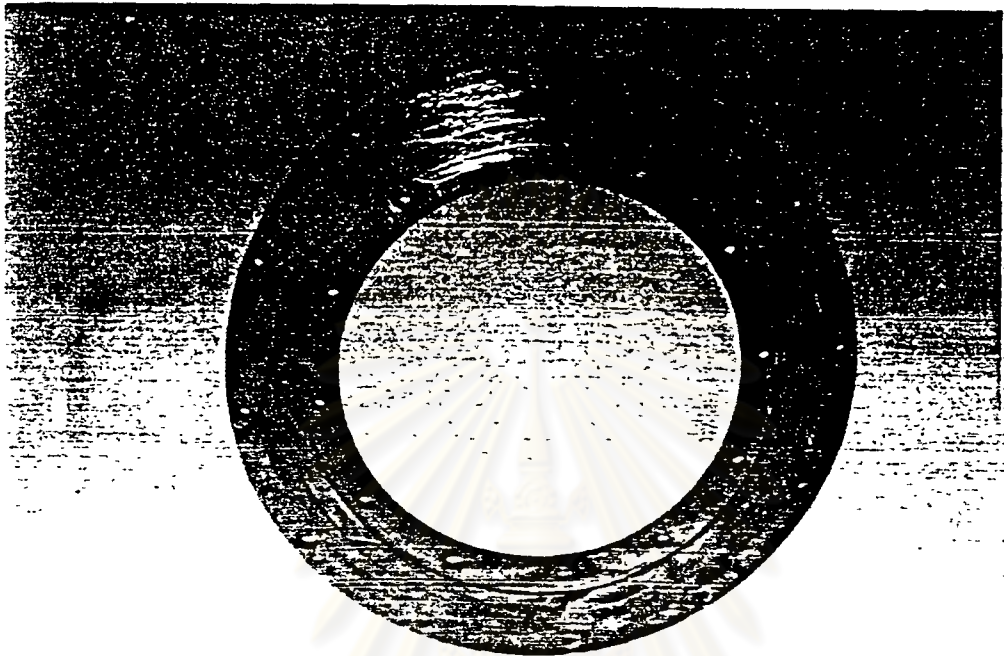
3.4 (ข)



- รูปที่ 3.4 (ก) แสดงภาพด้านข้างของหัวฉีดที่ใช้ในเครื่องกังหันเครื่องที่ 1
(ข) แสดงภาพด้านข้างของหัวฉีดที่ใช้ในเครื่องกังหันเครื่องที่ 2

5. ตัวถัง เครื่องกังหัน ทำด้วยโลหะทองเหลืองทั้งหมดประกอบด้วย

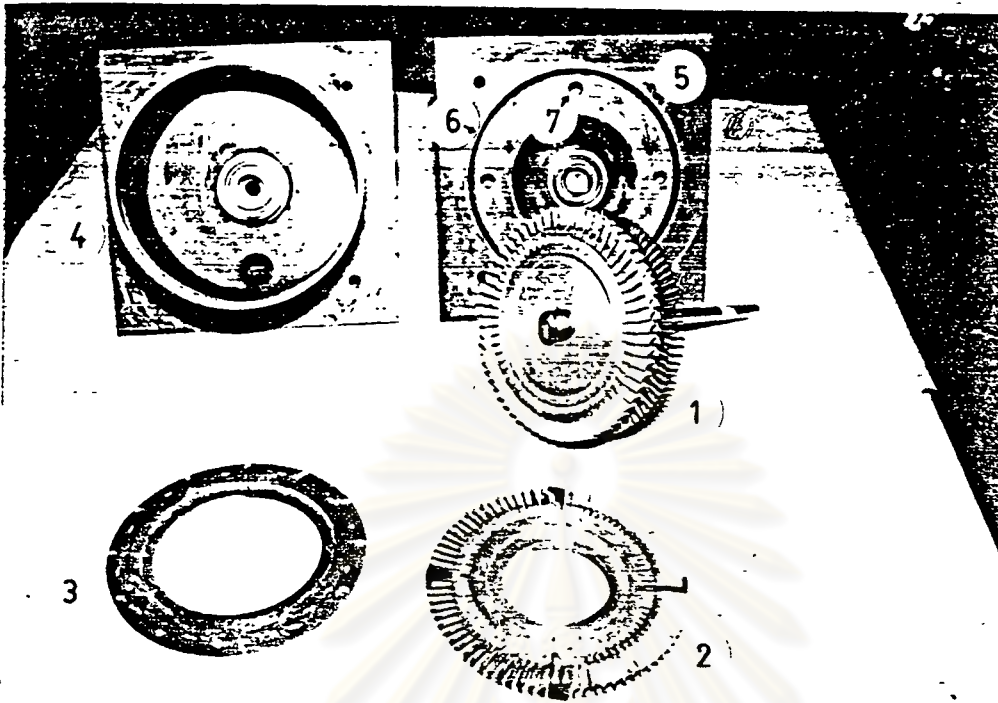
3 ชิ้นส่วนคือ ส่วนลำตัวทำด้วยทองเหลือง ฝาปิดด้านหน้าและฝาปิดด้านหลังทำด้วยแผ่นทองเหลือง ฝาปิดด้านหลังจะกลึงเป็นร่องมีขนาด เส้นผ่าศูนย์กลางและความกว้างของร่องเท่ากับขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางและความหนาของส่วนลำตัวสำหรับใส่ โอริง (O-ring) กันรั่วเมื่อประกอบกันเข้าเป็นเครื่องกังหัน ฝาปิดด้านหน้าเชื่อมติดอยู่กับส่วนลำตัวและที่ส่วนตรงกลางจะมีที่รองรับแบร็งที่รองรับเพลากังหันและมีรูสำหรับให้เพลากังหันยื่นออกไป นอกจากนี้ยังมีช่องสำหรับให้อากาศออกจากเครื่องกังหัน ส่วนฝาปิดด้านหลังก็มีที่รองรับแบร็งของเพลากังหันอยู่ตรงกลาง และมีรูสำหรับให้อากาศเข้าสู่หัวฉีด 4 รู ตามจำนวนหัวฉีดที่ใช้และมีตำแหน่งอยู่บนเส้นผ่าศูนย์กลางที่ตั้งฉากซึ่งกันและกันและอยู่ห่างจากจุดศูนย์กลางของเพลากังหันเท่ากัน ทางด้านหลังของฝาปิดด้านหลังทำเป็นกล่องสำหรับให้อ



รูปที่ 3.5 แสดงวงหัวฉีดที่ใช้ในเครื่องกังหันเครื่องที่ 2

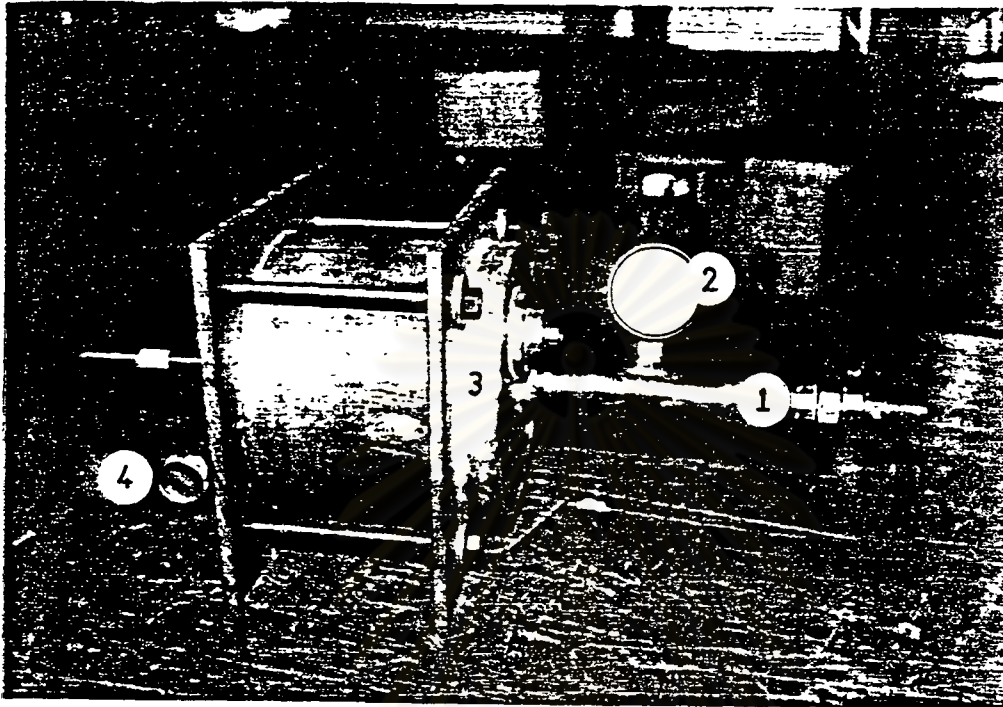
ที่ผ่านเข้าสู่เครื่องกังหันก่อนที่จะผ่านเข้าสู่หัวฉีดทั้ง 4 หัว สำหรับเครื่องกังหันเครื่องที่ 2 มีลักษณะดังรูปที่ 3.6 ส่วนลำตัวมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายใน 168 มิลลิเมตร ($6\frac{5}{8}$ นิ้ว) ยาว 122 มิลลิเมตร สำหรับเครื่องที่ 1 ส่วนลำตัวมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายใน 152 มิลลิเมตร (6 นิ้ว) ยาว 100 มิลลิเมตร

6. ทางเข้าและทางออกของไอ ทางเข้าเป็นท่อทองเหลืองขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายใน 19 มิลลิเมตร ($\frac{3}{4}$ นิ้ว) สำหรับให้ไอเข้าสู่กล่องที่อยู่ด้านหลังของหัวฉีด และมีเกจวัดความดัน (pressure gauge) ติดอยู่สำหรับวัดความดันของไอที่เข้าสู่หัวฉีด สำหรับทางออกมีท่อเชื่อมต่ออยู่กับช่องทางออกของไอ ดังที่เห็นในรูปที่ 3.7



รูปที่ 3.6 แสดงส่วนประกอบต่าง ๆ ของเครื่องกังหันเครื่องที่ 2

- 1) วงล้อใบกังหันแถวที่ 1 และ 3 ติดอยู่กับเพลลา
- 2) วงล้อใบกังหันแถวที่ 2
- 3) วงหัวฉีด
- 4) ฝาปิดด้านหน้า เชื่อมติดอยู่กับส่วนลำตัว
- 5) ฝาปิดด้านหลัง
- 6) ร่องสำหรับใส่โอรัง
- 7) รูสำหรับให้อากาศเข้าสู่หัวฉีด



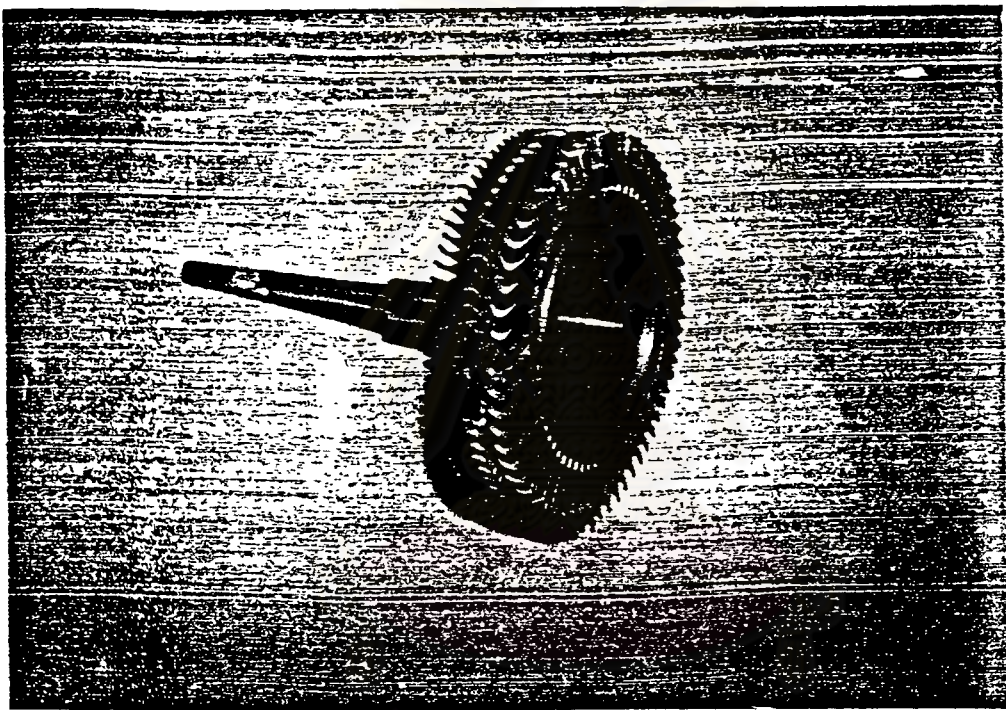
รูปที่ 3.7 แสดงเครื่องกั้นเครื่องที่ 2 เมื่อประกอบเสร็จแล้ว

- 1) ท่อสำหรับไอเข้า
- 2) เกจวัดความดัน
- 3) ถังดักน้ำหลังหัวฉีด
- 4) ท่อสำหรับไอออก

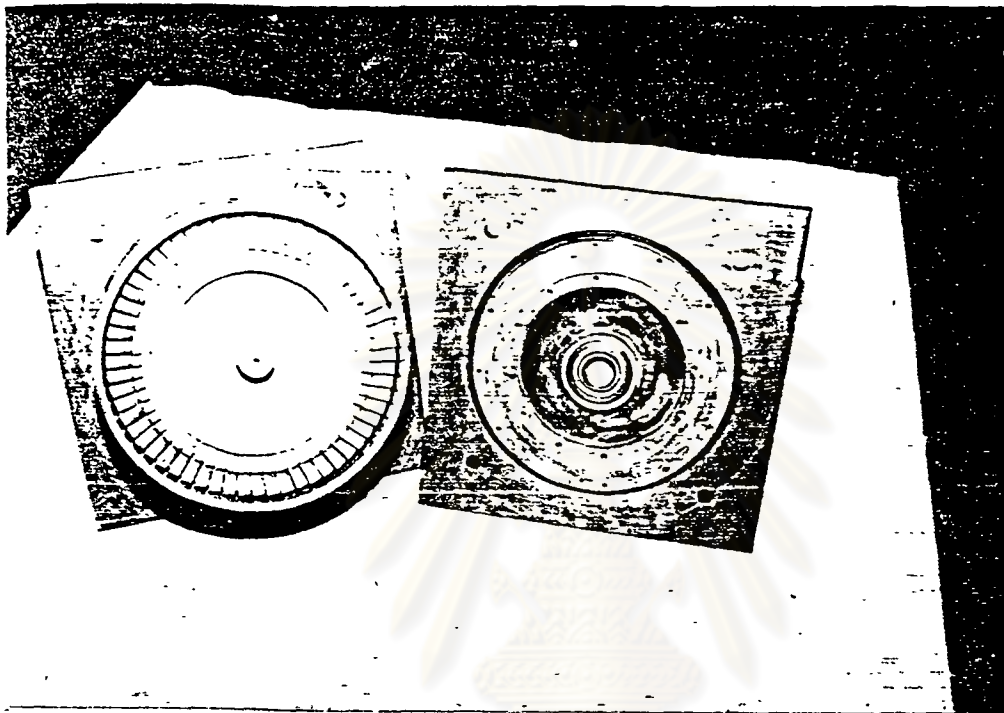
3.1.3 การประกอบเครื่องกั้น

เครื่องกั้นประกอบขึ้นจากส่วนประกอบต่าง ๆ ที่สร้างขึ้น สำหรับเครื่องกั้นเครื่องที่ 2 ดังแสดงในรูปที่ 3.6 เมื่อประกอบเสร็จแล้วจะเป็นดังรูปที่ 3.7 การประกอบเครื่องกั้นต้องประกอบวงล้อใบกั้นเข้ากับเพลากันก่อน ดังรูปที่ 3.8 จากนั้นจึงประกอบแปรงเข้ากับเพลา แล้วจึงประกอบเข้ากับตัวถังเครื่องกั้นโดยยึดวงล้อที่ 2

ติดกับตัวถัง เครื่องกังหันด้วยนอตทองเหลืองในตำแหน่งที่สักระยะห่างระหว่างใบกังหันไว้แล้ว ซึ่งจะมีระยะห่างระหว่างแถวใบกังหันประมาณ 2.5 มิลลิเมตร แล้วประกอบฝาปิดด้านหลัง ที่ติดแผ่นวงหัวฉีดเรียบร้อยแล้ว ดังรูปที่ 3.9 โดยยึดฝาปิดด้านหลังไว้กับฝาปิดด้านหน้า ด้วยนอต 4 ตัว



รูปที่ 3.8 แสดงวงล้อใบกังหันที่ประกอบเข้ากับเพลาทัง 3 วง



รูปที่ 3.9 แสดงฝาด้านหน้าที่ประกอบล็อกกันแล้ว และฝาด้านหลังที่ติดตั้งหัวฉีดแล้ว

3.2 การวัดแรงบิดและกำลังงาน (Torque and power measurement)

การวัดแรงบิดมักจะเกี่ยวข้องอยู่กับการหาค่ากำลังงานเชิงกลที่เครื่องจักรหรือเครื่องยนต์สามารถให้ออกมาได้หรือสามารถทำงานได้ โดยทั่วไปแล้วการทดสอบสมรรถนะของเครื่องจักรหรือเครื่องยนต์ก็กระทำโดยการวัดแรงบิดเพื่อจะได้ทราบข้อมูลเกี่ยวกับการทำงานของเครื่องเมื่อมีการะขนาดต่าง ๆ กัน เครื่องมือที่ใช้วัดแรงบิดหรือกำลังงาน เรียกว่า ไดนาโมมิเตอร์ (dynamometer) การวัดแรงบิดและกำลังงานเชิงกลนี้สามารถกระทำได้หลายวิธี ซึ่งสามารถแบ่งเป็นประเภทใหญ่ ๆ ได้ 2 ประเภท (29, 30) คือ ไดนาโมมิเตอร์แบบดูดกลืน (absorption dynamometer) และไดนาโมมิเตอร์แบบส่งผ่านกำลัง (transmission dynamometer)

ไดนาโมมิเตอร์แบบตูดกลืน แบบนี้กำลังงานเชิงกลที่วัดได้จะถูกตูดกลืนไว้แล้วเปลี่ยนไปเป็นพลังงานรูปอื่น ๆ เช่นความร้อนหรือไฟฟ้า ซึ่งสามารถวัดออกมาเป็นแรงบิดได้ และเมื่อทราบอัตราหมุนก็สามารถคำนวณกำลังงานได้

ไดนาโมมิเตอร์แบบส่งผ่านกำลัง แบบนี้กำลังงานจะถูกส่งผ่านไปโดยไม่ถูกตูดกลืนหรือเปลี่ยนแปลงเลย ไดนาโมมิเตอร์แบบนี้ทำงานบนหลักการที่ว่า เมื่อมีแรงบิดกระทำที่เพลลาเครื่องและถูกต้านทานด้วยแรงบิดขนาดเท่ากันในทิศตรงกันข้าม จะทำให้เพลลานั้นเกิดการบิดตัวไปด้วยมุมเล็ก ๆ ซึ่งเป็นสัดส่วนกับแรงบิดที่กระทำต่อเพลลา เมื่อทราบอัตราหมุนของเพลลาและแรงบิดซึ่งสามารถคำนวณได้จากมุมของการบิดตัวของเพลลาแล้ว ก็จะสามารถคำนวณหา กำลังงานที่ถูกส่งผ่านไป

การจะเลือกใช้ไดนาโมมิเตอร์ประเภทใดและวิธีใดนั้นขึ้นอยู่กับความเหมาะสมของขนาดกำลังและอัตราเร็วรอบหมุนของเครื่องจักรหรือเครื่องยนต์ที่จะวัด ในการทดลองนี้เลือกใช้ไดนาโมมิเตอร์ประเภทตูดกลืน ซึ่งจะได้กล่าวถึงหลักการและวิธีการต่อไป

3.2.1 หลักการวัดแรงบิดและกำลังงาน (29, 30, 31)

การใช้ไดนาโมมิเตอร์วัดกำลังงานโดยทั่วไปแล้วอัตราหมุนจะวัดแยกต่างหากจากไดนาโมมิเตอร์ กล่าวคือไดนาโมมิเตอร์จะทำหน้าที่วัดแรงบิดโดยการวัดจากแรงที่กระทำในทิศตรงกันข้ามกับแรงบิดของเครื่อง เมื่อทราบระยะห่างตั้งฉากของแนวแรงกับจุดศูนย์กลางของการหมุนก็จะสามารถหาแรงบิดได้จากความสัมพันธ์

$$\tau = Fr \quad (3.1)$$

โดยที่ τ = แรงบิด หน่วย นิวตัน-เมตร

F = แรงที่กระทำ หน่วย นิวตัน

r = แขนของโมเมนต์หน่วย เมตร

เมื่อทราบอัตราหมุน N รอบต่อนาที นั่นคือทราบอัตราเร็วเชิงมุม ω เรเดียนต่อวินาที ก็จะสามารถหา กำลังงานที่เพลลาเครื่อง P ได้จากความสัมพันธ์

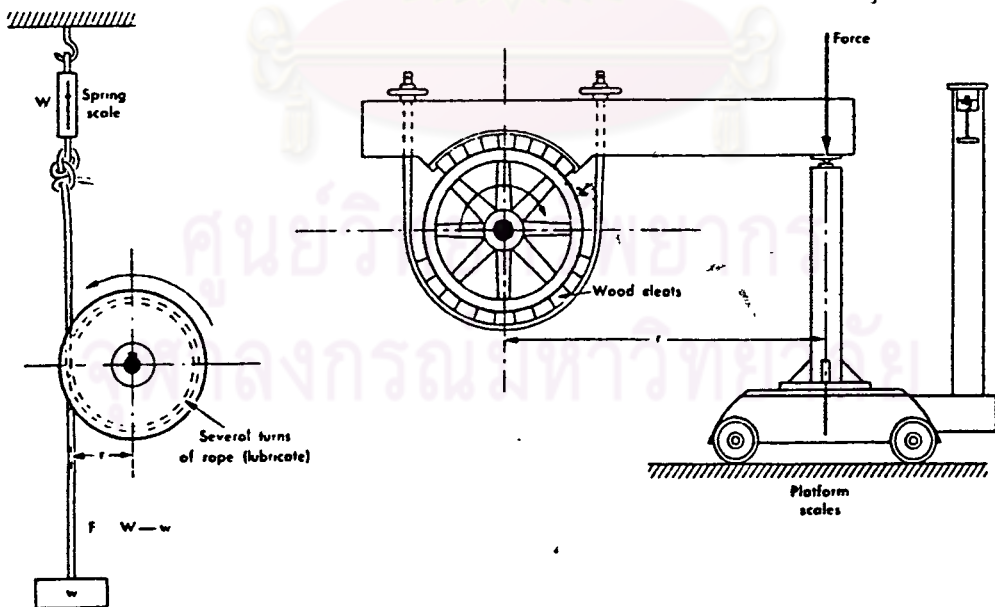
$$P = \omega T \quad (3.2)$$

$$= \frac{2\pi N\tau}{60} \quad (3.3)$$

กำลังงานที่ได้จะมีหน่วยเป็นวัตต์

ไดนาโมมิเตอร์ประเภทตดกลืนอาจเรียกได้ว่าเป็นวิธีของเบรก ยังแบ่งออกเป็นวิธีใหญ่ ๆ ได้ 3 วิธีคือ 1) วิธีทางเชิงกล (mechanical methods) 2) วิธีทางไฮดรอลิกส์ (hydraulic methods) และ 3) วิธีทางไฟฟ้า (electrical methods) ในที่นี้จะกล่าวถึงเฉพาะวิธีทางเชิงกล และวิธีทางไฟฟ้าเท่านั้น

วิธีทางเชิงกล เป็นวิธีที่ง่ายที่สุด อาศัยความเสียดทานของผิวสัมผัสระหว่างเบรกกับเพลาหรือล้อหมุนในการวัดแรงบิด วิธีนี้ได้แก่ วิธีเบรกเชือก (rope brake) ซึ่งอาจมีลักษณะดังรูป 3.10 (ก) และพรอนีเบรก (prony brake) มีลักษณะดังรูปที่ 3.10 (ข)



รูปที่ 3.10 (ก) แสดงวิธีเบรกเชือก

รูปที่ 3.10 (ข) แสดงวิธีพรอนีเบรก

ในกรณีของเบรคเชือกจากรูปที่ 3.10 (ก) ใช้เชือกพันรอบแกนเพลาล้อหรือล้อยูนปลาตหนึ่งแฉวนไว้กับเครื่องชั่งสปริงขณะที่อีกปลายหนึ่งมีมวลแขวนไว้ เมื่อล้อหรือเพลาล้อนไปก็จะเกิดแรงเสียดทานขึ้นทำให้นักที่อ่านได้จากเครื่องชั่งสปริงลดลง แรงบิดที่กระทำต่อล้อยูนหรือเพลาลจะเท่ากับแรงสปริงที่กระทำบนล้อหรือเพลาคูณด้วยแขนของโมเมนต์ ดังความสัมพันธ์

$$\tau = \frac{1}{2} D (mg - S) \quad (3.4)$$

โดยที่	τ	=	แรงบิด หน่วย นิวตัน-เมตร
	D	=	เส้นผ่าศูนย์กลางของล้อหรือเพลลา หน่วยเมตร
	mg	=	แรงเนื่องจากมวล m หน่วยนิวตัน
	S	=	แรงที่อ่านได้จากเครื่องชั่งสปริง หน่วยนิวตัน

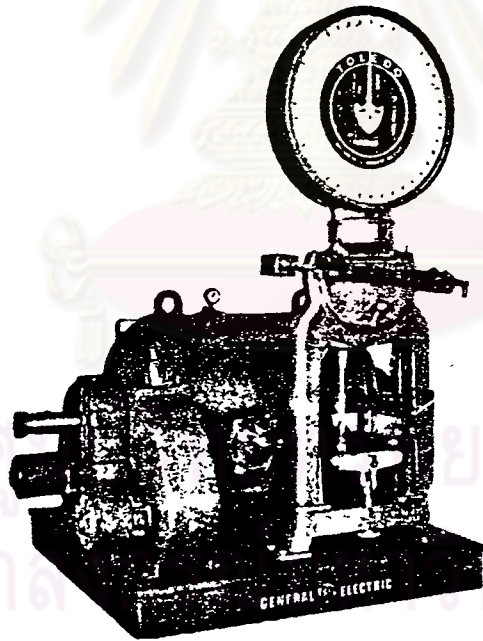
และกำลังงานของเครื่องหาได้โดยการคูณแรงบิดด้วยอัตราเร็วเชิงมุม ω ดังสมการ 3.2 นั่นคือ

$$\begin{aligned} P &= \tau\omega = \frac{1}{2} D (mg - S) \frac{2\pi N}{60} \\ &= \frac{\pi DN}{60} (mg - S) \end{aligned} \quad (3.5)$$

กำลังงานที่วัดได้นี้เรียกว่า กำลังงานเพลลา (shaft power) หรือกำลังงานเบรค (brake power) ความจริงแล้ววิธีเบรคเชือกก็เป็นวิธีที่ดัดแปลงมาจากวิธีโพรมีเบรค เป็นวิธีที่ง่ายและใช้ได้สำหรับกรณีที่กำลังงานและอัตราเร็วไม่สูงนักทั้งนี้เพราะขีดจำกัดของวิธีนี้อยู่ที่การผันแปรของค่าสัมประสิทธิ์ของความเสียดทานระหว่างเบรคกับล้อหรือเพลลาเมื่อเกิดความร้อนขึ้น

วิธีทางไฟฟ้า คือวิธีของไดนาโมมิเตอร์ไฟฟ้า (electric dynamometers) ซึ่งอาจจะเรียกว่าเป็นวิธีเบรคไฟฟ้า (electric brake) วิธีนี้มีอยู่ 2 แบบ คือไดนาโมมิเตอร์ไฟฟ้า แบบกระแสเอ็ดดี (eddy current dynamometer) และไดนาโมมิเตอร์ไฟฟ้าแบบไดนาโม (all-electric dynamometer) ในที่นี้จะกล่าวถึงหลักและวิธีการเฉพาะของแบบไดนาโมเท่านั้น เนื่องจากในการทดลองใช้วิธีนี้ ซึ่งประกอบด้วย ไดนาโมที่ส่วนล่เตเตอร์

(stator) หรือตัวถังติดตั้งอยู่บนแบร็งสามารถหมุนได้อย่างอิสระ และส่วนตัวถังนี้จะต่ออยู่กับเครื่องซึ่งหรือระบบการวัดแรงมีลักษณะดังรูปที่ 3.11 เวลาใช้จะต่อเพลลาของไดนาโมเข้ากับเพลลาของเครื่องจักรหรือเครื่องยนตที่จะวัดโดยตรง ปฏิกริยาของสนามแม่เหล็กไฟฟ้าระหว่างของขดลวดอาร์เมเจอร์กับของขดลวดสเตเตอร์ ทำให้เกิดแรงบิดระหว่างอาร์เมเจอร์กับสเตเตอร์ เนื่องจากอาร์เมเจอร์จะพยายามดึงให้สเตเตอร์หมุนตามไปด้วย แต่สเตเตอร์ถูกยึดไว้ด้วยแรงที่เท่ากันในทิศตรงกันข้ามซึ่งอ่านค่าได้จากเครื่องซึ่ง จากแรงที่วัดได้คูณกับความยาวของแขนหมุน (แขนโมเมน) ก็จะได้แรงบิดตามสมการ (3.1) และถ้าทราบจำนวนรอบหมุนต่อนาที ก็สามารถคำนวณกำลังงานได้จากสมการ (3.3) ได้โดยตรงโดยไม่ต้องทราบลักษณะเฉพาะทางไฟฟ้าของไดนาโม



รูปที่ 3.11 แสดงลักษณะไดนาโมมิเตอร์ไฟฟ้าแบบไดนาโม (29)

ตามปกติแล้วไดนาโมที่ใช้จะเป็นไดนาโมกระแสตรงและเป็นแบบขดลวดสนามแยกกับขดลวดอาร์เมเจอร์ (separately excited) ทำการควบคุมหรือเปลี่ยนขนาดการะของเครื่องจักรหรือเครื่องยนตที่ทดสอบได้โดยวิธีควบคุมหรือเปลี่ยนการะทางไฟฟ้าของไดนาโม หรือโดยการ

เปลี่ยนความแรงของสนามแม่เหล็ก (field strength) ในขดลวดสนาม ทำให้สามารถวัดแรงบิดและกำลังงานของเครื่องจักรหรือเครื่องยนต์เมื่อมีภาระขนาดต่าง ๆ กันได้

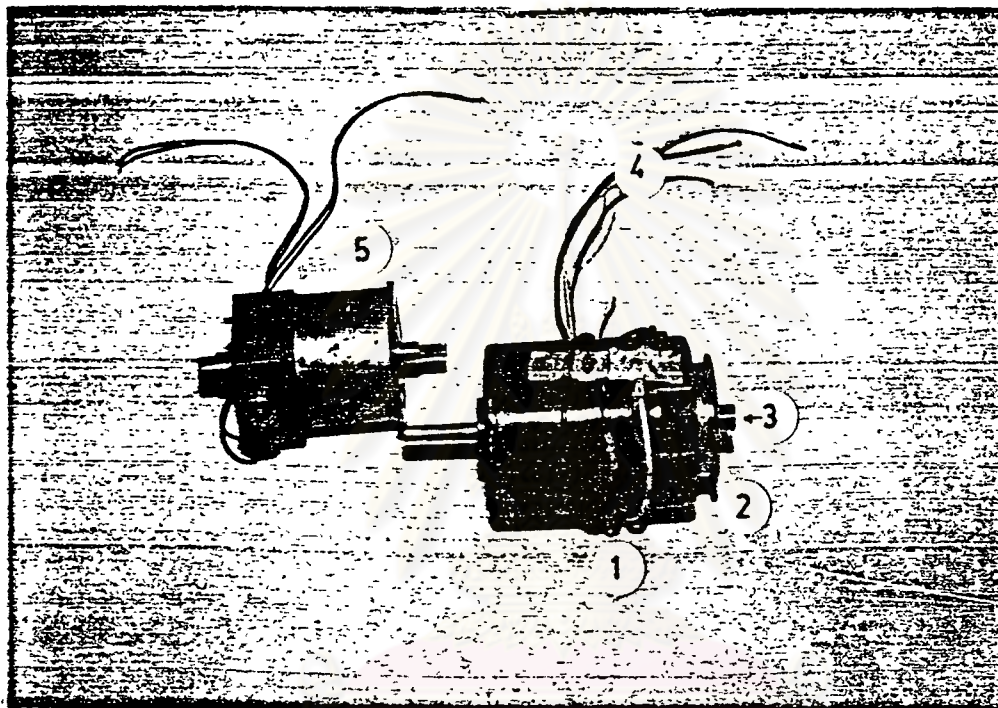
3.2.2 วิธีวัดแรงบิดและกำลังงาน

ในการทดลองนี้ใช้ไดนาโมมิเตอร์ไฟฟ้าแบบไดนาโมในการวัดแรงบิดและกำลังงานของเครื่องกังหัน ไดนาโมที่ใช้เป็นไดนาโมกระแสตรงชนิดขดลวดสนามแยกกับขดลวดอาเมเจอร์ ซึ่งตัดแปลงมาจากมอเตอร์กระแสตรงและสร้างส่วนประกอบสำหรับติดตั้งและยึดแบร์ริงเพื่อทำให้ตัวถัง (ขดลวดสเตเตอร์) ของไดนาโมสามารถหมุนได้อิสระในขณะใช้งาน ดังรูปที่ 3.12 ที่ด้านท้ายของไดนาโมจะมีจานล้อทองเหลืองขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 50 มิลลิเมตร ที่สร้างขึ้นติดไว้สำหรับใช้วัดแรงบิดและติดตั้งแบร์ริง ในการวัดแรงบิดจะนำไดนาโมนี้ต่อเข้ากับเพลลาของเครื่องกังหันโดยตรง ตัวไดนาโมถูกติดตั้งไว้บนแบร์ริงที่ด้านหน้าและด้านหลัง ปรับระดับและแนวแกนของไดนาโมให้ได้ศูนย์กลางและแนวเดียวกับกับเพลลาของเครื่องกังหัน ที่จานล้อด้านหลังมีเชือกผูกคล้องไว้อีกปลายหนึ่งผูกไว้กับเครื่องชั่งสปริงที่แขวนไว้ในแนวตั้ง สำหรับวัดแรงที่เกิดจากแรงบิดของเครื่องกังหัน มีลักษณะดังรูปที่ 3.13 การวัดแรงนี้ควรจัดตำแหน่งของเครื่องชั่งสปริงให้อยู่ในแนวตั้ง เดียวกันกับแนวตั้งของเส้นสัมผัสจานล้อเพื่อลดความคลาดเคลื่อนในการวัดค่าแรง

วิธีวัดแรงบิดและกำลังงานของเครื่องกังหัน

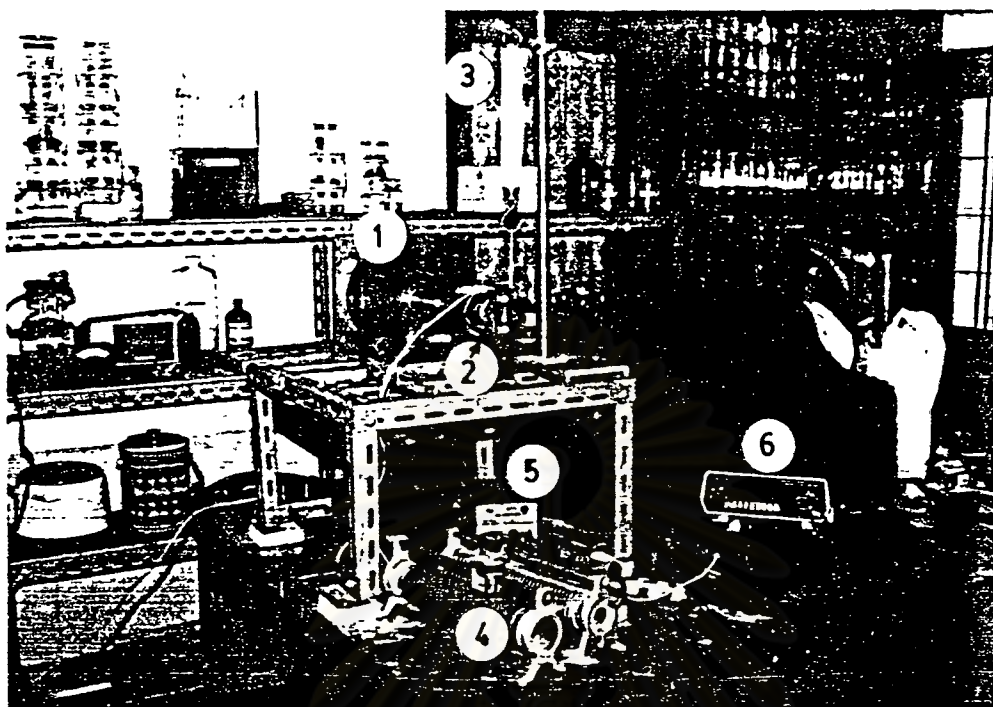
1. จ่ายกระแสไฟตรงให้กับขดลวดสนามด้วยแรงดัน 12 โวลต์ จากแหล่งจ่ายไฟกระแสตรง ส่วนขดลวดอาเมเจอร์ต่ออยู่กับความต้านทานไฟฟ้าซึ่งใช้รีโอสแตท (rheostat) เมื่อไดนาโมหมุนไปกับเครื่องกังหันก็จะทำให้มีกระแสไฟฟ้าไหลในวงจร ทำให้เกิดแรงผลักระหว่างสนามแม่เหล็กของขดลวดสนามกับขดลวดอาเมเจอร์ ซึ่งอ่านค่าแรงได้จากเครื่องชั่งสปริง
2. คำนวณแรงบิดโดยการคูณแรงที่วัดได้ด้วยรัศมีของจานล้อซึ่งก็คือแขนของโมเมน
3. วัดจำนวนรอบหมุนต่อนาทีของเครื่องกังหันด้วยเครื่องวัดรอบ (tachometer) ชนิดใช้แสงสะท้อน (phototachometer) ดังรูปที่ 3.14
4. คำนวณกำลังงานที่เพลลาของเครื่องกังหันจากสมการ (3.3)

5. เพิ่มขนาดของภาระแก่เครื่องกังหัน ด้วยการลดค่าความต้านทานไฟฟ้าของรีโอสต์ตกลงให้มีค่าต่าง ๆ ที่แต่ละค่าความต้านทานที่เปลี่ยนไปก็จะวัดค่าแรงและจำนวนรอบหมุนต่อนาทีได้ค่าต่าง ๆ กัน แล้วคำนวณหาแรงบิดและกำลังงาน ทำให้ทราบลักษณะการทำงานของเครื่องกังหันที่แปรเปลี่ยนไปตามขนาดของภาระ



รูปที่ 3.12 แสดงไดนาโมกระแสตรงที่ใช้ในการวัดแรงบิด

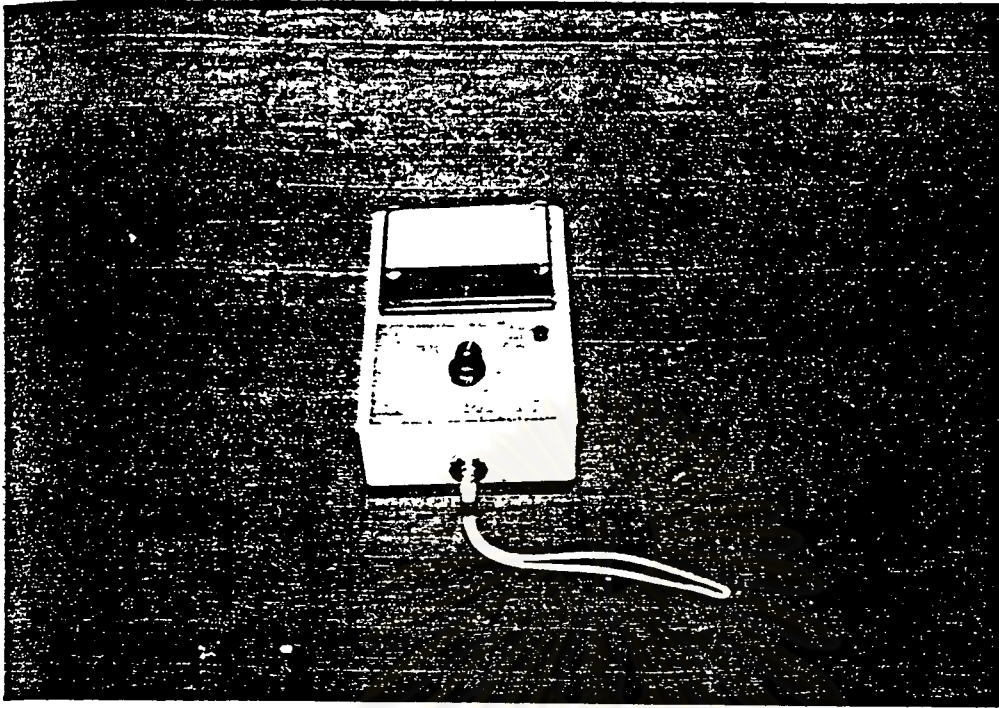
- 1) ไดนาโมตัวที่ 1
- 2) จานล้อสำหรับวัดแรงบิด
- 3) ที่ติดแบร์ริง
- 4) สายไฟของขดลวดสนามและอาเมเจอร์
- 5) ไดนาโมตัวที่ 2 ใช้สนามแม่เหล็กถาวร



รูปที่ 3.13 แสดงการใช้ไดนาโมมิเตอร์ไฟฟ้าในการวัดแรงบิด

- 1) เครื่องกักหน
- 2) ไดนาโม
- 3) เครื่องข้งสปริงแบบแฉวน
- 4) รีโอส์แตก
- 5) แหล่งจ่ายไฟกระแสตรง
- 6) ดิจิตอลโวลท์มิเตอร์

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



รูปที่ 3.14 เครื่องวัดรอบชนิดใช้แสงสะท้อน (photo tachometer)

3.3 การวัดอัตราไหล

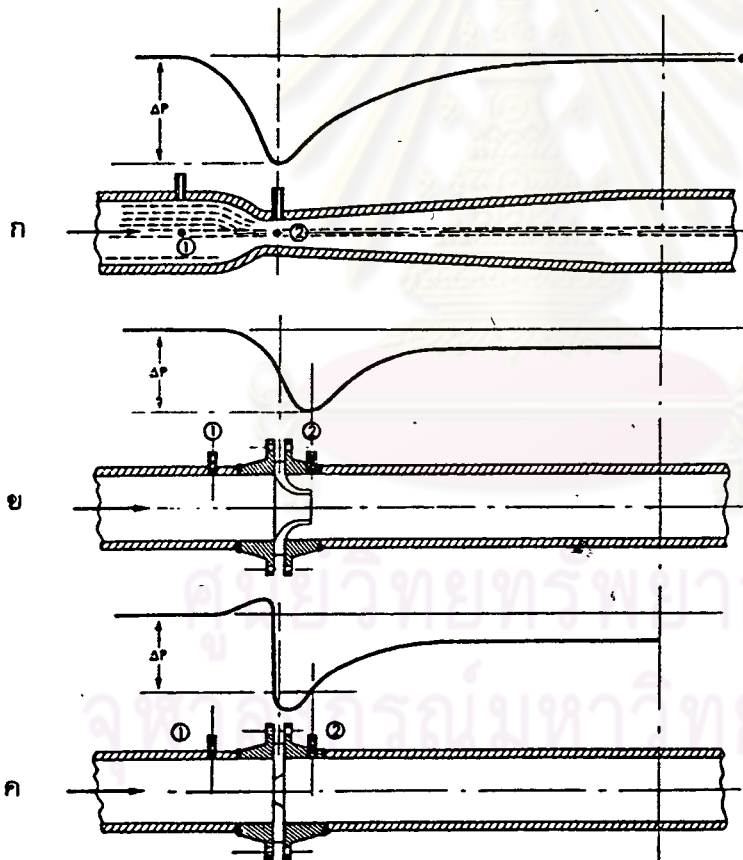
ในการวัดอัตราไหลของของไหล ถ้าการวัดจากน้ำหนักหรือปริมาตรของของไหลโดยตรงเป็นสิ่งที่เป็นไปได้หรือไม่สะดวก ก็อาจจะใช้วิธีทางอ้อมคือ วัดจากความเร็วของการไหลแทน ในทางปฏิบัติมีเครื่องมือที่ใช้วัดอัตราของการไหลอยู่หลายชนิดด้วยกันและมีใช้กันอยู่ส่วนมากจะเป็นประเภทที่มีส่วนคอต (contriction - type) ซึ่งเป็นการวัดจากค่าความดันที่ต่างกันเมื่อของไหลไหลผ่านส่วนคอตแล้วคำนวณเป็นความเร็ว เครื่องมือเหล่านี้ได้แก่ ท่อเวนทูรี (venturi tube) หัวฉีด (nozzle) และออริฟิซ (orifice) ส่วนเครื่องมือวัดการไหลอีกประเภทหนึ่งซึ่งถือว่าเป็นเครื่องวัดความเร็วของของไหลโดยตรง เช่น ท่อปิดตล่สแตติก (pitot static tube) นอกจากนี้ยังมีชนิดอื่น ๆ อีกหลายชนิด (29, 30, 31)

3.3.1 หลักการวัดอัตราไหล

หลักของการวัดอัตราไหลจะแตกต่างกันตามประเภทของเครื่องวัด เนื่องจาก การทดลองนี้ได้ใช้ท่อเวนทูรีและท่อปิดตล่สแตติกในการวัดอัตราการไหล ในที่นี้สิ่งจะได้กล่าวถึง

หลักการของมาตรวัดการไหลแบบคอคอด (constriction flowmeter) และหลักการของท่อปีตอต ตามลำดับ นอกจากนี้ในการวัดอัตราการไหลต้องประกอบด้วยเครื่องวัดความดันซึ่งในกรณีของน้ำใช้แมนอมิเตอร์แบบหลอดเอียงและจะได้กล่าวถึงในหลักการต่อไป

1. มาตรวัดการไหลแบบคอคอด (29, 30, 31) แบบนี้ใช้หลักการของการวัดผลต่างของความดันสถิตยขณะที่ของไหลไหลผ่านท่อที่มีขนาดพื้นที่ภาคตัดขวางต่างกัน มาตรวัดประเภทนี้มีอยู่ 3 ชนิดคือ ชนิดท่อเวนจูรี ชนิดหัวฉีด และชนิดออร์พีช แบบธรรมดาของมาตรวัดทั้ง 3 ชนิดนี้มีลักษณะดังรูปที่ 3.15

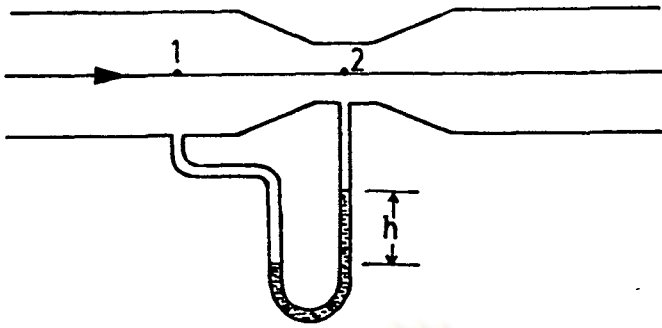


รูปที่ 3.15 แสดงมาตรวัดการไหลแบบคอคอด 3 ชนิด

ก) ท่อเวนจูรี

ข) หัวฉีด

ค) ออร์พีช (29)



รูปที่ 3.16 แสดงการไหลของของไหลผ่านท่อที่มีส่วนคอด

จากการพิจารณาการไหลของของไหลผ่านท่อที่มีลักษณะดังรูปที่ 3.16 ความเร็วของการไหลจะเพิ่มขึ้นขณะที่ผ่านเข้าสู่ส่วนคอดและจะมีความเร็วสูงสุดในระนาบที่มีพื้นที่ภาคตัดขวางน้อยที่สุดที่ตำแหน่ง 2 ขณะที่ความเร็วเพิ่มขึ้นความดันของของไหลก็จะลดลงและเมื่อของไหลมีความเร็วสูงสุดก็จะมีความดันต่ำสุด เนื่องจากการเพิ่มขึ้นของความเร็วทำให้พลังงานจลน์เพิ่มขึ้น เพราะฉะนั้นถ้าพลังงานรวมทั้งหมดของของไหลยังมีค่าคงที่แล้วก็จะต้องมีการลดลงของพลังงานศักย์และความดันของของไหล ถ้าสมมุติว่าการไหลผ่านท่อที่มีลักษณะดังรูปที่ 3.16 เป็นการไหลแบบราบเรียบ (streamline flow) ของของไหลที่อัดตัวไม่ได้ (incompressible fluid) ที่ระนาบ 1 มีพื้นที่ภาคตัดขวาง A_1 และของไหลมีความเร็ว V_1 เมื่อไหลผ่านส่วนคอดที่ระนาบ 2 มีพื้นที่ภาคตัดขวาง A_2 และมีความเร็วเพิ่มขึ้นเป็น V_2 ทำให้ความดันสถิตยลดลง จากการใช้สมการของเบอร์นูลลี (Bernoulli's equation) กับการไหลนี้จะได้ว่า

$$\frac{V_1^2}{2g} + \frac{P_1}{\rho g} = \frac{V_2^2}{2g} + \frac{P_2}{\rho g} \quad (3.6)$$

$$P_1 - P_2 = \frac{\rho}{2} (V_2^2 - V_1^2) \quad (3.7)$$

จากสมการของความต่อเนื่อง อัตราไหลของปริมาตร $\dot{Q} = A_1 V_1 = A_2 V_2$

$$\text{นั่นคือ} \quad V_1 = \frac{A_2 V_2}{A_1} \quad (3.8)$$

แทนค่า V_1 ลงในสมการ (3.7) จะหาค่า V_2 ได้ดังนี้

$$V_2 = \left[\frac{2(P_1 - P_2)}{\rho \left\{ 1 - \left(\frac{A_2}{A_1} \right)^2 \right\}} \right]^{\frac{1}{2}} \quad (3.9)$$

วัดความดัน ($P_1 - P_2$) ด้วยแมนอมิเตอร์ของเหลว

$$\text{ดังนั้น} \quad P_1 - P_2 = \rho_m g h_m \quad (3.10)$$

โดยที่ ρ_m = ความหนาแน่นของของเหลวในแมนอมิเตอร์
 h_m = ความสูง (pressure head) ของของเหลวในแมนอมิเตอร์

แทนค่า ($P_1 - P_2$) จากสมการ (3.10) ลงในสมการ (3.9) จะได้ความเร็วของของไหลที่ล้นออก

$$V_2 = \left[\frac{2g \rho_m h_m}{\rho \left\{ 1 - \left(\frac{A_2}{A_1} \right)^2 \right\}} \right]^{\frac{1}{2}} \quad (3.11)$$

$$\text{ให้ } E = \left[\frac{1}{1 - \left(\frac{A_2}{A_1} \right)^2} \right]^{\frac{1}{2}} = \left[\frac{1}{1 - \left(\frac{d_2^2}{d_1^2} \right)} \right]^{\frac{1}{2}} \quad \text{เรียกเทอมนี้ว่า velocity of}$$

approach factor

สามารถหาอัตราไหลของปริมาตรของของไหลได้จาก

$$\dot{Q} = A_2 V_2 = A_2 E \sqrt{2g \rho_m h_m / \rho} \quad (3.12)$$

และอัตราการไหลของมวลของของไหล (mass flow rate) โดยการคูณสมการ (3.12) ด้วย ความหนาแน่นของของไหล นั่นคือ

$$\dot{m} = \rho A_2 E \sqrt{2g \rho_m h_m / \rho} = A_2 E \sqrt{2g \rho_m \rho h_m} \quad (3.13)$$

อัตราการไหลของปริมาตร Q และของมวล \dot{m} ที่คำนวณได้ จากสมการ (3.12) และ (3.13) ตามลำดับนั้นเป็นค่าในอุดมคติคือ เป็นค่าที่คำนวณได้ในทางทฤษฎี ซึ่งอัตราการไหลจริง จะมีค่าน้อยกว่าที่คำนวณได้ ดังนั้นอัตราการไหลจริงของปริมาตร (Q_{actual})

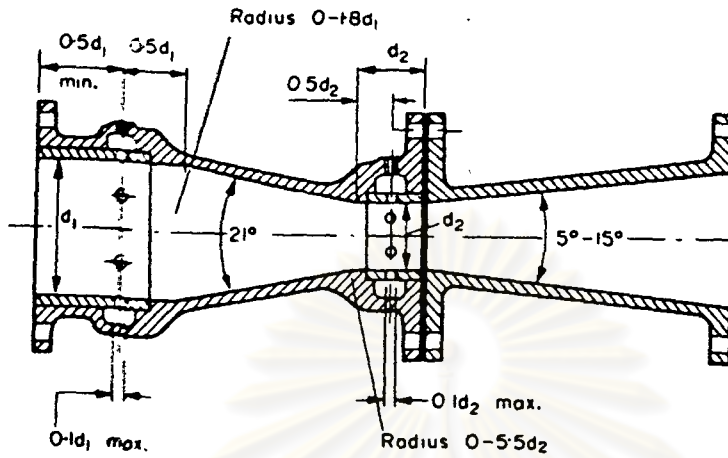
$$Q_{\text{actual}} = C_d Q_{\text{ideal}} = C_d A_2 E \sqrt{2g \rho_m h_m / \rho} \quad (3.14)$$

โดยที่ C_d = สัมประสิทธิ์ของการถ่าย (discharge coefficient) นิยามดังนี้

$$C_d = \frac{\text{อัตราการไหลจริงของปริมาตร}}{\text{อัตราการไหลของปริมาตรในทางทฤษฎี}}$$

$$= \frac{Q_{\text{actual}}}{Q_{\text{ideal}}}$$

ค่าสัมประสิทธิ์ของการถ่าย C_d สำหรับท่อเวนทูรีจะมีค่าอยู่ในช่วง 0.9 ถึง 0.97 ซึ่งค่าของ C_d จะแปรตามเลขเรย์โนลด์ (Reynolds number) ส่วนชนิดหัวฉีดและออริฟิซนั้น C_d จะมีค่าอยู่ในช่วง 0.6 ถึง 0.65 (30, 32) จะเห็นว่าท่อเวนทูรีมีความแม่นยำสูง นอกจากนี้การสูญเสียความดันในการไหลผ่านมีน้อย กล่าวคือจะมีการสูญเสียความดันประมาณ 10% ของ $(P_1 - P_2)$ เมื่อใช้มุมของกรวยด้านออก (outlet cone) ขนาด $5^\circ - 7^\circ$ และประมาณ 18% สำหรับมุมขนาด $14^\circ - 15^\circ$ โดยที่กรวยด้านเข้าตามปกติจะมีมุมขนาด $21^\circ \pm 2^\circ$ ตามมาตรฐานของอังกฤษ (32, 33) ซึ่งสัดส่วนของท่อเวนทูรีตามแบบมาตรฐานของอังกฤษจะเป็นดังรูปที่ 3.17



รูปที่ 3.17 แสดงสัดส่วนของท่อนวรูร์ตามแบบมาตรฐานของอังกฤษ (33)

ถึงแม้ว่าสมการสำหรับคำนวณอัตราไหลของของไหลดังกล่าวข้างต้น ใช้สำหรับของไหลที่อัดตัวไม่ได้ แต่ก็สามารถนำมาใช้กับการไหลของอากาศ หรือก๊าซอื่น ๆ ที่ความเร็วต่ำ ๆ โดยมีความคลาดเคลื่อนน้อยมากจนสามารถละทิ้งได้ (32) เช่น กรณีของอากาศเมื่อการไหลมีความเร็วต่ำกว่า 60 เมตรต่อวินาที ก็สามารถใช้ได้ดี (33) กล่าวคือสามารถถือได้ว่าการไหลของอากาศหรือก๊าซนั้นเป็นการไหลของของไหลที่อัดตัวไม่ได้

2. ท่อปัดตอด (32, 34) ใช้หลักการของการวัดผลต่างของความดันรวมกับความดันสถิตย์ของของไหล พิจารณาจากรูปที่ 3.18 (ก) ท่อปัดตอดถูกวางอยู่ในท่อขนานกับทิศทางของการไหลที่ปลายท่อเป็นรูเปิด ที่ผนังท่อก็มีรูเปิดสำหรับวัดความดันสถิตย์อยู่ที่ตำแหน่ง 1 สมมติว่าของไหลมีความเร็วเริ่มต้นที่ตำแหน่ง 1 เป็น V_1 และมีความดันสถิตย์เป็น P_1 ของไหลนี้จะถูกทำให้หยุดนิ่งที่ปลายท่อปัดตอดที่ตำแหน่ง 2 ด้วยความดัน P_2 จากการใช้สมการของเบอร์นูลีกับการไหลนี้จะได้ว่า

$$\frac{V_1^2}{2g} + \frac{P_1}{\rho g} = \frac{P_2}{\rho g} \quad (3.15)$$

โดยที่	P_1	=	ความดันสถิตย์ (static pressure)
	P_2	=	ความดันรวม (total pressure or stagnation pressure)
	V_1	=	ความเร็วของของไหล
	ρ	=	ความหนาแน่นของของไหล
	g	=	ความเร่งเนื่องจากความโน้มถ่วงของโลก

จากนี้จะได้

$$V_1 = \sqrt{\frac{2(P_2 - P_1)}{\rho}} \quad (3.16)$$

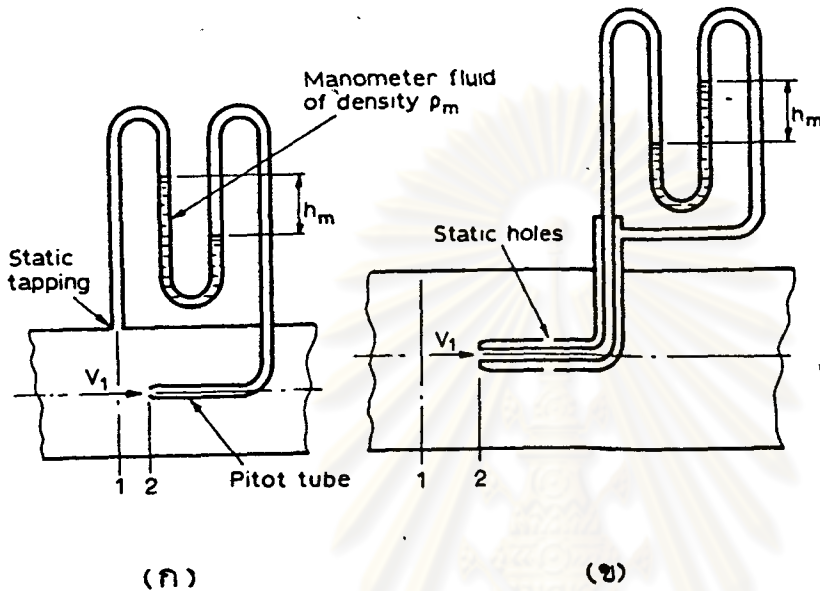
ซึ่งจะเห็นว่าเราสามารถคำนวณหาความเร็วได้อย่างง่ายดายโดยการวัดผลต่างระหว่างความดันนี้ด้วยแมนอมิเตอร์ได้เท่ากับความสูง h_m ของของเหลวในแมนอมิเตอร์ที่มีความหนาแน่น ρ_m นั่นคือ

$$P_2 - P_1 = g \rho_m h_m \quad (3.17)$$

แทนค่าลงในสมการ (3.16) จะได้

$$V_1 = \sqrt{\frac{2gh_m \rho_m}{\rho}} \quad (3.18)$$

ศูนย์วิทยัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



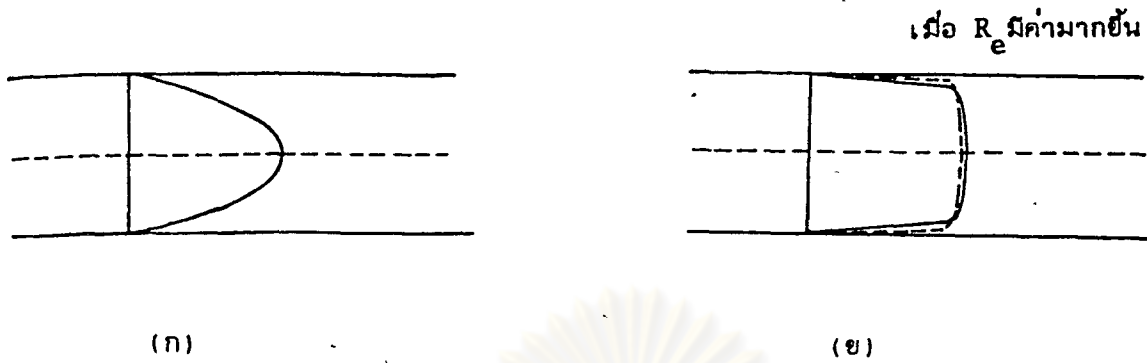
(ก)

(ข)

รูปที่ 3.18 แสดงวิธีวัดความเร็ว

- ก) แบบท่อปิดตแยกกับท่อสแตติกส์
ข) แบบรวมท่อปิดต-สแตติกส์ (32)

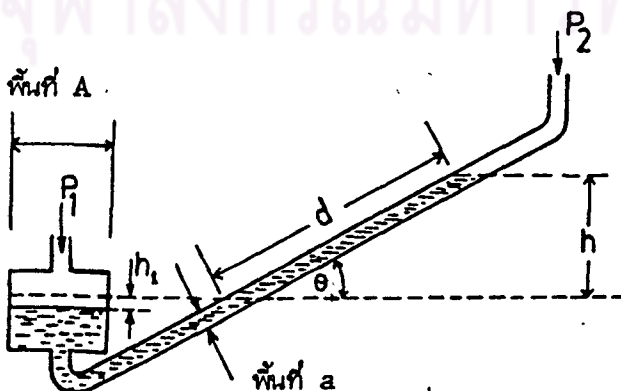
ท่อปิดตกับสแตติกส์อาจรวมเข้าไว้ด้วยกันเป็นท่อที่มีผนัง 2 ชั้น ดังรูปที่ 3.18 (ข) ซึ่งเป็นท่อปิดตสแตติกส์ที่ใช้ได้สะดวกกว่า โดยมีรูสำหรับวัดความดันสถิตย์อยู่ผนังท่อนอกซึ่งอยู่ใกล้จุดที่วัดความเร็วมากกว่าในแบบท่อปิดตกับท่อสแตติกส์แยกกัน ส่วนหลักของการวัดนั้นเหมือนกันตามปกติแล้วการไหลของของไหลผ่านท่อจะมีชั้นบาง ๆ ของของไหลที่อยู่นิ่งกับผนังท่อ และความเร็วของการไหลจะสูงที่สุดที่จุดศูนย์กลางของท่อ การแจกแจงความเร็วของการไหลในท่อจะแปรตามลักษณะของการไหล ซึ่งจะบ่งชี้ด้วยค่าของเลขเรย์โนลด์ (Re) ดังที่แสดงในรูปที่ 3.19 ดังนั้นเพื่อความแม่นยำของการวัด จะต้องทำการวัดความเร็วของของไหลที่ตำแหน่งต่าง ๆ ในพื้นที่หน้าตัดแล้วหาค่าความเร็วเฉลี่ย จากนั้นก็สามารถหาอัตราการไหลของปริมาตรโดยการคูณความเร็วเฉลี่ยด้วยพื้นที่ภาคตัดขวางของท่อ



รูปที่ 3.19 แสดงลักษณะการแจกแจงความเร็วภายในท่อ
 ก) การไหลแบบราบเรียบ $Re < 2000$
 ข) การไหลแบบปั่นป่วน $Re < 3000$

สำหรับท่อขนาดเล็กวิธีที่สะดวกสำหรับการหาค่าความเร็วเฉลี่ย คือการใช้หัวฉีด ติดเข้ากับท่อแล้ววัดความเร็วของของไหลด้วยท่อปิดตอเพียงครั้งเดียวที่ตำแหน่งศูนย์กลางของ หัวฉีดในระนาบทางออก (34) และเมื่อคูณค่าความเร็วนี้ด้วยพื้นที่ภาคตัดขวางของลำคอหัวฉีดก็จะ ได้อัตราไหลของปริมาตร ถ้าหัวฉีดติดอยู่ที่ปลายทางออกของท่อ ความดันสถิตย์ของของไหล ก็จะเท่ากับความดันของบรรยากาศรอบ ๆ นั่นคือไม่จำเป็นต้องวัดความดันสถิตย์ของของไหลที่ ทางออกของหัวฉีดแต่อย่างใด สำหรับในการคำนวณความเร็วจากลมการเมื่อวัดความดันด้วย แมนโนมิเตอร์

3. แม นอมิเตอร์แบบหลอดเอียง



รูปที่ 3.20 แสดงแมนอมิเตอร์แบบหลอดเอียง

แมนอมิเตอร์แบบหลอดเอียง เป็นแบบที่ปรับปรุงมาจากแบบหลอดรูปตัวยู (U-tube manometer) ข้อดีของแบบหลอดเอียงก็คือจะให้ความยาวของส่เกลเพิ่มมากขึ้นเมื่อเทียบกับแบบหลอดรูปตัวยูธรรมดาสำหรับความดันเท่ากัน ลักษณะของแมนอมิเตอร์แบบหลอดเอียงจะเป็นดังรูปที่ 3.20 แขนข้างหนึ่งของแมนอมิเตอร์จะประกอบด้วยหลอดแก้วเอียงทำมุมกับแนวราบ และแขนอีกข้างหนึ่งจะเป็นกระเปาะขนาดใหญ่มีของเหลวบรรจุอยู่ ที่หลอดแก้วเอียงมีส่เกลติดอยู่ ส่เกลนี้ให้กระเปาะใหญ่มีพื้นที่ภาคตัดขวาง A หลอดเอียงมีพื้นที่ภาคตัดขวาง a และเอียงทำมุมกับแนวราบด้วยมุม θ ถ้าทางด้านกระเปาะใหญ่มีความดันเท่ากับ P_1 ทำให้ระดับของเหลวลดลงเท่ากับ h_1 ทางด้านหลอดเอียงมีความดัน P_2 และระดับของเหลวในหลอดเอียงเพิ่มขึ้นยาวเท่ากับ d หรือสูงจากระดับเดิมของของเหลวเท่ากับ h ของเหลวที่มีความหนาแน่นเท่ากับ ρ จะได้ว่าผลต่างของความดัน

$$P_1 - P_2 = \rho g(h_1 + d \sin\theta) \quad (3.19)$$

แต่เนื่องจาก $A_1 h_1 = ad$ (3.20)

นั่นคือ $h_1 = \frac{a}{A} d$ (3.21)

แทนค่า h_1 ในสมการ (3.19) จะได้

$$P_1 - P_2 = \rho g d \left(\frac{a}{A} + \sin\theta \right) \quad (3.22)$$

ถ้า $A \gg a$ อัตราส่วน $\frac{a}{A}$ ก็สามารถตัดทิ้งได้

ดังนั้น $P_1 - P_2 = \rho g d \sin\theta$ (3.23)

โดยที่ $h = d \sin\theta$ (3.24)

เมื่อ h เป็นความสูงของส่ของเหลวที่ควรจะเป็นถ้าเป็นแมนอมิเตอร์แบบหลอดตัวยูธรรมดา

3.3.2 วิธีวัดอัตราไหล

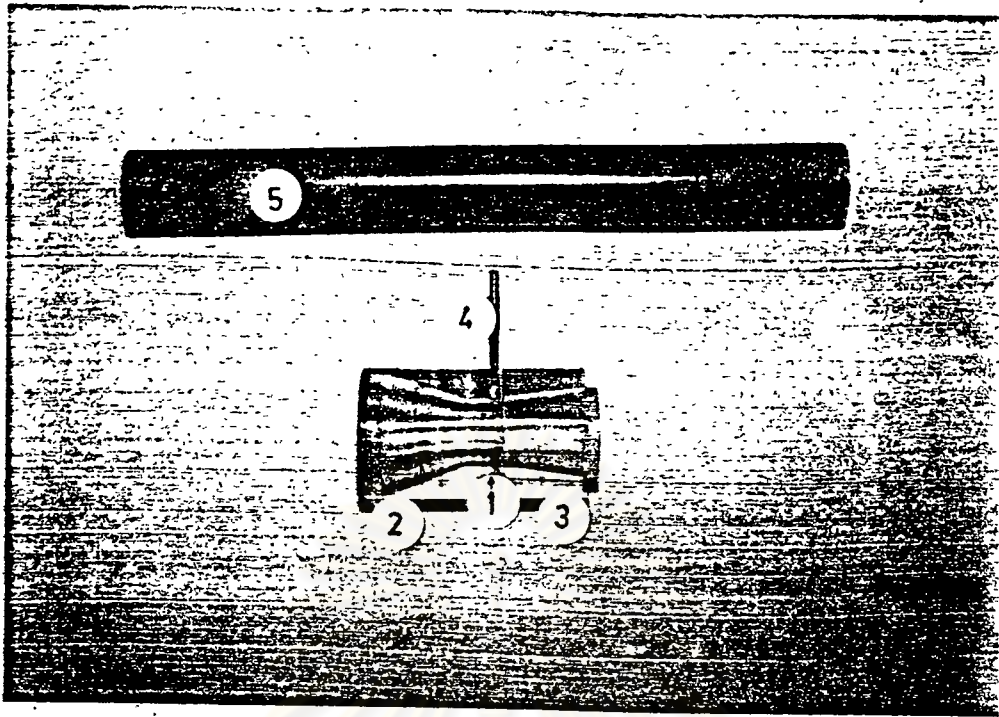
ในการทดลองนี้ทำการวัดอัตราไหลของอากาศที่ใช้หมุนเครื่องกังหันโดยการวัดจากอากาศที่ไหลออกจากเครื่องกังหันที่ท่อ ทางออกด้วยวิธีวัด 2 วิธีคือ วิธีของท่อเวนจูร์ และวิธีของท่อปิดอด ซึ่งวัดความดันด้วยแมนอมิเตอร์แบบหลอดเอียงที่สร้างขึ้น

ท่อเวนทิวรีที่ใช้ทำจากแท่งอะคริลิก (acrylics) โดยการกึ่งให้เป็นรูปท่อเวนทิวรี
อันที่ 1 มีลักษณะดังรูปที่ 3.21 (ก) มีสัดส่วนดังนี่คือ มีมุมของกรวยทางเข้า 22° และมุมของ
กรวยทางออก 11° ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของส่วนลำคอ 17.3 มิลลิเมตร โดยใช้กับท่อที่มี
ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายใน 31.8 มิลลิเมตร สำหรับอันที่ 2 มีลักษณะดังรูปที่ 3.21 (ข)
มีสัดส่วนดังนี่คือ มีมุมของกรวยทางเข้า 22° มุมของกรวยทางออก 14° ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง
กลางของส่วนลำคอ 14.3 มิลลิเมตร โดยใช้กับท่อขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายใน 19.05
มิลลิเมตร ($\frac{3}{4}$ นิ้ว) ท่อเวนทิวรีทั้งสองอันจะเจาะรูด้านข้าง 1 รูที่กึ่งกลางความยาวของส่วน
ลำคอสำหรับวัดความดันสถิตย

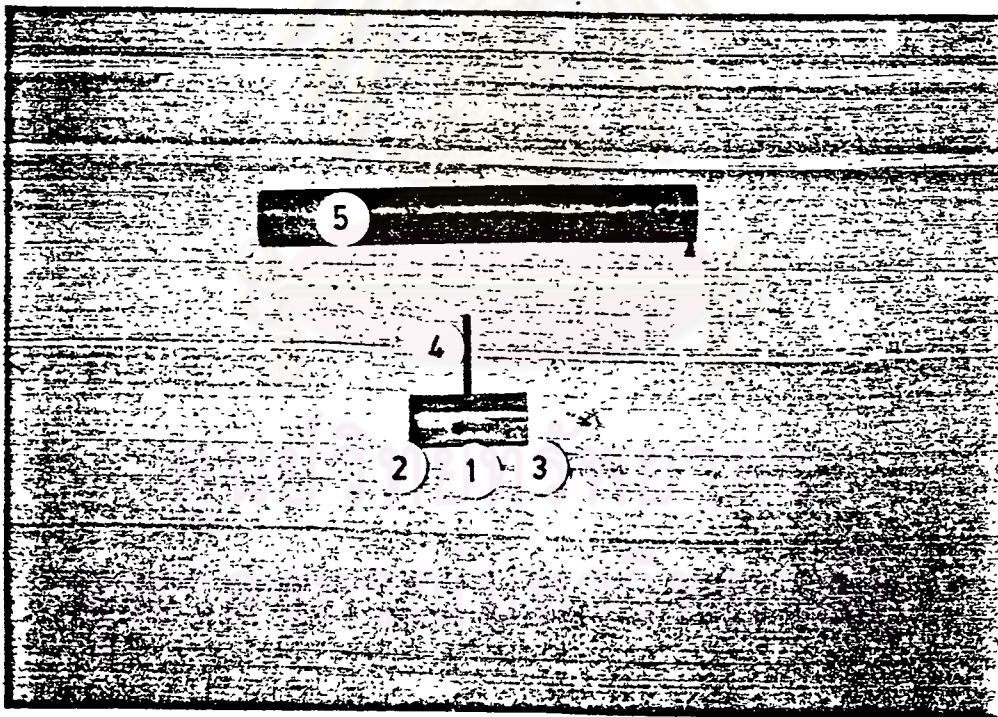
ท่อปิดตอที่ใช้เป็นหัววัดความดันรวมนั้น ใช้หลอดโลหะใส่ปากกาถูกสั้นมีขนาดเส้น
ผ่าศูนย์กลางภายนอก 2.3 มิลลิเมตร และขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในประมาณ 1.5 มิลลิเมตร
ยาว 93 มิลลิเมตร ส่วนท่อวัดความดันสถิตยใช้ท่อทองแดงขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายนอก
3.18 มิลลิเมตร ($\frac{1}{8}$ นิ้ว) และมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในประมาณ 2.0 มิลลิเมตร

แมนอมิเตอร์แบบหลอดเอียงที่สร้างขึ้นมีลักษณะดังรูปที่ 3.22 โดยใช้โลหะอลูมิเนียม
ทำเป็นโครง สามารถปรับความเอียงได้ มีขนาดความยาวของหลอดเอียง 700 มิลลิเมตร โดยใช้
หลอดแก้วขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายใน 3.6 มิลลิเมตร และภายนอก 5.0 มิลลิเมตร
กระเปาะทำด้วยแผ่นอะคริลิกเป็นกล่องสี่เหลี่ยมขนาด 50×50 ตารางมิลลิเมตร มีความสูง
ประมาณ 27 มิลลิเมตร ใช้น้ำมันก๊าดเป็นของเหลวสำหรับแมนอมิเตอร์ โดยใส่น้ำมันก๊าดใน
กระเปาะประมาณ $\frac{1}{2}$ ของความสูงของกระเปาะ น้ำมันก๊าดที่ใช้มีความหนาแน่น $\rho = 765.82$
กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ก่อนจะใช้แมนอมิเตอร์จะต้องทำการปรับระดับของแมนอมิเตอร์โดยใช้
ระดับน้ำ เพื่อให้แมนอมิเตอร์อยู่ในระดับแนวราบ

สำหรับการวัดอัตราไหลด้วยวิธีของท่อเวนทิวรี จะนำท่อเวนทิวรีมาต่อกับท่อทางออกของ
เครื่องกังหัน และใช้สายยางเชื่อมต่อท่อวัดความดันสถิตยเข้ากับแมนอมิเตอร์มีลักษณะเป็นดังรูปที่
3.22 โดยต่อท่อวัดความดันสถิตยที่ส่วนลำคอเข้ากับทางด้านหลอดเอียง และต่อท่อวัดความดัน
สถิตยที่ผนังท่อเข้ากับทางด้านกระเปาะ เมื่อมีอากาศไหลผ่านท่อเวนทิวรี ความดันสถิตยที่ผนังท่อ
จะสูงกว่าความดันสถิตยที่ส่วนลำคอ และจะกดดันให้น้ำมันก๊าดในกระเปาะไหลขึ้นไปตามหลอดเอียง



(ก)



(ข)

รูปที่ 3.21 (ก) แสดงท่อเวนทอรีอันที่ 1

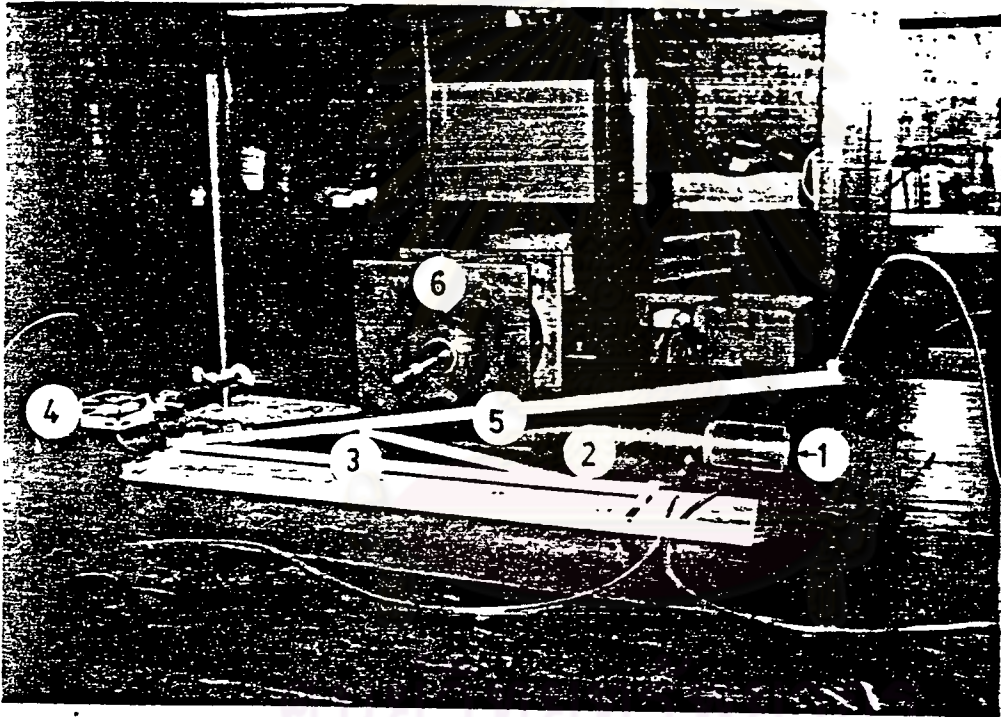
(ข) แสดงท่อเวนทอรีอันที่ 2

1) ส่วนลำคอ 2) กรวยทางเข้า 3) กรวยทางออก

4) ท่อวัดความดันสถิตย์

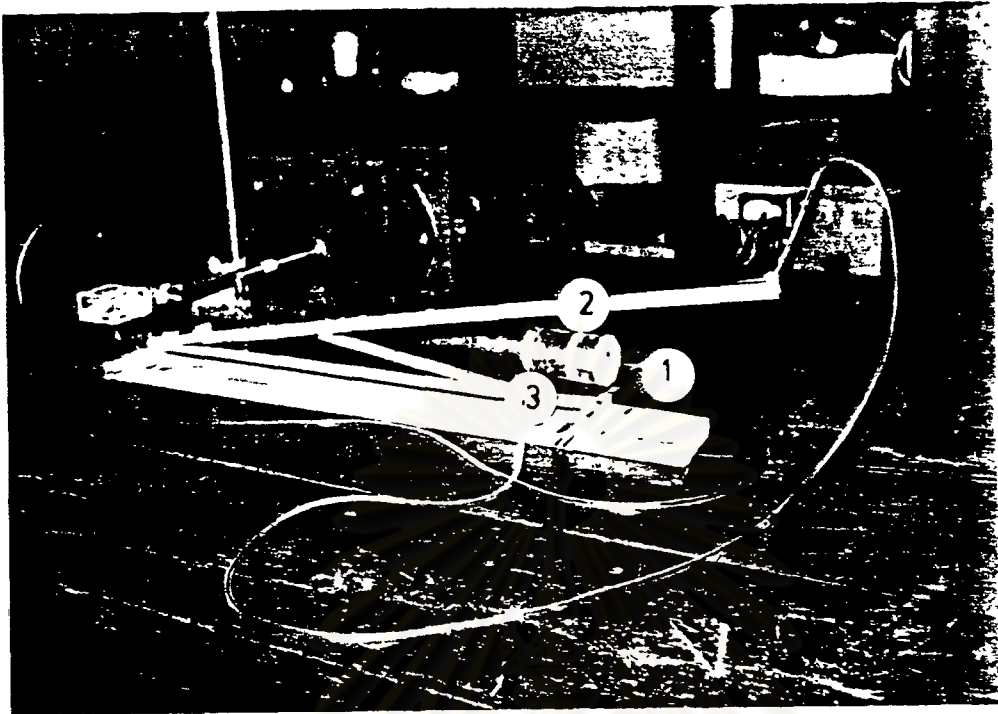
5) ท่อทองเหลืองที่ใช้ต่อกับท่อเวนทอรี

จากการอ่านระดับ เริ่มต้นและระดับสุดท้ายของน้ำมันก๊าดในหลอดเอียง ก็จะทราบความยาวที่เพิ่มขึ้นของระดับน้ำมันก๊าดในหลอด และเมื่อทราบมุมเอียงของหลอดเอียง ก็สามารถคำนวณผลต่างของความดันได้จากสมการ (3.23) จากขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของท่อและของส่วนลำคอที่ทราบ และเมื่อทราบความหนาแน่นของอากาศ ก็สามารถคำนวณความเร็วของอากาศที่ส่วนลำคอของท่อเวนทรีได้จากสมการ (3.9) คำนวณอัตราไหลของปริมาตรของอากาศได้จากสมการ (3.12) และคำนวณอัตราไหลของมวลของอากาศได้จากสมการ (3.13)



รูปที่ 3.22 แสดงการใช้ท่อเวนทรีในการวัดอัตราไหล

- | | |
|----------------|------------------------------|
| 1. ท่อเวนทรี | 2. ท่อทางออกของเครื่องกังหัน |
| 3. แมนอมิเตอร์ | 4. กระจาบน้ำมันก๊าด |
| 5. หลอดเอียง | 6. เครื่องกังหัน |



รูปที่ 3.23 แสดงการใช้ท่อปิดต่อกับท่อเวนท์รีในการวัดอัตราไหล

1. ท่อปิดตอ 2. ท่อเวนท์รี 3. ท่อวัดความดันสถิตย์

สำหรับการวัดอัตราไหลด้วยวิธีของท่อปิดตอ ในการทดลองนี้ใช้วิธีวัดความเร็วที่จุดศูนย์กลางของส่วนลำคอของท่อเวนท์รี โดยวางท่อปิดตอไว้ในแนวแกนของท่อเวนท์รีและให้ปลายเปิดของท่อปิดตออยู่ตรงทางออกของส่วนลำคอ ดังรูปที่ 3.23 ท่อปิดตอต่อกับแมนอมิเตอร์ทางด้านกระเปาะ ส่วนท่อความดันสถิตย์ที่ส่วนลำคอของท่อเวนท์รีต่อกับแมนอมิเตอร์ทางด้านหลอดเอียง เมื่อมีอากาศไหลผ่านความดันรวมจากท่อปิดตอที่สูงกว่าความดันสถิตย์จะกดดันให้น้ำในก๊าดไหลขึ้นไปตามหลอดเอียง จากความยาวที่เพิ่มขึ้นของระดับน้ำในก๊าดในหลอดเอียงและมุมเอียงของหลอด ก็สามารถคำนวณผลต่างของความดันได้จากสมการ (3.23) และเมื่อทราบความหนาแน่นของอากาศก็จะสามารถคำนวณความเร็วของอากาศที่ไหลผ่านลำคอของท่อเวนท์รีได้จากสมการ (3.16) เมื่อรู้ความเร็วที่คำนวณได้ด้วยพื้นที่ภาคตัดขวางของส่วนลำคอก็จะได้อัตราไหลของปริมาตร และเมื่อรู้อัตราไหลของปริมาตรด้วยความหนาแน่นของอากาศ ก็จะได้อัตราไหลของมวลของอากาศ

3.4 วิธีการทดลอง

ในการทดลองนี้ทำการทดลองเครื่องกังหันโดยใช้อากาศอัดจากเครื่องอัดอากาศ ในการหมุนเครื่องกังหัน การทดลองนี้ประกอบด้วย 1) การวัดแรงบิดและกำลังของเครื่องกังหัน 2) การวัดอัตราไหลของอากาศผ่านเครื่องกังหัน เพื่อศึกษาลักษณะของการทำงานของเครื่องกังหัน โดยการให้พลังงานกลแก่เครื่องกังหันด้วยขนาดต่าง ๆ (นั่นคือ ขนาดของอัตราไหลของมวล และความเร็วของอากาศที่เข้าสู่เครื่องกังหัน) การเปลี่ยนขนาดอัตราไหลของมวลของอากาศที่ให้แก่เครื่องกังหัน กระทำโดยการเปลี่ยนขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของหัวฉีดหรือโดยการเปลี่ยนขนาดความดันของอากาศที่เข้าสู่หัวฉีด ซึ่งเครื่องกังหันชนิด 2 ชั้น ความเร็วที่สร้างขึ้นมีจำนวนหัวฉีด 4 รู และสามารถเปลี่ยนขนาดของหัวฉีดได้ 3 ขนาด ทั้งสองเครื่อง

การวัดแรงบิดใช้วิธีไดนาโมมิเตอร์ไฟฟ้าแบบไดนาโม โดยใช้ไดนาโมกระแสตรง ตัวที่ 1 ดังแสดงในรูปที่ 3.12 การต่อควบไดนาโมเข้ากับเครื่องกังหันและชุดอุปกรณ์ในการวัด ดังลักษณะในรูปที่ 3.13 วิธีวัดกระทำตามวิธีที่ได้กล่าวแล้วในหัวข้อ 3.2.2 สำหรับการวัดอัตราไหลของอากาศที่ผ่านเครื่องกังหัน ชุดอุปกรณ์การวัดในลักษณะดังรูปที่ 3.22 และ 3.23 สำหรับการวัดด้วยวิธีท่อเวนทูรีและวิธีท่อปิดอด ตามลำดับรายละเอียดในวิธีการทดลองมีดังนี้

1. ทำการทดลองวัดอัตราหมุนของเครื่องกังหันขณะที่ไม่มีภาระ ที่ขนาดความดันอากาศอัดต่าง ๆ เมื่อใช้หัวฉีดขนาดต่าง ๆ กัน
2. สำหรับหัวฉีดที่ใช้ในเครื่องกังหันขนาดหนึ่ง (ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของหัวฉีด) จะทำการทดลองวัดแรงบิดและอัตราไหลของอากาศที่ความดันอากาศอัดขนาดต่าง ๆ ที่ให้แก่เครื่องกังหัน ที่ความดันอากาศอัดค่าหนึ่ง ทำการวัดแรงบิดที่อัตราหมุนต่าง ๆ ด้วยการเปลี่ยนค่าความต้านทานไฟฟ้าที่เป็นภาระของไดนาโมให้มีค่าต่าง ๆ หลาย ๆ ค่าประมาณ 7-10 ค่า โดยปิดหลักให้ค่าต่าง ๆ ที่วัดได้ครอบคลุมจุดที่เครื่องกังหันให้กำลังงานได้สูงสุด สำหรับการวัดอัตราไหลกระทำ 2 วิธีคือ วิธีของท่อเวนทูรีและวิธีของท่อปิดอดที่ใช้กับท่อเวนทูรี ในการวัดอัตราไหล จะวัดอุณหภูมิของอากาศที่ผ่านท่อเวนทูรีออกมาด้วยเทอร์โมมิเตอร์

3. เปลี่ยนขนาดของหัวฉีดทั้ง 4 หัว แล้วทำการวัดแรงบิดและอัตราไหลด้วยวิธีการอย่างเดียวกัน โดยที่เครื่องกังหันเครื่องที่ 1 ขนาดหัวฉีดที่ใช้มี 3 ขนาด คือขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 1.59, 2.0 และ 2.38 มิลลิเมตร สำหรับเครื่องที่ 2 มี 3 ขนาดคือ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 1.5, 2.0 และ 2.5 มิลลิเมตร

4. ขนาดของความดันอากาศอัดที่ใช้ทดลองจะอยู่ในช่วง 0.5-3.0 กิโลกรัม ต่อตารางเซนติเมตร การเปลี่ยนขนาดความดันของอากาศอัดจะเพิ่มครั้งละ 0.5 หรือ 1.0 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร

5. สำหรับเครื่องกังหันเครื่องที่ 2 ทำการทดลองลดขนาดอัตราไหลของอากาศโดยการลดจำนวนหัวฉีดลงเหลือ 2 รู สำหรับหัวฉีดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 2.0 และ 2.5 มิลลิเมตร แล้วทำการวัดแรงบิดและอัตราไหลของอากาศตามวิธีการในข้อ 1

6. ทำการทดลองวัดแรงบิดและกำลังงานของเครื่องกังหันเครื่องที่ 2 เมื่อใช้ใบหมุนแถวแรกเพียงแถวเดียว และใช้หัวฉีดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 2.5 มิลลิเมตร จำนวน 2 รู

7. ทำการทดลองวัดแรงบิดและกำลังงานของเครื่องกังหันแบบแรงผลึกชนิด 1 ชั้นความเร็วที่มีอยู่แล้ว ที่ขนาดของความดันอากาศอัดต่าง ๆ ตามวิธีการเดิม เครื่องกังหันนี้มีจำนวนหัวฉีด 2 รู ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของหัวฉีด 2.5 มิลลิเมตร

8. ทำการทดลองวัดแรงบิดและกำลังงานของเครื่องกังหันแบบแรงผลึกชนิดไหลเข้าตามแนวรัศมี มีใบกังหัน 1 แถวที่มีอยู่แล้ว ตามวิธีการเดิม เครื่องกังหันนี้มีจำนวนหัวฉีด 2 รู ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 2.38 มิลลิเมตร

9. ทำการทดลองวัดแรงบิดและกำลังงานด้วยวิธีเบรคเชือก เพื่อเปรียบเทียบกับค่าที่วัดได้ด้วย วิธีไดนาโมมิเตอร์ไฟฟ้า โดยทำการทดลองกับเครื่องกังหันเครื่องที่ 2 ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 1.5 มิลลิเมตร จำนวนหัวฉีด 4 รู ที่ความดันอากาศอัดขนาด 1.0 และ 1.5 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร