

บรรณานุกรม

ภาษาไทย

กระทรวงศึกษาธิการ, บทคัดย่องานวิจัยทางการศึกษา, โรงพิมพ์ครุสภा, 2513, หน้า 50.

กอบพง กลั่น, การทดลองใช้ภาพนิทรรศแบบคลับ 8 มิติ เมตร เป็นเครื่องสอนวิชาอาหารและโภชนาการสำหรับนักเรียนชั้นมัธยมศึกษาตอนปลายสายอาชีพ, วิทยานิพนธ์ปริญญา-มหาบัณฑิต แผนกวิชาโสสทศนศึกษา จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2513.

จากรุพันธ์ วงศาร, การสอนหนังสือโดยใช้สมองอิเล็กทรอนิก, ประมวลบทความเกี่ยวกับนวัตกรรมและเทคโนโลยีการศึกษา, พระนคร: โรงพิมพ์ครุสภा, 2515.

ประยูร ศรีประสาชน์, วิเคราะห์รายงานการวิจัยเกี่ยวกับการฝึกหัดครูในประเทศไทย, วารสารสภากาชาดแห่งชาติ, ปีที่ 7 ฉบับที่ 2 กันยายน 2515.

ปรีชา อนุกูลวรรณะ, การศึกษาเกี่ยวกับการเรียนรู้ทักษะทางช่างโดยใช้ภาพนิทรรศแบบคลับ 8 มิติ เมตร รวมกับการลงมือปฏิบัติ, ปริญญาพิพนธ์วิทยาลัยวิชาการศึกษา-ประสานมิตร, 2514.

เบร์ลิง คุณุ, การสร้างบทเรียนสำเร็จรูป, คู่มือประกอบการเรียนวิชา Multi-media Approach for programmed Instruction, วิทยาลัยวิชาการศึกษา-ประสานมิตร.

พลรัตน์ ลักษณ์ยานวิน, การทดลองสอนพืชผลโดยใช้แบบเรียนสำเร็จรูป, วิทยานิพนธ์เพื่อปริญญาครุศาสตร์ มหาบัณฑิต, 2514.

จาวลีย์ วิทยาภูมิภูมิ, การสอนเป็นคณะ, ประมวลบทความเกี่ยวกับนวัตกรรมและเทคโนโลยีทางการศึกษา, พระนคร: โรงพิมพ์ครุสภा, 2515.

วิจิตร ศรีส้อน คร, "สภาพปัจจุบันปัญหาและความต้องการทางการศึกษาของประเทศไทย ศูนย์ศึกษา", ปีที่ 6 ฉบับที่ 8 พฤศจิกายน 2511.

วิรุพ ลีลาภกุชช์, โสตทัศนอุปกรณ์, พระนคร: ไทยวัฒนาพานิช, 2514.

ศูกร สุวรรณศรี, ผศ., คำบรรยายวิชาการผลิตภาพถ่าย 2, แผนกวิชาโสตทัศนศึกษา-
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.

สายหยุด จำปาหอง, การสอนโดยเครื่องจักร ประมวลบทความเกี่ยวกับนวัตกรรมและ-
เทคโนโลยี ทางการศึกษา, พระนคร: โรงพิมพ์ครุสภา, 2515.

สีสด (นามแฝง), "ຄอลัมน์สีสด" หนังสือพิมพ์ไทยรัฐ, ปีที่ 12 ฉบับที่ 5460 (วันจันทร์-
2 มีนาคม 2517).

สุรีย์ สุวรรณศร, โปรแกรมการสอน "คำบรรยายประกอบวิชา Seminar in A - V
Communication" แผนกโสตทัศนศึกษา บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์-
มหาวิทยาลัย, 2513.

สำgabe วรากุล, ศาสตราจารย์, คำบรรยายวิชา Administration in A.V.-
Communication แผนกวิชาโสตทัศนศึกษา, บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์-
มหาวิทยาลัย.

อุ่น มุ่ง เกษม, การทดลองใช้เครื่องสอนประกอบการสอนวิชาภาษาอังกฤษในระดับชั้น-
ประถมปีที่ 7, ปริญญาบัณฑิต วิทยาลัยวิชาการศึกษาประสานมิตร, 2513.

อุทัย บุญประเสริฐ, คำบรรยายวิชา Operation and Maintenance of A-V
Equipment.

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ການຢາວັງຄວບ

Blair, G.M. and others, Educational Psychology, Mcmillan Co., N.Y. 1962.

Brown, James W., Richard B. Lewis, Hsrchroad, Fred F., A.V. Instruction Media and Method, McGraw-Hill Book Company, 1969.

Crowder, Norman A Automatic Tutoring by Intrinsic Programming, Department of Audio Visual Instruction, National Education Association, Washington, 1960.

Carpenter, C.R. and Filmer, H.T..A. Comparison of Teaching Machines and Programmed Text in Teaching Algebra I. A.V. Communication Review, 15 Summer 1967.

Edgar Dale, Audio-Visual Methods in Teaching, New York: Holt Rinehart and Winston, Inc., 1962.

Gary L. Awkerman Testing the Effectiveness of Auto Instruction in a paired Learning Arangement A-V Communication Review Vol. Spring 1971.

William A. Deterline, An Introduction to Programmed Instruction, (Prastice - Hall, N.J., 1962.

Department of Audio-Visual Instruction, Film Loop Audio-Visual Instruction, Vol 14 No.16 June - July, 1969.

Diamond, Robert M. and Collins, Thomas C.; The Use of 8 mm. Loop Film to teach, The Identification of Clarinet Fingers, Embouchure and Possition Errors, Report No.28 Carol Gables, Fla: Office for the Communication Review Vol.14 1966.

Rocklyn Eugene H. Moren Richard I "Flexibility Study of Special Machine Taught Oral-Aural Russian Language Course A-V. Communication Review, Vol.14 1966.

- Perrin, Donald C. "Branching Teaching Machine Using Motion Picture A-V Communication Review Vol. 14 1966.
- Leith, G.O.M. "Teaching by Machinery: Review of Research" A-V Communication Review, Vol 14 (Summer 1966),
- Edward B.Fry, Teaching Machine and Programmed Instruction (New York: McGraw - Hill Book Company Inc., 1963).
- Henry D. Fletcher, "Loop Film For Driver Education Classes" Education Screen A-V Guide, (November, 1965).
- John B. Hana and Eldon J.Ullmer, Motion Picture, Educational media and Teacher (W.MC Brown Company Publisher, 1970).
- Paul I. Jabob and Others, A Guide to Evaluating, Self-Instructional Programs,
- Paul I. Jacobs, and Others, A Guide to Evaluating Self Instructional Progress (New York:Holt,Rinehart and Winston.Inc., 1962).
- James S. Kinder, Audio-Visual Materiols and Techniques, (New York: American Book Company, 1956).
- Thomas, C.A. The Written of Frame Programmed Learning in Perspective
- Herbert E. Scourze, "Motion Picture" The Practice Audio Visual Handbook for Teachers, Parker Publishing Company Inc.N.Y. 1968.
- Unesco, Reginal Office of Education in Asia Planning for Science of a Reginsl Workshop, (Bangkok; 1969.
- R.E.de Kieffer, Lee W. Cochlan, Manual of Audio - Visual Techniques, (Englewood Cliff, N.J. Prentice-Hall, Inc., 1963).
- Hass and Packer, "Motion Picture" Preparation and Use of Audio Visual aids, Third edition, (Prentice-Hall Inc.Englewood Clliff,N.J., 1963).
- Salor Galen J. and Alexander William M. Curriculun plamming for Modern Schools (New York: Holt,Rinchost and Winston Inc., 1966.)



การศึกษาเครื่องสอน(Teaching-Machine) ในวิชา Individual Study

วัตถุประสงค์ของการศึกษา

ก. วัตถุประสงค์ทั่วไป

1. เพื่อศึกษาหาวิธีแก้ปัญหาข้อจำกัดของเครื่องสอนที่มีต่อการเรียนการสอน
2. เพื่อเป็นแนวทางในการสร้างเครื่องสอนที่มีคุณภาพ มีประสิทธิภาพ และเหมาะสมสำหรับการเรียนการสอนในประเทศไทย
3. เพื่อศึกษาความเหมาะสมในการใช้ภาษาพยนตร์แบบดูด 8 มม.
4. เพื่อเป็นแนวทางในการใช้โสตทัศนวัสดุ ที่มีขนาดมาตรฐาน มีกรอบวิธีการผลิต การใช้ ที่ง่าย และราคาถูก มาสร้างเป็นโปรแกรมที่เรียน เพื่อครุภูสอนจะบล็อกขึ้นใช้งงได้
5. เพื่อเป็นแนวทางในการใช้โสตทัศนูปกรณ์ ที่มีอยู่แล้วมาตัดแปลง ใช้เป็นเครื่องสอน เพื่อเป็นการประหยัดเงินงบประมาณ
6. เพื่อศึกษาค้นคว้าโน้ตทัศนูปกรณ์ ที่ทำหน้าที่แทนครุภูสอนมาใช้เพื่อแก้ปัญหาทางการศึกษาที่เกิดขึ้นในปัจจุบัน

ข. วัตถุประสงค์เฉพาะ

เพื่อสร้างเครื่องสอนด้วยโปรแกรมพิล์มดูด 8 มม. และพิล์ม-สติ๊ปประกอบเดี่ยงๆ กเพยบันทึกเดี่ยง

วิธีดำเนินงานการศึกษา

1. เครื่ยมเก็บรวบรวมข้อมูลและเครื่องมือ

๑-1 ศึกษาเกี่ยวกับ ลักษณะ คุณสมบัติ รูปแบบ ชนิด ประโยชน์ และข้อจำกัด ของเครื่องสอน เพื่อเป็นแนวทางในการสร้างเครื่องสอน

1.2 ศึกษาเกี่ยวกับ ลักษณะ คุณสมบัติ รูปแบบ ชนิด ประโยชน์ และข้อจำกัด ของบทเรียนโปรแกรม เพื่อเป็นแนวทางในการสร้างบทเรียนโปรแกรมสำหรับเครื่องสอน

1.3 ศึกษาถึงวิชา หลักและทฤษฎีที่เกี่ยวข้องเพื่อเป็นแนวทางในการสร้าง เครื่องสอน

1.4 ศึกษาเกี่ยวกับ ลักษณะ คุณสมบัติ รูปแบบ ชนิด ประโยชน์ และข้อจำกัด ของภาพนิทรรศแบบสี 8 มม. เครื่องฉายภาพนิทรรศแบบสี 8 มม. เพื่อเป็นแนวทางในการนำมาใช้เป็นวัสดุและอุปกรณ์ในเครื่องสอน

1.5 ศึกษาเกี่ยวกับ ลักษณะ คุณสมบัติ รูปแบบ ชนิด ประโยชน์ และข้อจำกัด ของเทปบันทึกเสียง เครื่องบันทึกเสียง และSynchronizer เพื่อเป็นแนวทางในการนำมาใช้เป็นวัสดุและอุปกรณ์ในเครื่องสอน

1.6 ศึกษาเกี่ยวกับลักษณะ คุณสมบัติ รูปแบบ ชนิด ประโยชน์ และข้อจำกัด ของฟิล์มสคริป เพื่อเป็นแนวทางในการนำมาใช้เป็นวัสดุในเครื่องสอน

1.7 ปรึกษากับผู้เชี่ยวชาญ และช่างงานในแต่ละสาขา

2. เก็บรวบรวมข้อมูลและเครื่องมือ

2.1 นำข้อมูลที่ศึกษาไว้จัด นำมาใช้เป็นข้อมูลในการสร้างเครื่องสอน

2.2 นำข้อมูลหงหงด มาออกแบบเครื่องสอน

2.3 จัดซื้อ วัสดุอุปกรณ์ที่จะใช้สร้างเครื่องสอน

3. ดำเนินการสร้างเครื่องสอน

4. ทดลองและทดสอบคุณภาพของเครื่องสอน

ผู้ศึกษาได้นำเครื่องสอนด้วยโปรแกรมฟิล์มสี 8 มม.และฟิล์มสคริป ประกอบเสียงจากเทปบันทึกเสียง มาทดลองใช้ในงานวิจัยเรื่อง "การเปรียบเทียบการสอน วิธีการ ทำทุนจำลองผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมโดยโปรแกรมฟิล์มสี และการสาธิต" วิทยานิพนธ์ ปริญญามหาบัณฑิต ปีการศึกษา 2516 แผนกวิชาโลหศึกษา ศึกษาดูที่วิทยาลัย จุฬาลงกรณ์ มหาวิทยาลัย

คุณภาพของการศึกษา

1. เพื่อส่งเสริมให้มีการสร้าง เครื่องสอน ที่มีประสิทธิภาพและมีคุณค่าทางการศึกษา
2. ส่งเสริมให้นำໂຄຫຼາດທັງປະລາດທີ່ມີອຸ່ນແລ້ວ ນາດຕັດແປລັງໃຫ້ເປັນເຄື່ອງສອນ
3. ส่งเสริมให้มีการศึกษาเกี่ยวกับເຄື່ອງສອນ ເພື່ອຫາຂອ້ເສນອແນະເປັນแนวทางในการปรับปรุงເຄື່ອງສອນໃໝ່ມີປະສິບີວິກາພມີຄຸນຄາທາງການການຮຽນຮັບຮັດຊັບຊັບ
4. ส่งเสริมให้มีการสอนด้วยເຄື່ອງສອນ ເພື່ອແກ້ມູ້ຫາວຽກການພິມຂອງຈຳນວນປະຈາກ
5. ส่งเสริมให้มีการสร้างເຄື່ອງສອນ ທີ່ໃຊ້ວັດທີ່ມີຂາດມາຕຽນ ມີກຣມວິທີກາຍລິດ ກາຣີໃໝ່ ທີ່ງາຍ ຮາຄາຕົນຫຼຸນໄຟສູງ ເພື່ອທີ່ຄຽງແລ້ວສອນພົມພັນໃຫ້ປະກອບການສອນເອງ ຕະຫຼາມວັດທີ່ປະສົງ
6. ເປັນຂອ້ເສນອແນະເປັນแนวทางในการปรับปรุงເຄື່ອງສອນໃໝ່ມີປະສິບີວິກາພ ແລະມີຄຸນຄາທາງການຮຽນຮັບຮັດຊັບຊັບ

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

เก็บรวบรวมข้อมูลและเครื่องมือ

จากการศึกษาคนชาว ผู้ศึกษาได้ขอรุ่งในการดำเนินงานสร้างเครื่องสอนคั้งนี้

ลักษณะ คุณสมบัติของเครื่องสอน จะต้องประกอบด้วย

1. ในสิ่งเร้า (Stimulus) แก้ผู้เรียน

เครื่องสอนต้องทำหน้าที่ข้อมูล เนื้อหาวิชาที่จะเรียนรู้ โดยใช้ โสตทัศนวัสดุที่มีประสิทธิภาพ ในการเรียนรู้ทำหน้าที่เรารู้ความสนใจผู้เรียน

2. ให้การฝึกหัด (Exercise) แก้ผู้เรียน

เครื่องสอนต้องทำหน้าที่ให้คำถาม (Question) ที่ແນတր งตอบ ข้อมูลที่เครื่องสอนให้แก้ผู้เรียน เป็นการให้การฝึกหัด ทบทวนแก้ผู้เรียน

3. ให้ผู้เรียนสนองตอบ (Response)

คำถามที่ให้แก้ผู้เรียนเป็นแบบเลือกคำตอบ (Multiple-choice) ให้ผู้เรียนเลือกตอบโดยวิธีกดปุ่มตามเลขของตัวเลือก เป็นวิธีการที่ให้ผู้เรียนสนองตอบ

4. ให้รางวัล (Reward) แก้ผู้เรียนเป็นการให้แรงจูงใจ

(Motivation) แรงเสริม (Reinforcement)

เมื่อผู้เรียนตอบถูกเครื่องจะต้องทำหน้าที่ให้คำชมแก้ผู้เรียนเป็น รางวัล เพื่อจูงใจให้ผู้เรียนเรียนต่อไป

5. แสดงคำตอบที่ถูก และให้สิ่งเร้าเพิ่ม

เมื่อผู้เรียนตอบถูกและได้รับคำชมเป็นรางวัลแล้ว เครื่องสอน จะต้องทำหน้าที่แสดงคำตอบที่ถูก เพื่อทวนคำตอบกับผู้เรียน และให้ข้อมูลเนื้อหาวิชา ความสนใจแก้ผู้เรียน ในการฝึกหัดและผู้เรียนสนองตอบจนจบโปรแกรมบทเรียน

6. อธิบายแก้ไข เรื่องที่ผู้เรียนเข้าใจผิด หรือไม่เข้าใจ

เมื่อผู้เรียนตอบผิด เครื่องสอนจะทำหน้าที่ท่านคำตอบและอธิบาย ให้ผู้เรียนทราบว่าทำในคำตอบจริงผิด เป็นการปุ๊พ์ (Prompts) ให้แก้ผู้เรียนไปต่อไป เครื่องทำให้ผู้เรียนโดยการงดให้รางวัลเป็นการที่ Negative Reinforcement

7. ให้ผู้เรียนศึกษาข้อมูลเดิม และตอบคำถามอีก เครื่องทองทำหน้าที่ให้ข้อมูลเดิมและตั้งคำถามเดิมให้ผู้เรียน ตอบใหม่จนถูก และเริ่มศึกษาข้อมูลใหม่ ทำการฝึกหัด สนองตอบคำถามของเครื่องสอน จนจบโปรแกรมบทเรียน
8. ง่ายต่อการควบคุม การใช้ของผู้เรียน การทำงานของเครื่องสอนจะทำงานโดยอัตโนมัติ ผู้เรียนทำหน้าที่สนองตอบอย่างเดียว
9. ใช้ซอฟท์แวร์สุดท้ายที่มีขนาดมาตรฐาน มีกรรมวิธีการผลิต การใช้ง่าย ราคาถูก เพื่อที่ครูผู้สอนจะผลิตขึ้นเองได้
10. นำซอฟท์แวร์ภารณฑ์มืออยู่ด้วย มาติดเปล่งใช้เป็นเครื่องสอนเพื่อ เป็นการประหยัด
11. เครื่องสอนจะต้องทำหน้าที่บันทึกความพยาຍາມของผู้เรียน สามารถที่จะให้คะแนน (Score) ได้โดยตัวเอง
12. สังควรในการเรียนรู้ใช้ และการเก็บเมื่อใช้เสร็จ การติดตั้ง ประกอบเครื่อง และการติดตั้งของเครื่องจะต้องง่ายต่อการควบคุม และใช้เวลาน้อย
13. ราคาถูก เครื่องที่สร้างจะต้องราคาถูก สถานศึกษาต่าง ๆ สามารถซื้อ เป็นกรณีที่ได้เป็นจำนวนมาก
14. ขนาดกระตัดรัด น้ำหนักเบา เพื่อสังควรในการเคลื่อนย้าย นำไปใช้ในที่ต่าง ๆ
15. การบำรุงรักษาง่าย เครื่องสามารถซ่อมแซมได้โดยช่างทั่วไปหรือครูผู้สอนที่มีพื้นความรู้ทางช่างเครื่องต่าง ๆ โดยคำเนินตาม Diagram ได้โดยไม่ต้องใช้ช่างผู้ชำนาญ โดยเฉพาะ

วัสดุที่ใช้ในการสร้างเครื่องสอน

1. ฟิล์มภาพยนตร์แบบถูพ 8 มม.
2. เผบันทึกเสียง
3. ฟิล์มสคริปชันนิค Single Frame Filmstrips 35 มม.
4. ฟิล์มสคริปโค๊ด (Code) ชนิด Single Frame Filmstrips 35 มม.

อุปกรณ์ที่ใช้ในเครื่องสอน

1. เครื่องฉายภาพยนตร์แบบถูพ 8 มม.
2. เครื่องบันทึกเทปเสียง
3. เครื่อง Synchromizer
4. เครื่องควบคุมที่สร้างขึ้น (Control Device)

อุปกรณ์ภายในเครื่องประกอบด้วย

- 4.1 หลอดคันยาร
- 4.2 เลนซ์คันยาร
- 4.3 เลนซ์ควบคุมแสง
- 4.4 Reflector
- 4.5 อุปกรณ์ในวงจร Photo Electric Cell
- 4.6 Counting Number Device
- 4.7 Relay
- 4.8 Condenser
- 4.9 Diode
- 4.10 Resistance
- 4.11 Microswitch
- 4.12 Transformer

ลักษณะวิธีการทำงานของเครื่องสอน

เครื่องสอนประกอบด้วย เครื่องนายภาพยนตร์แบบถูก 8 มม. เครื่องเปลี่ยนทิศเลียงพร้อมด้วย Syncrhonizer และเครื่องควบคุมที่สร้างขึ้นทำหน้าที่ควบคุม เครื่องนายภาพยนตร์แบบถูก 8 มม. และเครื่องเปลี่ยนทิศเลียง ด้วยวิธีการทำงานดังนี้

เครื่องฉายภาพยนตร์แบบถูก 8 มม. จะนำไปให้กับเนื้อหาวิชาของบทเรียน ประกอบคำบรรยายจากเปลี่ยนทิศเลียง เรากล่าวในใจอยู่เรียน เมื่อต้องการให้เรียน-ปีกหัด สัญญาณ Pulse จาก Syncrhonizer ผ่านเข้าไปในเครื่องควบคุม ซึ่งทำหน้าที่ แยกสัญญาณนี้เป็นบังคับให้เครื่องฉายภาพยนตร์แบบถูก 8 มม. ฉายภาพนิ่ง หรือคัมเบรื่อง หยุดฉาย บังคับเครื่องเปลี่ยนทิศเลียงหยุดทำงานและบังคับให้ Motor ในเครื่องควบคุม หมุนฟิล์มสตริป 6 นาวน ที่บรรจุในเครื่องคือ นานาค่าตาม 1 นาวน นานาค่าอิมบิยาค่าตอบ-ที่เลือก 4 นาวน นานาโคน 4 นาวน โดยหมุนให้ทุกนาวนเดือนชั้นมา 1 เพรมพร้อมกัน และ ฉายฟิล์มสตริปนานาค่าตามในหยุดเรียนตอบค่าตาม ค่าตามเป็นค่าตามแบบเลือกค่าตอบ โดยมีค่าตอบให้เลือก 4 ชุด ก. ช. ค. ง. ผู้เรียนตอบโดยวิธีกดปุ่มค่าตอบ ก. ช. ค. ง. บนเครื่อง เครื่องควบคุมทำหน้าที่ตรวจค่าตอบของผู้เรียนด้วยฟิล์มสตริปโคง (Code) ซึ่งในแต่ละเพรมแบบออกเป็น 4 ช่องตาราง ตามค่าตอบ ก. ช. ค. ง. ช่องค่าตอบที่ถูกต้องจะเปร่งให้แสงผ่านได้ ช่องค่าตอบผิดจะทึบค่าแสงผ่านไม่ได้ ฟิล์มสตริปโคงนี้มีแผ่นของระหว่าง Photo Electric cell และหลอด Photo Lamp 4 หลอด ซึ่งทำหน้าที่ฉายแสงผ่านช่องตารางของเพرمสตริปโคงในแต่ละช่องตามลำดับ แสงของแต่ละหลอดโคงรับการบ่องกันไม่ให้ผ่านเข้าไปในช่องอื่น ๆ ได้ เมื่อผู้เรียนกดปุ่มค่าตอบชุดใด เครื่องจะจดจำฟิล์มสตริปค่าอิมบิยา อิมบิยาผู้เรียนว่าผิดหรือถูกพร้อมกับหลอด Photo Lamp ของชอนน์จะฉายแสง ถ้าเป็นค่าตอบผิด ช่องค่าตอบในเพرمโคงจะทึบไม่ให้แสงผ่านผู้เรียนจะต้องกดปุ่ม Q บนเครื่องดูค่าตามใหม่ และกดปุ่มค่าตอบอีก ถ้าเป็นค่าตอบถูก ช่องค่าตอบในเพرمโคงจะใส่ ข้อมูลให้แสงของ Photo Lamp ของชอนน์ ผ่านไปถูกหลอด Photo Electric Cell ทำให้วาง Photo Electric Cell ทำงาน บังคับให้เครื่องฉายภาพยนตร์แบบถูกฉายให้กับเนื้อหาพร้อมกับเปลี่ยนทิศเลียงให้คำบรรยาย และให้ค่าตามความวิธีการของคนจนจบบทเรียน

การทดลองเพื่อทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องสอน

ผู้ศึกษาได้นำเครื่องสอน ทำการทดสอบประสิทธิภาพการทำงานของเครื่อง
ทดสอบนี้ ขอจำกัด ข้อดี และประโยชน์ดังนี้

ประโยชน์ของเครื่องควบคุม

1. เครื่องควบคุมทำหน้าที่เป็นเครื่องสอนควบคุมเอง

สำหรับผู้ที่มีทักษะในการอ่าน เครื่องควบคุมจะทำหน้าที่เป็นเครื่องสอน
โดยสร้างพิล์มสตอรี่เปรียบถาน ให้ทำหน้าที่เป็นเฟรมยืน เป็นภาพประกอบคำบรรยาย
ให้ชุมนุสเนื้อหาวิชาของบทเรียน เราความสนใจและให้คำเตือนผู้เรียนส่องคอมฟิกต์
บทเรียนที่เรียน โดยเครื่องควบคุมเครื่องเดียว ไม่จำเป็นต้องใช้เครื่องบันทึกเสียง
และเครื่องฉายภาพยันตร์แบบถูก 8 มม. ใช้สัญญาณจากวงจร Photo Electric Cell
ควบคุม Motor แทนสัญญาณจาก Pulse

2. เครื่องควบคุม ใช้ควบคุมอุปกรณ์ประเภทเครื่องฉายได้

อุปกรณ์ประเภทเครื่องฉาย เช่น เครื่องฉายภาพยันตร์(ถ้าเป็น
เครื่องที่พับ Stop motion ได้ จะมีประสิทธิภาพดีที่สุด) เครื่องฉายสไลด์ เครื่องฉาย
พิล์มสตอรี่ เครื่องฉายขามคีรีไซ (Overhead Projector) เครื่องฉายภาพทึบแสง
สามารถนำมาตัดเย็บ และประกอบเข้ากับเครื่องควบคุมได้เป็นเครื่องสอนที่มีประสิทธิภาพ
ด้วยผู้เรียนมีทักษะในการอ่าน ก็ไม่จำเป็นต้องใช้เครื่องบันทึกเสียงประกอบ (วิธีการใช้
แบบทางๆ อยู่ในข้อเล่นแนะ)

3. การควบคุม การใช้ง่าย

เครื่องทำงานเองโดยอัตโนมัติ ผู้เรียนทำหน้าที่ส่องคอม โดยการกดปุ่ม[↑]
คำตอบ และคำถามอย่างเดียว

4. ใช้สตอร์คันวัสดุที่มีขนาดมาตรฐาน มีกรรมวิธีในการผลิต การใช้ง่าย ราคาถูก ครุภัณฑ์สามารถผลิตขึ้นเองได้

5. การบ่ำรุ่งรักษาง่าย

เครื่องสามารถซ้อมแซมໄโค้กอยครูบ์สอนที่มีความรู้ทางอีเลคโทรนิกในชั้นพื้นฐานได้ ไม่จำเป็นต้องใช้ช่างผู้ชำนาญโดยเฉพาะ

6. บันทึกความพยายามของผู้เรียน และให้คะแนนได้วยคนเอง

7. นำหนังเบ้า ขนาดกระหัตว์ กะลือนัยยังสละคลาก

8. ราคาถูก

ข้อจำกัดของเครื่องควบคุม

1. การเริ่มต้นใช้ และการเก็บเนื้อใช้เสร็จกินเวลาหนึ่ง

เครื่องควบคุมทองใช้ ฟิล์มสตริปหั้งหมก 6 ม้วน ฉันเวลาในการร้อยฟิล์ม และการถอดเก็บในแต่ละครั้งจึงกินเวลามาก (ดูวิธีการแก้ไขข้อเสนอแนะ)

2. สินเปลืองอุปกรณ์

เครื่องทองใช้อุปกรณ์ในการฉายฟิล์มสตริปหั้งหมก 5 ชุด คือ

1. หลอดฉาย

2. เลนซ์ฉาย

3. เลนซ์ควบแสง

4. Reflecter

ซึ่งเป็นการลื้นเปลือง ทำให้ราคานั้นเพิ่มขึ้น (ดูวิธีการแก้ไขข้อเสนอแนะ)

ปัญหาและอุปสรรคในการสร้างเครื่องสอน

เครื่องสอนนี้ยังศึกษาและบูรช่วยอีก 2 ท่าน คำแนะนำการสร้างเอง จึงประสบปัญหาและอุปสรรคมาก ปัญหาเหล่านี้สร้างคิดว่าจะหมดไป ถ้าคำแนะนำการสร้างในโรงงานอุตสาหกรรม ปัญหาที่พบมีดังนี้

ปัญหาในด้านอุปกรณ์

ในการสร้างเครื่องสอน ในการวางแผนงานให้กำหนดควัสดุและอุปกรณ์ไว้เฉพาะ

แท็ปอัปและสมบูรณ์ คือ อุปกรณ์ที่ต้องการใช้ไม่มีจำนวนมากหรือราคากลางๆ ต้องใช้อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ อย่างน้อยก็ต้องมีไก่นาค หรือหมายเลข (No.) ที่ต้องการ ต้องใช้ไก่นาค เล็กกว่าหรือใหญ่กว่าแทน อุปกรณ์บางชนิดไม่ไก่นาค หรือหมายเลข (No.) ที่ต้องการ ต้องใช้ไก่นาค เล็กกว่าหรือใหญ่กว่าแทน อุปกรณ์บางชนิดต้องประดิษฐ์ขึ้นเอง ทำให้มีไก่นาคใหญ่ และน้ำหนักมาก

ปัญหาทางค้านอีเลคทรอนิก (Electronic)

ปัญหาทางค้านอีเลคทรอนิกมีอยู่ เพราะวงจร (Circuit) ทำงานตามที่ต้องการ ที่มีปัญหา เล็กน้อยเกี่ยวกับอุปกรณ์ไม่ไก่นาคตามต้องการ ทำให้มีประสิทธิภาพไม่ดี ที่สุดตามที่ต้องการ

ปัญหาทางค้านเครื่องกล (Mechanic)

ปัญหาทางค้านเครื่องกลมีมาก เพราะอุปกรณ์ทางๆ ต้องสร้างขึ้นเอง เช่น เพื่อง แกนหมุน เทย ประตูฟิล์ม ฯลฯ อุปกรณ์ที่สร้างขึ้นด้วยมือยอมทำงานให้มีประสิทธิภาพ เทากับอุปกรณ์ที่สร้างขึ้นด้วยเครื่องจักรไม่ได้ ทำให้มีไก่นาคใหญ่ และน้ำหนักมากเกินไป ปัญหาที่บุกเบิกที่สุดคือ แกนหมุนเทยจะต้องหมุนให้ฟิล์มสตรีปหง 6 ม้วน เลื่อนท่อ 1 เมตร ทุก ๆ ครั้งที่หมุนแกนหมุนเทยมีไก่นาคใหญ่และน้ำหนักเพรากลึงด้วยเครื่องกลึง(ควบคุมด้วยมือ) จากเหล็กตัน ทองไข่มอเตอร์ที่มีกำลังมากและความเร็วอยู่(จำนวนรอบต่อวินาทีน้อย) และทำงานสำพันชั้บเบรค (Brake) โดยมีวิธีการทำงานดังนี้ สัญญาณ (Pulse) ที่บ้านเข้าในเครื่องควบคุมจะทำหน้าที่เป็น Switch ให้กระแสไฟฟ้าจำนวนหนึ่งผ่านขดลวด ทำให้เกิดสนามแม่เหล็กดูดสลักเบรคออกมานอกตัว Microswitch ทำให้ Motor ทำงาน หมุนแกนหมุนเทยให้ได้ 1/4 รอบ ซึ่งจะเลื่อนฟิล์มสตรีปขึ้นมา 1 เมตร สลักเบรคจะตีกกลับลงรองเบรคด้วยแรงสปริง ปล่อย Microswitch ทำให้ Motor หยุดทำงาน เมื่อมขอ งฟิล์มสตรีปที่เลื่อนจะตกร งประตูฟิล์มพอดี ปัญหาที่เกิดขึ้นคือ สลักเบรค จะตีกกลับลงรองเดิมก่อนที่ Motor จะหมุนแกนหมุนเทย วิธีการแก้คือ จะต้องทำ ใน เกิด สนามแม่เหล็กอยู่บนสายพ่อที่ Motor จะหมุน เลื่อนรองเบรคได้ ซึ่งต้องเพิ่มอุปกรณ์อีก ผู้ศึกษา คิดว่าควรจะมีระบบวิธีอื่นที่ง่ายและดีกว่านี้

ข้อเสนอแนะในการใช้เครื่องควบคุม

1. ใช้เป็นเครื่องสอนโดยตรง ถ้าญี่เรียนมีทักษะในการอ่าน และบทเรียนไม่จำเป็นต้องใช้ภาพการเคลื่อนไหว บทเรียนควรสร้างด้วยฟิล์มสตอริป โดยใช้ฟิล์มสตอริป-ม้วนค่าตาม ทำหน้าที่เป็นเฟรมยืน และฟิล์มสตอริปค่าอัชนิยมเป็นเฟรมสาขา วงจร

Photo Electric Cell จะทำหน้าที่แทน Pulse จากเครื่อง Synchronizer บังคับมอเตอร์ให้มุ่งฟิล์มสตอริปทั้ง 6 ม้วน เลื่อนขึ้นมา 1 เฟรม

2. ใช้ประกอบเบบันทึกเสียง ถ้าญี่เรียนไม่มีทักษะในการอ่านและบทเรียนไม่จำเป็นต้องใช้ภาพการเคลื่อนไหว บทเรียนฟิล์มสตอริปจะใช้ภาพในข้อมูลประกอบคำบรรยายจากเบบันทึกเสียง สัญญาณ Pulse จะทำหน้าที่บังคับ Motor ส่วนวงจร Photo Electric Cell จะทำหน้าที่บังคับเครื่องเบบันทึกเสียง

3. ใช้ประกอบกับเครื่องฉายชนิดต่าง ๆ โดยใช้คำอธิบายจากเบบันทึกเสียง หรือไม่ใช่ ถ้าญี่เรียนมีทักษะในการอ่าน เช่นใช้กับเครื่องฉายภาพยนตร์แบบถูก 8 มม. ซึ่งมีลักษณะการทำงานดังที่ได้กล่าวมาแล้ว

4. ใช้ทำหน้าที่ควบคุมโดยเฉพาะ

โดยปกติเครื่องควบคุมจะทำหน้าที่เป็นเครื่องฉายฟิล์มสตอริป 5 เครื่องด้วย แต่ต้องการให้ทำหน้าที่ควบคุมอย่างเดียวโดยถอดออกอุปกรณ์ของเครื่องฉายหั้ง 5 เครื่องออก นำสัญญาณที่ยังคงเครื่องฉาย 5 ชุดนี้ ไปใช้บังคับเครื่องฉายประเภทอื่นได้ เช่นเครื่องฉายสไลด์ เครื่องฉายภาพยนตร์ เครื่องฉายฟิล์มสตอริป ได้อย่างมีประสิทธิภาพ nemiongan

ผู้ศึกษาได้นำวิธีการนี้ไปใช้ในการทำการวิจัย เรื่อง "การเปลี่ยนเที่ยบ การสอนวิธีการทำหนุนจำลองผลิตภัณฑ์คุ้มสาหกรรมโดยใช้โปรแกรมฟิล์มสตอริป กับการสาธิต" ซึ่งมีวิธีการดำเนินงานดังนี้

อุปกรณ์ที่ใช้

1. เครื่องฉายภาพยนตร์แบบถูก 8 มม.

วัสดุที่ใช้

ฟิล์มภาพยนตร์แบบถูก 8 มม. เรื่อง

"การทำหนุนจำลองปูนพลาสเตรอร์โดยวิธีหมุน"

2. เครื่องฉายฟิล์มสตอริป 5 เครื่อง

ซึ่งใช้เป็น

เครื่องฉายฟิล์มสตอริปคำถาน 1 เครื่อง

เครื่องฉายฟิล์มสตอริปคำอชิบาย

4 เครื่อง

3. เครื่องเทปบันทึกเสียงพร้อม

Synchronizer

4. เครื่องควบคุม

ม้วนฟิล์มสตอริปคำถาน 1 ม้วน

ม้วนฟิล์มสตอริปคำอชิบาย 5 ม้วน

ม้วนเทปบันทึกเสียงคำบรรยายภาพยนตร์
แบบถูก 8 มม. ที่มีสัญญาณ Pulse 1 ม้วน
ม้วนฟิล์มสตอริปโคล 1 ม้วน

เครื่องฉายภาพยนตร์แบบถูก 8 มม. ฉายภาพยนตร์ให้ช้อมูลที่ทำหน้าที่เป็น
เฟรมยืน ประกอบคำบรรยายจากเทปบันทึกเสียง เมื่อใหญ่เรียนสนองตอบความการฝึกหัด
สัญญาณ Pulse จาก Synchronizer ผ่านเครื่องควบคุมไปบังคับ Remote Control
ไปบังคับให้เครื่องฉายฟิล์มสตอริป 5 เครื่อง หมุนเลื่อน 1 เฟรม พร้อมกับฉายเฟรม
คำถาน วงจร Photo Electric Cell จะทำหน้าที่ตรวจคำตอบของผู้เรียน และบังคับ
ให้เครื่องฉายภาพยนตร์แบบถูก 8 มม. และเครื่องเทปบันทึกเสียงคำเนินการให้ช้อมูลตอบไป
เมื่อผู้เรียนตอบถูก (วิธีการทำงานกล่าวมาแล้วข้างต้น)

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับเครื่องสอน

1. พิล์มภาพพยนตร์แบบถูพ 8 มม. เหมาะสำหรับใช้เป็นวัสดุของเครื่องสอน พระองค์ควรในการใช้ การผลิต สะดวกในการเริ่มต้นใช้ การเก็บ
2. เปลี่ยนหัวเสียงที่ใช้ควรเป็นแบบ Cartridge เพื่อสะดวกในการเริ่มใช้ และการเก็บ ไม่ต้อง Rewind กลับ

3. การใช้สไลด์บัน្តารុใน Tray หรือ Magazine แทนฟิล์มสติ๊กเพื่อสะดวกในการเริ่มใช้ การเก็บ และปัจจุบันเครื่องฉายสไลด์เสียง(Sound on Slide) ให้มีการยลิตขึ้นแล้วทำให้สะดวกในการใช้ยิ่งขึ้น

4. ควรสร้างเครื่องสอนแบบเดียวกันนี้ แต่ใช้วัสดุเป็นสไลด์บัน្តารុในชุดโปรแกรมเครื่องฉายทุกเดียว โดยลับฉบับเพร์เมล์คำตามและคำอธิบายได้ญี่ปุ่น化โดยออกแบบแบบร่างของเครื่องสอนโปรแกรมสไลด์(Programmed Slides Device)

ลักษณะและวิธีการทำงานของเครื่อง

เครื่องสอนโปรแกรมสไลด์ ควบคุมการฉายแผ่นสไลด์ 3 วิชี คือ

1. สัญญาณ pulse จาก Synchronizer บังคับเครื่องให้ฉายลับเพร์เมล์คำตามลำดับคราวละ 1 เพร์เมล์

2. สัญญาณจาก Photo Electric Cell เลื่อนช่องสไลด์คราวละ 1 ช่อง ๆ ละ 5 เพร์เมล์ และฉายเพร์เมล์ที่ 1 ของแต่ละช่อง สไลด์ 5 เพร์เมล์ที่อยู่ใน 1 ช่อง จะแบ่งเป็นเพร์เมล์ที่ 1 เพร์เมล์คำตามในญี่ปุ่นเรียนเลือกตอบคำตอบ 4 ขอ ก. ช. ค. ง. เพร์เมล์ที่ 2 3 4 5 เป็นเพร์เมล์คำอธิบายคำตอบของญี่ปุ่นเรียนในคำตอบ ก. ช. ค. ง. ว่าถูกหรือผิด และผิดเพริ่งจะให้คำตอบคำถูก

3. จากการกดปุ่มของญี่ปุ่นเรียน เครื่องฉายสไลด์จะลับฉบับเพร์เมล์จำนวน 5 เพร์เมล์ ใน 1 ช่องที่เลื่อน คั้นนี้ เมื่อเพร์เมล์ที่ 1 ตั้งคำตามในญี่ปุ่นเรียนเลือกตอบขอ ก. เพร์เมล์ที่ 1 จะเลื่อนออก และเพร์เมล์ที่ 3 คำอธิบายขอ ก. จะเลื่อนเข้าฉายแทน ดำเนินคำตอบผิดญี่ปุ่นเรียนให้รับการอธิบายแล้วจะต้องกดปุ่มๆ เพื่อคูณคำตามและข้อมูล อีกครั้ง เพร์เมล์ที่ 3 จะเลื่อนออก และเพร์เมล์ที่ 1 คำตามจะฉายแทนที่ญี่ปุ่นเรียนตอบ

ค่าถ่านอีก จนไกด์ค่าตอบที่ถูก

การตรวจค่าตอบของผู้เรียน

ใช้วิธีเดียวกับเครื่องสอนโปรแกรมฟิล์มสตูรีป โดยใช้ wang jr Photo Electric Cell แทนไข่มาตรฐานฟิล์มสตูรีปโค๊ดและหลอด Photo Lamp โค๊ด (Code) ที่ทำ จะอยู่บนแผ่นสไลด์ค่าอัขิษัยค่าตอบที่ถูก โดยทำเป็น Thumb Spot โปรดแสง ให้แสงจากหลอดฉาย ผ่านไปถูก หลอด Photo Electric Cell ให้ wang jr ทำงาน บังคับให้เครื่องสอน-โปรแกรมสไลด์ เปลี่ยนช่องสไลด์อีก 5 เพرم และอาจให้บังคับเครื่องฉายประเกลอนน ๆ และเครื่องเพปบันทิกเสียงໄ้ด์ เพรມค่าถ่านก็จะมีวงโปรดแสง อยู่ที่คานตรงข้ามของ Thumb Spot ที่จะฉายหลอด Photo Electric Cell อีกหลอดเพื่อบังคับเพปบันทิกเสียงให้หยุดทำงาน ถ้าเป็นเครื่องสไลด์เสียงไม่จำเป็นต้องมี

วิธีการใช้

เครื่อง เครื่องสอนโปรแกรมสไลด์นี้ ใช้กับเพปบันทิกเสียง ถ้าไม่ใช้ โดยใช้สไลด์เสียงจะมีประสิทธิภาพดีมาก แต่ถ้าผู้เรียนมีหักดงในการอ่าน อาจใช้คำบรรยายบนสไลด์ได้

วิธีการทำงานของเครื่องมีลักษณะนี้

แบบใช้ปั๊ม กับเพปบันทิกเสียง เครื่องสอนโปรแกรมสไลด์จะฉายในข้อมูล ประกอบคำบรรยายจากเพปบันทิกเสียง และเปลี่ยนเฟรมโดยสัญญาณ Pulse จาก Synchronizer เมื่อเปลี่ยนถึงเฟรมค่าถ่าน ที่มีวงกลมโปรดแสงคานตรงข้าม Thumb Spot แสงจากหลอดฉายจะหลุบานไปโคนหลอด Photo Electric Cell บังคับให้เพปบันทิกทำงาน ผู้เรียนค่าถ่านโดยกดปุ่มค่าตอบที่ถูก เพรມค่าตอบถูกที่ Thumb Spot เป็นวงโปรดแสง แสงจากหลอดฉาย จะผ่านมาถูกหลอด Photo Electric Cell บังคับให้ เพปบันทิกเสียงทำงาน และเปลี่ยนช่วงสไลด์อีก 1 ช่อง เครื่องสอนจะทำการใหม่ๆแบบเดิมโดยใช้-

สัญญาณบังคับ Pulse เป็นวงจรจนจบที่เรียนแบบโปรแกรม

แบบไม่ใช้เครื่องเปลี่ยนทิศเสียง

ใช้ส่วนหัวนั้นเรียนที่มีหักษ์ในการอ่าน เครื่องสอนจะดำเนินการให้ข้อมูลที่จะเพริ่ม โดยใช้คำบรรยายในแบบสไลด์ในแต่ละเพริ่มของสไลด์ข้อมูลจะนอกไปยังเรียน กดปุ่ม Remote Control เพื่อคูณข้อมูลของเพริ่มต่อไป หรือคูณค่าตาม เมื่อดึงเพริ่มค่าตามลงกล่องไปร่องแสงจะยอมให้แสงจากหลอดฉายผ่านมาถูก Photo Electric Cell ซึ่งจะเปลี่ยนมาท่านาทีบังคับไม่ให้ Remote Control ทำงาน เพื่อกันไม่ให้ยังเรียนเปลี่ยนไปอีกเพริ่มอื่นโดยไม่ตอบค่าตาม ส่วนวิธีการตอบค่าตามจะเป็นแบบเดียวกัน เมื่อดึงเพริ่มค่าตอบที่ถูกวางไว้ Photo Electric Cell จะตัดการทำงานของวงจร Photo Electric Cell วงจรแรก และทำให้ Remote Control ทำงานไปแบบเดิม เป็นวงจรแบบนี้จนจบที่เรียน

เครื่องสอนโปรแกรมสไลด์นี้ ถ้าเป็นแบบ Sound on Slide เครื่องจะมีประสิทธิภาพดีที่สุด มีขนาดกระหัตต์ครึ่ด การควบคุมการประกอบติดตั้งจะสะดวกกว่าการใช้ประกอบกับเครื่องเปลี่ยนทิศเสียง

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

**แบบทดสอบความรู้พื้นฐานทั่วไป
เกี่ยวกับความรู้ในการทำหน้าที่ดูแลผู้ป่วยในโรงพยาบาล
ของงานอุปกรณ์พัสดุภาครัฐ**

ชื่อ..... อายุ.....
มีความสนใจทางสาขา-
จบประกาศนียบัตรวิชาชีพสาขา.....

1. เรียนรู้ความล้มเหลว คำตอบที่หานต้องการหรือเน้นว่าถูกต้อง (วงล่ายังไง)

1.1 หานเคยทำงานเกี่ยวกับปูนปลาสเตอร์

- ก. ทำเป็นหุ่นจำลอง
- ข. ทำของเล่น
- ค. ทำของใช้
- ง. ไม่เคยทำ
- จ. อื่นๆ (โปรดระบุ).....

1.2 ถ้าหานเคยทำงานเกี่ยวกับปูนปลาสเตอร์หานทำโดยวิธี

- ก. หล่อในแบบ
- ข. กลึง
- ค. หมุน
- ง. ไม่เคยทำ
- จ. อื่นๆ (โปรดระบุ).....

จะเขียนวิธีการที่หานเคยทำลงในช่องวางแผนงาน

.....

.....

.....

.....

.....

1.3 การยểmนุนพลาสเทอร์ จะต้องใช้วัสดุเหล่านี้

- ก. พูนพลาสเทอร์
- ข. นำ
- ค. นำมากันซึ่ง
- ง. บันๆ (โปรดระบุ).....



1.4 หลังจากยểmนุนพลาสเทอร์ให้แนบคิคทัชหนี่งไว้ พูนพลาสเทอร์จะ

- ก. แข็งทัวอย่างรวดเร็ว
- ข. คงอยู่แข็งตัว ช้ามาก
- ค. แข็งตัวในเวลาพอสมควร
- ง. บันๆ (โปรดระบุ).....

1.5 การย่มปูนพลาสเทอร์ เราก็จะ

- ก. เท่านักก่อน
- ข. ใส่ปูนพลาสเทอร์ก่อน
- ค. ใส่พร้อมๆ กัน
- ง. บันๆ (โปรดระบุ).....

1.6 การย่มปูนพลาสเทอร์ วิธีการใส่ปูนพลาสเทอร์ เราก็จะ

- ก. คงอยู่โดย
- ข. เทเจากดุง
- ค. ตักเท
- ง. บันๆ (โปรดระบุ).....

ขอให้ทานให้เห็นถูกต้องใส่ปูนพลาสเทอร์ตามวิธีข้างบน ถ้ามี.....

.....
.....
.....
.....
.....

1.7 วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการซ่อมตกแต่งรั้นงานปูนพลาสเทอร์ คือ

- ก. กระดาษทราย
- ข. กระดาษทรายน้ำ
- ค. ลีร่องฟัน
- ง. แลคเกอร์สี
- จ. ยาติดค่าน
- ฉ. ยาดักแมลง
- ช. สีเพลาร์ติก
- ช. ลิ่นนำมัน

จงบอกวิธีการซ่อมตกแต่งรั้นงานปูนพลาสเทอร์ตามที่เคยทำ และให้เหตุผลว่าทำ
เพื่ออะไร (ในกรณีที่ไม่เคยทำรั้นงานปูนพลาสเทอร์ ให้เขียนวิธีการซ่อมตกแต่ง
รั้นงานของในห้องโถง)

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

1.8 วัสดุและอุปกรณ์ที่ใช้ในการตกแต่งผิวรั้นงานปูนพลาสเทอร์ คือ

- ก. กระดาษทราย
- ข. กระดาษทรายน้ำ
- ค. ลีร่องฟัน

- ง. แดคม戈ว์ส
- จ. ยาซ็อกดาน
- ฉ. ยาซัมมัน
- ช. สีพลาสติก
- ชช. สีน้ำมัน
- ฌ. สีน้ำ
- ญ. สีเมก

จงบอกวิธีการตกแต่งผิวชั้นงานปูนปลาส เทอร์ตามที่หานเคยทำ และให้เหตุผลว่าทำเพื่ออะไร (ในกรณีที่ไม่เคยทำชั้นงานปูนปลาสเทอร์ ให้เขียนวิธีการตกแต่งผิวชั้นงานไม้หรือโลหะ)

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

1.9 บุปกรพ์ที่ใช้ในการทำชั้นงานปูนปลาสเทอร์ตามที่หานเคยเห็น หรือเคยทำ คือ

- ก. แป้นแม่แป้น ใช้คลึง
- ข. ใบมีดคลึง
- ค. แม่แบบหลอด
- ง. แกนหมุน
- จ. คินน้ำมัน

น. แทนหมุน เชน แทนกลึง แบบหมุน

๙. อื่นๆ (โปรดระบุ).....

อุปกรณ์เหล่านี้ท่านเรียนรู้จากลุมรอบเขานำไปใช้อย่างไร

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

1.10 สถานที่ห้องทำงานที่หันตัวด้วย ของรั้นงานออกแบบผลิตภัณฑ์ ท่านคิดว่าหันจะหันหน้าด้วยไปใช้สักดู

ก. ไม่

ข. โอละ

ค. กรีดราษฎร์

ง. ปุ่มลากเทอร์

จ. หันใช้สักดูยืน เช่น ใช้ไม้ก้มกระดาษ ฯลฯ

ฉ. อื่นๆ (โปรดระบุ).....

1.11 การหันหน้าด้วยของงานออกแบบผลิตภัณฑ์ ทำขึ้นเพื่อ

ก. คุ้มคล่อง

ข. ชิ้น Scale

ค. คุ้มการใช้งานกับร่างกายของมนุษย์ (Ergonomic) เช่น ขณะกดด็อก การไข่มือจับ

- ง. ดูการทำงานของตัวมันเอง เช่น การเบิกปิด การหมุน
เพื่อให้ได้เส้นแนบท้องจริง
- จ. เพื่อสำรวจหาด ทดสอบความนิยมของผู้ชื่อ

1.12 ท่านคิดว่าการทำทุนจำลองมีความสำคัญสำหรับการออกแบบโดยลิศภัณฑ์อย่างไร

- ก. มากที่สุด
- ข. มาก
- ค. ปานกลาง
- ง. น้อย
- จ. ไม่จำเป็น

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

แบบทดสอบความเข้าใจเกี่ยวกับบทเรียน

การทำทุนจำลองปูนพลาสเตอร์

ข้อ.....ชั้น.....
มีความสนใจทางช่าง.....	
จบประกาศนียบัตรวิชาชีพสาขา.....	

เขียนขอความลงในช่องวางตัวไปนี้

1. การทำทุนจำลองปูนพลาสเตอร์โดยวิธีหมุน

มีลักษณะการทำงาน ชั้น คือ

- ๑ ชั้นที่ 1
- ๒ ชั้นที่ 2
- ๓ ชั้นที่ 3
- ๔ ชั้นที่ 4

2. ในชั้นที่ 1 คือ

วัสดุและอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำทุนจำลองปูนพลาสเตอร์โดยวิธีหมุน
ในชั้นนี้คือ (ถ้าวัสดุมีหลายชนิดก็ให้แยกออกตามชนิด)

- 1..... 4
- 2..... 5
- 3..... 6

3. ในชั้นที่ 2 คือ

วัสดุและอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำทุนจำลองปูนพลาสเตอร์โดยวิธีหมุน
ในชั้นนี้ คือ (ถ้าวัสดุมีหลายชนิดก็ให้แยกออกตามชนิด)

- 1 4
- 2 5
- 3 6

4. ในข้อที่ 3 คือ

วัสดุและอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำหุ่นจำลองปูนพลาสเทอร์โดยวิธีหมุน

ในข้อนี้ คือ (ถ้าวัสดุมีหลายชนิดก็ให้แยกตามชนิด)

1 4

2 5

3 6

5. แผนแม่แบบคัดจาก เป็นรูป ของ

ของแบบจริงและต้องเวน ครองกลาง

6. แกนหมุนทำจาก มีขนาด แผนแม่แบบ

7. ดินน้ำมันเราไร ให้มีขนาด แบบจริง

8. การผสมปูนพลาสเทอร์เราระบอง กอนแล้ว

พร้อมกัน เพื่อกันไม่ให้ปูนพลาสเทอร์

9. ในข้อที่ 2 คือ ถ้าหุ่นจำลองปูนพลาสเทอร์มีรูฟ่องอากาศ

เราหา แล้วอีก

รวมทั้งหมด ครับ

10. ในข้อที่ 3 คือ เราหา

แล้วอีก แล้วอีก

แล้วอีก

จงเขียนกราฟวิธีของการทำหุ่นจำลองปูนพลาสเทอร์โดยวิธีหมุน ให้ครบถ้วน

.....

.....

.....

.....

.....

.....

แบบทดสอบความคิดเห็น

วิธีการเรียนโดยใช้เครื่องช่วยสอนด้วยภาพนิทรรศ์แบบโปรแกรม

	มากที่สุด	มาก	ปานกลาง	น้อย	น้อยที่สุด
1. ท่านชอบเรียนด้วยเครื่องช่วยสอนด้วยภาพนิทรรศ์แบบนี้					
2. เครื่องช่วยสอนด้วยภาพนิทรรศ์แบบนี้ช่วยให้ท่านเข้าใจบทเรียนนี้					
3. ท่านเข้าใจลำดับขั้นวิธีการทำหุ่นจำลอง พุ่มพ่าส์เตอร์จากเครื่องช่วยสอนด้วย ภาพนิทรรศ์แบบนี้					
4. เมื่อท่านเรียนด้วยเครื่องช่วยสอนด้วย ภาพนิทรรศ์แบบนี้ ท่านคิดว่าสามารถ นำไปปฏิบัติได้ถูกต้อง					
5. ท่านเรียนจากเครื่องช่วยสอนด้วยภาพนิทรรศ์ แบบนี้ ทำให้เกิดความเข้าใจในเรื่องราว ไครักเร็วมากกว่าท่องจำรายละเอียด					
6. ท่านเรียนจากเครื่องช่วยสอนด้วยภาพนิทรรศ์ แบบนี้ ทำให้จำกัดเรื่องราวไครักเร็วกว่า ท่องจำรายละเอียดอย่างเดียว					
7. ท่านคิดว่าเรียนด้วยเครื่องช่วยสอนด้วย ภาพนิทรรศ์แบบนี้ ดีกว่าการเรียนด้วย ภาพนิทรรศ์แบบธรรมชาติ (ถูกภาพนิทรรศ์โดย ตลอดไม่มีการแทรกคำถ้า)					
8. ท่านอยากเรียนด้วยเครื่องช่วยสอนด้วย ภาพนิทรรศ์แบบนี้ในวิชาอื่นๆ					

	มากที่สุด	มาก	ปานกลาง	น้อย	น้อยที่สุด
9. ห่านคิดว่า เครื่องช่วยสอนด้วยภาษาพยัคฆ์ แบบนี้ ยุ่งยากต่อการควบคุมด้วยตัวห่าน					
เอง					
10. ห่านคิดว่า เครื่องช่วยสอนด้วยภาษาพยัคฆ์ แบบนี้ จะทำหน้าที่แทนครูผู้สอนได้ดี					
11. ห่านคิดว่าควรจะมีครูผู้สอนคอยให้ คำแนะนำประกอบการเรียนด้วยเครื่อง ช่วยสอนด้วยภาษาพยัคฆ์แบบนี้					
12. ห่านคิดว่า เครื่องช่วยสอนด้วยภาษาพยัคฆ์ แบบนี้ อาจใช้สอนด้วยโสตว์สกุลอนๆ เช่น สไลด์ หรือ แผ่นภาพได้เหมือนกัน					

ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

การวิเคราะห์ข้อสอบ

การวิเคราะห์ข้อสอบ ใช้ริชาร์ดสัน (Short Method Item Analysis) ตามแบบของ Henry E. Garrette โดยใช้สูตร

$$Vi = \frac{Rh - Rl}{Nh}$$

$$Di = \frac{Rh + Rl}{Nh + Nl}$$

Vi = จำนวนจำแนกคนเก่งคนไม่เก่งออกจากกัน (Validity Index)
มีค่าจาก

- 0 แสดงว่าจำนวนจำแนกอยู่ที่สุด
- 1 แสดงว่าจำนวนจำแนกมากที่สุด

Di = ค่านี้คือความยากง่ายของข้อสอบ (Difficulty)
มีค่าจาก

- 0 แสดงว่าข้อสอบยากที่สุด
- 1 แสดงว่าข้อสอบง่ายที่สุด

Rh = จำนวนคนตอบข้อสอบได้ถูกต้องในกลุ่มคะแนนสูง

Rl = จำนวนคนตอบข้อสอบได้ถูกต้องในกลุ่มคะแนนนำ

Nb = จำนวนประชากรกลุ่มคะแนนสูงคิดเป็น 27 % ของจำนวนประชากรทั้งหมด

Nl = จำนวนประชากรกลุ่มคะแนนนำ คิดเป็น 27 % ของจำนวนประชากรทั้งหมด

ข้อที่ จำนวน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Rh-R1	3	5	9	7	8	6	13	6	7	9
Rh+R1	39	28	22	21	17	21	24	32	20	23
Di	.89	.64	.50	.48	.39	.55	.55	.73	.45	.52
Vi	.14	.23	.41	.32	.36	.27	.59	.27	.32	.41

จากตาราง

ข้อ 1 อำนาจจำแนกต่างๆ และความยากง่ายอยู่ในเกณฑ์มากต้องตัดออก

ข้อ 2-10 อำนาจจำแนกอยู่ระหว่าง 0.23-0.59 อยู่ในเกณฑ์กึ่งปานกลาง
ระดับความยากง่าย อยู่ในระหว่าง 0.39 - 0.73 อยู่ในเกณฑ์ปานกลาง

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

การวิเคราะห์ความเชื่อถือได้ของข้อสอบ

โดยใช้สูตรของ คูเดอร์ ริชาร์ดสัน 21 (Ruder Richardson 21)

$$r_{KR_{21}} = 1 - \frac{M(K - M)}{KS^2}$$

$r_{KR_{21}}$ = สัมประสิทธิ์ของความเชื่อถือได้

K = จำนวนขอ

M = น้ำหนักเฉลี่ยคณิต

S = ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

$$r_{KR_{21}} = 1 - \frac{25.3 (45 - 25.3)}{45 (8.49)^2}$$

$$= 1 - \frac{25.3 (19.7)}{45 \times 72.1678}$$

$$= 1 - .15$$

$$= .85$$

คะแนนจากแบบทดสอบความเข้าใจและการปฏิบัติของนักศึกษาในการทำหุ่นจำลองปูน
พลาสเตอร์โดยวิธีมูน

ลำดับที่	ทดสอบความเข้าใจ		การปฏิบัติ	
	กลุ่มควบคุม	กลุ่มทดลอง	กลุ่มควบคุม	กลุ่มทดลอง
1	35	37	29	30
2	34	34	29	27
3	33	33	26	27
4	33	32	26	25
5	33	30	25	24
6	30	29	25	24
7	29	29	25	24
8	29	28	24	24
9	28	27	24	23
10	27	26	23	22
11	27	25	23	22
12	27	25	23	21
13	26	25	22	21
14	26	26	22	20
15	25	25	22	20
16	25	25	21	20
17	25	24	21	20
18	25	22	19	19

ลำดับที่	ทดสอบความเช่าใจ		การปฏิบัติ	
	กลุ่มควบคุม	กลุ่มทดลอง	กลุ่มควบคุม	กลุ่มทดลอง
19	23	22	19	19
20	20	19	16	16
\bar{x}	28.2	27.2	23.3	22.3
S_x^2	245.41	246.90	173.12	168.32

การวิเคราะห์เปรียบเทียบความเช่าใจของกลุ่มควบคุมและกลุ่มทดลอง ทดสอบมา乍ะแห่งความแปรปรวนของตัวอย่าง

$$H_0 : \frac{S_1^2}{S_2^2} = 1$$

$$S^2 = \frac{\sum x^2}{N-1} \quad \frac{S_1^2}{S_2^2} = \frac{245.41}{19} = 12.92$$

$$\frac{S_2^2}{S_1^2} = \frac{346.90}{19} = 18.26$$

$$d.f.(19,19) F = \frac{\frac{S_2^2}{S_1^2}}{2} = \frac{18.26}{12.92} = 1.41$$

ที่ระดับนัยสำคัญ .05 และ d.f. (19,19)

F มีค่า 2.15 F ที่คำนวณได้ 1.41 < 2.15

ดังนั้น ไม่มีนัยสำคัญ ระหว่างความแตกต่างแห่งความแปรปรวนของกลุ่มแห่งสอง กลุ่มทดลองหั้งส่องนี้ความแปรปรวนเท่ากัน

ทดสอบความมีอิสระคัญของผลทางของมัธยมเลขคณิต

$$H_0 : \mu_1 = \mu_2$$

$$s^2 (\bar{x}_1 - \bar{x}_2) = \sqrt{\frac{\bar{x}_1^2 + \bar{x}_2^2}{N_1 + N_2} \left(\frac{1}{N_1} + \frac{1}{N_2} \right)}$$

$$\sqrt{\frac{245.41 + 346.90}{20 + 20 - 2} \left(\frac{1}{20} + \frac{1}{20} \right)} = \sqrt{1.5587}$$

$$\sqrt{\frac{592.31}{38} \times \frac{1}{10}} = \sqrt{1.5587} = 1.24$$

$$t = \frac{\bar{x}_1 - \bar{x}_2}{s(\bar{x}_1 - \bar{x}_2)} = \frac{28.2 - 27.2}{1.24} = 0.81$$

ที่ระดับมั่นคงสำคัญ .05 d.f. $(20 + 20 - 2) = 38$

t มีค่า 2.03 กว่า t ที่ได้จากการคำนวณ $0.81 < 2.03$

ดังนั้นมัธยมเลขคณิตของตัวอย่างทั้งสองกลุ่มทางกันอย่างไม่มั่นคงสำคัญ และคงความสานสารของกลุ่มทั้งสองไม่ทางกัน

การวิเคราะห์เปรียบเทียบการปฏิบัติของกลุ่มควบคุมกับกลุ่มทดลอง
ทดสอบภาวะแห่งความแปรปรวนของคัวอย่าง

$$H_0 = \frac{\sigma^2}{\sigma_1^2} = \frac{\sigma^2}{\sigma_2^2}$$

$$\frac{\sigma^2}{\sigma_1^2} = \frac{168.32}{19} = 8.86$$

$$\frac{\sigma^2}{\sigma_2^2} = \frac{173.12}{19} = 9.11$$

$$d.f. (19,19) F = \frac{\frac{\sigma^2}{\sigma_2^2}}{\frac{\sigma^2}{\sigma_1^2}} = \frac{9.11}{8.86} = 1.03$$

ที่ระดับ显著 .05 และ d.f. (19,19) F มีค่า 2.15 F ที่คำนวณ
ได้ $1.03 < 2.15$ ดังนั้น ไม่มีนัยสำคัญ ระหว่างความแตกต่างแห่งความแปรปรวนของ
กลุ่มห้องทดลองห้องที่สองกับความแปรปรวนเท่ากัน

ทดสอบความนัยสำคัญ ของผลทางของนัยน์ค่าเลขคณิต

$$H_0 : \mu_1 = \mu_2$$

$$= \sqrt{\frac{\frac{x_1^2 + x_2^2}{N_1 + N_2 - 2}}{\left(\frac{1}{N_1} + \frac{1}{N_2}\right)}}$$

$$= \sqrt{\frac{168.32 + 173.12}{20+20-2} \left(\frac{1}{20} + \frac{1}{20}\right)}$$

$$= \sqrt{\frac{341.44}{38} \times \frac{1}{10}}$$

$$= \sqrt{.8985}$$

.94

$$= \frac{\bar{x}_1 - \bar{x}_2}{\sqrt{(\bar{x}_1 - \bar{x}_2)^2}} = \frac{23.3 - 22.3}{.94}$$

$$\frac{1}{94} = 1.06$$

ที่ระดับมีนัยสำคัญ .05 d.f. (20+20-2) = 38

t มีค่า 2.03 ก้าว t ที่ได้จากการคำนวณ $1.06 < 2.03$

ดังนั้นมีชิวน์เด็คซิตรองตัวอย่างหั้งสองกลุ่ม ต่างกันอย่างไม่มีนัยสำคัญ แสดงว่า
ความสามารถของกลุ่มหั้งสองไม่ต่างกัน

การพิจารณาเกี่ยวกับความคิดเห็นของนักศึกษาที่มีต่อการใช้เครื่องสอนด้วย
บทเรียนโปรดแกรนฟิล์มชุดที่ 8 มีลักษณะ ประกอบเสียงจากเทป และฟิล์มสตูดิโอคำน้ำ
คำอธิบาย คำอธิบายในหนังสือมาก 5 ระดับ

1	มีคุณภาพมาก	น้อยมาก
2	มีคุณภาพมาก	น้อย
3	มีคุณภาพมาก	ปานกลาง
4	มีคุณภาพมาก	มาก
5	มีคุณภาพมาก	มากที่สุด

$$\bar{x} = \frac{\sum fX}{N}$$

ความหมายของค่าเฉลี่ยน้ำหนักที่ให้แล้ว

4.6 - 5 มากที่สุด

3.6 - 4.5 มาก

2.6 - 3.5 ปานกลาง

1.6 - 2.5 น้อย

0 - 1.5 น้อยมาก

ຮອງ 1

ການທໍາຫຸ້ນຈໍາລວງມູນພລາສເທອຣໄຕຍວິທີ ຖຸ.....

ກ. 1. ລດອມໃນແບບ

ຂ. 1. ແມ່ນ

ຄ. 1. ແກະສັດກ

ງ. 1. ປັ້ນ

ຄໍາວິທີນາຍ

ກ. 1. ລດອມໃນແບບ ພຶດ

ມູນພລາສເທອຣລດອມເໜວໄນໄດ້ ການທໍາຫຸ້ນຈໍາລວງມູນພລາສເທອຣ ມີ 2 ວິທີ ຄືດ

1. ລດວໃນແບບ

2. ແມ່ນ

ຂ. 1. ແມ່ນ ອຸກຕອນ

ຄ. 1. ແກະສັດກ ພຶດ

ມູນພລາສເທອຣຮວນ ເປຣະ ແກະສັດກໄນໄດ້

ການທໍາຫຸ້ນຈໍາລວງມູນພລາສເທອຣມີ 2 ວິທີ ຄືດ

1. ລດວໃນແບບ

2. ແມ່ນ

ງ. 1. ປັ້ນ ພຶດ

ມູນພລາສເທອຣແພັ້ນຕົວເງົວ ໄນສາມາດນັ້ນໄດ້

ການທໍາຫຸ້ນຈໍາລວງມູນພລາສເທອຣ ມີ 2 ວິທີ ຄືດ

1. ລດວໃນແບບ

2. ແມ່ນ

ช่อง 2.

ลำดับขั้นการทำหุ่นจำลองปูนพลาสเตอร์โดยวิธี
ชั้นที่ 1. คือ 1

- ก. 1. หมุน 2. กลึง
 ข. 1. หล่อในแบบ 2. กลึง
 ค. 1. หมุน 2. ทำแม่แบบ
 ก. 1. หล่อในแบบ 2. ข้อมูลแต่ง

คำอธิบาย

ก. 1. หมุน 2. กลึง ถูกต้อง

ข. 1. หล่อในแบบ 2. กลึง ผิด

กลึง คือ ลำดับขั้นที่ 1 ของ การทำหุ่นจำลองปูนพลาสเตอร์โดยวิธีหมุน

ค. 1. หมุน 2. ทำแม่แบบ นิค

ทำแม่แบบ คือ ลำดับขั้นที่ 1 ของ การทำหุ่นจำลองปูนพลาสเตอร์โดยวิธี หล่อในแบบ

ก. 1. หล่อในแบบ 2. ข้อมูลแต่ง ผิด

ข้อมูลแต่ง เป็นลำดับขั้นที่ 2 ของ การทำหุ่นจำลองปูนพลาสเตอร์โดยวิธี หมุน

๓๐๙ ๓

การทำหุนจำลองปูนพลาสเทอร์โดยวิธีหมุน

ลำดับขั้นที่ คือ

1

ต้องเตรียมอุปกรณ์ คือ

2

ก. 1. ช่องตอกแตง 2. แผ่นแม่แบบ

ข. 1. กลึง 2. กระดาษทรายน้ำ เบอร์ 220

ค. 1. ช่องตอกแตง 2. กระดาษทรายน้ำ เบอร์ 220

ง. 1. กลึง 2. แผ่นแม่แบบ

คำอธิบาย

ก. 1. ช่องตอกแตง 2. แผ่นแม่แบบ ผิด

ช่องตอกแตง เป็นลำดับขั้นที่ 2 ของการทำหุนจำลองปูนพลาสเทอร์โดยวิธีหมุน

ข. 1. กลึง 2. กระดาษทรายน้ำ เบอร์ 220 ผิด

กระดาษทรายน้ำ เบอร์ 220 ใช้ในการช่องตอกแตง วิ่งเป็นลำดับขั้นที่ 2 ของการทำหุนจำลองปูนพลาสเทอร์โดยวิธีหมุน

ค. 1. ช่องตอกแตง 2. กระดาษทรายน้ำ เบอร์ 220 ผิด

กระดาษทรายน้ำ เบอร์ 220 ใช้ในการช่องตอกแตงนั้น ถูกต้อง แต่เป็นลำดับขั้นที่ 2. ของการทำหุนจำลองปูนพลาสเทอร์โดยวิธีหมุน

ง. 1. กลึง 2. แผ่นแม่แบบ ถูกต้อง

ของ 4

ลำดับที่ 1. คือ กึ่ง ต้องใช้ปุก然是 คือ ชิ้นทำจาก.....

ก. 1. แผ่นแม่แบบ	2. แผ่นโลหะ	1	2
------------------	-------------	---	---

ก. 1. กระดาษทรายน้ำ เบอร์ 220	2. ชุดสำเร็จรูป
-------------------------------	-----------------

ก. 1. แผ่นแม่แบบ	2. ปูนพลาสเตอร์
------------------	-----------------

ก. 1. แคลคเกอร์ไส	2. ชุดสำเร็จรูป
-------------------	-----------------

คำอธิบาย

ก. 1. แผ่นแม่แบบ	2. แผ่นโลหะ	ถูกต้อง
------------------	-------------	---------

ข. 1. กระดาษทรายน้ำ เบอร์ 220 2. ชุดสำเร็จรูป ผิด
กระดาษทรายน้ำ เบอร์ 220 ใช้ในการซ้อมตกแต่ง ซึ่งเป็นลำดับที่ 2 ของการทำ
หุ่นจำลองปูนพลาสเตอร์โดยวิธีหมุน

ก. 1. แผ่นแม่แบบ 2. ปูนพลาสเตอร์ ผิด
ปูนพลาสเตอร์ ร่วน เปราะ ไม่สามารถทำเป็นแผ่นแม่แบบกึ่งปูนพลาสเตอร์ได้

ง. 1. แคลคเกอร์ไส 2. ชุดสำเร็จรูป ผิด
แคลคเกอร์ไส ใช้ในการซ้อมตกแต่ง ซึ่งเป็นลำดับที่ 2 ของการทำหุ่นจำลองปูนพลาส-
เตอร์โดยวิธีหมุน

๖๐๙ ๕

แผนแม่แบบ ชิ้งทำจาก ตัดเป็นรูป..... ของแบบที่เขียน

ก. 1. กระดาษหรายน้ำ เบอร์ 220 2. เนก้าตีฟ 2

ข. 1. กระดาษหรายน้ำ เบอร์ 2. โพลีตีฟ

ค. 1. แผ่นโลหะ 2. เนก้าตีฟ

ง. 1. แผ่นโลหะ 2. โพลีตีฟ

คำอธิบาย

ก. 1. กระดาษหรายน้ำ เบอร์ 220 2. เนก้าตีฟ ผิด

กระดาษหรายน้ำ เบอร์ 220 ใช้ในการซ้อมตกแต่ง ชิ้งเป็นลำดับขั้นที่ 2 ของการทำ
หุนจำลองปูนพลาสเตอร์โดยวิธีหมุน

ข. 1. กระดาษหรายน้ำเบอร์ 2. โพลีตีฟ ผิด

กระดาษหรายน้ำ เบอร์ 220 ใช้ในการซ้อมตกแต่ง ชิ้งเป็นลำดับขั้นที่ 2 ของการทำ
หุนจำลองปูนพลาสเตอร์โดยวิธีหมุน

ค. 1. แผ่นโลหะ 2. เนก้าตีฟ ถูกต้อง

ง. 1. แผ่นโลหะ 2. โพลีตีฟ ผิด

แผนแม่แบบโลหะ ถ้าตัดเป็นรูปโพลีตีฟ
จะเป็นรูปเนก้าตีฟ ชิ้งไม่ใช่แบบที่ต้องการชิ้งเป็นโพลีตีฟ

ของ 6

แผนแม่แบบโลหะตัดเป็นรูป ของ ของ
แบบที่เขียน 1 2

- | | |
|----------------|-----------------------|
| ก. 1. เนก้าตีฟ | 2. เส้นขอบนอกแบงครึ่ง |
| ก. 1. เนก้าตีฟ | 2. เส้นขอบนอกหงหงค |
| ก. 1. โพลีตีฟ | 2. เส้นขอบนอกแบงครึ่ง |
| ก. 1. ไชยตีฟ | 2. เส้นขอบนอกหงหงค |

คำอธิบาย

ก. 1. เนก้าตีฟ	2. เส้นขอบนอกแบงครึ่ง	ถูกต้อง
----------------	-----------------------	---------

ก. 1. เนก้าตีฟ	2. เส้นขอบนอกหงหงค	ผิด
----------------	--------------------	-----

แผนแม่แบบโลหะ ถ้าตัดเป็นรูปเนก้าตีฟ
จะต้องหงหงค์แน่นหนา หักกระดิ่ง ทำการกลึงไม่ได้

ก. 1. โพลีตีฟ	2. เส้นขอบนอกแบงครึ่ง	ผิด
---------------	-----------------------	-----

แผนแม่แบบโลหะ ถ้าตัดเป็นรูปโพลีตีฟ
จะเป็นรูปเนก้าตีฟ ร่องไม่ใช่แบบที่ห้องการซึ่งเป็นโพลีตีฟ

ก. 1. โพลีตีฟ	2. เส้นขอบนอกหงหงค	ผิด
---------------	--------------------	-----

แผนแม่แบบโลหะ ถ้าตัดเป็นรูปโพลีตีฟ
จะเป็นรูปเนก้าตีฟ ร่องไม่ใช่แบบที่ห้องการ ซึ่งเป็นรูปโพลีตีฟ

ของ 7

แผนแม่แบบโลหะรูปเนก้าทีพ

ของ.....ของแบบที่เขียน

ทองเงิน.....ทองกลาง

- ก. 1. เสนื่อชนนอกหงหงค 2. ที่สีดินน้ำมัน
- ข. 1. เสนื่อชนนอกแบงคริ่ง 2. ที่สีดินน้ำมัน
- ค. 1. เสนื่อชนนอกแบงคริ่ง 2. ทองแกนหมุน
- ง. 1. เสนื่อชนนอกหงหงค 2. ทองแกนหมุน

คำอธิบาย

- ก. 1. เสนื่อชนนอกหงหงค 2. ที่สีดินน้ำมัน บิด

แผนแม่แบบโลหะรูปเนก้าทีพ ของ เสนื่อชนนอกหงหงคของแบบที่เขียน
จะติดตั้งที่แน่นกึ่ง ทำการกลึงไม่ได้และดินน้ำมันเราใช้พอกแกนหมุนไม่หอยู่ตรงกลาง
ช่องอยู่ในขันที่ 1 คือกลึงเหมือนกัน แต่ไม่ใช้สอยู่ตรงกลาง

- ข. 1. เสนื่อชนนอกแบงคริ่ง 2. ที่สีดินน้ำมัน บิด

ดินน้ำมันเราใช้พอกแกนหมุนไม่หอยู่ตรงกลาง ช่องอยู่ในขันที่ 1 คือกลึงเหมือนกัน ไม่ใช่
ใช้สอยู่ตรงกลาง

- ค. 1 เสนื่อชนนอกแบงคริ่ง 2. ทองแกนหมุน ถูกต้อง

- ง. 1. เสนื่อชนนอกหงหงค 2. ทองแกนหมุน บิด

แผนแม่แบบโลหะ ถ้าตัดเป็นรูปเนก้าทีพ ของ เสนื่อชนนอกของแบบที่เขียน
หงหงค จะติดตั้งที่แน่นกึ่ง ทำการกลึงไม่ได้

รอง 8

แผนแม่แบบโลหะรูปเนก้ากี่ของเด่นชอบออกแบบครั้งแรกแบบที่เขียน เว้น.....
1.
ทรงกลางสำหรับใส.....

- ก. 1. ที่สีดินน้ำมัน 2. ดินน้ำมัน
- ข. 1. ที่สีดินน้ำมัน 2. แกนหมุน
- ค. 1. รองแกนหมุน 2. แกนหมุน
- ง. 1. รองแกนหมุน 2. ดินน้ำมัน

คำอธิบาย

ก. 1. ที่สีดินน้ำมัน 2. ดินน้ำมัน ผิด
ดินน้ำมันเราใช้พอกแกนหมุนไม่ท่ออยู่ทรงกลาง ซึ่งอยู่ในขันที่ 1 คือ กลึงเหมือนกัน ไม่ใช่ส่ออยู่ทรงกลาง

ข. 1. ที่สีดินน้ำมัน 2. แกนหมุน ผิด
ดินน้ำมันเราใช้พอกแกนหมุนไม่ท่ออยู่ทรงกลาง ซึ่งอยู่ในขันที่ 1 คือ กลึงเหมือนกัน ไม่ใช่ส่ออยู่ทรงกลาง

- ค. 1. รองแกนหมุน 2. แกนหมุน ถูกต้อง

ง. 1. รองแกนหมุน 2. ดินน้ำมัน ผิด
ดินน้ำมันเราใช้พอกแกนหมุนไม่ท่ออยู่ทรงกลาง ซึ่งอยู่ในขันที่ 1 คือ กลึงเหมือนกัน ไม่ใช่ส่ออยู่ทรงกลาง

ห้อง 9

แผนแม่แบบโลหะที่เวนรองใส่..... ทรงกลางชิงห้าจาก.....

- | | | |
|--------------------|------------------|---|
| ก. 1. คินนำมัน | 2. ชื่อสำเร็จรูป | 2 |
| ข. 1. แกนหมุน | 2. หอนไม้กลึงกลม | |
| ค. 1. แกนหมุน | 2. ปูนพลาสเทอร์ | |
| ง. 1. ปูนพลาสเทอร์ | 2. ชื่อสำเร็จ | |

คำอธิบาย

ก. 1. คินนำมัน 2. ชื่อสำเร็จรูป ผิด
คินนำมัน เราใช้พอกแกนหมุนไม่หอยทรงกลาง ซึ่งอยู่ในขั้นที่ 1. คือกลึงเหมือนกัน ไม่ใช่หอยทรงกลาง

- | | | |
|---------------|------------------|---------|
| ข. 1. แกนหมุน | 2. หอนไม้กลึงกลม | ถูกต้อง |
|---------------|------------------|---------|

ค. 1. แกนหมุน 2. ปูนพลาสเทอร์ ผิด
ปูนพลาสเทอร์ ร่วน เปราะ ไม่ทำแกนหมุนไม่ได้ ในขั้นที่ 1 เราใช้ปูนพลาสเทอร์ พอกคินนำมันที่พอกแกนหมุนไม้อีกที

ง. 1. ปูนพลาสเทอร์ 2. ชื่อสำเร็จ ผิด
ปูนพลาสเทอร์ เราใช้พอกคินนำมันที่พอกแกนหมุนไม้อีกที

ของ 10

แกนหมุนซึ่งทำจาก.....จะต้องมีขนาด.....แผนแม่แบบ

ก. 1. หอนไม้กลึงกลม 1. ยาวกว่า 2.

ข. 1. ปูนพลาสเตอร์ 2. ยาวกว่า

ค. 1. หอนไม้กลึงกลม 2. สั้นกว่า

ง. 1. ปูนพลาสเตอร์ 2. สั้นกว่า

คำอธิบาย

ก. 1. หอนไม้กลึงกลม 2. ยาวกว่า ถูกต้อง

ข. 1. ปูนพลาสเตอร์ 2. ยาวกว่า ผิด

ปูนพลาสเตอร์ ร่วนและเปราะ ใช้ทำแกนหมุนไม่ได้ ในที่นี่ 1 คือ กลึง เราใช้ปูนพลาสเตอร์นี้ พอกดินนำมันที่พอกแกนหมุนไม่อีกที่

ค. 1. หอนไม้กลึงกลม 2. สั้นกว่า ผิด

แกนหมุนไม้กลึงกลมต้องยาวกว่าแผนแม่แบบซึ่ง จะใช้กลึง จึงจะติดตั้งที่แน่นกลึงได้

ง. 1. ปูนพลาสเตอร์ 2. สั้นกว่า ผิด

ปูนพลาสเตอร์ ร่วนและเปราะ ใช้ทำแกนหมุนไม่ได้ ในที่นี่ 1 คือ กลึง เราใช้ปูนพลาสเตอร์นี้พอกดินนำมันที่พอกแกนหมุนไม่อีกที่

FBG 11

นักจากແນ່ນແນ່ນໂທຂະແນນແກນໝູນໄຟກີ້ງກອນ ສິ່ງມື້ນາດ.....ແນ່ນແນ່ນ

ຮັສຄູ້ກອນນີ້ຄົດ.....	v	1
ກ. 1. ສັນກວາ	2.	ດິນໜ້າມັນ
ຂ. 1. ຍາວກວາ	2.	ດິນໜ້າມັນ
ຄ. 1. ສັນກວາ	2.	ແລຄເກອຣີສ
ງ. 1. ຍາວກວາ	2.	ແລຄເກອຣີສ

ຄໍາອື່ນເຍ

ກ. 1. ສັນກວາ 2. ດິນໜ້າມັນ ພຶດ

ແກນໝູນໄຟກີ້ງກອນ ຕອງຍາວກວາແນ່ນແນ່ນບໍ່ຈະໃຫ້ກີ້ງ ຈຶ່ງຈະຕິດຕັ້ງທີ່ແນ່ນກີ້ງໄດ້

ງ. 1 ຍາວກວາ 2. ດິນໜ້າມັນ ຖຸກຄອງ

ຄ. 1. ສັນກວາ 2. ແລຄເກອຣີສ ພຶດ

ແລຄເກອຣີສໃຫ້ໃນຂັ້ນທີ່ 2 ຄື່ອ ຂໍອມຕົກແຕ່ງ ໂດຍຫາຫຼຸ່ມຈໍາລວງມູນພລາສເທອຣ໌ທີ່ກີ້ງແລ້ວ
ຈາກຂັ້ນທີ່

ງ. 1. ຍາວກວາ 2. ແລຄເກອຣີສ ພຶດ

ແກນໝູນໄຟກີ້ງກອນ ຕອງຍາວກວາແນ່ນແນ່ນບໍ່ຈະໃຫ້ກີ້ງ ຈຶ່ງຈະຕິດຕັ້ງທີ່ແນ່ນກີ້ງໄດ້ ແລະ
ແລຄເກອຣີສໃຫ້ໃນຂັ້ນທີ່ 2 ຄື່ອ ຂໍອມຕົກແຕ່ງ ໂດຍຫາຫຼຸ່ມຈໍາລວງມູນພລາສເທອຣ໌ທີ່ກີ້ງແລ້ວ
ຈາກຂັ້ນທີ່

ช่อง 12

นอกจากแผนแม่แบบ โลหะและแกนหมุนไม้ นำรัศคือกษนิค คือ.....ไป.....

- | | | | |
|------------------|---------------------------|---|---|
| ก. 1. คินน้ำมัน | 2. พอกแผนแม่แบบ | 1 | 2 |
| ข. 1. แลคเกอร์ใส | 2. ทาหุนจำลองปูนพลาสเทอร์ | | |
| ค. 1. แลคเกอร์ใส | 2. ทาแกนหมุนไม้ | | |
| ง. 1. คินน้ำมัน | 2. พอกแกนหมุนไม้ | | |
-

คำอธิบาย

- | | | |
|-----------------|-----------------|-----|
| ก. 1. คินน้ำมัน | 2. พอกแผนแม่แบบ | ผิด |
|-----------------|-----------------|-----|

แผนแม่แบบ เราจะใช้กลึงปูนพลาสเทอร์ ดำเนินน้ำมันไปพอกแผนแม่แบบ ที่กลึงปูนพลาสเทอร์ไม่ได้

- | | | |
|------------------|---------------------------|-----|
| ข. 1. แลคเกอร์ใส | 2. ทาหุนจำลองปูนพลาสเทอร์ | ผิด |
|------------------|---------------------------|-----|

แลคเกอร์ใส ใช้ในขั้นที่ 2 คือ ช้อมอกแกง โดยหุนจำลองปูนพลาสเทอร์ที่กลึงแล้ว จากขั้นที่ 1

- | | | |
|------------------|-----------------|-----|
| ค. 1. แลคเกอร์ใส | 2. ทาแกนหมุนไม้ | ผิด |
|------------------|-----------------|-----|

แลคเกอร์ใส ใช้ในขั้นที่ 2 คือ ช้อมอกแกง โดยหุนจำลองปูนพลาสเทอร์ที่กลึงแล้ว จากขั้นที่ 1

- | | | |
|-----------------|------------------|---------|
| ง. 1. คินน้ำมัน | 2. พอกแกนหมุนไม้ | ถูกต้อง |
|-----------------|------------------|---------|
-

ช่อง 13

ใช้คินน้ำมันนี้..... ในมีนาคม.....แบบจริงเดือนอย

ก. 1. พอกแกนหมุนไม้ 2. ใหญ่กว่า

ข. 1. พอกແພນແມແບນ 2. เล็กกว่า

ค. 1. พอกແພນແມແບນ 2. ใหญ่กว่า

ง. 1. พอกแกนหมุนไม้ 2. เล็กกว่า

ก. 1. พอกแกนหมุนไม้ 2. ใหญ่กว่า ผิด

ถ้าพอกคินน้ำมันที่แกนหมุนไม้ ในมีนาคมใหญ่กว่าแบบจริง เวลาหมุนกลึงจะติดແພນແມແບນ ก็พอกปูนพลาสเทอร์ไม่ได้

ข. 1. พอกແພນແມແບນ 2. เล็กกว่า ผิด

ແພນແມແບນ เราจะใช้กลึงปูนพลาสเทอร์ ถ้าน้ำคินน้ำมันไปพอกແພນແມແບນ ก็กลึงปูนพลาส-เทอร์ไม่ได้

ค. 1. พอกແພນແມແບນ 2. ใหญ่กว่า ผิด

ແພນແມແບນ เราจะใช้กลึงปูนพลาสเทอร์ ถ้าน้ำคินน้ำมันไปพอกແພນແມແບນ ก็กลึงปูนพลาส-เทอร์ไม่ได้

ง. 1. พอกแกนหมุนไม้ 2. เล็กกว่า ถูกต้อง

ช่อง 14

นำแผนแม่แบบโลหะและแกนหมุนที่พอกดินน้ำมันขนาด.....

แบบจริง ไป.....

1

- | | |
|----------------|-----------------------|
| ก. 1. เล็กกว่า | 2. หาแลคเกอร์ใส |
| ข. 1. ใหญ่กว่า | 2. หาแลคเกอร์ใส |
| ค. 1. เล็กกว่า | 2. ติดตั้งที่แน่นกลึง |
| ง. 1. ใหญ่กว่า | 2. ติดตั้งที่แน่นกลึง |

คำอธิบาย

ก. 1. เล็กกว่า 2. หาแลคเกอร์ใส ผิด
แลคเกอร์ใสใช้ในขันที่ 2 คือ ซ่อนตกแต่ง โดยทाहุ่นจำลองปูนพลาสเทอร์ที่กลึงแล้วจาก
ขันที่ 1

ข. 1. ใหญ่กว่า 2. หาแลคเกอร์ใส ผิด
แลคเกอร์ใสใช้ในขันที่ 2 คือซ่อนตกแต่ง โดยทाहุ่นจำลองปูนพลาสเทอร์ที่กลึงแล้วจาก
ขันที่ 1 และถ้าพอกดินน้ำมันที่แกนหมุนไม่ให้มีขนาดใหญ่กว่าแบบจริง เวลาหมุนกลึงจะ
ติดแผนแม่แบบและพอกปูนพลาสเทอร์ไม่ได้

ค. 1. เล็กกว่า 2. ติดตั้งที่แน่นกลึง ถูกต้อง

ง. 1. ใหญ่กว่า 2. ติดตั้งที่แน่นกลึง ผิด
ถ้าพอกดินน้ำมันที่แกนหมุนไม่ให้มีขนาดใหญ่กว่าแบบจริง เวลาหมุนกลึงจะติดแผนแม่แบบ
และพอกปูนพลาสเทอร์ไม่ได้

ช่อง 15

หลังจากน้ำแกนหมุนไม้พอกดินน้ำมันและแนนแม่แบบไป.....

1.

เราก็เตรียม.....

ก. 1. ติดตั้งที่แนนกลึง 2. ผสานปูนพลาสเทอร์

ข. 1. ติดตั้งที่แนนกลึง 2. แลคเกอร์ไวส์

ค. 1. ทาแลคเกอร์ไวส์ 2. กระดาษหราญนำ เบอร์ 220

ง. 1. ทาแลคเกอร์ไวส์ 2. ผสานปูนพลาสเทอร์



ก. 1. ติดตั้งที่แนนกลึง 2. ผสานปูนพลาสเทอร์

ถูกต้อง

ข. 1. ติดตั้งที่แนนกลึง 2. แลคเกอร์ไวส์

ผิด

แลคเกอร์ไวส์ ใช้ในชั้นที่ 2 คือ ซ้อมตกแต่ง โดยหาหุนจำลองปูนพลาสเทอร์ที่กลึงแล้ว
จากชั้นที่ 1

ค. 1. ทาแลคเกอร์ไวส์ 2. กระดาษหราญนำ เบอร์ 220 ผิด

แลคเกอร์ไวส์ใช้ในชั้นที่ 2 คือ ซ้อมตกแต่ง โดยหาหุนจำลองปูนพลาสเทอร์ที่กลึงแล้วจาก
ชั้นที่ 1 และซักด้วยกระดาษหราญนำ เบอร์ 220

ง. 1. ทาแลคเกอร์ไวส์ 2. ผสานปูนพลาสเทอร์

ผิด

แลคเกอร์ไวส์ใช้ในชั้นที่ 2 คือ ซ้อมตกแต่ง โดยหาหุนจำลองปูนพลาสเทอร์ที่กลึงแล้ว
จากชั้นที่ 1.

ขอ 16

หลังจากการติดคั้งแผนแม่แบบและแกนหมุนล็อกคินน้ำมัน
ในการเตรียม วัสดุที่ใช้.....

1

2

- | | |
|-----------------------|---------------------------|
| ก. 1. แลคเกอร์ส | 2. แลคเกอร์ส |
| ข. 1. แลคเกอร์ส | 2. แลคเกอร์ชันและหินเนอร์ |
| ก. 1. ผสมปูนพลาสเทอร์ | 2. น้ำและปูนพลาสเทอร์ |
| ข. 1. ผสมปูนพลาสเทอร์ | 2. ปูนพลาสเทอร์ |

คำอธิบาย

ก. 1. แลคเกอร์ส 2. แลคเกอร์ส ผิว
แลคเกอร์สใช้ในขั้นที่ 2 กีอช้อมทกแต่ง โดยทาทุนจำลอง ปูนพลาสเทอร์ที่กลึงแล้วจาก
ขั้นที่ 1

ข. 1. แลคเกอร์ส 2. แลคเกอร์ชันและหินเนอร์ ผิว
แลคเกอร์สใช้ในขั้นที่ 2 กีอช้อมทกแต่ง โดยทาทุนจำลองปูนพลาสเทอร์ที่กลึงแล้วจาก
ขั้นที่ 1.

ก. 1. ผสมปูนพลาสเทอร์ 2. น้ำและปูนพลาสเทอร์ ถูกต้อง

ข. 1. ผสมปูนพลาสเทอร์ 2. ปูนพลาสเทอร์ ผิว
การ ผสมปูนพลาสเทอร์จะทองใช้หั้งปูนพลาสเทอร์และนำควบ

ของ 17

ในการสมปุนพลาสเทอร์ วัสดุที่ใช้คือ..... เรายังคงเห..... กอน

	1	2
ก.	1. ปูนพลาสเทอร์	2. นำ
ข.	1. นำและปูนพลาสเทอร์	2. นำ
ค.	1. นำและปูนพลาสเทอร์	2. พลาสเทอร์
ง.	1. ปูนพลาสเทอร์	2. พลาสเทอร์

คำอธิบาย

ก. 1. ปูนพลาสเทอร์ 2. นำ ผิด

การสมปุนพลาสเทอร์จะต้องใช้ปูนพลาสเทอร์และนำด้วย

ข. 1. นำและปูนพลาสเทอร์ 2. นำ ถูกต้อง

ค. 1. นำและปูนพลาสเทอร์ 2. พลาสเทอร์ ผิด

ถ้าเทปูนพลาสเทอร์ก่อน แล้วเทนำตาม ปูนอาจจะจับกาวเป็นก้อนไม่สมเป็นเนื้อเดียวกันนำ

ง. 1. ปูนพลาสเทอร์ 2. พลาสเทอร์ ผิด

การสมปุนพลาสเทอร์จะต้องใช้ปูนพลาสเทอร์และนำด้วย และถ้าเทปูนพลาสเทอร์ก่อน แล้วเทนำตาม ปูนอาจจะจับกาวเป็นก้อน ไม่สมเป็นเนื้อเดียวกันนำ

ช่อง 18

การผสานน้ำและปูนปลาสเทอร์ เรากองเท..... กอนแล้ว.....

	1	2
ก.	1. ปูนปลาสเทอร์	2. รด (กวน)
ข.	1. ปูนปลาสเทอร์	2. เทน้ำ
ค.	1. น้ำ	2. เทปูนปลาสเทอร์
ง.	1. น้ำ	2. โรยปูนปลาสเทอร์

คำอธิบาย

ก. 1. ปูนปลาสเทอร์ 2. คน (กวน) ผิด

เทปูนปลาสเทอร์ก่อน และเทน้ำตามปูนอาจจะจับตัวเป็นก้อนไม่สมเป็นเนื้อเดียวกัน การคน (กวน) ทำพร้อม ๆ กับโรยปูนปลาสเทอร์หลังจากเทน้ำลงไปก่อนแล้ว

ข. 1. ปูนปลาสเทอร์ 2. เทน้ำ ผิด

เทปูนปลาสเทอร์ก่อน และเทน้ำตาม ปูนอาจจะจับตัวเป็นก้อนไม่สมเป็นเนื้อเดียวกันกับน้ำ

ค. 1. น้ำ 2. เทปูนปลาสเทอร์ ผิด

การเทปูนปลาสเทอร์ ปูนอาจจะลงไปจับตัวเป็นก้อนไม่สมเป็นเนื้อเดียวกันกับน้ำ

ง. 1. น้ำ 2. โรยปูนปลาสเทอร์ ถูกต้อง

ช่อง 19

เมื่อเราเห็นก่อนแล้วพร้อมกัน

1

2

ก. 1. เทปูนปلاสเทอร์ 2. คน

ข. 1. โรยปูนปلاสเทอร์ 2. คน

ค. 1. โรยปูนปلاสเทอร์ 2. สีจิริ่ง

ง. 1. เทปูนปلاสเทอร์ 2. สีจิริ่ง

คำอธิบาย

ก. 1. เทปูนปلاสเทอร์ 2. คน บิด

การเทปูนปلاสเทอร์ ปูนอาจจะลงไปจับตัวเป็นก้อน ไม่สมเป็นเนื้อเดียวกันน้ำ

ข. 1. โรยปูนปلاสเทอร์ 2. คน ถูกห้อง

ค. 1. โรยปูนปلاสเทอร์ 2. สีจิริ่ง บิด

สีจิริ่งเราใช้หาในชั้นที่ 3 คือตกแต่งผิว

ง. 1. เทปูนปلاสเทอร์ 2. สีจิริ่ง บิด

การเทปูนปلاสเทอร์ ปูนอาจจะลงไปจับตัวเป็นก้อน ไม่สมเป็นเนื้อเดียวกันน้ำ และ
สีจิริ่ง เราใช้หาในชั้นที่ 3 คือตกแต่งผิว

ข้อ 20

เมื่อเห็นก่อนแล้วให้ยกปุ่นปลาสเทอร์พร้อมกัน.....เพื่อกันไม่ให้....

	1	2
ก. 1. สีขาว		2. ปูนจับตัวเป็นก้อน
ข. 1. 砼		2. ปูนชั้นบีดตัว
ค. 1. 砼		2. ปูนจับตัวเป็นก้อน
ง. 1. สีขาว		2. ปูนชั้นบีดตัว

คำอธิบาย

ก. 1. สีขาว 2. ปูนจับตัวเป็นก้อน ผิด

สีขาวเราใช้ห้าชนิดที่ 3 คือตกแต่งผิว

ข. 1. 砼 2. ปูนชั้นบีดตัว ผิด

เราจะโดยปูนปลาสเทอร์พร้อมกับคน เพื่อกันไม่ให้ปูนจับตัวเป็นก้อน และคนจะกระแทกปูนชั้นบีดตัว เพื่อนำไปพอกดินไว้มั่นคงแน่นหนู

ค. 1. 砼 2. ปูนจับตัวเป็นก้อน ถูกต้อง

ง. 1. สีขาว 2. ปูนชั้นบีดตัว ผิด

สีขาวเราใช้ในชนิดที่ 3 คือตกแต่งผิว เราจะโดยปูนปลาสเทอร์พร้อมกับคน เพื่อกันไม่ให้ปูนจับตัวเป็นก้อนและคนจะกระแทกปูนชั้นบีดตัว เพื่อนำไปพอกดินไว้มั่นคงแน่นหนู

ช่อง 21

เราโดยปูนปลาสเทอรอฟร์อมกับคน เพื่อกันมีให้.....ทำวิธีนี้จะง่ายทั้ง
ปูนเริ่ม.....
1

2

- | | | |
|----|----------------------|----------------------|
| ก. | 1. ปูนขันยึดตัว | 2. ปูนจับตัวเป็นก้อน |
| ข. | 1. ปูนจับตัวเป็นก้อน | 2. ปูนแข็งตัว |
| ค. | 1. ปูนขันยึดตัว | 2. ปูนแข็งตัว |
| ง. | 1. ปูนจับตัวเป็นก้อน | 2. ปูนขันยึดตัว |

คำอธิบาย

- ก. 1. ปูนขันยึดตัว 2. ปูนจับตัวเป็นก้อน ผิด

เราจะโดยปูนปลาสเทอรอฟร์อมกับคน เพื่อกันมีให้ปูนจับตัวเป็นก้อน และคนจะง่ายทั้ง
ปูนขันยึดตัว เพื่อนำไปพอกดินน้ำมันบนแกนหมุน

- ข. 1. ปูนจับตัวเป็นก้อน 2. ปูนแข็งตัว ผิด

ถ้าปูนแข็งตัว เราจะนำไปพอกดินน้ำมันบนแกนหมุนให้ชุดกับแบบแม่แบบไม่ได้

- ค. 1. ปูนขันยึดตัว 2. ปูนแข็งตัว ผิด

เราจะโดยปูนปลาสเทอรอฟร์อมกับคน เพื่อกันมีให้ปูนจับตัวเป็นก้อน และคนจะง่ายทั้ง
ปูนขันยึดตัว เพื่อนำไปพอกดินน้ำมันบนแกนหมุน ถ้าแข็งตัวก็พอกดินน้ำมันบนแกนหมุนไม่ได้

- ง. 1. ปูนจับตัวเป็นก้อน 2. ปูนขันยึดตัว ถูกต้อง

ของ 22

เมื่อปูนไม้จันท์เป็นก้อน และเริ่ม.....จึงนำไป.....บนแกนหมุน

	1	2
ก.	1. ขันยีดตัว	2. พอกดินน้ำมัน
ข.	1. แข็งตัว	2. พอกดินน้ำมัน
ค.	1. ขันยีดตัว	2. พอกแผ่นแม่แบบ
ง.	1. แข็งตัว	2. พอกแผ่นแม่แบบ

คำอธิบาย

ก. 1. ขันยีดตัว 2. พอกดินน้ำมัน ถูกทอง

ข. 1. แข็งตัว 2. พอกดินน้ำมัน ผิด

ถ้าปูนแข็งตัวเราจะนำไปพอกดินน้ำมันบนแกนหมุนให้ชุดกับแผ่นแม่แบบไม่ได้

ค. 1. ขันยีดตัว 2. พอกแผ่นแม่แบบ ผิด

แผ่นแม่แบบใช้กลึงชุดปูนพลาสเทอร์ที่พอกบนดินน้ำมันบนแกนหมุน

ง. 1. แข็งตัว 2. พอกแผ่นแม่แบบ ผิด

ถ้าปูนแข็งตัวเราจะนำไปพอกไม่ได้ และแผ่นแม่แบบใช้กลึงชุดปูนพลาสเทอร์ที่พอกดินน้ำมันบนแกนหมุน

ช่อง 23

เมื่อปูนเริ่มขันยึดตัว จึงนำไป _____ บนแกนหมุนให้ปูนหมุน

220

- | | |
|--------------------|-------------------------|
| ก. 1. พอกแผนแม่แบบ | 2. ขัดแผนแม่แบบ |
| ก. 1. พอกคิน้ำมัน | 2. ขัดกระดาษทรายนำเบอร์ |

220

- | | |
|--------------------|-------------------------|
| ก. 1. พอกคิน้ำมัน | 2. ขัดแผนแม่แบบ |
| ก. 1. พอกแผนแม่แบบ | 2. ขัดกระดาษทรายนำเบอร์ |

220

คำอธิบาย

- | | |
|---|---------------------|
| ก. 1. พอกแผนแม่แบบ | 2. ขัดแผนแม่แบบ ผิด |
| แผนแม่แบบใช้กลึงขัดปูนพลาสเทอร์ ที่พอกคิน้ำมันบนแกนหมุน | |

- | | |
|--|---------------------------------|
| ก. 1. พอกคิน้ำมัน | 2. ขัดกระดาษทรายนำเบอร์ 220 ผิด |
| กระดาษทรายนำเบอร์ 220 ใช้ในการซ้อมทดสอบ ซึ่งเป็นลำดับชั้นที่ 2 ของ การทำหุนจำลองปูนพลาสเทอร์โดยวิธี หมุน | |

- | | |
|-------------------|-------------------------|
| ก. 1. พอกคิน้ำมัน | 2. ขัดแผนแม่แบบ ถูกต้อง |
|-------------------|-------------------------|

- | | |
|---|---------------------------------|
| ก. 1. พอกแผนแม่แบบ | 2. ขัดกระดาษทรายนำเบอร์ 220 ผิด |
| แผนแม่แบบใช้กลึงขัดปูนพลาสเทอร์ ที่พอกคิน้ำมันบนแกนหมุน ส่วนกระดาษทรายนำเบอร์ 220 ใช้ในการซ้อมทดสอบ ซึ่งเป็นลำดับชั้นที่ 2 ของการทำหุนจำลองปูนพลาสเทอร์โดยวิธี หมุน | |

ของ 24

หมุนปูนที่พอกดินนำมันบนแกนหมุนให้		จันได	
		1 รูปเนก้าตีฟกับแบบ	2
ก.	1. ชุดแผนแม่แบบ	2. รูปเนก้าตีฟกับแบบ	
ข.	1. ชุดกระดาษทรายนำเบอร์ 220	2. รูปเนก้าตีฟกับแบบ	
ค.	1. ชุดแผนแม่แบบ	2. รูปทรงตามแบบ	
ง.	1. ชุดกระดาษทรายนำเบอร์ 220	2. รูปทรงตามแบบ	

คำอธิบาย

ก. 1. ชุดแผนแม่แบบ 2. รูปเนก้าตีฟกับแบบ ผิด
ปูนพลาสเทอร์ชุดแผนแม่แบบที่ตัดเป็นรูปเนก้าตีฟของแบบ ปูนที่กลึงออกมาก
จะเป็นรูปโพลีฟรูปทรงตามแบบ

ข. 1. ชุดกระดาษทรายนำเบอร์ 220 2. รูปเนก้าตีฟกับแบบ ผิด
กระดาษทรายนำเบอร์ 220 ใช้ในการซ้อมตกแต่ง ซึ่งเป็นลำดับขั้นที่ 2
ของการทำหุนจำลองปูนพลาสเทอร์โดยวิธีหมุน แผนแม่แบบเป็นรูปเนก้าตีฟ
ปูนที่กลึงออกมากจะเป็นรูปโพลีฟรูปทรงตามแบบ

ค. 1. ชุดแผนแม่แบบ 2. รูปทรงตามแบบ ถูกต้อง

ง. 1. ชุดกระดาษทรายนำเบอร์ 220 2. รูปทรงตามแบบ ผิด
กระดาษทรายนำเบอร์ 220 ใช้ในการซ้อมตกแต่ง ซึ่งเป็นลำดับขั้นที่ 2
ของการทำหุนจำลองปูนพลาสเทอร์โดยวิธีหมุน

ของ 25

บุนปุนพลาสเทอร์ไชค์แพนแม่แบบชนิด _____ ผลิตทึ่งไว้ใน

1

- | | |
|-------------------------|-------------------|
| ก. 1. รูปใบการตีฟกับแบบ | 2. แห้งแข็ง |
| ข. 1. รูปทรงตามแบบ | 2. แห้งแข็ง |
| ค. 1. รูปทรงตามแบบ | 2. แลคเกอร์ใสแห้ง |
| ง. 1. รูปใบการตีฟกับแบบ | 2. แลคเกอร์ใสแห้ง |

คำอธิบาย

ก. 1. รูปใบการตีฟกับแบบ 2. แห้งแข็ง ผิด
บุนพลาสเทอร์ชิคแพนแม่แบบที่ตัดเป็นรูปใบการตีฟของแบบ บุนทึ่กถึงออกมา
จะเป็นรูปโพลีทิ๊ฟ รูปทรงตามแบบ

ข. 1. รูปทรงตามแบบ 2. แห้งแข็ง ถูกต้อง

ค. 1. รูปทรงตามแบบ 2. แลคเกอร์ใสแห้ง ผิด
แลคเกอร์ใสใช้ในขั้นที่ 2 คือ ซ้อมตกแต่ง โดยท่านจำลองบุนพลาสเทอร์
ทึ่กถึงแล้ว จากขั้นที่ 1

ง. 1. รูปใบการตีฟกับแบบ 2. แลคเกอร์ใสแห้ง ผิด
บุนพลาสเทอร์ชิคแพนแม่แบบที่ตัดเป็นรูปใบการตีฟของแบบ บุนทึ่กถึง
ออกมากจะเป็นรูปโพลีทิ๊ฟ รูปทรงตามแบบ ส่วนแลคเกอร์ใสใช้ในขั้นที่ 2
คือ ซ้อมตกแต่ง โดยท่านจำลองบุนพลาสเทอร์ทึ่กถึงแล้ว จากขั้นที่ 1

ของ 26

เนื้อปูนพลาสเทอร์ครุปทรงตามแบบ แล้วทิ้งไว้ให้ _____
1

เราจึง _____

กง 1. แห้งแข็ง
2

2. ขัดกระดาษทรายน้ำเบอร์

220

- ช. 1. แลคเกอร์ใส่แห้ง
- ศ. 1. แห้งแข็ง
- ง. 1. แลคเกอร์ใส่แห้ง

2. ถอดแกนคินน้ำมันออก

2. ถอดแกนคินน้ำมันออก

2. ขัดกระดาษทรายน้ำเบอร์

220

คำอธิบาย

ก. 1. แห้งแข็ง 2. ขัดกระดาษทรายน้ำเบอร์ 220 ผิด
กระดาษทรายน้ำเบอร์ 220 ใช้ในการซ้อมตกแต่ง ซึ่งเป็นลำดับขั้นที่ 2
ของการทำหุ่นจำลองปูนพลาสเทอร์โดยวิธี หมุน

ช. 1. แลคเกอร์ใส่แห้ง 2. ถอดแกนคินน้ำมันออก ผิด
แลคเกอร์ใส่ไว้ในขั้นที่ 2 คือ ซ้อมตกแต่ง โดยหุ่นจำลองปูนพลาสเทอร์
ที่กลึงแล้วจากขั้นที่ 1

ค. 1. แห้งแข็ง 2. ถอดแกนคินน้ำมันออก ถูกต้อง

ง. 1. แลคเกอร์ใส่แห้ง 2. ขัดกระดาษทรายน้ำเบอร์ 220 ผิด
เราทาแลคเกอร์กับขัดกระดาษทรายน้ำเบอร์ 220 ในขั้นที่ 2 คือ
ซ้อมตกแต่ง หุ่นจำลองปูนพลาสเทอร์ที่กลึงมาแล้วจากขั้นที่ 1

ของ 27

- ทั้งปูนพลาสเทอเรที่โครงสร้างตามแบบให้แห้งแข็ง และจึง _____
 เป็นอันเสร็จสิ้นการทําหุนจำล่องปูนพลาสเทอเรชั้นที่ 1 คือ _____
 ก. 1. ขั้กกระดาษ hairy นำเบอร์ 220 2. ซ้อมตกแต่ง
 ข. 1. ถอดแกนคินนามันออก 2. ซ้อมตกแต่ง
 ค. 1. ขั้กกระดาษ hairy นำเบอร์ 220 2. กลึง
 ง. 1. ถอดแกนคินนามันออก 2. กลึง
-

คำอธิบาย

ก. 1. ขั้กกระดาษ hairy นำเบอร์ 220 2. ซ้อมตกแต่ง นิค
 กระดาษ hairy นำไปใช้ในการซ้อมตกแต่ง ซึ่งเป็นลำดับชั้นที่ 2 ของ
 การทําหุนจำล่องปูนพลาสเทอเรท์โดยวิธี หมุน

ข. 1. ถอดแกนคินนามันออก 2. ซ้อมตกแต่ง นิค
 รวมตกแต่ง เป็นลำดับชั้นที่ 2 ของการทําหุนจำล่องปูนพลาสเทอเรท์ โดยวิธี
 โดยวิธี หมุน

ค. 1. ขั้กกระดาษ hairy นำเบอร์ 220 2. กลึง นิค
 มะตวะทรายนำเบอร์ 220 ใช้ในการซ้อมตกแต่ง ซึ่งเป็นลำดับชั้นที่ 2
 ของการทําหุนจำล่องปูนพลาสเทอเรท์โดยวิธี หมุน

ง. 1. ถอดแกนคินนามันออก 2. กลึง ถูกต้อง

ข้อ 28

เมื่อถอดแกนหินนำมันออก เป็นอันเสร็จสิ้นการทำทุนจำลองปูนปลาสเทอร์

โดยวิธีหมุน

ขั้นที่ 1 คือ..... ขั้นที่ 2 คือ.....

	1		2
ก.	1. กลึง	2. ช้อมตอกแตง	
ข.	1. ช้อมตอกแตง	2. กลึง	
ค.	1. กลึง	2. ตอกแตงผิว	
ง.	1. ช้อมตอกแตง	2. ตอกแตงผิว	

ก. 1. กลึง 2 ช้อมตอกแตง ถูกต้อง

ข. 1. ช้อมตอกแตง 2 กลึง ผิด

การทำทุนจำลองปูนปลาสเทอร์ โดยวิธีหมุนนี้ 3 ขั้น คือ

1. กลึง 2. ช้อมตอกแตง 3. ตอกแตงผิว

ค. 1. กลึง 2 ตอกแตงผิว ผิด

ตอกแตงผิวเป็นลำดับขั้นที่ 3 ของการทำทุนจำลองปูนปลาสเทอร์ โดยวิธีหมุน

ง. 1. ช้อมตอกแตง 2 ตอกแตงผิว

ลำดับขั้นของการทำทุนจำลองปูนปลาสเทอร์ โดยวิธีหมุนนี้ 3 ขั้น คือ

1. กลึง 2. ช้อมตอกแตง 3. ตอกแตงผิว

ของ 29

ขันที่ 1 คือ กัลง ขันที่ 2 คือเริ่มความการใช้.....
หุนจำลองปูนปลาสเทอร์หกเหลี่ยมแล้วจากขันที่ 1 1 2

- | | |
|-----------------|------------------------------|
| ก. 1. ตกแต่งผิว | 2. กระดาษหราญนำเบอร์ 220 ชีด |
| ข. 1. ข้อมตกลง | 2. กระดาษหราญนำเบอร์ 220 ชีด |
| ค. 1. ข้อมตกลง | 2. แลคเกอร์ใสห่า |
| ง. 1. ตกแต่งผิว | 2. แลคเกอร์ใสห่า |
-

คำอธิบาย

ก. 1. ตกแต่งผิว 2 กระดาษหราญนำเบอร์ 220 ชีด ผิด
ตกแต่งผิวเป็นลำดับขันที่ 3 ของการทำหุนจำลองปูนปลาสเทอร์ โดยวิธีนี้

-
- | | |
|----------------|------------------------------------|
| ข. 1. ข้อมตกลง | 2 กระดาษหราญนำเบอร์ 220 ชีด ถูกทอง |
|----------------|------------------------------------|
-

ค. 1. ข้อมตกลง 2 แลคเกอร์ใสห่า ผิด
แลคเกอร์ใส ใช้หานหลังจากที่ขัดความกระดาษหราญนำเบอร์ 220

ง. 1. ตกแต่งผิว 2 แลคเกอร์ใสห่า
ตกแต่งผิวเป็นลำดับขันที่ 3 ของการทำหุนจำลอง ปูนปลาสเทอร์ โดยวิธีนี้ ส่วนแลคเกอร์
ใช้หานหลังจากที่ขัดความกระดาษหราญนำ เบอร์ 220 และ

ข้อ 30

ในขันที่ 2 คือ ข้อมูลแตง หลังจากที่ใช้.....แล้วจึง.....

- | 1 | 2 |
|-------------------------------------|------------------------------|
| ก. 1. แลคเกอร์สิ | 2. ทาสีรองพื้น |
| ข. 1. กระดาษทรายนำเบอร์ 220 ชั้ด 2. | ทาสีรองพื้น |
| ก. 1. แลคเกอร์สีทา | 2. ชั้ดกระดาษทรายนำเบอร์ 220 |
| ข. 1. กระดาษทรายนำเบอร์ 220 ชั้ด 2. | ทาแลคเกอร์สิ |
-

คำอธิบาย

ก. 1. แลคเกอร์สิ 2 ทาสีรองพื้น ผิด

แลคเกอร์สิใช้ทาหลังจากขั้ดด้วยกระดาษทรายนำเบอร์ 220 และขั้ดด้วยกระดาษทรายนำเบอร์ 220 ครั้งที่ 2 จึงทาสีรองพื้น

ข. 1. กระดาษทรายนำเบอร์ 220 ชั้ด 2 ทาสีรองพื้น ผิด

สีรองพื้นใช้ทาหลังจากขั้ดกระดาษทรายนำเบอร์ 220 ครั้งที่ 2

ก. 1. แลคเกอร์สีทา 2 ชั้ดกระดาษทรายนำเบอร์ 220 ผิด

แลคเกอร์สิใช้ทาหลังจากขั้ดด้วยกระดาษทรายนำเบอร์ 220 และขั้ดด้วยกระดาษทรายนำเบอร์ 220 ครั้งที่ 2

ข. 1. กระดาษทรายนำเบอร์ 220 ชั้ด 2 ทาแลคเกอร์สิ ถูกต้อง

ข้อ 31

หลังจากน้ำกระดาษทรายนำเบอร์ 220 และ

ฟันไว้ให้แห้งแล้ว

1

2

- | | |
|-------------------|--|
| ก. 1. ทาสีรองพื้น | 2. ขัดกระดาษทรายนำเบอร์ 220 ครั้งที่ 2 |
| ข. 1. ทาแอลกอฮอล์ | 2. ทาสีรองพื้น |
| ค. 1. ทาแอลกอฮอล์ | 2. ขัดกระดาษทรายนำเบอร์ 220 ครั้งที่ 2 |
| ง. 1. ทาสีรองพื้น | 2. ทาแอลกอฮอล์ |

คำอธิบาย

ก. 1. ทาสีรองพื้น 2 ขัดกระดาษทรายนำเบอร์ 220 ครั้งที่ 2 บิดสีรองพื้น เรายังคงห้ามล้างจากขัดกระดาษทรายนำเบอร์ 220 ครั้งที่ 2

ข. 1. ทาแอลกอฮอล์ 2 ทาสีรองพื้น บิดสีรองพื้น เรายังคงห้ามล้างจากขัดกระดาษทรายนำเบอร์ 220 ครั้งที่ 2

ค. 1. ทาสีรองพื้น 2 ขัดกระดาษทรายนำเบอร์ 220 ครั้งที่ 2 ถูกของ

ง. 1. ทาสีรองพื้น 2 ทาแอลกอฮอล์ บิดสีรองพื้น แล้วขัดกระดาษทรายนำเบอร์ 220 ครั้งที่ 2 แล้วจึงทาสีรองพื้น

ช่อง 32

ทาแลคเกอร์ใส่แล้วทิ้งไว้ให้แห้งจิ๊ง.....แล้ว.....

1

2

ก. 1. ขัดกระดาษทรายน้ำเบอร์ 220 ครั้งที่ 2 2. ทาสีรองพื้น

ข. 1. ขัดกระดาษทรายน้ำเบอร์ 220 ครั้งที่ 2 2. ขัดกระดาษทราย
น้ำเบอร์ 220 1
ครั้งที่ 2

ค. 1. ทาสีรองพื้น 2. ขัดกระดาษทรายน้ำเบอร์ 220
ครั้งที่ 2

ง. 1. ทาสีรองพื้น 2. ขัดกระดาษทรายน้ำเบอร์ 320

คำอธิบาย

ก. 1. ขัดกระดาษทรายน้ำเบอร์ 220 ครั้งที่ 2 2. ทาสีรองพื้น ถูกต้อง

ข. 1. ขัดกระดาษทรายน้ำเบอร์ 220 ครั้งที่ 2 2. ขัดกระดาษทรายน้ำ
เบอร์ 320 ผิด

กระดาษทรายน้ำเบอร์ 320 เราได้ขัดหลังจากทาสีรองพื้นแล้ว

ค. 1. ทาสีรองพื้น 2. ขัดกระดาษทรายน้ำเบอร์ 220 ครั้งที่ 2 ผิด
เราขัดกระดาษทรายน้ำเบอร์ 220 ครั้งที่ 2 แล้วจึงทาสีรองพื้น

ง. 1. ทาสีรองพื้น 2. ขัดกระดาษทรายน้ำเบอร์ 320 ผิด
สีรองพื้น เราใช้ห้าหลังจากขัดกระดาษทรายน้ำเบอร์ 220 ครั้งที่ 2 แล้ว ขัดด้วย
กระดาษทรายน้ำเบอร์ 320

ช่อง 33

เมื่อขั้นตอนรายน้ำเบอร์ 220 ครั้งที่ 2 แล้ว

1

ซึ่งไว้ให้แห้งแล้ว.....

2

- | | |
|-------------------|---------------------------|
| ก. 1. ทาสีขาว | 2. ขั้นตอนรายน้ำเบอร์ 320 |
| ข. 1. ทาสีรองพื้น | 2. ขั้นตอนรายน้ำเบอร์ 320 |
| ค. 1. ทาสีรองพื้น | 2. ทาสีขาว |
| ง. 1. ทาสีขาว | 2. สร้างพื้น |

คำอธิบาย

ก. 1. ทาสีขาว 2. ขั้นตอนรายน้ำเบอร์ 320 ผิด
สีขาวเราใช้ทาในขั้นที่ 3 คือตกแต่งผิวของการทำพื้นจำลองปูนปลาสเตอร์ โดยวิธีหมุน

ข. 1. ทาสีรองพื้น 2. ขั้นตอนรายน้ำเบอร์ 320 ถูกต้อง

ค. 1. ทาสีรองพื้น 2. ทาสีขาว ผิด
สีขาวเราใช้ทาในขั้นที่ 3 คือตกแต่งผิวของการทำพื้นจำลอง ปูนปลาสเตอร์ โดยวิธีหมุน

ง. 1. ทาสีขาว 2. ลีร่องพื้น ผิด

สีขาวเราใช้ทาในขั้นที่ 3 คือตกแต่งผิวของการทำพื้นจำลอง ปูนปลาสเตอร์ โดยวิธีหมุน

ช่อง 34

เมื่อส่องฟันแหงแลว..... ถายังมีฟองอากาศอักใหญ่
รองฟัน แล้วขัดกระดาษทรายนำเบอร์ 320 สลับกันอีก.....

- | | |
|--------------------------------|----------------|
| ก. 1. ขัดกระดาษทรายนำเบอร์ 320 | 2 |
| ก. 1. หาสีจิง | 2. 1 - 2 ครั้ง |
| ก. 1. ขัดกระดาษทรายนำเบอร์ 320 | 2. 2 - 3 ครั้ง |
| ก. 1. หาสีจิง | 2. 2 - 3 ครั้ง |

คำอธิบาย

- ก. 1. ขัดกระดาษทรายนำเบอร์ 320 2. 1 - 2 ครั้ง ถูกต้อง

- ก. 1. หาสีจิง 2. 1 - 2 ครั้ง ผิด

สีจิงเราใช้หานั้นที่ 3 ก็อกแต่งบิชของการทำหุ่นจำลองปูนปลาสเทอร์โโคyiwi หมุน

ก. 1. ขัดกระดาษทรายนำเบอร์ 320 2. 2 - 3 ครั้ง ผิด
2 - 3 ครั้ง เป็นจำนวนรวมทั้งหมดของการหาสีร่องฟัน และขัดกระดาษทรายนำ
เบอร์ 320

- ก. 1. หาสีจิง 2. 2 - 3 ครั้ง ผิด

สีจิงเราใช้หานั้นที่ 3 ก็อกแต่งบิชของการทำหุ่นจำลอง ปูนปลาสเทอร์โโคyiwi หมุน
ละ 2 - 3 ครั้ง เป็นจำนวนรวมทั้งหมดของการหาสีร่องฟัน และขัดกระดาษทราย
เบอร์ 320

ช่อง 35

เมื่อหาสีรองพื้นแห้งแล้วขัดคราบด้วยกระดาษทรายนำเบอร์ 320 ถ่ายังนี่รูฟอง
อากาศอีกให้หาสีรองพื้น แล้วขัดกระดาษทรายนำเบอร์ 320 สลับกันอีก
รวมทั้งวิธีนี้ 1

2

ก. 1. 1 - 2 ครั้ง

2. 2 ครั้ง

ข. 1. 2 - 3 ครั้ง

2. 3 ครั้ง

ค. 1. 2 - 3 ครั้ง

2. 2 - 3 ครั้ง

ง. 1. 1 - 2 ครั้ง

2. 2 - 3 ครั้ง

คำอธิบาย

ก. 1. 1 - 2 ครั้ง 2. 2 ครั้ง ผิด

เราหาสีรองพื้นแล้วขัดคราบด้วยกระดาษทรายนำเบอร์ 320 อาจเพียง 2 หรือ 3 ครั้ง ถูกรูฟอง
อากาศหนักหรือไม่อาจบอกแนนอนได้

ข. 1. 2 - 3 ครั้ง 2. 3 ครั้ง ผิด

เราหาสีรองพื้น แล้วขัดคราบด้วยกระดาษทรายนำเบอร์ 320 อาจเพียง 2 หรือ 3 ครั้ง ถูกรูฟอง
อากาศหนักหรือไม่อาจบอกแนนอนได้

ค. 1. 2 - 3 ครั้ง 2. 2 - 3 ครั้ง ผิด

ในคำถ่านบอกว่าทำมาแล้ว 1 ครั้ง ถ้าทำอีก 2 - 3 ครั้งจะรวมได้ 3 - 4 ครั้ง

ง. 1. 1 - 2 ครั้ง 2. 2 - 3 ครั้ง ถูกต้อง

ช่อง 36

ทางร่องฟันแครวขั้คกระดานหรายน้ำเบอร์ 320 1 ครั้ง ถ่ายบันทึกของอาการ
อักเสบทำวิธีเดินอีก 1 - 2 ครั้งรวมทำวิธีนี้..... เป็นอันเสร็จลั้นขั้นที่ 2
๕. ๑. 1

2

ก. 1. 2 - 3 ครั้ง

2. ข้อมูลแตง

ข. 1. 3 - 4 ครั้ง

2. ตกแต่งผิว

ค. 1. 2 - 3 ครั้ง

2. ตกแต่งผิว

ง. 1. 3 - 4 ครั้ง

2. ข้อมูลแตง

ก. 1. 2 - 3 ครั้ง 2. ข้อมูลแตง ถูกมอง

ข. 1. 3 - 4 ครั้ง 2. ตกแต่งผิว ผิด

ในคำรามบอกว่าทำมาแล้ว 1 ครั้ง ถ้าทำอีก 1 - 2 ครั้ง ก็จะรวมกันได้ 2 - 3 ครั้ง

ก. 1. 2 - 3 ครั้ง 2. ตกแต่งผิว ผิด

ตกแต่งผิวเป็นลักษณะที่ 3 ของการทำหนุ่นจำลองปุ่นปลาสเตอร์ โดยวิธีหมุน

ง. 1. 3 - 4 ครั้ง 2. ข้อมูลแตง ผิด

ในคำรามบอกว่าทำมาแล้ว 1 ครั้ง ถ้าทำอีก 1 - 2 ครั้ง ก็จะรวมกันได้ 2 - 3 ครั้ง

ช่อง 37

เราทำสีรองพื้นแล้วซักกระดาษนำเบอร์ 320 รวมทั้งหมุด 2 - 3 ครั้ง
จึงเสร็จขั้นที่ 2 คือ ขั้นที่ 3 คือ

1	2
ก. 1. ข้อมอกแตง	2. กลิ้ง
ข. 1. ตกแต่งผิว	2. ข้อมอกแตง
ค. 1. ข้อมอกแตง	2. ตกแตงผิว
ง. 1. ตกแตงผิว	2. กลิ้ง

คำอธิบาย

ก. 1. ข้อมอกแตง 2. กลิ้ง ผิด

การทำหุ่นจำลองปูนปลาสเทオร์ โดยวิธีหมุน มี 3 ขั้น คือ
ขั้นที่ 1 กลิ้ง ขั้นที่ 2. ข้อมอกแตง ขั้นที่ 3 ตกแตงผิว

ข. 1. ตกแตงผิว 2 ข้อมอกแตง ผิด

การทำหุ่นจำลองปูนปลาสเทอร์ โดยวิธีหมุน มี 3 ขั้น คือ
ขั้นที่ 1 กลิ้ง ขั้นที่ 2 ข้อมอกแตง ขั้นที่ 3 ตกแตงผิว

ค. 1. ข้อมอกแตง 2 ตกแตงผิว ผิด

การทำหุ่นจำลองปูนปลาสเทอร์ โดยวิธีหมุน มี 3 ขั้น คือ
ขั้นที่ 1 กลิ้ง ขั้นที่ 2 ข้อมอกแตง ขั้นที่ 3 ตกแตงผิว

ง. 1. ตกแตงผิว 2 กลิ้ง ถูกต้อง

ช่อง 38

เสร็จจากชั้นที่ 2 คือ ข้อมูลแต่ง ชั้นที่ 3 คือ.....
แรก..... 1
2

- | | |
|-----------------|---------------------------|
| ก. 1. กลึง | 2. ทาสีจริง |
| ข. 1. ตกแต่งผิว | 2. ทาสีจริง |
| ค. 1. ตกแต่งผิว | 2. ขั้นตอนรายน้ำเบอร์ 400 |
| ง. 1. กลึง | 2. ขั้นตอนรายน้ำเบอร์ 400 |

คำอธิบาย

ก. 1. กลึง 2. ทาสีจริง ผิด
กลึงเป็นลำดับชั้นที่ 1 ของการทำหุ้นจำลองปูนปลาสเตอร์ โดยวิธีหมุน

-
- | | |
|-----------------|---------------------|
| ข. 1. ตกแต่งผิว | 2. ทาสีจริง ถูกต้อง |
|-----------------|---------------------|
-

ค. 1. ตกแต่งผิว 2. ขั้นตอนรายน้ำเบอร์ 400 ผิด
กระบวนการน้ำเบอร์ 400 เราใช้ขั้กหลังจากทาสีจริง

ง. 1. กลึง 2. ขั้นตอนรายน้ำเบอร์ 400 ผิด
กลึงเป็นลำดับชั้นที่ 1 ของการทำหุ้นจำลองปูนปลาสเตอร์ โดยวิธีหมุน ส่วนกระบวนการ
รายน้ำเบอร์ 400 เราใช้ขั้กหลังจากทาสีจริง

ของ 39

ในขั้นที่ 3 คือตกแต่งผิว เรายัง เมื่อ
แห้งเรียบร้อยแล้ว

1

2

- | | |
|-------------------|------------------------------|
| ก. 1. ทาสีรองพื้น | 2. ขัดกระดาษทรายน้ำเบอร์ 400 |
| ข. 1. ทาสีจริง | 2. ขัดยาขัดมัน |
| ค. 1. ทาสีจริง | 2. ขัดกระดาษทรายน้ำเบอร์ 400 |
| ง. 1. ทาสีจริง | 2. ขัดยาขัดด้าน |

คำอธิบาย

ก. 1. ทาสีรองพื้น 2. ขัดกระดาษทรายน้ำเบอร์ 400 ผิด
สีรองพื้น เราใช้ในขั้นที่ 2 คือข้อมูลตกแต่งก่อทำมาแล้ว

ข. 1. ทาสีจริง 2. ขัดยาขัดมัน ผิด
ยาขัดมันเราใช้ขัดหลังจากขัดยาขัดด้าน ชิ้งหลังจากขัดกระดาษทรายน้ำเบอร์ 400

ค. 1. ทาสีจริง 2. ขัดกระดาษทรายน้ำเบอร์ 400 ถูกต้อง

ง. 1. ทาสีจริง 2. ขัดยาขัดด้าน
ยาขัดด้าน เราใช้ขัดหลังจากขัดกระดาษทรายน้ำเบอร์ 400

ช่อง 40

เมื่อหาสีจริงแล้วทำให้แห้ง เกราะจีงขัด.....แล้ว
จึงใช้ลูกประคบขัด

2

ก. 1. กระดาษทรายน้ำเบอร์ 400 2. ยาขัดด้าน

ข. 1. ยาขัดด้าน 2. ยาขัดมัน

ก. 1. กระดาษทรายน้ำเบอร์ 400 2. ยาขัดมัน

ง. 1. ยาขัดมัน 2. ยาขัดด้าน

คำอธิบาย

ก. 1. กระดาษทรายน้ำเบอร์ 400 2. ยาขัดด้าน ถูกทอง

ข. 1. ยาขัดด้าน 2. ยาขัดมัน ผิด

ยาขัดด้าน เรายาใช้ขัดหลังจากขัดกระดาษทรายน้ำเบอร์ 400

ก. 1. กระดาษทรายน้ำเบอร์ 400 2. ยาขัดมัน ผิด

ยาขัดมัน เรายาใช้ขัดหลังจากขัดยาขัดด้าน ซึ่งหลังจากขัดกระดาษทรายน้ำเบอร์ 400

ง. 1. ยาขัดมัน 2. ยาขัดด้าน ผิด

ยาขัดมัน เรายาใช้ขัดหลังจากขัดยาขัดด้าน ซึ่งหลังจากขัดกระดาษทรายน้ำเบอร์ 400

ช่อง 41

หลังจากขัดกรายหราียนนำเบอร์ 400 เรายใช้ลูกประคบขัด.....
หลังขัด.....

2

- | | |
|-----------------|----------------------------|
| ก. 1. ยาขัดมัน | 2. กระดาษหราียนนำเบอร์ 400 |
| ข. 1. ยาขัดค้าน | 2. กระดาษหราียนนำเบอร์ 400 |
| ค. 1. ยาขัดมัน | 2. ยาขัดค้าน |
| ง. 1. ยาขัดค้าน | 2. ยาขัดมัน |

คำอธิบาย

ก. 1. ยาขัดมัน 2. กระดาษหราียนนำเบอร์ 400 ผิด
ยาขัดมัน เรายใช้ขัดหลังจากขัดยาขัดค้าน ซึ่งหลังจากขัดกระดาษหราียนนำเบอร์ 400

ข. 1. ยาขัดค้าน 2. กระดาษหราียนนำเบอร์ 400 ผิด
ยาขัดค้าน เรายใช้ขัดหลังจากขัดกระดาษหราียนนำเบอร์ 400

ค. 1. ยาขัดมัน 2. ยาขัดค้าน ผิด
ยาขัดมัน เรายใช้ขัดหลังจากขัดยาขัดค้าน ซึ่งหลังจากขัดกระดาษหราียนนำเบอร์ 400

ง. 1. ยาขัดค้าน 2. ยาขัดมัน ถูกต้อง

ช่อง 42

หลังจากขัดกรະดานหารายนำเบอร์ 400 และ ใช้ดูประคบขัดยาขัดดานแล้ว
ขัด เป็นอันเสร็จสิ้นการทำหนุ่นจำลองปูนปลาสเตอร์ โดย
วิธีทั่วไป

ขันที่ 1
ขันที่ 2
ขันที่ 3
	4

- ก. 1. ยาขัดมัน 2. กลึง 3. ข้อมอกแตง 4. ตกแต่งผิว
- ข. 1. ยาขัดมัน 2. กลึง 3. ตกแต่งผิว 4. ข้อมอกแตง
- ค. 1. ยาขัดมัน 2. ตกแตง 3. ข้อมอกแตง 4. กลึง
- ง. 1. กระดาษรายเบอร์ 400 2. กลึง 3. ข้อมอกแตง 4. ตกแต่งผิว

คำยืนยัน

ก. 1. ยาขัดมัน 2. กลึง 3. ข้อมอกแตง 4. ตกแต่งผิว ถูกต้อง

ข. 1. ยาขัดมัน 2. กลึง 3. ตกแต่งผิว 4. ข้อมอกแตง บิด
ยาขัดมัน เราใช้ขัดหลังจาก ยาขัดดานซึ่งหลังจากขัดกรະดานหารายนำเบอร์ 400

ค. 1. ยาขัดมัน 2. ตกแตง 3. ข้อมอกแตง 4. กลึง บิด
ยาขัดมัน เราใช้ขัดหลังจากขัดยาขัดดานซึ่งหลังจากขัดกรະดานหารายนำเบอร์ 400

ง. 1. กระดาษรายเบอร์ 400 2. กลึง 3. ข้อมอกแตง 4. ตกแต่งผิว
เราจัดกรະดานหารายนำเบอร์ 400 ก่อนแล้วขัดยาขัดดาน และจึงขัดยาขัดมัน

ประวัติการศึกษา



ชื่อ

นายวิชัย มุนีอุปชลิต

วุฒิการศึกษา

สำเร็จการศึกษาปฐมวัยสถาบัตยกรรมศาสตรบัณฑิต คณะสถาปัตยกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย พ.ศ. 2513

หน้าที่การงาน

ปัจจุบันรับราชการ ตำแหน่งครู แผนกเทคโนโลยีสารสนเทศ คณะวิชาการช่างอุตสาหกรรม วิทยาลัยเทคนิคกรุงเทพ กรมอาชีวศึกษา กระทรวงศึกษาธิการ

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย