



### 1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา

ในกระบวนการฟอกซ้อมของอุตสาหกรรมสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่ม มีการใช้น้ำ และสารเคมี ในปริมาณมากซึ่งปฏิกริยาระหว่างสีข้อมกับเส้นใยนั้น ไม่สามารถเกิดได้สมบูรณ์ทั้งหมด สีข้อมสามารถติดเส้นใยได้ร้อยละ 40 ถึง 90 (Arslan และ Balcioglu, 1999; Moraes และคณะ, 2000) ทำให้ในน้ำทึ่งที่ออกจากการฟอกซ้อมปนเปื้อนสีข้อม และมีสารเคมีตกค้างอยู่เสมอ พบว่า การข้อมสีรีแอคทีฟ ความเข้มข้นของสีในน้ำเสียที่เกิดจากการฟอกซ้อมมีค่า 5 ถึง 1,500 มิลลิกรัมต่อลิตร สีข้อมที่ใช้ทางการค้ามีจำนวนมากกว่า 100,000 ชนิด ซึ่งมีปริมาณการผลิตในแต่ละปีมากกว่า 700,000 ตัน (Spadaro และคณะ, 1994) โดยสีที่ได้รับความนิยมสูงที่สุดคือ สีหมูอะโฉ (-N=N-) ซึ่งในโครงสร้างสีจะประกอบด้วยหมูอะโฉตั้งแต่ 1 ถึง 4 หมู่ (Wang และคณะ, 2003)

สีข้อมที่ไม่ละลายน้ำ เช่น สีดิสเพอร์ส สีแวร์ สีชัลเฟอร์ สีอะโซอิก และสีเมทัลลิก เป็นต้น จะถูกกำจัดด้วยการตกรตะกอนในขั้นปฐมภูมิในถังตกรตะกอน ส่วนสีข้อมที่ละลายน้ำ เช่น สีไครเรก์ และสีรีแอคทีฟ จะผ่านมาถึงกระบวนการบำบัดทางชีวภาพ แต่เนื่องจากองค์ประกอบของสีข้อม มีหลากหลายทั้งสารประกอบอนินทรีย์ อินทรีย์ และโพลิเมอร์ ซึ่งมักเป็นสารประกอบเชิงซ้อนที่มีโครงสร้างซับซ้อน ผ่านการคืนควาวิชัย และพัฒนาจนกระทั่งสีข้อมมีความคงทนสูงทำให้ย่อยสลาย ด้วยกระบวนการทางชีวภาพได้น้อยมาก (Pierce, 1994) ทำให้อัตราส่วนระหว่าง บีโอดีต่อซีโอดีต่ำ (โดยปกติต่ำกว่า 0.1) ซึ่งแสดงถึงความไม่เหมาะสมในการใช้ระบบทางชีวภาพ นอกจากนี้การทิ้งน้ำเสียที่ปนเปื้อนสีข้อมลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะจะทำให้มองเห็นสีได้ชัดเจน เป็นที่น่ารังเกียจ และอาจทำอันตรายต่อสิ่งมีชีวิต ในน้ำทั้งทางตรงและทางอ้อม

การบำบัดน้ำเสียฟอกซ้อมมีหลายวิธีขึ้นอยู่กับลักษณะน้ำเสียที่จะบำบัด วิธีดังกล่าว เช่น การคุกซับด้วยคาร์บอน การเติมโซโนน วิธีไฟฟ้าเคมี การตกรตะกอนด้วยสารเคมี การออกซิไดซ์ ด้วยสารเคมี การกรองด้วยเยมเบรน และการรีคิวช์ด้วยสารเคมี เป็นต้น (Cook, 1996; Ghoreish และ Haghghi, 2003)

การใช้โซเดียม โนบโรไ索ไครด์ในการกำจัดสีหมูอะโฉที่ละลายน้ำได้นั้นเป็นวิธีที่น่าสนใจ และจากการที่โซเดียม โนบโรไ索ไครด์เป็นรีดิวซ์ชิงເອເຈນต์อย่างแรง ทำให้สามารถรีดิวซ์ไปชัลไฟต์ ให้กล้ายเป็นอนุมูลที่มีประจุลบของชัลเฟอร์ไคโอออกไซด์ ( $\text{SO}_4^{2-}$ ) ซึ่งจะไปทำลายพันธะของหมูอะโฉในโมเลกุลของสีข้อม และกำจัดสีลงได้ (Cook, 1996) ดังนั้นวิทยานิพนธ์นี้จึงศึกษาการนำ

โซเดียม โนโวไครค์นารีดิวซ์พันธะอะโซในสีข้อม เพื่อเป็นแนวทางในการนำบัคน้ำเสียจาก โรงฟอกข้อม ได้อย่างมีประสิทธิภาพต่อไป

### 1.2 วัสดุประสงค์ของการวิจัย

1. ศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการกำจัดสีไครเรกท์ และสีรีแอคทีฟที่มีหมู่อะโซเป็นองค์ประกอบจากน้ำเสียสังเคราะห์ และน้ำเสียจริงโดยใช้โซเดียม โนโวไครค์
2. ศึกษาพื้นที่ที่เหมาะสมของน้ำเสียก่อนการนำบัค ปริมาณสารเคมี (Dose) และเวลาสัมผัส (Contact time) ระหว่างสารเคมีกับน้ำเสียในการกำจัดสี
3. ศึกษาผลของอัตราส่วนระหว่างโซเดียม โนโวไครค์กับตัวเร่งปฏิกิริยาต่อประสิทธิภาพการกำจัดสีไครเรกท์และปริมาณของโซเดียมเมแทไบชัลไฟต์ 0.5 2 3 และ 4 เท่าของปริมาณโซเดียม โนโวไครค์ที่เหมาะสม

### 1.3 ขอบเขตของการวิจัย

1. ศึกษาการใช้สารละลายโซเดียม โนโวไครค์ (SBH) ในโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) กำจัดสีข้อมหมู่อะโซชนิดไครเรกท์ และรีแอคทีฟฟอกจากน้ำเสียสังเคราะห์ด้วยการทดลองแบบทีละเท (Batch) โดยเปลี่ยนปริมาณสารเคมีเพื่อหาสภาวะที่เหมาะสมในการนำบัคตลอดจนพิจารณาถึงประสิทธิภาพในการกำจัดสีข้อมโดยทำการวิเคราะห์สีด้วยเครื่องสเปกโทรโฟโนมิเตอร์ (Spectrophotometer) ด้วยวิธี เอดีเอ็มไอ (ADMI) รวมทั้งศึกษาผลผลิตที่เกิดขึ้นจากปฏิกิริยาดักชั่นด้วยเครื่องแมสสเปกโทรมิเตอร์ (Mass Spectrometer)
2. น้ำเสียที่ใช้เป็นน้ำเสียสังเคราะห์ของสีข้อมหมู่อะโซชนิดไครเรกท์ และรีแอคทีฟ โภนสีคำ สีแดง และสีน้ำเงิน ระดับความเข้มข้น 50 70 90 150 และ 200 มิลลิกรัมต่อลิตร
3. ศึกษาผลการแปรค่าอัตราส่วนโดยไมลของโซเดียม โนโวไครค์ต่อตัวเร่งปฏิกิริยาโซเดียมเมแทไบชัลไฟต์ จะใช้ปริมาณโซเดียมเมแทไบชัลไฟต์ในการทดลองเท่ากับ 0.5 2 3 และ 4 เท่าของปริมาณโซเดียม โนโวไครค์ที่เหมาะสม
4. ศึกษาผลของพีอีอชของน้ำเสียที่มีต่อการนำบัคโดยแปรค่าพีอีอชเริ่มต้นเป็น พีอีอช 4 พีอีอชของน้ำเสียปกติ พีอีอช 8.5 และพีอีอช 10
5. ศึกษาการกำจัดสีข้อมในน้ำเสียจริงจากโรงฟอกข้อมโดยใช้ระยะเวลา ค่าพีอีอช ปริมาณโซเดียม โนโวไครค์ และโซเดียมเมแทไบชัลไฟต์ที่เหมาะสมจากการศึกษาน้ำเสียสังเคราะห์



#### 1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. ทราบถึงความสามารถในการกำจัดสีไครเรกท์ และสีรีแอคทีฟหมู่อะโซด้วยโซเดียมไบโอลิโคตในน้ำเสียสังเคราะห์ และน้ำเสียจริง
2. เป็นทางเลือกในการกำจัดสีหมู่อะโซที่ละลายน้ำได้ ซึ่งยกต่อการนำบัคคุ้ยวิธีการทางชีวภาพ
3. เป็นแนวทางเพื่อนำไปประยุกต์ใช้กับการนำบัคคุ้ยน้ำเสียจริงได้

