

บทที่ 2

เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

2.1 แนวคิดและทฤษฎี

2.1.1 ดินเบา (diatomaceous earth)

Diatomaceous earth หรือที่รู้จักกันในชื่อต่างๆ เช่น Diatomite, Kieselguhr, Tripolite, Fossil flour เป็นต้น เรียกชื่อภาษาไทยว่า “ดินเบา” ทั้งนี้เนื่องจากแร่เมื่อน้ำหนักเบามาก แล้วดินเบาเป็นหินพาก siliceous ชนิดหนึ่ง ประกอบด้วยซากของ diatoms เป็นส่วนใหญ่ พากนี้เป็นจุดซึ่งสามารถรับประทานได้โดยตรง เช่นตัวอย่างในน้ำจืดหรือน้ำเค็ม diatomaceous sites. sheales หรือ mudstone

Diatomite มีอายุอยู่ระหว่างยุคเทอร์เชียร์ (Tertiary) ถึง Recent โครงสร้างส่วนใหญ่ประกอบไปด้วยฟอสซิล ขนาดละเอียดของพืชเซลล์เดียวในอดีตกล่าวเรียกว่า ไดอะตوم โครงสร้างของไดอะตอมเหล่านี้ ส่วนใหญ่ประกอบด้วยซีลิกาไร้ผลึกชนิดบริสุทธิ์ โดยที่ไดอะตอมแต่ละ species จะมีโครงสร้างซับซ้อนและมีคุณสมบัติเด่นเฉพาะตัว คือความบริสุทธิ์ การมีความพรุนตัวสูง และมีพื้นที่ผิวมาก จึงเป็นผลที่เกิดขึ้นโดยตรงจากกฎปั่น โครงสร้าง และส่วนประกอบภายในของไดอะตอมแต่ละชนิดนั้น คุณสมบัติเหล่านี้ เมื่อรวมกับความคงทนทางด้านเคมีและเป็นตัวนำความร้อน จึงเป็นคุณสมบัติที่เหมาะสมในการนำ diatomite ไปใช้ในงานอุตสาหกรรมต่างๆ

2.1.1.1 การกำเนิดดินเบา

ต้นกำเนิดใหญ่ของแร่ดินเบาคือ diatoms ที่ยังมีชีวิตอยู่ สามารถกำเนิดได้ทั้งในน้ำทะเล น้ำกร่อย และน้ำจืด เพราะตัวไดอะตอมสามารถอยู่ได้ในสิ่งแวดล้อมเหล่านี้ ขณะที่มีชีวิตอยู่ตัวไดอะตอมจะสกัดดึงซีลิกาจากน้ำรอบๆตัว และพยายามอุดกุมในรูปเปลือกหอยห่อหุ้มตัวมันเอง

ภายในหลังที่ด้วย โครงสร้างแบบเปลือกหอยเหล่านี้จะค่อยๆ แตกตะกอนสู่พื้นของแม่น้ำ (basin) ทับตามรวม กับตะกอนชนิดอื่นๆ แหล่ง diatomite เกิดขึ้นจากการจับตัวแน่นของตะกอนเหล่านี้ ภายใต้ความร้อน และความกดดัน โดยมักมีทราย ดิน สารคาร์บอเนต และถ้าภูเขาไฟแหกร้าวเสียปูนอยู่ด้วย ส่วนที่เป็น อินทรีย์ตๆ จะถูกยำตัวไปหมด หรือคงเหลืออยู่บ้าง ภายใต้สภาพที่เหมาะสมต่อการสะสมตัว หาก เหล่านี้ก็จะสะสมจนมีความหนาแน่นมาก และค่อยๆ จับตัวกันแน่นจนกลายเป็นแหล่งดินเปา เมื่อ แหล่งสะสมนี้ถูกยกตัวขึ้นพ้นระดับน้ำ ก็จะเป็นแหล่งแร่ที่มีความสำคัญต่อด้านเศรษฐกิจ แหล่งสะสม ใหญ่ๆ มักเกี่ยวข้องกับหินภูเขาไฟหนึ่งชนิดหรือมากกว่าสูบีได้ว่า สารละลายชีวภาพจากแหล่งต้น กำเนิดจะต้องให้ชีวภาพเป็นเวลานานเพื่อให้ได้ชั้นหินชนิดนี้ในบริเวณความลึกมากๆ

ดิบเป็นน้ำสามารถเรียกอีกอย่างหนึ่งคือ “ไดอะตومไมท์” เป็นหินตะกอนที่มีลักษณะ การเกิดเป็นชั้นๆ มีสีเทา ขาว น้ำตาล ถึงน้ำตาลอ่อน โครงสร้างประกอบไปด้วยฟอสซิลขนาดละเอียด ของพืชเซลล์เดียวในอดีต古老ที่เรียกว่า “ไดอะตوم (Diatom)” โครงสร้างของไดอะตอมเหล่านี้ ประกอบด้วยชีวภาพที่ไร้ผิวหนังชนิดบริสุทธิ์เป็นส่วนใหญ่ ไดอะตอมแต่ละชั้นจะมีโครงสร้างชั้นชั้non และมี คุณสมบัติเด่นเฉพาะตัว เช่น การมีความพูนตัวสูง การมีพื้นที่ผิวมาก มีความคงทนด้านเคมี และ เป็นตัวนำความร้อนดี เหล่านี้เป็นเหตุให้มีการดินเปาไปใช้ในอุตสาหกรรมต่างๆมากยิ่งขึ้น โดยส่วน ใหญ่ใช้เป็นสารช่วยกรอง (Filter-aids) สารตัวเติม (Functional fillers) เพื่อปรับปรุงคุณสมบัติทาง กายภาพของสี กระดาษ ยาง พลาสติก และแก๊สชีกัณฑ์ต่างๆ ใช้เป็นสารดูดกลืน (Absorbents) สาร ทำผงขัด สารทำวัตถุนวน ตัวเร่งปฏิกิริยาในอุตสาหกรรมผลิตกรดกำมะถัน และอื่นๆ

แหล่ง diatomite ที่สำคัญในประเทศไทยที่ จ. ลำปาง ในเขต อ.เมือง อ. แม่ทะ และ อ. เกาะคา ผลจากการเจาะสำรวจของกรมทรัพยากรธรรมชาติและสัมภาระน้ำที่ 120 ตารางกิโลเมตร ที่ความลึก 6 - 450 เมตร มีกว่า 243 ล้านตัน สภาพแหล่งที่พบมีกำเนิดมาจากน้ำจืด ในช่วงยุค Miocene ถึง Recent ฟอสซิลส่วนใหญ่เป็นตัวไดอะตอมชนิด Melosira granulata (HER.) RALFS สำหรับ Melosira granulata เป็นแพลงตอนที่อาศัยอยู่ภายใต้น้ำจืดที่มีความคุณตามทะเลสาบตื้นๆ มี อายุอยู่ในช่วงไม่เกินล้านปีเรcente (Recent) โดยปกติมีความยาว 10-20 ไมครอนส่วนผ่านศูนย์กลาง 6-30 ไมครอน อัตราส่วน ความยาวต่อเส้นผ่าศูนย์กลาง 0.4-2.3

2.1.1.2 ส่วนประกอบทางเคมี

ดินเบาบริสุทธิ์ ประกอบด้วย opaline หรือ hydro silica กับสารอินทรีย์อื่นๆ เล็กน้อย เช่น alumina, เหล็ก, alkaline earth, alkaline metals เป็นต้น ดินเบาดิบอาจมีอินทรีย์สารและพอกเกลือละลาย ซึ่งส่วนของแร่ประกอบหินทราย ดิน หรือคาร์บอนเนตในปริมาณต่างๆ ดังตารางที่ 2.2

2.1.1.3 คุณสมบัติทางกายภาพ

ดินเบามักมีสีค่อนข้างอ่อน ขาวหรือ สีครีม คล้ายพากซอล์ก โดยแหล่งดินเบาที่เกิดในแหล่งน้ำจืดมักจะมีสารอินทรีย์ปะปนอยู่ด้วย สารที่ปราศจะทำให้สีแตกต่างออกไปจากน้ำตาลค่อนถึงน้ำตาล เชียว หรือเก็บดำ ชี้ยากแก่การแยกจากสารพากที่คล้ายถ่านหิน (Peatlike material) โครงสร้างอาจจะเป็นแบบเนื้อแน่นหรือเป็นลาย ความแข็งของอนุภาคดินเบาตามสเกลความแข็งมาตรฐานโมลต์ อุ่นระหว่าง 4.5 - 6.0 แต่ความแข็งปราศของแร่ดินเบานี้แน่นประมาณ 1.5 ทั้งนี้เนื่องจากความหนาแน่นปราศน้อย และความร่วนของเนื้อดินที่มีรูพรุน ความถ่วงจำเพาะ 2.1-2.2 เมื่อบริสุทธิ์แล้วมีความถ่วงจำเพาะปราศน้อยกว่า 1 ดังนั้นแร่ดินเบาจะลอยน้ำได้จนกว่าจะอมน้ำจนอิ่มตัว ความหนาแน่นปราศ 5-16 ปอนด์/ลบ.ฟุต ความหนาแน่นเมื่อเปียก 10-20 ปอนด์/ลบ.ฟุต ดัชนีหักเห 1.42-1.48 แสดงดังตารางที่ 2.1

ตารางที่ 2.1 แสดงลักษณะทางกายภาพของดินเบา

	Pink	White
pH	6 - 7	8 - 9
True density , g/cm ³	2.26	2.20
Free fall density , g/cm ³	0.41	0.21
Packed density , g/cm ³	0.47	0.24
Void space	0.80	0.90
Surface area , m ² /g	4.00	1.00

ที่มา : Ottenstein (1963)

ตารางที่ 2.2 แสดงผลการวิเคราะห์ทางเคมีของดินเบ้า จากแหล่งแร่ต่างๆ

1. Hollywood, California
2. Dragowistiza near Sofia, Bulgaria
3. TheGurmen deposit, Blagoevgrad, Bulgaria

Composition in %	1	2	3
SiO ₂	73.71	83.50	68.80
Al ₂ O ₃	7.25	10.56	13.70
Fe ₂ O ₃	2.63	2.04	5.30
MgO	1.47	0.67	0.90
CaO	1.72	1.18	1.10
Na ₂ O	1.19	2.05	1.80
K ₂ O	1.00	2.05	1.80
Loss on ignition	6.94	8.52	-

ที่มา : 1. Pettijohn (1957)

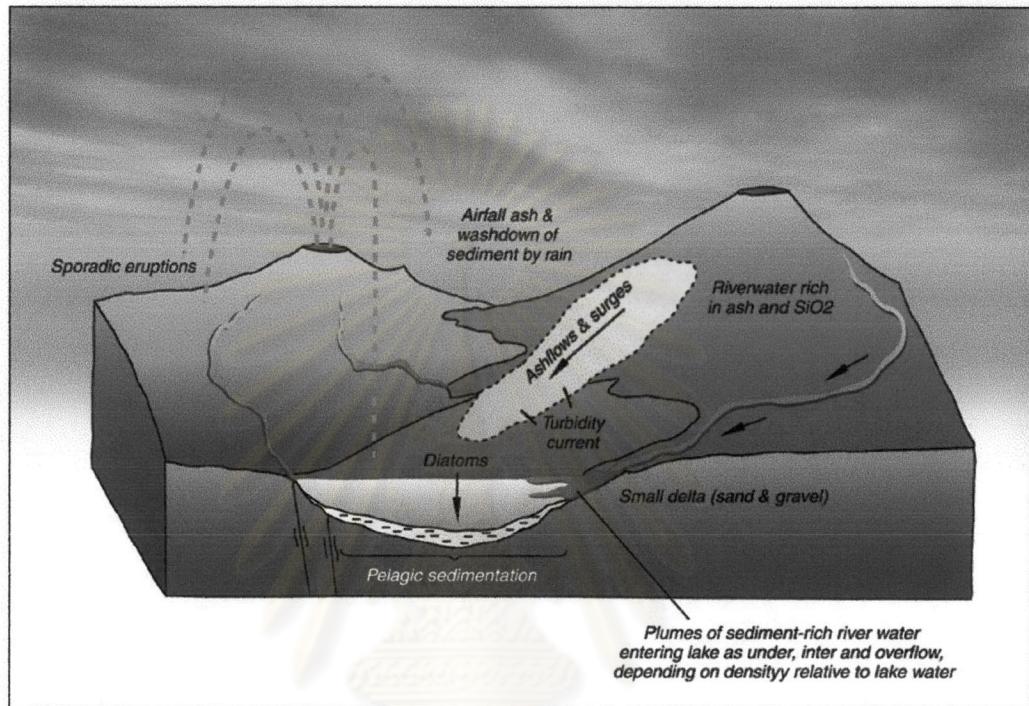
2. Atanasov (1972)

3. Atanasov (1974)

2.1.1.4 การกำเนิดทางธรณีวิทยา

ตอนจบชีวิตโครงสร้างของไดอะตومที่เป็นโอบอจะตกและสะสมกันเป็นเลนพื้นท้องทะเล (Ooze) กระบวนการนี้เรียกว่า การตกตะกอนกั้นสมุทร (Pelagic Sedimentation) จากรายงานโดยเฉลี่ยจะมีอัตราการตกตะกอน 1-4 มิลลิเมตรต่อปี (Kadey and Frederic, 1983) ดินเบาที่เป็นหินตะกอนจะเกิดจากน้ำได้ถูกขับออกไปและมีการอัดกันของเลน แหล่งดินเปามักเกี่ยวข้องกับภูเขาไฟ การตกของเถ้าถุลีทางอากาศ และน้ำพุ ซึ่งให้สารละลายชีลิกาที่ไดอะตอมสักดอกรมาได้ (Talliaferro, 1933) ความบริสุทธิ์ของดินเบาส่วนใหญ่ถูกควบคุมโดยการทับถมของตะกอนเศษหิน หรือวัสดุของภูเขาไฟระหว่างการสะสมตัว สิ่งมีชีวิตขนาดเล็กเนื้อปูนผสม (Calcareous microorganisms) ที่เกิดร่วมกับไดอะตอมในสภาพแวดล้อมทะเลบริเวณเส้นศูนย์สูตรก็มีผลต่อความบริสุทธิ์

ในปัจจุบันตะกอนทางทะเลที่มีไดอะตอมมากจะสะสมในแอ่งทะเลบริเวณที่มีสารอาหารสมบูรณ์ เช่น เขตมหาสมุทรที่มีกราฟเสน่ห์แตกต่างกัน แบบกึ่งแอนตาրกติก บริเวณพื้นทะเลระดับลึกไม่มีการเคลื่อนไหวของน้ำอย่างแรง ทำให้มีการสะสมตัวของตะกอนจากพื้นที่วีป และที่ระดับนี้ไม่ปรากฏสิ่งมีชีวิตขนาดเล็กเนื้อปูนผสม มีรายงานว่าดินเบาเกิดขึ้นในสภาพแวดล้อมทะเลน้ำตื้น ส่วนที่เกิดในน้ำจืด มีการสะสมตัวในทะเลสาบ บนภูเขารือจากปล่องภูเขาไฟ มีการสะสมตัวอย่างอิสระที่มีกราฟเสน่ห์หรือแม่น้ำมาเกี่ยวข้อง น้ำจะไหลเข้ามาโดยการซึม ดังแสดงในรูปที่ 2.1 แหล่งแร่ในโลกส่วนมากมีการกำเนิดแบบในทะเลสาบ การสะสมตัวที่ลະเล็กทีละน้อยอย่างยาวนานในทะเลสาบทาให้เกิดชั้นหนาของดินเบา ผลกระทบกระบวนการหลังการสะสมตัวของแหล่งดินเปามีอิทธิพลต่อความพุ่น และระดับชั้นของการประสานตัว ซึ่งมีการแยกตัว การเคลื่อนไหว และการตกตะกอนใหม่ของชีลิกาในไดอะตอม ในที่สุดดินเบาจะเปลี่ยนเป็นเชิร์ต (Chert) (Mathers, 1989) มีรายงานว่าโคลนไดอะตอมมีสัดส่วนของสารอินทรีย์มากมาย ซึ่งแปรสภาพจากภูริว่างที่อ่อนนุ่มของไดอะตอม และอาจจะเป็นหินกำเนิดของแหล่งปิโตรเลียมได้ (Talliaferro, 1933) การยกตัวของแหล่งดินเปา ภายใต้เงื่อนไขการระบายน้ำที่ดี สามารถช่วยขจัดมลพิษพอกอินทรีย์ โดยการเติมออกซิเจน (Oxidation) และการชะลัดลาย (Congar, 1942)



รูปที่ 2.1 แบบจำลองแสดงการสะสมตัวของดินเบ้าในทะเลสาบ

ที่มา : Mathers (1989)

ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

2.1.1.5 การใช้ประโยชน์ในอุสาหกรรมต่างๆ ของดินเบ้า

1) Filter aids

ประมาณครึ่งหนึ่งของดินเบ้าที่ผ่านกระบวนการผลิตแล้วจะถูกนำไปใช้เป็นตัวช่วยกรองในการผลิตเบียร์ วิสกี้ ไวน์ น้ำอ้อย กรองน้ำในระบบท่อ น้ำยาซักแห้ง น้ำผักและน้ำผลไม้ต่างๆ

2) Functional fillers

ดินเบ้าที่ใช้เป็นตัวเติมมีการใช้มากเป็นอันดับสอง โดยใช้เติมเพื่อเพิ่มคุณภาพของผลิตภัณฑ์ เช่น สี พลาสติก ยาง เกass กัลท์ ยาสีฟัน ผงขัด และเคมีภัณฑ์ ต่างๆ ในกรณีสีทาบ้าน diatomite ที่ผ่านการแต่งแร่จนมีอนุภาคสม่ำเสมอใช้เติมลงไปเพื่อปรับปรุงสภาพผิวและสมบัติการทา ชิลิกาเริ่บลึกที่มีอยู่ใน diatomite อยู่ในรูปของโครงสร้างที่กรอบเปราะ เมื่อใช้ทำหน้าที่เป็นตัวขัดผิวมันจะทำหน้าที่เป็นตัวขัดแทนที่จะเป็นตัวขูด

3) Adsorption

เนื่องจากมีผิวมากและเบา ผงดินเบ้าสามารถดูดน้ำได้เป็น 2.5 เท่าของน้ำหนักตัวเอง จึงเหมาะสมที่จะนำไปใช้ทำวัสดุรองกรงสัตว์ ตัวผสานในยาฆ่าแมลง และในอุตสาหกรรมกระดาษ

4) Miscellaneous

ดินเบ้าประกอบด้วยชิลิกาเป็นส่วนใหญ่ และมีความละเอียด จึงเหมาะสมที่จะนำมาผสมกับปูนขาว เพื่อใช้ทำแผ่นอนวนชนิด lime-silicate การมีความบริสุทธิ์ คงทนต่อการกัดกร่อนทางเคมี และมีจุดหลอมตัวสูงทำให้ดินเบ้าเหมาะสมสำหรับทำอิฐมวลน้ำ และใช้เป็นตัว catalyst carrier ในกระบวนการ hydrogenation และการผลิตกรดกำมะถัน

นอกจากนี้ยังเป็นวัตถุดีบสำคัญสำหรับสังเคราะห์แร่ wollastonite เพื่อใช้ในอุตสาหกรรมกระเบื้องเซรามิกส์อีกด้วย

2.1.2 การดูดซับ (Adsorption)

การดูดซับ เป็นวิธีการหนึ่งที่ใช้แยกองค์ประกอบที่ต้องการ ออกจากสารละลายของเหลว หรือก๊าซ โดยให้สารละลายดังกล่าวสัมผัสดกับ ตัวดูดซับ (Adsorbent) ซึ่งอาจเป็นของเหลวหรือของแข็ง ตัวดูดซับชนิดหนึ่งมีความสามารถดูดซับองค์ประกอบต่างๆในสารละลายได้แตกต่างกัน จึงสามารถแยกองค์ประกอบต่างๆออกจากกันได้ การจะแยกองค์ประกอบใดออกจากสารละลาย ต้องเลือกชนิดตัวดูดซับให้เหมาะสม

เมื่อพิจารณาถึงสถานะของสารละลายและสถานะตัวดูดซับที่สัมผัสนแล้วสามารถจำแนกการดูดซับได้เป็น

- การดูดซับของเหลวโดยของเหลว (liquid-liquid adsorption)
- การดูดซับก๊าซโดยของเหลว (gas-liquid adsorption)
- การดูดซับของเหลวโดยของแข็ง (liquid-solid adsorption)
- การดูดซับก๊าซโดยของแข็ง (gas-solid adsorption)

ในส่วนด้านสิ่งแวดล้อมนั้น การดูดซับถูกนำมาใช้ในการบำบัดหรือขัดสารพิษทั้งรูปของเหลวและก๊าซอย่างมากมาย ซึ่งกระบวนการนั้นขึ้นกับระบบของการบำบัดว่าจะได้ประสิทธิภาพมากน้อยเพียงใด และโดยทั่วไปกระบวนการดูดซับนี้จะถูกใช้ในขั้นตอนสุดท้ายในระบบบำบัด

2.1.2.1 วัฏภาคตัวถูกดูดซับ (Adsorbate phase)

ลักษณะอย่างหนึ่งของอนุภาคตัวถูกดูดซับ คือ ความสามารถในการเคลื่อนที่ (mobility) ของตัวถูกดูดซับ ลักษณะและความสามารถในการเคลื่อนที่จะเปลี่ยนอยู่ระหว่าง ลักษณะที่มีสภาวะคล้ายกับของเหลวกับลักษณะที่มีสภาวะคล้ายกับของแข็ง ซึ่งสามารถแยกประเภทของวัฏภาคตัวถูกดูดซับได้เป็น 2 ประเภท คือ วัฏภาคเคลื่อนที่ (mobile phase หรือ non-localized phase) และวัฏภาคไม่เคลื่อนที่ (immobile phase หรือ localized phase) ภายในวัฏภาคเคลื่อนที่ ตัวถูกดูดซับจะประพฤติตัวคล้ายของเหลวและไม่เลกุลของมันสามารถเคลื่อนที่ไปมาได้ แต่ความสามารถในการเคลื่อนที่นี้ จะถูกจำกัดโดยแรงดึงดูดของของแข็งที่มีต่อโมเลกุลที่ถูกดูดซับ

ขันเนื่องมาจากการอิทธิพลของสนามศักยภาพ (potential field) ของพื้นผิวของแข็ง โดยทั่วไปแล้วการดูดซับทางพิสิกส์จะเกิดวัฏภาคประเท่านี้ สำหรับกรณีของวัฏภาคไม่เคลื่อนที่ อนุภาคตัวถูกดูดซับจะติดแน่นกับที่ไม่สามารถเคลื่อนที่ไปมาได้ แต่ร่วมกับลักษณะมีการสั่นไหว (vibration) อยู่ วัฏภาคประเท่านี้เกิดขึ้นเสมอ สำหรับการดูดซับทางเคมี ส่วนในการดูดซับทางพิสิกส์นั้น จะเกิดวัฏภาคประเท่านี้ได้ก็ต่อเมื่อสนามศักยภาพมีความแข็งแรงมากพอเท่านั้น

2.1.2.2 การดูดซับทางกายภาพและการดูดซับทางเคมี (Physical and chemical adsorption)

การที่โมเลกุลก้าชูกัดซับหรือยึดเกาะบนพื้นผิวด้วยดูดซับได้ ก็เนื่องจากเกิดแรงดึงดูดระหว่างโมเลกุลก้าชกับโมเลกุลหรืออะตอมของแข็งหรือตัวดูดซับ พิจารณาจากแรงดึงดูดที่เกิดขึ้นสามารถจำแนกการดูดซับได้เป็น 2 ประเภท ประเภทแรก คือ การดูดซับทางกายภาพ (physical adsorption) ซึ่งจะเกี่ยวข้องกับแรงวนเดอร์วัลล์ (van der Waals force) และแรงไฟฟ้าสถิตย์ (electrostatic force) ประเภทที่สอง คือ การดูดซับทางเคมี (chemical adsorption) แรงดึงดูดที่เกี่ยวข้องจะเกิดจากพันธะเคมี ระหว่างโมเลกุลก้าชกับอะตอมของแข็ง

2.1.2.3 ข้อแตกต่างระหว่างการดูดซับทางกายภาพและการดูดซับทางเคมี

การดูดซับทางกายภาพไม่ได้รวมถึงการถ่ายเทหรือการใช้อิเล็กตรอนร่วมกันและมักจะเกิดพันธะหรือการสัมผัสก์กันเฉพาะตัว (Individuality of interacting species) จากคุณสมบัตินี้ทำให้การผันกลับ (Reversible interaction) และในกรณีจัดหรือทำให้ตัวถูกดูดซับหลุดออกจากพื้นผิวด้วยดูดซับที่เรียกว่า การรายสาร (Desorption) นั้นสามารถที่จะย้อนกลับในสภาวะอุณหภูมิเดียว กันได้ ถึงแม้ว่าขบวนการนั้นจะเกิดอย่างช้าๆ เนื่องจากอิทธิพลของการแพร่ก๊าซ (Diffusion effects) แต่การดูดซับทางเคมี รวมถึงการเกิดพันธะทางเคมีจะไม่สามารถผันกลับได้

การดูดซับทางกายภาพสามารถเกิดได้ทั่วๆ บันพื้นผิวของตัวดูดซับนั้น คือ ไม่มีบริเวณจำเพาะในการเกิดกระบวนการดูดซับ (Site specific) และภายใต้สภาวะความดัน อุณหภูมิที่เหมาะสมจะเกิดการดูดซับหลายชั้นได้ ในทางตรงข้ามการดูดซับทางเคมีจะเกิดเฉพาะส่วนโมเลกุลที่ถูกดูดซับอย่างพอเหมาะ ในพื้นที่ที่เหมาะสมเท่านั้น และจะเกิดการดูดซับชั้นเดียวเสมอ

แรงที่เกี่ยวข้องกับการดูดซับทางกายภาพส่วนใหญ่เป็นแรง แวนเดอร์วัลส์ความร้อนที่ได้จะน้อยกว่าการดูดซับทางเคมีซึ่งเกิดจากพันธะเคมี อย่างไรก็ตามความร้อนนี้มักไม่ใช่เป็นข้อเบรี่ยบเทียบความแตกต่างเท่าไหร่นัก โดยทั่วไปค่าสูงสุดของค่าความร้อน (Upper limit) ของตัวดูดซับมีค่ามากกว่า 20 kcal/mol ขึ้นไป ส่วนค่าความร้อนของการดูดซับทางเคมีมีช่วงต่ำกว่า 20 kcal/mol ถึงมากกว่า 100 kcal/mol ดังนั้นจะเห็นว่า ถ้าใช้ค่าความร้อนของกลั่นจะแสดงต่างของทั้งสองกระบวนการแล้ว ต้องใช้ค่าความร้อนที่มีค่าสูงหรือต่ำเท่านั้นจึงจะได้

2.1.2.4 แรงที่เกี่ยวข้องกับการดูดซับ (Adsorption force)

สำหรับการดูดซับทางกายภาพแล้ว โมเลกุลก๊าซจะเกาะบนผิวน้ำของแข็งได้ ก็ด้วยผลของแรงชนิดต่างๆ ซึ่งแบ่งออกได้ 3 ประเภท คือ

แรงแพร่กระจาย (Dispersion force) เป็นแรงดึงดูดระหว่างโมเลกุลที่ไม่มีข้าว เกิดจากการกระจายตัวของอิเล็กตรอนบริเวณต่างๆ ภายในอะตอมขณะใดขณะหนึ่งไม่เท่ากัน ทำให้อะตอมหรือโมเลกุลมีข้าวซึ่งขณะหนึ่ง เกิดไดโอล (dipole) ขึ้น สามารถเหนี่ยวนำให้โมเลกุลข้างเคียงเกิดมิไดโอลตาม เป็นผลให้เกิดแรงดึงดูดระหว่างโมเลกุล

แรงผลักระยะสั้น (Short-range repulsive force) เป็นแรงผลักที่เกิดจากอะตอมหรือโมเลกุลทั้งสองอยู่ใกล้ชิดกันมาก ระยะของแรงผลักจะมีอยู่ระยะหนึ่งเมื่อพ้นระยะดังกล่าวจะไม่เกิดแรงผลัก อะตอมหรือโมเลกุลสามารถเกิดแรงดึงดูดกันได้ แรงผลักระยะสั้นมีการซ่อนทับกันของหมอกอิเล็กตรอน (Electron clouds) แรงชนิดนี้จะมีผลต่อการดูดซับเมื่อปริมาณก๊าซที่ถูกดูดซับมีค่าสูง เพราะที่สภาวะเช่นนี้โมเลกุลก๊าซจะอยู่ใกล้ชิดกันมากขึ้น

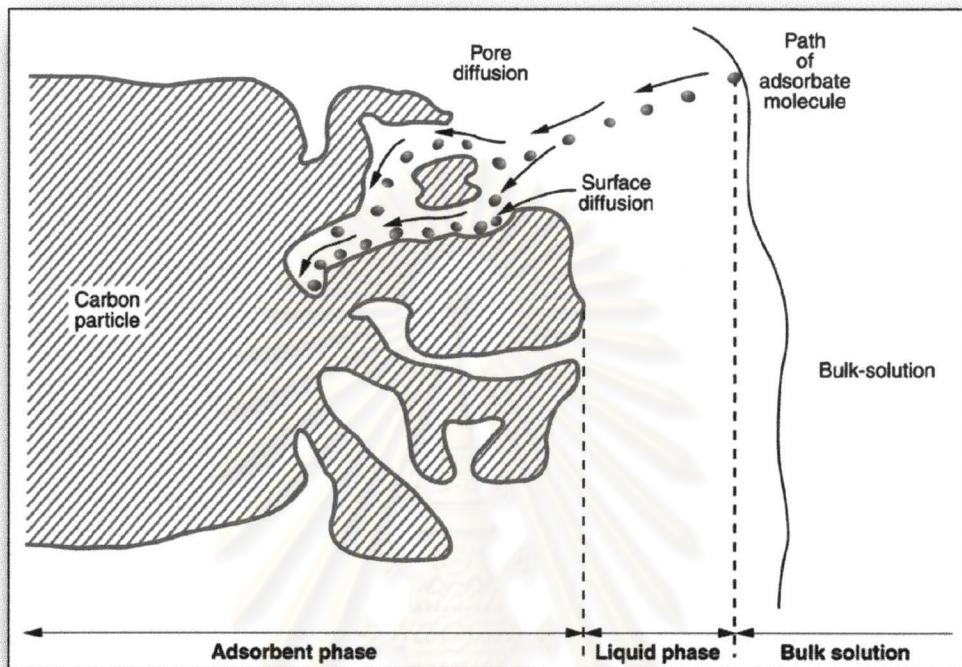
แรงไฟฟ้าสถิตย์ (Electrostatic force) เป็นแรงที่มีผลจากการที่อะตอมของของแข็งเป็นอะตอมที่มีชิโอน หรืออะตอมมีชิ้ว ซึ่งสามารถหนีบวนให้มีเลกุลก้าวเกิดได้โดยพล ได้ นอกจากนั้นยังเป็นผลจากการที่ไม่เลกุลเองมีไดโอลถาวร (Permanent dipole) และเหล่านี้จะทำให้เกิดการดูดซับดีอย่างขึ้น

แรงเหล่านี้ต่างก็มีผลต่อการดูดซับ แรงประเภท 1 และ 2 จะเกิดขึ้นเสมอในการดูดซับ ส่วนแรงประเภทที่ 3 จะเกิดขึ้นหรือไม่ขึ้นอยู่กับธรรมชาติ หรือชนิดของก้าวและของแข็ง ในการคำนวณค่าของแรงแต่ละประเภทนั้นทำไม่ได้ เนื่องจากพื้นผิวของของแข็งมีโครงสร้างที่ซับซ้อน ดังนั้นจึงสามารถอธิบายถึงลักษณะของมันเท่านั้น

2.1.2.5 อัตราการเคลื่อนย้ายโมเลกุล (Rate of Molecular Transfer)

อัตราการเคลื่อนย้ายโมเลกุลมีความสำคัญต่อการดูดซับ ขั้นตอนในการดูดซับที่ผิวของสารดูดซับที่มีรูพรุน มี 3 ขั้นตอน (ดังแสดงในรูปที่ 2.2) คือ

- 1) การขนส่งทั่วทั้ง空间 (Bulk Transport) เป็นขั้นตอนที่เกิดขึ้นเร็วที่สุด โมเลกุลของตัวถูกละลายในของเหลว จะถูกส่งไปที่ผิวน้ำของชั้นของเหลวบางๆ ที่หุ้มอยู่ที่ผิวของสารดูดซับ
- 2) การขนส่งชั้นฟิล์ม (Film Transport) เป็นขั้นตอนที่ไม่เลกุลของตัวถูกละลายที่ผิวน้ำของชั้นของเหลวบางๆ แทรกตัวเข้าสู่ที่ผิวน้ำของสารดูดซับ การขนส่งชั้นฟิล์มเป็นกระบวนการที่ทำให้เกิดการแพร่ผ่านฟิล์ม (Film Diffusion) จัดเป็นขั้นตอนที่จำกัดอัตราการดูดซับที่ผิวชั้นตอนหนึ่ง
- 3) การขนส่งภายในอนุภาค (Intraparticle Transport) เป็นการแพร่ของโมเลกุลของตัวถูกละลายที่อยู่ที่ผิวน้ำของสารดูดซับเข้าสู่รูพรุนของสารดูดซับ (Pore Diffusion) และทำให้เกิดการดูดซับภายในช่องชั้นตอนนี้จัดเป็นขั้นตอนที่จำกัดอัตราการดูดซับเข่นกัน



รูปที่ 2.2 ขั้นตอนในการดูดซับที่ผิวของสารดูดซับที่มีรูพรุน
ที่มา : Montgomey (1985)

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

2.1.2.6 ปัจจัยที่มีผลต่อการดูดซับ

1) ขนาดและพื้นที่ผิวของตัวดูดซับ

ความสามารถในการดูดซับมีความสัมพันธ์โดยตรงกับพื้นที่ผิวจำเพาะ และอัตราการดูดซับเป็นอัตราส่วนผกผันกับขนาดตัวดูดซับ โดยกลไกของการดูดซับภายในออกของตัวดูดซับที่ไม่มีโครงน้ำนม อัตราการดูดซับจะเป็นอัตราส่วนผกผันกับเส้นผ่าศูนย์กลางของตัวดูดซับ สำหรับตัวดูดซับที่มีโครง อัตราของการเคลื่อนที่เข้าสู่พื้นที่ผิวภายในโครงถูกควบคุมโดยความต้านทานภายในที่เรียกว่า Film Transport ดังนั้นอัตราการดูดซับจะมีความสัมพันธ์เป็นสัดส่วนกับเส้นผ่าศูนย์กลางของตัวดูดซับ ในทางตรงกันข้าม ถ้าการเคลื่อนที่ภายในเป็นตัวควบคุมอัตราการดูดซับ การดูดซับจะเป็นอัตราส่วนผกผันกับเส้นผ่าศูนย์กลางของตัวดูดซับ Mathews และ Zayas (1989) กล่าวว่า สมบัติที่การเคลื่อนย้ายของมวลภายในออก จะประมาณได้ว่าคงที่สำหรับขนาดอนุภาคقاربอนที่อยู่ในช่วง 300-900 (50/70 ขนาดตะแกรงมาตรฐาน ถึง 20/25 ขนาดตะแกรงมาตรฐาน) และจะลดลงเมื่อเพิ่มขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของอนุภาค

2) ลักษณะของตัวดูดซับ

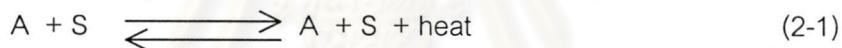
ความสามารถในการละลายน้ำของตัวถูกละลายเป็นปัจจัยสำคัญในการดูดซับ การดูดซับจะเพิ่มขึ้น เมื่อความสามารถในการละลายน้ำของตัวถูกละลายในตัวทำละลายลดลง เนื่องจากในการดูดซับ ตัวถูกละลายจะต้องถูกแยกออกจากตัวทำละลาย ซึ่งในที่นี้ คือ น้ำ โดยตัวถูกละลายที่ละลายน้ำได้ดี หรือแตกตัวเป็นอิออนได้ดีจะมีแรงยึดเหนี่ยว กับน้ำสูงจึงเป็นการยากในการดูดซับ ดังนั้นสารที่ไม่ละลายน้ำหรือละลายน้ำได้น้อยจะสามารถดูดซับได้ดี นอกจากความสามารถในการละลายแล้ว ขนาดโมเลกุลของตัวถูกละลายยังมีความสัมพันธ์กับการดูดซับ ซึ่งถ้าอัตราการเคลื่อนที่ภายในโครงเป็นอัตราที่ควบคุมกลไกแล้ว ความสามารถในการดูดซับจะแปรผกผันกับขนาดโมเลกุลของตัวถูกละลาย

3) พีเอช (pH)

พีเอชมีอิทธิพลต่อการดูดซับเนื่องจากไฮโดรเจนอิออนและไฮดรอกไซด์อิออน สามารถถูกดูดติดอย่างค่อนข้างแข็งแรง การดูดติดอิออนอื่นๆ จึงมีผลกระแทบมาจากการพีเอชของสารละลาย นอกจากนี้ พีเอชยังมีผลต่อการแตกตัวของอิออนและการละลายน้ำของสารต่างๆ อีกด้วย

4) อุณหภูมิ

การดูดซับโดยทั่วไปเป็นกระบวนการร้าวความร้อน (Exothermal) ดังนั้น ความสามารถในการดูดซับจะเพิ่มขึ้นเมื่ออุณหภูมิลดลง แต้อัตราเร็วในการดูดซับจะสูงขึ้น แสดงดังสมการ 2-1



ที่ซึ่ง A คือสารถูกดูดซับ และ S คือ พื้นที่ผิว เมื่ออุณหภูมิเปลี่ยนจะทำให้เกิดการเปลี่ยนสมดุลของปฏิกิริยา นอกจากนี้ อุณหภูมิจะมีผลต่อความสามารถในการดูดซับ โดยเปลี่ยนความสามารถในการละลาย เช่น เมื่ออุณหภูมิซึ่งโดยปกติจะทำให้ความสามารถในการละลายสูงขึ้น มีผลทำให้ความสามารถในการดูดซับลดลง

5) ความปั่นป่วน

อัตราเร็วในการดูดซับขึ้นอยู่กับการแพร่ภายนอกและการแพร่ภายใน ซึ่งแล้วแต่ความปั่นป่วนของระบบ ถ้าน้ำมีความปั่นป่วนต่ำ พิล์มน้ำซึ่งล้อมรอบสารดูดซับจะมีความหนามาก และเป็นอุปสรรคต่อการเคลื่อนที่ของโมเลกุลเข้าไปหาตัวดูดซับ ดังนั้นการแพร่ภายนอกจึงเป็นปัจจัยการทำหนดอัตราเร็วของการดูดซับ ในทางตรงกันข้ามถ้าความปั่นป่วนสูงจะเกิดพิล์มบางๆ ทำให้การแพร่ภายนอกเป็นปัจจัยกำหนดอัตราเร็วของการดูดซับ

6) เวลาสัมผัส

เวลาสัมผัสเป็นพารามิเตอร์ที่มีผลต่อประสิทธิภาพของการถูกชับ และอายุการใช้งานของถังดูดติดผิว Lee, Crittenden, Snoeying และ Ari (1983) กล่าวว่า เวลาสัมผัสถังเปล่าของสารดูดชับ และความเข้มข้นของน้ำเข้าของสารเคมีเป็นปัจจัยสำคัญซึ่งมีอิทธิพลต่ออายุการใช้งานของชั้นคาร์บอน โดยถ้าเวลาสัมผัสถังเปล่าเพิ่มขึ้น และความเข้มข้นของน้ำลดลงแล้ว อายุการใช้งานของถังคาร์บอนจะนานขึ้น เวลาสัมผัสที่ใช้ในการลดสารอินทรีย์ในน้ำเสียขึ้นอยู่กับพารามิเตอร์อื่นๆ เช่น พื้นที่ผิวในการถูกชับ ลักษณะขนาดของโพรง ชนิดและขนาดโมเลกุลของตัวถูกชับในสารละลาย และชนิดของคาร์บอน

2.1.2.7 ประโยชน์ของการถูกชับในทางอุตสาหกรรม

การถูกชับเป็นกระบวนการแยกกำจัดอย่างหนึ่งที่ถูกนำมาใช้เป็นเวลานาน ดังที่ทราบได้จากการใช้ถ่านเพื่อกำจัดกลิ่นและรสของน้ำซึ่งมีการบันทึกไว้เป็นภาษาสันสกฤตมานานกว่า 2,000 ปี การประยุกต์ใช้ในอุตสาหกรรมสมัยใหม่เริ่มจากที่มีผู้ค้นพบว่าถ่านสามารถกำจัดสีของสารละลายได้ จึงมีการพัฒนาคุณสมบัติของถ่านเรื่อยมาจนกระทั่งได้ถ่านกัมมันต์เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการถูกชับสารพิษ การถูกชับจึงจัดได้ว่าเป็นกระบวนการที่มีประโยชน์ทางด้านอุตสาหกรรม

ประโยชน์จากการถูกชับที่ใช้ในอุตสาหกรรม เช่น

- การกำจัดสารอินทรีย์ที่ละลายน้ำได้ออกจากน้ำได้
- การกำจัดกลิ่น รส และสีออกจากการน้ำได้
- การกำจัดสีออกจากน้ำมันพืช
- การบำบัดน้ำเสียหรือของเสียจากอุตสาหกรรมโดยใช้เป็นส่วนหนึ่งในการกระบวนการทางเคมีฟิสิกส์ (Physicochemical process) หรือในกระบวนการบำบัดขั้นที่ 3 (Tertiary treatment)
- แยกพาร์ฟินและไอโซพาร์ฟินออกจากกัน

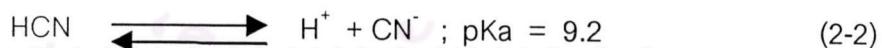
2.1.3 ไซยาไนด์

ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับไซยาไนด์

2.1.3.1 คุณสมบัติทางเคมีของไซยาไนด์

ไซยาไนด์ (Cyanide) หมายถึง ไซยาไนด์ไอโอกอนทั้งหมด ในสารประกอบไซยาไนด์ ซึ่งสามารถตรวจวัดได้ในรูปของไซยาไนด์ไอโอกอน (CN^-) ในแหล่งน้ำผิวดินทั่วไป และในน้ำเสียจากโรงงานชุมชน จะพบไซยาไนด์ทั้งในรูปของไซยาไนด์ไอโอกอนและสารประกอบเชิงช้อนของไซยาไนด์ ประเภทของไซยาไนด์ที่สำคัญด้านการจัดการน้ำเสีย ได้แก่

1) ไซยาไนด์อิสระ (Simple cyanide) หมายถึง ไซยาไนด์ในรูปของก๊าซไฮโดรเจนไซยาไนด์ (HCN) หรือกรดไฮโดรไซยา尼克 (Hydrocyanic acid) และไซยาไนด์ไอโอกอน (CN^-) ไฮโดรเจนไซยาไนด์เป็นกรดอ่อนที่ระเหยได้ง่าย สัดส่วนของไซยาไนด์ไอโอกอนต่อโมเลกุลของไฮโดรเจนไซยาไนด์นั้น จะขึ้นอยู่กับค่า pH และค่าคงตัวของการแตกตัวเป็นไอโอกอน (K_a) ของโมเลกุลไฮโดรเจนไซยาไนด์ ($K_a = 4.6 \times 10^{-10}$ ที่ 20-25 องศาเซลเซียส) ตามสมการ 2-2 ดังนั้นในแหล่งน้ำผิวดินทั่วไป ส่วนใหญ่จะพบไซยาไนด์ในรูปของไฮโดรเจนไซยาไนด์



2) สารประกอบของไซยาไนด์กับโลหะอัลคาไลน์ ได้แก่ พอดัสเซียมไซยาไนด์ (KCN) และโซเดียมไซยาไนด์ (NaCN) เป็นต้น สูตรทั่วไปคือ $A(\text{CN})_x$

เมื่อ A หมายถึง โลหะอัลคาไลน์ หรือ แอมโมเนียม (NH_4^+)

X หมายถึง วาเลนซีของโลหะอัลคาไลน์ (A) หรือ จำนวนของไซยาไนด์ไอโอกอน

พอดัสเซียมไซยาไนด์และโซเดียมไซยาไนด์ เป็นสารประกอบที่ไม่เสถียร ระเหยได้ง่าย มีลักษณะเป็นของแข็งสีขาว มีกลิ่นเหม็นละลายน้ำได้ดี ถ้าอยู่ในสภาวะที่เป็นกรดหรือเป็นกลางความเข้มข้นจะลดลงร้อยละ 80 ในระยะเวลา 3 วัน มีความเป็นพิษสูงมากเมื่อสูดดมเข้าไปจะระคายเคืองต่อเยื่อบุทางเดินหายใจ เกิดอาการวิงเวียนศรีษะ และระคายเคืองต่อผิวนม

3) สารประกอบของไชยาไนด์กับโลหะหนัก ได้แก่ คอปเปอร์(II)ไชยาไนด์ $\text{Cu}(\text{CN})_2$ ชิลเวอร์ไชยาไนด์ (AgCN) และซิงค์ไชยาไนด์ ($\text{Zn}(\text{CN})_2$) เป็นต้น เป็นสารประกอบที่ละลายน้ำได้น้อยมาก แต่จะละลายได้ดีขึ้นเมื่ออยู่ในรูปของสารประกอบเชิงชั้นของไชยาไนด์กับโลหะ ซึ่งมีสารประกอบของไชยาไนด์ของโลหะอัลคาไลน์ ประกอบอยู่ด้วย

4) สารประกอบเชิงชั้นของไชยาไนด์กับโลหะ ได้แก่ โปตัสเชียมเพอร์ไชยาไนด์ ($\text{K}_4\text{Fe}(\text{CN})_6$) และโปตัสเชียมโคบัลต์ไชยาไนด์ ($\text{K}_3\text{Co}(\text{CN})_6$) เป็นต้น สูตรทั่วไปคือ $\text{A}_x\text{M}(\text{CN})_x$

เมื่อ A หมายถึง โลหะอัลคาไลน์

M หมายถึง โลหะหนัก (ได้แก่ Fe, Cd, Cu, Ni, Ag, และ Zn)

X หมายถึง จำนวนไชยาไนด์ไอโอน

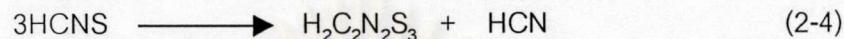
Y หมายถึง จำนวนอะตอมโลหะอัลคาไลน์

สารประกอบเชิงชั้นของไชยาไนด์กับสังกะสีหรือกับแคนเดเมียมสามารถแตกตัวได้เกือบสมบูรณ์ ในสารละลายเจื้อจาง และเป็นพิษต่อสัตว์น้ำที่ pH เป็นกลาง สารประกอบเชิงชั้นของไชยาไนด์กับนิกเกิลหรือกับทองแดง (Copper (I)) หรือกับเงิน (Silver) จะมีเสียรภาพสูง แต่มีความเป็นพิษน้อยกว่ากรดไฮโดรไชยานิก (HCN) ส่วนสารประกอบเชิงชั้นของไชยาไนด์กับเฟอริก (Ferric) หรือ โคบัลท์ (Cobalt) จะมีความเสียรภาพสูงมาก มีความเป็นพิษสูง และสามารถถูกสลายได้โดยอัลตราไวโอเลตและได้ไฮโดรเจนไชยาไนด์ออกมา

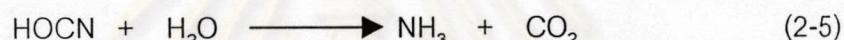
5) ไชยานีเจนคลอไรด์ (Cyanogen Chloride, CNCI) เป็นสารประกอบที่ระเหยได้ง่าย ละลายน้ำได้เล็กน้อยและมีความเป็นพิษสูงมาก เกิดจากการบำบัดไชยาไนด์ในน้ำเสียด้วยวิธี ออกซิเดชันด้วยคลอริน



นอกจากไฮยาไนด์ทั้ง 5 ประเภทแล้ว ยังสามารถพบสารประกอบของไฮยาไนด์ ประเภทอื่นที่เกี่ยวข้องกับการบำบัดน้ำเสีย ได้แก่ ไอโอดไฮยาเนต (Thiocyanate) และไฮยาเนต (Cyanate) สารประกอบไฮโอดไฮยาเนตสามารถถ่ายตัวให้ไฮโดรเจนไฮยาไนด์ ดังสมการ 2-4



สารประกอบไฮยาเนต เป็นผลมาจากการปฏิกริยาขั้นที่ 2 ของการบำบัดไฮยาไนด์ในน้ำเสียโดยการออกซิไดส์ด้วยคลอริน จะถ่ายตัวในน้ำที่พื้นที่ต่ำหรือที่มีสภาพเป็นกลาง ตามสมการ 2-5



2.1.3.2 พิชวิทยาของไฮยาไนด์

ไฮยาไนด์สามารถเข้าสู่ร่างกายสิ่งมีชีวิตได้หลายทาง ได้แก่ การดูดซึมโดยตรงจากตินหรือแอลองน้ำ หรือได้รับโดยตรงจากการรับประทาน หายใจ หรือซึมเข้าทางผิวน้ำ ไฮยาไนด์เป็นสารเคมีที่ใช้ในอุตสาหกรรมต่างๆ เช่น การซูบโลหะ การตกดักทองและเงิน การล้างรูปถ่าย การกลั่นปิโตรเลียมและการผลิตเชื้อเพลิง เป็นต้น โดยทั่วไปมักจะพบไฮยาไนด์ปนอยู่ในสินแร่และหัวมันสำปะหลังในปริมาณเล็กน้อย ไฮยาไนด์มีความเป็นพิษต่อสิ่งมีชีวิต โดยเฉพาะสัตว์น้ำ ความเป็นพิษของไฮยาไนด์มีทั้งแบบฉับพลันและเรื้อรัง ความเป็นพิษแบบฉับพลันมีผลมาจากการกิน และหายใจรับไฮยาไนด์เข้าไปในปริมาณมาก ผลค่อนข้างรุนแรงและอาจถึงตายได้ ความเป็นพิษของไฮยาไนด์จะแปรผันตามระดับความเข้มข้นของไฮยาไนด์ที่ได้รับ ความเป็นพิษแบบเรื้อรังเกิดจากการได้รับไฮยาไนด์ปริมาณเล็กน้อยอย่างต่อเนื่องเป็นเวลานาน อาจส่งผลให้เกิดเป็นมะเร็งได้

1) ความเป็นพิษของไขยาในดือสระ จะขึ้นอยู่กับปัจจัยต่างๆดังต่อไปนี้

- พีอีช สัดส่วนโดยไมลของอนุมูลไขยาในดือต่อมิเลกุลไฮโดรเจนไขยาในดือจะขึ้นอยู่กับพีอีช โดยพิจารณาจากค่าคงที่การแตกตัวของสมดุล (Ionization Constant) ตามสมการ 2-6

$$K_a = \frac{[H^+][CN^-]}{[HCN]} \quad (2-6)$$

ค่าคงที่การแตกตัวของสมดุล (K_a) ของไฮโดรเจนไขยาในดือจะเพิ่มขึ้นตามอุณหภูมิโดยมีค่าประมาณ 4×10^{-10} - 6×10^{-10} ที่อุณหภูมิ 20-25 องศาเซลเซียส ที่พีอีช 8.3 ซึ่งเป็นค่าพีอีชของน้ำผิดนิทว้าปี เมื่ออุณหภูมิของน้ำอยู่ในช่วง 20-25 องศาเซลเซียส พบว่าไขยาในดือจะอยู่ในรูปของไขยาในดือออกนประมาณร้อยละ 9 หรือไม่เกินร้อยละ 11 และลดลงอย่างมากเมื่อค่าพีอีชลดลง โดยที่พีอีช 7 จะอยู่ในรูปของไขยาในดือออกน (CN^-) เพียงประมาณร้อยละ 0.5 ความเป็นพิษของไขยาในดือสระทั้งสองรูปจะใกล้เคียงกัน แต่ปัจจุบันพิษทางน้ำส่วนใหญ่จะเกิดจากการปนเปื้อนด้วยมิเลกุลไฮโดรเจนไขยาในดือ ความเป็นพิษขับพลันของไขยาในดือสระ พบว่า จะมีค่าลดลงเมื่อค่าพีอีชสูงขึ้น จึงสรุปได้ว่า มิเลกุลไฮโดรเจนไขยาในดือ (HCN) จะมีความเป็นพิษมากกว่าไขยาในดือออกน *Wuhrman* และ *Worker* (1948) ได้ศึกษาพบว่า ปลา Chub (Cyprinid) *Squalius cephalus* สามารถทนต่อโซเดียมไขยาในดือซึ่งมีความเข้มข้น 0.66 มิลลิกรัมต่อลิตรในรูปของไขยาในดือออกน โดยเฉลี่ย 52 นาที ที่พีอีช 7.6-7.7 และ 70 นาที ที่พีอีช 8.2 และ 90 นาที ที่พีอีช 8.84 ตามลำดับ *Bridges* (1958) ได้ศึกษาพบว่า ปลา Largemouth Bass (*Micropterus salmoides*) และปลา Green Sunfish (*Lepomis cyanellus*) ที่ความเข้มข้นโซเดียมไขยาในดือ 1.0 มิลลิกรัมต่อลิตร หรือเท่ากับ 0.53 มิลลิกรัมต่อลิตร ในรูปของไขยาในดือออกน ที่พีอีช 8.4 และ 8.9 ในอ่างเลี้ยงทดลอง และที่พีอีช 9.7 ในบ่อเลี้ยงซึ่งผ่านการบำบัดด้วยสารเคมีแล้ว สามารถมีชีวิตอยู่ได้นานกว่าเมื่ออยู่ในสภาวะที่พีอีชต่ำกว่า โดยปลา Largemouth Bass จะอยู่ได้นานประมาณ 80 นาทีที่พีอีช 8.9 และที่พีอีช 7.0-7.3 อยู่ได้นาน 50 นาที แต่ที่พีอีช 9.7 จะอยู่ได้นาน 30 นาที เนื่องจากที่พีอีชสูงมาก ความเป็นพิษกลับเพิ่มขึ้นเป็นผลมาจากการปฏิกิริยาเฉพาะตัวของไขยาในดือ เนื่องจากมิเลกุลไฮโดรเจนไขยาในดือไม่มีประจุ สามารถผ่านเข้าสู่เซลเม็ดเดือดและเซลเนื้อเยื่อต่างๆของสิ่งมี

ชีวิตได้ง่าย แต่เซลเนื้อเยื่อดังกล่าวจะไม่ยอมหรือให้ผ่านได้น้อยสำหรับไอออนที่มีประจุ ดังนั้น ไซยาไนด์ไอออนจึงสามารถผ่านเข้าสู่เซลเนื้อเยื่อสิ่งมีชีวิตได้เล็กน้อยเท่านั้น

- อุณหภูมิ อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นจะช่วยเร่งปฏิกิริยาความเป็นพิษของไซยาไนด์ต่อปลา Wuhrman และ Worher (1948) , Sumner และ Doudouhoff (1938) พบว่าความเป็นพิษของไซยาไนด์จะระดับมีค่าเพิ่มขึ้น 2-3 เท่าเมื่ออุณหภูมิเพิ่มขึ้นทุกๆ 10 องศาเซลเซียส Great Britain, Department of scientific and Industrial Research (1953) ได้ศึกษาปลา Young Rainbow Trout ที่สัมผัสต่อไซยาไนด์เข้มข้น 0.125-1.0 มิลลิกรัมต่อลิตรในรูปของไซยาไนด์ไอออน ที่อุณหภูมิ 12-22 องศาเซลเซียส พบว่าที่ความเข้มข้น 0.3-1.0 มิลลิกรัมต่อลิตรในรูปของไซยาไนด์ไอออน มีชีวิตอยู่ได้นาน 7 นาที และจะตายทันทีที่อุณหภูมิสูง แต่ที่ความเข้มข้นของไซยาไนด์ 0.175-0.25 มิลลิกรัมต่อลิตร พบว่าอุณหภูมิไม่มีผลต่อการมีชีวิตลดของปลา โดยมีชีวิตอยู่ได้น้อยกว่า 1 นาทีและที่ความเข้มข้นของไซยาไนด์ 0.15 และ 0.125 มิลลิกรัมต่อลิตร ปลา Trout จะมีชีวิตอยู่ได้นานที่สุดที่ค่าอุณหภูมิ สูงสุดในการทดลอง และตายทันทีที่อุณหภูมิต่ำสุดของการทดลอง

- ออกซิเจนละลายน (Dissolved Oxygen, DO) ปลาจะมีความไวต่อไซยาไนด์เมื่อ ความเข้มข้นของออกซิเจนที่ละลายน้ำลดลง Downing (1954) ได้ทดลองแล้วพบว่า ผลของออกซิเจนละลายนต่อการมีชีวิตของปลา Yearling Rainbow Trout (อุณหภูมิ 17 องศาเซลเซียส และ pH 7.8-8.2) จะเห็นได้ชัดเจน เมื่อทดลองที่ความเข้มข้นของไซยาไนด์เท่ากับ 0.105 มิลลิกรัมต่อลิตร ซึ่งพบว่า ปลาสามารถมีชีวิตอยู่ได้นานเพิ่มขึ้นเป็น 100 เท่า เมื่อค่าออกซิเจนละลายนเพิ่มขึ้นจาก 3 เป็น 9 มิลลิกรัมต่อลิตร แต่เมื่อทำการทดลองที่ค่าความเข้มข้นของไซยาไนด์เท่ากับ 0.116 มิลลิกรัมต่อลิตร พบว่าปลาสามารถมีชีวิตอยู่ได้นานเพิ่มขึ้นเพียง 10 เท่า เมื่อค่าออกซิเจนละลายนเพิ่มขึ้นจาก 3 เป็น 9 มิลลิกรัมต่อลิตร และเมื่อทำการทดลองที่ค่าความเข้มข้นของไซยาไนด์เท่ากับ 0.155 มิลลิกรัมต่อลิตร พบว่า แม้จะเพิ่มความเข้มข้นของออกซิเจนละลายนให้สูงมากขึ้นเท่าไหร่ก็ตาม ปลา ก็ไม่สามารถมีชีวิตอยู่ได้นานเพิ่มขึ้น ดังนั้นจะเห็นได้ว่าที่ค่าความเข้มข้นของไซยาไนด์ต่ำ ผลของปริมาณออกซิเจนที่ละลายน้ำต่อระยะเวลาการมีชีวิตของปลา จะชัดเจนมากกว่าที่ระดับความเข้มข้นของไซยาไนด์สูง

- ความเค็มและความกรະด้างของน้ำ Broderius (1973) ได้ศึกษาพบว่า ปลา Threespine Sticklebacks ซึ่งสัมผัสต่อสารละลายน้ำเดียวมีชีวิตรอยู่ของปลาจะน้อยกว่าเมื่อสัมผัสด้วยสารละลายน้ำเดียวทันแต่เดรียมจากน้ำทะเล เจือจากน้ำหรือน้ำจืด ซึ่งผลที่ได้จากการทดลองคือ ที่ความเข้มข้นของน้ำเดียวที่เท่ากับ 0.27 มิลลิกรัมต่อลิตรในรูปของน้ำเดียว พบว่า ค่าเฉลี่ยของระยะเวลาการมีชีวิตของปลา (ที่ 20 องศาเซลเซียส) เท่ากับ 412 นาที (เมื่อเดรียมด้วยน้ำจืด) 371 นาที (เมื่อเดรียมด้วยน้ำทะเลเจือจากน้ำ远洋ละ 50) และ 198 นาที (เมื่อเดรียมด้วยน้ำทะเล) และเมื่อทำการทดลองที่ระดับความเข้มข้นของน้ำเดียวที่เท่ากับ 0.21 มิลลิกรัมต่อลิตร ในรูปของน้ำเดียว พบว่าค่าเฉลี่ยของการมีชีวิตของปลา เท่ากับ 642 นาที (เมื่อเดรียมด้วยน้ำจืด) 582 นาที (เมื่อเดรียมด้วยน้ำทะเลเจือจากน้ำ远洋ละ 50) และ 350 นาที (เมื่อเดรียมด้วยน้ำทะเล) จะผลการทดลองจะเห็นได้ว่า สารละลายน้ำเดียวมีชีวิตของปลา จะมีค่าไม่แตกต่างกันมากนัก แต่จะแตกต่างอย่างมากจากค่าที่ได้เมื่อเดรียมด้วยน้ำทะเล ดังนั้นความเป็นพิษของน้ำเดียวที่น้ำทะเลจะไม่เป็นผลมาจากการปฎิริยาเคมีระหว่างน้ำและน้ำเดียวที่ละลายในน้ำ Great Britain, Ministry of Technology (1968) ได้ทดลองกับปลา Juvenile Rainbow Trout ซึ่งมีความยาว 4-5 เซนติเมตร ที่อุณหภูมิ 11-12 องศาเซลเซียส พบว่าความเป็นพิษของน้ำเดียวไม่มีความสัมพันธ์กับความเค็มของน้ำ Henderson, Pickering และ Lemke (1961) พบว่า มีความแตกต่างอย่างมากของค่า Median Tolerance Limit 96 ชั่วโมงของน้ำเดียวมีชีวิตของปลา Fat Head Minnow ในน้ำอ่อนและน้ำกรະด้างที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส เมื่อทดลองโดยไม่มีการถ่ายเทน้ำ ซึ่งมีค่าเท่ากับ 0.23 และ 0.35 มิลลิกรัมต่อลิตรในรูปของอนุมูลมีชีวิต ตามลำดับในการทดลองนี้ค่าความเป็นด่าง (Alkalinity) และความกรະด้าง (Hardness) ของน้ำอ่อน (พีเอกซ์ 7.4) เท่ากับ 16 และ 20 มิลลิกรัมต่อลิตร (ในรูปของแคลเซียมคาร์บอเนต, CaCO_3) ตามลำดับส่วนน้ำกรະด้าง (พีเอกซ์ 8.2) มีค่าเท่ากับ 320 และ 38 มิลลิกรัมต่อลิตร ตามลำดับ สรุปได้ว่าความกรະด้างและความเป็นด่างของน้ำมีผลต่อความเป็นพิษของน้ำเดียว

2) ความเป็นพิษของสารประกอบเชิงชั้อนของไฮยาไนด์กับโลหะ

สารประกอบเชิงชั้อนของไฮยาไนด์กับโลหะหนัก เช่น เมอร์คิวรี (II) ไฮยาไนเด ($Hg(CN)_2$) และสารประกอบเชิงชั้อนของไฮยาไนด์กับโลหะอัลคาไลน์และอัลคาไลน์เออร์ช สามารถละลายน้ำได้ดีแต่สารประกอบเชิงชั้อนของไฮยาไนด์กับโลหะหนักส่วนใหญ่ จะไม่ละลายน้ำยากเว้นแคดเมียมไฮยาไนด์ ($Cd(CN)_2$) ซิลเวอร์ไฮยาไนด์ ($AgCN$) และนิกเกิลไฮยาไนด์ ($Ni(CN)_2$) ซึ่งจะละลายน้ำได้ดีเมื่อเกลือของโลหะหนักบางตัว ได้แก่ ซิลเวอร์ไนเตรต ($AgNO_3$) และนิกเกิลซัลเฟต ($NiSO_4$) รวมตัวกับสารประกอบของไฮยาไนด์กับโลหะอัลคาไลน์ ได้แก่ بوتัสเซียมไฮยาไนด์ (KCN) และโซเดียมไฮยาไนด์ ($NaCN$) แต่จะเกิดขึ้นได้เฉพาะเมื่อจำนวนอะตอมโลหะหนักมีมากเกินพอ เนื่องจากต้องทำปฏิกิริยากับสารประกอบเชิงชั้อนของไฮยาไนด์กับโลหะอัลคาไลน์ก่อนแล้วจึงรวมตัวกันเป็นสารประกอบเชิงชั้อนของไฮยาไนด์กับโลหะที่สามารถละลายน้ำได้ ได้แก่ بوتัสเซียมซิลเวอร์ไฮยาไนด์ ($KAg(CN)_2$) และโซเดียมนิโคโลไฮยาไนด์ ($Na_2Ni(CN)_4$) ซึ่งสามารถถลายน้ำให้ออนุมูลบากของโลหะอัลคาไลน์และอนุมูลบากของไฮยาไนด์กับโลหะหนัก ได้แก่ ออนุมูลบากของซิลเวอร์ไฮยาไนด์ ($Ag(CN)_2$) และไอโอนของนิกเกิลไฮยาไนด์ ($Ni(CN)_4^{2-}$) ซึ่งสามารถถลายน้ำให้ไฮยาไนด์ Ellis (1937) กล่าวว่า เมื่อไฮยาไนด์รวมตัวกับโลหะหนัก เกิดเป็นสารเชิงชั้อนจะมีความเสถียรมากขึ้น และไม่เป็นพิษ หรือมีความเป็นพิษน้อยกว่าไฮยาไนด์อีกมาก เช่น بوتัสเซียมเฟอโรไฮยาไนด์ ($K_4Fe(CN)_6$) . พぶว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษทางน้ำ Stumm, Worker และ Fischer (1954) ได้ศึกษาพบว่า ความเป็นพิษของไฮยาไนด์ต่อปลา Minnows (Phoxinus laevis) จะลดลงอย่างมากเมื่อรวมตัวเชิงชั้อนกับ นิกเกิล ทองแดง หรือเหล็ก แต่จะคงความเป็นพิษเมื่อรวมตัวกับสังกะสีหรือแคดเมียม เนื่องจากสารประกอบเชิงชั้อนของไฮยาไนด์กับสังกะสีหรือแคดเมียม มีเสถียรภาพต่ำ Doudoroff (1956) ได้ทดลองกับปลา Fathead Minnows (Pimephales promelas) พぶว่า ความเป็นพิษของสารประกอบเชิงชั้อนของไฮยาไนด์กับสังกะสีหรือแคดเมียมมีค่าสูง เนื่องจากไฮยาไนด์อีกตัวที่เกิดจากการถลายน้ำของสารเชิงชั้อนทั้งสองส่วนเสถียรภาพต่ำ สารประกอบเชิงชั้อนของไฮยาไนด์กับนิกเกิล ทองแดง และเหล็ก จะลดความเป็นพิษลงแต่กรณีของสารประกอบเชิงชั้อนของไฮยาไนด์กับนิกเกิล จะมีความผันแปรอย่างมากตามพื้นที่ ของสารละลายโดยเฉพาะที่พื้นที่ 6.5-6.6 พぶว่า พื้นที่มีอิทธิพลต่อกล่าวว่าความเป็นพิษของสารประกอบเชิงชั้อนของไฮยาไนด์กับนิกเกิลอย่างมาก

3) ความเป็นพิษของสารประกอบชั้งสัมพันธ์กับไฮยาไนด์
(Cyanide Related Compound)

- **ไนตริล (Nitriles)** เป็นสารประกอบไฮยาไนด์อินทรี (Organic Cyanide) ซึ่งความเป็นพิษต่อปลาจะแพร่พันอย่างมาก สารประกอบไนตริลตัวที่สำคัญ ได้แก่ อะซิทัลไดไฮยาโนไนตริล ($\text{CH}_3\text{CH}(\text{OH})\text{CN}$) หรือ แคลโคไนตริลซึ่งเป็นสารที่มักจะนำมารีดเชิง เนื่องจากมีโครงสร้างชัดเจนและคุณสมบัติทางพิชวิทยาที่สำคัญมาก สามารถถูกย่อยสลายหรือเกิดปฏิกิริยาไฮโดรไลซิสให้ไฮยาไนด์อิสระ

- **ไฮยาโนเจนคลอไรด์ (Cyanogen Chloride, CNCI)** เป็นผลมาจากการเติมคลอรีนอิสระในสารละลายไฮยาไนด์หรือไฮโคลอไฮยาเนต ความเป็นพิษต่อปลาจะใกล้เคียงกับไฮยาไนด์อิสระ Allen, Blezard และ Wheatland (1948) ได้ศึกษาพบว่าค่า Lethal Threshold Concentration ของไฮยาโนเจนคลอไรด์ซึ่งทดสอบกับปลา Rainbow Trout ที่อุณหภูมิ 17-20 องศาเซลเซียส มีค่าน้อยกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อลิตร (ประมาณ 0.01 มิลลิกรัมต่อลิตรในรูปของอนุมูลไฮยาไนด์) โดยทดลองในน้ำเสียสังเคราะห์ซึ่งเตรียมจากน้ำประปาและทดลองในภาชนะเบ็ดที่ไม่มีการถ่ายเทน้ำ

- **ไฮโคลอไฮยาเนต ($\text{Thiocyanate, CNS}^-$)** โดยตัวของมันเองมีความเป็นพิษน้อยกว่าไฮยาไนด์อิสระและไฮยาโนเจนคลอไรด์ Schaut (1939) ได้ศึกษาพบว่า ปีตั้สเซียมไฮโคลอไฮยาเนต (KCNS) เข้มข้น 171 มิลลิกรัมต่อลิตร (102 มิลลิกรัมต่อลิตรในรูปของไฮโคลอไฮยาเนต) สามารถทำให้ปลา Minnows ตายภายใน 9-10 วัน Demyaneko (1931) พบว่าแอมโมเนียมไฮโคลอไฮยาเนต (NH_4CNS) เข้มข้น 20 มิลลิกรัมต่อลิตร (153 มิลลิกรัมต่อลิตรของอนุมูลไฮโคลอไฮยาเนต หรือ 68 มิลลิกรัมต่อลิตรของอนุมูลไฮยาไนด์) สามารถทำให้ปลา Bleak (*Alburnus alburnus*) ตายในเวลา 50 ชั่วโมง Wallen, Green และ Lasater (1957) ได้ศึกษาพบว่าค่า Median Tolerance Limit 96 ชั่วโมงของแอมโมเนียมไฮโคลอไฮยาเนต (NH_4CNS) เมื่อทดลองกับปลา Mosquito Fish (*Gambusia affinis*) ในน้ำที่อุณหภูมิ 16-23 องศาเซลเซียส มีค่า 114 มิลลิกรัมต่อลิตร (87 มิลลิกรัมต่อลิตรในรูปของไฮโคลอไฮยาเนต หรือ 39 มิลลิกรัมต่อลิตรในรูปของไฮยาไนด์ไฮโคลอ)

- ไซยาเนต (Cyanate, CNO) เป็นผลที่ได้จากการออกซิไดส์ไซยาไนด์โดยคลอริน มีความเป็นพิษน้อยมาก อนุมูลไซยาเนตอาจจะคงสภาพในน้ำ หรืออาจถลวยตัวในน้ำได้ ก๊าซแอมโมเนีย (NH_3) และคาร์บอเนต (CO_3^{2-}) Washburn (1948) ได้ศึกษาพบว่าค่า Tolerance Limit ของโซเดียมไซยาเนต เมื่อทดลองกับปลา greek Chub (Semotilus atromaculatus) มีค่าประมาณ 75 มิลลิกรัมต่อลิตร (48.5 มิลลิกรัมต่อลิตรในรูปของไซยาเนต หรือ 30 มิลลิกรัมต่อลิตรในรูปของไซยาไนด์ไอโอกอน) Bucksteeg และ Thiele (1957) พบว่าค่าความเข้มข้นต่ำสุดของสารละลายไปตัดเชิงมไซยาเนต (KCNO) ที่สามารถทำให้ปลาตายได้ มีค่า 75 มิลลิกรัมต่อลิตรในรูปของไซยาไนด์ไอโอกอน

2.1.3.3 การเข้าสู่ร่างกายและกลไกการเกิดโรคของไซยาไนด์

ไซยาไนด์สามารถเข้าสู่ร่างกายได้ทั้งทางการหายใจ การกินและการเบื้องผิวนังก๊าชไซยาไนด์สามารถดูดซึมผ่านระบบทางเดินหายใจ ทำให้เกิดภาวะเป็นพิษได้อย่างรวดเร็ว ก๊าชไซยาไนด์อาจเกิดจากการเผาไหม้ของวัตถุสังเคราะห์หลักชนิด เช่น พลาสติก พร้อม ไนلون โพลียูรีเทน (polyurethane) และสารอคริลิค (acrylic) ทางการกินเป็นสาเหตุหลักของการเกิดเป็นพิษจากไซยาไนด์ สารละลายเกลือไซยาไนด์ สามารถดูดซึมผ่านทางระบบทางเดินอาหารได้และรวดเร็ว โดยอาศัยต่างๆก็มีผลต่อการได้รับไซยาไนด์ได้ ตามตารางที่ 2.3

1) กลไกการออกฤทธิ์

การเป็นพิษเฉพาะที่ (Local reaction)

ก๊าชไซยาไนด์มีฤทธิ์กดกร่อนเมื่อสัมผัสกับเยื่อบุทางเดินหายใจหรือทางเดินอาหาร ทำให้เกิดอาการไอ แน่นหน้าอก คลื่นไส้ อาเจียน การตรวจร่างกายอาจได้ยินเสียง wheez ในปอด ในรายที่รุนแรงอาจมีภาวะน้ำค้างในปอดชนิดไม่ได้เกิดจากหัวใจ (noncardiogenic pulmonary edema) หรือมีแผลตีบตันของหลอดอาหารได้หากกลืนเข้าไป

ตารางที่ 2.3 อากีพและงานที่เสี่ยงต่อการได้รับพิษไซยาไนด์

- อุตสาหกรรมชุบ และเคลือบโลหะ (electroplating)
 - เหมืองแยกแร่เงินและทอง
 - อุตสาหกรรมสี บางชนิด ซึ่งใช้สารประกอบของโลหะไซยาไนด์ (metal cyanide)
 - อุตสาหกรรมสีน้ำสังเคราะห์บางชนิด
 - เกษตรกร
 - พนักงานดับเพลิงหรือผจญเพลิง
 - พนักงานห้องปฏิบัติการเคมี
 - ช่างแต่งเล็บ
-

ที่มา : Vogel SN (1981)

การเป็นพิษทั่วร่างกาย (Systemic toxicity)

ในกระบวนการหายใจระดับเซลล์โดยใช้ออกซิเจนที่ไม่ต่อคอนเดรีย (mitochondria) ซึ่งเป็น oxidative phosphorylation ใน Kleb's cycles (tricarboxylic acid cycles) เพื่อให้ได้ ATP 38 มิล/กลูโคสหนึ่งโมลนั้น ต้องอาศัยเอนไซม์ cytochrome oxidase ซึ่งไม่เกี่ยวข้อง cytochrome เหล่านี้มีอนุภาคของเหล็กในรูปเฟอริกอยู่ (ferric ion , Fe⁺⁺⁺) ไซยาไนด์มีคุณสมบัติในการจับเฟอริกได้ดี เมื่อไซยาไนด์เข้าสู่เซลล์จะจับกับ cytochrome aa₃ ในไม่ต่อคอนเดรียทำให้มีความสามารถทำงานได้อย่างปกติ จึงมีสภาพเสมือนขาดออกซิเจนในระดับเซลล์ (histotoxic hypoxia) เมื่อร่างกายไม่สามารถสร้างพลังงานด้วยการใช้ออกซิเจนได้อย่างปกติ จึงต้องไปใช้ในกระบวนการที่ไม่ใช้ออกซิเจนแทน และทำให้มีกรดแลคติกขึ้น ร่างกายจึงมีภาวะเป็นกรด (lactic acidosis)

การตรวจวัดระดับไซยาไนด์ในเลือด (whole blood) มักช่วยยืนยันการวินิจฉัยได้ ในคนปกติที่ไม่สูบบุหรี่มักพบมีระดับไซยาไนด์ 0.004 ไมโครกรัม/มิลลิลิตร ส่วนในคนสูบบุหรี่มักมีระดับเท่ากับ 0.006 ไมโครกรัม/มิลลิลิตร อย่างไรก็ตามถึงแม้ระดับไซยาไนด์ในเลือดอาจช่วยบอกความรุนแรงของโรค (ตารางที่ 2.4) แต่ก็ไม่จำเป็นต้องสัมพันธ์กันเสมอไป เพราะพยาธิหลักอยู่ในเนื้อเยื่อมากกว่าในเลือด

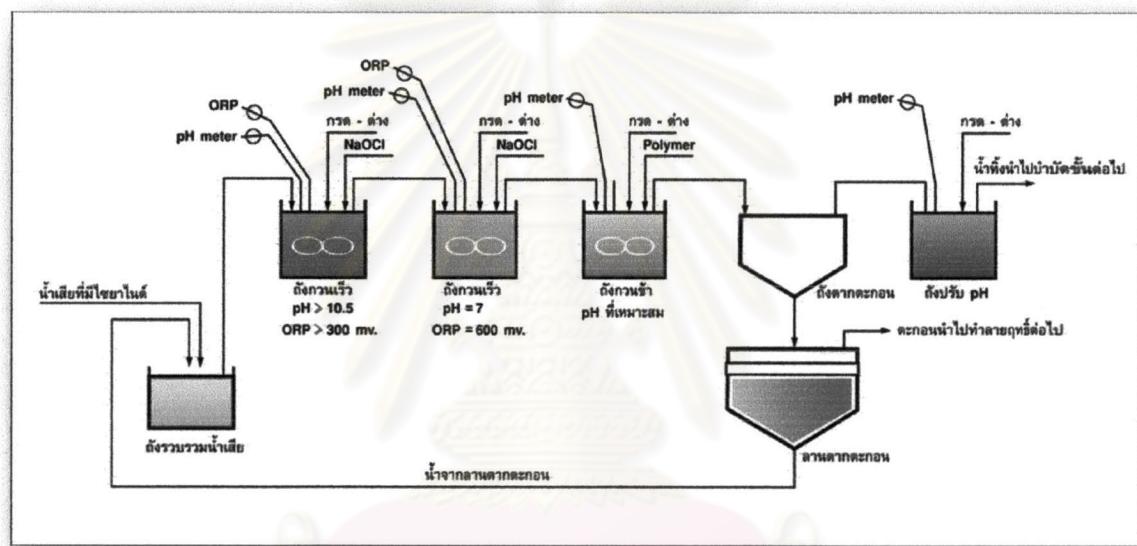
ตารางที่ 2.4 ความสัมพันธ์ระหว่างระดับทางไซยาไนด์ในเลือดกับภาวะเป็นพิษเฉียบพลัน

ระดับไซยาไนด์ในเลือด (mcg/mL) (Whole blood cyanide level)	อาการและอาการแสดง (Symptoms)
0.2 - 0.5	None
0.5 – 1.0	Flushing, tachycardia
1.0 – 2.5	Alteration of consciousness
2.5 – 3.0	Coma, respiratory depression
> 3.0	Death

ที่มา : Smith RP. (1996)

2.1.3.4 การบำบัดไซยาไนด์ในน้ำเสีย

การบำบัดไซยาไนด์ในน้ำเสียมีอยู่หลายวิธี ส่วนใหญ่เป็นการบำบัดทางเคมีและทางพิสิกส์ ดังแสดงในรูปที่ 2.3



รูปที่ 2.3 แผนผังแบบบำบัดน้ำทึบที่มีไซยาไนด์

ที่มา : มงคล (2542)

วิธีการต่างๆ ในการบำบัดไขยาในดินน้ำเสีย สรุปได้ดังนี้

1) การออกซิเดชันด้วยคลอรินหรืออัลคาไลน์คลอรินেชัน (Alkali Chlorination) เป็นการ слایไซยาไนด์โดยการเติมโซเดียมไฮโปคลอไรต์ (NaOCl) หรือก้าชคลอรินร่วมกับโซเดียมไฮดรอกไซด์ (โซเดียมไฮดรอกไซด์จะทำปฏิกิริยากับก้าชคลอรินได้โซเดียมไฮโปคลอไรต์) เมื่อลงไปในน้ำเสีย จะสามารถออกซิไดส์ไซยาไนด์เป็นอนุมูลไซยาเนต ที่พีเอช 10-12.5 โดยใช้เวลาในการทำปฏิกิริยา 30 นาที ถึง 2 ชั่วโมง จากนั้นไซยาเนตจะถูกออกซิไดส์ต่อด้วยคลอรินที่เหลือเกินพอ กลายเป็นก้าชคาร์บอนไดออกไซด์และก้าชไนโตรเจน ที่พีเอชตั้งแต่ 10 ขึ้นไป ที่คุณภูมิ 20 องศาเซลเซียส โดยใช้เวลาในการทำปฏิกิริยานานหลายชั่วโมง แต่นานน้ำเสียมีพีเอชอยู่ในช่วง 8.0-8.5 จะใช้เวลาในการทำปฏิกิริยาเพียง 1 ชั่วโมง กลไกของปฏิกิริยาดังกล่าวสรุปได้ดังนี้

ขั้นตอนที่ 1 เป็นการออกซิไดส์ไซยาไนด์ให้เป็นอนุมูลไซยาเนต ที่พีเอชตั้งแต่ 10 ขึ้นไป เพื่อป้องกันการเกิดก้าชพิษ ได้แก่ ไซยาโนเจนคลอไรต์ (CNCI) และไฮดรเจนไซยาไนต์ (HCN) เมื่อใช้ก้าชคลอรินหรือโซเดียมไฮโปคลอไรต์ ปฏิกิริยาจะเกิดขึ้นตามสมการ (2-7) – (2-8)



(เมื่อใช้ก้าชคลอริน)



(เมื่อใช้โซเดียมไฮโปคลอไรต์)

หากน้ำเสียมีค่าพีเอชต่ำกว่า 10 เมื่อเติมคลอรินลงไปก้าชไซยาโนเจนคลอไรด์ซึ่งมีความเป็นพิษสูงมาก จะเกิดขึ้นทันที แต่เมื่อพีเอชของน้ำเสียมากกว่า 10 ไซยาโนเจนคลอไรด์จะถูก слายทันที กลไกของปฏิกิริยา ตามสมการที่ (2-9) – (2-11)



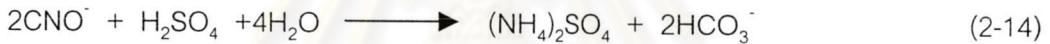
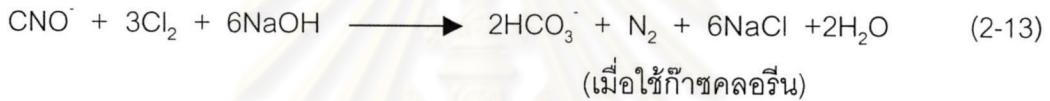
(เมื่อใช้ก้าชคลอริน)



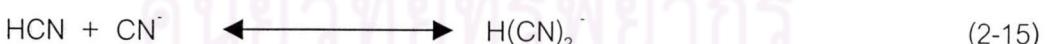
(เมื่อใช้โซเดียมไฮโปคลอไรต์)



ขั้นตอนที่ 2 จะเป็นการเปลี่ยนไชยาเนต (CNO^-) ซึ่งยังเป็นพิษอยู่แต่จะมีระดับความเป็นพิษน้อยกว่าไชยาในเด็กมาก สามารถถูกออกซิไดส์ต่อโดยก้าชคลอรินหรือโซเดียมไฮโปคลอไรต์ ที่มากเกินพอที่พีเอชประมาณ 8.5 กลไกของปฏิกิริยา ตามสมการ (2-12) ถึง (2-13) หรือถูกถลายด้วยกรดที่พีเอชน้อยกว่า 2.5 ตามสมการ (2-14)



2) การออกซิเดชันด้วยโปตัสเซียมเบอร์มังกานेट (Permanganate Oxidation) เป็นการถลายไชยานในเด็กได้โดยการออกซิไดส์ด้วย โปตัสเซียมเบอร์มังกานेट (KMnO_4) ที่พีเอช 12-14 แต่ที่พีเอช 6-9 จะเกิดก้าชไชยานเจน ($(\text{CN})_2$) ซึ่งมีความเป็นพิษสูง และที่พีเอชต่ำกว่า 6 ปฏิกิริยาจะไม่เกิดขึ้น กลไกของปฏิกิริยาที่พีเอช 6-12 ตามสมการ (2-15) ถึง (2-17)



ที่พีเอช 12-14 เมื่อใช้โซเดียมไฮดรอกไซด์หรือโปตัสเซียมไฮดรอกไซด์ปรับพีเอชกลไกของปฏิกิริยา ตามสมการ (2-18) ถึง (2-19)



ทิพีเอช 12-14 แต่ใช้แคลเซียมไฮดรอกไซด์ ปรับพีเอช จะเกิดมังกานีสออกไซเดซึ่นและสามารถตัดกอน ตามสมการ (2-20)



3) การถลายตัวดวยกระแสไฟฟ้า (Electrolytic Decomposition) เมามาสำหรับบำบัดน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของโซเดียมสูง และบำบัดสารประกอบเชิงชั้นของโซเดียมกับโลหะหนัก เช่น นิกเกิล ทองแดง และเหล็ก โดยโซเดียมจะทำหน้าที่เป็นออกอโนด (Anodic Electrolysis) ที่อุณหภูมิประมาณ 125-200 องศาฟาเรนไฮต์ และใช้เวลาในการถลายตัวเป็นเวลากานหลายวัน เมื่อผ่านกระแสไฟฟ้าลงไปในน้ำเสีย โซเดียมจะเปลี่ยนรูปเป็นอนุมูลโซเดเนต และก้าชคาร์บอนไดออกไซด์ ในต่อเจน และแคมโมเนี่ย สำหรับน้ำเสียที่มีชัลเฟตเจือปนอยู่จะทำให้ประสิทธิภาพการบำบัดโดยวิธีนี้ลดลง แต่เมื่อเติมโซเดียมคลอไรด์ (NaCl) ลงไปในน้ำที่มีความเข้มข้นของโซเดียมไม่เกิน 200 มิลลิกรัมต่อลิตร จะทำให้ประสิทธิภาพในการบำบัดโซเดียมเพิ่มขึ้น

4) โอดิโซเนชัน (Ozonation) เป็นการถลายโซเดียมดีในน้ำเสียโดยการเติมก๊าซโอดิโซน (O_3) ลงไป โอดิโซนทำปฏิกิริยากับโซเดียม โดยเปลี่ยนโซเดียมให้เป็นอนุมูลโซเดเนต ทิพีเอช 9.0-12.0 ใช้เวลาในการทำปฏิกิริยาประมาณ 10-15 นาที การเติมทองแดงปริมาณเล็กน้อยลงไปจะสามารถเร่งปฏิกิริยาให้เร็วขึ้น วิธีนี้สามารถย่อยถลายสารประกอบเชิงชั้นของโซเดียมกับนิกเกิล สังกะสี หรือทองแดง แต่จะถลายได้ยากสำหรับสารประกอบเชิงชั้นของโซเดียมกับโคบลต์ แม้ว่าจะเติมสารเร่งปฏิกิริยา เช่น เหล็ก ทองแดง หรือมังกานีส ลงไปก็ตาม แต่ข้อดีของวิธีนี้คือ ปริมาณของแข็งละลายน้ำ (Dissolved Solids) จะไม่เพิ่มขึ้น

5) วิธีของคัสตัน (Kastone Process) เป็นการสลายไฮยาไนด์โดยใช้ไฮดรเจนเปอร์ออกไซด์ (H_2O_2) ร่วมกับฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde) ที่อุณหภูมิ 120-130 องศา Fahrne ไฮด์ ผลจากปฏิกิริยาจะได้ออนามูลไฮยาเนต ก้าซแอมโนเนีย และกรดอนินทรีฟลายชันด การบำบัดโดยวิธีนี้จะมีประสิทธิภาพสูง เมื่อความเข้มข้นของไฮยาไนด์อยู่ในช่วง 50-500 มิลลิกรัมต่อลิตร ข้อดีของวิธีนี้คือสามารถตัดตะกอนสังกะสี และแคนเดเมียม ซึ่งสามารถนำกลับไปใช้อีกในขบวนการซับโลหะ แต่มีข้อเสียคือ สามารถเปลี่ยนไฮยาไนด์ให้เป็นอนามูลไฮยาเนตได้เท่านั้น แต่ไม่สามารถเปลี่ยนไฮยาเนตให้เป็นก้าซคาร์บอนไดออกไซด์และก้าซไนโตรเจนได้

6) การแลกเปลี่ยนไอออน (Ion Exchange) โดยใช้เรชินประจุลบซึ่งมีสภาพเป็นด่างอ่อน เพื่อกำจัดเฟอริไฮยาไนด์และเฟอริไฮยาไนด์ วิธีนี้มีข้อควรระวังคือ การล้างเรชินเพื่อนำกลับมาใช้งานใหม่นั้น จะเกิดก้าซไฮดรเจนไฮยาไนด์ซึ่งมีพิษรุนแรงมาก

7) การระเหยเป็นไอ (Evaporation) เป็นวิธีการระเหยน้ำบางส่วนให้กลาญเป็นไอน้ำ และให้ส่วนที่เป็นไอน้ำผ่านเครื่องควบแน่น เพื่อเปลี่ยนไอน้ำให้เป็นหยดน้ำ แล้วนำกลับไปใช้ล้างโลหะชิ้นงาน ส่วนน้ำเสียที่เหลือหลังจากการระเหยน้ำออกไปบางส่วน จะมีความเข้มข้นของไฮยาไนด์สูงสามารถนำกลับไปเติมในน้ำยาซับโลหะได้

8) การกรองย้อนกลับผ่านเยื่อที่ทำจากเซลลูโลสอะซิเตต และโพลีไนด์ (Cellulose Acetate and Polymide Reverse Osmosis Membrane) เป็นวิธีการบำบัดไฮยาไนด์ด้วยการกรองย้อนกลับผ่านเยื่อบางๆ (Reverse Osmosis) เพื่อกรองอนามูลไฮยาไนด์และปล่อยให้น้ำผ่านเยื่อบางๆออกไป ประสิทธิภาพในการบำบัดจะลดลงอย่างรวดเร็วเนื่องจากเกิดปฏิกิริยาไฮโดไลซิสที่ภาวะเป็นด่าง (Alkali Hydrolysis) สองผลให้พิเศษของน้ำเสียลดลง ทำให้โลหะหนักที่เจือปนอยู่ในน้ำทึบตักตะกอน และอุดตันรูของเยื่อกรอง วิธีนี้สามารถบำบัดไฮยาไนด์ได้เพียงประมาณร้อยละ 28 เท่านั้น

9) การตกตะกอน (Precipitation) เป็นวิธีการลดความเข้มข้นของไฮยาไนด์ในน้ำเสียโดยการตกตะกอนด้วยเฟอร์สคลอไรด์ (FeCl_2) และเฟอริกคลอไรด์ (FeCl_3) ในสภาวะที่เป็นด่าง พบร่วมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของไฮยาไนด์ 5.6 มิลลิกรัมต่อลิตร เมื่อเติมสารละลายเฟอร์สคลอไรด์ เข้มข้น 100 มิลลิกรัมต่อลิตรลงไป แล้วกวนด้วยความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 2 นาที จากนั้นเติมโซเดียมไฮดรอกไซด์ เพื่อปรับพีเอชให้เป็น 8.4 แล้วกวนอย่างเร็ว 2 นาที แล้วจึงเติมสารละลายเฟอริกคลอไรด์ เข้มข้น 150 มิลลิกรัมต่อลิตร ลงไป กวนอย่างเร็วอีกครั้งแล้วปล่อยให้เกิดฟล็อก (Floc) พบร่วมน้ำทึบที่ผ่านการตกตะกอนแล้ว จะมีความเข้มข้นของไฮยาไนด์ 0.7 มิลลิกรัมต่อลิตร

10) การดูดซับ (Adsorption) โดยใช้สารเคมีบางชนิด เช่น ถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) ดูดซับอนุមูลของไฮยาไนด์ สำหรับการดูดซับของอนุมูลไฮยาไนด์ด้วยถ่านกัมมันต์ เมื่อมีทองแดงเป็นตัวเร่งให้เกิดปฏิกิริยา น้ำทึบที่ผ่านการบำบัดแล้วจะมีความเข้มข้นของไฮยาไนด์ต่ำกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อลิตร

ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

2.2 เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

ผลการศึกษาวิจัยที่เกี่ยวข้องกับการบำบัดไฮยาไนด์ในน้ำเสีย

Inove, Toshisuke, et al., (1937) ได้ศึกษาการสลายตัวของสารประกอบเชิงซ้อนของไฮยาไนด์โดยปรับพีเอช ของน้ำเสียให้อยู่ในช่วง 12-14 แล้วเติมสารละลายน้ำไฮโปคลอไรต์ลงไป จากนั้นต้มสารละลายน้ำให้อุณหภูมิเท่ากับ 50 องศาเซลเซียส หรือมากกว่า เมื่อใช้น้ำเสีย 10 ลิตร ที่มีเฟอริไฮยาไนด์ ($K_3Fe(CN)_6$) และเฟอริไฮยาไนด์ ($K_4Fe(CN)_6$) เข้มข้น 18 กรัมต่อลิตรเมื่อนำมาปรับพีเอชเป็น 13 แล้วเติมโซเดียมไฮโปคลอไรต์เข้มข้นร้อยละ 13 ลงไป 5 ลิตร จากนั้นต้มสารละลายน้ำให้อุณหภูมิ 65 องศาเซลเซียส นาน 4 ชั่วโมง หรือที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส นาน 2 ชั่วโมง พบร่วมน้ำทึบที่ผ่านการบำบัดแล้วมีไฮยาไนด์น้อยกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อลิตร และจะได้ก้าชคาร์บอนไดออกไซด์ในต่อเจน และคลอรีน

Honda, Atsuhire et al.,(1973) ได้ศึกษาการกำจัดไฮยาไนด์ในน้ำเสียจากกระบวนการซับแคดเมียม โดยการเติมคลอรีนแล้วกวน จากนั้นปล่อยให้ตกละกอนเป็นเวลา 3 ชั่วโมง นำน้ำใส่สวนบันมาผสานกับผงเหล็ก แล้วแยกตะกอนที่เกิดขึ้นด้วยการตกรตะกอนหรือการปั่นสามารถพบร่วมกับสารกำจัดไฮยาไนด์ได้มากกว่าร้อยละ 99

Hendrickson และ Daignault (1973) ได้ศึกษาการบำบัดสารประกอบเชิงซ้อนของไฮยาไนด์เพื่อการกำจัดหรือนำกลับมาใช้โดยวิธีต่างๆในห้องปฏิบัติการ ได้แก่ การสลายด้วยกราฟและไฟฟ้า โอมิโซน การออกซิเดชันด้วยคลอรีน และการตกรตะกอนโลหะหนัก เป็นต้น โดยได้ทดลองบำบัดสารประกอบ เฟอริไฮยาไนด์ (Ferri – Cyanide) และเฟอริไฮยาไนด์ (Ferro – Cyanide) ในน้ำเสียจากการล้างรูปถ่าย พบร่วมกับเฟอริไฮยาไนด์สามารถถูกเปลี่ยนเป็นเฟอริไฮยาไนด์โดยวิธีสลายด้วยกราฟและไฟฟ้า และวิธีโอมิโซน ส่วนน้ำยาล้างรูปสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ สารละลายน้ำไฮยาไนด์เจือจากสามารถกำจัดได้โดยใช้ก้าชโอมิโซน หรือ ก้าชคลอรีน ภายใต้ อุณหภูมิ พีเอช และตัวเร่งปฏิกิริยาที่เหมาะสม

Kato, Isamu (1973) ได้ศึกษาการ слายตัว สารประกอบเชิงชั้นของไซยาไนด์ด้วยคลอรีนร่วมกับการฉายแสงอัลตราไวโอลेट พบร่วมเมื่อเติมไฮโปคลอไรต์ 83 มิลลิกรัมต่อลิตร (ในรูปของคลอรีน) ลงในน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของไซยาไนด์ 20.8 มิลลิกรัมต่อลิตร (ในรูปของอนุมูลไซยาไนด์) แล้วฉายแสงด้วยหลอดไฟ普รอทกำลัง 2-3 วัตต์ นาน 6 นาที พบร่วมน้ำทึ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจะมีความเข้มข้นของไซยาไนด์น้อยกว่า 0.02 มิลลิกรัมต่อลิตร แต่ถ้าใช้คลอรีนบำบัดไซยาไนด์เพียงอย่างเดียวน้ำทึ้งที่ผ่านการบำบัดจะมีไซยาไนด์ 10 มิลลิกรัมต่อลิตร เมื่อใช้เวลาในการทำปฏิกิริยานาน 30 นาที

Iseng, Szu-Kung (1974) ได้ศึกษาการบำบัดไซยาไนด์ในน้ำเสียจากโรงงานชูบโลหะ ซึ่งมีความเข้มข้นของไซยาไนด์ 4.5 มิลลิกรัมต่อลิตร ด้วยไฮปอตัสเซียมเปอร์มังกาเนต (KMnO_4) แคลเซียมคลอโรไฮปอคลอไรต์ ($\text{CaCl}(\text{ClO})\cdot 4\text{H}_2\text{O}$) ไฮปอตัสเซียมโครเมต (K_2CrO_4) และโซเดียมไฮปอคลอไรต์ (NaClO) โดยได้ทดลองใช้ปริมาณสาร เวลาในการทำปฏิกิริยา พีเอช และความเข้มข้นของไซยาไนด์ที่ระดับต่างๆ พบร่วมโซเดียมไฮปอคลอไรต์มีการบำบัดไซยาไนด์สูงสุด

Edmonds (1974) ได้ศึกษาพบว่าไซยาไนด์ในน้ำเสียจากเหมืองทองจะสามารถถูก слายโดยวิธีออกซิเดชันด้วยคลอรีนซึ่งไซยาไนด์จะถูกเปลี่ยนเป็นไซยาเนตแล้ว слายตัวเป็นก้าช คาร์บอนไดออกไซด์ และในต่อจenzeที่พีเอชมากกว่า 10

Yoshitomi, Kenichiro (1985) ได้ศึกษาการ слายตัวของไซยาไนด์ในห้องทดลอง พบร่วมพีเอช มีผลต่อการ слายตัวของไซยาไนด์มาก กล่าวคือ ที่พีเอช 11 สารละลายไซยาไนด์เข้มข้นร้อยละ 0.04 ปริมาตร 200 มิลลิลิตร เมื่อตั้งทึ้งไว้เป็นเวลา 24 ชั่วโมง ที่อุณหภูมิห้องจะ слายตัวไปประมาณร้อยละ 50 และหากเติมโซเดียมไฮปอคลอไรต์เข้มข้นร้อยละ 12 จำนวน 25 มิลลิลิตรลงไป จะสามารถ слายตัวได้หมดในเวลา 2 ชั่วโมง

Ganczarczyk, Takaoka และ Ohashi (1985) ได้ทดลองใช้โพลีซัลไฟฟ์ (Polysulfide) เพื่อบำบัดโซเดียมในน้ำเสีย ซึ่งมีสารประกอบเชิงชั้นของโซเดียมกับโลหะปนอยู่ด้วย โดยศึกษาปฏิกิริยาระหว่าง โซเดียมกับโพลีซัลไฟฟ์-ซัลเฟอร์ (Polysulfide-Sulfur) ซึ่งจะได้ออกอนไฮโคลอโซเดียม (Thiocyanate,CNS⁻) และตะกอนของโลหะหนัก ซึ่งไฮโคลอโซเดียมมีความเป็นพิษน้อยมาก สามารถปล่อยสูงสุดถึงแอดอล์มได้ โพลีซัลไฟฟ์-ซัลเฟอร์ ที่ใช้ศึกษาเตรียมจากไอล์เมซัลไฟฟ์ (Limesulfur) ซึ่งเป็นสารมาเข้าร่วมและแมลง โดยได้กำหนดความเข้มข้นของโพลีซัลไฟฟ์-ซัลเฟอร์ในการทดลอง เท่ากับ 238.5 กรัมต่อลิตร ทำการทดลองในถังปฏิกิริยาที่ทำด้วยแก้วที่ปิดสนิทในที่มีด อุณหภูมิ 3 องศาเซลเซียส ตัวอย่างน้ำเสียมีความเข้มข้นของโซเดียมสูงมาก ทั้งในรูปโซเดียมอิสระและสารประกอบเชิงชั้นของโซเดียมกับโลหะ โดยทุกวันจะเก็บน้ำตัวอย่างในถังปฏิกิริยาไปเคราะห์หาค่าโซเดียม ไอออนไฮโคลอโซเดียม และโลหะบางชนิด ใช้เวลาทดลอง 6 วัน สรุปผลได้ว่า การบำบัดโซเดียมในน้ำเสีย จะมีประสิทธิภาพสูงในช่วง 2-3 วันแรกของการทดลอง ที่อุณหภูมิ 3 องศาเซลเซียส สามารถย่อยสลายสารประกอบเชิงชั้นของโซเดียมกับโลหะ และตกรตะกอนโลหะหนักให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และสามารถปล่อยลงสู่ท่อระบายน้ำเสียสาธารณะ บริมาณของโพลีซัลไฟฟ์ที่ใช้ทำปฏิกิริยากับโซเดียมมากกว่าบริมาณที่คำนวณได้จากการเคมี (Stoichiometric Requirement) ประมาณร้อยละ 20 และยิ่งความเข้มข้นของโซเดียมในน้ำเสียสูงขึ้นก็ต้องใช้ โพลีซัลไฟฟ์-ซัลเฟอร์ ในปริมาณที่มากขึ้นตามไปด้วย ปฏิกิริยาระหว่างโซเดียมกับโพลีซัลไฟฟ์-ซัลเฟอร์ จะเกิดได้เมื่อมีสารประกอบเชิงชั้นของโซเดียมกับโลหะปนอยู่ด้วย ในระหว่างการทดลองจะเป็นปฏิกิริยาคายความร้อน ไอออนไฮโคลอโซเดียมที่เกิดขึ้นจะสูญหายไปบางส่วนในระหว่างการดำเนินของปฏิกิริยา สรุปได้ว่า การบำบัดโซเดียมโดยใช้โพลีซัลไฟฟ์ เป็นวิธีที่สะดวก ปลอดภัย และมีประสิทธิภาพสูงในการบำบัดน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของโซเดียมสูงมาก และเหมาะสมสำหรับโรงงานชุบโลหะขนาดเล็ก

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

Lancy, et al., (1986) ได้ศึกษาการสลายตัวของไอออนของเฟอร์โซเดียม ($\text{Fe}(\text{CN})_6^{3-}$) ในน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของโซเดียมน้อยกว่า 1 มิลลิกรัมต่อลิตร โดยวิธีออกซิไดส์ด้วยคลอรีน และใช้เวลาในการทำปฏิกิริยานาน 30-60 นาที พบร่วมน้ำทึ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วมีความเข้มข้นของโซเดียมต่ำกว่า 0.04 มิลลิกรัมต่อลิตร

Guo , et al., (1993) ศึกษาการดูดซับไฮยาไนด์ที่ความเข้มข้นต่ำที่ระดับน้อยกว่า 1 มิลลิกรัม/ลิตร ด้วย granular activated carbon (GAC) โดยใช้กระบวนการในการดูดซับผสมกันอย่างซ้ำๆ ที่เวลามากกว่า 30 ชั่วโมง โดยในช่วงต้นอัตราในการดูดซับจะเพิ่มขึ้นเมื่ออนุภาคของ GAC เล็กลง pH ที่ใช้อยู่ในช่วง 8-9 เมื่อจะเพิ่ม linearly ทำได้ด้วยการเพิ่มความเข้มข้นของตัวดูดซับ จนกระทั่งความเข้มข้นของไฮยาไนด์อยู่ที่ระดับต่ำกว่า 0.3 มิลลิกรัม/ลิตรถึง 0.3 มิลลิกรัม/ลิตร ผลการวิเคราะห์ความเข้มข้นของไฮยาไนด์ที่ถูกดูดซับอธิบายโดยใช้ Freundlich isotherm กับจำนวนการดูดซับต่อน้ำหนักของ GAC กลไกในการดูดซับโดยการแลกเปลี่ยนไอออนของไฮยาไนด์ไอออน

Sexsana , et al., (2001) ศึกษาการดูดซับของสารละลายไฮยาไนด์ที่พื้นผิวของแร่ไฟฟอริลไฮท์ พารามิเตอร์ที่ศึกษา คือ ปริมาณของตัวดูดซับ ความเข้มข้นของไฮยาไนด์ pH และอุณหภูมิของสารละลาย ประสิทธิภาพของการดูดซับสูงถึง 99% เมื่อสารละลายมีความเข้มข้นเจือจาง และจะลดลงถึง 40% เมื่อเพิ่มความเข้มข้นของไฮยาไนด์ถึง 10 ppm มีค่าการดูดซับสูงสุดที่สารละลายเป็นกลางและเมื่อเพิ่มอุณหภูมิ พบ endothermic ที่อุณหภูมิในช่วง 30-60 องศาเซลเซียส ทดสอบโดยใช้เทอมของการดูดซับด้วย Langmuir และ Freundlich

เพ็ชรจิตต์ (2527) ได้ศึกษาคุณลักษณะน้ำเสียและสภาวะที่เหมาะสมในการลดปริมาณไฮยาไนด์ในน้ำเสียจากกระบวนการชุบโลหะด้วยทองแดง โดยวิธีออกซิเดชันด้วยเกลือไฮโปคลอไรต์ และทดสอบประสิทธิภาพในการกำจัดไฮยาไนด์ในแบบจำลอง พบร่วมกับน้ำเสียจากโรงงานชุบโลหะ 22 แห่งในเขตกรุงเทพมหานคร มีปริมาณไม่มากนักสามารถกำจัดแบบครั้งคราว (Batch) ได้ ที่ เอกชนน้ำเสียที่มีไฮยาไนด์เป็นส่วนประกอบจะมีสภาพเป็นด่าง ความเข้มข้นของไฮยาไนด์ในน้ำเสียของโรงงานแต่ละแห่งจะแตกต่างกันโดยอยู่ในช่วง 4.40-1667.45 มิลลิกรัมต่อลิตร และพบว่าสภาวะที่เหมาะสมในการกำจัดไฮยาไนด์ในน้ำทึ้ง (ร้อยละ 99.67 การกำจัด) คือใช้อัตราส่วนโดยมวลของไฮยาไนด์ต่อโซเดียมไฮโปคลอไรต์ 1 ต่อ 4 และเวลาในการทำปฏิกิริยา 15 นาที เมื่อนำค่าสภาวะที่เหมาะสมนี้ไปใช้กับแบบจำลองพบว่ามีประสิทธิภาพการกำจัดเท่ากับ ร้อยละ 98.98 และเมื่อทดลองกับน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของไฮยาไนด์ต่างๆ กันในช่วง 200-1044 มิลลิกรัมต่อลิตร พบร่วมกับความเข้มข้นของไฮยาไนด์ไม่มีผลต่อประสิทธิภาพการกำจัดไฮยาไนด์

ผลการศึกษาที่เกี่ยวข้องกับการดูดซับด้วยดินชนิดต่างๆ

Bittell และ Miller (1974) ศึกษาประสิทธิภาพในการดูดซับของ ตะกั่ว แแคดเมียมและแคลเซียมในดิน 3 ชนิด คือ montmorillonite, illite และ kaolinite โดยศึกษาในช่วงกว้างของความเข้มข้นของพื้นผิว ได้ค่าเฉลี่ยของประสิทธิภาพการเลือกจับโดยดูกระยะของไอออน การแลกเปลี่ยนไอออน สำหรับในดินทั้ง 3 ชนิดตามลำดับคือ montmorillonite, illite และ kaolinite ระหว่าง Pb-Ca ได้ดังนี้ 0.60, 0.44 และ 0.34 ตามลำดับ ระหว่าง Cd-Ca ได้ 1.04, 1.01 และ 0.89 ตามลำดับ และระหว่าง Pb-Cd ได้ 0.58, 0.56 และ 0.31 ตามลำดับ

Orumwense (1995) ศึกษาการกำจัดตะกั่วจากน้ำโดยการดูดซับด้วยดินเหนียวประเภทเคลือบไลน์ต์ ซึ่งมีส่วนประกอบเป็น SiO_2 44.14 %, Al_2O_3 41.42 % และ Fe_2O_3 0.87 % ทดลองโดยใช้ดินเหนียวขนาด 200 mesh (75 ไมโครเมตร) น้ำหนัก 1 กรัม เป็นสารดูดซับตะกั่วจากสารละลาย Pb (NO_3)₂ ปริมาตร 50 มิลลิลิตร โดยมีการเพรปันค่าต่างๆ ได้แก่ พิเชชของสารละลายให้มีค่าในช่วง 3-9.5 อุณหภูมิ 30-50 องศาเซลเซียส ความเข้มข้น 5-10 มิลลิกรัมต่อลิตร และเวลาสัมผัส 20-160 นาที พบรากการดูดซับตะกั่วจะเพิ่มขึ้นตามเวลาสัมผัส จากนั้นจะดูดซับได้คงที่ในแต่ละค่าความเข้มข้นเมื่อเวลาสัมผัสผ่านไป 120 นาที และประสิทธิภาพในการดูดซับจะมีค่าสูงเมื่อสารละลายมีความเข้มข้นเริ่มต้นต่ำ อุณหภูมิสูงและพิเชชเป็นกรด

Chakravarty, Prasad และ Raupainwar (1998) ได้ศึกษาการกำจัดทองแดงด้วยอีมาไทร์ขนาดอนุภาค 200 ไมโครเมตร ที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส ใช้สารละลายทองแดงซึ่งเตรียมจาก Cu(NO_3)₂ ที่ความเข้มข้นต่างๆ กันซึ่งเท่ากับน้ำเสียจากโรงงานโดยมีการแปรค่า pH ในช่วง 3-9 เขย่าเป็นเวลานาน 15-135 นาที พบรากการดูดซับทองแดงได้ตั้งแต่ pH 3 โดยเริ่มมีจุดอิ่มตัวซึ่งการดูดซับจะมีค่าคงที่เมื่อเวลาสัมผัสผ่านไป 75 นาทีในทุกค่าความเข้มข้นและค่า pH ของสารละลาย นอกจากนี้ยังพบว่าในช่วง pH 7.8-9 จะไม่มีความแตกต่างของปริมาณทองแดงที่ถูกดูดซับ

Srimurali, Pragathi และ Karthikeyan (1998) ได้ศึกษาเรื่องการนำวัสดุภาชนะ มาใช้ใน การดูดซับฟลูออิร์ดในน้ำดื่ม ได้แก่ kaolinite, bentonite, charfines, lignite และ nirmali seed โดย เลือกมาทำการศึกษาการดูดซับแบบ batch adsorption ตัวแปรที่ใช้ในการวิเคราะห์ คือ เวลาที่สัมผัส pH ปริมาณและขนาดของตัวดูดซับ ผลการศึกษาได้ว่า nirmali seed และ lignite ไม่มีประสิทธิภาพ พอนการกำจัดฟลูออิร์ด คือกำจัดฟลูออิร์ดได้เพียง 6 เปอร์เซ็นต์ และ 8 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ ในขณะที่ din kaolinite มีประสิทธิภาพถึง 18.2 เปอร์เซ็นต์ สำหรับ charfine และ bentonite มีประสิทธิภาพในการกำจัดสูงสุด คือ 38 เปอร์เซ็นต์ และ 46 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ

Aytas และคณะ (1999) ศึกษาการกำจัดยูเรเนียมในสารละลายด้วยไดอะตومไมเตอร์ ชิ่งมีคุณสมบัติในการเป็นตัวดูดซับที่ดี โดยใช้การศึกษาแบบโครงสร้างทางเคมี การศึกษาใช้ตัวแปรในการทดลอง 4 ด้าน คือ ความเข้มข้นของสารละลายยูเรเนียม pH เวลาที่สัมผัสและอุณหภูมิ และใช้ Langmuir-type isotherm ศึกษาคุณสมบัติการดูดซับ

Agdi และคณะ (2000) ศึกษาการกำจัดสาร Atrazine และ Chlorpyriphos จากสารละลาย โดยการดูดซับด้วยดินเปา พารามิเตอร์ในการศึกษา คือ ปริมาณดินเปา พีเอช เวลาในการสัมผัส ความเข้มข้นเริ่มต้นของสาร และอุณหภูมิ ผลการศึกษาพบว่า ดินเปาเป็นตัวดูดซับที่ดีมาก สำหรับ Atrazine และ Chlorpyriphos พีเอชมีอิทธิพลต่อการดูดซับคือ ค่าพีเอชที่เพิ่มขึ้นทำให้การดูดซับลดลง สำหรับเวลาในการสัมผัสจะเป็นอิสระต่อการดูดซับ เวลาสัมผัสมาก การดูดซับก็จะมากตามปริมาณดินเปา ที่ 20 มิลลิกรัม ให้ค่าการดูดซับสูงสุด ผลของความเข้มข้นเริ่มต้นของสารทั้งสองชนิด พบว่า Atrazine และ Chlorpyriphos ที่ 25 มิลลิกรัมต่อลิตร และ 10 มิลลิกรัมต่อลิตร ตามลำดับ เป็นจุดที่ให้ค่าการดูดซับสูงสุด และ อุณหภูมิไม่มีผลต่อการดูดซับ