

## รายการอ้างอิง

### ภาษาไทย

- กำจัด รามกุล. 2548. สถานการณ์ผู้ได้รับผลกระทบจากสารแคดเมียม อ. แม่สอด จ. ตาก [Online]. กรมควบคุมโรค (ผู้เผยแพร่). แหล่งที่มา [http://epid.moph.go.th/weekly/WESR47/Group3/Group\\_3\\_2.html](http://epid.moph.go.th/weekly/WESR47/Group3/Group_3_2.html) [10 มีนาคม 2548]
- กรมควบคุมมลพิษ. 2541. แคดเมียม. กรุงเทพมหานคร: กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม.
- กวี วรกวิน. 2546. แอตลาสประเทศไทย รัศมีจางหวัด. พิมพ์ครั้งที่ 1. กรุงเทพฯ: บริษัทพัฒนาคุณภาพวิชาการ (พว.) จำกัด.
- กิตตินันท์ คงสืบชาติ. 2546. ดินเผาดูดซับจากดินเหนียวและซีลีเนียมเพื่อการดูดซับแคดเมียมในน้ำเสียสังเคราะห์. วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- เกศรา นุตาลัย และคณะ. 2531. รายงานการวิจัยการผลิตถ่านกัมมันต์จากดินพรุในห้องปฏิบัติการ. รายงานฉบับที่ 1 โครงการวิจัยที่ ภ30 – 14 โครงการวิจัยและพัฒนาดินพรุเพื่อประโยชน์ทางอุตสาหกรรม, กรุงเทพมหานคร: สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย.
- เกสินี ดันดีสุวรรณกุล. 2547. ตัวดูดซับที่เตรียมจากดินเหนียวและกากซีลีเนียมจากโรงงานน้ำยางขึ้นเพื่อการดูดซับตะกั่วและแคดเมียมในน้ำเสียสังเคราะห์. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิทยาศาสตร์สภาวะแวดล้อม บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- ชนิดา เสมรต์ถ. 2543. ประสิทธิภาพในการกำจัดสีของน้ำทิ้งอุตสาหกรรมสิ่งทอด้วยกระบวนการดูดซับผิวโดยใช้ถ่านที่ผลิตจากวัสดุเหลือใช้ทางการเกษตร. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิทยาศาสตร์สภาวะแวดล้อม บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- คำรง ชุมมงคล และอภิสิทธิ์ เจริญกุล. 2533. การผลิตถ่านกัมมันต์ โดยใช้ NaCl เป็นตัวกระตุ้น. วิศวกรรมสาร 43 (พฤศจิกายน – ธันวาคม 2533) 96 – 99.
- สถาบันวิจัยสังคม. 2526. ลักษณะเศรษฐกิจ สังคม และประชากร พ.ศ. 2526. มหาวิทยาลัยเชียงใหม่, ทบวงมหาวิทยาลัย (เอกสารอัดสำเนา)
- นเรศ จันท์เทียน, วัชรศักดิ์ ฤกษ์ชุมทรัพย์ และวิทยา เจนจรัสโชติ. 2534. การศึกษาความน่าจะเป็นในการนำเอาตาลโตนดมาทำเป็นถ่านกัมมันต์. กรุงเทพฯ: จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.

- บุญชัย ตระกูลมหชัย, มนัส อาฒยะพันธ์, น้อมจิตต์ เกิดผล, ผาสุก คงชาติ และเกศรา นูดาลัย.  
2534. การผลิตถ่านกัมมันต์จากพีทและการกระตุ้นด้วยไอน้ำในเตาฟลูอิดไคซ์เบด. รายงานฉบับที่ 2 โครงการวิจัยที่ อ-ต 34-01, กรุงเทพมหานคร : สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย.
- บุญชัย ตระกูลมหชัย. 2536 . การผลิตถ่านกัมมันต์จากกะลาตาลโดนด. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- บุญชัย ตระกูลมหชัย, ทรายพงษ์ วิทิตสานต์ และกรรณิการ์ สถาปิตานนท์. 2538. การผลิตถ่านกัมมันต์จากกะลาตาลโดนด. วิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี 10 (กันยายน-ธันวาคม): 24-38.
- ประกฤต เลิศจรสอร่ามดี. 2539. การกำจัดตะกั่วและปรอทในน้ำเสียสังเคราะห์ด้วยการใช้ขี้เลื่อยฟางข้าว และขุยมะพร้าว. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิทยาศาสตร์สถานะแวดล้อม บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- พงศธร โคว์ชกรณ. 2538. ถ่านกัมมันต์จากขังข้าวโพด. วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมเคมี บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- เพียรพรรค ทศกร. 2535. หน่วยปฏิบัติการทั่วไป. กรุงเทพมหานคร. คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- พิสุทธิ์ พันธุ์วิชาติกุล และสมิทธิ์ รัตนสุทธิพงษ์. 2535. การศึกษาความเป็นไปได้ในการนำตาลโดนดมาผลิตเป็นถ่านกัมมันต์. กรุงเทพฯ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- ลลิตา นิตศนजारกุล. 2544. การกำจัดตะกั่วจากน้ำเสียสังเคราะห์ด้วยกระบวนการดูดติดผิวโดยใช้ถ่านกัมมันต์จากวัสดุเหลือทิ้งทางการเกษตร. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิทยาศาสตร์สถานะแวดล้อม บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- สอบ 'ผาแดง' ปล่อยสารแคดเมียม. 17 มกราคม 2547. กรุงเทพฯธุรกิจ. 2547: 11.
- สมิง เก่าเจริญ, วินัย วานานุกูล และ จินตนา ศิริวรราชัย. 2541. การศึกษาระดับแคดเมียมและโครเมียมในเลือดและปัสสาวะของกลุ่มคนสุขภาพแข็งแรงที่ไม่ได้ทำงานสัมผัสกับโลหะหนัก กรุงเทพมหานคร: กระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม.
- สุนีย์ คู่ยเสงี่ยม. 2544. การกำจัดตะกั่วและปรอทจากน้ำทิ้งอุตสาหกรรมสิ่งทอโดยใช้ถ่านกัมมันต์จากกะลาปาล์มและกะลามะพร้าว. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิทยาศาสตร์สถานะแวดล้อม บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- อริชัย นพแก้ว. 2539. การใช้ถ่านกัมมันต์ในการดูดติดผิวโลหะหนักจากน้ำชะมูลฝอยที่ผ่านบ่อเก็บกัก. วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.

อนุชิต กิจสวัสดิ์. 2520. การทำถ่านกัมมันต์จากแกลบโดยใช้ซิงค์คลอไรด์เป็นตัวกระตุ้น. กรุงเทพฯ : กระทรวงอุตสาหกรรม.

อุไรวรรณ ชรรมรัตน์พคุณ. 2523. การทำถ่านกัมมันต์จากกะลามะพร้าวโดยการกระตุ้นด้วยไอน้ำ. กรุงเทพฯ : กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและการพลังงาน.

### ภาษาอังกฤษ

Chang, C., and Ku, Y. 1994. Adsorption kinetics of cadmium chelates on activated carbon. Journal of Hazardous Materials 38: 439-451.

Dubin, M.M. 1966. Chemistry and physics of Carbon. New York: P.L. Walker Jr. (Ed.), Vol.2, M Dekker.

Hanzlík, J., and others. 2004. Multi-component adsorption of Ag(I), Cd(II) and Cu(II) by natural carbonaceous materials. Water Research 38: 2178-2184.

Hassler, J.W. 1967. Activated carbon. London : Leonard Hill.

Hassler, J.W. 1974. Publication with activated carbon. New York : Mercel Dekker, Inc.

Kohan, S.M. and Barkhordor, D.M. 1979. Mission Analysis for Federal Fuel from Biomass Program vol IV. Thermalchemical Conversion of Biomass to Fuels and Chemistry, Chapter VI, Production of Oil and Char Pyrolysis of Wood, January.

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



ภาคผนวก

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

## ภาคผนวก ก

### การวิเคราะห์ค่าไอโอดีนของถ่านกัมมันต์

การวิเคราะห์ความสามารถในการดูดซับไอโอดีน ซึ่งสมมุติว่าเป็นสารพิษในน้ำตามวิธี ASTM D4607-86 มีรายละเอียดของการวิเคราะห์ดังต่อไปนี้

#### สารเคมีที่ใช้

- สารละลายกรดไฮโดรคลอริกเข้มข้นร้อยละ 5 โดยน้ำหนัก เตรียมโดยตวงกรดไฮโดรคลอริกเข้มข้นจำนวน 40 มิลลิลิตร เทใส่น้ำกลั่นที่มีปริมาตร 550 มิลลิลิตร
- น้ำแข็งเข้มข้นร้อยละ 10 โดยน้ำหนัก เตรียมโดยชั่งแข็ง 1 กรัม ละลายด้วยน้ำร้อนจนมีน้ำหนักเป็น 10 กรัม น้ำแข็งที่เตรียมได้จะใช้ภายในวันที่เตรียมเท่านั้น
- สารละลายโซเดียมไซโอซัลเฟตเข้มข้น  $0.100 \pm 0.001$  นอร์มัล เตรียมโดยละลายโซเดียมไซโอซัลเฟต ( $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$ ) 24.820 กรัมในน้ำ 75 มิลลิลิตร เติมโซเดียมคาร์บอเนต ( $\text{Na}_2\text{CO}_3$ ) 0.1 กรัม แล้วเติมน้ำกลั่นให้มีปริมาตร 1,000 มิลลิลิตรด้วยขวดวัดปริมาตร
- สารละลายไอโอดีนเข้มข้น  $0.100 \pm 0.001$  นอร์มัล เตรียมโดยละลายไอโอดีน 12.700 กรัมและโปแตสเซียมไอโอไดด์ (KI) 19.10 กรัมด้วยน้ำ 50 มิลลิลิตร ตั้งทิ้งไว้ประมาณ 4 ชั่วโมง จนผลึกไอโอดีนละลายหมด แล้วจึงเติมน้ำกลั่นให้มีปริมาตร 1,000 มิลลิลิตรด้วยขวดวัดปริมาตร
- สารละลายโปแตสเซียมไอโอเดตเข้มข้น  $0.100$  นอร์มัล เตรียมโดยอบโปแตสเซียมไอโอเดตที่ 110 องศาเซลเซียส นาน 2 ชั่วโมง ทำให้เย็นในเคซิเคเตอร์ แล้วชั่งมา 3.5667 กรัม ละลายด้วยน้ำกลั่น 1,000 มิลลิลิตร

### กรรมวิธีเทียบมาตรฐานสารละลายโซเดียมโคริซัลเฟต

- ปิเปตสารละลายโปแตสเซียมไอโอเดต 25 มิลลิลิตรใส่ขวดรูปชมพู่ขนาด 250 มิลลิลิตร เติมโปแตสเซียมไอโอไดด์ (KI) 2 กรัม เขย่าให้ละลาย เติมกรดไฮโดรคลอริกเข้มข้นปริมาณ 5 มิลลิลิตร
- ไตเตรตด้วยสารละลายโซเดียมโคริซัลเฟต โดยใช้น้ำแป้งเป็นอินดิเคเตอร์ จุดยุติคือ จุดที่สารละลายไม่มีสี

คำนวณความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมโคริซัลเฟต จาก

$$N_1 = \frac{(P \times R)}{S}$$

โดยที่

|       |   |   |
|-------|---|---|
| $N_1$ | = | ความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมโคริซัลเฟต (นอร์มัล)           |
| $P$   | = | ปริมาตรของสารละลายโปแตสเซียมไอโอเดต (มิลลิลิตร)             |
| $R$   | = | ความเข้มข้นของสารละลายโปแตสเซียมไอโอเดต (นอร์มัล)           |
| $S$   | = | ปริมาตรของสารละลายโซเดียมโคริซัลเฟตที่ใช้ไตเตรต (มิลลิลิตร) |

### กรรมวิธีเทียบมาตรฐานของสารละลายไอโอดีน

- ปิเปตสารละลายไอโอดีน 25 มิลลิลิตรใส่ในขวดรูปชมพู่ขนาด 250 มิลลิลิตร ไตเตรตด้วยสารละลายโซเดียมโคริซัลเฟต โดยใช้น้ำแป้งเป็นอินดิเคเตอร์ จุดยุติ คือ จุดที่สารละลายไม่มีสี

คำนวณความเข้มข้นของสารละลายไอโอดีนจาก

$$N_2 = \frac{(P \times R)}{S}$$

โดยที่

|       |   |   |
|-------|---|---|
| $N_2$ | = | ความเข้มข้นของสารละลายไอโอดีน (นอร์มัล)           |
| $P$   | = | ปริมาตรของสารละลายโซเดียมโคริซัลเฟต (มิลลิลิตร)   |
| $R$   | = | ความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมโคริซัลเฟต (นอร์มัล) |

S = ปริมาตรของสารละลายไอโอดีนที่ใช้ไตเตรต (มิลลิลิตร)

### กรรมวิธีวิเคราะห์

- บดและคัดขนาดตัวอย่างให้ละเอียดน้อยกว่า 60 เมช (0.246 มิลลิเมตร)
- อบตัวอย่างให้แห้งที่อุณหภูมิ 110 – 120 องศาเซลเซียส 2 ชั่วโมง ตั้งทิ้งไว้ให้เย็นในเดซิเคเตอร์
- ชั่งและบันทึกน้ำหนักตัวอย่างเท่ากับ M ให้ละเอียดถึงทศนิยมตำแหน่งที่ 4 (คือมีความละเอียด 0.1 มิลลิกรัม) ในขวดรูปชมพู่ ขนาด 250 มิลลิลิตร ซึ่งมีจุกปิด

หมายเหตุ : ต้องชั่งน้ำหนักของตัวอย่าง 2 ค่าต่อตัวอย่าง เพื่อให้ได้ค่า C มีค่าน้อยกว่า, เท่ากับ และมากกว่า 0.02 น้ำหนักประมาณของตัวอย่าง ดูจากตารางที่ ก. 1

- ใส่สารละลายกรดไฮโดรคลอริก จำนวน 10 มิลลิลิตร (ตรวจด้วยปิเปตขนาด 10 มิลลิลิตร) ต้มให้เดือดประมาณ 10 วินาที แกว่งขวดเบาๆ เพื่อให้ผงถ่านกัมมันต์ทุกส่วนชุ่มด้วยสารละลาย เพื่อกำจัดเถ้าหรือซัลเฟอร์ออกจากผิวของถ่านกัมมันต์
- กรองด้วยกระดาษกรอง Whatman เบอร์ 42 ทิ้งสารละลายที่กรองได้ 20 มิลลิลิตรแรก
- ดูดสารละลายที่กรองได้ 50 มิลลิลิตร ด้วยปิเปต
- ไตเตรตด้วยสารละลายโซเดียมไรโอซัลเฟต 0.1 นอร์มัล โดยใช้น้ำแข็งเป็นอินดิเคเตอร์ จุดยุติ คือ จุดที่สารละลายไม่มีสี บันทึกปริมาตรของสารละลายโซเดียมไรโอซัลเฟตที่ใช้เป็นมิลลิลิตร (S)
- คำนวณค่าการดูดซับจำเพาะ (X/M) และความเข้มข้นที่สมดุลของสารละลายไอโอดีน (C) ได้จาก

$$X / M(\text{mg} / \text{g}) = (1,269.30 / M) - (2.2)(12.693)(S / M)$$

$$C = (0.1)S / 50$$

- นำค่า X/M ที่ได้ทั้งสามค่ามาสร้างกราฟระหว่างแกนราบ คือ log C แกนตั้งฉาก คือ log X จะได้เส้นความสัมพันธ์เป็นเส้นตรง

ตารางที่ ก.1 นำหนักประมาณของตัวอย่างที่ใช้วิเคราะห์ค่าไอโอดีน

FIND M FOR CALCULATE IODINE NUMBER BY USING ASTM D4607-86

| M    |        |        |        | M    |        |        |        |
|------|--------|--------|--------|------|--------|--------|--------|
| E    | C=0.01 | C=0.02 | C=0.03 | E    | C=0.01 | C=0.02 | C=0.03 |
| 300  | 3.766  | 3.300  | 2.835  | 1550 | 0.729  | 0.639  | 0.549  |
| 350  | 3.228  | 2.829  | 2.430  | 1600 | 0.706  | 0.619  | 0.531  |
| 400  | 2.824  | 2.475  | 2.126  | 1650 | 0.684  | 0.600  | 0.515  |
| 450  | 2.510  | 2.200  | 1.890  | 1700 | 0.664  | 0.582  | 0.500  |
| 500  | 2.259  | 1.980  | 1.701  | 1750 | 0.645  | 0.566  | 0.486  |
| 550  | 2.054  | 1.800  | 1.546  | 1800 | 0.628  | 0.550  | 0.472  |
| 600  | 1.883  | 1.650  | 1.417  | 1850 | 0.610  | 0.535  | 0.460  |
| 650  | 1.738  | 1.523  | 1.308  | 1900 | 0.594  | 0.521  | 0.447  |
| 700  | 1.614  | 1.414  | 1.215  | 1950 | 0.579  | 0.508  | 0.436  |
| 750  | 1.506  | 1.320  | 1.134  | 2000 | 0.565  | 0.495  | 0.425  |
| 800  | 1.412  | 1.237  | 1.063  | 2050 | 0.551  | 0.483  | 0.415  |
| 850  | 1.329  | 1.164  | 1.000  | 2100 | 0.538  | 0.471  | 0.405  |
| 900  | 1.255  | 1.100  | 0.945  | 2150 | 0.525  | 0.460  | 0.396  |
| 950  | 1.189  | 1.042  | 0.895  | 2200 | 0.513  | 0.450  | 0.388  |
| 1000 | 1.130  | 0.990  | 0.850  | 2250 | 0.502  | 0.440  | 0.378  |
| 1050 | 1.076  | 0.943  | 0.810  | 2300 | 0.491  | 0.430  | 0.370  |
| 1100 | 1.027  | 0.900  | 0.773  | 2350 | 0.481  | 0.421  | 0.362  |
| 1150 | 0.982  | 0.861  | 0.739  | 2400 | 0.471  | 0.412  | 0.354  |
| 1200 | 0.941  | 0.825  | 0.709  | 2450 | 0.461  | 0.404  | 0.347  |
| 1250 | 0.904  | 0.792  | 0.680  | 2500 | 0.452  | 0.396  | 0.340  |
| 1300 | 0.869  | 0.761  | 0.654  | 2550 | 0.443  | 0.388  | 0.333  |
| 1350 | 0.837  | 0.733  | 0.630  | 2600 | 0.434  | 0.381  | 0.327  |
| 1400 | 0.807  | 0.707  | 0.607  | 2650 | 0.426  | 0.374  | 0.321  |
| 1450 | 0.799  | 0.683  | 0.586  | 2700 | 0.418  | 0.367  | 0.315  |
| 1500 | 0.753  | 0.666  | 0.567  | 2750 | 0.411  | 0.360  | 0.309  |

## ภาคผนวก ข

## บันทึกข้อมูลผลการทดลอง

ตารางที่ ข.1 ผลการทดลองไอโซเทอมแบบฟรอนคลิชที่พีเอช 4 ของถ่านไม้แดง

| ปริมาณถ่าน<br>(กรัม) | แคดเมียม<br>เริ่มต้น<br>(มก/ล) | แคดเมียม<br>ที่เหลือ<br>(มก/ล) | พีเอช<br>หลังเขย่า | % การกำจัด | Log C  | Log q  |
|----------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------|------------|--------|--------|
| 0                    | 10                             | 9.32                           | 3.35               | 0          |        |        |
| 0.01                 | 9.32                           | 8.70                           | 4.33               | 6.652      | 0.9395 | 0.7924 |
| 0.02                 | 9.32                           | 8.49                           | 4.77               | 8.873      | 0.9289 | 0.6170 |
| 0.04                 | 9.32                           | 7.92                           | 5.37               | 15.021     | 0.8987 | 0.5441 |
| 0.1                  | 9.32                           | 6.22                           | 5.84               | 33.262     | 0.7938 | 0.4914 |
| 0.2                  | 9.32                           | 4.64                           | 6.20               | 50.214     | 0.6665 | 0.3692 |
| 0.4                  | 9.32                           | 2.85                           | 6.50               | 69.421     | 0.4548 | 0.2095 |

ตารางที่ ข.2 ผลการทดลองไอโซเทอมแบบฟรอนคลิชที่พีเอช 4 ของถ่านไม้แดงเผาที่ 400 องศาเซลเซียส

| ปริมาณถ่าน<br>(กรัม) | แคดเมียม<br>เริ่มต้น<br>(มก/ล) | แคดเมียม<br>ที่เหลือ<br>(มก/ล) | พีเอช<br>หลังเขย่า | % การกำจัด | Log C  | Log q  |
|----------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------|------------|--------|--------|
| 0                    | 10.00                          | 9.32                           |                    | 0          |        |        |
| 0.01                 | 9.32                           | 9.04                           | 4.10               | 3.004      | 0.9562 | 0.4472 |
| 0.02                 | 9.32                           | 8.82                           | 4.42               | 5.397      | 0.9453 | 0.4014 |
| 0.04                 | 9.32                           | 8.26                           | 5.73               | 11.406     | 0.9168 | 0.4249 |
| 0.1                  | 9.32                           | 7.26                           | 6.31               | 22.135     | 0.8608 | 0.3139 |
| 0.2                  | 9.32                           | 5.59                           | 6.63               | 39.989     | 0.7476 | 0.2695 |
| 0.4                  | 9.32                           | 3.39                           | 6.89               | 63.627     | 0.5302 | 0.1703 |

ตารางที่ ข.3 ผลการทดลองไอโซเทอมแบบฟรอนคิชที่พีเอช 4 ของถ่านไม้แดงที่ผ่านการกระตุ้น

| ปริมาณถ่าน<br>(กรัม) | แคดเมียม<br>เริ่มต้น<br>(มก/ล) | แคดเมียม<br>ที่เหลือ<br>(มก/ล) | พีเอช<br>หลังเขย่า | % การกำจัด | Log C  | Log q  |
|----------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------|------------|--------|--------|
| 0                    | 10.00                          | 9.32                           | 4.04               | 0          |        |        |
| 0.01                 | 9.32                           | 8.93                           | 4.36               | 4.184      | 0.9508 | 0.5911 |
| 0.02                 | 9.32                           | 8.75                           | 5.11               | 6.084      | 0.9422 | 0.4533 |
| 0.04                 | 9.32                           | 8.44                           | 5.50               | 9.442      | 0.9263 | 0.3424 |
| 0.1                  | 9.32                           | 7.10                           | 6.05               | 23.766     | 0.8516 | 0.3464 |
| 0.2                  | 9.32                           | 5.87                           | 6.45               | 37.017     | 0.7686 | 0.2355 |
| 0.4                  | 9.32                           | 4.10                           | 6.67               | 56.052     | 0.6124 | 0.1173 |

ตารางที่ ข.4 ผลการทดลองไอโซเทอมแบบฟรอนคิชที่พีเอช 7 ของถ่านไม้แดง

| ปริมาณถ่าน<br>(กรัม) | แคดเมียม<br>เริ่มต้น<br>(มก/ล) | แคดเมียม<br>ที่เหลือ<br>(มก/ล) | พีเอช<br>หลังเขย่า | % การกำจัด | Log C  | Log q  |
|----------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------|------------|--------|--------|
| 0                    | 10.00                          | 8.43                           | 6.40               | 0          |        |        |
| 0.01                 | 8.43                           | 8.32                           | 6.32               | 1.305      | 0.9201 | 0.0414 |
| 0.02                 | 8.43                           | 7.64                           | 6.24               | 9.371      | 0.8831 | 0.5966 |
| 0.04                 | 8.43                           | 7.10                           | 6.19               | 15.777     | 0.8512 | 0.5211 |
| 0.1                  | 8.43                           | 5.88                           | 6.35               | 30.249     | 0.7694 | 0.4065 |
| 0.2                  | 8.43                           | 4.37                           | 6.59               | 48.161     | 0.6405 | 0.3075 |
| 0.4                  | 8.43                           | 2.65                           | 6.70               | 68.565     | 0.4232 | 0.1584 |

ตารางที่ ข.5 ผลการทดลองไอโซเทอมแบบฟรุนคลิชที่พีเอช 7 ของถ่านไม้แดงเผาที่ 400 องศาเซลเซียส

| ปริมาณถ่าน<br>(กรัม) | แคดเมียม<br>เริ่มต้น<br>(มก/ล) | แคดเมียม<br>ที่เหลือ<br>(มก/ล) | พีเอช<br>หลังเขย่า | % การกำจัด | Log C  | Log q  |
|----------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------|------------|--------|--------|
| 0                    | 10.00                          | 8.43                           | 6.06               | 0          |        |        |
| 0.01                 | 8.43                           | 8.24                           | 6.46               | 2.254      | 0.9159 | 0.2788 |
| 0.02                 | 8.43                           | 7.71                           | 6.55               | 8.541      | 0.8870 | 0.5563 |
| 0.04                 | 8.43                           | 7.18                           | 6.55               | 14.828     | 0.8561 | 0.4942 |
| 0.1                  | 8.43                           | 6.00                           | 6.62               | 28.826     | 0.7782 | 0.3856 |
| 0.2                  | 8.43                           | 4.58                           | 6.67               | 45.670     | 0.6609 | 0.2833 |
| 0.4                  | 8.43                           | 2.85                           | 6.85               | 66.192     | 0.4548 | 0.1461 |

ตารางที่ ข.6 ผลการทดลองไอโซเทอมแบบฟรุนคลิชที่พีเอช 7 ของถ่านไม้แดงที่ผ่านการกระตุ้น

| ปริมาณถ่าน<br>(กรัม) | แคดเมียม<br>เริ่มต้น<br>(มก/ล) | แคดเมียม<br>ที่เหลือ<br>(มก/ล) | พีเอช<br>หลังเขย่า | % การกำจัด | Log C  | Log q  |
|----------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------|------------|--------|--------|
| 0                    | 10.00                          | 8.43                           | 6.18               | 0          |        |        |
| 0.01                 | 8.43                           | 8.25                           | 6.43               | 2.135      | 0.9164 | 0.2553 |
| 0.02                 | 8.43                           | 7.95                           | 6.29               | 5.694      | 0.9004 | 0.3802 |
| 0.04                 | 8.43                           | 7.29                           | 6.34               | 13.523     | 0.8627 | 0.4548 |
| 0.1                  | 8.43                           | 6.48                           | 6.41               | 23.132     | 0.8116 | 0.2900 |
| 0.2                  | 8.43                           | 5.12                           | 6.53               | 39.264     | 0.7093 | 0.2201 |
| 0.4                  | 8.43                           | 3.38                           | 6.89               | 59.905     | 0.5289 | 0.1004 |

## ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์

นางสาวหทัยกาญจน์ เบญจวิทยาธรรม เกิดวันที่ 11 ธันวาคม พ.ศ. 2519 ที่จังหวัด นครศรีธรรมราช สำเร็จการศึกษาปริญญาตรีวิทยาศาสตร์บัณฑิต ภาควิชาจุลชีววิทยา คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ ในปีการศึกษา 2541 และเข้าศึกษาต่อในหลักสูตร วิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต สาขาวิชาวิทยาศาสตร์สภาวะแวดล้อม จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ในปี การศึกษา 2544



ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย