

บทที่ 2

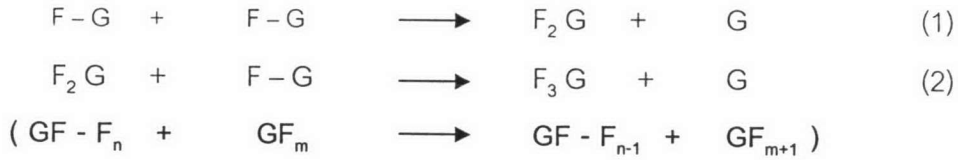
ปรีทัศน์วรรณกรรม

ฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์ เป็นสารให้ความหวานชนิดหนึ่งที่มีประโยชน์ต่อผู้บริโภคอย่างมากเนื่องจากมีคุณสมบัติที่ดีบางอย่างเช่น ให้พลังงานต่ำ และกระตุ้นการเจริญของจุลินทรีย์ที่เป็นโพรไบโอติกในลำไส้ของมนุษย์ได้

ฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์ เกิดจากน้ำตาลฟรักโตสที่เชื่อมต่อกันด้วยพันธะ บีต้า-(2-1) (β -(2-1)) โดยมีน้ำตาลกลูโคสต่อที่ส่วนท้ายของอะตอม โดยเขียนสัญลักษณ์ได้เป็น GF_n (G=glucose , F=fructose) ฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์ที่รู้จักกันดีได้แก่ เคสโตส (1-kestose, GF_2) , นีสโตส (nystose, GF_3) และ ฟรักโตฟิวแรนโนซิลนีสโตส (fructofuranosyl nystose, GF_4) (Yun, 1996) โดยระดับของความยาวจะขึ้นอยู่กับชนิดของ สิ่งมีชีวิตที่นำมาผลิต รวมถึงความเข้มข้นของ น้ำตาลซูโครสที่ให้

ฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์ มีรสชาติใกล้เคียงกับน้ำตาลซูโครส แต่จะให้ความหวานเพียง 30 เปอร์เซ็นต์ของน้ำตาลซูโครสเท่านั้นแต่มีความหนืดมากกว่าน้ำตาลซูโครสในตัวทำละลายเดียวกันที่ความเข้มข้นเท่า ๆ กัน มีความเสถียรที่ค่าความเป็นกรดต่าง (pH) 4.0-7.0 และทนความร้อนได้ถึง 140 องศาเซลเซียส ให้พลังงานประมาณ 2 กิโลแคลอรีต่อ 1 กรัม (Bornot, 1994) นอกจากนี้ ฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์ยังสามารถทนต่อกรดในกระเพาะอาหารและการ hydrolysis โดยเอนไซม์ในระบบทางเดินอาหารของมนุษย์ได้ (Gibson และ Roberfroid, 1995) และเนื่องจากคงอยู่ในลำไส้ได้ก็สามารถเป็นประโยชน์ต่อแบคทีเรียที่อาศัยอยู่ในลำไส้เช่น Bifidobacteria และ Lactobacilli ซึ่งเป็นโพรไบโอติกและยังสามารถย่อยสลายฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์ไปใช้ทำให้เกิดประโยชน์ต่อร่างกายได้ (Wang และ Gibson , 1993)

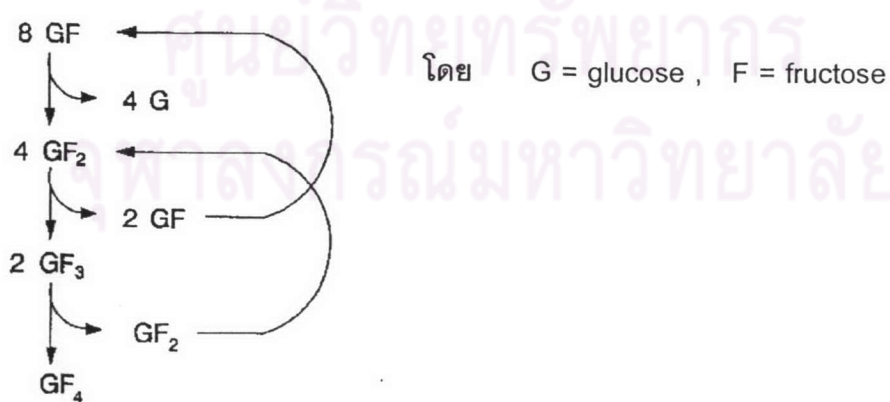
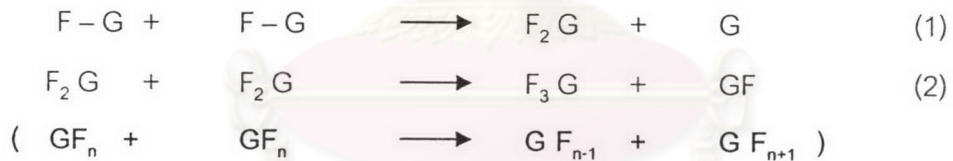
แซ็กคาไรด์ชนิดเคสโตส จากนั้นเคสโตสที่ผลิตได้ยังสามารถมาทำปฏิกิริยากับน้ำตาลซูโครสต่อไปอีกได้เป็นฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์สายที่ยาวขึ้นได้อีก



โดย n = donor molecule , m = acceptor molecule
 G = glucose , F = fructose

รูปที่ 2.2 แสดงสมการการผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์โดย Singh และ Bhatia (1971)

ซึ่งต่อมา Jung และคณะ (1989) ได้นำเสนอปฏิกิริยาการสร้างฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์โดยใช้บีตาฟรักโตฟูรานโนซิเดสจาก *Aspergillus pullulans* โดยเอนไซม์จะเร่งปฏิกิริยาระหว่างน้ำตาลซูโครสสองโมเลกุลได้เป็นน้ำตาลเคสโตส ในช่วงแรกและจะเร่งปฏิกิริยาในการสร้างฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์สายที่ยาวขึ้นโดยเร่งปฏิกิริยาระหว่างเคสโตสสองโมเลกุลที่ผลิตได้



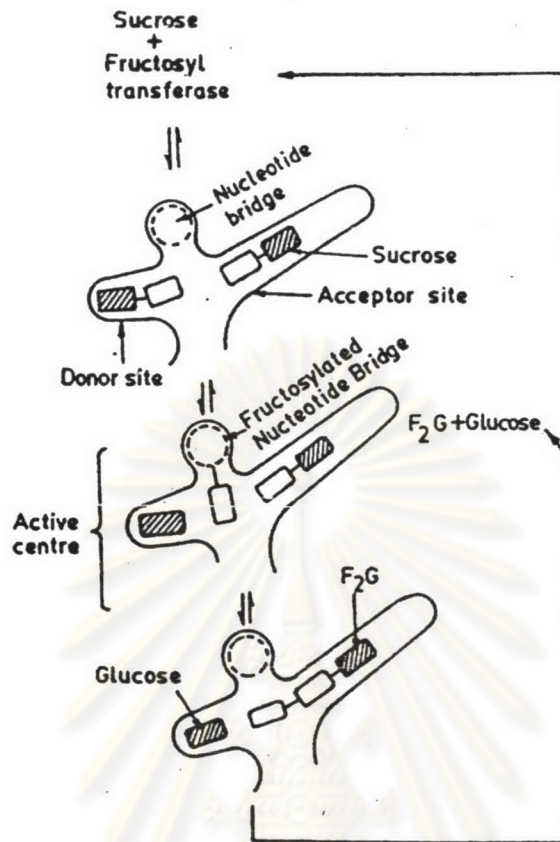
รูปที่ 2.3 แสดงสมการการผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์โดย Jung และคณะ (1989)

จากการนำเสนอกกลไกการสังเคราะห์ฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์ในช่วงต้นอาจสามารถกล่าวโดยสรุปได้ว่า สารตั้งต้นในการผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์ก็คือน้ำตาลซูโครส โดยเอนไซม์ฟรักโตฟูรานโนซิเดสจะทำหน้าที่ย่อยน้ำตาลซูโครสได้เป็นน้ำตาลกลูโคสและฟรักโตสแล้วจะมีการย้ายน้ำตาลฟรักโตสที่ได้ไปเชื่อมต่อกับน้ำตาลซูโครสอีกหนึ่งโมเลกุลทำให้ได้น้ำตาลเคสโตส ต่อจากนั้นเมื่อมีการสังเคราะห์ฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์ที่มีความยาวมากขึ้นจะมีการสลายน้ำตาลซูโครสหรือโอลิโกแซ็กคาไรด์ชนิดเดียวกันเพื่อที่จะนำเอาน้ำตาลฟรักโตสมาผลิตให้ได้สายของฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์ที่ยาวขึ้น

ในปี ค.ศ. 1980 Guptha และ Bhatia ได้อธิบายกลไกการทำงานและเสนอแบบจำลองของฟรักโตฟูรานโนซิเดสที่ทำการศึกษาใน *Fusarium oxysporum* ซึ่งมีโครงสร้างที่สำคัญอยู่ 3 ส่วนคือ ส่วนแอกเซพเตอร์ (acceptor) ส่วนดอนเนอร์ (donor) และส่วนที่เป็นนิวคลีโอไทด์บริดจ์ (nucleotide bridge) และมีการทำงานโดยการจับน้ำตาลซูโครสเข้ามาที่ส่วน ดอนเนอร์ และส่วนแอกเซพเตอร์ ตำแหน่งละ 1 โมเลกุล จากนั้นส่วนนิวคลีโอไทด์บริดจ์ จะทำหน้าที่ตัดและดึงเอาน้ำตาลฟรักโตสออกจากน้ำตาลซูโครสในด้านที่เป็นดอนเนอร์เอาไปจับกับน้ำตาลซูโครสในฝั่งที่เป็นแอกเซพเตอร์ได้เป็นน้ำตาลเคสโตส จากนั้นน้ำตาลเคสโตสที่ได้ยังสามารถกลับเข้ามาทำปฏิกิริยาในด้านแอกเซพเตอร์โดยรับน้ำตาลฟรักโตสจากด้านดอนเนอร์อีกครั้งทำให้ได้ฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์ที่ยาวขึ้นได้

สมบัติของเอนไซม์ฟรักโตฟูรานโนซิเดส

จากการศึกษาของนักวิจัยหลายคน (Singh และ Bhatia, 1971 , Shiomi และ Izawa , 1980, Duan และคณะ ,1992, Muramatsu และคณะ ,1993 , Ishimoto และ Nakamura , 1996) พบว่า ภาวะที่เหมาะสมสำหรับการทำงานของเอนไซม์ฟรักโตฟูรานโนซิเดสอยู่ที่ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ประมาณ 5.0 – 6.1 อุณหภูมิประมาณ 50 – 60 องศาเซลเซียส และถูกยับยั้งการเกิดปฏิกิริยาได้โดยโลหะหนักคือ Cu^{2+} , Ag^+ , Hg^+ และ Zn^{2+} แต่สามารถเพิ่มประสิทธิภาพได้ด้วย Mn^{2+} , Mg^{2+} , Ni^{2+}



รูปที่ 2.4 แบบจำลองของเอนไซม์ฟรักโตฟูรานโนซิเดสในการสร้างฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์ (Guptha และ Bhatia, 1980)

นอกจากนั้นการสังเคราะห์ฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์โดยเอนไซม์ฟรักโตฟูรานโนซิเดสยังขึ้นกับปัจจัยอื่น ๆ อีกเช่น ความเข้มข้นของน้ำตาลซูโครส, ความเข้มข้นของน้ำตาลกลูโคส และความเข้มข้นของเอนไซม์อีกด้วย โดยพบว่าเอนไซม์ที่สกัดได้จาก *Aspergillus foetidus* สามารถผลิตน้ำตาลเคสโตสได้ดีถึง 50 เปอร์เซ็นต์ ภายในเวลา 49 ชั่วโมง ขึ้นอยู่กับปริมาณของน้ำตาลซูโครสที่ให้ โดยเมื่อให้น้ำตาลซูโครสเริ่มต้นเพิ่มขึ้น ปริมาณของน้ำตาลเคสโตส ที่ได้ก็จะเพิ่มมากขึ้นด้วย (Hang และคณะ, 1995) และยังพบอีกว่า เมื่อเติมน้ำตาลกลูโคสลงในอาหารเลี้ยงเชื้อหลังจากที่เลี้ยงเชื้อ *Fusarium oxysporum* เป็นเวลา 4 วัน จะทำให้การสังเคราะห์ฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์ลดลงและเมื่อเติมน้ำตาลซูโครสลงในอาหารเลี้ยงเชื้อที่มีแต่น้ำตาลกลูโคสเท่านั้น ก็จะสามารถทำให้ปริมาณของเอนไซม์ฟรักโตฟูรานโนซิเดสเพิ่มขึ้น (Gupta และ Bhatia, 1981) แสดงให้เห็นว่าน้ำตาลกลูโคสนั้นสามารถยับยั้งการสร้างเอนไซม์ฟรักโตฟูรานโนซิเดสได้และนอกจากนั้นยังพบอีกว่าความเข้มข้นของเอนไซม์มากก็จะสามารถสังเคราะห์เคสโตส และฟรักโต

โพลิโกแซ็กคาไรด์ที่มีฟรักโตสเป็นองค์ประกอบมากกว่า 3 โมเลกุลได้ แต่หากเอนไซม์มีความเข้มข้นน้อยก็จะสามารถสร้างได้เพียงแคเคสโตสเท่านั้น (Andrew, 1995) และจากการทดลองของ Fujita และคณะ (1990) พบว่าเอนไซม์ฟรักโตฟูรานโนซิเดสจาก *Arthrobacter sp.K-1* สามารถนำสารอื่น (น้ำตาล , แอลกอฮอล์) มาเป็นรีเซพเตอร์ (receptor) สำหรับการทรานฟรักโตซิลเลชันได้ โดยใช้สารเหล่านั้นเป็นตัวรับน้ำตาล ฟรักโตสแทนซูโครส ซึ่งสารเหล่านั้นมีทั้ง โมโนแซ็กคาไรด์ (monosaccharide) , โอลิโกแซ็กคาไรด์ (oligosaccharide) และแอลกอฮอล์ (alcohol) พบว่าจะมีความสามารถในการเป็นรีเซพเตอร์ แตกต่างกันไป

ตารางที่ 2.1 แสดงความสัมพันธ์ของน้ำตาลเคสโตสที่เกิดขึ้นกับความเข้มข้นของน้ำตาลซูโครสเริ่มต้น ที่เวลา 24 ชั่วโมง อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส pH 5.0 (Hang และคณะ , 1995)

น้ำตาลซูโครสเริ่มต้น (กรัม/ลิตร)	น้ำตาลเคสโตส (กรัม/ลิตร)	ประสิทธิภาพ (%)
146	65	45
287	118	41
456	153	34
589	156	26

ตารางที่ 2.2 แสดงผลของน้ำตาลกลูโคสต่อเอนไซม์ฟรักโตฟูรานโนซิเดสเมื่อเติมน้ำตาลกลูโคสหรือฟรักโตสลงไปจะทำให้เอนไซม์ฟรักโตฟูรานโนซิเดสลดลง (Gupta และ Bhatia , 1981)

ชนิดของน้ำตาล	ชนิดของน้ำตาลที่เติมระหว่างผลิต (วันที่ 4)	ปริมาณของโปรตีนทั้งหมด (มิลลิกรัม)	ปริมาณของเอนไซม์ฟรักโตฟูรานโนซิเดส (หน่วย)
กลูโคส	ซูโครส	43.2	3264
ซูโครส	กลูโคส	33.6	2108
ซูโครส	ฟรักโตส	40.2	2940
ซูโครส	-	27.1	3584
กลูโคส	-	-	-

แหล่งของเอนไซม์ฟรักโตฟูรานโนซิเดส

เอนไซม์ฟรักโตฟูรานโนซิเดสนั้นสามารถพบได้ทั้งในพืชและในจุลินทรีย์ซึ่งมีผู้วิจัยและศึกษามากมาย ยกตัวอย่างได้ดังนี้

ตารางที่ 2.3 แสดงชนิดของพืชที่สร้างเอนไซม์ฟรักโตฟูรานโนซิเดสได้

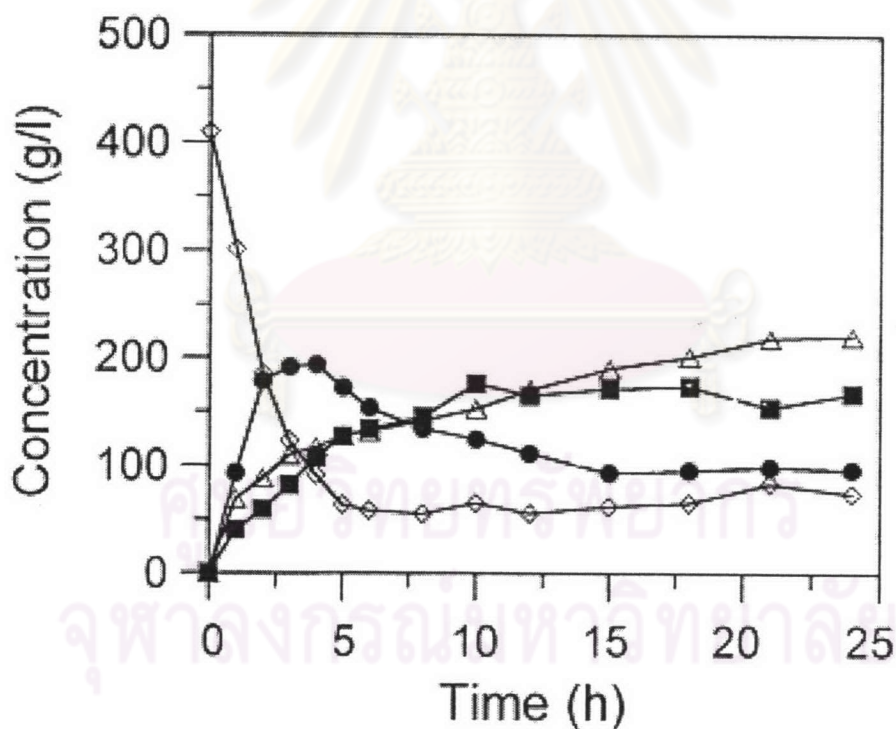
ชนิดของพืช	ผู้วิจัย
<i>Agave americana</i> (agave)	Bhatia et al, (1979); Nandra and Bhatia (1980)
<i>Agave vera cruze</i> (agave)	Bhatia et al, (1979, 1995); Satyanarayama (1976)
<i>Asparagus officinalls</i> (asparagus root)	Shiomi et al,(1976, 1979, 1980, 1981, 1982)
<i>Ailium cepa</i> (onion bulbs)	Darbyshire etal, (1978); Henry and Darbyshire, (1980)
<i>Cichorrium inttybus</i> (chocory)	Singh and Bhatia (1971); Chandorkar and Collins, (1972)
<i>Crinum longifolium</i>	Bhatia et al, (1975)
<i>Sugae-beet leaves</i>	Alen and Bacon (1956)
<i>Heliianthus tuberosus</i> (Jerusalem artichoke)	Edelman and Dickerson (1996); Scott et al, (1996) Praznik et al, (1990)
<i>Lactuca sativa L.</i> (lettuce)	Chandorkar and Collins, (1972)
<i>Lycorcis radiata</i> (monocot)	Nagamatsu et al, (1990)
<i>Taraxacum officinale</i>	Chandorkar and Collins, (1972)

ตารางที่ 2.4 แสดงชนิดของจุลินทรีย์ที่สร้างเอนไซม์ฟรักโตฟูรานโนซิเดสได้

ชนิดของจุลินทรีย์	ผู้วิจัย
<i>Aureobasidium pullulans</i>	Jung et al, (1987, 1989); Yun et al, (1990,1992,1993); Smith et al, (1980)
<i>Aureobasidium</i> sp.	Hayashi et al, (1989,1990,1991)
<i>Arthrobacter</i> sp.	Fugita et al, (1990)
<i>Aspergillus japonicus</i>	Duan et al, (1994)
<i>Aspergillus niger</i>	Hidaka et al, (1988, 1999); Bealing and Bacon, (1953)
<i>Aspergillus oryzae</i>	Pazur, (1987); Kinda et al, (1998); Bealing and Bacon, (1953)
<i>Aspergillus phoenicis</i>	Balken, (1991)
<i>Aspergillus sydowl</i>	Muramatsu, (1988)
<i>Fusarium oxysporum</i>	Gupta et al (1982); Maruyama et al, (1979) Patel et al, (1994)
<i>Penicillium frequentants</i>	Usami et al, (1994)
<i>Penicillium spinulosum</i>	Hankin and Meintype, (1977)
<i>Phytophthora parasitica</i>	Takeda et al, (1994)
<i>Saccharomyces cerevisiae</i>	Strasthof et al, (1986)

จะเห็นได้ว่ามีพืชและจุลินทรีย์มากมายที่สามารถผลิตเอนไซม์ฟรักโตฟูรานโนซิเดสได้ แต่การนำไปใช้ประโยชน์ในการผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์นั้นเอนไซม์ที่ผลิตโดยจุลินทรีย์นั้นสามารถที่จะนำเอามาใช้ได้เร็วกว่าเอนไซม์จากพืชเนื่องจากจุลินทรีย์มีการเจริญที่เร็วกว่าพืชทำให้

ผลิตเอนไซม์ได้เร็วกว่า อาหารที่ใช้เลี้ยงจุลินทรีย์เพื่อกระตุ้นให้สร้างเอนไซม์ก็หาได้ง่ายและทราบแน่นอนแล้วรวมถึงจุลินทรีย์ยังสามารถผลิตเอนไซม์ได้ในปริมาณสูงและสิ้นเปลืองเนื้อที่ในการเพาะเลี้ยงน้อยกว่าพืชอีกด้วยซึ่งเป็นข้อได้เปรียบกว่าในพืชจึงได้มีการทดลองผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์โดยใช้จุลินทรีย์ ซึ่งจุลินทรีย์ที่นิยมนำมาใช้ในการผลิตก็คือ *Aspergillus japonicus* และ *Aspergillus niger* และจากการศึกษาการผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์โดยใช้ *Aspergillus japonicus* (Chen. 1995, Cruz et al.1998, Cheng et al. 1996, Lee et al. 2001) และ *Aspergillus niger* (Chiang และ Lee. 1997, Nishizawa et al. 2001) พบว่ารูปแบบการผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์โดยใช้จุลินทรีย์เป็นดังนี้คือ เมื่อให้น้ำตาลซูโครสเป็นสารตั้งต้นเชื่อว่าจะมีการนำน้ำตาลซูโครสไปใช้อย่างรวดเร็วในช่วงแรกพร้อมทั้งผลิตเคสโตสออกมาก่อนจากนั้นเมื่อเคสโตสเพิ่มขึ้นในปริมาณสูงแล้วเคสโตสจะลดลงพร้อมทั้งมีการเพิ่มขึ้นของนิสโตสอย่างรวดเร็วและมีการสะสมของกลูโคสเกิดขึ้นตลอดการผลิต



รูปที่ 2.5 แสดงรูปแบบการผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์โดย *Aspergillus japonicus* (Lee และคณะ, 2001) ซูโครส (◇), กลูโคส (△), เคสโตส (●), นิสโตส (■)

การศึกษาการผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์

วิธีการผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์ที่มีการทำการศึกษาขึ้นมีทั้งแบบแบทช์ (batch), แบบป้อนอาหาร (fed batch) และแบบต่อเนื่อง (continuous) ซึ่งการผลิตแบบแบทช์โดย Chiang และ Lee (1997) โดยทำการศึกษาการผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์โดยการตรึงเอนไซม์ บีตาฟรักโตฟูรานโนซิเดสที่ได้จาก *Aspergillus japonicus* TIT-JK1 ใน Methylacrylamide-Based Polymeric beads แล้วพบว่าเมื่อทำการผลิตเป็นเวลา 17 ชั่วโมง โดยใช้น้ำตาลซูโครส เริ่มต้น 10, 30 และ 50 เปอร์เซ็นต์โดยปริมาตร จะได้ผลผลิตเป็นฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์รวมเป็น 35, 55, และ 61 เปอร์เซ็นต์ของน้ำตาลทั้งหมดที่มีอยู่ภายหลังจากทำการผลิตไป 17 ชั่วโมง โดย ปริมาณของฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์ที่ผลิตได้จะเพิ่มขึ้นตามความเข้มข้นของน้ำตาลซูโครสเริ่มต้น เช่นเดียวกับการทดลองผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์แบบแบทช์โดย Cruz และคณะ (1998) ทำ การทดลองผลิต ฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์ โดยทำการตรึงสายใยของ *Aspergillus japonicus* บน แคลเซียมอัลจิเนต (calcium alginate) พบว่าสภาวะที่เหมาะสมคือที่ ค่าความเป็นกรดต่าง 5.0 และอุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส และเมื่อทำการแปรผันความเข้มข้นของน้ำตาลซูโครสเริ่มต้นตั้งแต่ 30 ถึง 70 เปอร์เซ็นต์โดยปริมาตร พบว่าเมื่อเพิ่มความเข้มข้นของน้ำตาลซูโครสเริ่มต้นจะทำให้ได้ ฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์เพิ่มขึ้นโดยที่ความเข้มข้นของน้ำตาลซูโครส 65 เปอร์เซ็นต์โดยปริมาตร จะ ทำให้ได้ฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์สูงที่สุดคือ 61.28 เปอร์เซ็นต์น้ำตาลทั้งหมดที่มีอยู่ภายหลังจากทำ การผลิต 4 ชั่วโมง

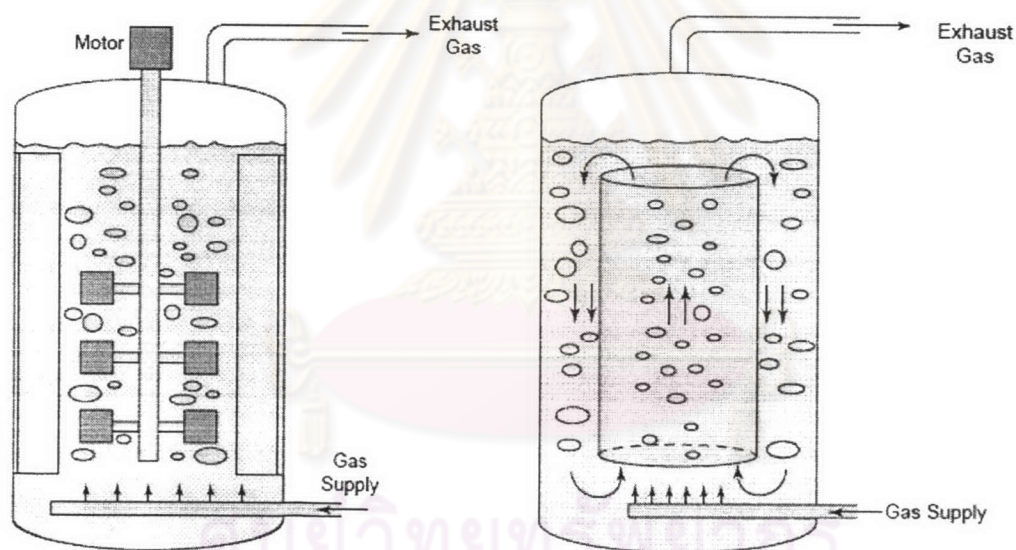
ส่วนการทดลองผลิตแบบป้อนอาหารนั้น Wen Chang Chen (1995) ได้ทำการทดลอง เปรียบเทียบการผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์โดยใช้วิธีการผลิตแบบแบทช์และแบบป้อนอาหารโดย ใช้เชื้อ *Aspergillus japonicus* และทำการแปรผันค่าน้ำตาลซูโครสเริ่มต้นที่ 5, 10, 15, 20 และ 30 เปอร์เซ็นต์โดยปริมาตรพบว่าเอนไซม์บีตาฟรักโตฟูรานโนซิเดสของ *Aspergillus japonicus* มีค่า แอคทีวิตี (activity) สูงที่สุดที่ค่าความเข้มข้นของน้ำตาลซูโครสเริ่มต้น 20 เปอร์เซ็นต์ และเมื่อ ทำการศึกษาการผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์แบบป้อนอาหารโดยมีการเติมน้ำตาลซูโครสเพิ่มลง ไปในชั่วโมงที่ 36 แล้วทำการผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์ต่อไปจนถึงชั่วโมงที่ 96 พบว่าปริมาณ ของเอนไซม์บีตาฟรักโตฟูรานโนซิเดสมีมากกว่าการผลิตแบบแบทช์ประมาณ 20 เปอร์เซ็นต์

และการศึกษาการผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์จาก *Aspergillus japonicus* ด้วยวิธีผลิต แบบต่อเนื่องโดย Chien และคณะ (2001) เมื่อทำการตรึงสายใยในกลูเตน (gluten) และให้ น้ำตาลซูโครสเริ่มต้น 400 กรัมต่อลิตร สามารถผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์ได้ 61 เปอร์เซ็นต์ของ น้ำตาลทั้งหมดเมื่อทำการผลิตไปเป็นเวลา 5 ชั่วโมง ในการผลิตแบบแบทช์ และเมื่อทำการผลิต

แบบต่อเนื่องโดยให้น้ำตาลซูโครสความเข้มข้น 400 กรัมต่อลิตร อย่างต่อเนื่องด้วยอัตราการเติม 0.8 มิลลิลิตรต่อนาที จะได้อัตราการผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์สูงสุดคือ 173 กรัมต่อลิตรต่อชั่วโมง แต่พบว่าความสามารถในการผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์จะลดลงเหลือเพียง 50 เปอร์เซ็นต์เมื่อทำการผลิตแบบต่อเนื่องไปเป็นเวลา 34 วัน ส่วน Chen และคณะ (1995) ได้ทำการศึกษากการผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์แบบต่อเนื่องโดยใช้ *Aspergillus japonicus* ด้วยวิธีการตรึงเอนไซม์บีตาฟรักโตฟูรานโนซิเดสในแคลเซียมอัลจิเนต (calcium alginate gel) พบว่าเมื่อเติมน้ำตาลซูโครสความเข้มข้น 50 เปอร์เซ็นต์โดยปริมาตร อย่างต่อเนื่องด้วยอัตราเร็ว 2 มิลลิลิตรต่อนาที โดยควบคุมอุณหภูมิไว้ที่ 42 องศาเซลเซียส สามารถผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์อย่างต่อเนื่องได้เป็นเวลา 35 วัน โดยที่เอนไซม์สูญเสียความสามารถไปเพียง 17 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งนอกจากการศึกษากการผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์โดยใช้ *Aspergillus* sp. ที่นิยมทำการศึกษากแล้วยังมีการศึกษากการผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์โดยจุลินทรีย์ชนิดอื่นอีกเช่น Kim และคณะ (1998) ทำการผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์โดยใช้เอนไซม์บีตาฟรักโตฟูรานโนซิเดสที่แยกจาก *Bacillus macerans* EG6 พบว่าสามารถทำให้เกิดปฏิกิริยาทรานฟรักโตซิลเลชันได้เมื่อมีความเข้มข้นของน้ำตาลซูโครส 100 กรัมต่อลิตร และเมื่อทำการทดลองให้น้ำตาลซูโครสเริ่มต้น 500 กรัมต่อลิตร ที่ค่าความเป็นกรด ต่าง 6.0 อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เอนไซม์นี้สามารถผลิตฟรักโตฟิวแรนโนซิลนีสโตส (GF₄) ได้โดยไม่มีฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์ชนิดอื่น ๆ ปะปนมาด้วย

ส่วนการศึกษากการผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์ในประเทศไทยนั้นเสาวนีย์ ศิริรูป (2539) สามารถทำการคัดแยก *Penicillium* sp. ที่สามารถผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์จากน้ำตาลซูโครสได้โดยตั้งชื่อว่า *Penicillium* sp. H12 และมีการทำการหาสภาวะที่เหมาะสมในการผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์โดย *Penicillium* sp.H12 ที่คัดแยกได้ในขวดเขย่าโดย วรณา ศรีสัจจรักษ์ (2543) โดยพบว่าสภาวะที่เหมาะสมคือ ใช้น้ำตาลซูโครสเริ่มต้น 250 กรัมต่อลิตร อัตราการเขย่า 200 รอบต่อนาที ค่าความเป็นกรด ต่าง 5.0 และอุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส และต่อมา วีระพงษ์ พรประสาทผล (2545) ศึกษาการผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์โดยใช้ *Penicillium* sp. H12 ในถังปฏิกรณ์ชีวภาพแบบมีใบกวน (Stirred tank bioreactor) โดยใช้น้ำตาลซูโครสเริ่มต้น 250 กรัมต่อลิตร พบว่าเมื่อใช้หัวเชื้อของ *Penicillium* sp.H12 อายุ 18 ชั่วโมง สามารถผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์ได้สูงสุด 165 กรัมต่อลิตร ในการผลิตแบบแบทช์และเมื่อทดลองทำการผลิตแบบป้อนอาหารโดยทำการเพิ่มปริมาณน้ำตาลซูโครสเข้มข้นอีก 50 กรัมต่อลิตร ในระหว่างการผลิตพบว่าการเติมน้ำตาลซูโครสในชั่วโมงที่ 9 และ 12 ของการผลิตนั้นเหมาะสมต่อการผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์

และจากการทดลองของวีระพงษ์ พรประสาทผล (2545) พบว่าเมื่อทำการผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์เป็นเวลานานจะประสบปัญหาเกี่ยวกับการที่สายใยของ *Penicillium* sp.H12 ถูกทำลายไปเนื่องจากแรงเฉือนของใบพัดของถังปฏิกรณ์ชีวภาพและเมื่อเชื้อรามีการเจริญมากขึ้นก็จะทำให้ต้องมีการเพิ่มอัตราการให้อากาศและอัตราการหมุนของใบกวนมากขึ้นทำให้มีการสิ้นเปลืองพลังงานในปริมาณมาก ซึ่งหากมีการเปลี่ยนรูปแบบของถังปฏิกรณ์ชีวภาพจากถังแบบมีใบกวนมาเป็นแอร์ลิฟท์รีแอกเตอร์ (airlift reactor) ซึ่งไม่มีใบกวนและใช้วิธีการผสมมวลสารโดยการให้อากาศจากด้านล่างให้เกิดการหมุนวนเองก็จะสามารถป้องกันการเกิดความเสียหายของสายใยราเนื่องจากการกวนได้และถังปฏิกรณ์ชนิดนี้มีลักษณะเป็นท่อยาวจึงทำให้การถ่ายเทอากาศในถังปฏิกรณ์เกิดได้ดีจึงไม่ต้องใช้อัตราการให้อากาศสูงประกอบกับถังปฏิกรณ์ชนิดนี้ไม่มีใบกวนก็จะทำให้ใช้พลังงานขณะผลิตในปริมาณต่ำได้



รูปที่ 2.6 แสดงรูปของถังปฏิกรณ์ชีวภาพชนิดมีใบกวน (ซ้าย) และแอร์ลิฟท์รีแอกเตอร์ (ขวา) (Williams, 2002)

ได้มีผู้ใช้แอร์ลิฟท์รีแอกเตอร์ในการผลิตสารจากจุลินทรีย์หลายคน เช่น Sarra และคณะ (1997) ได้ทำการผลิตสารปฏิชีวนะ (antibiotic) โดยการตรึงเซลล์ *Streptomyces lividans* TK21 ในถังหมักแบบฟลูอิดไรซ์เบดรีแอกเตอร์ (fluidized bed reactor) พบว่าเมื่อให้อาหารในระหว่างการผลิตด้วย dilution rate 0.021 ต่อชั่วโมง สามารถผลิตสารปฏิชีวนะได้อย่างต่อเนื่องและคงที่เป็นเวลา 60 วัน และสามารถเลี้ยงเชื้อได้เป็นเวลา 85 วัน ส่วน Zhang และคณะ (1998) ได้

ศึกษาการฟอกขาวใยผ้าโดยใช้เชื้อราในถังหมักแบบฟลูอิดเบดรีแอกเตอร์ โดยมีการใช้ น้ำตาลกลูโคสเป็นอาหารร่วม (co substrate) พบว่าภายใต้สภาวะที่เหมาะสมที่ใช้ในการฟอกสี สามารถฟอกสีได้ประมาณ 70 – 80 เปอร์เซ็นต์ โดยใช้เวลาสามวัน Shim และ Kawamoto (2002) ก็ทำการศึกษาการผลิตเอนไซม์ลิกนินเปอร์ออกซิเดส (lignin peroxidase) จาก white rot fungus เพื่อใช้ในการสลาย pentachlorophenol โดยศึกษาในฟลูอิดเบดรีแอกเตอร์ พบว่า สามารถผลิตเอนไซม์ลิกนินเปอร์ออกซิเดสได้ 8.1 หน่วยต่อมิลลิลิตร ในการเลี้ยงแบบแบทช์และ เมื่อนำไปใช้ในการย่อยสลาย pentachlorophenol พบว่าสามารถย่อยสลาย pentachlorophenol ได้ 80 เปอร์เซ็นต์

งานวิจัยนี้เป็นการศึกษาการผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์โดย *Penicillium* sp.H12 ด้วย วิธีการเพื่อลดความเสียหายของสายใยของเชื้อราและลดความสิ้นเปลืองพลังงานในการให้อากาศ ในระหว่างการผลิตรวมไปถึงการพัฒนาารูปแบบการผลิตจากการผลิตแบบแบทช์และแบบป้อน อาหารไปเป็นการผลิตแบบต่อเนื่องด้วย ซึ่งการผลิตแบบต่อเนื่องนี้มีข้อดีว่าการผลิตแบบแบทช์คือ สามารถควบคุมและรักษาสภาวะที่เหมาะสมสำหรับการผลิตไว้ได้เป็นเวลานานทำให้สามารถผลิต สารที่ต้องการได้ในปริมาณสูงและเป็นเวลานานและทำให้คุณภาพของผลผลิตที่ได้นั้นมีคุณภาพอีกด้วย นอกจากนี้ก็ทำการเปลี่ยนชนิดของถังปฏิกรณ์ชีวภาพจากถังปฏิกรณ์ชีวภาพแบบมีใบกวน เป็นแอร์ลิปทรีแอกเตอร์เนื่องจากแอร์ลิปทรีแอกเตอร์จะมีลักษณะเป็นคอลัมน์ (column) และมีท่อ ให้อากาศจากด้านล่างโดยไม่มีใบกวนอากาศจะถูกปล่อยเข้าไปในคอลัมน์จากด้านล่างและจะแตก เป็นฟองกระจายขึ้นสู่ด้านบนของคอลัมน์เป็นผลให้เกิดการไหลวนของของเหลวภายในคอลัมน์ลงสู่ ด้านล่างและจะวนกลับขึ้นสู่ด้านบนอีกครั้งทำให้เกิดการถ่ายเทมวลสารระหว่างจุลินทรีย์ที่ใช้ผลิต และอาหารรวมทั้งอากาศได้โดยไม่ต้องใช้ใบกวนจึงทำให้ไม่ต้องใช้พลังงานสูงเหมือนถังหมักแบบ มีใบกวนในการให้อากาศรวมทั้งไม่เกิดแรงเฉือนจากใบกวนกระทำต่อสายใยของเชื้อราทำให้ เหมาะสมสำหรับการใช้ผลิตเป็นเวลานาน