



ความเป็นมาและ背景

ความเป็นมา¹

ประวัติความเป็นมาของเครื่องเขินไทยไม่ปรากฏหลักฐานอย่างชัดเจนว่าสืบก่อมาจากศิริใด สันนิษฐานได้จากหลักฐานที่ปรากฏดังนี้

เครื่องเขินนั้นมีผู้เชื่อว่าเรียกตามนามของผู้ชายญี่ปุ่นติดธงชัยคือ "ไทยเขิน" กางเขียงตุง และมีจำนวนหนึ่งอยู่พะ夷พะ夷ตั้งบ้านเรือนอยู่ที่เขียงใหม่ ประติมน์ เครื่องเขินเป็นอาชีพทำสืบกันมานานจนเก่าทุกวันนี้ยังคงกันอยู่ในหมู่บ้านที่เรียกว่า "บ้านเขิน" ตามลหายยา ว่าເກວເມືອງສັງຫວັດເຊີຍໃໝ່

ในหนังสือ Aspects & Facets of Thailand ที่กรมประชาสัมพันธ์พิมพ์ขึ้น เมื่อปี พ.ศ. 2501 กล่าวถึงเรื่องเครื่องเขินว่า เครื่องเขินเรียกตามชื่อของชนเผ่าหนึ่งในตอนเหนือของประเทศไทย พวกเหล่านี้เป็นเชลยที่ถูกจับตัวมาเมื่อประมาณ 200 ปีก่อน โดยสัมเต็จพระรามาธิบดีที่ 1 ในขณะที่ดำรงตำแหน่งแม่ทัพไปปีติเมืองเวียงจันทน์ เชลยเหล่านี้ได้ตั้งกรากในເຊີຍໃໝ່ และถ่ายทอดวิชาหัตถกรรมม้วนให้ชาวເຊີຍໃໝ່ซึ่งทรงกับคำบอกเล่าของนางลันทร์เปิง วิຫຍາລ อดีตช่างเครื่องเขินมีชื่อของจังหวัดເຊີຍໃໝ່ให้มั่วว่า ได้ทำเครื่องเขินมาตั้งแต่ยังจำความได้ โดยมีปุ่มและฟองแม่ท้าวภูมานับ 3 ขั้นแล้ว พ่อแม่เล่าว่าอาชีพมาจากการเขียงตุงโดยถูกจับตัวมาเป็นเชลยสังคมมากันเป็นพวง ๆ พวกช่างเครื่องเขินก็ทำเครื่องเขินเป็นอาชีพ พวกช่างเงินก็ทำเครื่องเงินเป็นอาชีพ เป็นอย่าง ๆ เป็นกลุ่ม ๆ ไป จำกหลักฐานทางด้านເຊີຍໃໝ່ ปรากฏว่ามีบ้านคอมบล ในເມືອງເຊີຍໃໝ່ ทำเครื่องเขินกันทั้งหมู่บ้านและกำกันมานานแล้ว แต่ไม่ปรากฏว่าตั้งแต่เมื่อใด

จาก ๑๐๖๒๐๗๔๓๔๕๘ บร.ແຕນິກົດ ກລ່າວວ່າຈົນເປັນຕົ້ນດຳບໍາເຄື່ອງເຂັນມາໄກ່ແກ່ໄມ່ນ້ອຍກວ່າ 3,000 ປັນຍາແລ້ວ ແລະໃນລົມຍັດນ້າຍຈົງສ໌ເໜີ້ງ ກົມໂຮງຈາກກຳເຄື່ອງເຂັນຫລາຍ

¹ กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม, กองแผนงาน "เครื่องเขิน" หน้า 5-9.

รายงานกำกับดูแลเมืองกาญจน์ ในยุคปัจจุบันและที่ต้องเก็บ

สังนักงานกำกับดูแลได้ว่า ศิษย์การท่าเรือเครื่องเขินแพร์ม่าจากศัลลงมาหากำไรตั้งทางหนึ่ง
ทางเดียวชุ่ง (เชียงใหม่) ไทยเชียงใหม่ แล้วเลยลงมาถึงเชียงใหม่

ข้อสังเกตุ เกี่ยวกับกรรมวิธีขี้บ้างรัก สี ชาติ มุก ทองคำ เป็นลา หรือเงินเป็นลา
ไปตอกแต่งภาชนะหรือวัตถุอื่นให้ส้าเร็จชุ่งและล่วยงานนั้น ไม่ได้มือบุ้งแต่การท่าเรือเครื่องเขินของ
สังนักงานเชียงใหม่เท่านั้น ในประเทศไทยมีการใช้ราก "ลงรากบีดทอง" มาแต่โบราณก่อนอาชญา
เครื่องเขินของเชียงใหม่ แต่ไม่มีคำเรียกโดยเฉพาะ มีแต่คำแลดงวิธีการกระทำ เช่น
"ครัวเงิน ครัวทอง" และ "เดินทองล่องชาด" คำว่า "เครื่องเขิน" นี้เพิ่งมาเกิดก็หลัง

นายตรี อมาตยกุล กล่าวไว้ในหนังสือประวัติศิลปกรรมไทยว่า การลงรากบีดทอง
น้ำจะฟื้นแล้วตั้งแต่ล้มบ่อกรุ่งสุ่ยหัก พระพุทธรูปซึ่งเป็นพระประธานในพระอุโบสถครั้งล้มบ่อบุ้งหัก
เช่น พระพุทธชินราช และพระศรีศากยมุณี ก็มีการบีดทองกันแล้ว และตามมาตั้งแต่ล้มบ่อกรุ่งต่ออย่าง
เข้าใจว่าคงจะทำเครื่องรักได้ดีแล้ว

จากหลักฐานทางประวัติศาสตร์สันนิษฐานได้ว่า ไทยคงได้รับการทำเครื่องรักมา
จากศูนย์ตั้งแต่ล้มบ่อกรุ่งสุ่ยหักครั้งพระเจ้ารามคำแหงมหาราช พร้อม ๆ กับได้รับการทำท่าด้วย
ชาบะและวิชาการทำกระเบื้องเคลือบ ลักษณะมุงหลังคาดตามแบบของศูนย์ เมื่อครั้งมีการเจริญ
สัมพันธ์ไมตรีกับประเทศไทยในคราวนั้น ด้วยการส่งราชยูปถัมภ์ 2 ครั้งในล้มบ่อบุ้งหักไปข้าง

การลงรากบีดทองทางสุ่ยหักขี้บ้างวัตถุใหม่ ๆ เช่น พระพุทธรูป ชิงกี๊เป็นของ
ลักษณะของสุ่ง ไม่ใช้กับเครื่องขี้ปะจำเครื่องบดครัวที่ว่าไป ดังไม่ทำเครื่องลงรากอย่างแพร์ห์ลาย
ต่อมาในล้มบ่อกรุ่งต่ออย่างและล้มบ่อกรุ่งรัตนโกสินทร์ วิชาลงรากบีดทอง ทำสีและประดับมุก ได้
เมริญก้าวหน้าสุ่งโรจน์มาก ดังจะเห็นได้จากลวดลายบนประตูหน้าต่าง พระอุโบสถ วิหาร
อาرامต่าง ๆ และพระแท่นที่ประดับของพระมหากษัตริย์ ลักษณะการบีดทองประดับมุกไม่ได้ทำ
เป็นสิ่งของเครื่องใช้ประจำครัวที่ว่าไป จะใช้ลักษณะของที่เคารพ ของศักดิ์สิทธิ์ และ
เครื่องใช้ของพระมหากษัตริย์เท่านั้น ดังไม่เห็นเครื่องใช้ลงรัก บีดทอง แพร์ห์ลายอยู่ต่ำบ้าน
ต่าง ๆ จะมีบางกี๊เป็นของเก่าในเวลาผ่านไปเป็นส่วนน้อยและด้วยเป็นของสุ่ง มีพานแวนฟ้า และ
ตะลุ่ม เป็นต้น และคงเป็นด้วยเหตุนี้เองทางภาคกลางสังไห้มีคำเรียกชื่อเฉพาะเหมือนกับคำว่า
เครื่องเขินของเชียงใหม่ เมื่อเครื่องเขินแพร์ห์ออกจากการเชียงใหม่ลงมา คนทั้งหลายก็ยอมรับใช้
กันทั่วไป และเข้าใจความหมายของคำว่า "เครื่องเขิน"

ดังนั้นสังกัดว่าได้ว่า การท่าเครื่องเขินนั้นเป็นมานะกันและกัน และมماภัยหลังการลงรักปิดทองของทางสุโขทัยที่หลายร้อยปี แต่ทางสุโขทัยใช้สถาปัตยกรรมแบบกับวัฒนธรรม ฯ เช่น พระพุทธรูป ซึ่งถือว่าเป็นของสุโขทัยและล้านชัยด้วย ไม่ใช้กับเครื่องใช้ประจักรรอบครัวทั่วไป

สิ่งที่น่าสังเกตอีกประการหนึ่งคือ คนไทยส่วนมากเช้าใจว่าไทยได้ริษาการท่าเครื่องเขินมาจากการเมืองพม่า ศึกษาแล้วพบว่าได้ริษาการท่าเครื่องเขินจากไทย เอกสารที่เป็นหลักฐาน เช่น สลัมเต็คกระพะยะต่างราชอาณาจักร ทรงกล่าวไว้ในเรื่องเที่ยวเมืองพม่า พ.ศ.2478 ว่า "ได้ความรู้แปลกดีในทางโบราณคดีเมืองตัวบุรุษเรื่องของลงรักในเมืองพม่าอย่างหนึ่ง จะกล่าวไว้ตรงนี้ด้วย ซึ่งได้เห็นหนังสือพงค์คำว่าการเมืองพม่าฉบับหนึ่งว่า วิชาทำของลงรักนั้นพระเจ้าหงสาวดีบุเรงนองได้ไปราชการเมืองไทย ถ้าจริงดังนั้นก็คงสันนิษฐานว่าครั้งนั้นได้ไปแปรริษาก "น้ำเงสัง" กับท่า "ลายรถน้ำ" ของเมืองพม่าท่าเช่นนั้นแต่โบราณ แต่ริษากลับไม่รักลงไปเป็นรูปภาพและลวดลายต่าง ๆ พวกราชวงศ์พุกาม บอกกันว่า เพื่อได้ริปไปราชการเมืองเชียงใหม่ เมื่อชั้นหลัง"

นอกจากไปทางพม่าแล้ว ริษาการท่าเครื่องเขินไทยยังแพร่หลายไปถึงประเทศไทยเช่นกัน โดยเรียกชื่อว่า คิมมา-เด (Kimmma-de) ซึ่งเมื่อได้ลงรักที่พื้นภายนอกครั้งลุกท้ายแล้วก็เอาไปแกะหรือขุดให้เป็นลวดลายแล้วสังลงรักสี แตง น้ำเงิน เหลือง และน้ำตาล ให้ตีตามเล็บที่แกะไว้ เมื่อแห้งแล้วก็ขัดให้เรียบร้อยเล่มอกกัน

ปัญหา

แหล่งผลิตเครื่องเขินไทย อยู่ที่จังหวัดเชียงใหม่ เพราะเป็นหัวต้นกระรัมที่สืบเนื่องกันมาแต่โบราณ ผลิตเป็นสิ่งของเครื่องใช้ในครัวเรือนมา เป็นสินค้าประชาเครื่องประดับตกแต่ง สวยงามที่ระลึกต่าง ๆ นอกจากนี้รัตตภูดิบบ์ที่ใช้ในการท่าเครื่องเขิน เช่น โครงเครื่องเขิน ยางรัก ล้านภูวนหาได้ในแบบนี้ เครื่องเขินที่เป็นที่รักกันศิลปะเครื่องเขิน เอ็นลายห้องรถน้ำเป็นที่รักกันที่มีลวดลายไทยสักองบนพื้นต่าง ๆ ส่วนรูปแบบและขนาดของผลิตภัณฑ์เครื่องเขินแต่ก่อตั้งกันออกไปตั้งแต่ยุคเล็ก เช่น ก้าวไล ศรีองajan พาน เยี่ยนมาก ไปจนถึงเครื่องใช้ขันดัดใหญ่ เช่น ญี่ปุ่นธรรม เป็นต้น

ปัญหาที่ผลิตภัณฑ์เครื่องเขินไทยประสบอยู่ในปัจจุบัน เช่น เติบโตกับปัญหาจุติล้านกระรัม ภายใต้การรัฐและจุติล้านกระรัมขนาดย่อมประสบอยู่ แม้ว่าเครื่องเขินจะได้รับการลงเลื่อมช่วยเหลือจากการหน่วยงานของรัฐบาลมาเป็นเวลาหลายปีในการที่มีผู้ปรับปรุงเครื่องเขินให้ศรีนกว่าเดิม แต่ปัจจุบันเครื่องเขินยังประสบอยู่ต่าง ๆ มากมาย เช่น ปัญหาผลิตภัณฑ์ ผลิตภัณฑ์ บางไม่ได้มาตรฐานอันเนื่องมาจากปัญหาทางด้านรัตตภูดิบบ์ที่ใช้ในการผลิต เทคโนโลยีในการผลิต ขาด

แรงงานที่มีภาระ ปัญหาทางด้านการเงินอันเนื่องมาจากการลักษณะของการประกอบการที่ล้วนใหญ่มีผู้ประกอบการเดียวคนเดียว ทำให้ขาดแคลนเงินทุนและแหล่งเงินทุน ปัญหาทางด้านการตลาด การขาดความรู้ ความเข้าใจในทางธุรกิจอย่างมีระบบแบบแผนเท่าที่ควร

วัตถุประสงค์

การศึกษาเรื่อง "ปัญหาทางการตลาดของผลิตภัณฑ์เครื่องเขินไทย" มีวัตถุประสงค์ดังนี้

1. เพื่อศึกษาถึงปัญหาทางการตลาดทั้งผลิตภัณฑ์ ราคา ช่องทางการจราจรนัยและ การส่งเสริมการจราจรนัยของผลิตภัณฑ์ เครื่องเขินไทย
2. เพื่อหาแนวทางในการแก้ไขปัญหาและอุปสรรคทางการตลาดเพื่อย่วยในการพัฒนาอุตสาหกรรมเครื่องเขินให้บรรลุตามนัยยิ่งขึ้น

สมมติฐาน

สมมติฐานเรื่องปัญหาทางการตลาดของผลิตภัณฑ์ เครื่องเขินไทยมีดังนี้

1. ผู้ผลิตยังไม่มีการวางแผนและนำร่องการทางการตลาดอย่างมีระบบมาก่อนในการดำเนินการ
2. การส่งเสริมการจราจนัยยังไม่มีประสิทธิภาพพอที่จะช่วยขยายตลาดผลิตภัณฑ์ เครื่องเขิน

ขอบเขตการศึกษา

การศึกษาเรื่อง ปัญหาทางการตลาดของผลิตภัณฑ์ เครื่องเขินไทย ได้กำหนดขอบเขต ดังนี้

1. ค่าว่า เครื่องเขินไทย หมายถึง เครื่องใช้ล้อยกที่ทำขึ้นโดยวิธีการเฉพาะอย่าง หนึ่ง ประกอบด้วยไม้ไผ่ก่อเป็นรูป เครื่องใช้ล้อยกต่าง ๆ ขึ้นตามต้องการแล้วก็ใช้กรรมวิธี แต่งให้บุบบะและล่วงจาก โดยใช้ยางรัก สำริด ไม้ กองคำเปลว หรือเงิน เป็นวัสดุติดล้อ เช่น ในการทำ เครื่องใช้ล้อยกเหล่านี้ ยื่น แคกัน ตับ ฟาน ยันด้า ใช้หมาก กล่องบุหรี่ โอดะลุ่ม เป็นต้น¹

¹ กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม, กองแผนงาน "เครื่องเขิน" หน้า 5

2. เพื่อให้ครบทุกมิติ เมื่อทางการด้านการตลาดทั้งหมดที่ทำการสำรวจมีผู้ผลิตคุณภาพ และยับริโภค

3. ขอบเขตที่นักวิเคราะห์ทำการสำรวจ

3.1 การสำรวจมุ่งลิตร์ให้ก้าวหน้าเฉพาะจังหวัดเชียงใหม่ ที่ตั้งอยู่ในเชิงภูเขาเมืองอัวเกอสันกำแพง และอัวเกอทางตอน เนื่องจากการผลิตเครื่องเขินไทยอยู่ในจังหวัดเชียงใหม่โดยเฉพาะ และยังไม่ปรากฏว่ามีการผลิตในจังหวัดอื่น

3.2 การสำรวจคุณภาพ นอกจากร้านค้าในจังหวัดเชียงใหม่แล้วก็ยังติดต่อสื่อสารกับร้านขายยาทั่วไป อันเป็นแหล่งรับซื้อเครื่องเขินใหญ่แห่งหนึ่ง

3.3 การสำรวจมุ่งลิตร์ ก้าวหน้าทำการสำรวจมุ่งลิตร์ที่อุปกรณ์ค้าเฉพาะในเขตจังหวัดเชียงใหม่

วิธีการศึกษา

1. การสำรวจเบื้องต้น ในการสำรวจเบื้องต้น ร่วมจากการติดต่อสอบถามรายละเอียดเกี่ยวกับเครื่องเขินจากหน่วยงานต่าง ๆ ดังนี้ ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคเหนือ กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม ศูนย์บริการส่งออกกรมพัฒนาธุรกิจสัมพันธ์ กรมศุลกากร นอกจากนี้ยังค้นคว้า เอกสารต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับเครื่องเขิน เช่น ผลกระทบต่อการตลาดโดยเฉพาะตัวเลขต่าง ๆ มีอยู่มาก หรือไม่ได้แยกออกมาโดยเฉพาะมักจะรวมอยู่ในหมวดหมู่ของสินค้าประเภทอื่น ดังนั้นตัวเลขการส่งออกเครื่องเขินเป็นตัวเลขจากการประมาณการไม่ใช่ตัวเลขที่รวมมาจากการใบอนุญาตของกรมศุลกากร

2. ดำเนินงานวิจัย สักษณะการวิจัย เป็นการวิจัยแบบเชิงสำรวจ โดยแบ่งการเก็บข้อมูลดังนี้

2.1 ผู้ผลิตและผู้รับจ้างผลิต

2.1.1 ผู้รับจ้างผลิต ครั้งแรกที่ร่วมทำการวิจัยไม่ได้แยกผู้รับจ้างผลิตออกจากผู้ผลิต แต่ปรากฏว่าแบบสอบถามลักษณะผู้รับจ้างผลิตผู้รับจ้างผลิตเครื่องเขินไม่สามารถตอบได้ตรงตามรัฐบัญญัติประสังค์ของแบบสอบถาม ดังนั้นจึงใช้การสัมภาษณ์เพื่อให้ได้รู้ด้วยปากชัด ประกอบกับการเฝ้าสังเกต (Observatory Research)¹ ผู้รับจ้างผลิตนี้ประกอบด้วยผู้รับจ้างทำครา

¹ นราศรี ไวนิชกุล, ระเบียบวิธีวิจัยธุรกิจ กรุงเทพมหานคร อุปราชกรรณมหาวิทยาลัย, 2525 หน้า 84 และ 85.

ไม้ไผ่ชัต ผู้รับจ้างลงพื้นที่รักเครื่องเขิน ผู้รับจ้างเชียนลายทอง ลายขาด หรือลายเพ้นท์

2.1.2 ผู้ผลิตที่มีตลาดของตนเอง หรือวัสดุติดมากากการผลิตเอง จำกัด
ผู้ผลิตเครื่องเขินที่ได้มาจากการศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคเหนือที่ทำการสำรวจเมื่อปี พ.ศ.2525
ได้ทำการสำรวจโดยการสัมภาษณ์แบบลับบ้าน ประกอบกับการสังเกตการณ์ ประกอบกันเพื่อ^{ให้ได้ข้อมูลที่ถูกต้อง}

ก่อนการสำรวจครั้งได้ทำการทดลองแบบลับบ้าน 3 ชุด เป็นผู้รับจ้างผู้ผลิต
1 ชุด ผู้ผลิต 2 ชุด ทำการทดสอบระหว่างวันที่ 7-9 มกราคม 2528

ในการสำรวจผู้ผลิตและผู้รับจ้างผู้ผลิต ข้อมูลที่ได้จากคลาดเคลื่อนจากความเป็นจริงได้โดยเฉพาะ เกี่ยวกับตัวเลข เพราะจะมีให้ล้มภายนี้ในการจะบันทึกตัวเลขเอาไว้ การตอบ เป็นการคาดคะเนประมาณ์ เอา นอกจากสีเครื่องเขินที่ทำการผลิตในแต่ละครั้ง ประเภท ขนาด สักษณะที่แตกต่างกัน ยังทำให้การคาดคะเน คลาดเคลื่อนได้ด้วย การสำรวจผู้ผลิตระหว่าง 20 มกราคม 2528 - 27 กุมภาพันธ์ 2528

2.2 คนกลาง การดำเนินการสำรวจคุณภาพโดยการสัมภาษณ์เพื่อให้ได้ข้อมูลที่ต้องการทราบ การสัมภาษณ์คนกลางที่เป็นผู้รับชื้อเพื่อจำหน่ายให้กับผู้บริโภคเองหรือเพื่อขายส่งให้คุณภาพยังคงเท่าเดิมครั้นนั้น ผู้ทำการวิสัยประลับกับบัญชาไม่ได้รับความร่วมมือในการล้มภายนี้ ไม่สามารถล้มภายนี้ได้ตรงตามที่กำหนดไว้และบางค่ากามไม่ได้รับค่าตอบแทนแต่ร้านนายยังมีที่ชั่วที่ทำการล้มภายนี้เป็นระยะและเรียกว่าการเปลี่ยนตัวผู้บริหารอันเนื่องมาจากภาระเปลี่ยนจาก ร้านของรัฐบาลเป็นของเอกชน ทำให้ไม่ได้รับข้อมูลที่แน่นอน และมากเท่าที่ต้องการ

2.3 ผู้บริโภค การสำรวจผู้บริโภคที่นำไป กำหนดการล้มภายนี้โดยใช้พัมภาน สัมภาษณ์เสือกสัมภาษณ์ผู้ที่เคยซื้อเครื่องเขินมาก่อน ช่วงเวลาทำการสำรวจระหว่าง 5-31 ธันวาคม 2528

การสำรวจทั้งสิ้นรวมได้ดังนี้

1. รับจ้างผลิต และผู้ผลิต

ผู้รับจ้างทำโครงการไม้ไผ่ชัต	1 ราย (7 คน)
ผู้รับจ้างทำโครงการไม้	1 ราย (2 คน)
ผู้รับจ้างลงพื้นที่รักเครื่องเขิน	7 ราย (16 คน)
ผู้รับจ้างเชียนลายทอง	6 ราย
ผู้รับจ้างเชียนลายขาด	2 ราย (4 คน)
ผู้รับจ้างเชียนลายเพ้นท์	4 ราย

2. ผู้มีลิตร	27 ราย
3. คนกลาง	
ร้านค้าในเมืองใหม่	3 ราย
ร้านค้าในกรุงเทพ	1 ราย
4. ผู้บุกรุกที่ว่าไป	100 ราย
รวม	152 ราย

การประมาณและวิเคราะห์ข้อมูล

การประมาณข้อมูลจากแบบสอบถามที่ได้จากการสำรวจและผู้บุกรุก ใช้วิธีการแจกแจงเป็น (Tally) ด้วยมือ แล้วสังเขปการวิเคราะห์ข้อมูลที่ได้ประกอบกับการสัมภาษณ์และเอกสารต่าง ๆ ที่ได้มาจากการสำรวจเบื้องต้น

ศูนย์วิทยทรัพยากร
อุปlogenรัฐมหาวิทยาลัย