

การเพิ่มอัตราการละลายของไอบูปิรafenโดยไฮคลิดีสเพอร์ลีน



นางสาวพนิดา อัศวนิชยนต์

สมชัยวิทยบรห์พยการ

วิทยานิพนธ์เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาโทศึกษาสหกรรมมหาบัณฑิต

ภาควิชาเภสัชกรรม

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2530

ISBN 974-568-098-2

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

012813

工 10294022

INCREASE DISSOLUTION RATE OF IBUPROFEN
THROUGH SOLID DISPERSION

Miss Panida Asavapichayont

A Thesis Submitted in Partial Fulfilment of the Requirements
for the Degree of Master of Science in Pharmacy

Department of Pharmacy

Graduate School

Chulalongkorn University

1987

ISBN 974-568-098-2

Thesis Title Increase Dissolution Rate of Ibuprofen
Through Solid Dispersion

By Miss Panida Asavapichayont

Department Pharmacy

Thesis Advisor Assistant Professor Duangchit Panomvana, Ph.D.



Accepted by the Graduate School, Chalalongkorn University in
Partial Fulfilment of the Requirement for the Master's Degree.

Thavorn Vajrabhaya Dean of Graduate School

(Professor Thavorn Vajrabhaya, Ph.D.)

Thesis Committee

Pranom Pothiyanont Chairman

(Associate Professor Pranom Pothiyanont, M.Sc. in Pharm.)

Duangchit Panomvana Thesis Advisor

(Assistant Professor Duangchit Panomvana, Ph.D.)

Sudhe Vekavakayanondha Member

(Associate Professor Sudhe Vekavakayanondha, M.S. in Pharm.,
M.Phil. in Pharm. Chem.)

Ubolthip Nimmannit Member

(Assistant Professor Ubolthip Nimmannit, Ph.D.)

Garnpimol C. Ritthidej Member

(Assistant Professor Garnpimol Ritthidej, Ph.D.)

หัวข้อวิทยานิพนธ์	การเพิ่มอัตราการละลายของ ไอบูโรเฟนโดยไฮลิตดีสเพอร์สเซ็น
ชื่อนิสิต	นางสาวพนิดา อัศวนิษยนต์
อาจารย์ที่ปรึกษา	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ดวงจิต พนมวัน ณ อุฐยา
ภาควิชา	เภสัชกรรม
ปีการศึกษา	2529

บกคดย่อ



ได้มีการเตรียมไฮลิตดีสเพอร์สเซ็นของ ไอบูโรเฟน โดยใช้ตัวพาได้แก่ polyethyleneglycol (PEG) 4000, PEG 6000, PEG 20000, mannitol, urea, และ polyvinylpolypyrrrolidone (PVPP) มีการศึกษาถึงผลของชนิดและปริมาณของตัวพาที่ใช้ในการเตรียมไฮลิตดีสเพอร์สเซ็นต่อคุณสมบัติการละลายของ ไอบูโรเฟน

ตัวพาที่สามารถใช้ในการเตรียมไฮลิตดีสเพอร์สเซ็นของ ไอบูโรเฟนโดยวิธีหลอมละลายได้ มีจำกัดเพียงพาก PEG เท่านั้น เนื่องจาก ไอบูโรเฟนไม่ติดหลอมเหลว ค่อนข้างต่ำ ตัวพาพาก Polyvinylpyrrolidone (PVP) K-30 และ K-90 ได้ถูกนำมาทดลองด้วย และพบว่า ไม่สามารถใช้ PVP เป็นตัวพาในการเตรียมไฮลิตดีสเพอร์สเซ็นของ ไอบูโรเฟน ทั้งโดยวิธีหลอมละลายและวิธีใช้ตัวทำละลาย เนื่องเบรียบเทียนวิธีการเตรียมทั้งสองวิธี โดยใช้ตัวพาต่างๆ กัน พบว่าวิธีหลอมละลายทำได้ง่ายกว่า, ใช้เวลาอ้อยกว่า และประหยัดกว่าวิธีใช้ตัวทำละลาย

จากการข้อมูลการกระจายขนาดของผงยา พบว่า ไอบูโรเฟนและไฮลิตดีสเพอร์สเซ็นของ ไอบูโรเฟนที่เตรียมขึ้นส่วนใหญ่ มีขนาดที่บ่มากที่สุด (mode size) อยู่ที่ขนาดเล็กกว่า 177 ไมโครเมตร (ผ่านแร่ร่องขนาด 80 mesh)

จากการศึกษาการละลายใน carbondioxide-free deionized water ชี้ว่า ความคุณอุณหภูมิไว้ที่ $37 \pm 0.5^{\circ}\text{C}$ พบว่า ไฮลิตดีสเพอร์สเซ็นทั้งหมดที่เตรียมขึ้น ให้อัตราและปริมาณที่ละลายของ ไอบูโรเฟน สูงกว่าตัวยา ไอบูโรเฟนเดียวฯ อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ในช่วง 30 นาทีแรกของการศึกษาการละลาย จากการเบรียบเทียนการละลาย พบว่า ไฮลิตดีสเพอร์สเซ็นที่ใช้ PEG 4000 เป็นตัวพาและเตรียมโดยวิธีหลอมละลาย สามารถเพิ่มอัตราการละลายของ ไอบูโรเฟนได้ที่สุด รองลงมาคือ ไฮลิตดีสเพอร์สเซ็นที่ใช้ PEG 20000 และ urea เป็นตัวพา

และเตรียมโดยวิธีใช้ตัวทำละลาย ตามลำดับ ตั้งนี้ ไฮลิดดีสเพอร์สเซ็นท์ 3 ชนิดที่กล่าวมานี้ จึงถูกเลือกมาทำการศึกษาเพิ่มเติม โดยเปลี่ยนแปลงปริมาณของตัวพาที่ใช้ จากเดิมที่ใช้อัตราส่วน ยะตัวพา เท่ากับ $1:2$ ไปเป็น $1:3$ และ $1:4$ พบว่า การเปลี่ยนแปลงปริมาณของตัวพาที่ใช้ไม่ทำให้การละลายของไอบูปีโพรเฟน เกิดความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

ไม่มีความแตกต่างของการละลายของตัวยาไอบูปีโพรเฟนเดียวที่ผ่านแร่ร่องขนาด 80 mesh กับที่ไม่ผ่านแร่ร่อง แต่สำหรับไฮลิดดีสเพอร์สเซ็นท์ที่เตรียมโดยใช้ PEG 4000 เป็นตัวพาในอัตราส่วน ยะตัวพา เท่ากับ $1:4$ และเตรียมโดยวิธีหลอมละลายนั้น อนุภาคที่ผ่านแร่ร่องขนาด 80 mesh ให้อัตราการละลายที่สูงกว่าอนุภาคที่ไม่ผ่านแร่ร่อง

การเก็บไอบูปีโพรเฟนเดียว และไฮลิดดีสเพอร์สเซ็นท์ของไอบูปีโพรเฟนที่ใช้ PEG 4000 เป็นตัวพาในสัดส่วน $1:4$ เตรียมโดยวิธีหลอมละลาย ไว้นอก desiccator เป็นเวลา 10 สัปดาห์ ไม่ทำให้ทั้งปริมาณและคุณสมบัติการละลายของไอบูปีโพรเฟน เปลี่ยนแปลงไปอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

เมื่อพิจารณาถึงความยากง่ายในการเตรียม, ความประหนึด และความสามารถในการเพิ่มอัตราการละลายของไอบูปีโพรเฟนแล้ว ไฮลิดดีสเพอร์สเซ็นท์ที่สุด ที่ได้จากการศึกษารังนี้ คือ ไฮลิดดีสเพอร์สเซ็นท์ของไอบูปีโพรเฟนที่ใช้ PEG 4000 เป็นตัวพา ในสัดส่วน $1:2$ เตรียมโดยวิธีหลอมละลาย

ศูนย์วิทยาศาสตร์ คุ้มครองการณ์มาตรฐานอัย

Thesis Title Increase Dissolution Rate of Ibuprofen
 Through Solid Dispersion
 Name Miss Panida Asavapichayont
 Thesis Advisor Assistant Professor Duangchit Panomvana, Ph.D.
 Department Pharmacy
 Academic Year 1986



ABSTRACT

Ibuprofen solid dispersions were prepared using polyethyleneglycol (PEG) 4000, PEG 6000, PEG 20000, mannitol, urea and polyvinylpolypyrrolidone (PVPP) as carriers. The influence of type and amount of carriers used in the preparation of solid dispersion on the dissolution characteristic of ibuprofen were investigated.

The carriers which could be used to prepare ibuprofen solid dispersion by fusion method were limited to only the PEG series due to the low melting point of the drug. All the above mentioned carriers were used as the carriers in the preparation of ibuprofen solid dispersion by solvent method. Polyvinylpyrrolidone (PVP) K-30 and K-90 had also been tried and the results indicated that PVP series could not be used as carriers for preparing ibuprofen solid dispersions by both fusion and solvent methods. The fusion method was easier, less time consuming and more economical to prepare than the solvent method.

Size distribution data revealed that the mode sizes of ibuprofen and most of the ibuprofen solid dispersions prepared was less than 177 mcm (passed through No.80-mesh).

Dissolution studies in carbondioxide-free deionized water which the temperature was kept constant at $37 \pm 0.5^{\circ}\text{C}$ demonstrated that significantly higher amount of ibuprofen was dissolved from all solid dispersion preparations as compared to the pure drug during the first 30 minutes of the dissolution profiles. The dissolution studies revealed that the ibuprofen solid dispersion which PEG 4000 was used as the carrier and was prepared by the fusion method exhibited the highest improvement in the dissolution rate of ibuprofen followed by the PEG 20000 and urea which were used as the carriers in the preparation of ibuprofen solid dispersions by solvent method, respectively. These three solid dispersion systems which gave better dissolution characteristic of ibuprofen were chosen for further studies by varying the ratios of drug:carrier from 1:2 to 1:3 and 1:4 . Varying the amount of the carriers produced no significant difference in the dissolution of ibuprofen.

For pure ibuprofen, the dissolution rates were not significantly different whether the drug particles were sieved or unsieved. But the portion which passed through No.80-mesh of 1:4 ibuprofen:PEG 4000 solid dispersion prepared by fusion method showed higher dissolution rate of ibuprofen than the unsieved portion.

Storage of pure ibuprofen and the 1:4 ibuprofen:

PEG 4000 solid dispersion prepared by fusion method outside the desiccator for ten weeks showed no significantly change either in the content or in the dissolution characteristic of ibuprofen.

Considering the ease of preparation, economy, and improving of the dissolution characteristic of ibuprofen, the best system in this investigation is the ibuprofen solid dispersion using PEG 4000 as the carrier in the ratio of 1:2 prepared by fusion method.

ศูนย์วิทยาศาสตร์
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



ACKNOWLEDGEMENTS

My sincere gratitude is expressed to my advisor, Assistant Professor Dr. Duangchit Panomvana, for her helpful advices, continual guidance and encouragement throughout this study.

I would like to acknowledge my appreciation to Associate Professor Pranom Pothiyanon, Head of the Department of Pharmacy, for her help and provide me with the facilities to conduct this study.

Deep gratitude is also extended to Associate Professor Sudhe Vekavakayanondha for her continuous kind encouragement and advices. To the other members of thesis committee, I wish to thank for their valuable suggestions and discussions.

I wish to appreciate Associate Professor Dr. Pavich Tongroach, Director of the Pharmaceutical Sciences Computer Center, Chulalongkorn University, for his permission of using computer to analyse data. Sincere thanks are given to Assistant Professor Somchai Mekaroonreung and Lecturer Titinun Auamnoy for their advices about the computer program.

My thanks are extended to all the staff members of the Department of Pharmacy for their helpful cooperation and to my brothers, sister and all my fellow graduate students for their assistances and great encouragement.

A special appreciation is given to the Graduate School, Chulalongkorn University for granting partial financial support to fulfill this investigation.

Finally, I would like to express my infinite thanks and deepest gratitude to my parents for their endless love, continuous care, support and understanding.

คุณย์วิทยาลัยพยาบาล
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



CONTENTS

	page
ABSTRACT (Thai)	iv
ABSTRACT (English)	vi
ACKNOWLEDGEMENTS	ix
LIST OF TABLES	xii
LIST OF FIGURES	xv
ABBREVIATIONS	xvii
CHAPTER	
I INTRODUCTION	1
II EXPERIMENTAL	14
III RESULTS	24
IV DISCUSSION AND CONCLUSION	68
REFERENCES	77
APPENDICES	85
APPENDIX A: Drug and Carriers Used in This Investigation	86
APPENDIX B: Determination of Minimum Proportion of Carrier for Each Dispersion System	91
APPENDIX C: Standard Curve	93
APPENDIX D: Statistics.....	95
VITA	100

LIST OF TABLES

TABLE

page

1. Method and Carriers Used in Preparation of Ibuprofen Solid Dispersions	19
2. Ratios Varied and Carriers Used in Preparation of Ibuprofen Solid Dispersions	22
3. Percentage Contents of IBU and IBU in Solid Dispersions, R1 to R10	26
4. Size Distribution Data of IBU and Various Solid Dispersion Systems (R1 to R9)	27
5. The Statistical Comparisons of IBU Concentrations Dissolved from Various IBU Solid Dispersions (R1 to R10) at Various Times Using One-way ANOVA	34
6. The Concentrations of IBU Dissolved from IBU Solid Dispersions (R1 to R9) and Pure IBU (R10) at Various Times	35
7. Percentage Content of IBU and IBU in Solid Dispersions, P1 to P10	39
8. Size Distribution Data of Various Solid Dispersion Systems (P1 to P9)	40
9. The Concentration of IBU Dissolved from IBU Solid Dispersions (P1 to P9) and Pure IBU (P10) at Various Times	43
10. The Statistical Comparisons of IBU Concentrations Dissolved from Various IBU Solid Dispersions and Pure IBU (P1 to P10) at Various Times Using One-way ANOVA	44

TABLE (cont.)

page

11. The Pairwise Statistical Comparisons of IBU Concentrations Dissolved from IBU Solid Dispersions (P1 to P9) at Various Times Using Student's t-test	45
12. Concentrations of IBU Dissolved from Pure IBU and IBU Solid Dispersions (S1 to S4) at Various Times	57
13. Percentage Content of IBU after Kept Outside the Desiccator for a period of Times	59
14. Percentage Content of IBU in P3 (1:4 IBU:PEG 4000 Solid Dispersion Prepared by Fusion Method) after Kept Outside the Desiccator for a Period of Time	59
15. Statistical Comparisons of Percentage Content of IBU and IBU in P3 after Kept Outside the Desiccator for a Period of Time Using One-way ANOVA	60
16. Concentrations of IBU Dissolved from Pure IBU and IBU Solid Dispersions (T1 to T8) at Various Times	65
17. The Statistical Comparisons of IBU Concentrations Dissolved from Various IBU Solid Dispersions (T1 to T4) at Various Times Using One-way ANOVA	66
18. The Statistical Comparisons of IBU Concentrations Dissolved from Various IBU Solid Dispersions (T5 to T8) at Various Times Using One-way ANOVA	67
19. Bulk Density of Ibuprofen and Some Carriers Used in This Study.....	92

TABLE (cont.)

page

20. Typical Standard Curve Data for IBU Concentrations in Carbondioxide-free Deionized Water Estimated Using Linear Regression.....	93
21. Analysis of Variance for Completely Randomized Design.....	98

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

LIST OF FIGURES

FIGURE	page
1. Dissolution profiles of ibuprofen solid dispersions, using 1:2 ratio of PEGs as the carriers, fusion method	31
2. Dissolution profiles of ibuprofen solid dispersions, using 1:2 ratio of PEGs as the carriers, solvent method	32
3. Dissolution profiles of ibuprofen solid dispersions, using 1:2 ratio of mannitol, urea and PVPP as the carriers, solvent method	33
4. Dissolution profiles of ibuprofen solid dispersions, using different ratios of PEG 4000 as the carriers, fusion method	46
5. Dissolution profiles of ibuprofen solid dispersions, using different ratios of PEG 20000 as the carriers, solvent method	47
6. Dissolution profiles of ibuprofen solid dispersions, using different ratios of urea as the carriers, solvent method ...	48
7. Comparison of the dissolution profiles of ibuprofen solid dispersions of different carriers with the same amount of carrier, 1:2	49
8. Comparison of the dissolution profiles of ibuprofen solid dispersions of different carriers with the same amount of carrier, 1:3	50
9. Comparison of the dissolution profiles of ibuprofen solid dispersions of different carriers with the same amount of carrier, 1:4	51

FIGURE (cont.)

page

10. Comparison of the dissolution profiles of ibuprofen solid dispersions with different particle sizes, using 1:4 ratio of PEG 4000 as the carrier, fusion method	58
11. Dissolution profiles of ibuprofen after kept outside the desiccator for a period of time	63
12. Dissolution profiles of 1:4 IBU:PEG 4000 solid dispersions, fusion method, after kept outside the desiccator for a period of time	64
13. Typical standard curve for ibuprofen concentration in carbondioxide-free deionized water	94

ศูนย์วิทยาศาสตร์
วิจัยและพัฒนา
การแพทย์แผนไทยร่วมสมัย



ABBREVIATIONS

AR	Analytical Reagent
°C	degree celcius
CO ₂	Carbondioxide
conc	concentration
g	gram
IBU	Ibuprofen
M	molar
mcg	microgram
μm	micrometer
mg	milligram
min	minute
ml	milliliter
nm	nanometer
No.	number
PEG	Polyethleneglycol
PVP	Polyvinylpyrrolidone
PVPP	Polyvinylpolypyrrolidone
r.p.m.	revolutions per minute
S.D.	Standard Deviation
UV	Ultraviolet
VS	Volumetric Solution
w/w	weight by weight