

การวิเคราะห์ระบบก๊าซชีววมวลโดยอาศัย  
แบบจำลองการพัฒนาระบบชุมชนชนบท



นางสาวเสาวพรรณ สุนทรธาดา

ศูนย์วิทยทรัพยากร

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

วิทยานิพนธ์นี้ เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

ภาควิชาวิศวกรรมเคมี

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2530

ISBN 974-567-366-8

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

012356

i 10295604

Analysis of Biomass Gasification Systems Using  
a Rural Community Development Model

Miss Saovapun Suputtitada

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements  
for the Degree of Master of Engineering  
Department of Chemical Engineering

Graduate School

Chulalongkorn University

1987

ISBN 974-567-366-8







หัวข้อวิทยานิพนธ์

การวิเคราะห์ระบบก๊าซชีววมวลโดยอาศัยแบบจำลอง-  
การพัฒนาชุมชนชนบท

ชื่อนิสิต

นางสาวเสาวพรรณ สุนทรธาดา

อาจารย์ที่ปรึกษา

รองศาสตราจารย์ ดร.วรินทร์ อรรถยุกติ

ภาควิชา

วิศวกรรมเคมี

ปีการศึกษา

2529



บทคัดย่อ

ชีววมวลยังคงเป็นแหล่งพลังงานที่สำคัญสำหรับชุมชนชนบทของไทยในอนาคต การใช้ประโยชน์ของก๊าซที่ผลิตได้จากการเผาไหม้ชีววมวลแบบให้เกิดการเปลี่ยนแปลงทางความร้อน-เคมี (Gasification) เพื่อไปขับเคลื่อนเครื่องยนต์แบบสันดาปภายในเป็นสิ่งที่น่าสนใจสำหรับการผลิตพลังงานขึ้นใช้เองในพื้นที่ที่ไฟฟ้าของรัฐจ่ายเข้าไปไม่ถึง ในบรรดานักวิทยาศาสตร์, วิศวกร และผู้บริหารผู้ซึ่งอาจจะเกี่ยวข้องในการนำระบบก๊าซชีววมวลไปใช้ประโยชน์ มีข้อมูลไม่มากนักเกี่ยวกับความสัมพันธ์ทางด้านเศรษฐศาสตร์และเทคโนโลยีระหว่างระบบก๊าซชีววมวลต่าง ๆ กับปัจจัยทางเศรษฐกิจของชุมชนชนบทที่จะนำไปใช้นั้น การศึกษาครั้งนี้ เป็นการวิเคราะห์ข้อมูลการนำเทคโนโลยีชีววมวลเข้าชุมชนชนบทเพื่อเสริมการพิจารณาถึงความเหมาะสมในการนำระบบก๊าซชีววมวลแบบต่าง ๆ เข้าไปใช้ในชุมชนชนบทชุมชนหนึ่ง

แบบจำลองการพัฒนาชุมชนชนบท (The Rural Community Development Model or RCDM) ได้ถูกปรับปรุงขึ้นเพื่อใช้ในการวิเคราะห์ล่วงหน้าถึงกรรมวิธีในการตัดสินใจสำหรับการพัฒนาชุมชนชนบทโดยเน้นการพัฒนาด้านพลังงานเป็นหลัก ซึ่งจะคำนึงถึงรายได้ของชุมชน, สภาพทางเศรษฐศาสตร์, อาชีพของประชากร และทรัพยากรท้องถิ่น โดยจะให้มีการจัดการในลักษณะที่เหมาะสม เพื่อให้ได้รายได้ของชุมชนสูงที่สุด โปรแกรม FINERG ได้ถูกนำมาใช้ในแบบจำลองนี้ และประกอบด้วยระบบพลังงานอ้างอิง (Reference Energy System), ข้อมูลพื้นฐาน (Energy Sector Data Base), Simulation Model และ Optimization Model

ในการศึกษาครั้งนี้ได้เลือกชุมชนหนองแวงในจังหวัดสกลนครซึ่งมีประชากร 1,500 คน หรือเฉลี่ย 6 คนต่อ 1 ครัวเรือนเป็นตัวอย่างศึกษาในการนำเทคโนโลยีระบบก๊าซชีววมวลเข้าไปใช้ โดยอาศัยชีววมวลที่มีอยู่ในชุมชน เช่น ไม้, ถ่าน และแกลบ เป็น



เชื้อเพลิงเปรียบเทียบกับระบบที่ใช้เชื้อเพลิงจากปิโตรเลียม เช่น แก๊สโซลีน, ดีเซล โดยได้ทำการวิเคราะห์ระบบก๊าซชีววมวลที่เอาไปใช้งานในด้านหมุนเครื่องกำเนิดไฟฟ้าเพื่อผลิตไฟฟ้าขึ้นใช้เอง, การหมุนเครื่องยนต์ดีเซลขับปั๊มน้ำไปช่วยระบบชลประทาน และใช้ขับเคลื่อนเครื่องสีข้าวในโรงสี

RCDM สามารถใช้เลือกระบบก๊าซชีววมวล หรือระบบอื่น ๆ ที่เหมาะสมที่สุดในแง่เศรษฐศาสตร์และเป็นที่ยอมรับของชุมชนนั้น นอกจากนี้สามารถให้ข้อมูลว่าเงินลงทุนและค่าใช้จ่ายผันแปรสำหรับระบบที่เลือกควรลดลงเท่าไรจึงจะพอแข่งขันได้กับระบบที่ถูกเลือก ต่อไปได้ทดลองเปลี่ยนราคาเชื้อเพลิงทุกชนิด เพื่อศึกษาอิทธิพลของราคาเชื้อเพลิงต่อระบบก๊าซชีววมวลที่เป็นที่ยอมรับของชาวบ้าน พร้อมทั้งให้ข้อมูลจำนวนชั่วโมงทำงานต่อปีที่เหมาะสม และจัดกิจกรรมบางอย่างในชุมชนให้แตกต่างกันไปเพื่อให้รายได้ชุมชนสูงสุด

ที่ราคาน้ำมันเบนซินและดีเซล ตั้งแต่ 8.9 และ 6.3 บาท/ลิตรขึ้นไป ในบรรดา ระบบก๊าซชีววมวลแบบใช้ถ่านที่นำมาศึกษาที่ประหยัดที่สุด คือ ระบบที่ใช้ร่วมกับเครื่องยนต์ดีเซลขนาด 10 กิโลวัตต์ ซึ่งเงินลงทุนไม่เกิน 12,635 บาท/กิโลวัตต์ และใช้เวลาเดินเครื่องอย่างน้อยที่สุด 2,880 ชม./ปี สำหรับราคาถ่านไม่เกิน 1.50 บาท/กก. ส่วนระบบก๊าซชีววมวลแบบใช้ไม้ระบบที่เหมาะสมที่สุดซึ่งสามารถแข่งกับระบบที่ใช้ดีเซลอย่างเดียว คือ ขนาด 50 กิโลวัตต์ ที่ใช้ร่วมกับเครื่องยนต์ดีเซลซึ่งใช้เงินลงทุนสูงสุด 13,965 บาท/กิโลวัตต์ ที่ราคาของไม้ต่ำกว่า 1,082 บาท/ตัน เวลาในการเดินเครื่องที่จะให้คุ้มในแง่เศรษฐศาสตร์ คือ อย่างน้อย 2,524, 2,571, 2,880 ชม./ปี สำหรับราคาไม้ 288, 509 และสูงกว่า 797 บาท/ตัน ตามลำดับ สำหรับระบบก๊าซชีววมวลแบบใช้แกลบที่ศึกษานั้น ระบบที่น่าสนใจที่สุด คือ ขนาด 50 กิโลวัตต์ที่ใช้ร่วมกับเครื่องยนต์แก๊สโซลีนซึ่งเงินลงทุนไม่เกิน 13,965 บาท/กิโลวัตต์ ที่ราคาของแกลบไม่เกิน 515 บาท/ตัน โดยสามารถเดินเครื่องเพียง 2,400 ชม./ปี ก็คุ้ม ราคาแกลบที่สูงขึ้นไปกว่านี้ต้องการใช้เวลาเดินเครื่องเพิ่มขึ้นไปเรื่อย ๆ จนถึง 2,880 ชม./ปี

การวิเคราะห์การนำเทคโนโลยีระบบก๊าซชีววมวลเข้าไปในหนองแขง พบว่าเครื่องยนต์ดีเซลขนาด 10 กิโลวัตต์ที่ขับเคลื่อนด้วยก๊าซจากระบบก๊าซชีววมวลที่ใช้ถ่านเพื่อผลิตไฟฟ้าสำหรับให้แสงสว่างนี้จะทำให้รายได้ของชุมชนลดลง 246,000 บาท ในช่วงปี ค.ศ. 1985-1989 โดยค่าไฟฟ้ามคิดเป็น 4.38 บาทต่อกิโลวัตต์-ชม. ซึ่งไม่สามารถแข่งกับระบบเก่าที่ใช้ตะเกียงน้ำมันก๊าด ส่วนการนำปั๊มน้ำที่ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซลอย่างเดียวขนาด 20 กิโลวัตต์ กับปั๊มน้ำที่ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซลโดยใช้ก๊าซจากระบบก๊าซชีววมวลแบบใช้ไม้เป็นเชื้อเพลิงเข้าไปใช้จะลดรายได้ของชุมชนในปีแรกเนื่องจากเงินลงทุนที่สูง แต่ทั้ง 2 ระบบนี้ต่างก็เพิ่มรายได้ทั้งหมดในช่วง 5 ปีในระดับที่ใกล้เคียงกัน คือ ประมาณ



835,000 บาท หลังจาก 5 ปีผ่านไประบบที่ใช้ก๊าซชีววมวลจะน่าสนใจกว่าระบบที่ขับด้วยเครื่องยนต์ดีเซลอย่างเดียว และสุดท้ายการนำเครื่องยนต์แก๊สโซลีนขนาด 50 กิโลวัตต์ที่ขับด้วยก๊าซชีววมวลจากแกลบเข้า ไปใช้ในโรงสี จะมีผลกระทบที่สำคัญที่สุดต่อชุมชน โดยจะเพิ่มรายได้ถึง 1,152,000 บาท ในช่วงเวลา 5 ปี ดังกล่าว



ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย







For this study Nongwang, a rural community in Sakhon Nakhon Province with about 1,500 people or an average of 6 persons per household, was chosen as a case study for gasification technology systems introduction using local resources such as wood, charcoal, rice husk as against the conventional gasoline or diesel energy systems. Simulation of several gasification systems were made for electricity generation, operation of diesel engine water pumps for irrigation and shaft power for the existing rice mill.

RCDM was used firstly to choose the most economically acceptable system for the community and indicate by how much investment and variable costs the remaining systems should be decreased by in order to be compatible with the system selected. Secondly, a sensitivity analysis of fuel prices was performed. The model was also able to indicate economic operating hours for the various systems and arrange some activities to maximize income of Nongwang.

At gasoline and diesel prices above 8.9 and 6.3 BT/LIT respectively, the most economic charcoal gasifier system introduced is the dual-fuel diesel engine system in the capacity of 10 KW with an investment cost not exceeding 12,635 BT/KW and a minimum operating time of 2,880 HRS/YEAR, for charcoal prices up to 1.50 BT/KG. Among the wood gasifier systems we have introduced, the optimum design compatible with a conventional diesel system is the 50 KW dual-fuel diesel engine system with the maximum gasifier investment cost of 13,965 BT/KW at wood prices up to 1,082 BT/TON. The minimum operating time for the system to be economic are 2,524; 2,571 and 2,880 HRS/YEAR for wood prices of 288, 509, and over 797 BT/TON, respectively. For rice



husk gasifier, the most favorable system introduced is the gasifier-gasoline engine in the capacity of 50 KW with the maximum gasifier investment cost of 13,965 BT/KW at rice husk prices up to 515 BT/TON which could be operated only 2,400 HRS/YEAR. The higher cost of rice husk requires more running time towards 2,880 HRS/YEAR.

In case of Nongwang, a charcoal gasifier dual-fueled with diesel engine (10 KW) to be used for lighting yielded an unexpected negative income of 246,000 Baht for the 1985-1989 period at an electricity cost of 4.38 BT/KWH which is unlikely to be competitive with the old system of kerosene lamps. However introducing one 20 KW diesel pump and a wood gasifier dual-fueled with diesel as another pumping system indicated a decrease in income at the first year due to the high capital investment, but the total income in the five years period would increase by about the same amount for both systems or about 835,000 Baht. Then only after five years would the gasifier-diesel system be more interesting than the diesel system alone. Finally introducing a 50 KW rice husk gasifier-gasoline engine to the mill would have the most important impact on the Community by increasing income by 1,152,000 Baht for the same five years period.





## ACKNOWLEDGEMENT

The author wishes to sincerely thank and express her gratitude to her advisor, Associate Professor Dr. Woraphat Arthayukti, for his supervision, guidance and encouragement during this project. She wishes to thank Mr. Pongsa Pornchaiwiseskul for his special help in the understanding and use of the Rural Community Development Model, and she also wishes to thank Mr. Manote Jenakhom from the National Energy Administration for his help in running the computer with the FINERG software.

Furthermore, she wishes to convey her most sincere gratitude to her parents for their moral support.

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



CONTENTS



	PAGE
ABSTRACT (in THAI) .....	iv
ABSTRACT (in ENGLISH) .....	vii
ACKNOWLEDGEMENT .....	x
LIST OF TABLES .....	xiv
LIST OF FIGURES .....	xvi
NOMENCLATURE .....	xviii
CHAPTER I INTRODUCTION .....	1
CHAPTER II SOME ASPECTS OF BIOMASS GASIFICATION .....	7
- Wood Gasifiers .....	8
- Charcoal Gasifiers .....	9
- Rice Husk Gasifiers .....	9
- Conversion of Internal Combustion Engines from Gasoline and Diesel to Producer Gas.	10
- Cost Aspects of Gasification Systems ...	13
- Cost Factors of DC and LDC Manufactured Gasification Systems .....	14
- Techno/Economic Requirements of LDC Gasification Systems .....	15
- Main Parameters for Economic Analysis ...	16
CHAPTER III THE RURAL COMMUNITY DEVELOPMENT MODEL .....	20
- Introduction to the Energy Planning Model	21
- Historical Background of the Rural Community Development Model .....	22
- The Conceptual Model .....	23
- FINERG - A Linear Programming Model .....	27
1. Energy Flow Network .....	28
2. The Energy Sector Data Base .....	31
3. The Simulation Model .....	33



	PAGE
4. The Optimization Model .....	35
- Model Equations .....	37
- The Objective Function of the Model .....	41
- The Program Capabilities and Limitations.	44
- Subsystem Development .....	45
CHAPTER IV A CASE STUDY OF NONGWANG VILLAGE .....	47
- Location of Nongwang Village .....	47
- Demography .....	48
- Activities in Nongwang Community .....	49
- Introduction of Gasification Technology (Energy Development Project) .....	59
CHAPTER V DATA & RESULTS OF AN ANALYSIS OF GASIFICATION TECHNOLOGY INTRODUCTION TO NONGWANG VILLAGE BASE ON RCDM .....	75
CHAPTER VI DISCUSSIONS AND CONCLUSIONS .....	91
REFERENCES .....	99
APPENDIX .....	102
APPENDIX A THE PARAMETERS IN THE ENERGY DATA BASE .....	103
- Flow Parameters .....	103
- Equipment Parameters .....	104
- Cost Parameters .....	105
APPENDIX B THE IDENTIFICATION OF NODE TYPES & LINKS, HYPOTHESIS ATTRIBUTE AND THE MATRIX GENERATOR NOTATIONS .....	106
APPENDIX C NONGWANG DATA .....	110
APPENDIX D DATA BASE AND OUTPUTS FOR GASIFICATION INTRODUCTION TO NONGWANG	
- Data Base .....	126
- Outputs	
1. Charcoal Gasifier (Hypothesis 1).	169



2. Wood Gasifier (Hypothesis 2) ...	181
3. Rice Husk Gasifier (Hypothesis 3)	192
4. Basic Activities (Hypothesis 0) :	213
5. Diesel Engine Introduction for Water Pumping in Irrigation ....	223
6. Self-electricity Generation with Charcoal Gasifier-Diesel Engine.	238
7. Introduction of Wood Gasifier Dual-fuel Engine for Water Pumping in Irrigation .....	252
8. Introduction of Rice Husk Gasifier-Gasoline Engine for Shaft Power in Rice Mill .....	266
AUTOBIOGRAPHY .....	282

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



## LIST OF TABLES

TABLE		PAGE
5.1	Parameters used in the baseline cases for charcoal, wood and rice husk gasifiers ...	76
5.2	Variations of baseline assumptions for sensitivity analysis .....	77
5.3	Maximum investment + variable costs, and minimum operating hours of charcoal gasifiers permissible in Nongwang suggested by RCDM .....	80
5.4	Maximum investment & variable costs, and minimum operating hours of wood gasifiers permissible in Nongwang suggested by RCDM.	81
5.5	Maximum investment & variable costs, and minimum operating hours of rice husk gasifiers permissible in Nongwang suggested by RCDM .....	82
5.6	Incomes in Nongwang forecast by RCDM when gasifiers are introduced during the years 1985-1989 .....	88
C.1.1	Land use at Nongwang .....	110
C.2.1	Food consumption .....	111
C.2.2	Population of Nongwang .....	111
C.2.3	Wage rate at Nongwang .....	112
C.3.1	Agricultural data .....	112
C.4.1	Requirements for animal, raising at Nongwang (per season) .....	113
C.4.2	Animal output at Nongwang .....	114
C.4.3	Animal feed contents of Nongwang .....	114
C.5.1	Rice mill parameters of Nongwang .....	115



## TABLE

## PAGE

C.5.2	Exported and imported price of processed goods at Nongwang .....	115
C.7.1	NPK content of rice-residue & dung for Nongwang .....	116
C.7.2	Investment cost for biogas-digester at Nongwang .....	116
C.8.1	Investment & technical coefficients of cooking stoves for Nongwang .....	117
C.8.2	Investment & technical coefficients of lamps for Nongwang .....	118
C.8.3	Investment & technical coefficients of shaft power for Nongwang .....	119
C.8.4	Conversion table for Nongwang .....	120
C.8.5	Purchase price at Nongwang .....	121
C.11.1	Average number of person/vehicle at Nongwang .....	122
C.11.2	Average loads (Tons/vehicle) at Nongwang.	122
C.11.3	Cost investment at Nongwang .....	123
C.11.4	Energy consumption for Nongwang .....	124
C.12.1	Exported and imported price of development project in Nongwang .....	125

คู่มือโครงการ  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



## LISTS OF FIGURES

FIGURE		PAGE
3.1	A simplified Rural Community Development Model .....	24
3.2	FINERG basic function and corresponding model components .....	29
3.3	A simplified network diagram of Reference Energy System .....	30
3.4	A node-link diagram .....	38
4.1	Land subsystem .....	62
4.2	Household subsystem .....	63
4.3	Agriculture subsystem, rice growing (wet season) .....	64
4.4A	Animal subsystem (buffalo) .....	65
4.4B	Animal subsystem (pig) .....	66
4.5	Processing subsystem (rice mill) .....	67
4.6	Animal processing subsystem .....	68
4.7	Fertilizer/biogas subsystem .....	69
4.8	Energy subsystem .....	70
4.9	Forest subsystem .....	71
4.10	Irrigation/water resource subsystem .....	72
4.11	Transportation subsystem .....	73
4.12	Development project subsystem (cottage industry) .....	74
5.1	Incomes in Nongwang forecast by RCDM between 1985-1989 after gasification systems have been introduced and compared to the original conditions .....	89



## FIGURE

## PAGE

5.2	The increase in wealth of Nongwang due to Introduction of the technology in 1985-1989 .....	89
6.1	Maximum investment and variable costs permissible for wood gasifiers of different capacity at wood prices of 288, 509, 797 BT/TON, and a diesel price of 6.7 BT/LIT .....	93
6.2	Maximum investment and variable costs permissible for wood gasifiers of different capacity, at a wood price of 509 BT/TON, and diesel prices of 6.7, 6.5, 6.3 BT/LIT .....	93
6.3	Minimum operating hours for wood gasifiers to be economic at a diesel price of 6.7 BT/LIT .....	94
6.4	Maximum investment and variable cost permissible for rice husk gasifiers in different capacity for cost of rice husk up to 515 BT/TON at a diesel price of 6.7 BT/LIT .....	94

ศูนย์วิจัยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



## NOMENCLATURE

a	Discounting rate
A	Annual capital cost
ANC	Ratio of ancillary demand
AVF	Availability factor
BYP	Ratio of by-product supply
$C_{i,t}$ , $C_{i,p}$	Variable cost on process i at year t (period p)
$CAP_{i,t}$ , $CAP_{i,p}$	Capacity in process i at year t (period p)
CAPMIN	Minimum capacity
CAPMAX	Maximum capacity
$D_k$	Node flow, same dimension as flows on the downstream process energy or material flow
$D_{f,t}$	Ancillary demand associated with fuel form f, at year t
DV	Equipment life time
$F_{i,t}$ , $F_{i,p}$	Fixed cost on process i at year t (period p)
FLOMIN	Minimum of energy or material flow
FLOMAX	Maximum of energy or material flow
$I_{i,t}$ , $I_{i,p}$	Investment cost on process i for year t (period p)
N	Number of processes
$N_p$	Number of years in period p
p	Identification of period between years $T_{p-1}$ and $T_p$
P	Number of periods
r	Interest rate
RCAP	Residual capacity
t	Identification of year
T	Number of year
$X_{i,t}$ , $X_{i,p}$	Flow of process i at year t (period p)
$Z_{i,t}$ , $Z_{i,p}$	New capacity invested on process i of year t (period p)
$\alpha_i$	Market allocation
$\beta_j$	Product allocation
$\eta_j$	Process efficiency