



บทที่ ๑
บทนำ

ความสำคัญและที่มาของวิทยานิพนธ์

ในปัจจุบันนี้สภาวะที่สภาพการแย่งชิงทางอุดสาหกรรมมีอยู่สูง คุณภาพของผลผลิตเริ่มเข้ามามีความสำคัญเป็นอย่างมากการใช้เครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีความแม่นยำสูงเริ่มเข้ามามีบทบาทในด้านการผลิตเป็นอย่างมากและอิกปัจจัยหนึ่งคือเรื่องของสภาวะเสียงรบกิจที่ทำให้ดันทุนในด้านค่าจ้างแรงงานเริ่มสูงขึ้น งานที่ต้องจ้างแรงงานเป็นจำนวนมากเริ่มหันมาใช้ระบบการผลิตแบบอัตโนมัติมากขึ้นและระบบหุ่นยนต์อุดสาหกรรมหรือระบบควบคุมอัตโนมัติที่ใช้เครื่องคอมพิวเตอร์ที่มีเพิ่มนากขึ้น แต่โดยส่วนมากแล้วหุ่นยนต์อุดสาหกรรมหรือระบบจัดกลอตโนมัติเหล่านี้จะใช้การควบคุมโดยคำนึงถึงตำแหน่งเป็นหลัก โดยเฉพาะหุ่นยนต์อุดสาหกรรมซึ่งเป็นอุปกรณ์ที่มีราคาแพงและมีความแม่นยำสูงนั้นการควบคุมจะใช้การควบคุมแบบตำแหน่ง (Position control) ซึ่งจะควบคุมโดยเคลื่อนที่ไปตามตำแหน่งที่ต้องการท่านนี้ไม่สามารถที่รับรู้และควบคุมขนาดของแรงที่กระทำกับชิ้นงานได้

จากสาเหตุดังกล่าวที่ทำให้เห็นว่าหุ่นยนต์อุดสาหกรรมที่ใช้ขั้นตอนความรู้สึกับต่อแรงที่กระทำ (sensory feedback) ซึ่งอาจทำให้เป็นข้อจำกัดในการใช้งานและขณะเดียวกันการควบคุมโดยอาศัยสภาวะของแรงที่รับรู้ได้ก็จะทำให้การทำงานของหุ่นยนต์อุดสาหกรรมมีประสิทธิภาพสูงขึ้นทำให้สามารถทำงานได้กว้างขึ้นและในสภาพที่ไม่มีการรับรู้เกี่ยวกับแรงก็อาจทำให้เกิดผลเสียหายได้ในกรณีที่มีการใช้งานในสภาพที่เกินภาระที่หุ่นยนต์สามารถทำงานได้

ดังนั้นงานวิจัยนี้จึงจะทำการศึกษาและวิจัยเกี่ยวกับการออกแบบและจัดสร้างชุดอุปกรณ์ที่ใช้ในการวัดสภาวะของแรงที่กระทำที่เกิดขึ้นที่จุดปลายของอุปกรณ์ทำงาน (end effector) ที่หุ่นยนต์ใช้ทำงานที่เรียกว่าอุปกรณ์วัดแรง(force sensor) โดยจะใช้ตัวตรวจวัดแบบสเตรนเกจ (strain gage) ที่อาศัยหลักการเขิดหดตัวหรือความเครียด(strain)ของตัวสเตรนเกจที่เขิดกับโครงสร้างของตัวอุปกรณ์ที่จะใช้รับแรงโดยตัวสเตรนเกจจะต้องเป็นวงจรbrick เพื่อวัดการเปลี่ยนแปลงความเครียดและแปลงให้อยู่ในรูปค่าสัญญาณความต่างศักดิ์ไฟฟ้าในขณะที่มีแรงกระทำ การออกแบบจะออกแบบให้สามารถวัดแรงได้ทั้งหมดซึ่งประกอบด้วยแรงและโมเมนต์ในแนวแกน X Y และ Z และในขณะเดียวกันก็จะทำการออกแบบชุดทดสอบเพื่อปรับเทียบค่าเครื่องมือวัดที่สร้างขึ้น พร้อมกับการใช้เครื่องคอมพิวเตอร์เข้ามาช่วยในการทำการทดสอบโดยทำการวัดค่าสัญญาณที่เกิดขึ้นและทำการแปลงค่าต่างๆให้อยู่ในรูปของแรงที่กระทำกับชุดเครื่องมือวัดและแสดงผลค่าของแรง

จากเครื่องมืออุปกรณ์วัดแรงที่ได้นี้เราสามารถนำไปประยุกต์ใช้งานได้หลายแบบ เช่นคิดตั้งที่ปลายแขนของหุ่นยนต์อุตสาหกรรมที่เรียกว่า ริสท์เซนเซอร์ (wrist sensor) เพื่อใช้ในการศึกษาและวัดค่าของแรงกริยาที่กระทำกับชิ้นงานและแรงปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นที่ปลายเครื่องมือ(tool tip) ของหุ่นยนต์ หรือใช้ในงานควบคุมเช่นการควบคุมขนาดของแรงที่กระทำให้มีขนาดตามที่ต้องการ (force control) หรืองานควบคุมร่วมกันระหว่างตำแหน่งและขนาดของของแรงที่เรียกว่าการควบคุมแบบไฮบริด (hybrid control) ซึ่งเป็นการควบคุมไปพร้อมๆ กันระหว่างตำแหน่งและแรง

วัตถุประสงค์ของโครงการวิทยานิพนธ์

- เพื่อศึกษาถึงวิธีการวัดแรงที่เกิดขึ้นที่จุดปลายของเครื่องมือหรืออุปกรณ์ทำงาน ที่หุ่นยนต์ หรือกลไกใช้ในการทำงาน โดยใช้อุปกรณ์ตรวจวัดแบบสตอร์นเกจ
- เพื่อศึกษาถึงวิธีการปรับเทียบค่าที่วัดได้จากอุปกรณ์ที่มีผลลัพธ์ที่ต้องการ โดยจะคำนวณการออกแบบชุดอุปกรณ์ทดสอบที่สามารถปรับเทียบค่าแรงและโน้มนต์ได้
- เพื่อศึกษาถึงปัจจัยที่มีผลกระแทบท่อผลจากการทดลอง เช่นสัญญาณรบกวน (noise) และศึกษาถึงวิธีการที่จะควบคุมปัจจัยต่างๆ เหล่านี้ให้น้อยที่สุดเพื่อให้ผลการทดลองสามารถยอมรับได้
- ศึกษาถึงวิธีการนำคอมพิวเตอร์เข้ามาใช้ในการวัดแรงและโน้มนต์ที่เกิดขึ้น ซึ่งจะทำให้เข้าใจถึงวิธีการในการติดต่อ(interface)รับส่งข้อมูลระหว่างอุปกรณ์วัดแรงกับคอมพิวเตอร์ตลอดจนถึงการปรับลักษณะของข้อมูลที่ได้จากอุปกรณ์วัดแรงให้สามารถติดต่อกันได้
- เพื่อศึกษาถึงลักษณะของแรงที่เกิดขึ้นจากการใช้งานจริง โดยจะนำอุปกรณ์ที่ได้จากการวิจัยไปใช้งานจริงและแสดงผลโดยใช้คอมพิวเตอร์เพื่อให้การวิเคราะห์ลักษณะของแรงทำได้สะดวกและรวดเร็ว

ขอบเขตของวิทยานิพนธ์

ขอบเขตของโครงการนี้จะศึกษาถึงวิธีการคำนวณออกแบบและจัดสร้างเครื่องมืออุปกรณ์วัดแรงแบบที่ใช้สตอร์นเกจ รวมทั้งวิธีการวัดและปรับเทียบค่า โดยใช้เครื่องคอมพิวเตอร์ขนาด 32 บิต เข้ามาช่วยในการทำการทดลองวัดค่าและคำนวณปรับเทียบค่า พร้อมทั้งแสดงผลของแรงและโน้มนต์ที่เกิดขึ้น ซึ่งพอกจะสรุปขั้นตอนการการดำเนินการวิจัยได้ ดังนี้

- ศึกษาและรวบรวมผลการวิจัยและทฤษฎีต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อใช้ในการออกแบบอุปกรณ์วัดแรงจากการรายงานการวิจัย จาการสาร และหนังสือต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง
- ศึกษาถึงทฤษฎีและหลักการทดลองเทคนิคในการใช้งานอุปกรณ์วัดแรง
- ออกแบบจัดสร้างอุปกรณ์วัดแรงพร้อมทั้งชุดอุปกรณ์ในการปรับเทียบค่า

4. ศึกษาถึงวิธีการที่จะใช้เครื่องคอมพิวเตอร์ในการทำการทดลองวัดค่าสัญญาณและคำนวณหาค่าแรงและโมเมนต์
5. ศึกษาถึงปัจจัยต่างๆที่มีผลต่อการทดลองเช่น ลักษณะของสัญญาณรบกวน (noise) ที่เกิดขึ้นและมีผลต่อการทดลองพร้อมทั้งหาวิธีควบคุมให้ปัจจัยเหล่านี้มีค่าน้อยที่สุด
6. นำข้อมูลที่ได้มาทำการรวบรวมและสรุปผล วิเคราะห์ผล พร้อมทั้งให้ข้อเสนอแนะ
7. จัดทำวิทยานิพนธ์

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. ทำให้เกิดความรู้ความเข้าใจในขั้นตอนการทำการทดลองจริงและทราบถึงปัจจัยต่างๆที่มีผลกระทบต่อการทดลอง
2. มีความรู้ความเข้าใจในการนำคอมพิวเตอร์เข้ามาใช้ในงานทดลองและงานควบคุมด้างได้ดียิ่งขึ้น
3. สามารถนำอุปกรณ์ที่ได้ไปใช้ในงานควบคุมการประกอบชิ้นส่วนประเภทงานส่วน เช่น งานส่วนสลักลงในรู งานส่วนแบ่งร่องในเสาร์ซิ่ง โดยเฉพาะงานส่วนที่มีการเชื่อมต่อส่วนที่ต้องการเข้ากันระหว่างชิ้นงาน
4. นำอุปกรณ์ที่ได้ไปใช้ในการหาขนาดและตำแหน่งของชิ้นวัสดุ เช่นหาตำแหน่งของจุดศูนย์กลางและขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของชิ้นงานกลม หรือหาขนาดของชิ้นงานสี่เหลี่ยม โดยการนำไปติดตั้งกับทุนบนตัวเครื่อง XYZ และสามารถพัฒนานำไปใช้กับเครื่องกัด (CNC Milling machine) หรือเครื่องแมคชินนิ่ง (Machining center) ได้ต่อไป
5. นำไปใช้ในงานควบคุมขนาดของแรงในขณะเคลื่อนที่ เช่น งานเจียรนัทผิวหรืองานขัดผิวชิ้นงาน โดยในการทำงานจะต้องทำการควบคุมขนาดของแรงที่ก่อตัวบนผิวชิ้นงานให้มีขนาดที่เหมาะสมแล้วทำการเคลื่อนที่ไปตามผิวชิ้นงานตามที่ได้โปรแกรมกำหนดให้ก็ทางไปแล้ว
6. นำไปใช้ในการเรียนรู้การเคลื่อนที่ด้วยตนเอง โดยนำอุปกรณ์วัดแรงที่ได้ไปใช้เป็นอุปกรณ์ตรวจวัดการสัมผัสกับพื้นผิวแล้วทำการควบคุมทิศทางและขนาดของแรงกดให้เหมาะสม ก่อนที่จะทำการบันทึกค่าตำแหน่งแล้วทำการเคลื่อนที่ไปตามทิศทางที่กำหนดเพื่อทำการบันทึกค่าตำแหน่งครั้งใหม่ต่อไป วิธีนี้จะเป็นการเรียนรู้สภาพของพื้นผิวชิ้นงานโดยการสัมผัส
7. นำไปใช้เป็นอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยของแขนกลโดยจะทำการบันทึกค่าของแรงปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นในขณะทำงานหรือในขณะเคลื่อนที่ไปชนกับวัสดุใดๆในพื้นที่ทำงาน และทำการส่งสัญญาณเมื่อค่าของแรงที่เกิดขึ้นเกินค่าความปลอดภัยหรือเกินภาระของแขนกลนั้นๆ