



บรรณานุกรม

ภาษาไทย

โกวิทย์ วัลลภาพันธ์, การเพิ่มผลผลิตของโรงงานอุตสาหกรรมอาหารกระป๋องขนาดเล็กในประเทศไทย, วิทยานิพนธ์มหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม, บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2522.

ธนากร เกียรติบรรลือ, การปรับปรุงการผลิตรถไดนาขนาดเล็กของโรงงานอุตสาหกรรมภายในประเทศ, วิทยานิพนธ์มหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม, บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2521.

ธีรวัฒน์ สมสิริภาณุจตุร, การศึกษาปัญหาและอุปสรรคของอุตสาหกรรมสิ่งทอในประเทศไทย, วิทยานิพนธ์มหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม, บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2530.

_____ , อุตสาหกรรมสิ่งทอไทย , หน่วยปฏิบัติการพิเศษสิ่งทอ, กองอุตสาหกรรมสิ่งทอ, 2532.

ปรมัตถ์ ตริวงศ์, การปรับปรุงการผลิตของโรงงานข้าวเหนียวภายในประเทศ , วิทยานิพนธ์มหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม, บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2525.

พิสิฏฐ์ อยู่รอด, การลดค่าใช้จ่ายในการต่อตัวเรือของเรือยนต์รักษาฝั่ง , วิทยานิพนธ์มหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม, บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2525.

_____ , การเพิ่มผลผลิต , ศูนย์เพิ่มผลผลิตแห่งประเทศไทย , กรมส่งเสริม
อุตสาหกรรม, 2531.

ลันตี วิลาลักษณ์, การควบคุมคุณภาพเพื่อลดต้นทุนการผลิตในอุตสาหกรรมการผลิต
เสื้อผ้าสำเร็จรูป , วิทยานิพนธ์มหาบัณฑิต ภาควิชาบัญชี, บัณฑิตวิทยาลัย
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2528.

สมชาย ทรงศักดิ์, การลดต้นทุนของอุตสาหกรรมเสื้อผ้าสำเร็จรูปในประเทศไทย,
วิทยานิพนธ์มหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม, บัณฑิตวิทยาลัย
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2520.

สมนึก วิสุทธิแพทย์, การปรับปรุงแผนการผลิตของโรงงานผลิตกระป๋องโลหะขนาดเล็ก
ในประเทศไทย, วิทยานิพนธ์มหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม,
บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2528.

_____ , เครื่องทอผ้าแบบกระสวยเดี่ยว, กองอุตสาหกรรมสิ่งทอ, กรมส่งเสริม
อุตสาหกรรม, 2528.

_____ , การทอผ้าโดยย่อ, กองอุตสาหกรรมสิ่งทอ, กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม,
2528.

_____ , วิชาเบ็ดเตล็ดเกี่ยวกับการทอ, กองอุตสาหกรรมสิ่งทอ, กรมส่งเสริม
อุตสาหกรรม, 2528.

อลงกฎ ชุตินันท์, "การซ่อมบำรุงป้องกัน" การล้มมนาเรื่องระบบการซ่อมบำรุงเพื่อ
เพิ่มประสิทธิภาพ, โรงแรมสยามอินเตอร์คอนติเนนตัล, 2527.

สมัคร จรุงพันธ์, "การวางแผนการกำหนดเวลาและการลงมือปฏิบัติ" การลัมมนาเรื่องระบบการซ่อมบำรุงเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ, โรงแรมสยามอินเตอร์คอนติเนนตัล, 2527.

สมพงษ์ ลาณะเสน, "ประสบการณ์บางประการในงานบำรุงรักษา" การลัมมนาเรื่องระบบการซ่อมบำรุงเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ, โรงแรมสยามอินเตอร์คอนติเนนตัล, 2527.

_____, "เอกสารโครงการระบบบริหารงานบำรุงรักษา", การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย, 2531.

ภาษาต่างประเทศ

Element E.J., and C.C. Harrington, Plant Maintenance Manual, 1977.

Sink Scott, Productivity Improvement, Mc Grawhill Book, Inc., 1985.

ศูนย์วิทยพัทยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



ภาคผนวก

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาคผนวก ก

รายชื่อโรงงานทอผ้า

1. บริษัทกรุงเทพผ้ายไทย จำกัด
2. โรงงานทอผ้ากรุงเทพ จำกัด
3. บริษัทเซนจูรี่เท็กซ์ไทล์ จำกัด
4. บริษัทเจริญพัฒนาการทอ จำกัด
5. บริษัทเจียมพัฒนานิตติ้ง จำกัด
6. บริษัทผลิตสิ่งทอ จำกัด
7. บริษัทเอราวาล์สิ่งทอ จำกัด
8. บริษัทเค.คัททัน แอนด์ กอส จำกัด
9. บริษัทหลักก็้เท็กซ์ (ไทย) จำกัด
10. บริษัทอุตสาหกรรมแมนดารินสปินนิ่ง จำกัด
11. บริษัทเมโทรสปินนิ่ง จำกัด
12. บริษัทอุตสาหกรรมสิ่งทอน้ำชัย จำกัด
13. บริษัทไทยสุนเส้น จำกัด
14. บริษัทพัฒนาทิกซ์เท็กซ์ไทล์ จำกัด
15. บริษัทราชาการทอ จำกัด
16. บริษัทสยามซินเซติกเท็กซ์ไทล์ จำกัด
17. บริษัทสุวรรณอุตสาหกรรมปั่นทอ จำกัด
18. บริษัทไทยอเมริกันเท็กซ์ไทล์ จำกัด
19. บริษัทไทยเกรียงปั่นทอฟอกย้อม จำกัด
20. บริษัทไทยนิลาเมนต์เท็กซ์ไทล์ จำกัด
21. บริษัทโรงงานส่งเสริมไทยอุตสาหกรรม จำกัด
22. บริษัทไทยคุราโบ จำกัด
23. บริษัทไทยซินเทติกเท็กซ์ไทล์ จำกัด

24. บริษัทไทยเทซิน จำกัด
25. บริษัทอุตสาหกรรมทอผ้าไทย จำกัด
26. บริษัทไทยโทเรเท็กซ์ไทมิลส์ จำกัด
27. บริษัทไทยพัตราภรณ์ จำกัด
28. บริษัทโรงงานอุตสาหกรรมทอผ้าธนบุรี จำกัด
29. บริษัทยูเนี่ยนอุตสาหกรรมสิ่งทอ จำกัด
30. บริษัทสหพันธ์การทอ จำกัด
31. บริษัทสิ่งทอชาติิน จำกัด
32. บริษัทยูนิตี้เท็กซ์ไทมิลส์ (2529) จำกัด
33. บริษัทยูไนเต็ด แปซิฟิค เท็กซ์ไทมิลส์ จำกัด
34. บริษัทไทยเทซิน จำกัด
35. ห้างหุ้นส่วนจำกัด สามัคคีการทอ



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาคผนวก ข

คำที่ใช้เกี่ยวกับการทอผ้า (Weaving Terminology)

- | | |
|--|---|
| 1. เส้นด้ายยืน (Warp) | เป็นด้ายทอซึ่งทอไปตามยาวของผ้า |
| 2. เส้นด้ายพุ่ง (Weft) | เป็นด้ายทอซึ่งทอไปตามขวางของผ้า |
| 3. เส้น (Ends) | เป็นคำที่ใช้เมื่อกล่าวถึงด้ายจำนวนหนึ่ง |
| 4. ม้วนด้ายยืน (Beam) | เส้นด้ายยืนที่ผ่านกรรมวิธีแล้วถูกพันบนม้วนด้ายยืน |
| 5. เบอร์ (Counts) | ใช้แสดงความหนาและความละเอียดของเส้นยืน |
| 6. เส้นพุ่งเมื่อมีการทอเกิดขึ้น (Pick) | ช่วงความยาวจำนวนหนึ่งของเส้นพุ่ง |
| 7. ริมขอบผ้า (Side Ends) | ปลายด้านนอกของผ้าที่ทอแต่ละด้าน บางทีเรียกว่า Selvedge |
| 8. การเปิดของเส้นด้าย (Warp Shed) | คือการเริ่มทอจากเส้นด้ายยืน โดยการเปิดตะกอ |
| 9. จุดเริ่มต้นของผ้า (Fell of the cloth) | เป็นจุดที่เส้นด้ายยืนและเส้นด้ายพุ่ง ตัดกันเป็นเนื้อผ้า |

10. การทำงานของกระสวยผิดพลาด (Banging off) เป็นความผิดพลาด ทางด้านเครื่องกลของกระสวยในเครื่องทอผ้า โดยการพุ่งข้ามเครื่องทอไปยังช่องกระสวย (Shuttle Box) อีกด้านหนึ่ง เป็นเหตุให้เครื่องทอผ้าหยุดทำงาน
11. ช่างปรับ (Turnner) คนชำนาญงาน ซึ่งสามารถบังคับการปฏิบัติงานของเครื่องทอผ้าให้อยู่ในสภาพปกติ
12. คนนำเส้นด้ายขึ้นเข้าเครื่องจักร (Beam Gaiter) คนงานที่ชำนาญในการวางเส้นด้ายขึ้น และดับตะกอกในเครื่องทอผ้าก่อนที่จะเริ่มทอผ้า
13. การหยุดซึ่งเกิดจากการกระทบอย่างรุนแรง (Smash) เป็นความเสียหายของปลายเส้นด้ายขึ้น ซึ่งเกิดขึ้นเมื่อกระสวยในเครื่องจักรไม่สามารถเลื่อนข้ามเครื่องได้
14. เลาะผ้า (Pulling Back) เป็นการเอาเส้นด้ายพุ่งออกจากเส้นด้ายขึ้น เนื่องจากการทอผิด
15. คลายผ้ากลับ (Let Back) เป็นการกระทำที่เกิดขึ้นจากคนทอผ้า เมื่อเครื่องทอผ้าหยุด เนื่องจากเส้นพุ่งขาดหรือหลุด และเลื่อนไปโดยไม่ได้สอดเส้นด้ายพุ่ง ต้องเลื่อนม้วนด้ายขึ้นกลับ
16. เครื่องหมายตัด (Cut) เครื่องหมายที่คนวางเส้นด้ายขึ้น ทำไว้บนเส้นด้ายขึ้น เพื่อแสดงให้ทราบจุดที่คนทอผ้าจะตัด เมื่อทอผ้าได้ตามความยาวที่ต้องการ

23. สะท้อน (Bouncing)

เป็นการลอดผิด (Picking Fault) คือ เมื่อกระสวยเคลื่อนข้ามเครื่องทอผ้าเร็วไป ทำให้มันเข้าไปในช่องตรงข้าม (Opposite Box) และเริ่มถอยออกมาอีก

24. หลอดด้ายพุ่ง (Pirn)

เป็นกลุ่มด้ายดิบของเส้นด้ายพุ่งที่ใส่ในกระสวยได้พอดี

25. กระสวย (Shuttle)

เป็นอุปกรณ์สำหรับพาด้ายพุ่งลอดผ่านช่องตะกอลเพื่อขัดกับด้ายยืน ท่อออกมาเป็นเนื้อผ้า



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



ประวัติผู้เขียน

นายชัยยศ วัชรอยู่ เกิดวันที่ 18 พฤษภาคม 2505 ที่จังหวัดนิจิตร จบ
การศึกษาวิศวกรรมศาสตร์บัณฑิต สาขาวิศวกรรมเครื่องกล จากมหาวิทยาลัยเชียงใหม่
เมื่อปีการศึกษา 2527 เข้าศึกษาที่บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ใน
ปีพ.ศ. 2530 ประสบการณ์เคยทำงานบริษัทเอื้อวิทยาเครื่องอุปกรณ์ จำกัด ตำแหน่ง
วิศวกรออกแบบ บริษัทระจกไทย-อาซาฮี จำกัด ตำแหน่งวิศวกรซ่อมบำรุง
ปัจจุบันทำงานอยู่การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย ตำแหน่งวิศวกร ระดับ 4



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย