

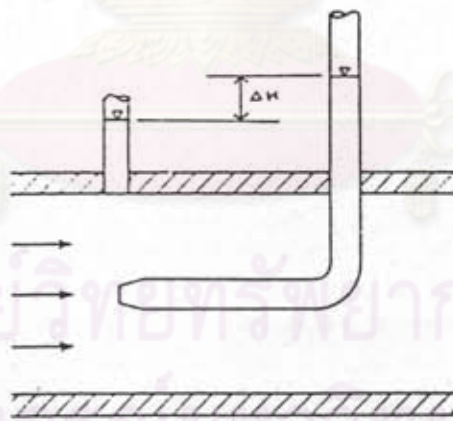
บทที่ 3

มาตรวัดน้ำ

ชนิดของมาตรวัดน้ำ

มาตรวัดน้ำได้พัฒนามาจากการใช้วัดน้ำในการทำารกลกรรม จนปัจจุบันมีอยู่หลายแบบที่สำคัญมีดังนี้

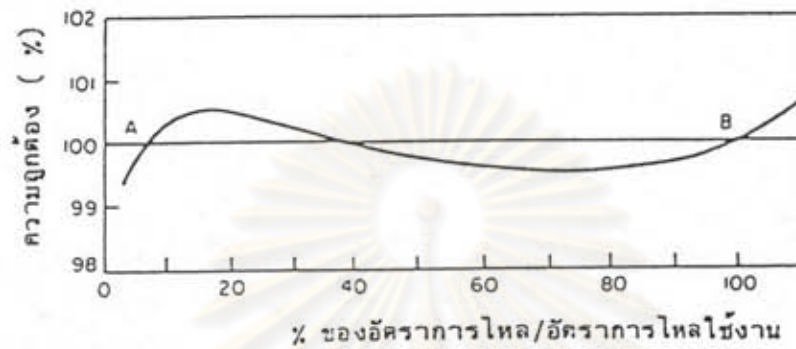
1. มาตรวัดน้ำแบบไพทอท (Pitot Tube) เป็นมาตรที่คิดค้นโดย Henri Pitot วิศวกรชาวฝรั่งเศส เมื่อปี ค.ศ. 1730 ทำงานโดยอาศัยความสัมพันธ์ระหว่างความดันในท่อและความเร็วของการไหล นับว่าเป็นมาตรเก่าแก่ไม่นิยมใช้ในปัจจุบัน (รูปที่ 3.1)



รูปที่ 3.1 แสดงมาตรวัดน้ำแบบไพทอท

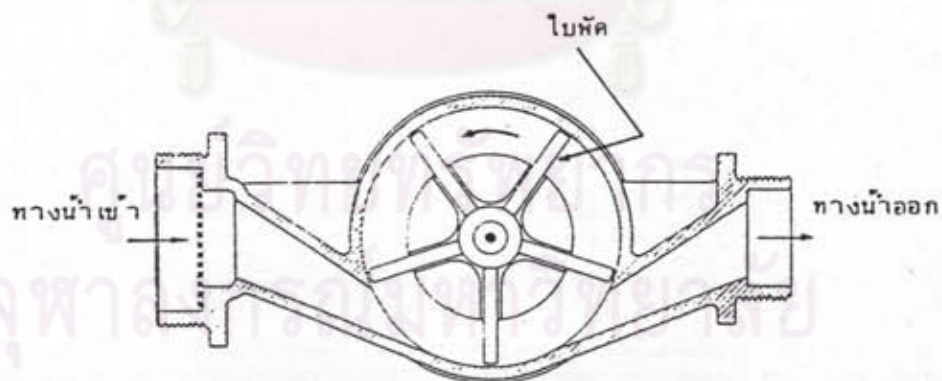
2. มาตรวัดน้ำแบบกระแสและใบพัด (Current and Turbine) เป็นมาตรที่ใบพัดทำงานโดยอาศัยกระแสไหลผ่านเข้ากระทบบใบพัด จึงทำให้แกนหมุนไปรอบเพื่องทครอบอยู่ภายใน ต่อจากนั้นส่งกำลังไปยังหน้าปัทม์แสดงเป็นตัวเลขออกมา ซึ่งเป็นที่นิยมกันมีการดัดแปลงอีกหลาย ๆ ลักษณะ มาตรวัดน้ำแบบใบพัดนั้น ความเที่ยงตรงจะมีความสัมพันธ์กับอัตราการไหล ดังรูปที่ 3.2

มาตรแบบใบพัดแบ่งได้หลายแบบดังนี้



รูปที่ 3.2 แสดงความคลาดเคลื่อนของมาตรฐานแบบใบพัดที่อัตราการใช้ต่าง ๆ
เสนอโดย Linford

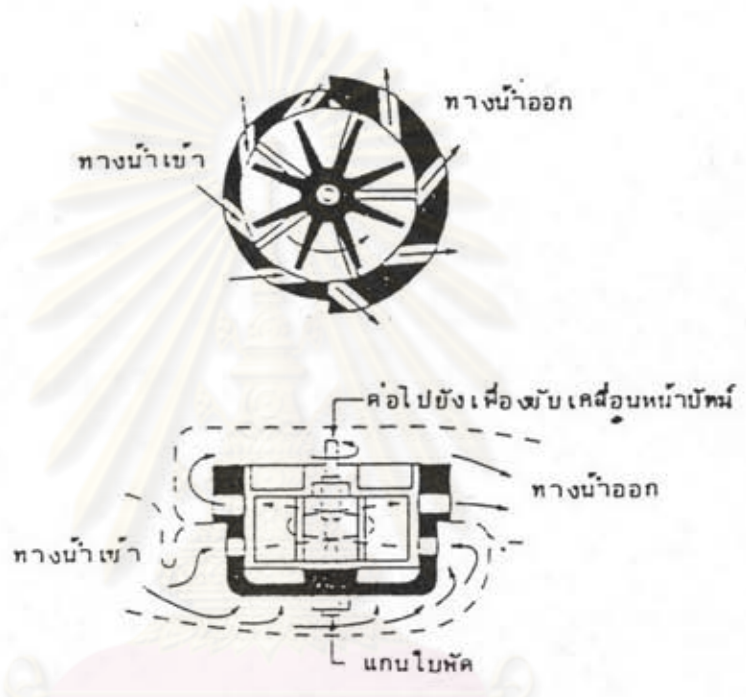
ก) แบบใบพัดมีลำน้ำเดี่ยว (Single Jet) ดังรูปที่ 3.3 น้ำจะไหลพุ่งกระทบ



รูปที่ 3.3 แสดงมาตรฐานวัดน้ำแบบใบพัดที่มีลำน้ำเดี่ยว

ด้านข้างใบพัดทางเดียว แล้วไปปรับชุดเฟืองกับตัวเลขบนหน้าปัดต่อไป มาตรฐานวัดน้ำที่มีปริมาณ
น้อยได้ดีกว่ามาตรฐานหลายลำ แต่มีความไวในการเปลี่ยนแปลงความเร็วต่ำ ซึ่งโดยทั่วไปแล้ว
มาตรฐานหลายลำจึงมีความคลาดเคลื่อนน้อยกว่า

ข) แบบใบพัดมีลำนํ้าหลายลํา (Multiple Jet) ดังรูปที่ 3.4 จะมีใบพัดหมุนในกระบอก Chamber) ปริมาณนํ้าที่ไหลผ่านรูซึ่งเจาะไว้รอบ ๆ กระบอกจะพุ่งเข้ากระทบใบพัด ทำให้หมุนได้



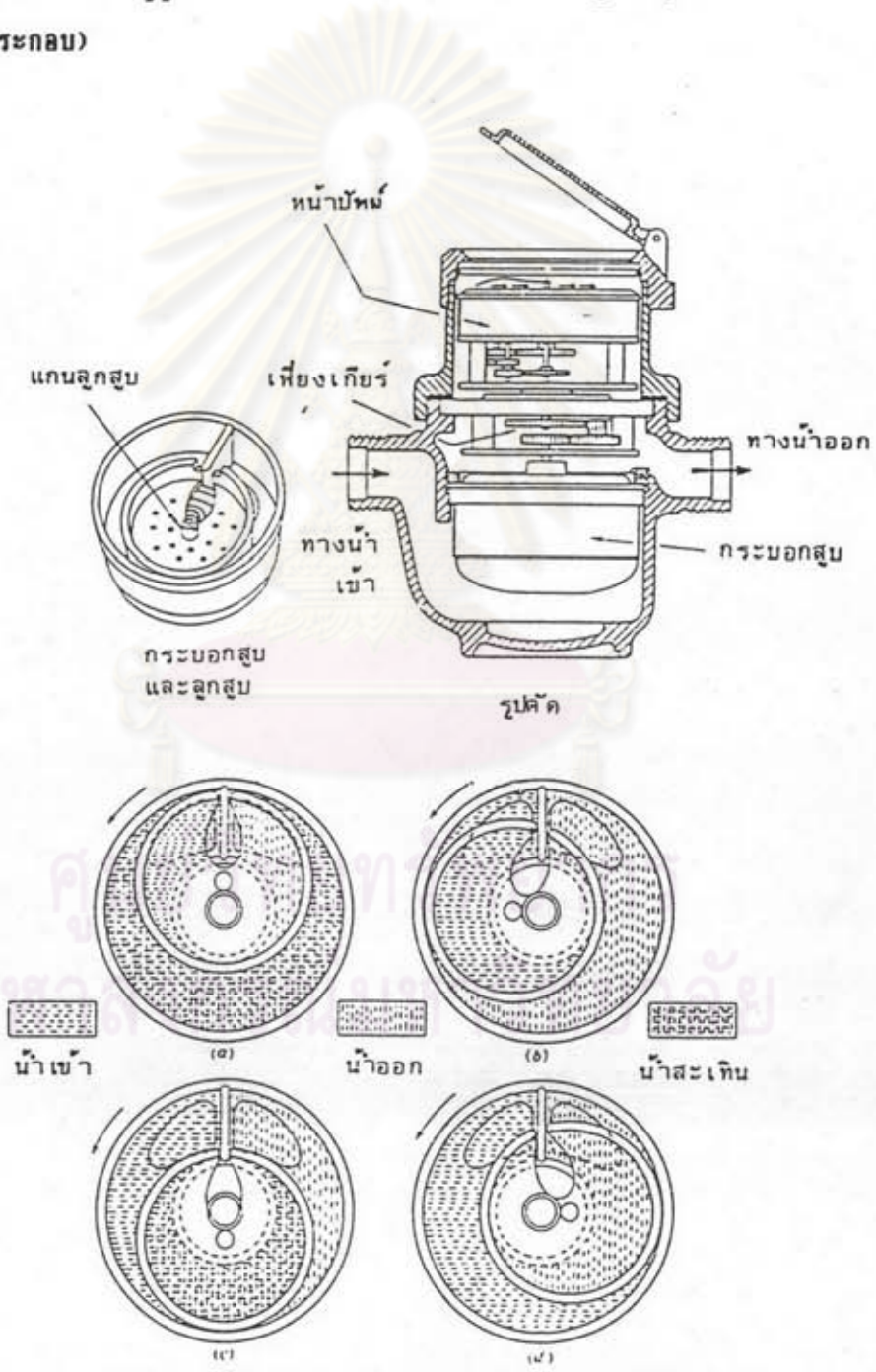
รูปที่ 3.4 แสดงมาตรวัดนํ้าแบบใบพัดที่มีลำนํ้าหลายลํา

3. มาตรวัดนํ้าแบบโพรเพิลเลอร์ (Propeller Meters) ดังรูปที่ 3.5 เป็นมาตรวัดนํ้าที่ประกอบด้วยตัวใบพัดเป็นรูปเกลียว (Helical) นํ้าจะไหลเข้าด้านหน้าขนานไปกับแกนใบพัด ซึ่งจะตรงกับแบบ Jet มาตรแบบนี้เป็นที่นิยมลําหรับทํามาตรขนาดใหญ่ เพราะการทํางานราบเรียบ ในปัจจุบันเรียกลํ้าว่าแบบเจด



รูปที่ 3.5 แสดงมาตรวัดนํ้าแบบโพรเพิลเลอร์

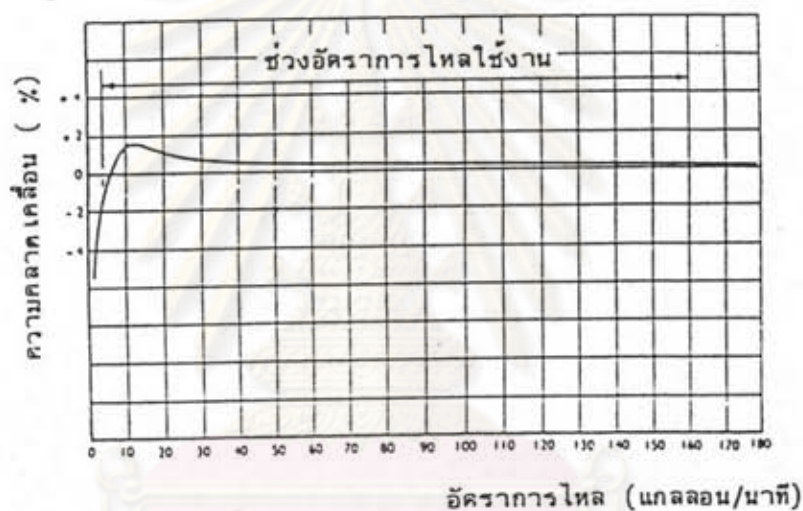
4. มาตรวัดน้ำแบบคิสเพลสเมนต์ (Displacement Meters) หรือมาตรแบบลูกสูบ
 มาตรแบบนี้ใช้หลักการทำงาน โดยการแทนที่น้ำ ซึ่งอาศัยแรงดันน้ำขับเคลื่อนลูกสูบที่อยู่ในตัวมาตร
 ให้หมุน 1 รอบ จะพ่นน้ำผ่านเข้าไปปริมาณเท่ากับลูกสูบซึ่งจะคงที่ตลอด จากนั้นจะต่อไปยังเฟือง
 และชี้อ่านเลขที่หน้าปัทม์ได้รูปที่ 3.6 มาตรแบบนี้ความเที่ยงตรงสูงแต่คุณภาพของน้ำต้องสะอาด
 (รูปที่ 3.7 ประกอบ)



รูปที่ 3.6 แสดงมาตรวัดน้ำแบบคิสเพลสเมนต์

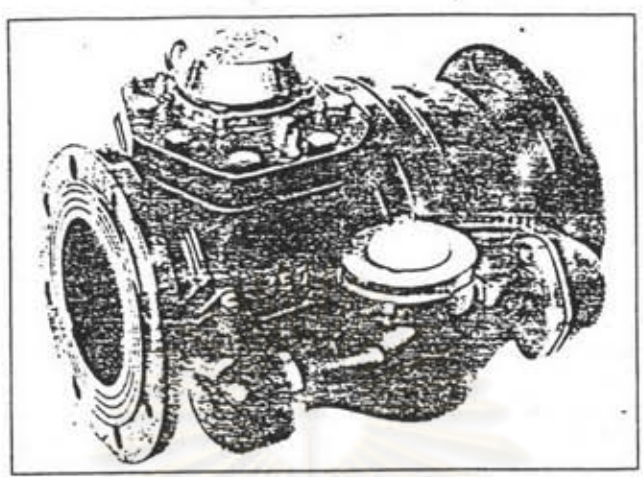
หมายเหตุ (รูปที่ 3.6)

- ตำแหน่งของลูกสูบอยู่ที่กึ่งกลางระหว่างน้ำเข้าและน้ำออก
- น้ำไหลเข้าทางด้านซ้ายมือลูกสูบเคลื่อนที่
- น้ำไหลเข้าทางด้านซ้ายมือและไหลออกทางด้านขวามือ
- น้ำในลูกสูบไหลออกพร้อมกับน้ำในกระบอกสูบ



รูปที่ 3.7 แสดงความคลาดเคลื่อนของมาตรแบบลูกสูบที่อัตราการไหลต่าง ๆ
เสนอโดย Linford

5. มาตรวัดน้ำแบบผสม (Compound Meters) จากรูปที่ 3.8 เป็นมาตรที่ปรับปรุงเพื่อให้วัดน้ำได้เที่ยงตรงขึ้น เพราะเมื่อใช้น้ำน้อยมาตรใหญ่จะเดินช้ากว่าปกติ โดยนำเอามาตรตัวใหญ่กับตัวเล็กมาประกอบกัน เมื่อเวลาใช้น้ำน้อยน้ำจะผ่านเข้ามาตรเล็ก แต่พอปริมาณน้ำใช้มากขึ้นมาตรใหญ่จะเดินด้วย มาตรแบบนี้ความดัน และคุณภาพน้ำจะต้องดี มิฉะนั้นจะมีปัญหาเรื่องของวาล์วปิดเปิดอัตโนมัติ



รูปที่ 3.8 แสดงมาตรวัดน้ำแบบผสม (Compound Meters)

มาตรวัดน้ำที่ใช้กับการประปานครหลวง

1. รหัสของมาตรวัดน้ำที่ใช้กับการประปานครหลวง มาตรฐานใหญ่ของการประปานั้น ใช้ประมาณ 4 รหัส คูตารางที่ 3.1 ซึ่งเป็นมาตรฐานแบบใบพัด ผู้ผลิตจะพยายามไม่ขายอาหลิยจะขาย ทั้งเครื่อง คือไม่มีการซ่อม มาตรวัดน้ำขนาด 4 นิ้ว ราคาเครื่องละประมาณ 14,500 บาท (การประปานครหลวง, 2534)

ตารางที่ 3.1 แสดงรหัสของมาตรซึ่งใช้กับการประปานครหลวง

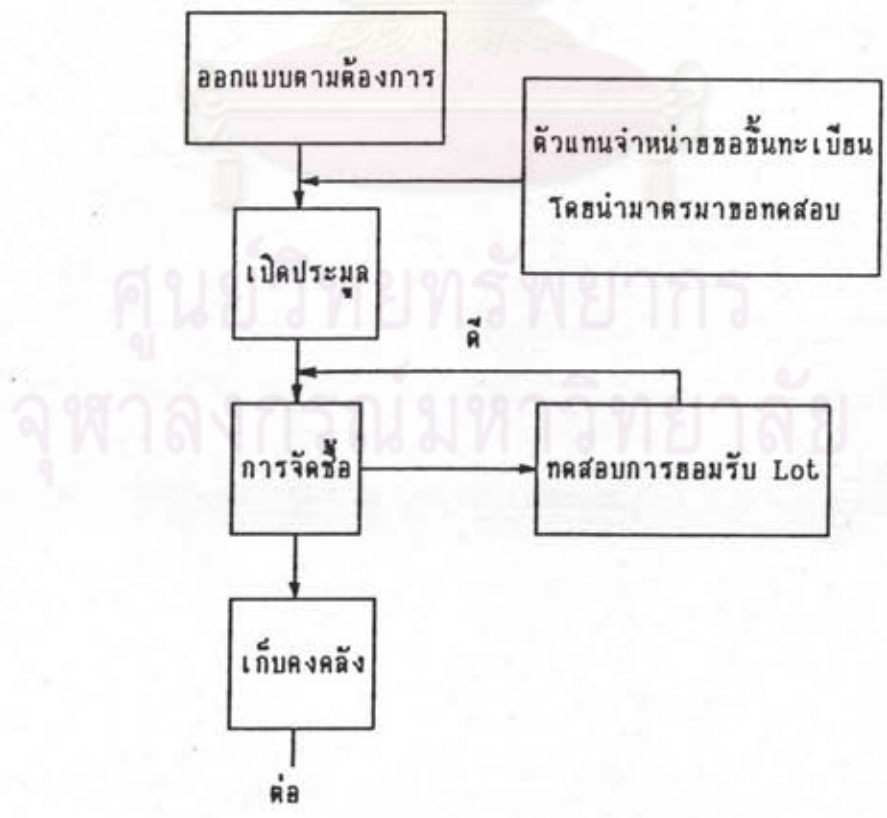
รหัส	ผลิตจากประเทศ	ผู้แทนจำหน่าย	ขนาด(นิ้ว)
บี (B)	ฝรั่งเศส	บริษัท ฮิวโร	2-12
เอ (A)	อังกฤษ	บริษัท ไทมิเตอร์	2-8
อาซาฮี (ASAHI)	ญี่ปุ่น	บริษัท จินคาสุ	2-6
แมนเนเก้ (MENEKAE)	-	-	2-6

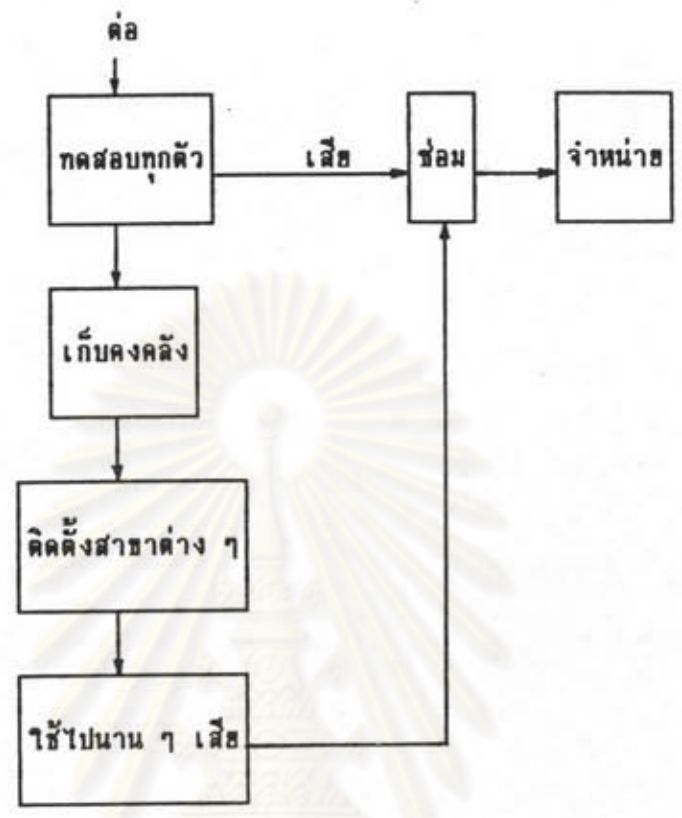
(ที่มา : กองมาตรวัดน้ำการประปานครหลวง, 2534)

2. ทะเบียนของมาตร มาตรทุกตัวก่อนที่จะนำไปติดตั้ง จะต้องผ่านการทาสีประจำปี และดอกเลขทะเบียน หรือรหัส สำหรับสีที่ใช้มี 10 สี หนึ่งปีจะเปลี่ยนสีหนึ่ง ส่วนเลขทะเบียนนั้น จะกำหนด 10 ตำแหน่ง แต่ละตำแหน่งมีความหมายดังตัวอย่าง E 817800026

- E หมายถึง มาตรวัดน้ำแบบ Current Meter-Helix
- 8 หมายถึง มาตรวัดน้ำขนาด 4 นิ้ว
- 17 หมายถึง มาตรวัดน้ำห่อ A
- 00026 หมายถึง มาตรวัดน้ำหมายเลขที่ 26

3. ขบวนการใช้มาตรวัดน้ำประปานครหลวง ขบวนการใช้มาตรของประปานครหลวง เริ่มจากการออกแบบความต้องการ (Specification) ดังรูปที่ 3.9 สำหรับความต้องการ ที่ทำขึ้นเป็นความรับผิดชอบของกองมาตรฐานและกองมาตรวัดน้ำ





รูปที่ 3.9 แสดงขั้นตอนการใช้มาตรวัดน้ำของการประปานครหลวง

มีการกำหนดความเที่ยงตรง และอื่น ๆ คุราขละเอียดยจาก ภาคผนวก ฎ หน้า 307 เมื่อออกแบบความต้องการแล้วทำการเปิดประมูลจากบริษัทต่าง ๆ แต่ก่อนที่บริษัทจะยื่นประกวดราคาได้หลังจากได้บริษัทที่ชนะการประกวดราคาแล้ว ช่วงของการส่งของจะต้องทดสอบการยอมรับล็อต (Lot) ที่ผลิตโดยการสุ่มถ้าพบของเสียเกิน 15% จะไม่ยอมรับ[ของเสียคือความผิดพลาดมากกว่า $\pm 3\%$] จากนั้น จะนำไปเก็บไว้ที่หีบออกมากทดสอบ และพ่นสีดอกหมายเลขทะเบียน ส่งไปให้สาขาเป็นผู้ติดตั้งเมื่อใช้ไปจนกว่าจะเสียหรือมีลูกค้าร้องขอทดสอบจะทำการถอดโดยกองมาตรวัดน้ำโดยสาขาแจ้งความจำนงมาโดยถ้ามาตรเสียจะทำการซ่อมบางส่วนที่เป็นโลหะถ้าใช้ไม่ได้จะจำหน่ายไปเป็นเศษโลหะ

4. การทดสอบหาความเที่ยงตรงของมาตรวัดน้ำ จะวัดด้วยค่าผิดพลาดเป็นเปอร์เซ็นต์มาตรแต่ละขนาดจะเพื่อความเที่ยงตรงไม่เท่ากัน ถ้าขนาดเล็กจะเพื่อความผิดพลาดน้อยกว่ามาตรขนาดใหญ่ คุตตารางที่ 3.2 แสดงค่าความผิดพลาดที่ยอมรับได้ตามขนาดต่าง ๆ ของมาตร

ตารางที่ 3.2 แสดงค่าผิดพลาดตามขนาดของมาตรวัดน้ำทั้งอัตราน้ำไหลค้อยและอัตราน้ำไหลแบบปกติ

อัตราน้ำไหลค้อย				อัตราน้ำไหลปกติ		
ขนาดมาตร (นิ้ว)	อัตราการไหล (ลิตร/นาที)	ปริมาณน้ำ ใช้ทดสอบ (ลิตร)	ค่าความ- เที่ยงตรง (%)	อัตราการไหล (ลิตร/นาที)	ปริมาณน้ำ ใช้ทดสอบ (ลิตร)	ค่าความ- เที่ยงตรง (%)
2	20	500	3	150	3000	3
2.5	30	1000	3	300	3000	3
3	45	1000	3	500	4000	3
4	50	1000	3	500	4000	3
6	75	1000	5	500	4000	3
8	125	3000	5	500	4000	4
10	300	3000	5	500	4000	4
12	300	3000	5	500	4000	4

(ที่มา : กองมาตรฐานการประปานครหลวง, 2534)

หมายเหตุ ค่าความเที่ยงตรงในทางปฏิบัติโดยทั่วไปยอมให้ผิดพลาดได้ 5 เปอร์เซ็นต์สำหรับมาตรเก่าซึ่งผ่านการซ่อมแล้วเพื่อนำออกไปใช้

3.2.5 การทดสอบหาค่าความแม่นยำ การประปานครหลวงไม่ได้ทำการทดสอบความแม่นยำซึ่งตามมาตรฐานของสมาคมการประปาอเมริกากำหนดว่าขณะใช้งานไม่เกิน $\pm 0.15\%$ โดยเป็นค่าที่คำนวณจาก ± 3 เท่าของส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานหรือคำนวณจาก $\pm t_{\alpha/2, n-1} s/\sqrt{n}$ โดยต้องทดสอบไม่ต่ำกว่า 3 ครั้ง ค่อนข้างตัวอย่างก็ได้ สำหรับการทดสอบมีการให้บริการ โดยคิดค่าบริการตามตารางที่ 3.3

ตารางที่ 3.3 แสดงค่าใช้จ่ายในการซ่อมและทดสอบมาตรวัดน้ำสำหรับบุคคลภายนอก

ขนาด (นิ้ว)	ค่าซ่อม	ค่าทดสอบ
1.50	50	20
0.75	50	20
1.00	50	20
1.50	100	40
2.00	200	90
2.50	200	90
3.00	200	90
4.00	400	120
6.00	400	120
8.00	800	120
10.00	1000	240
12.00	1000	480

(ที่มา : กองมาตรวัดน้ำการประปานครหลวง, 2534)

6. ปริมาณน้ำที่พอเหมาะกับความแตกต่างขนาดของมาตรการที่ผู้ใช้ขอขนาดของมาตรเป็นสิ่งจำเป็นมากเพราะถ้าปริมาณน้ำใช้น้อยแต่ขนาดของมาตรใหญ่จะทำให้มาตรเดินช้าหรือไม่เดินเลย ดูจากตารางที่ 3.4

ตารางที่ 3.4 แสดงปริมาณน้ำที่ใช้สูงสุดซึ่งเหมาะสมกับแต่ละขนาดของมาตร

ปริมาณความต้องการน้ำสูงสุด (ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง)	ขนาดของมาตรวัดน้ำ	
	มิลลิเมตร	นิ้ว
1.5	15	0.50
2.5	20	0.75
3.5	25	1.00
10	40	1.50
18	50	2.00
40	80	3.00
70	100	4.00
150	150	6.00

(ที่มา : กองมาตรฐานการประปานครหลวง, 2532)

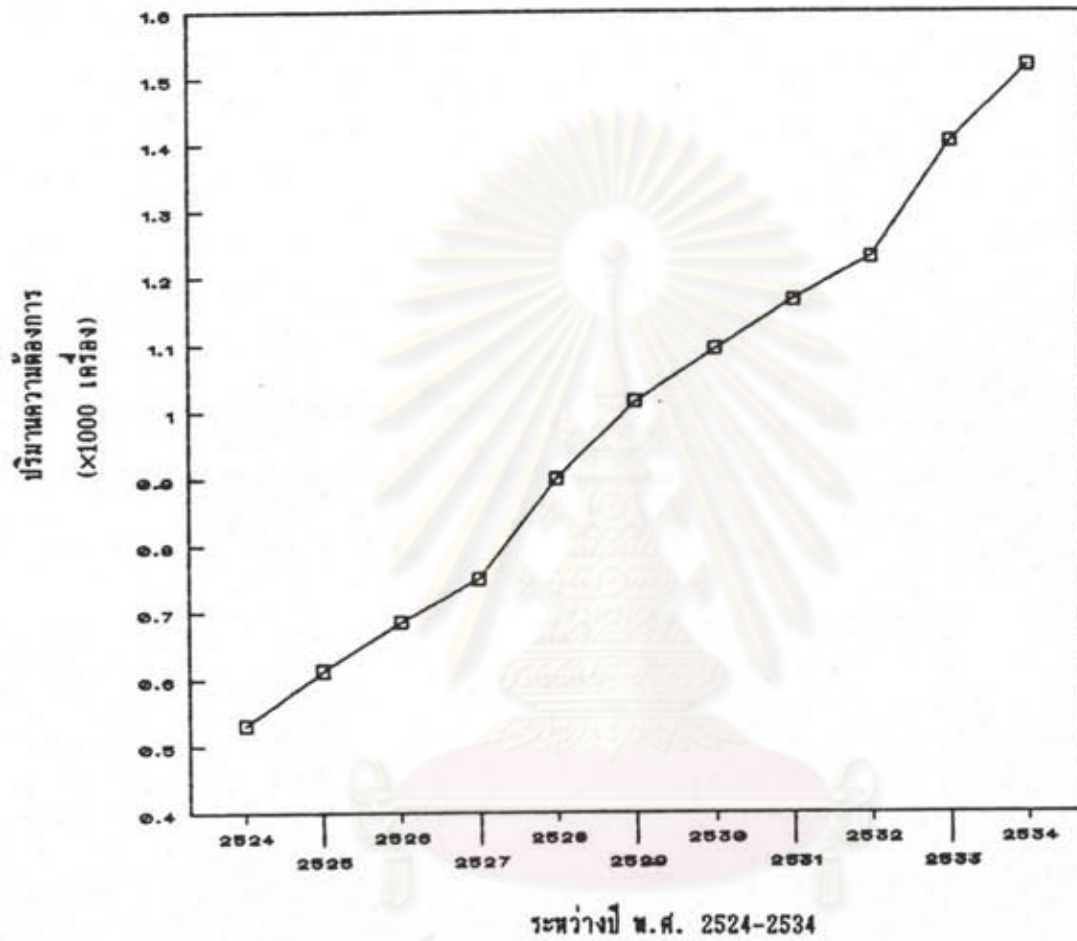
7. ปริมาณความต้องการมาตรวัดน้ำขนาด 4 นิ้ว จากข้อมูล ระหว่างปี 2524-2534 มีปริมาณสะสมดังตารางที่ 3.5

ตารางที่ 3.5 แสดงความต้องการมาตรฐานขนาด 4 นิ้ว

ช่วงเวลา (พ.ศ.)	ปริมาณความต้องการสะสม (เครื่อง)
2524	531
2525	611
2526	684
2527	749
2528	899
2529	1014
2530	1093
2531	1166
2532	1231
2533	1404
2534	1519

(ที่มา : ฝ่ายวางแผนและพัฒนากิจการประปานครหลวง, 2534)

ถ้านำมาแสดงด้วยกราฟจะปรากฏดังรูปที่ 3.10



รูปที่ 3.10 แสดงปริมาณความต้องการสะสมของมาตรวัดน้ำขนาด 4 นิ้ว
ในระหว่างปี 2524-2534

จากรูปมีแนวโน้มการเพิ่มของมาตรขนาดใหญ่เป็นแบบเส้นตรงโดยจะขึ้นอยู่กับเศรษฐกิจ ซึ่งจากข้อมูลเดิมสามารถพยากรณ์ความต้องการปีต่อ ๆ ไปได้ด้วยวิธี Linear Moving Average ดังตารางที่ 3.6 จะเห็นได้ว่ามีปริมาณความต้องการเพิ่มขึ้นเรื่อย ๆ

ตารางที่ 3.6 แสดงพยากรณ์ความต้องการมาตรฐานวัดน้ำสะสมขนาด 4 นิ้ว

ช่วงเวลา	ความต้องการ	Mt(1)	Mt(2)	at	bt	Y = at + bt
2524	531	N = 3	N = 3			t = 1
2525	611	-	-	-	-	-
2526	684	608.7	-	-	-	-
2527	749	681.3	-	-	-	-
2528	899	777.3	689.1	865.5	88.2	-
2529	1014	887.3	782	992.6	105.3	953.7
2530	1093	1002	888.9	1115.1	113.1	1097.9
2531	1166	1019	993.4	1188.6	97.6	1228.2
2532	1231	1163.3	1085.4	1241.2	77.9	1286.2
2533	1404	1267	1173.8	1360.2	93.2	1319.1
2534	1519	1384.7	1271.7	1497.7	113	1453.4
2535						1610.7
2536						1723.7
2537						1836.7
2538						1949.7
2539						2062.7

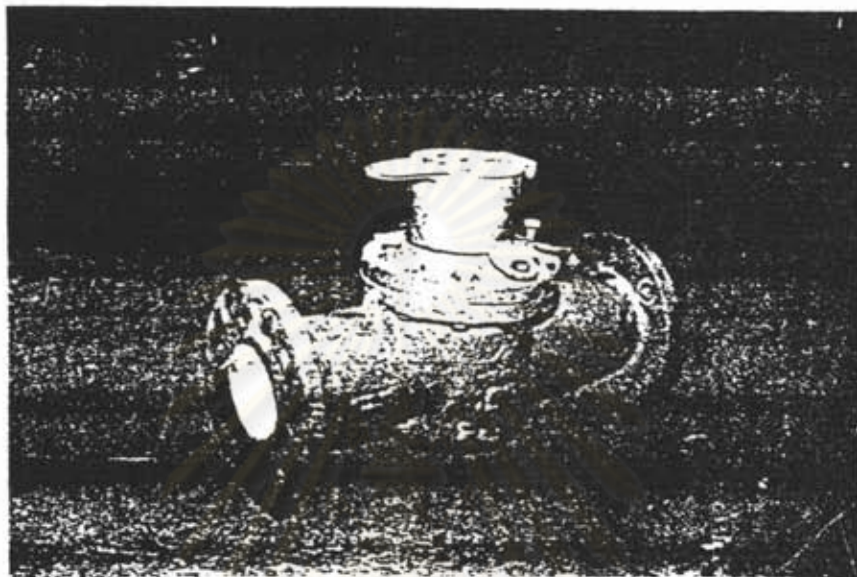
$$\begin{aligned} \text{พยากรณ์ปี 2535} \quad \text{มีความต้องการสะสม} &= 1497.7 + (113) & (1) \\ &= 1610.7 \end{aligned}$$

$$= 1611 \text{ เครื่อง}$$

$$\begin{aligned} \text{พยากรณ์ปี 2536} \quad \text{มีความต้องการสะสม} &= 1497.7 + (113) & (2) \\ &= 1723.7 \end{aligned}$$

$$= 1724 \text{ เครื่อง}$$

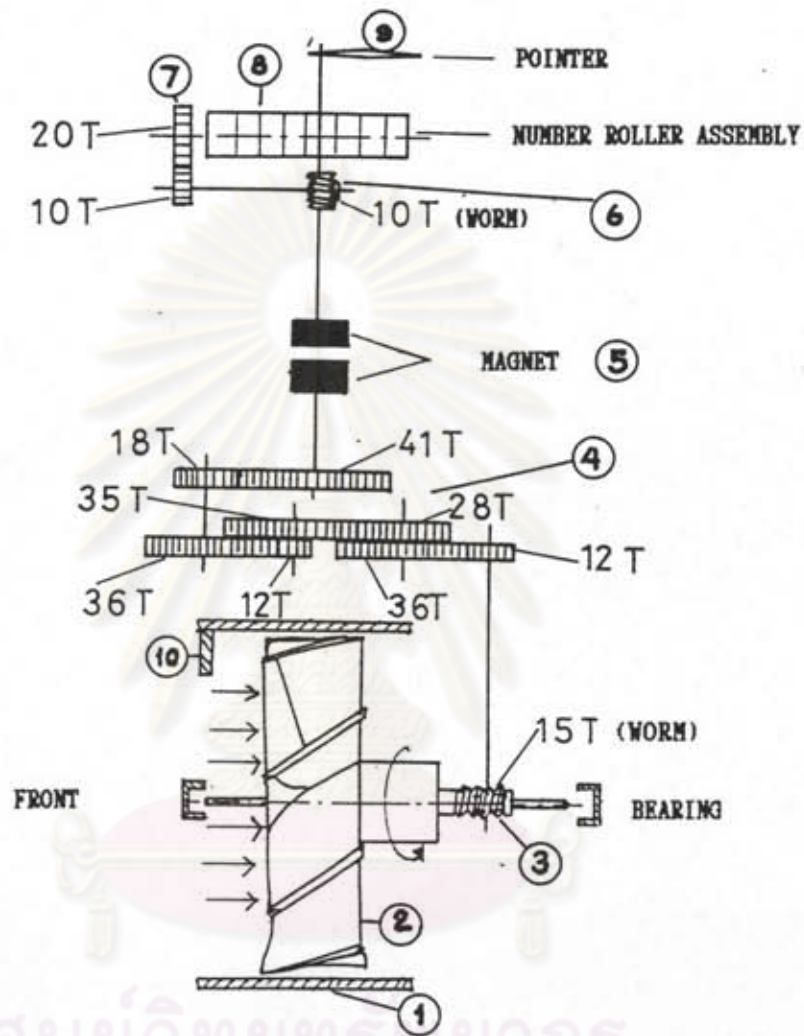
8. ลักษณะต่าง ๆ ของมาตรวัดน้ำยี่ห้อ A มาตรฐานแบบนี้ใบพัดจะนอน ดังรูปที่ 3.11 ซึ่งมีลักษณะต่าง ๆ ดังนี้



รูปที่ 3.11 แสดงมาตรวัดน้ำยี่ห้อ A ขนาด 4 นิ้ว

8.1 ลักษณะเฉพาะตัวของมาตร มาตรฐานนี้มีลักษณะเฉพาะ คือเป็นมาตรที่มีความยาวมากคือ 18 นิ้ว สูง 9 นิ้ว หน้าแปลนโต 8.8 นิ้ว น้ำหนัก 31.5 กิโลกรัม มีขั้วใบปรับความเร็วได้ โดยปรับให้เร็ว หรือช้ากว่าเดิมได้ 10 เปอร์เซ็นต์ ความเที่ยงตรง (Accuracy) อยู่ระหว่าง -0.6% ถึง 1.2% และความแม่นยำ (Precision) $\pm 0.025\%$

8.2 หลักการทำงานของมาตร การทำงานของมาตรนี้มีการส่งกำลังแบบอนุกรม (Series) ดังรูปที่ 3.12 [คือถ้าชิ้นส่วนใดเสียจะทำให้เสียทั้งระบบ] น้ำจะไหลเข้าทางด้านหน้ามาตรพร้อมกับพุ่งชนใบพัด(2) ทำให้ใบพัดหมุน ที่ปลายแกนใบพัดจะมีเฟืองหนอนติดอยู่(3)มีลักษณะเป็นเกลียว(Helical Van)อยู่ในทรงกระบอกจะส่งกำลังผ่านเฟืองนี้ไปยังชุดเฟืองทด(4)ทั้งหมด 8 ตัว จากนั้นจะส่งกำลังไปยังแม่เหล็ก(5) จากแม่เหล็กจะมีแกนต่อไปยังเฟืองหนอน (6)ที่ปลายจะรับให้เข็มหมุนและส่งกำลังไปยังเฟืองทด(7) จากนั้นส่งกำลังไปยังตัวอ่านเลข (8) ที่ปลายจะรับให้เข็มหมุน(9) ในการปรับแต่งความเร็วของใบพัดให้เดินเร็วหรือช้าโดยการปรับที่ขั้วใบ(10) สามารถปรับเป็นมุมเอียงได้ถึง ± 30 องศา คือถ้าปรับให้เอียงตามความเอียงใบพัด ก็จะทำให้ใบพัดหมุนช้า และในทางตรงกันข้ามปรับให้เอียงตรงข้ามกับความเอียงใบพัดจะหมุนเร็ว



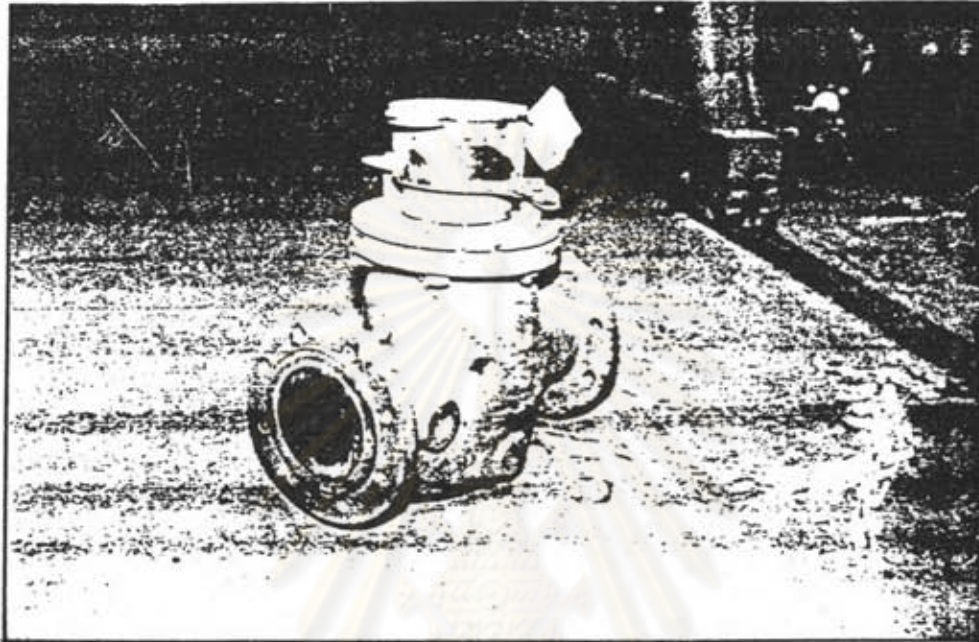
รูปที่ 3.12 แสดงการส่งกำลังกำลังของมาตรสี่หื้อ A ขนาด 4 นิ้ว

8.3 ชั้นส่วนของมาตรวัดน้ำ ชั้นส่วนที่สำคัญของมาตรสี่หื้อ A จะมีทั้งหมด 49

ชั้น ดูจากภาคผนวก ก หน้า 130 ลักษณะหน้าที่ วัสดุใช้ทำแสดงในภาคผนวก ก หน้า 132

9. ลักษณะต่าง ๆ ของมาตรวัดน้ำสี่หื้อ B มาตรแบบนี้ใบพัดจะตั้งมีลักษณะต่าง ๆ

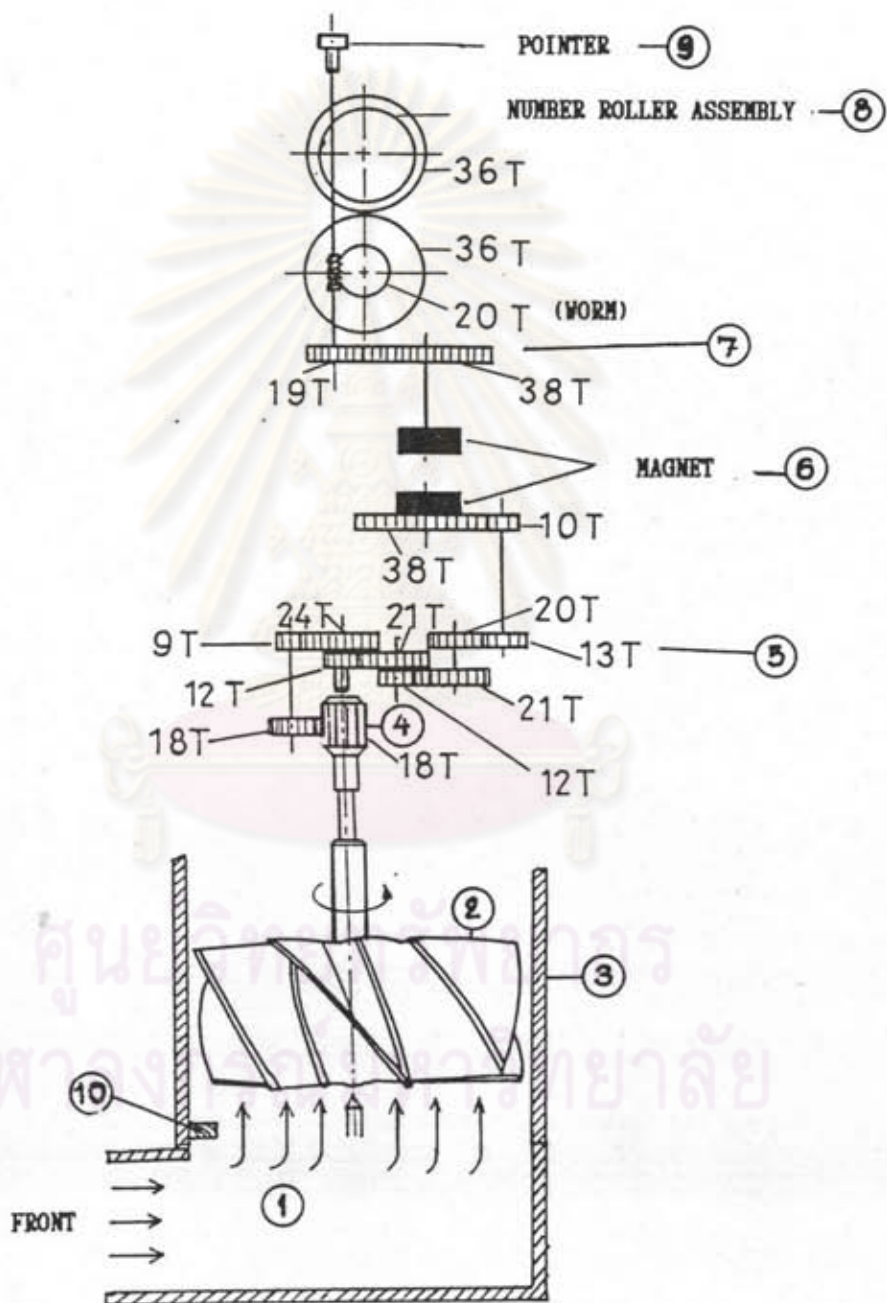
ดังรูปที่ 3.13



รูปที่ 3.13 แสดงมาตรวัดน้ำยี่ห้อ B ขนาด 4 นิ้ว

9.1 ลักษณะเฉพาะตัวของมาตรวัดน้ำ ลักษณะเฉพาะตัวของมาตร เป็นมาตรที่มีความยาว 16 นิ้ว สูง 13 นิ้ว หน้าแปลนโต 8.5 นิ้วหนัก 38 กิโลกรัม มีบ่งใบปรับความเร็วได้โดยปรับให้เร็วหรือช้ากว่าเดิมได้ 15 เปอร์เซ็นต์ ความเที่ยงตรง (Accuracy) อยู่ระหว่าง -0.5% และ 1.5% และความแม่นยำ (Precision) $\pm 0.02\%$

9.2 หลักการทำงานของมาตรแบบใบพัดตั้ง มาตรนี้มีการส่งกำลังแบบอนุกรม (Series) เช่นกัน รูปที่ 3.14 น้ำจะไหลเข้าด้านหน้า (1) พุ่งเข้าชนใบพัด (2) ซึ่งมีลักษณะเป็นเกลียวหมุนอยู่ในกระบอก (3) ที่ปลายแกนใบพัดจะมีเฟืองตรง (Spur Gear) อยู่ไปประกอบกับชุดเฟืองทด (5) จากเฟืองทดจะส่งกำลังไปยังชุดแม่เหล็ก (6) จากนั้นจะมีเฟืองตรง (7) ส่งกำลังไปให้ชุดนับ และแสดงอ่านเลข (8) และเข็มชี้ (9) ในการปรับแต่งความเร็วของใบพัดให้เดินเร็วหรือช้า ทำโดยการปรับบังใบหมายเลข 10 สามารถปรับได้ถึง ± 45 องศา คือถ้าปรับให้เอียงตามความเอียงของใบพัดจะหมุนช้าและในทางตรงกันข้ามปรับให้เอียงตรงข้ามกับความเอียงของใบพัดจะหมุนเร็ว



รูปที่ 3.14 แสดงการส่งกำลังของมาตรยี่ห้อ B ขนาด 4 นิ้ว

9.3 ชั้นส่วนของมาตรวัดน้ำที่ข้อ B ชั้นส่วนที่สำคัญ ๆ ของมาตรแบบนี้จะมีทั้งหมด 31 ชั้น รายละเอียด ดูจากภาคผนวก ก หน้า 145 ชั้นส่วนแต่ละชั้น เมื่อวิเคราะห์หน้าที่ ลักษณะหน้าที่ วัสดุที่ใช้ทำแสดงในภาคผนวก ก หน้า 147

10. การเสีของมาตร มาตรวัดน้ำจะมีการเสีอยู่ 2 ลักษณะคือ

10.1 การเสีแบบปกติ ได้แก่มาตรที่ใช้งานในสภาพปกติระยะเวลาหนึ่งแล้ว เกิดค่าคลาดเคลื่อนมากหรือน้อยกว่าปกติที่ยอมรับได้อันเนื่องมาจากคุณภาพน้ำ โดยเฉพาะสนิมจากการสึกหรอ เป็นต้น

10.2 การเสีแบบไม่ปกติ ได้แก่มาตรที่ใช้งานแล้วเกิดชำรุดเดินเร็วหรือช้ากว่าปกติทันทีทันใดอันเนื่องมาจากมีเศษวัสดุที่ปนมากับน้ำ ไปติดส่วนต่าง ๆ ของมาตรวัดน้ำ หรือมาตรอาจถูกทำลาย

ในการวิจัยครั้งนี้ได้เลือกเฉพาะแบบแรกเพราะการเสีแบบไม่ปกติสามารถหามาตรการเพื่อหาทางป้องกันได้ เช่น อย่านำให้เศษวัสดุผ่านไปยังเส้นท่อต่าง ๆ หรือใช้ชุดกรองหน้ามาตร (Y-STRAINER) โดยถอดทำความสะอาดเป็นระยะ ๆ ได้

11. การวิเคราะห์ชั้นส่วนที่เสี ชั้นส่วนของมาตรวัดน้ำที่สำคัญที่จะเสีเมื่อเวลาใช้งานไประยะหนึ่งได้แก่

11.1 เพลาใบพัด เพลาของใบพัด รูปที่ 3.12 และ 3.14 ประกอบ จะเกิดการเสีคลีกับแบร้งทำให้สึกกร่อนสั้นลงไป รวมทั้งขนาดจะเล็กลงด้วยโดยเฉพาะเพลาลังทำให้มาตรเกิดความคลาดเคลื่อนเพิ่มขึ้น

11.2 แบร้ง แบร้งโดยทั่วไปเป็นแบร้งปลอก รูปที่ 3.12 และ 3.14 ประกอบ เมื่อรับแรงจะเสีคลีกับเพลาก่อให้เกิดการสึกหรอทำให้รูโตขึ้นและสึกเข้าไปทำให้มาตรเกิดความคลาดเคลื่อน

11.3 ชุดเฟืองส่งกำลัง ชุดเฟืองส่งกำลังรูปที่ 3.12 และ 3.14 ประกอบ เริ่มจากเฟืองที่ส่งกำลังจากเพลาใบพัดไปยัง ชุดแม่เหล็กส่งกำลัง เฟืองจะสึกหรอไปโดยเฉพาะเฟืองตัวเล็กจะมีความแข็งแรงน้อยกว่าเฟืองตัวใหญ่ เมื่อเฟืองสึกจะทำให้เกิดความคลาดเคลื่อนสูงขึ้นด้วยอาจแตกหักที่ฟันได้

11.4 ชุดแม่เหล็กส่งกำลัง ชุดแม่เหล็กส่งกำลัง โดยคูรูปที่ 3.12 และ 3.14 ประกอบจะมี 2 ตัว คือตัวที่ติดกับชุดเฟือง และตัวที่ติดกับชุดอ่านน้ำ ถ้าชุดแม่เหล็กมีอำนาจการคูดน้อยลงอาจเกิดการสลิป ทำให้เกิดความคลาดเคลื่อนในการส่งกำลังได้

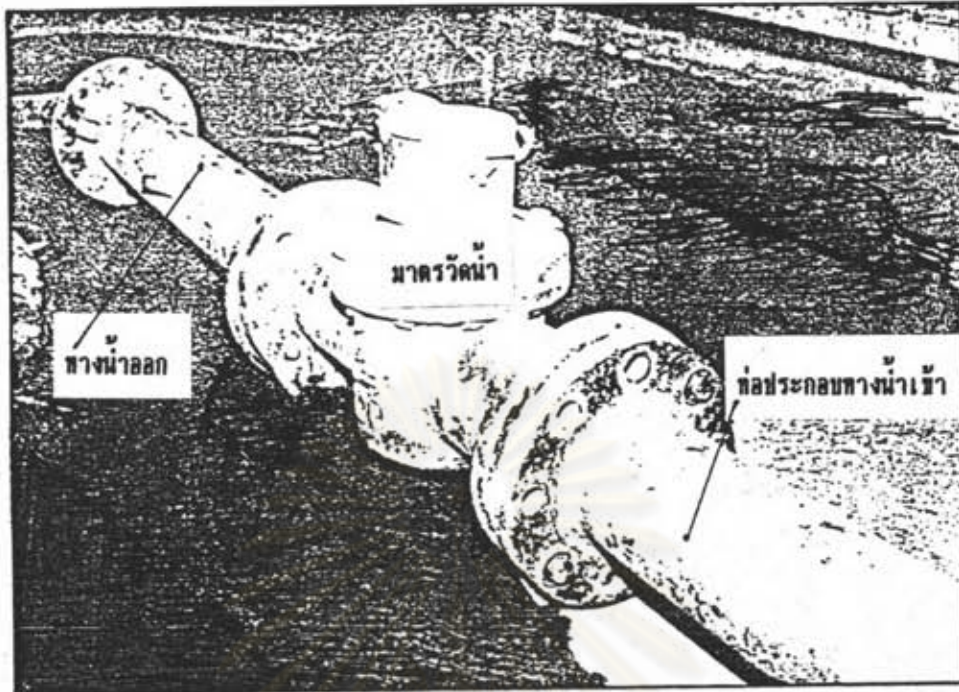
11.5 ชุดอ่านเลขน้ำ ชุดอ่านเลขน้ำ โดยคูรูปที่ 3.12 และ 3.14 ประกอบจะเป็นจุดที่แสดงผลออกมาว่าได้ปริมาณน้ำเท่าไร การเสียส่วนใหญ่จะมีน้ำเข้าทำให้อ่านเลขไม่ได้ สักส่วน การสึกหรอน้อยมากเพราะทดสอบจนข้ามาก

12. เครื่องทดสอบค่าความเที่ยงตรงมาตรฐาน เครื่องที่ใช้สำหรับทดสอบ เป็นเครื่องมือของโรงงานมาตรวัดน้ำการประปานครหลวง ได้มาตรฐานผลิตโดยบริษัท Ford Meter Box Co. แสดงดังรูปที่ 3.15 ซึ่งประกอบด้วย



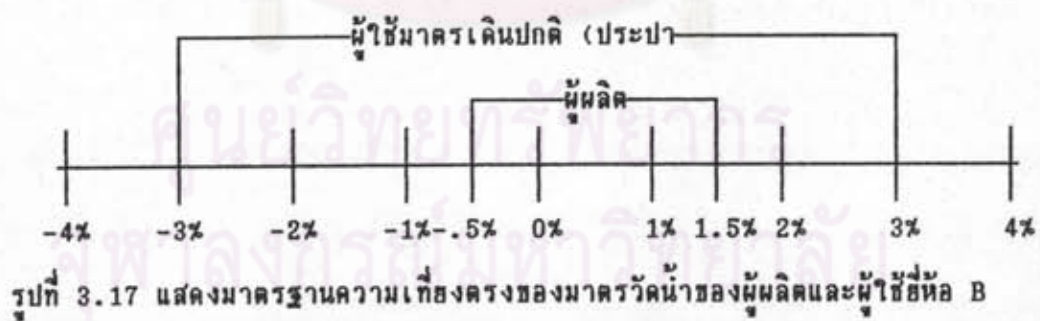
รูปที่ 3.15 แสดงเครื่องทดสอบค่าความเที่ยงตรงของมาตรฐานขนาดใหญ่

- 1) ถังบรรจุน้ำมาตรฐานขนาด 5000 ลิตร มีสเกลบอกระดับน้ำในถังได้ ขณะทดสอบน้ำจะผ่านมาตรแล้วไหลลงสู่ถัง
- 2) ชุดปรับและควบคุมความดันน้ำ
- 3) ชุดปรับและตั้งอัตราการไหลของน้ำ

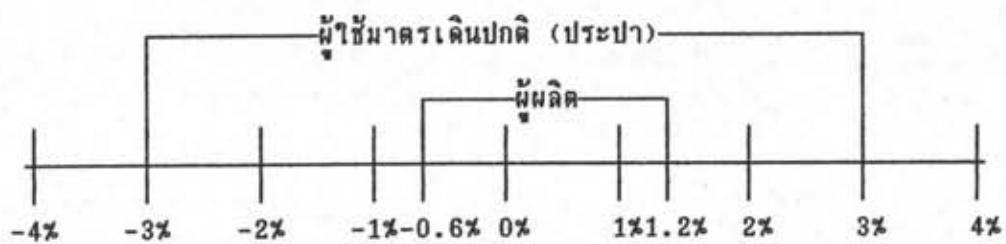


รูปที่ 3.16 แสดงการประกอบมาตรที่จะทดสอบเข้ากับเครื่องทดสอบ

13. มาตรฐานที่ใช้ในการตรวจสอบความเที่ยงตรงของมาตรวัดน้ำ มาตรฐานในการตรวจสอบมี 2 ช่วงแสดงดังรูปที่ 3.17 ได้แก่ช่วงมาตรฐานการผลิตของบริษัทผู้ผลิต ช่วงมาตรฐานการตรวจสอบของการประปาเพื่อใช้งาน



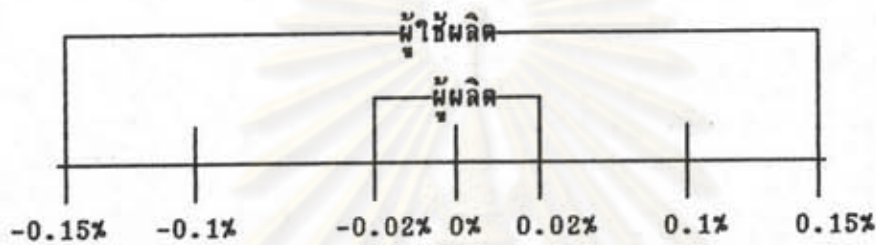
รูปที่ 3.17 แสดงมาตรฐานความเที่ยงตรงของมาตรวัดน้ำของผู้ผลิตและผู้ใช้ชื่อ B



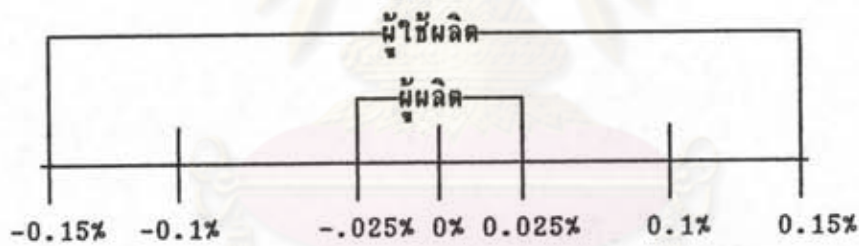
รูปที่ 3.18 แสดงมาตรฐานความเที่ยงตรงของมาตรวัดน้ำของผู้ผลิตและผู้ใช้ชื่อ A

หมายเหตุ อัตราแลกเปลี่ยนนำอ่อนยอมให้ผิดพลาดได้ $\pm 5\%$ เมื่อใช้งานจริง ๆ
ในสนามไประยะหนึ่งแต่ตอนที่ทดลองก่อนติดตั้งทั้งเดินปกติและเดินเข้าควรมีผิดพลาด $\pm 3\%$

14. มาตรฐานที่ใช้ในการตรวจสอบความแม่นยำของมาตรวัดน้ำ มาตรฐานในการ
ตรวจสอบมี 2 ช่วง คือผู้ผลิต และผู้ใช้แสดงดังรูปที่ 3.19 และ รูปที่ 3.20



รูปที่ 3.19 แสดงมาตรฐานความแม่นยำของผู้ผลิตและผู้ใช้ของมาตรหือ B



รูปที่ 3.20 แสดงมาตรฐานความแม่นยำของผู้ผลิตและผู้ใช้ของมาตรหือ A

หมายเหตุ จากมาตรฐานของอเมริกาการทดสอบหาค่าความแม่นยำและความเที่ยงตรง
ระบุว่าการทดสอบไม่ควรต่ำกว่า 3 ครั้งต่อหนึ่งตัวอย่าง