



ในปัจจุบันแผนการพัฒนาเศรษฐกิจของประเทศไทย มีแนวโน้มที่จะมุ่งไปในด้านการส่งเสริม
อุตสาหกรรมภาคในประเทศไทยให้เพิ่มมากขึ้น ทั้งนี้เนื่องเป็นการลดปริมาณการนำเข้าสินค้าจากต่าง
ประเทศ เพื่อสงวนเงินตราต่างประเทศ และยังเป็นการสนับสนุนให้ประชาชนมีรายได้เพิ่มขึ้น
การที่รัฐบาลมุ่งส่งเสริมอุตสาหกรรมมากขึ้นเป็นผลให้ภาคอุตสาหกรรมภาคในประเทศไทยทั้งขนาดเล็ก
ขนาดกลาง และขนาดใหญ่ ขยายตัวเพิ่มขึ้น และก้าวหน้าอย่างรวดเร็ว

อุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์ยางสำเร็จรูป เป็นอุตสาหกรรมต่อเนื่องที่มีบทบาทต่อการสนับสนุน
และขยายตัวของอุตสาหกรรมต่าง ๆ เช่น อุตสาหกรรมปะกอบรถอนต์ อุตสาหกรรมปะกอบ
รถจักรยานยนต์ อุตสาหกรรมรองเท้า เป็นต้น

ผลิตภัณฑ์ยางสำเร็จรูปมีอยู่มากมายหลายชนิด เช่น ยางรถอนต์ ห่อยาง ถุงมือยาง
ยางอัดขوبกระเจรดอนต์ เป็นต้น ผลิตภัณฑ์เหล่านี้เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีความจำเป็นต่อการดำรงชีวิต
ประจำวันของมนุษย์เป็นอย่างมาก แนวโน้มความต้องการของการใช้ผลิตภัณฑ์ยางสำเร็จรูป
ตั้งกล่าวเพิ่มมากขึ้นทุกปี แสดงดังตารางที่ 1.1

ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ 1.1 แสดงปริมาณการใช้ยาเพื่อสุภาพสุขอนามัยในประเทศไทย ปี 2528-2533

หน่วย: เมตริกตัน

ประเภทผลิตภัณฑ์	2528	2529	2530	2531	2532	2533
ยากรดอนที่นิคต่าง ๆ และยาล้อเครื่องบิน	17,870	18,756	23,774	20,559	32,348	38,411
ยากรดจักรยานยนต์และรถจักรยาน	57	46	86	3,673	4,737	6,567
หลอดอโก	914	473	682	1,624	1,213	1,078
สายพาน	344	222	353	287	498	502
ฟันรองเท้า	371	587	618	1,612	821	1,955
ห่อยา	174	172	258	572	624	5,215
อะไหล่ยานยนต์	1,003	1,043	1,228	2,283	2,318	3,315
ยาซัคสีขาว	126	160	149	123	149	254
เปลือกหม้อแบบเทอร์มิโน	426	438	457	484	589	519
รองเท้า	3,143	3,941	4,650	5,693	6,147	7,504
ยาวยักษ์	5,957	5,743	5,768	4,612	10,069	11,378
ยาซีด	960	1,495	1,696	2,256	4,028	4,756
ลูกโป่ง	56	139	93	75	132	101
ฟันรองฟัน	328	312	288	124	354	395
ผลิตภัณฑ์ฟองน้ำ	187	499	311	185	285	331
เครื่องมือวิทยาศาสตร์	38	27	41	30	30	-
ตุ๊กตาของ, ถุงของอนามัย	369	369	275	153	239	33
ยาแพ่นบุ้ง-ห่อ	22	18	20	250	358	30

ตารางที่ 1.1 แสดงปริมาณการใช้ยาสูบอุตสาหกรรมภายในประเทศปี 2528-2533 (ต่อ)

หน่วย: เมตริกตัน

ประเภทผลิตภัณฑ์	2528	2529	2530	2531	2532	2533
ยางอัดขบกธจกรดอนดี	84	69	13	84	86	108
เบ้ารถ	78	52	24	171	159	578
หุ่นลายใช้กับสวน	12	23	13	16	9	91
กาว, กาวเทปพันสายไฟ	116	101	129	165	245	263
ถุงมือยาง	24	4,754	5,978	11,813	11,825	14,008
ลูกฟูกบล็อก						601
อื่น ๆ	79	106	176	495	344	1,138
รวม	32,738	39,545	47,080	57,339	77,601	99,131

ที่มา : สถาบันวิจัยยาสูบ

เท่าที่ผ่านมา โครงงานผลิตภัณฑ์ยาสูบได้รับในประเทศทั่วโลก ต้องทำการผลิตอย่างกึ่งสำเร็จรูปขึ้นเอง เพื่อทำกรอบให้เป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปต่อไป ดังนั้นกระบวนการผลิตของผลิตภัณฑ์ยาสูบสำเร็จรูปต่างๆ สามารถแบ่งออกเป็น 2 ขั้นตอน คือ

- ศูนย์วิทยาการพัฒนาฯ
1. ขั้นตอนการผลิตยาสูบกึ่งสำเร็จรูปที่มีวัตถุหลัก คือ ยางพืช จะมีกระบวนการผลิตและเครื่องจักรในการผลิตเหมือนกัน แต่จะแตกต่างกันที่การออกลูตรยางของแต่ละผลิตภัณฑ์
 2. ขั้นตอนการประรูปยาสูบกึ่งสำเร็จรูปเป็นผลิตภัณฑ์ยาสูบสำเร็จรูป จะแตกต่างกันตามลักษณะของผลิตภัณฑ์ไม่ว่าจะเป็น เครื่องจักร ลักษณะการอบ เป็นต้น

ในการผลิตผลิตภัณฑ์ยางสำเร็จรูปประเภทต่าง ๆ นั้น ขั้นตอนการผลิตยางก็จะสำเร็จรูป เป็นขั้นตอนที่สำคัญที่สุด และมีขั้นตอนการผลิตเหมือนกันหมด แต่จะแตกต่างกันในขั้นตอนการประรูปจากยางก็จะสำเร็จรูปเป็นผลิตภัณฑ์ยางสำเร็จรูป คือ การอบให้สุกและตกแต่งเป็นผลิตภัณฑ์ เช่น การผลิตยางในร่องจะใช้เครื่องออก橡膠 (Extruder) การผลิตยางนอกต้องใช้เครื่องรีดหน้ายาง (Calender) เป็นต้น

ดังนั้น เมื่อประเทศไทยได้มีโรงงานที่ทำการผลิตยางก็จะสำเร็จรูป เพื่อส่งให้กับ อุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์ยางสำเร็จรูปต่าง ๆ แล้ว ก็จะเป็นการขยายตัวทางด้านอุตสาหกรรมเป็นอย่างมาก นอกจากจะทำให้เกิดอุตสาหกรรมใหม่ขึ้น คือ อุตสาหกรรมผลิตยางก็จะสำเร็จรูปแล้ว ซึ่งจะทำให้เกิดอุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์ยางสำเร็จรูปเพิ่มมากขึ้น เนื่องจากมูลค่าการลงทุนของ อุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์ยางสำเร็จรูปจะมีมูลค่าต่ำลง อุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์ยางสำเร็จรูปในประเทศไทย และคงดังตารางที่ 1.2



ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ 1.2 แสดงประเภทอุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์ยางสำเร็จรูปและกำลังการผลิต

อุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์ยางสำเร็จรูป	จำนวนผู้ผลิต	กำลังการผลิต
ยางนอกยางในรถจักรยานและรถจักรยานยนต์	16	16,628,802 เส้น/ปี
พื้นรองเท้ายาง	11	3,286,800 หลศ./คู่/ปี
ยางขอบประตูกระจกรถยนต์	11	1,500 ตัน/ปี
ยางแผ่นปูนพื้น	2	630 ตัน/ปี
สายพานตัววี	5	180 ตัน/ปี
สายพานล้ำเลี้ยง	5	8,972 ตัน/ปี
ลูกบอลงยาง	2	2,700,000 ลูก/ปี
ห่อยาง	14	7,500 ตัน/ปี
ยางรัดของ	15	11,180 ตัน/ปี

ที่มา : กองเศรษฐกิจอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

ศูนย์วิทยทรัพยากร วัสดุประสงค์ของการวิจัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

เพื่อศึกษาและนำเสนอระบบการจัดการโรงงานผลิตยางกึ่งสำเร็จรูปที่เหมาะสม

ข้อเนื้อกิจกรรมวิจัย

1. ยางกึ่งสำเร็จรูป (Unvulcanized Rubber) หมายถึง ยางดิบที่ไม่สามารถยึดติดกับตัวเองได้ ตามสูตรของผลิตภัณฑ์แต่ยังไม่ได้ทำการอบ
2. ในงานวิจัยนี้จะมุ่งเน้นด้านการจัดการโรงงานของยางกึ่งสำเร็จรูป

ขั้นตอนการวิจัยและดำเนินงาน

1. สำรวจงานวิจัยและค้นคว้าทฤษฎีที่เกี่ยวข้องกับงานวิจัย
2. ศึกษาและคัดเลือกอุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์ยางสำเร็จรูปที่เหมาะสม
3. ศึกษาและวิเคราะห์ระบบการทำงานของโรงงานตัวอย่างในปัจจุบัน
4. ศึกษาและนำเสนอวิธีการที่จะรักษาสภาพแวดล้อมให้ดีที่สุด
5. ศึกษาและนำเสนอระบบการจัดองค์กร หน้าที่ปฏิบัติงาน และคุณสมบัติของผู้คน
6. ศึกษาและนำเสนอระบบการวางแผนการผลิต การควบคุมการผลิต การควบคุมคุณภาพ
7. ศึกษาและนำเสนอระบบการจัดซื้อและสินค้าคงคลัง
8. ศึกษาและนำเสนอระบบบัญชีต้นทุน
9. สรุปผลการวิจัยและนำเสนอแนะ
10. จัดทำรูปเล่มวิทยานิพนธ์

คู่มือวิทยากร ประชุมโครงการนิเทศน์

1. ได้รับงบการจัดการโรงงานที่เหมาะสม สำหรับอุตสาหกรรมผลิตยางกึ่งสำเร็จรูป
2. เป็นแนวทางสำหรับผู้ที่สนใจในการตั้งโรงงานผลิตยางกึ่งสำเร็จรูป
3. เป็นประโยชน์ต่อผู้สนใจ เพื่อนำไปประยุกต์ใช้ในงานวิจัยด้านอื่น ๆ ต่อไป

การสำรวจงานวิจัยอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

กฤษณา คงศิลป์ (1)

เป็นหนังสือแนบท้ายที่เกี่ยวกับความรู้ขั้นพื้นฐานของสารเคมีต่าง ๆ ที่นำมาผลิตในอย่างเพื่อผลิตวัสดุสำเร็จรูป ตลอดจนชนิดและคุณสมบัติของยางซึ่งประกอบด้วย ยางธรรมชาติ และยางสังเคราะห์

เจริญ สุนทรวาณิชย์ (2)

ทำการศึกษาปัญหาและเสนอแนวทางแก้ไขปัญหาทางด้านการวางแผนการผลิต และพัฒนา คงคลัง สำหรับโรงงานกระดาษเนี้ยบ ซึ่งมีการผลิตผลิตภัณฑ์หลายชนิดหลายประเภท จึงได้กำหนดคัดเลือกผลิตภัณฑ์ที่มีปริมาณการจำหน่ายสูง เนื่องจากมีหน้าปริมาณความต้องการ จากนั้นประยุกต์ใช้เทคนิคของการควบคุมพัสดุคงคลังสำหรับพัสดุหลายรายการมาใช้ทำการวางแผน การผลิต การคำนวณรายทำโดยใช้คอมพิวเตอร์ ทำให้การวางแผน การปรับปรุงตลอดจน การออกแบบรายงานต่าง ๆ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

คำรังค์ ทวีแสงสกุลไทย (3)

หนังสือเล่มนี้มีเนื้อหาประกอบด้วย การจัดองค์กรสำหรับคุณภาพ การตรวจสอบและวัดคุณภาพ คุณภาพเชิงเศรษฐศาสตร์ ความล้มเหลวของลูกค้า ความล้มเหลวของผู้ขาย การควบคุมคุณภาพ ของผลิตภัณฑ์ในระหว่างการใช้งานของลูกค้า วิธีจัดให้การควบคุมคุณภาพ การปรับปรุงคุณภาพ ความเรื่มมั่นและความสามารถบำรุงรักษา นโยบายและเป้าหมายด้านคุณภาพ กลไกควบคุมคุณภาพ การประกันคุณภาพ คุณภาพของผลิตภัณฑ์ใหม่ การออกแบบคุณภาพที่เหมาะสม การยอมรับในสินค้า สำเร็จรูป การควบคุมคุณภาพเชิงรวม และกรณีศึกษาต่าง ๆ

ชีคาโอะ คานาโอกะ และ วิวัฒน์ พัฒนาณีชกุล (4)

หนังสือเล่มนี้แบ่งออกเป็นสามภาค คือ ภาคความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับมลภาวะอากาศ ภาควิธีมลภาวะอากาศ และภาควิธีควบคุมมลภาวะอากาศ ในภาคแรกเป็นการบูรณาการความรู้เกี่ยวกับลักษณะ และแหล่งเกิดของมลภาวะอากาศ ผลสารประเททต่าง ๆ ในอากาศ อิทธิพลของมลภาวะอากาศต่อมนุษย์และนิร ลักษณะสมบัติของผลสารแบบอนุภาค และมาตรฐานกับกฎหมายควบคุมมลภาวะอากาศ วิธีเก็บตัวอย่างและวิธีวัดปริมาณของผลสารแต่ละประเททในบรรยากาศ และที่แหล่งเกิด วิธีควบคุมมลภาวะอากาศ ทั้งในแง่การเลือกใช้อุปกรณ์สำหรับดักจับการทำงานรูปอิฐโดยโครงสร้าง วิธีออกแบบและประเมินประสิทธิภาพของอุปกรณ์แต่ละชนิด

ขั้นตอน ศดุงคารศิริ (5)

หนังสือเล่มนี้จะครอบคลุมเนื้อหาเกี่ยวกับระบบการผลิต ชนิดและหน้าที่ของการวางแผน และควบคุมการผลิต การพยายามและการควบคุมวัสดุคงคลัง การวางแผนการผลิตและการจัดตารางการผลิตหลัก การวางแผนความต้องการวัสดุ ระบบการปั้นก้อนและการสูญเสียของสายงานผลิต การจัดลำดับงานและตารางการผลิต การวางแผนและการควบคุมโครงการ

องร้อย สันติวงศ์ (6)

หนังสือเล่มนี้ได้กล่าว ความหมายของการบริหาร ความสำคัญของการบริหาร หน้าที่ของการบริหารที่ต้องมีอยู่ในการบริหารระดับต่าง ๆ ซึ่งหน้าที่ของการบริหารปั้นก้อนด้วย

การวางแผน การจัดองค์การ การจัดคนเข้าทำงาน การล้างการ และการควบคุม โดยหนังสือเล่มนี้ได้กล่าวถึงแหล่งหน้าที่ของการบริหารอ่างล้อเอียงที่จะทำให้การบริหารงานมีประสิทธิภาพ

ศูนย์วิทยาทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

บุณเกียรติ ชีวะตรากลกิจ (7)

เป็นการศึกษาการปรับปรุงการบริหารการผลิตของอุตสาหกรรมอัตโนมัติและผลิตภัณฑ์อัตโนมัติ แหล่งกำเนิดที่มันล้ำเหลืองในภาคตะวันออกเฉียงเหนือ โดยศึกษาในงานตัวอย่างประเภท 1 โรงงาน โดยนำเสนอ การวางแผนการผลิต การจัดระเบียบองค์กร และการควบคุมกระบวนการ การผลิต

บุญธรรม นิธิอุทัย และ ปรีชา มีองกัณ (9)

หนังสือเล่มนี้ได้กล่าวถึงการปฏิบัติการเกี่ยวกับข้อดีๆ การปฏิบัติในการผลิตของ และ ประรูปของ จนกระทั่งนำไปวัดค่าในร์ได้ผลิตกันที่

บุญเรือง มน Zac สุรการ (10)

ได้ทำการศึกษาและจัดทำระบบบัญชีทันทุกการผลิต การลดต้นทุนการผลิต การสร้าง ระบบควบคุมต้นทุนการผลิตการจัดสร้างระบบการควบคุมด้วยเอกสารและการใช้มาตรฐานควบคุม ของโรงงานผลิตอย่างนอกอย่างในรถจักรยานยนต์ และรถชนิดเล็ก จากผลการศึกษาทำให้ทราบ ต้นทุนการผลิตรวม และต้นทุนการผลิตต่อเดือนและโครงสร้างต้นทุนการผลิตของโรงงาน

พิชิต สุขเจริญพงษ์ (12)

หนังสือเล่มนี้ได้กล่าวถึง หลักการบริหารทางด้านวิศวกรรมอุตสาหการ เพื่อปรับปรุง สภาพการผลิตให้มีประสิทธิภาพ เนื้อหาภายในสามารถแบ่งกลุ่มออกเป็นเนื้อหาทางด้านการวางแผน (planning) การดำเนินการ (operations) และการควบคุม (controlling) ทางด้านการผลิต

พิภพ เล้าประจง และ มน พรีดิษฐ์ (13)

หนังสือเล่มนี้ ได้กล่าวถึงรายละเอียดในการบริหารของคงคลัง การวางแผนความ ต้องการวัสดุ และการวางแผนความต้องการกำลังการผลิต

สูญเสียทางการค้ามหาภัย

สมบูรณ์ พันเจ็ดจำรัส (17)

วิทยานิพนธ์นี้ เป็นการศึกษาสมรรถนะของเครื่องเก็บฟุ้นไฮโคลนโดย การสร้างแบบ จำลองไฮโคลน เพื่อศึกษาสมรรถนะของไฮโคลนในการแยกฝุ่นขนาดประเททเปรียบเทียบกับค่าที่ คำนวณได้จากทฤษฎี จากผลการทดลองปรากฏว่า ไกล์เดิร์งกับที่คำนวณของ Stairmand มาก ความคลาดเคลื่อนที่เกิดขึ้นของการทดลองทั้งหมดอยู่ในช่วงประมาณ 0.25%-13% เท่านั้น

ສັນໜຶ່ງ ກລິນພິກຸລ ແລະ ພັນອົ້ນຮາ (19)

ກລ່າວດີງການບົງຫາກາຮກາຮືມຄວ່າ ເປັນກະຮຽນກາຮກທີ່ເກີ່ວຂຶ້ອງກັນກາຮກໝາກຮືມຄວ່າ
ທົ່ວກາຮກສິນດ້າແລະວັດຖຸດິນ ການບົງຫາກາຮກສິນດ້າຄົງຄັ້ງ ກາຮກວາງແພນກາຮກພື້ນ ກາຮກຄຸນຄຸມກາຮກພື້ນ
ກາຮຈັດຊ່ອມແລະນໍາຮູ້ຮັກໝາ

Nathan S. Slavin (23)

ໜັງສືອເລີມນີ້ແນ່ງອອກເປັນ 4 ການ ກາດແຮກເປັນກາຮອືນຍາເກີ່ວກັນຄວາມໝາຍ ແລະ
ຮະນບກາຮບົງນິຕິຈານຂອງອຸທສາກກາຮມທີ່ປະກອບຄົວຍ ກາຮພື້ນ ກາຮທລາດ ແລະການບົງຫາກາຮກ
ການທີ່ສ່ວຍຈະອືນຍາໃນຮາຍລະເອີຍຂອງຕົ້ນທຸນກາຮກພື້ນທີ່ເກີ່ວກັນກາຮກສັ່ງເຊື້ອວັດຖຸດິນ ກາຮຈັດກາຮ
ວັດຖຸຄົງຄັ້ງ ດ່າແຮງຈານ ແລະດ່າໂສ້ໜ້າກາຮກພື້ນ ການທີ່ສາມ ຈະກລ່າວດີງ ຮະນບກາຮກທຳນັ້ນໜີ້ ຄືວ
Job Order Cost ແລະ Process Cost ການທີ່ສີ ເປັນຮາຍລະເອີຍຂອງ Standard Cost
ແລະກາຮປະເມີນປະສິກິການ



ສູນຍົວິທຍທຣັພຍາກ
ຈຸພາລັງກຣນົມຫາວິທຍາລັຍ