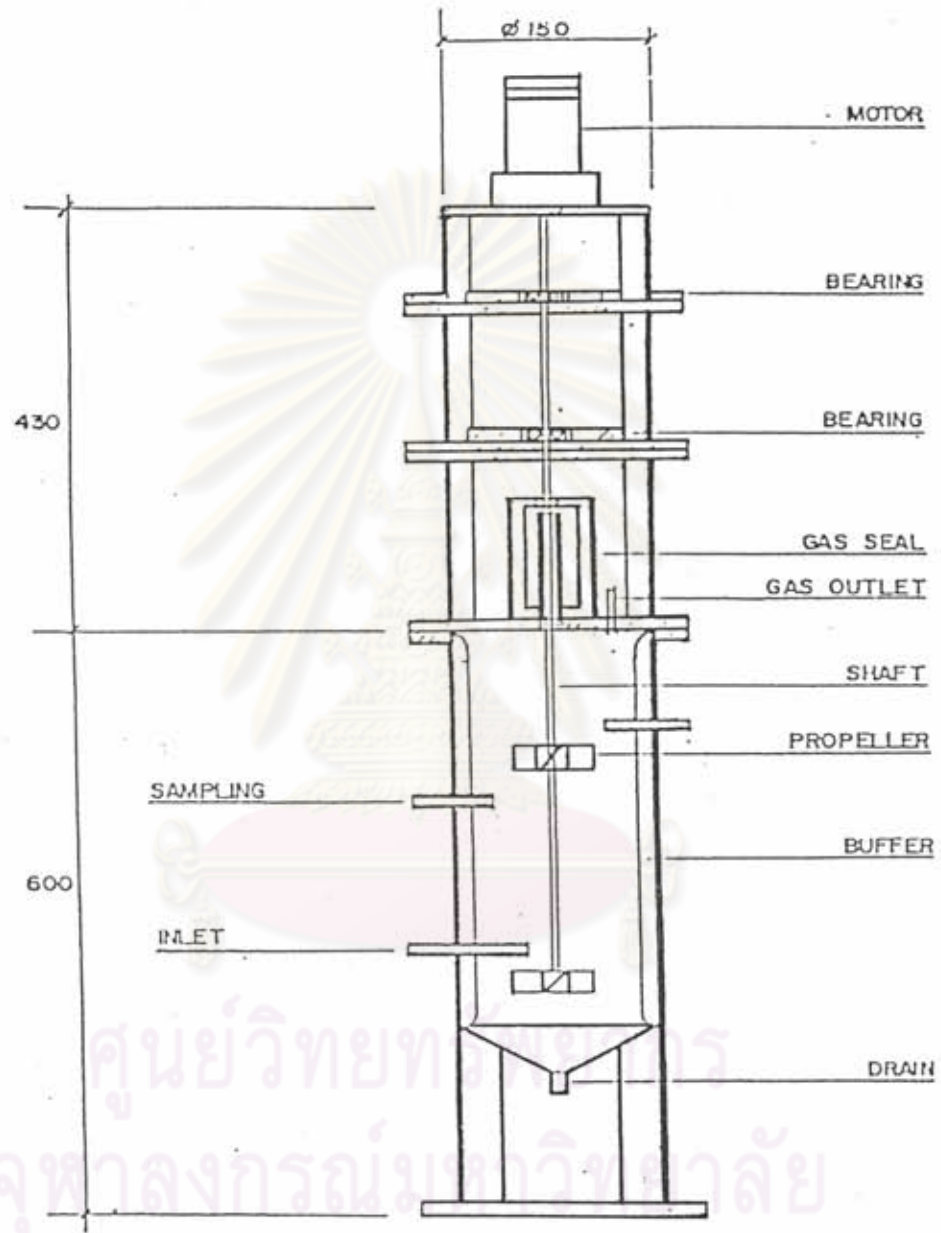


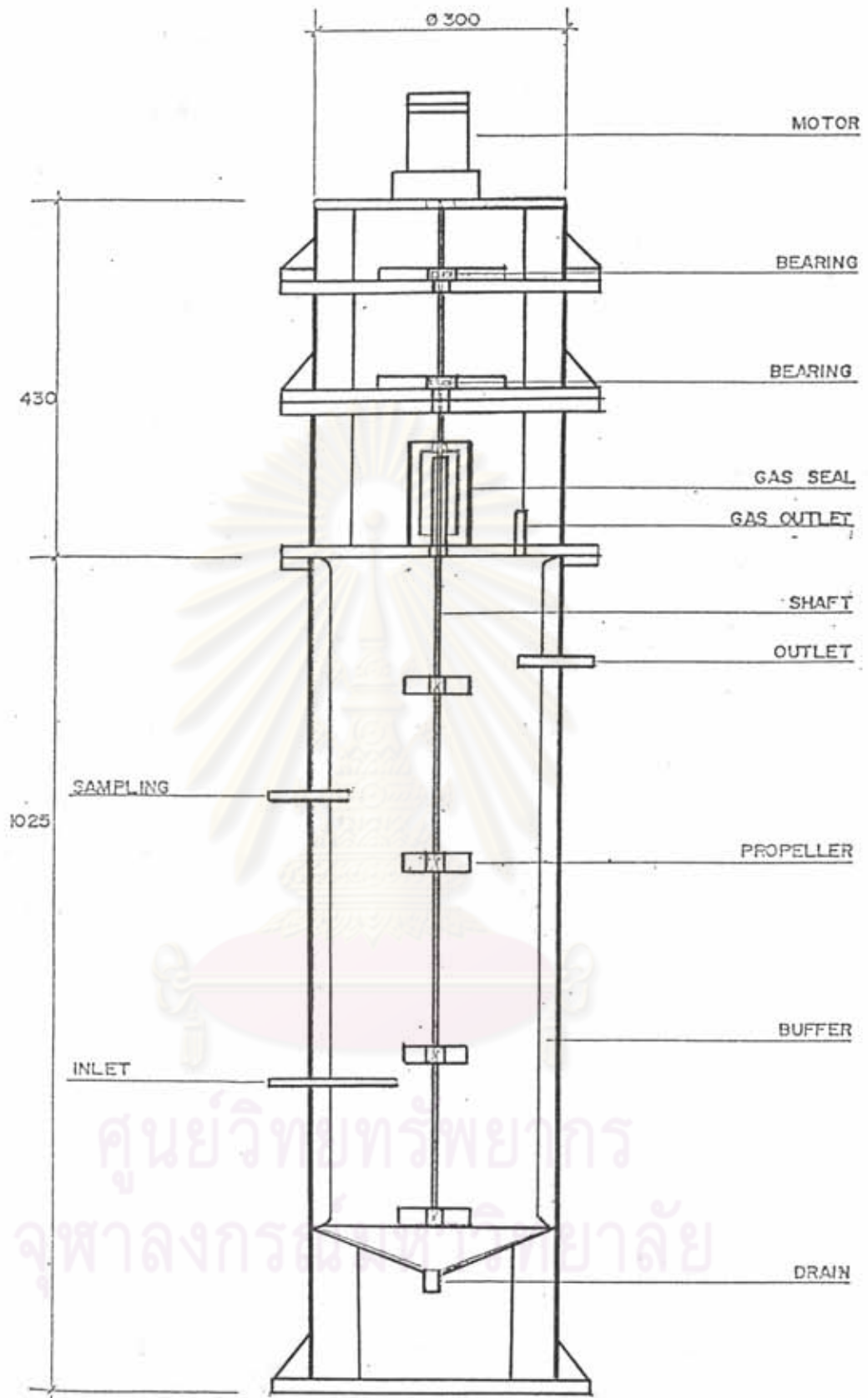
วิธีการและแผนการวิจัย

4.1 เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการทดลอง

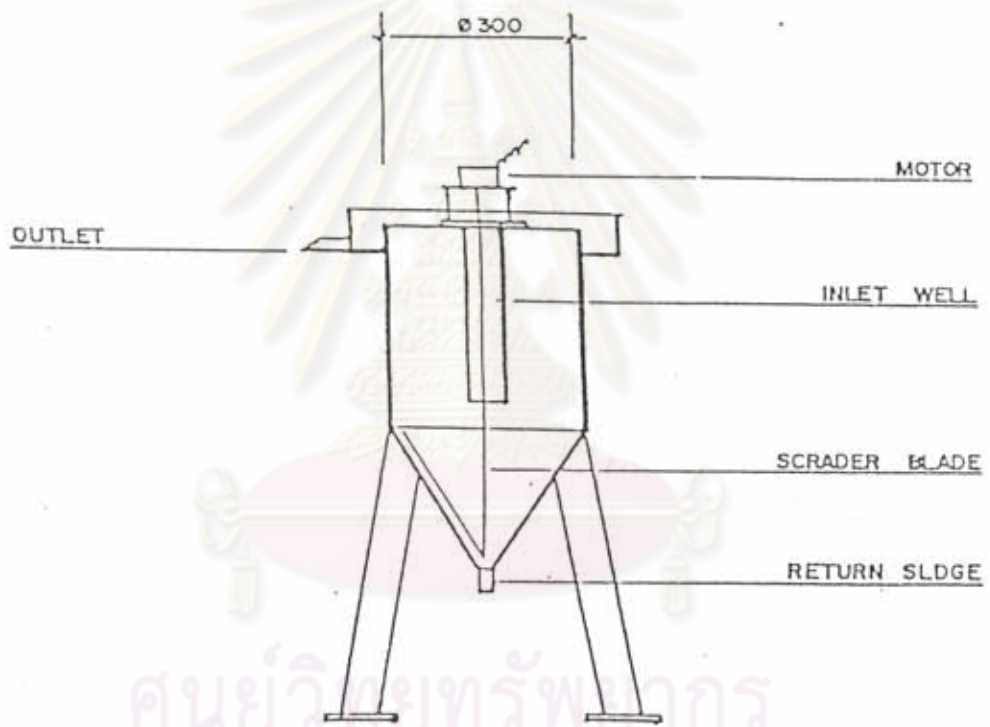
1. ถังเก็บน้ำเสียสังเคราะห์  
ถังเก็บน้ำเสียสังเคราะห์เป็นเหล็กกล้าไร้สนิมของ ALFA-LAVA ขนาด 200 ลิตร พร้อมทั้งเครื่องทำความสะอาดเป็นควมคุมอุณหภูมิของน้ำเสียที่ 4-2 องศาเซลเซียส และเครื่องกวนน้ำเสียให้มีความเข้มข้นสม่ำเสมอ
2. ถังปฏิกริยาคอนแทกต์  
ถังปฏิกริยาคอนแทกต์ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 200 มม. สูง 1,030 มม. ปริมาตรใช้งาน 10 ลิตร ทำด้วยพลาสติกใสหนา 5 มม. พร้อมซีลป้องกันก๊าซรั่ว มอเตอร์ใบกวนและแท่นรองรับมอเตอร์ ตามรูปที่ 4.1
3. ถังปฏิกริยาสเตบิลไอเซชัน  
ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 300 มม. สูง 1,455 มม. ปริมาตรใช้งาน 50 ลิตร ทำด้วยพลาสติกใสหนา 5 มม. พร้อมซีลป้องกันก๊าซรั่ว มอเตอร์ใบกวน และแท่นรองรับมอเตอร์ ตามรูปที่ 4.2
4. ถังตกตะกอน  
ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 150 มม. สูง 500 มม. ปริมาตร ใช้งาน 5 ลิตร ทำด้วยพลาสติกใสหนา 3 มม. พร้อมด้วยมอเตอร์ ใบกวาดตะกอน และแท่นรองรับมอเตอร์ ตามรูปที่ 4.3
5. เครื่องวัดปริมาณก๊าซ  
เครื่องวัดปริมาณก๊าซชีวภาพสร้างตามแบบของศักดิ์ชัย โอภาสวัฒน์ชัย จะวัดปริมาณก๊าซชีวภาพที่เกิดขึ้นแสดงออกมาเป็นตัวเลขบนเครื่องนับ (Counter) ตามรูปที่ 4.4
6. เครื่องสูบน้ำเสียและตะกอน  
เครื่องสูบน้ำเป็นแบบ Peristaltic Pump ของ Gilson ซึ่งสามารถปรับอัตราการไหลได้ จำนวน 2 เครื่อง
7. ถังคัดเลือกสายพันธุ์  
ทำด้วยพลาสติกใสหนา 5 มม. ปริมาตรใช้งาน 1 ลิตร รูปทรงกรวยกลม 2 รูปประกบฐานกัน ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 180 มม. สูง 150 มม. ตามรูปที่ 4.5



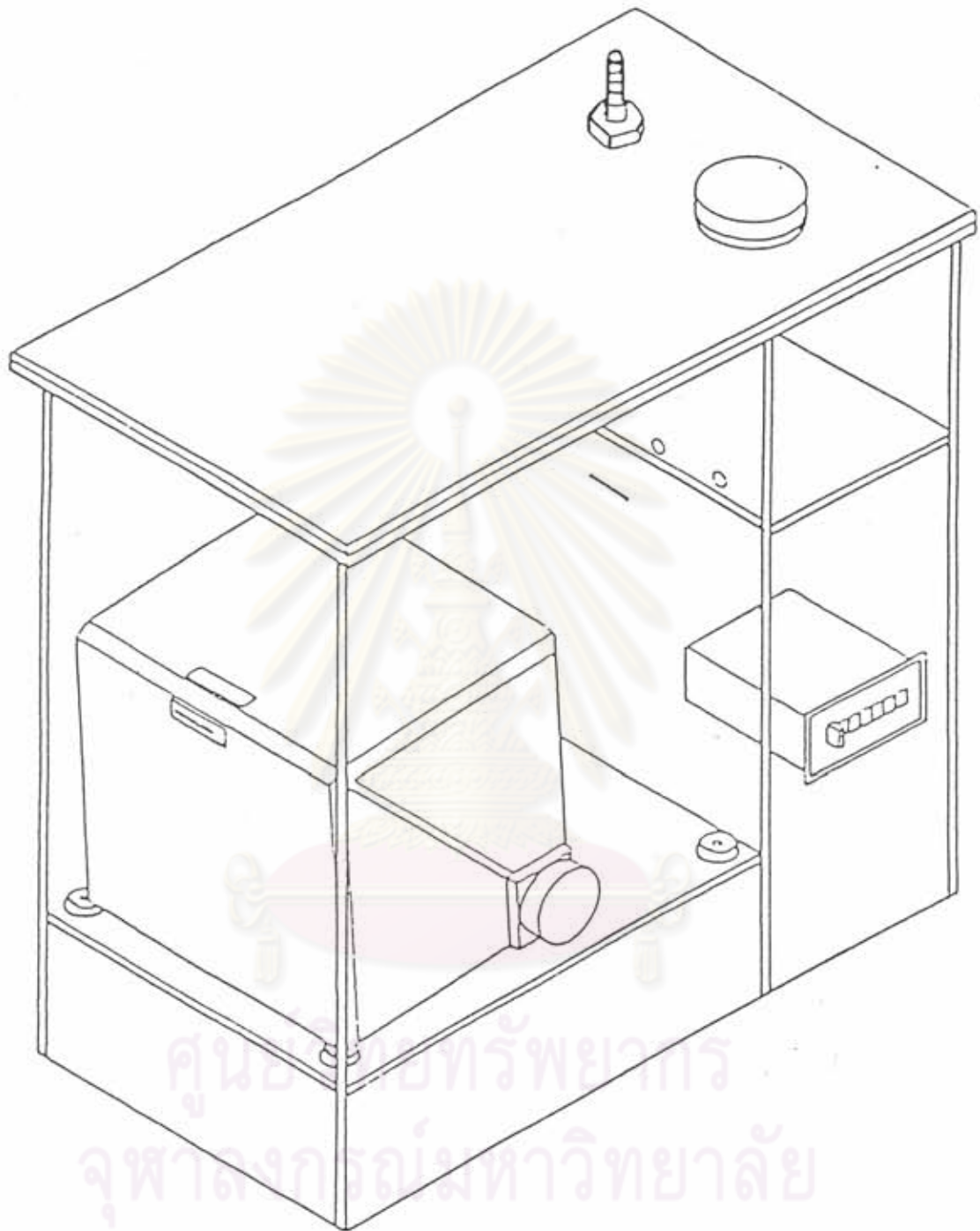
รูปที่ 4.1 แสดงภาพตั้งปฏิกิริยาคอนแทกต์



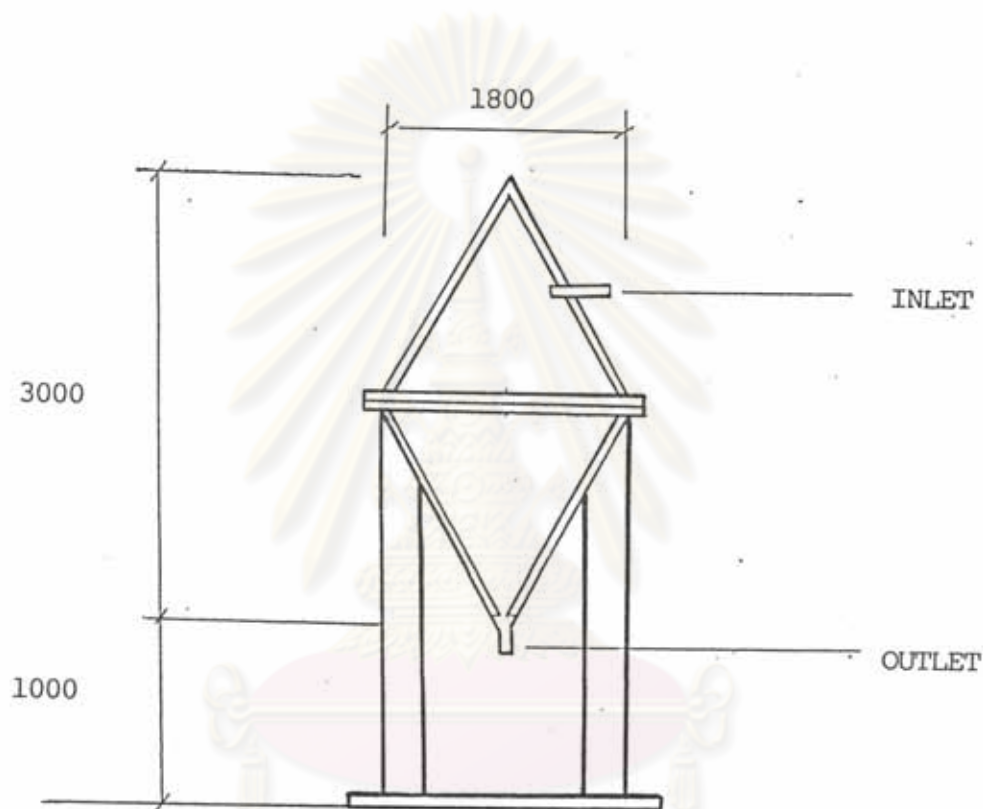
รูปที่ 4.2 แสดงภาพถังปฏิกริยาสเต็มไลเซชั่น



รูปที่ 4.3 แสดงภาพถังตกตะกอน



รูปที่ 4.4 แสดงภาพเครื่องวัดปริมาณก๊าซชีวภาพ



ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

รูปที่ 4.5 แสดงภาพถังคัดเลือกสายพันธุ์

#### 4.2 หลักการทำงาน

ขั้นตอนในการทำงานสรุปได้ดังนี้

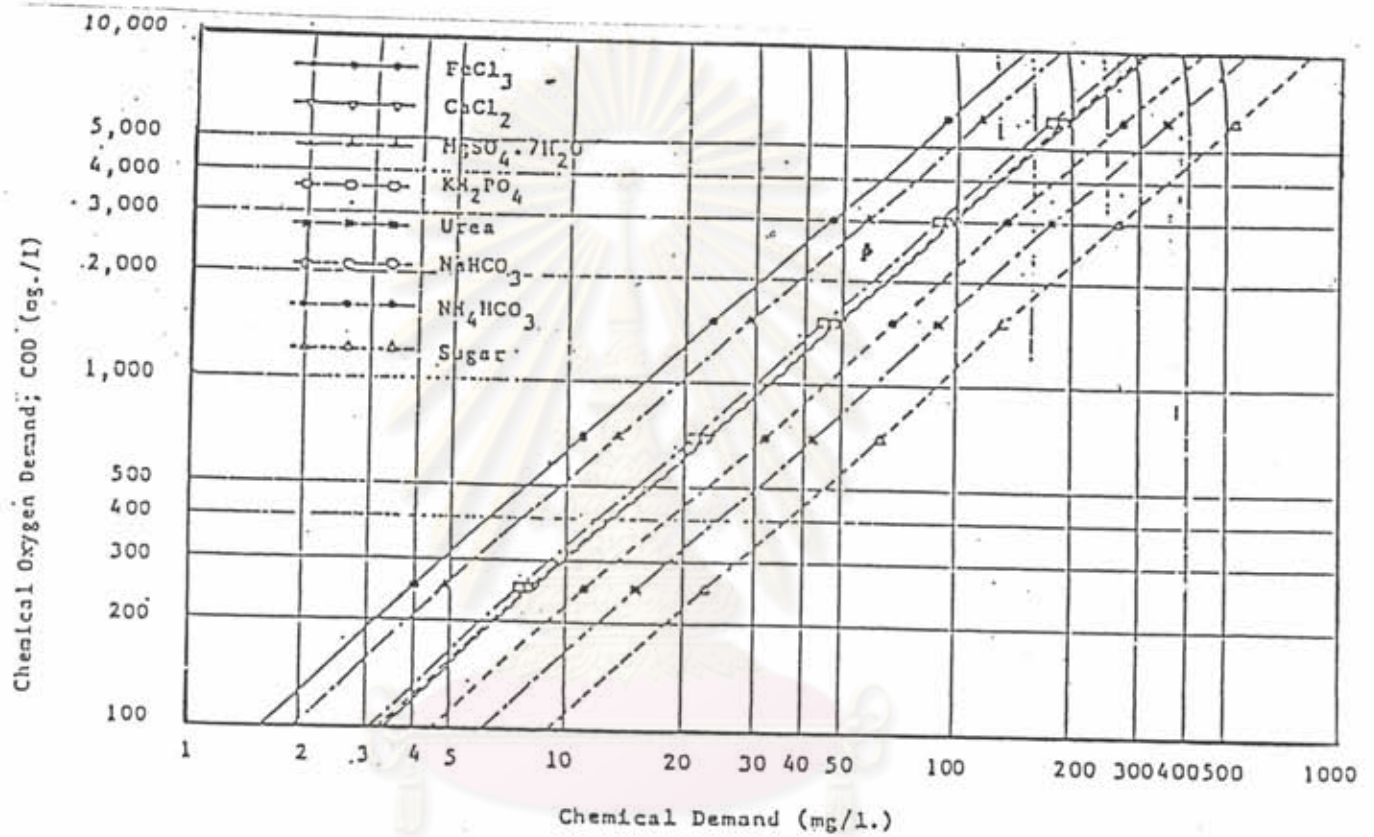
- 1) เครื่องสูบน้ำ สูบน้ำเสียส่งเคราะห์จากถังเก็บน้ำเสียส่งเข้ามาผสมกับน้ำที่ออกจากถังสเตบิไลเซชัน ก่อนเข้าสู่ถังคัดเลือกสายพันธุ์
- 2) น้ำที่ออกจากถังคัดเลือกสายพันธุ์ จะ ไหลเข้าไปบำบัดมลสารภายในถังคอนแทกต์
- 3) น้ำเสียที่บำบัดแล้วจากถังคอนแทกต์ จะ ไหลออกจากถัง ไปสู่ถังตกตะกอน น้ำใสส่วนบนจะ ไหลออกมาเข้ารางรับน้ำรอบ ๆ ขอบถัง และ ไหลออกจากระบบ
- 4) ตะกอนที่จมอยู่ที่ก้นถังตกตะกอนจะถูกสูบออกด้วยเครื่องสูบน้ำ เพื่อส่ง ไป เข้าถังสเตบิไลเซชัน
- 5) ก๊าซชีวภาพที่เกิดขึ้นจะส่งออกจากถังคอนแทกต์และถังสเตบิไลเซชันทางส่วนบนของถัง เพื่อไปเข้าเครื่องวัดปริมาณก๊าซต่อไป

#### 4.3 ลักษณะสมบัติของน้ำเสียสังเคราะห์

น้ำเสียที่ใช้ในการวิจัยนี้เป็นน้ำเสียสังเคราะห์ โดยใช้น้ำตาลทรายเป็นสารอินทรีย์หลัก และ สารอาหารที่จำเป็นต่อการดำรงชีวิตของจุลินทรีย์ สูตรสำหรับการเตรียมน้ำเสียสังเคราะห์ แสดงในรูปที่ 4.6 และตารางที่ 4.1

ตารางที่ 4.1 ส่วนประกอบของน้ำเสียสังเคราะห์

สารประกอบ	ความเข้มข้น (มก./ล.)
1. Sugar คิดเป็นค่า COD	500
2. Urea	75
3. $\text{KH}_2\text{PO}_4$	25
4. $\text{CaCl}_2$	15
5. $\text{MgCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$	5
6. $\text{FeCl}_3$	2.5
7. $\text{CoCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$	2.5
8. $\text{NaHCO}_3$	800



- หมายเหตุ
- Chemical Demand (mg/l) สำหรับ FeCl<sub>3</sub>, CaCl<sub>2</sub> (เห็นหีบ) ค่าที่อ่านได้ต้องคูณด้วย 10<sup>-1</sup>
  - Chemical Demand (mg/l) สำหรับ NaHCO<sub>3</sub>, NH<sub>4</sub>HCO<sub>3</sub> และ Sugar (จากใบปศุ) ค่าที่อ่านได้ต้องคูณด้วย 10

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

รูปที่ 4.6 แสดงสูตรสำหรับการเตรียมน้ำเสียสังเคราะห์ (32)



#### 4.4 การวางแผนการทดลองและวิจัย

การทดลองงานวิจัยนี้กระทำที่ห้องปฏิบัติการวิจัยของภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย โดยมีรายละเอียดดังนี้

##### 4.4.1 แผนการทดลอง

งานวิจัยนี้มีจุดประสงค์ในการศึกษาสมรรถนะและหาแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ของกระบวนการนี้ ดังนั้นจึงแบ่งการทดลองออกเป็น 4 การทดลองด้วยกัน โดยควบคุมการะบรทุกการไหล (Hydraulic Loading) ที่อัตราการสูบน้ำเสียเข้าสู่ระบบ 60 ลิตรต่อวัน อัตราการสูบตะกอนกลับ (Return Sludge Ratio) ที่ 100% ของการสูบน้ำเสียเข้าสู่ระบบ ภาวะบรทุกสารอินทรีย์ (Organic Loading) ที่ 0.5 กก.ซีไอที ต่อ ลบ.ม.-วัน ให้คงที่ และเปลี่ยนแปลงค่าอายุตะกอน (Sludge) ที่ค่าต่าง ๆ 4 ค่า แผนการวิจัยและระยะเวลาทดลองแสดงดังในตารางที่ 4.2

ตารางที่ 4.2 แผนการวิจัยและระยะเวลาทดลอง

ข้อมูล	การทดลองที่			
	1	2	3	4
VOLUMETRIC ORGANIC LOADING (kg.COD/cu.m.-day)	0.5	0.5	0.5	0.5
INFLUENT COD (mg./l)	500	500	500	500
INFLUENT FLOWRATE (litre/day)	60	60	60	60
RETURN SLUDGE (litre/day)	60	60	60	60
SLUDGE AGE (day)	150	100	75	50
EXPERIMENT PERIOD (day)	40	50	50	40

#### 4.5 การเก็บตัวอย่างและการวิเคราะห์

##### 1. การเก็บตัวอย่างน้ำ

ตัวอย่างน้ำที่นำมาวิเคราะห์เก็บจากระบบ ตามตำแหน่งต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

- 1) น้ำเสียส่งเคราะห์จากถังน้ำเสีย
- 2) น้ำเสียที่อยู่ในถังคอนแทกต์
- 3) น้ำเสียที่อยู่ในถังสเตบิไลเซชัน
- 4) น้ำเสียก่อนเข้าและหลังออกจากถังคอนแทกต์
- 5) น้ำเสียก่อนเข้าและหลังออกจากถังสเตบิไลเซชัน
- 6) น้ำที่ออกจากระบบ

ตัวอย่างน้ำที่เก็บแต่ละจุดมีปริมาตรประมาณ 30 มล. และจะนำมาวิเคราะห์ค่าต่าง ๆ ความถี่ของการเก็บตัวอย่างแสดงดังในตารางที่ 4.3 และรูปที่ 4.7

##### 2. การวัดปริมาณก๊าซชีวภาพและ เปอร์ เซ็นต์ก๊าซมีเทน

ปริมาณก๊าซชีวภาพที่เกิดขึ้นจากถังปฏิกริยาทั้งสองจะถูกบันทึกโดยเครื่องนับที่ติดอยู่กับเครื่องวัดก๊าซ สำหรับการหาเปอร์ เซ็นต์ก๊าซมีเทนจะทำการวิเคราะห์โดยใช้เครื่อง Orsat Gas Analyzer

##### 3. เทคนิคการวิเคราะห์ตัวอย่าง

- 1) ค่าพีเอช วิเคราะห์โดยเครื่องวัดพีเอชของ Beckman
- 2) ตะกอนแขวนลอย วิเคราะห์ตามวิธีของ Standard Methods โดยใช้กระดาษ GF/C ของ Wattman
- 3) สภาพความเป็นกรดรวมและกรดไวลาไทล์ วิเคราะห์โดยวิธี Direct Titration ของ Dillali & Albertson
- 4) ค่า ซีไอดี วิเคราะห์ตามวิธีของ Standard Methods
- 5) เปอร์ เซ็นต์ก๊าซมีเทนวิเคราะห์โดยเครื่อง Orsat Gas Analyzer

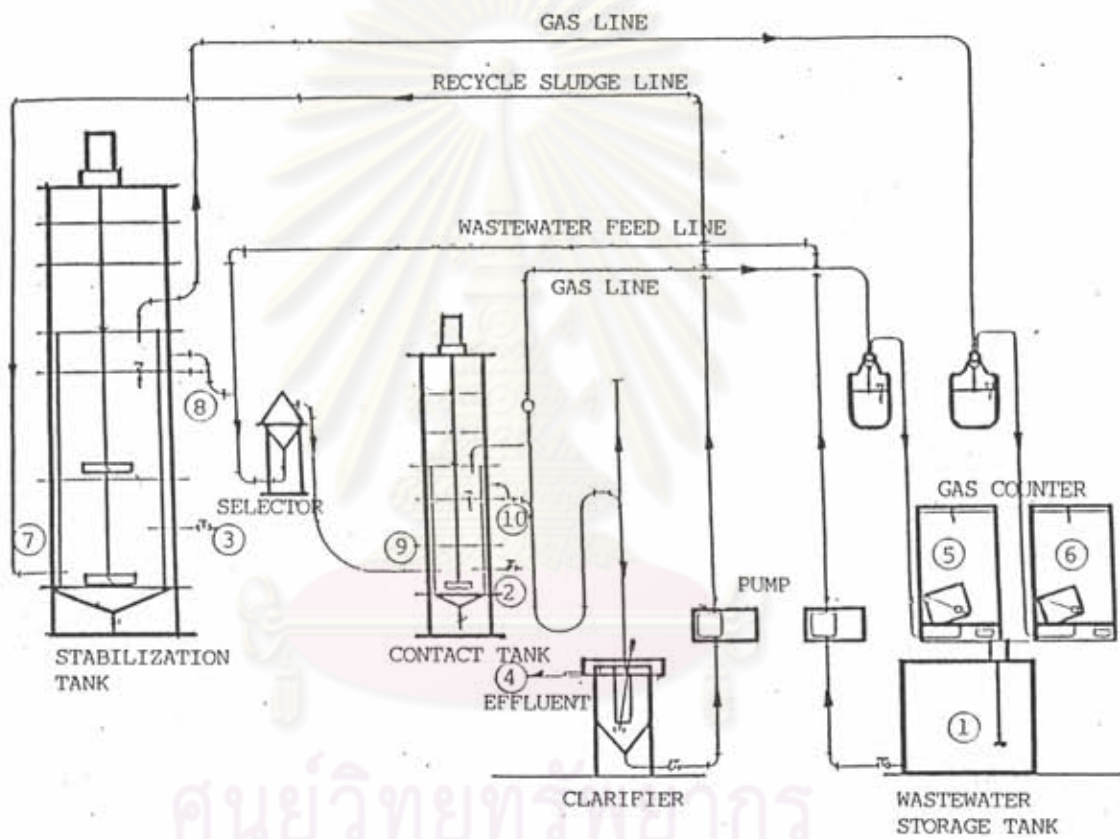
ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ 4.3 ตัวแปรและความถี่ในการวิเคราะห์

ตัวแปร	ตำแหน่งการเก็บตัวอย่าง									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
COD	B			B			B	B	B	B
pH				A						
VFA		B	B							
TOTAL ALKALINITY		B	B							
MLSS		A	A	A			A		A	
GAS VOLUME					A	A				
% METHANE					C	C				

- หมายเหตุ A หมายถึงตัวแปรที่วิเคราะห์ทุกวัน  
 B หมายถึงตัวแปรที่วิเคราะห์วันเว้นวัน  
 C หมายถึงตัวแปรที่วิเคราะห์สัปดาห์ละ 2 ครั้ง

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
 จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

รูปที่ 4.7 แสดงจุดเก็บตัวอย่าง