

เครื่องมือ และวิธีการทดลอง

ในการผลิตด้านหินอัดก้อนนั้น ต้องการให้ได้ด้านหินอัดก้อนคุณภาพดี ทั้งด้านการเผาไหม้ ความแข็งแรง ความสะดวกในการขนย้ายและเก็บรักษา ตลอดจนไม่ทำให้เกิดกลิ่นเหม็น หรือมลภาวะอื่นใดต่อสิ่งแวดล้อม ด้านหินอัดก้อนอาจมีได้หลายรูปแบบ เช่น รูปไข่, รูปรังผึ้ง, รูปทรงระบอก และรูปสี่เหลี่ยม เป็นต้น ในงานวิจัยเลือกทำด้านหินอัดก้อนรูปไข่ (ovoid) ขนาดประมาณ 3 ซม. × 5 ซม. เพื่อสะดวกในการนำไปใช้ทดแทนด้านไม้และฟืนในครัวเรือนเป็นหลัก นอกจากนี้ยังอาจใช้เป็นเชื้อเพลิงในอุตสาหกรรมต่าง ๆ ได้อีกด้วย สำหรับตัวประสานในด้านหินอัดก้อนเลือกใช้ดินเหนียว เนื่องจากราคาถูก หาได้ง่ายทั่วไป และทำหน้าที่เป็นตัวประสานได้ดี (36)

3.1 วัสดุที่ใช้ในการทดลอง

ก) ด้านหินจากแหล่งต่าง ๆ ดังนี้

เหมืองแม่เมาะ จ.ลำปาง

เหมืองกระบี๋ จ.กระบี่ มี 2 แหล่งคือ คลองหวายเล็กและบางปูคำ

เหมืองป่าคา จ.ลำพูน

เหมืองบ้านบุ จ.ลำพูน

ข) ตัวประสานที่ใช้ในด้านหินอัดก้อน คือ ดินเหนียว

ค) ปูนขาว (commercial grade)

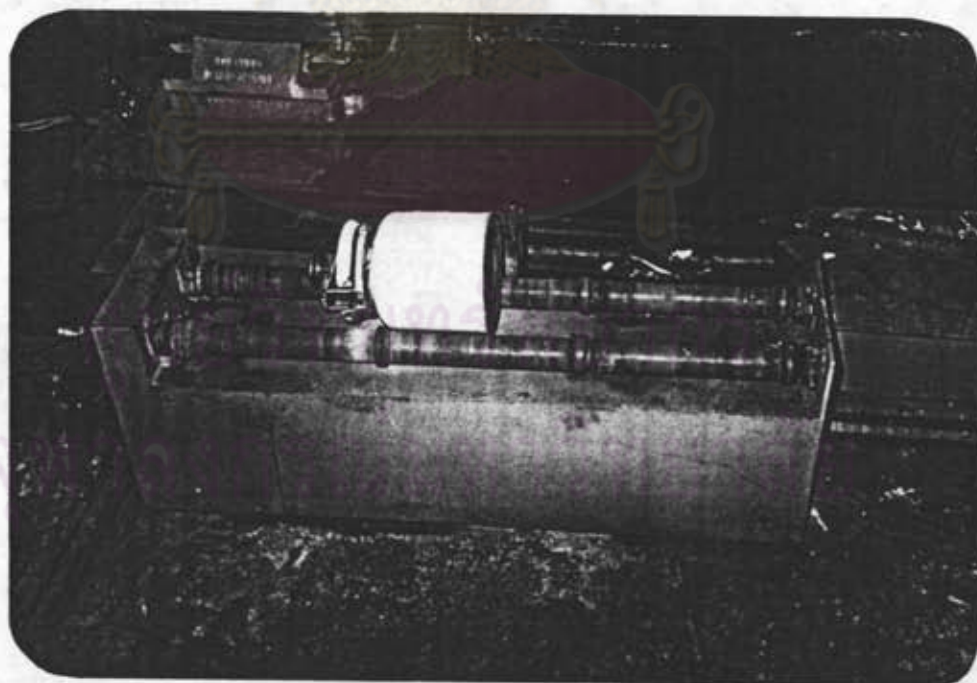
3.2 เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการทดลอง

3.2.1 เครื่องบดด้านหินชนิด Hammer Mill ที่มีตะแกรงขนาด 3/8 นิ้ว อยู่ในใน
ผังรูปที่ 3.1 ด้านหินที่ได้จากการบดเป็นอัน ถัดกันทยอยขนาดเล็กลง 3/8 นิ้ว (9.5
มิลลิเมตร)

3.2.2 เครื่องบดด้านหินชนิด Ball Mill แสดงในรูปที่ 3.2 สามารถบดให้ด้านหิน
มีขนาดเล็กละเอียดจนเป็นผง เพื่อให้ผ่านตะแกรงร่อนเบอร์ 60 ทั้งหมด



รูปที่ 3.1 เครื่องบดด้านหินชนิด Hammer Mill



รูปที่ 3.2 เครื่องบดด้านหินชนิด Ball Mill

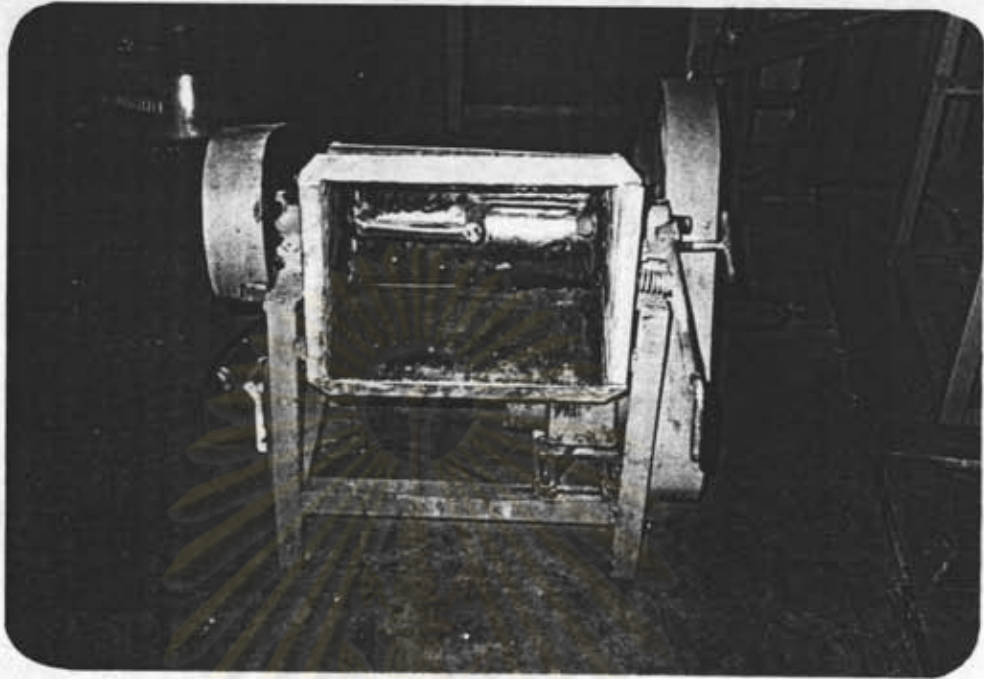
3.2.3 ตะแกรงร่อนเบอร์ 60 (ขนาด 250 ไมครอน) ใช้ในการร่อนด้านหินและ
เถ้า ก่อนนำไปวิเคราะห์

3.2.4 เครื่องผสม (mixer) ดังแสดงในรูป 3.3 สำหรับผสมส่วนผสมต่าง ๆ
ให้เข้ากันอย่างดีก่อนนำไปอัดก้อน

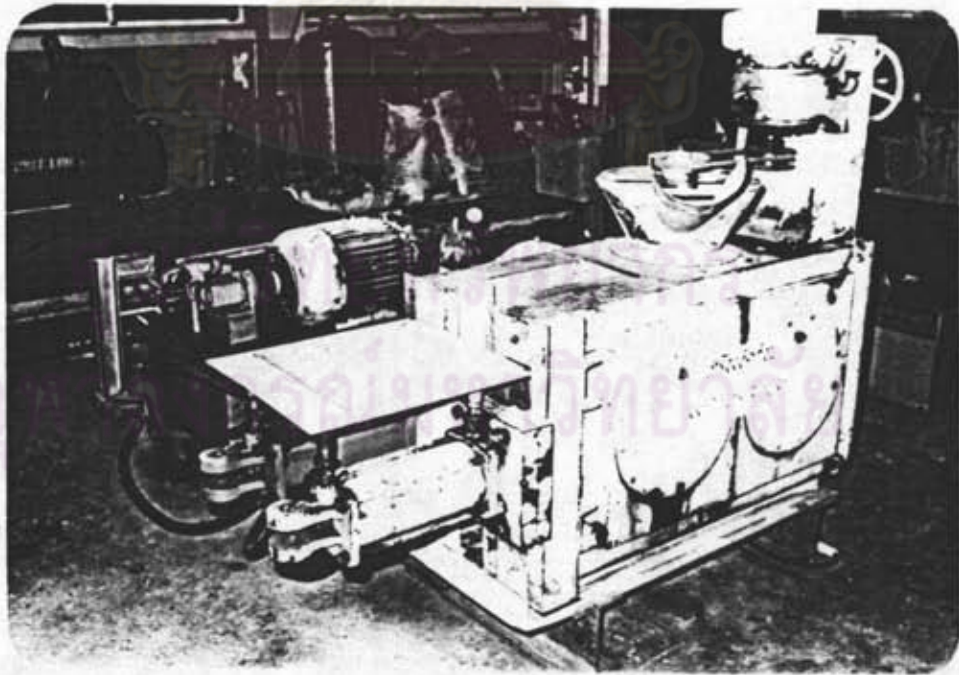
3.2.5 เครื่องอัดก้อนแบบ Double Ring Roll ใช้ในการอัดก้อนด้านหินให้เป็น
ก้อนโดยป้อนด้านหินที่ประกอบด้วยส่วนผสมต่าง ๆ เข้าทางด้านบนของเครื่อง มี screw feeder
เป็นตัวควบคุมอัตราการป้อนให้คงที่ ส่วนภายในเครื่องมีแบบอัดอยู่บนลูกกลิ้งเป็นลักษณะครึ่งหนึ่ง
ของด้านหินอัดก้อนรูปไข่ เมื่อ 2 ด้านหมุนเข้าหากัน จะประกบกันเป็นก้อนด้านหินเต็มรูป ความ
เร็วของลูกกลิ้งประมาณ 3.27 เซนติเมตรต่อวินาที และในลูกกลิ้ง 1 อัน มีแม่แบบอยู่ 40 อัน
ด้านหินอัดก้อนที่ได้ตกลงสู่ด้านล่างของเครื่องอัด ดังรูป 3.4



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



รูปที่ 3.3 เครื่องผสม (Mixer)



รูปที่ 3.4 เครื่องอัดก้อนถ่านหินแบบ Double ring roll

3.2.6 อุปกรณ์ที่ใช้ในการหาประสิทธิภาพการใช้งาน

- อุปกรณ์ในการจุดเตา เช่น ฟืน, ไม้ขีดไฟ, ชีโต้, พัดลมขนาดเล็ก เป็นต้น
- เทอร์โมมิเตอร์ เพื่อวัดอุณหภูมิของน้ำที่ใช้ทดลอง
- เครื่องชั่งน้ำหนัก
- หม้ออลูมิเนียม (รายละเอียดอยู่ในภาคผนวก ข)
- เตาอังโล่ (รายละเอียดอยู่ในภาคผนวก ข)

3.3 ตัวแปรที่ทำการศึกษา

ตัวแปรที่ทำการศึกษาในงานวิจัยนี้คือ

3.3.1 อัตราส่วน CaO/S (โดยโมล) จากสมการเคมีสำหรับการขจัดกำมะถันในด้านหิน โดยใช้ปูนขาว คือ $CaO + SO_2 + \frac{1}{2} O_2 \longrightarrow CaSO_4$ อัตราส่วนของ CaO ต่อ S โดยโมลเป็น 1 ต่อ 1 แต่ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากปฏิกิริยาคือ $CaSO_4$ จะไปอุดตันรูพรุนของ CaO ทำให้ CaO บางส่วนไม่ถูกใช้ประโยชน์ ในการขจัดกำมะถันในสภาวะการเผาไหม้จริง จึงต้องใช้ CaO ต่อ S มากกว่า 1 ต่อ 1 สำหรับงานวิจัยนี้ต้องการศึกษาผลของ CaO ที่มีต่อการขจัดกำมะถัน ซึ่งเป็นตัวแปรที่สำคัญมาก จึงเปลี่ยนแปลงอัตราส่วน CaO/S ในช่วงกว้าง ระหว่าง 0 ถึง 4

3.3.2 ร้อยละของดินเหนียวที่ใช้เป็นตัวประสาน ต้องการศึกษาดังอิทธิพลของดินเหนียวว่ามีส่วนช่วยในการขจัดกำมะถันในด้านหินอักก้อนหรือไม่ อย่างไร ช่วงร้อยละของดินเหนียวที่ศึกษาตั้งแต่ 0 ถึง 40

3.3.3 คุณภาพของด้านหิน ใช้ด้านหินจากแหล่งต่าง ๆ ภายในประเทศ โดยเลือกแหล่งที่มีความสำคัญและมีปริมาณสำรองมากพอสำหรับการพัฒนาในเชิงพาณิชย์ แหล่งด้านหินที่ศึกษามีดังนี้

- เมืองแม่เมาะ จ.ลำปาง (ใช้สัญลักษณ์ MM)
- เมืองกระบี่ จ.กระบี่ ศึกษา 2 แหล่ง คือ
 - แหล่งบางปุดำ (ใช้สัญลักษณ์ PD)
 - แหล่งคลองหวายเล็ก (ใช้สัญลักษณ์ KV)
- เมืองบ้านปู้ จ.ลำพูน (ใช้สัญลักษณ์ BP)
- เมืองป่าคา จ.ลำพูน (ใช้สัญลักษณ์ PK)

3.4 ขั้นตอนและวิธีทำการทดลอง

3.4.1 การเตรียมตัวอย่างและการวิเคราะห์เบื้องต้น

ก) นำด้านหินจากทั้ง 5 แหล่ง คือ แม่เมาะ (MM), บางปุดำ (PD), คลองหวายเล็ก (KV), บ้านปู้ (BP) และป่าคา (PK) มาบดหยาบโดยเครื่องบดแบบ Hammer Mill ผ่านตะแกรงขนาด 9.5 มม. ด้านหินที่ผ่านการบดดังกล่าวแล้วจะพร้อมสำหรับการอัดก้อนต่อไป

ข) นำด้านหินแต่ละแหล่งที่ผ่านการบดในข้อ ก) ส่วนหนึ่งมาบดละเอียดโดยใช้เครื่องบดแบบ Ball Mill จนสามารถร่อนผ่านตะแกรงเบอร์ 60 (ขนาด 250 ไมครอน) ได้ทั้งหมด ด้านหินส่วนนี้ใช้สำหรับการวิเคราะห์คุณสมบัติเบื้องต้นต่าง ๆ คือ

- วิเคราะห์แบบประมาณ (proximate analysis) ประกอบด้วย ความชื้น, เถ้า, สารระเหยได้ และคาร์บอนคงตัว ตาม ASTM D3172 (37)

- วิเคราะห์ค่าความร้อน (gross heating value) โดย bomb calorimeter ตาม ASTM D 3286 (38)

- วิเคราะห์ปริมาณกำมะถันรวมในด้านหิน (total sulfur) โดยวิธี Eschka ตาม ASTM D 3177 (39)

- วิเคราะห์รูปแบบกำมะถัน (forms of sulfur) ซึ่งมี 3 รูปแบบ คือ กำมะถันซัลเฟต, กำมะถันไพไรต์ และกำมะถันอินทรีย์ ตาม ASTM D 2492 (40)

รายละเอียดการวิเคราะห์อยู่ในภาคผนวก ก

ค) ดินเหนียวที่ใช้เป็นตัวประสานนำมาอบให้แห้งในตู้อบแบบถาด แล้วนำไปบดละเอียดโดยใช้เครื่องบดแบบ Ball Mill จนกระทั่งร่อนผ่านตะแกรงเบอร์ 60 (ขนาด 250 ไมครอน) ได้ทั้งหมด จากนั้นนำดินเหนียวส่วนหนึ่งมาวิเคราะห์หาองค์ประกอบต่าง ๆ

ง) นำปูนขาวที่ใช้ในงานวิจัยส่วนหนึ่งมาวิเคราะห์หาปริมาณ CaO

3.4.2 การอัดก้อนด้านหิน

- นำด้านหินที่ผ่านการบดด้วย Hammer Mill ประมาณ 2.5 กิโลกรัม ไปอบในตู้อบแบบถาดที่อุณหภูมิประมาณ 80°C เป็นเวลาประมาณ 3 ชั่วโมง เพื่อไล่ความชื้นออก

- ซึ่งส่วนผสมต่าง ๆ ของด้านหินอัดก้อน คือ ด้านหิน ปูนขาว ดินเหนียว

ตามอัตราส่วนที่ต้องการศึกษาโดยเทียบกับน้ำหนักผ่านหินแห้ง คั่งตัวอย่างการคำนวณที่แสดงไว้
ในภาคผนวก ก

- นำผ่านหินกับปูนขาวผสมกันในเครื่องผสม (mixer) จากนั้นเอาดินเหนียว
ที่ละลายน้ำเหตามลงไป ผสมในเครื่องผสมจนเข้ากันดี จึงนำออกจากเครื่อง

- นำไปอัดก้อนโดยเครื่องอัดก้อนแบบ Double Ring Roll และในกรณี
ที่น้ำน้อยเกินไป อัดก้อนไม่ติด ก็เติมน้ำลงในส่วนผสม บ้อนเข้าไปในเครื่องอัดใหม่ จนได้ก้อน
อัดก้อนตกลงสู่ด้านล่างของเครื่อง

- ถ่านหินอัดก้อนที่ได้ต้องนำมาตากแห้งในอากาศประมาณ 10-15 วัน หรือ
จนความชื้นของถ่านหินอัดก้อนสู่สมดุล จึงสามารถนำไปใช้งานได้

3.4.3 การนำถ่านหินอัดก้อนมาจุกเตาเพื่อหาประสิทธิภาพการใช้งาน

นำถ่านหินอัดก้อนมาใช้เป็นเชื้อเพลิงในเตาอังโล่ เพื่อศึกษาในสภาวะการใ้
งานจริง การทดลองทุกครั้งใช้เตาอังโล่และหม้ออลูมิเนียมขนาดเดียวกัน ตลอดจนควบคุมสภาวะ
ต่าง ๆ ในการจุกเตาให้เหมือนกัน เช่น ปริมาณน้ำ ปริมาณหิน ระยะห่างของพัดลม เป็นต้น
รายละเอียดของการจุกเตานี้แสดงในภาคผนวก ง

สำหรับปริมาณถ่านหินอัดก้อนที่ใช้ในการจุกเตาแต่ละครั้ง จะคำนวณให้ได้
ถ่านหินอัดก้อนที่มีค่าความร้อนเท่ากับถ่านไม้ 400 กรัม (ค่าความร้อนถ่านไม้ประมาณ 7,100
แคลอรีต่อกรัม) การหาประสิทธิภาพการใช้งานของถ่านหินอัดก้อน ทำโดยก่อไฟและชี้ได้ไว้
ตรงกลาง ใส่ถ่านหินอัดก้อนลงไปบางส่วน แล้วจุกชี้ใต้ให้ติดไฟ เติมถ่านหินอัดก้อนที่เหลือลงไป
จนหมด ใช้พัดลมขนาดเล็กเป่าอากาศเพื่อช่วยให้ถ่านติดไฟดีขึ้น รอจนควันหมดจึงปิดพัดลม
วัดอุณหภูมิน้ำเริ่มต้มน้ำในหม้ออลูมิเนียม ปิดฝาหม้อ ยกชั้นตั้งบนเตา รอจนน้ำเดือดเปิดฝาหม้อออก
ปล่อยให้ไอน้ำระเหยออกไปจนถ่านลุกไหม้หมด ซึ่งน้ำหนักน้ำที่เหลืออยู่แล้วคำนวณหาประสิทธิภาพ
การใช้งาน (แสดงในภาคผนวก จ)

3.4.4 การวิเคราะห์เถ้า

นำเถ้าที่ได้หลังการเผาไหม้ส่วนหนึ่งมาคให้ละเอียดโดยใช้โกรกจนกระทั่ง
ผ่านตะแกรงเบอร์ 60 (ขนาด 250 ไมครอน) ทั้งหมด จากนั้นนำมาวิเคราะห์

- ความชื้นในเถ้า ตาม ASTM D 3173

- ปริมาณกำมะถันรวม โดยวิธี Eschka ตาม ASTM D 1757 (41)

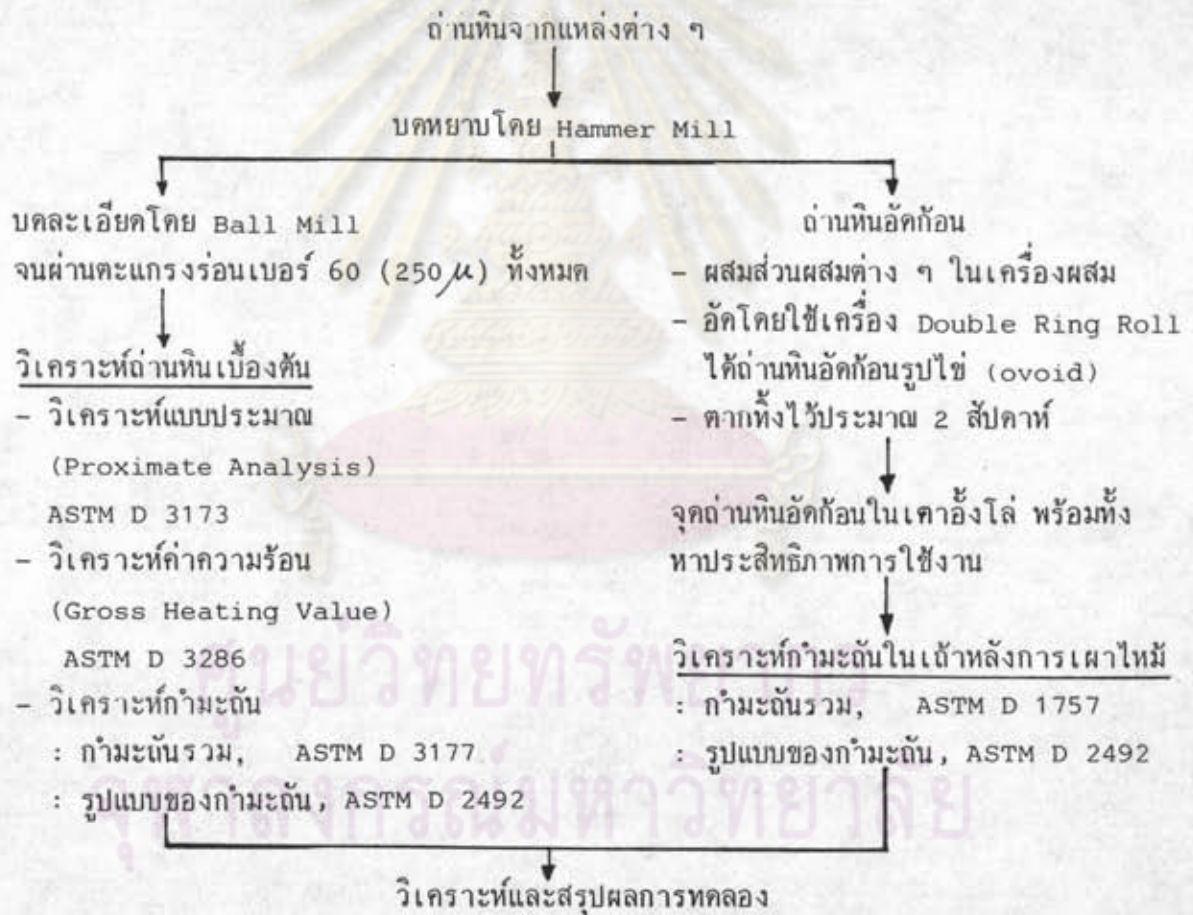
- รูปแบบของกำมะถัน ตาม ASTM D 2492

รายละเอียดการวิเคราะห์ที่อยู่ในภาคผนวก ก

3.4.5 วิเคราะห์และสรุปผล

นำข้อมูลจากการวิเคราะห์ด้านหินและดินเหนียวเบื้องต้น ตลอดจนคุณสมบัติต่าง ๆ มาช่วยอธิบายผลที่ได้จากการทดลอง สรุปความสัมพันธ์ของอัตราส่วน CaO/S (โดยโมล) และ ร้อยละของดินเหนียวที่ใช้เป็นตัวประสาน กับประสิทธิภาพการซ้ดกำมะถันในด้านหินอัดก้อน รวมทั้งเปรียบเทียบผลของด้านหินจากแหล่งต่าง ๆ ด้วย

ขั้นตอนต่าง ๆ ในงานวิจัยสามารถสรุปย่อให้เห็นชัดเจนได้ดังนี้



เนื่องจากทำการอัดก้อนด้านหินหลายชุดสำหรับศึกษาตัวแปรต่าง ๆ กัน เพื่อให้ง่ายต่อความเข้าใจ จึงสรุปเป็นตารางดังต่อไปนี้

ตารางที่ 3.1 ด้านหินอัดก้อนเมื่อทำการศึกษาผลของอัตราส่วน CaO/S (โดยโมล)
ร้อยละของดินเหนียวคงที่ = 20

อัตราส่วน CaO/S (โดยโมล)	แหล่งด้านหิน				
	แม่เมาะ (MM)	บางปูดำ (PD)	คลองทวายเล็ก (KV)	บ้านบุ (BP)	ป่าคา (PK)
0	*	*	*	*	*
1	*	*	*	*	
1.25					*
2	*	*	*	*	
2.5					*
3	*	*	*	*	
4			*	*	*

ตารางที่ 3.2 ด้านหินอัดก้อนเมื่อทำการศึกษาผลของร้อยละดินเหนียวที่ใช้เป็นตัวประสาน
อัตราส่วน CaO/S (โดยโมล) คงที่ = 2

ร้อยละของดินเหนียว	แหล่งของด้านหิน		
	แม่เมาะ (MM)	คลองทวายเล็ก (KV)	ป่าคา (BP)
0	*		*
10	*	*	*
20	*	*	*
30	*	*	*
40	*	*	

* = ด้านหินอัดก้อนที่ทำการทดลอง