



บทที่ 4

ผลการทดลองและวิจารณ์

4.1 การเปรียบเทียบผลของการทำรีเจนเนอเรชันแบบไหลตาม และ ไหลสวนทางของเรซินแบบกรวดแก้วในรูปโซเดียม

ในการทดลองการทำรีเจนเนอเรชันแบบไหลตามและไหลสวนทาง ให้กับเรซินแบบกรวดแก้วในรูปโซเดียม นั้น สามารถแยกพิจารณาเป็นกรณีได้ดังนี้ คือ

4.1.1 ผลการทดลองการทำรีเจนเนอเรชันแบบไหลตาม และ ไหลสวนทางของ เรซินแบบกรวดแก้วในรูปโซเดียม

ตารางที่ ก-1 ถึง ก- 24 ในภาคผนวก ก แสดงผลการทดลองทั้งหมดในการทำรีเจนเนอเรชันแบบไหลตามและไหลสวนทางของ เรซินแบบกรวดแก้วในรูปโซเดียม

ตารางที่ 4.1 และ 4.2 แสดงขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออนและประสิทธิภาพในการทำรีเจนเนอเรชันแบบไหลตามและไหลสวนทางของเรซิน แบบกรวดแก้วในรูปโซเดียม และได้สรุปขีดความสามารถและประสิทธิภาพไว้ในตารางที่ 4.3 นอกจากนี้ได้แสดงผลเปรียบเทียบในลักษณะของกราฟเชิงเส้น ดังในรูปที่ 4.1 และ 4.2 ตามลำดับ เมื่อพิจารณาจากตารางและรูปดังกล่าว จะเห็นว่า ขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออนและประสิทธิภาพในการทำรีเจนเนอเรชันแปรผกผันกับอัตราไหลในการทำรีเจนเนอเรชัน คือ จะมีค่าเพิ่มขึ้นเมื่ออัตราไหลต่ำลง แต่ไม่ได้เพิ่มขึ้นอย่างมีนัยสำคัญนัก

สำหรับการทำรีเจนเนอเรชันแบบไหลตาม ขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออนและประสิทธิภาพในการทำรีเจนเนอเรชันมีค่าสูงสุดที่อัตราไหลในการทำรีเจนเน-

ตารางที่ 4.1 ชีตความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออนและประสิทธิภาพในการทำ
รีเจนเนอเรชันแบบไหลตามของ เรซินแบบกรดแก่ในรูปโซเดียม

การทดลองที่	อัตรารีเจนเนอเรชัน (ปริมาตรเรซิน/ชม.)	ชีตความสามารถในการ* แลกเปลี่ยนไอออน (กก./ลบ.ม. หินปูน)	ประสิทธิภาพในการทำ* รีเจนเนอเรชัน (เปอร์เซ็นต์)
1		58.11	70.68
2	1	54.73	66.57
3	(0.75 ม./ชม.)	58.48	71.13
4		59.35	72.21
5	2	56.09	68.23
6	(1.50 ม./ชม.)	55.56	67.58
7		57.13	69.49
8		55.38	67.36
9		54.63	66.45
10	3	52.21	63.51
11	(2.25 ม./ชม.)	49.28	59.94
12		54.19	65.92
13		55.05	66.96

* คู่มือการคำนวณภาคผนวก ข

ตารางที่ 4.2 ชีตความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออนและประสิทธิภาพในการทำรีเจนเนอเรชันแบบไหลสวนทางของ เรซินแบบกรดแก่ในรูปโซเดียม

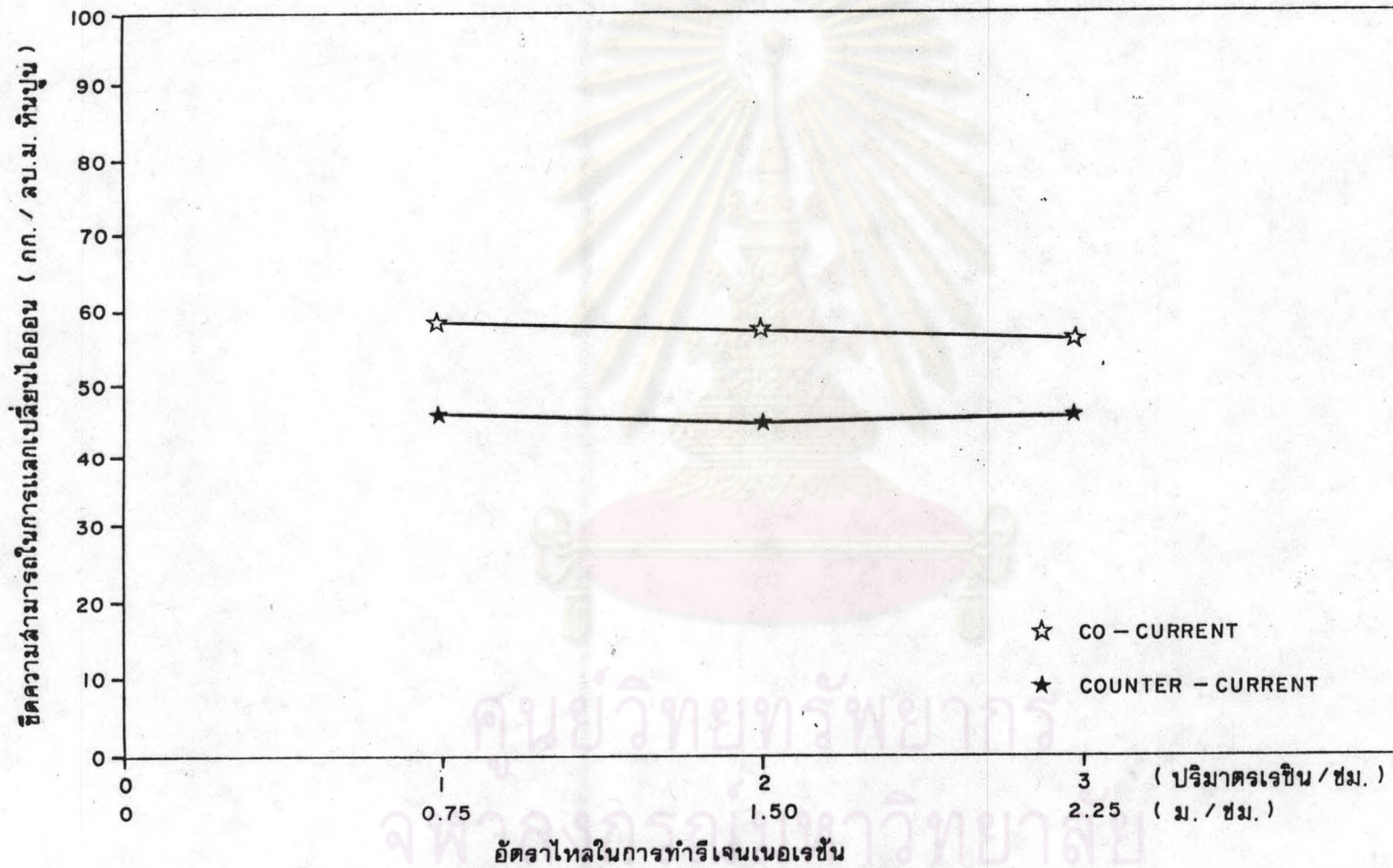
การทดลองที่	อัตราเรเจนเนอเรชัน (ปริมาตรเรซิน/ชม.)	ชีตความสามารถในการ แลกเปลี่ยนไอออน * (กก./ลบ.ม. หินปูน)	ประสิทธิภาพในการทำ รีเจนเนอเรชัน (เปอร์เซ็นต์)
15	1	45.73	55.63
16	(0.75 ม./ชม.)	47.53	57.82
17		46.46	56.51
18		46.39	56.43
19	2	44.13	53.68
20	(1.50 ม./ชม.)	44.19	53.75
21		41.97	51.05
22		48.80	59.35
23	3	45.34	55.15
24	(2.25 ม./ชม.)	43.89	53.39
25		43.80	53.28

* คู่มือการคำนวณภาคผนวก ข

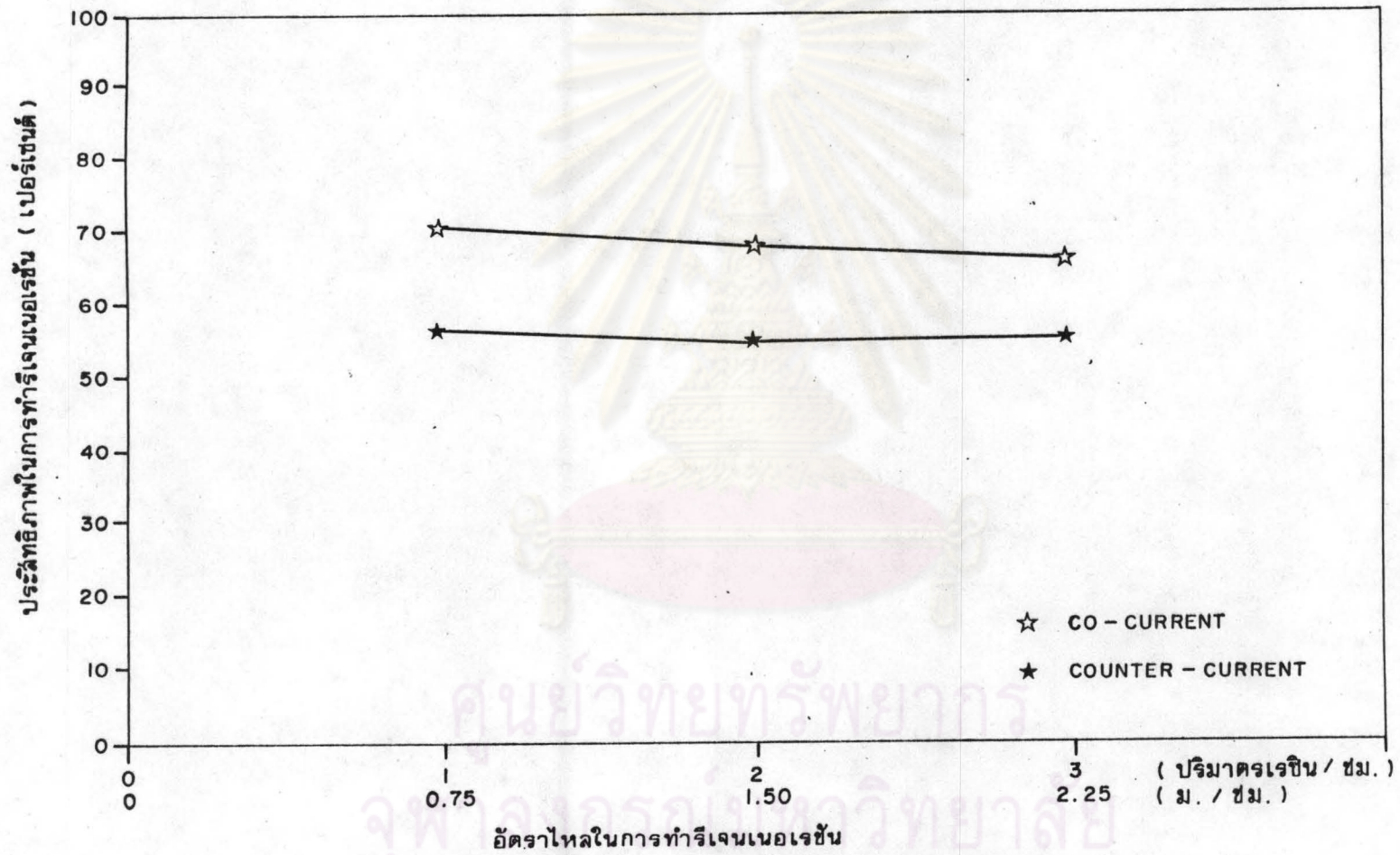
เรชัน 1 ปริมาตรเรซิน/ชม. (0.75 ม./ชม.) และมีค่าค่าสุดท้ายที่ 3 ปริมาตรเรซิน/ชม. (2.25 ม./ชม.) ส่วนการทาสีเจเนอเรชันแบบไหลสวนทางมีขีดความสามารถและประสิทธิภาพสูงสุดที่ อัตราไหลในการทาสีเจเนอเรชัน 1 ปริมาตรเรซิน/ชม. (0.75 ม./ชม.) แต่มีค่าค่าสุดท้ายที่ 2 ปริมาตรเรซิน/ชม. (1.50 ม./ชม.)

ตารางที่ 4.3 ขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออนและประสิทธิภาพในการทาสีเจเนอเรชันของ เรซินแบบกรดแก่ในรูปโซลิด

อัตราไหลในการทาสีเจเนอเรชัน (ปริมาตรเรซิน/ชม.)	ขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออน (กก./ลบ.ม. หินปูน)	ประสิทธิภาพในการทาสีเจเนอเรชัน (เปอร์เซ็นต์)
<u>แบบไหลตาม</u>		
1 (0.75 ม./ชม.)	57.67	70.15
2 (1.50 ม./ชม.)	56.26	68.43
3 (2.25 ม./ชม.)	53.46	65.02
<u>แบบไหลสวนทาง</u>		
1 (0.75 ม./ชม.)	46.57	56.65
2 (1.50 ม./ชม.)	44.17	53.73
3 (2.25 ม./ชม.)	45.46	55.29



รูปที่ 4.1 ความสัมพันธ์ระหว่างขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออน และ อัตราไหลในการทำรีเจนเนอเรชันของ เรซินแบบกรดแก่ในรูปโซเดียม



รูปที่ 4.2 ความสัมพันธ์ระหว่างประสิทธิภาพการทำรีเจนเนอเรชัน และ อัตราไหลในการทำรีเจนเนอเรชันของ เรซินแบบกรดแก่ในรูปโซเดียม

จากผลการทดลองสรุปได้ว่า อัตราไหลในการทรีเจเนเนอเรชันมีผลต่อขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออนและประสิทธิภาพในการทรีเจเนเนอเรชัน คือ เมื่ออัตราไหลลดลงจะทำให้ขีดความสามารถและประสิทธิภาพเพิ่มขึ้น อธิบายได้โดย Ghori (1976) และ Mejia (1969) ซึ่งกล่าวไว้ว่า ขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออนจะเพิ่มขึ้นตามอัตราไหลในการทรีเจเนเนอเรชันที่ลดลง เพราะว่า รีเจเนเนอแรนต์มีเวลาแลกเปลี่ยนไอออนกับเรซินเพิ่มขึ้น และสาเหตุที่ขีดความสามารถและประสิทธิภาพมีค่าแตกต่างกันโดยมีนัยสำคัญค่าคง เนื่องจากมาจากอัตราไหลในการทรีเจเนเนอเรชันที่ใช้มีค่าใกล้เคียงกันมาก เกินไป

ตารางที่ 4.4 ถึง 4.9 แสดงลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออนของเรซินแบบกรดแก่ในรูปโซเดียม และได้สรุปประสิทธิภาพในการกำจัดไอออนของเรซินแบบนี้ไว้ในตารางที่ 4.10 จากตารางดังกล่าวสำหรับการทรีเจเนเนอเรชันแบบไหลตาม พบว่าแคลเซียม แมกนีเซียม และความกระด้าง ในน้ำออกมีค่าต่ำสุดที่อัตราไหล 1 ปริมาตร เรซิน/ชม. (0.75 ม./ชม.) และมีค่าเพิ่มขึ้นเมื่ออัตราไหลในการทรีเจเนเนอเรชันเพิ่มขึ้น เนื่องจากการทรีเจเนเนอเรชันแบบไหลตาม ปริมาณไอออนที่รั่วออกมาขึ้นอยู่กับปริมาณไอออนตกค้างและสะสมที่ส่วนล่างของชั้นเรซิน เมื่อใช้อัตราไหลในการทรีเจเนเนอเรชันต่ำกว่าจะรีเจเนเนอเรนต์ได้สมบูรณ์กว่า ทำให้มีปริมาณไอออนตกค้างและสะสมที่ส่วนล่างของชั้นเรซินลดลง ดังนั้นปริมาณไอออนที่รั่วออกมาจึงต่ำกว่า ส่วนค่าพีเอชมีค่าคงที่ตลอดการทดลอง เพราะผลของปฏิกิริยาได้เกลือของโซเดียมที่มีพีเอชเป็นกลาง นอกจากนี้ พบว่าประสิทธิภาพในการกำจัดไอออนมีค่าใกล้เคียงกันทุกอัตราไหลในการทรีเจเนเนอเรชัน คือ มากกว่า 99 เปอร์เซ็นต์ เนื่องจากเรซินมีความชอบแคลเซียม และแมกนีเซียมสูงและใกล้เคียงกัน (Calmon et al., 1979) สำหรับการทรีเจเนเนอเรชัน แบบไหลสวนทางพบว่า แคลเซียมและแมกนีเซียมในน้ำออกมีค่าต่ำมากจนตรวจไม่พบ ส่วนความกระด้างมีค่าใกล้เคียงกันทุกอัตราไหลในการทรีเจเนเนอเรชัน ทั้งนี้เพราะว่า ในการทรีเจเนเนอเรชันแบบไหลสวนทาง เรซินบริเวณทางน้ำออกจะถูกรีเจเนเนอเรนต์อย่างสมบูรณ์จนไม่มีไอออนตกค้างและสะสมอยู่ในทุกอัตราไหลในการทรีเจเนเนอเรชัน ซึ่งจะเป็นตัวควบคุมปริมาณไอออนที่รั่วออกมาให้มีค่าสม่ำเสมอและต่ำกว่าโดยจะดักจับไอออนที่ไม่ต้องการเอาไว้ ส่วนค่าพีเอชมีค่าคงที่เช่นเดียวกับแบบไหลตาม และจากตารางพบว่า ประสิทธิภาพในการกำจัดไอออนมีค่าเกือบ 100 เปอร์เซ็นต์ เพราะว่า ปริมาณไอออนที่รั่วออกมีค่าต่ำมาก

ตารางที่ 4.4 ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออนของเรซินแบบกรดแก่ในรูปโซเดียม (การทดลองที่ 1) ในการทำรีเจนเนอเรชันแบบไหลตาม ที่อัตรา 1 ปริมาตรเรซิน/ชม. (0.75 ม./ชม.)

ปริมาณน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออน (ปริมาตรเรซิน)	ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออน			
	แคลเซียม (มก./ล. หินปูน)	แมกนีเซียม (มก./ล. หินปูน)	ความกระด้าง (มก./ล. หินปูน)	พีเอช
20.00	2.4	1.0	3.4	7.35
40.00	2.1	1.0	3.1	7.20
60.00	2.2	1.0	3.2	7.30
80.00	1.9	1.0	2.9	7.20
100.00	2.2	1.0	3.2	7.30
117.57*	5.9	9.8	15.7	7.30
น้ำดิบ	336.1	158.2	494.3	7.30

* จุดยุติ คือ จุดที่ ความกระด้างมากกว่า 10 มก./ล. หินปูน

ตารางที่ 4.5 ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออนของ เรซินแบบกรดแก่
 านรูปโซเดียม (การทดลองที่ 5) ในการทำรีเจนเนอเรชันแบบ
 ไหลตาม ที่อัตรา 2 ปริมาตรเรซิน/ชม. (1.50 ม./ชม.)

ปริมาณน้ำที่ผ่าน การแลกเปลี่ยน ไอออน (ปริมาตรเรซิน)	ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออน			
	แคลเซียม (มก./ล. หินปูน)	แมกนีเซียม (มก./ล. หินปูน)	ความกระด้าง (มก./ล. หินปูน)	ทีเอส
20.00	2.5	1.2	3.7	7.45
40.00	2.3	1.2	3.5	7.45
60.00	2.1	1.1	3.2	7.40
80.00	2.2	1.1	3.3	7.30
100.00	2.4	1.4	3.8	7.35
109.36*	4.2	5.9	10.1	7.40
น้ำดิบ	335.0	177.8	512.8	7.40

* จุดยุติ คือ จุดที่ความกระด้างมากกว่า 10 มก./ล. หินปูน

ตารางที่ 4.6 ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออนของเรซินแบบกรดแก่
 ในรูปโซเดียม (การทดลองที่ 8) ในการทำรีเจนเนอเรชันแบบ
 ไหลตาม ที่อัตรา 3 ปริมาตรเรซิน/ชม. (2.25 ม./ชม.)

ปริมาณน้ำที่ผ่าน การแลกเปลี่ยน ไอออน (ปริมาตรเรซิน)	ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออน			
	แคลเซียม (มก./ล. หินปูน)	แมกนีเซียม (มก./ล. หินปูน)	ความกระด้าง (มก./ล. หินปูน)	พีเอช
20.00	3.0	1.5	4.5	7.25
40.00	2.8	1.5	4.3	7.20
60.00	2.9	1.4	4.3	7.25
80.00	2.6	1.3	3.9	7.25
100.00	2.5	1.7	4.2	7.20
107.97*	7.6	13.1	20.7	7.25
น้ำดิบ	340.2	178.7	512.9	7.35

* จุดยุติ คือ จุดที่ความกระด้างมากกว่า 10 มก./ล. หินปูน

ศูนย์วิทยทรัพยากร
 จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ 4.7 ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออนของ เรซินแบบกรดแก่
ในรูปโซเดียม (การทดลองที่ 15) ในการทำรีเจนเนอเรชันแบบ
ไหลสวนทาง ที่อัตรา 1 ปริมาตรเรซิน/ชม. (0.75 ม./ชม.)

ปริมาณน้ำที่ผ่าน การแลกเปลี่ยน ไอออน (ปริมาตรเรซิน)	ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออน			
	แคลเซียม (มก./ล. หินปูน)	แมกนีเซียม (มก./ล. หินปูน)	ความกระด้าง (มก./ล. หินปูน)	พีเอช
20.00	ND*	ND*	0.1	7.30
40.00	ND*	ND*	0.1	7.35
60.00	ND*	ND*	0.2	7.35
80.00	1.3	1.7	3.0	7.35
89.84**	5.2	9.5	14.7	7.30
น้ำดิบ	339.3	169.7	509.0	7.30

* ND คือ ปริมาณที่ตรวจไม่พบ

** จุดยุติ คือ จุดที่ความกระด้างมากกว่า 10 มก./ล. หินปูน

ตารางที่ 4.8 ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออนของเรซินแบบกรดแก่ านรูปโซเดียม (การทดลองที่ 18) านการทรีเจเนอเรชันแบบ ไหลสวนทาง ที่อัตรา 2 ปริมาตรเรซิน/ชม. (1.50 ม./ชม.)

ปริมาณน้ำที่ผ่าน การแลกเปลี่ยน ไอออน (ปริมาตรเรซิน)	ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออน			
	แคลเซียม (มก./ล. หินปูน)	แมกนีเซียม (มก./ล. หินปูน)	ความกระด้าง (มก./ล. หินปูน)	พีเอช
20.00	ND*	ND*	0.1	7.55
40.00	ND*	ND*	0.1	7.60
60.00	ND*	ND*	0.1	7.60
80.00	1.3	1.7	3.0	7.60
90.07**	4.3	9.5	13.8	7.50
น้ำดิบ	339.3	175.8	515.1	7.60

* ND คือ ปริมาณที่ตรวจไม่พบ

** จุดยุติ คือ จุดที่ความกระด้างมากกว่า 10 มก./ล. หินปูน

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ 4.9 ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออนของ เรซินแบบกรดแก่
 ในรูปโซเดียม (การทดลองที่ 22) ในการทาสีเจนนอเรซินแบบ
 ไทลสานทาง ที่อัตรา 3 ปริมาตรเรซิน/ชม. (2.25 ม./ชม.)

ปริมาณน้ำที่ผ่าน การแลกเปลี่ยน ไอออน (ปริมาตรเรซิน)	ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออน			
	แคลเซียม (มก./ล. หินปูน)	แมกนีเซียม (มก./ล. หินปูน)	ความกระด้าง (มก./ล. หินปูน)	พีเอช
20.00	ND*	ND*	0.3	7.50
40.00	ND*	ND*	0.1	7.55
60.00	ND*	ND*	0.1	7.50
80.00	0.5	0.8	1.3	7.50
96.34**	3.8	8.2	12.0	7.45
น้ำดิบ	333.6	172.9	506.5	7.50

* ND คือ ปริมาณที่ตรวจไม่พบ

** จุดยุติ คือ จุดที่ความกระด้างมากกว่า 10 มก./ล. หินปูน

ตารางที่ 4.10 ประสิทธิภาพในการกำจัดไอออนของเรซินแบบกรดแก่ในรูปโซเดียม

อัตราไหลในการทำ รีเจนเนอเรชัน (ปริมาณเรซิน/ชม.)	ประสิทธิภาพในการกำจัดไอออน (เปอร์เซ็นต์)		
	แคลเซียม	แมกนีเซียม	ความกระด้าง
แบบไหลตาม			
1 (0.75 ม./ชม.)	99.36	99.38	99.36
2 (1.50 ม./ชม.)	99.32	99.32	99.32
3 (2.25 ม./ชม.)	99.25	99.14	99.22
แบบไหลสวนทาง			
1 (0.75 ม./ชม.)	99.99	99.99	99.84
2 (1.50 ม./ชม.)	99.99	99.99	99.81
3 (2.25 ม./ชม.)	99.99	99.99	99.73

จากการทดลองนี้พบว่า อัตราไหลที่เหมาะสมในการทำรีเจนเนอเรชันทั้งแบบไหลตาม และไหลสวนทาง คือ 1 ปริมาณเรซิน/ชม. (0.75 ม./ชม.) เพราะว่ามีขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออน และประสิทธิภาพในการทำรีเจนเนอเรชันสูงสุด นอกจากนี้ปริมาณไอออนที่รั่วออกมายังมีค่าต่ำ ตามที่ได้กล่าวมาแล้วข้างต้น

4.1.2 การเปรียบเทียบผลของการทำรีเจนเนอเรชันแบบไหลตามและไหลสวนทางของเรซินแบบกรดแก่ในรูปโซเดียม

ตารางที่ 4.11 แสดงการเปรียบเทียบขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยน ไอออนและประสิทธิภาพในการทรีเจเนอเรชันของ เรซินแบบกรดแก่ในรูปโซเดียม และได้แสดงผลเปรียบเทียบในลักษณะของกราฟเชิงเส้นในรูปที่ 4.3 จากตารางและรูปจะพบว่า ขีดความสามารถของแบบไหลสวนทางมีค่าต่ำกว่า และมีค่าประมาณ 79-85 เปอร์เซ็นต์ของแบบไหลตาม โดยประสิทธิภาพมีค่าเช่นเดียวกัน อธิบายโดย Helfferich (1962) ได้กล่าวว่าการทรีเจเนอเรชันแบบไหลสวนทาง (ที่มีทิศทางไหลขึ้น) และไม่มีการป้องกันการขยายตัวของชั้น เรซินจะทรีเจเนอเรชันที่มีความหนาแน่นไม่สม่ำเสมอขณะที่เจเนอเรชัน ดังนั้นเรซินบริเวณที่มีความหนาแน่นต่ำจะมีความต้านทานการไหล (Flow Resistance) ต่ำ ทรีเจเนอเรชันแรนด์ไหลผ่านเรซินเร็วกว่าบริเวณอื่น ๆ และมีเวลาสัมผัสกับเรซินน้อยลง จึงรีเจเนอเรชันได้ไม่ดี และ Naden et al., (1984) ซึ่งกล่าวว่า การทรีเจเนอเรชันแบบไหลตาม (ที่มีทิศทางไหลลง) จะมีการกระจายรีเจเนอเรชันได้ดีกว่าแบบไหลสวนทาง (ที่มีทิศทางไหลขึ้น) เพราะรีเจเนอเรชันแรนด์ไหลผ่านเม็ดเรซินขนาดเล็กที่อยู่ตอนบน ซึ่งมีความดันลด (Pressure Drop) สูง ทำให้เกิดการกระจายได้ทั่วผิวหน้าชั้นเรซิน ส่วนการทรีเจเนอเรชันแบบไหลสวนทาง (ที่มีทิศทางไหลขึ้น) ที่อัตราไหลต่ำ รีเจเนอเรชันจะผ่านเม็ดเรซินตอนล่างที่มีขนาดใหญ่กว่าทรีเจเนอเรชันไม่ทั่วถึง

นอกจากนี้ จากผลการทดลองในตารางที่ 4.4 - 4.9 พบว่า ความกระด้างในน้ำออกของการทรีเจเนอเรชันแบบไหลตามมีค่ามากกว่าแบบไหลสวนทางประมาณ 15 ถึง 20 เท่า และจากตารางที่ 4.10 ยังพบว่า ประสิทธิภาพในการกำจัดไอออนของการทรีเจเนอเรชันแบบไหลสวนทางมีค่าสูงกว่าแบบไหลตาม อธิบายได้ว่า ในการทรีเจเนอเรชันแบบไหลสวนทาง เรซินบริเวณทางน้ำออกจะถูกรีเจเนอเรชันอย่างสมบูรณ์ และจะดักจับไอออนที่ไม่ต้องการเอาไว้ ทรีเจเนอเรชันที่รั่วออกมามีค่าต่ำกว่าแบบไหลตามซึ่ง เรซินบริเวณทางน้ำออกมีไอออนที่ไม่ต้องการตกค้างและสะสมอยู่

ตารางที่ 4.11 การเปรียบเทียบขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออนและประ-
สิทธิภาพในการทรีจีเจนเนอเรชันของ เรซินแบบกรดแก่ในรูปโซเดียม

อัตราไหลในการ ทรีจีเจนเนอเรชัน (ปริมาตรเรซิน/ชม.)	อัตราส่วนระหว่างขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยน (หรือประสิทธิภาพในการทรีจีเจนเนอเรชัน) ของการ ทรีจีเจนเนอเรชันแบบไหลสวนทางและไหลตาม
1 (0.75 ม./ชม.)	0.81
2 (1.50 ม./ชม.)	0.79
3 (2.25 ม./ชม.)	0.85

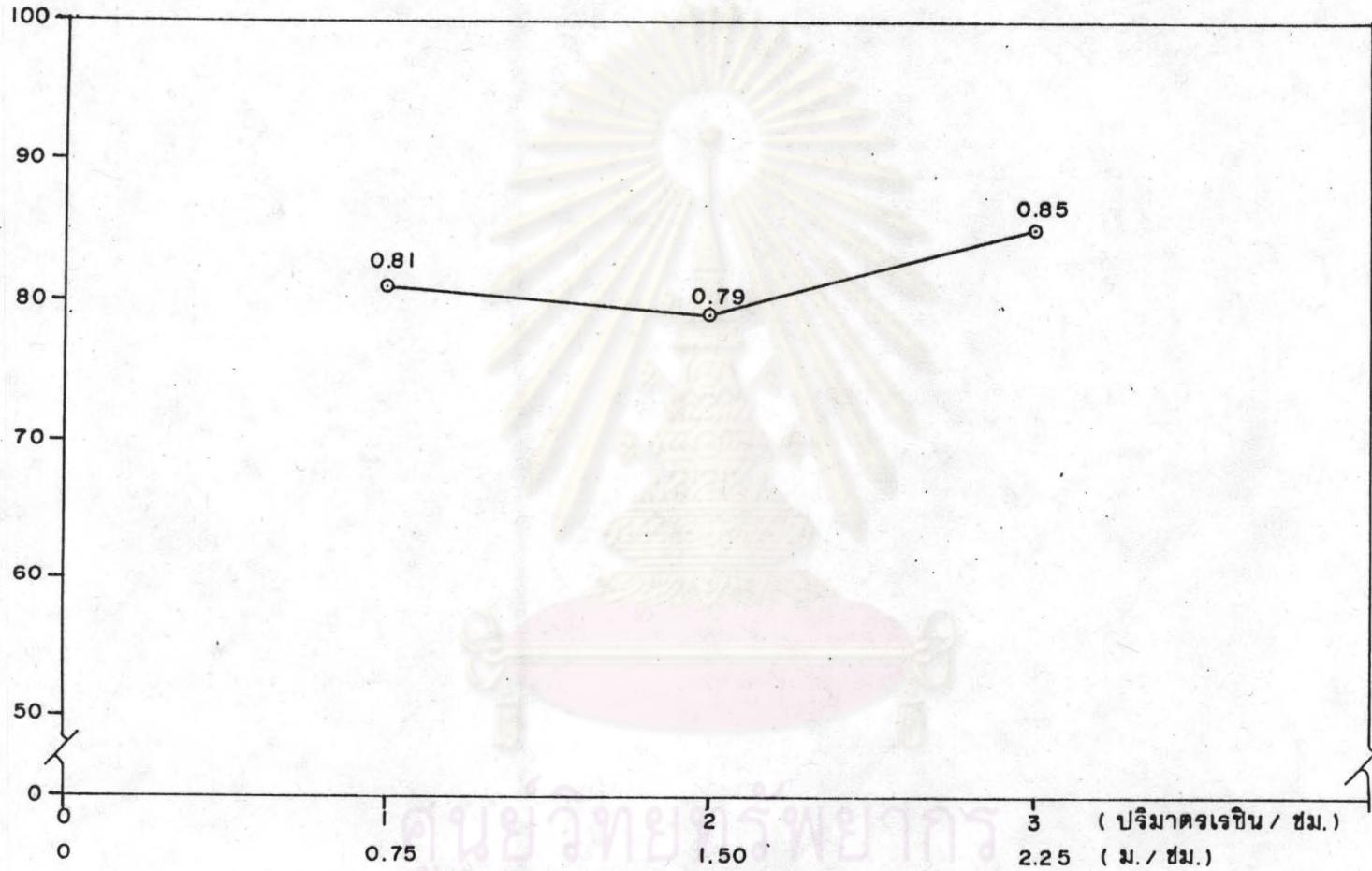
ดังนั้น เมื่อมองภาพรวมแล้วจะเห็นว่า การทรีจีเจนเนอเรชันแบบไหลสวน
ทางที่อัตราไหลต่ำ จะมีขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออนประมาณ 79 - 85 เปอร์เซ็นต์
ของแบบไหลตาม เช่นเดียวกับประสิทธิภาพในการทรีจีเจนเนอเรชัน แต่น้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยน
ไอออนจะมีคุณภาพและประสิทธิภาพในการกำจัดไอออนสูงกว่าแบบไหลตาม ดังที่ได้กล่าวมาแล้ว

4.2 การเปรียบเทียบผลการทรีจีเจนเนอเรชันแบบไหลตามและไหลสวนทางของ เรซินแบบกรด แก่ในรูปไฮโดรเจน

ในการทดลองการทรีจีเจนเนอเรชันแบบไหลตาม และไหลสวนทางให้กับเรซินแบบ
กรดแก่ในรูปไฮโดรเจน สามารถแยกพิจารณาเป็นกรณีได้ดังนี้คือ

4.2.1 ผลการทดลองการทรีจีเจนเนอเรชันแบบไหลตามและไหลสวนทางของ เรซิน แบบกรดแก่ในรูปไฮโดรเจน

อัตราส่วนระหว่างขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออน (หรือประสิทธิภาพในการทำรีเจนเนอเรชัน) ของการทำรีเจนเนอเรชันแบบไหลสวนทางและแบบไหลตาม



รูปที่ 4.3 ความสัมพันธ์ระหว่างอัตราส่วนระหว่างขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออน (หรือประสิทธิภาพในการทำรีเจนเนอเรชัน) ของการทำรีเจนเนอเรชันแบบไหลสวนทางและแบบไหลตาม กับอัตราไหลในการทำรีเจนเนอเรชันของเรซินแบบกรดแก่ในรูปโซเดียม

ตารางที่ ก-25 ถึง ก-44 ในภาคผนวก ก แสดงผลการทดลองทั้งหมดในการทำการทรีเจเนอเรชันแบบไหลตามและไหลสวนทางของเรซินแบบกรดแก่ในรูปไฮโดรเจเน

ตารางที่ 4.12 และ 4.13 แสดงขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออนและประสิทธิภาพในการทรีเจเนอเรชันแบบไหลตามและไหลสวนทาง ของเรซินแบบกรดแก่ในรูปไฮโดรเจเน และได้สรุปขีดความสามารถและประสิทธิภาพไว้ในตารางที่ 4.14 นอกจากนี้ได้แสดงผลเปรียบเทียบในลักษณะของกราฟเชิงเส้นดังในรูปที่ 4.4 และ 4.5 ตามลำดับ จากตารางและรูปดังกล่าว จะเห็นว่าในการทรีเจเนอเรชันแบบไหลตาม ขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออนและประสิทธิภาพในการทรีเจเนอเรชันแปรผกผันกับอัตราไหลในการทรีเจเนอเรชัน คือ ขีดความสามารถและประสิทธิภาพจะเพิ่มขึ้นเมื่ออัตราไหลต่ำลง แต่มิได้เพิ่มขึ้นอย่างมีนัยสำคัญ มีค่าสูงสุดที่อัตราไหล 2 ปริมาตรเรซิน/ชม. (1.50 ม./ชม.) ซึ่งมีค่าใกล้เคียงกับที่ 1 ปริมาตรเรซิน/ชม. (0.75 ม./ชม.) และมีค่าต่ำสุดที่อัตราไหล 3 ปริมาตรเรซิน/ชม. เหตุที่เป็นดังนี้ก็เพราะรีเจเนอแรนต์มีเวลาแลกเปลี่ยนไอออนกับเรซินน้อยลง เป็นไปตามที่ได้อธิบายไว้ในหัวข้อ 4.1.1

ส่วนการทรีเจเนอเรชันแบบไหลสวนทาง ขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออนและประสิทธิภาพในการทรีเจเนอเรชันแปรตาม อัตราไหลในการทรีเจเนอเรชันคือ ขีดความสามารถและประสิทธิภาพจะเพิ่มขึ้นเมื่ออัตราไหลเพิ่มขึ้น แต่มิได้เพิ่มขึ้นอย่างมีนัยสำคัญ มีค่าสูงสุดที่อัตราไหล 3 ปริมาตรเรซิน/ชม. (2.25 ม./ชม.) และมีค่าต่ำสุดที่อัตราไหล 1 ปริมาตรเรซิน/ชม. (0.75 ม./ชม.) จากผลการทดลองดังกล่าวอธิบายได้ว่าการทรีเจเนอเรชันเรซินแบบกรดแก่ที่อยู่ในรูปไฮโดรเจเนจะทำให้เม็ดเรซินมีขนาดใหญ่ และมีช่องว่างระหว่างเม็ดเรซินมาก เพราะว่าเรซินในรูปไฮโดรเจเน มีขนาดเม็ดเรซินใหญ่มาก (Arden, 1968) ดังนั้น เมื่อใช้อัตราไหลในการทรีเจเนอเรชัน 1 ปริมาตรเรซิน/ชม. (0.75 ม./ชม.) รีเจเนอแรนต์จะกระจายไม่ทั่วถึงเท่ากับ อัตราไหลที่สูงกว่าเช่น 2 ปริมาตรเรซิน/ชม. (1.50 ม./ชม.) หรือ 3 ปริมาตรเรซิน/ชม. (2.25 ม./ชม.) ซึ่ง Streicher et al. (1950) กล่าวว่าอัตราไหลในการทรีเจเนอเรชันจะต้องไม่ต่ำเกินไป จนทำให้รีเจเนอแรนต์กระจายไม่ทั่วถึง และยังคงกล่าวไว้ว่ารีเจเนอแรนต์ ที่อัตราไหลต่ำจะ

ตารางที่ 4.12 ชีตความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออนและประสิทธิภาพในการทำ
รีเจนเนอเรชันแบบไหลตามของ เรซิน แบบกรดแก่ในรูปไฮโดรเจน

การทดลองที่	อัตราเรซิน (ปริมาตรเรซิน/ชม.)	ชีตความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออน* (กก./ลบ.ม. หินปูน)	ประสิทธิภาพการทํา* รีเจนเนอเรชัน (เปอร์เซ็นต์)
26	1	69.49	45.20
27	(0.75 ม./ชม.)	69.78	45.39
28		68.84	44.78
29	2	68.87	44.80
30	(1.50 ม./ชม.)	70.92	46.13
31		69.57	45.25
32		65.92	42.88
33	3	65.18	42.40
34	(2.25 ม./ชม.)	67.57	43.95
61		67.23	43.73

* คู่มือการคำนวณภาคผนวก ข

ตารางที่ 4.13 ชีตความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออนและประสิทธิภาพในการทำ
รีเจนเนอเรชันแบบไหลสวนทางของ เรซินแบบกรดแก่ในรูปไฮโดรเจน

การทดลองที่	อัตราเรซิน/ม. (ปริมาตรเรซิน/ซม.)	ชีตความสามารถในการ* แลกเปลี่ยนไอออน (กก./ลบ.ม. หินปูน)	ประสิทธิภาพในการทำ* รีเจนเนอเรชัน (เปอร์เซ็นต์)
35	1	58.14	37.82
36	(0.75 ม./ซม.)	58.35	37.96
37		58.67	38.16
38	2	60.53	39.37
39	(1.50 ม./ซม.)	61.78	40.19
40		58.53	38.07
41		61.57	40.05
42	3	60.36	39.26
43	(2.25 ม./ซม.)	62.76	40.82
63		63.92	41.58

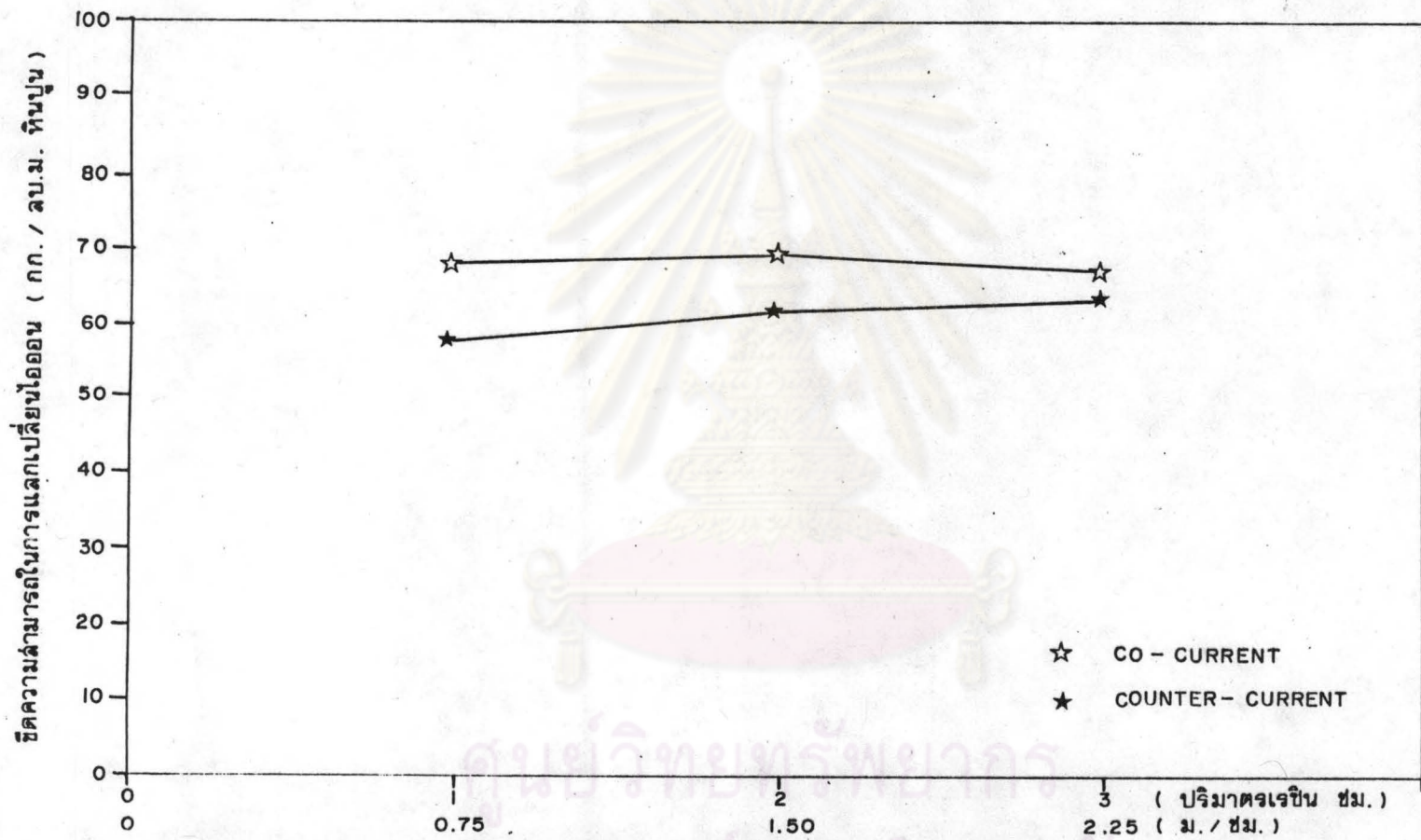
* คู่มือการคำนวณภาคผนวก ข

ไหลแบบราบเรียบ (Laminar) แตกต่างกับอัตราไหลที่สูงกว่า รีเจนเนอเรชั่นจะมีการไหลอย่างปั่นป่วน (Turbulence) มากขึ้น ทำให้ประสิทธิภาพในการทำรีเจนเนอเรชั่นสูงกว่าด้วย ซึ่งในกรณีนี้จะเห็นว่าเวลาที่รีเจนเนอเรชั่นสัมผัสกับเรซินที่เพิ่มขึ้นมีอิทธิพลน้อยกว่า

ตารางที่ 4.14 ชีตความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออนและประสิทธิภาพในการทำรีเจนเนอเรชั่นของเรซินแบบกรดแก่ในรูปไฮโดรเจน

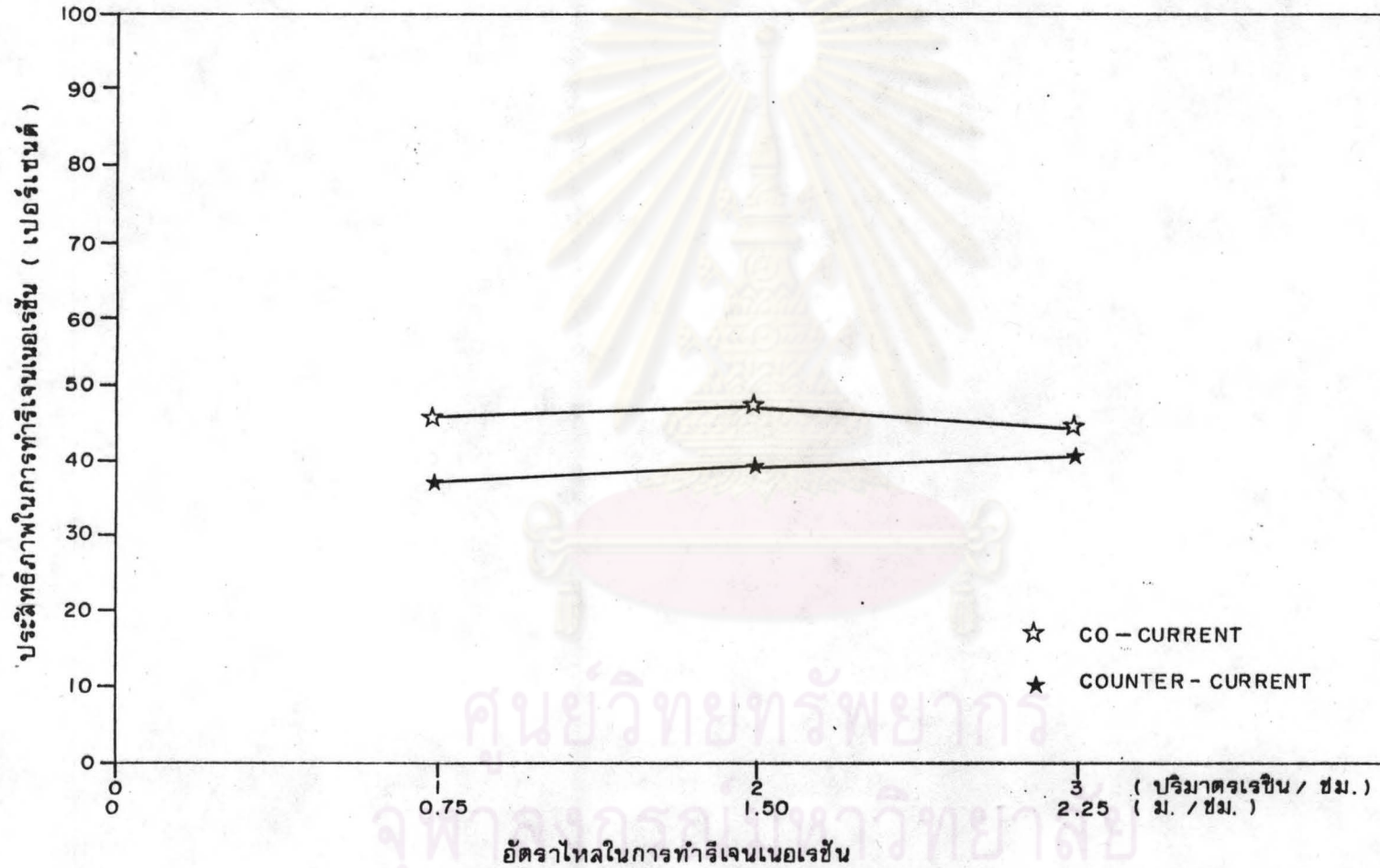
อัตราไหลการทำรีเจนเนอเรชั่น (ปริมาตรเรซิน/ชม.)	ชีตความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออน (กก./ลบ.ม. ดินปูน)	ประสิทธิภาพในการทำรีเจนเนอเรชั่น (เปอร์เซ็นต์)
<u>แบบไหลตาม</u>		
1 (0.75 ม./ชม.)	69.37	45.12
2 (1.50 ม./ชม.)	69.79	45.39
3 (2.25 ม./ชม.)	66.48	43.24
<u>แบบไหลสวนทาง</u>		
1 (0.75 ม./ชม.)	58.39	37.98
2 (1.50 ม./ชม.)	60.28	39.21
3 (2.25 ม./ชม.)	62.15	40.43

ตารางที่ 4.15 ถึง 4.20 แสดงลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออนของเรซินแบบกรดแก่ในรูปไฮโดรเจน และได้สรุปประสิทธิภาพในการกำจัดไอออนของเรซินแบบนี้ไว้ในตารางที่ 4.21 จากตารางดังกล่าว สำหรับการทำรีเจนเนอเรชั่นแบบไหล



อัตราไหลในการทำรีเจนเนอเรชัน

รูปที่ 4.4 ความสัมพันธ์ระหว่างขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออน และอัตราไหลในการทำรีเจนเนอเรชันของ เรซินแบบกรดแก่ในรูปไฮโดรเจน



รูปที่ 4.5 ความสัมพันธ์ระหว่างประสิทธิภาพในการทำให้เจนนอเรชั่นและอัตราไหลในการทำให้เจนนอเรชั่นของ เรซินแบบกรดแก่ในรูปไฮโดรเจล

ตารางที่ 4.15 ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออนของเรซินแบบกรดแก่ ในรูปไฮดรเจน (การทดลองที่ 26) ในการทำรีเจนเนอเรชันแบบไหลตาม ที่อัตรา 1 ปริมาตรเรซิน/ชม. (0.75 ม./ชม)

ปริมาณน้ำที่ผ่าน การแลกเปลี่ยน ไอออน (ปริมาตรเรซิน)	ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออน				
	ความกระด้าง (มก./ล.หินปูน)	โซเดียม (มก./ล.หินปูน)	สภาพการนำไฟฟ้า (ไมโครมห์/ชม.)	ความเป็นกรด (มก./ล.หินปูน)	พีเอช
20.00	0.5	5.21	2790	375	2.45
40.00	0.5	5.21	2770	374	2.45
60.00	0.5	4.95	2810	375	2.45
80.00	0.5	5.11	2800	375	2.45
100.00	0.5	5.15	2820	374	2.45
120.00	0.5	10.88	2790	369	2.40
137.20*	0.8	40.70	2680	338	2.45
น้ำดิบ	382.4	124.08	1034	0	7.40

* จุดยุติ คือ จุดที่ความเป็นกรดน้อยกว่า 344 มก./ล. หินปูน

ตารางที่ 4.16 ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออนของเรซินแบบกรดแก่
ในรูปไฮโดรเจน (การทดลองที่ 29) ในการทำรีเจนเนอเรชันแบบ
ไหลตาม ที่อัตรา 2 ปริมาตรเรซิน/ชม. (1.50 ม./ชม)

ปริมาณน้ำที่ผ่าน การแลกเปลี่ยน ไอออน (ปริมาตรเรซิน)	ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออน				
	ความกระด้าง (มก./ล.หินปูน)	โซเดียม (มก./ล.หินปูน)	สภาพการนำไฟฟ้า (ไมโครมห์/ชม.)	ความเป็นกรด (มก./ล.หินปูน)	พีเอช
20.00	0.5	4.82	2820	375	2.40
40.00	0.5	4.75	2810	374	2.40
60.00	0.5	5.00	2830	375	2.40
80.00	0.5	4.85	2830	376	2.45
100.00	0.3	4.70	2850	376	2.40
120.00	0.5	10.27	2760	368	2.45
136.25*	0.5	38.50	2680	336	2.45
น้ำดิบ	381.4	124.08	992	0	7.40

* จุดยุติ คือ จุดที่ความเป็นกรดน้อยกว่า 343 มก./ล. หินปูน

ตารางที่ 4.17 ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออนของเรซินแบบกรดแก่
 ในรูปไฮโดรเจน (การทดลองที่ 32) ในการทำรีเจนเนอเรชันแบบ
 ไหลตาม ที่อัตรา 3 ปริมาตรเรซิน/ชม. (2.25 ม./ชม)

ปริมาณน้ำที่ผ่าน การแลกเปลี่ยน ไอออน (ปริมาตรเรซิน)	ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออน				
	ความกระด้าง (มก./ล.หินปูน)	โซเดียม (มก./ล.หินปูน)	สภาพการนำไฟฟ้า (ไมโครโมห์/ชม.)	ความเป็นกรด (มก./ล.หินปูน)	พีเอช
20.00	0.5	5.21	2840	377	2.45
40.00	0.5	5.69	2780	377	2.45
60.00	0.5	5.65	2770	376	2.45
80.00	0.5	5.57	2790	378	2.40
100.00	0.5	5.57	2760	377	2.45
120.00	0.8	12.11	2780	368	2.40
129.64*	0.9	41.40	2670	337	2.45
น้ำดิบ	384.4	124.08	1040	0	7.35

* จุดยุติ คือ จุดที่ความเป็นกรดน้อยกว่า 346 มก./ล. หินปูน

ตารางที่ 4.18 ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออนของเรซินแบบกรดแก่
ในรูปไฮโดรเจน (การทดลองที่ 35) ในการทรีเจเนอเรชั่นแบบ
ไหลสวนทาง ที่อัตรา 1 ปริมาตรเรซิน/ชม. (0.75 ม./ชม)

ปริมาณน้ำที่ผ่าน การแลกเปลี่ยน ไอออน (ปริมาตรเรซิน)	ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออน				
	ความกระด้าง (มก./ล.หินปูน)	โซเดียม (มก./ล.หินปูน)	สภาพการนำไฟฟ้า (ไมโครมห์/ซม.)	ความเป็นกรด (มก./ล.หินปูน)	พีเอช
20.00	0.3	0.91	2830	363	2.45
40.00	0.3	1.10	2800	364	2.40
60.00	0.3	1.05	2810	364	2.45
80.00	0.3	1.13	2770	363	2.45
100.00	0.3	6.59	2740	357	2.40
118.19*	0.8	40.05	2620	323	2.50
น้ำดิบ	365.7	126.26	1020	0	7.40

* จุดยุติ คือ จุดที่ความเป็นกรดน้อยกว่า 329 มก./ล. หินปูน

ตารางที่ 4.19 ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออนของ เรซินแบบกรดแก่
 ในรูปไฮโดรเจน (การทดลองที่ 38) ในการทำรีเจนเนอเรชันแบบ
 ไหลสวนทาง ที่อัตรา 2 ปริมาตรเรซิน/ชม. (1.50 ม./ชม)

ปริมาณน้ำที่ผ่าน การแลกเปลี่ยน ไอออน (ปริมาตรเรซิน)	ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออน				
	ความกระด้าง (มก./ล.หินปูน)	โซเดียม (มก./ล.หินปูน)	สภาพการนำไฟฟ้า (ไมโครโมห์/ชม.)	ความเป็นกรด (มก./ล.หินปูน)	พีเอช
20.00	0.3	0.87	2960	383	2.45
40.00	0.3	0.94	2950	384	2.40
60.00	0.3	0.87	2970	385	2.40
80.00	0.3	0.85	2980	384	2.40
100.00	0.5	8.82	2940	379	2.40
117.17*	1.4	36.14	2760	337	2.45
น้ำดิบ	359.0	130.61	1070	0	7.10

* จุดยุติ คือ จุดที่ความเป็นกรดน้อยกว่า 323 มก./ล. หินปูน

ตารางที่ 4.20 ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออนของเรซินแบบกรดแก่
 ในรูปไฮโดรเจน (การทดลองที่ 41) ในการทรีเจเนอเรชันแบบ
 ไหลสวนทาง ที่อัตรา 3 ปริมาตรเรซิน/ชม. (2.25 ม./ชม)

ปริมาณน้ำที่ผ่าน การแลกเปลี่ยน ไอออน (ปริมาตรเรซิน)	ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออน				
	ความกระด้าง (มก./ล.หินปูน)	โซเดียม (มก./ล.หินปูน)	สภาพการนำไฟฟ้า (ไมโครมห์/ชม.)	ความเป็นกรด (มก./ล.หินปูน)	พีเอช
20.00	0.3	1.11	2850	367	2.40
40.00	0.5	1.27	2860	366	2.45
60.00	0.3	1.35	2860	367	2.40
80.00	0.3	1.27	2820	367	2.40
100.00	0.3	2.50	2810	367	2.40
120.00	0.5	10.11	2720	354	2.40
123.62*	1.0	40.05	2670	317	2.50
น้ำดิบ	369.7	128.43	1060	0	7.35

* จุดยุติ คือ จุดที่ความเป็นกรดน้อยกว่า 333 มก./ล. หินปูน

ตารางที่ 4.21 ประสิทธิภาพในการกำจัดไอออนของ เรซินแบบกรดแก่ในรูปไฮโดรเจน

อัตราไหลในการทำ รีเจนเนอเรชัน (ปริมาณเรซิน/ชม.)	ประสิทธิภาพในการกำจัดไอออน (เปอร์เซ็นต์)			
	แคลเซียม	แมกนีเซียม	ความกระด้าง	โซเดียม
<u>แบบไหลตาม</u>				
1 (0.75 ม./ชม.)	99.99	99.99	99.85	95.87
2 (1.50 ม./ชม.)	99.99	99.99	99.87	95.86
3 (2.25 ม./ชม.)	99.99	99.99	99.84	95.66
<u>แบบไหลสวนทาง</u>				
1 (0.75 ม./ชม.)	99.99	99.99	99.93	99.17
2 (1.50 ม./ชม.)	99.99	99.99	99.92	99.23
3 (2.25 ม./ชม.)	99.99	99.99	99.85	98.85

ตามพบว่า แคลเซียม และแมกนีเซียมในน้ำออกมีค่าต่ำมากจนตรวจไม่พบ เพราะว่าเรซินมีความชอบไอออนทั้งสองสูงกว่าโซเดียมมาก (Calmon et al., 1979) เรซินจึงจับไอออนทั้งสองไว้ได้อย่างมั่นคง ส่วนความกระด้างและโซเดียมในน้ำออกมีค่าต่ำที่สุดที่อัตราไหล 1 และ 2 ปริมาณเรซิน/ชม. (0.75 และ 1.50 ม./ชม.) และมีค่าเพิ่มขึ้นที่อัตราไหล 3 ปริมาณเรซิน/ชม. (2.25 ม./ชม.) ซึ่งอธิบายได้เช่นเดียวกับหัวข้อ 4.1.1 ส่วนค่าที่เอชจะมีค่าเพิ่มขึ้นตามความเป็นกรดเพราะว่าผลของปฏิกิริยาจะได้อกรด ซึ่งความเป็นกรดแปรผกผันกับปริมาณไอออนที่รั่วออกมา นอกจากนี้พบว่าประสิทธิภาพในการกำจัดแคลเซียม และแมกนีเซียม มีค่าเกือบ 100 เปอร์เซ็นต์ ส่วนประสิทธิภาพในการกำจัดความกระด้างมีค่าใกล้เคียงกันทุกอัตราไหลในการทำรีเจนเนอเรชัน คือ มากกว่า 99 เปอร์เซ็นต์ และประสิทธิภาพในการกำจัดโซเดียมจะมีค่าต่ำ

กว่าความกระด้าง คือ ประมาณ 96 เปอร์เซ็นต์ ทั้งนี้เพราะว่า เรซินมีความชอบความกระด้าง (ในรูปแคลเซียมและแมกนีเซียม) มากกว่าโซเดียม (Calmon et al., 1979) สำหรับการทำให้เจเนอเรชันแบบไหลสวนทางพบว่า แคลเซียม และแมกนีเซียมในน้ำออกมีค่าต่ำมากจนตรวจไม่พบเช่นเดียวกับแบบไหลตาม ส่วนความกระด้าง และโซเดียมในน้ำออกมีค่าใกล้เคียงทุกอัตราไหลในการทำให้เจเนอเรชัน ซึ่งอธิบายได้เช่นเดียวกับหัวข้อ 4.1.1 ส่วนค่าพีเอชและความเป็นกรดเป็นเช่นเดียวกับแบบไหลตาม ประสิทธิภาพในการกำจัดแคลเซียมและแมกนีเซียมเป็นเช่นเดียวกับแบบไหลตาม ส่วนประสิทธิภาพในการกำจัดความกระด้างมีค่าใกล้เคียงกันทุกอัตราไหลในการทำให้เจเนอเรชัน คือ มากกว่า 99 เปอร์เซ็นต์ และโซเดียมมีค่าประมาณ 99 เปอร์เซ็นต์ ทั้งนี้เพราะว่าปริมาณไอออนที่รั่วออกมามีค่าคงที่และต่ำมาก

จากการทดลองนี้พบว่า อัตราไหลที่เหมาะสมในการทำให้เจเนอเรชันแบบไหลตามและแบบไหลสวนทางคือ 2 และ 3 ปริมาตรเรซิน/ชม. (1.50 และ 2.25 ม./ชม.) ตามลำดับ ทั้งนี้เนื่องจาก ที่อัตราไหลดังกล่าว มีขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออนและประสิทธิภาพในการทำให้เจเนอเรชันสูงสุด

4.2.2 การเปรียบเทียบผลการทดลองการทำให้เจเนอเรชันแบบไหลตาม และไหลสวนทางของเรซินของกรดแก่ในรูปไฮโดรเจน

ตารางที่ 4.22 แสดงการเปรียบเทียบขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออนและประสิทธิภาพในการทำให้เจเนอเรชันของเรซินแบบกรดแก่ในรูปไฮโดรเจน และได้แสดงผลเปรียบเทียบในลักษณะของกราฟเชิงเส้นในรูปที่ 4.6 จากตารางและรูปจะเห็นว่า ขีดความสามารถของแบบไหลสวนทางมีค่าต่ำกว่า และมีค่าประมาณ 84 ถึง 93 เปอร์เซ็นต์ของแบบไหลตาม โดยประสิทธิภาพมีค่าเช่นเดียวกัน อธิบายได้เช่นเดียวกับหัวข้อ 4.1.2

จากผลการทดลองในตารางที่ 4.15 ถึง 4.20 จะเห็นได้ว่า แคลเซียม และแมกนีเซียมในน้ำออกของการทำให้เจเนอเรชันแบบไหลตามและไหลสวนทาง มีค่าต่ำมากจนตรวจไม่พบ ส่วนความกระด้าง และโซเดียมในน้ำออกของการทำให้เจเนอเรชันแบบไหลตามมีค่า

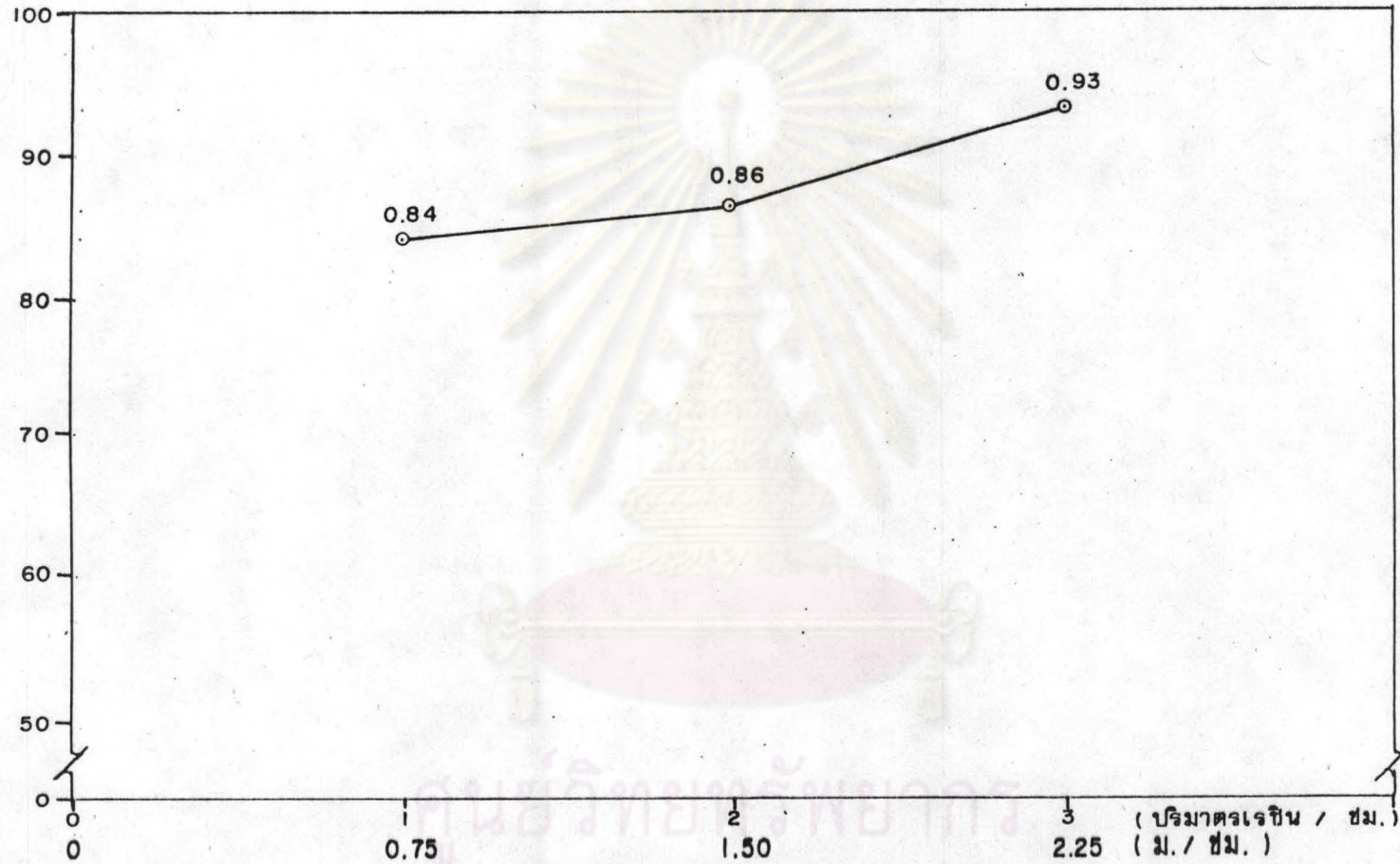
มากกว่าแบบไหลสวนทางประมาณ 2 และ 5 เท่า ตามลำดับ และในทางตรงกันข้ามจากตารางที่ 4.21 พบว่า ประสิทธิภาพในการกำจัดคลอรีน แมกนีเซียมและความกระด้างของการทำรีเจเนอเรชันแบบไหลตามและไหลสวนทางมีค่าใกล้เคียงกัน แต่ประสิทธิภาพในการกำจัดโซเดียมของแบบไหลสวนทางมีค่าสูงกว่าแบบไหลตาม อธิบายได้เช่นเดียวกับหัวข้อ 4.1.2

เมื่อพิจารณาจากผลการทดลองทั้งหมดแล้ว จะเห็นว่า การทำรีเจเนอเรชันแบบไหลสวนทางที่อัตราไหลต่ำ มีขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออนประมาณ 84 ถึง 93 เปอร์เซ็นต์ ของแบบไหลตาม เช่นเดียวกับประสิทธิภาพในการทำรีเจเนอเรชัน แต่โซเดียมที่นำออกจะมีค่าต่ำกว่าและประสิทธิภาพในการกำจัดโซเดียมจะสูงกว่าแบบไหลตาม ดังที่ได้กล่าวข้างต้น

ตารางที่ 4.22 การเปรียบเทียบขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออนและประสิทธิภาพในการทำรีเจเนอเรชันของเรซินแบบกรดแก่ในรูปไฮดรอกไซด์

อัตราไหลในการทำรีเจเนอเรชัน (ปริมาตรเรซิน/ชม.)	อัตราส่วนระหว่างขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออน (หรือประสิทธิภาพในการทำรีเจเนอเรชัน) ของการทำรีเจเนอเรชันแบบไหลสวนทางและไหลตาม
1 (0.75 ม./ชม.)	0.84
2 (1.50 ม./ชม.)	0.86
3 (2.25 ม./ชม.)	0.93

อัตราส่วนระหว่างขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออน (หรือประสิทธิภาพในการทำรีเจนเนอเรชัน) ของการทำรีเจนเนอเรชันแบบไหลสวนทาง และแบบไหลตาม



อัตราไหลในการทำรีเจนเนอเรชัน

รูปที่ 4.6 ความสัมพันธ์ระหว่างอัตราส่วนระหว่างขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออน (หรือประสิทธิภาพในการทำรีเจนเนอเรชัน) ของการทำรีเจนเนอเรชันแบบไหลสวนทางและแบบไหลตาม กับอัตราไหลในการทำรีเจนเนอเรชันของ เรซินแบบกรดแก่ในรูปไฮโดรเจน

4.3 การเปรียบเทียบผลของการทำรีเจนเนอเรชันแบบไหลตามและไหลสวนทางของเรซินแบบ ต่างกันในรูปไฮดรอกไซด์

ในการทดลองการทำรีเจนเนอเรชันแบบไหลตามและไหลสวนทางให้กับเรซินแบบต่าง
กันในรูปไฮดรอกไซด์ สามารถแยกพิจารณาเป็นกรณีได้ดังนี้คือ

4.3.1 ผลการทดลองการทำรีเจนเนอเรชันแบบไหลตามและไหลสวนทางของเรซิน แบบต่างกันในรูปไฮดรอกไซด์

ตารางที่ ก-45 ถึง ก-63 ในภาคผนวก ก แสดงผลการทดลองการทำรี
เจนเนอเรชันแบบไหลตามและไหลสวนทางของเรซินแบบต่างกันในรูปไฮดรอกไซด์

ตารางที่ 4.23 และ 4.24 แสดงขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออน
และประสิทธิภาพในการทำรีเจนเนอเรชันแบบไหลตามและไหลสวนทางของเรซินแบบต่างกันในรูป
ไฮดรอกไซด์ และได้สรุปขีดความสามารถและประสิทธิภาพไว้ในตารางที่ 4.25 นอกจากนี้ได้
แสดงผลเปรียบเทียบในลักษณะของกราฟเชิงเส้นดังในรูปที่ 4.7 และ 4.8 ตามลำดับ จาก
ตารางและรูปดังกล่าวจะเห็นว่า ในการทำรีเจนเนอเรชันแบบไหลตาม ขีดความสามารถในการ
แลกเปลี่ยนไอออนและประสิทธิภาพในการทำรีเจนเนอเรชันไม่ขึ้นอยู่กับอัตราไหลในการทำรีเจน-
เนอเรชัน โดยขีดความสามารถและประสิทธิภาพมีค่าสูงสุดที่อัตราไหล 2 ปริมาตรเรซิน/ชม.
(1.50 ม./ชม.) และมีค่าใกล้เคียงกันทั้ง 3 อัตราไหล แต่ขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยน
ไอออนและประสิทธิภาพในการทำรีเจนเนอเรชันแบบไหลสวนทางจะแปรผกผันอัตราไหลในการทำ
รีเจนเนอเรชัน มีค่าสูงสุดที่อัตราไหล 1 ปริมาตรเรซิน/ชม. (0.75 ม./ชม.) และต่ำสุดที่
อัตราไหล 3 ปริมาตรเรซิน/ชม. (2.25 ม./ชม.) ผลการทดลองอธิบายได้ว่า ในการทำรีเจน
เนอเรชันแบบไหลตามอัตราไหลในการทำรีเจนเนอเรชันที่ใช้ คือ 1 2 และ 3 ปริมาตรเรซิน
/ชม. (0.75 1.50 และ 2.25 ม./ชม.) เป็นช่วงอัตราไหลที่เหมาะสม ซึ่งรีเจนเนอเรนต์
สามารถกระจายและแลกเปลี่ยนไอออนได้เท่า ๆ กัน ดังนั้น จึงทำให้ขีดความสามารถและประ
สิทธิภาพมีค่าค่อนข้างคงที่ ส่วนกรณีการทำรีเจนเนอเรชันแบบไหลสวนทาง อัตราไหลในการทำ

ตารางที่ 4.23 ชีตความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออนและประสิทธิภาพในการทาวรีเจนเนอเรชันแบบไหลตามของ เรซินแบบต่างกันในรูปไฮดรอกไซด์

การทดลองที่	อัตราเรจินเนอเรชัน (ปริมาตรเรจิน/ชม.)	ชีตความสามารถในการ* แลกเปลี่ยนไอออน (กก./ลบ.ม. หินปูน)	ประสิทธิภาพในการทาวรี เรจินเนอเรชัน (เปอร์เซ็นต์)
44	1 (0.75 ม./ชม.)	27.78	34.69
44A		27.28	34.07
45		26.26	32.80
59		27.24	34.02
46	2 (1.50 ม./ชม.)	28.44	35.52
46A		27.33	34.13
47		27.54	34.39
48	3 (2.25 ม./ชม.)	27.14	33.90
48A		27.30	34.10
49		26.94	33.65

* คู่มือการคำนวณภาคผนวก ข

ตารางที่ 4.24 ชีตความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออนและประสิทธิภาพในการทำรีเจนเนอเรชันแบบไหลสวนทางของ เรซินแบบค้ำงแก่ในรูปไฮดรอกไซด์

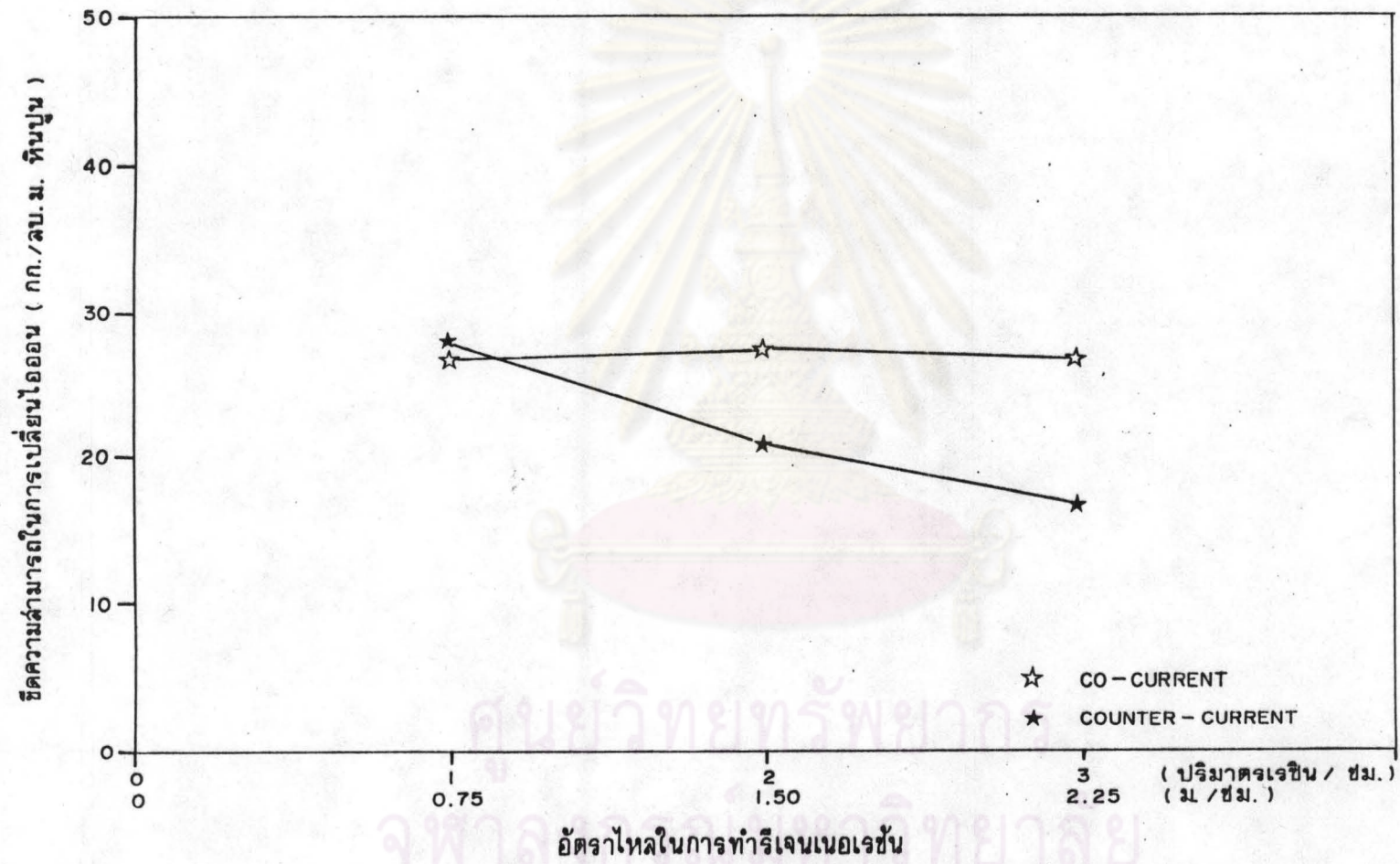
การทดลองที่	อัตรารีเจนเนอเรชัน (ปริมาตรเรซิน/ชม.)	ชีตความสามารถในการ* แลกเปลี่ยนไอออน (กก./ลบ.ม. หินปูน)	ประสิทธิภาพในการทำ* รีเจนเนอเรชัน (เปอร์เซ็นต์)
50	1	27.78	34.69
51	(0.75 ม./ชม.)	27.71	34.61
52		28.20	35.22
53	2	20.89	26.09
56	(1.50 ม./ชม.)	20.14	25.15
57		20.31	25.37
54	3	17.70	22.11
55	(2.25 ม./ชม)	18.09	22.59
58		17.35	21.67

* คู่มือการคำนวณภาคผนวก ข

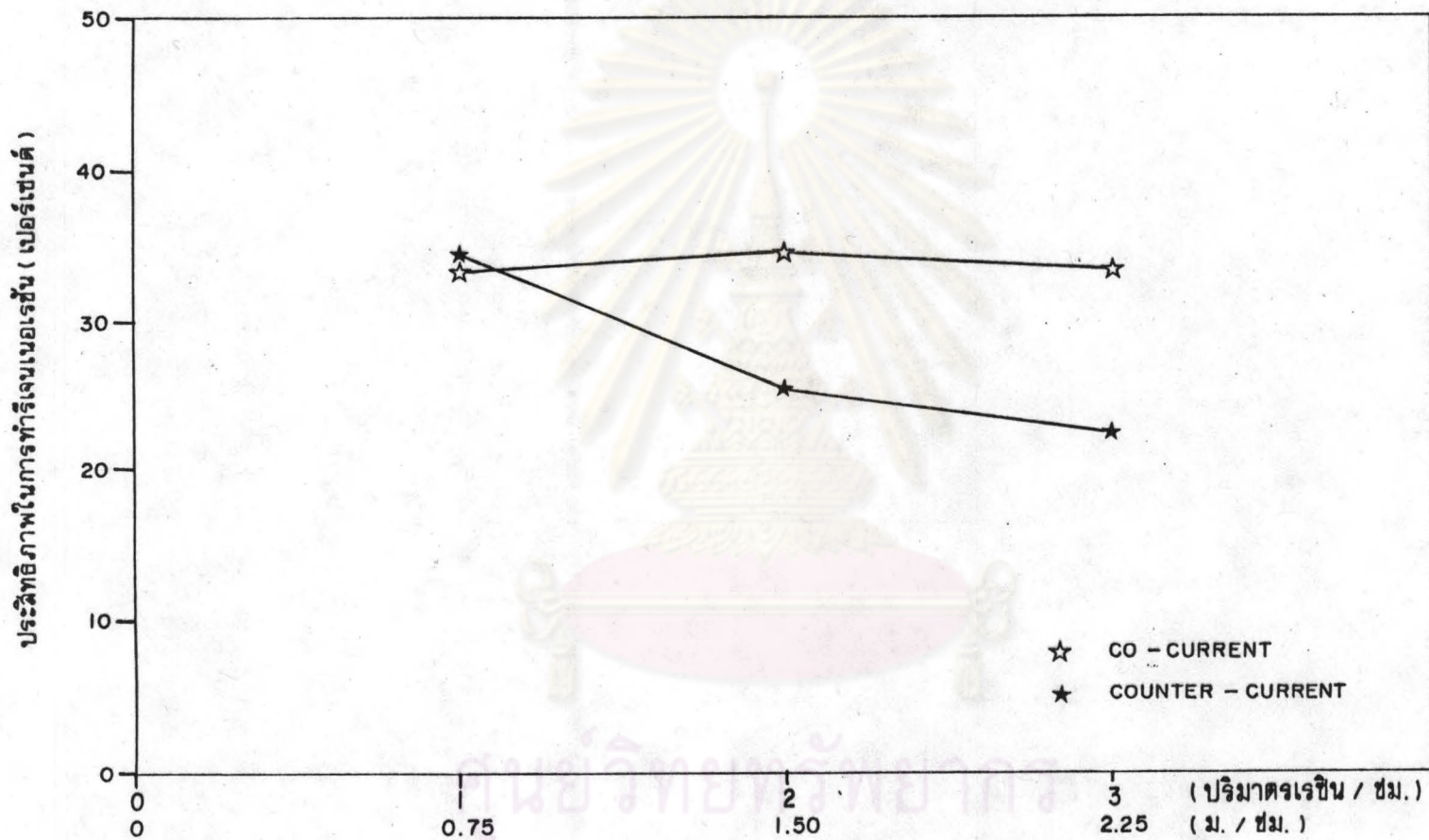
รีเจนเนอเรชันที่สูงขึ้น จะทำให้ชั้นเรซินขยายตัวมากขึ้น ดังผลการทดลองที่แสดงในตารางที่ 4.26 เพราะว่าเรซินแบบต่างแก็มีความหนาแน่นต่ำ ซึ่งมีค่าต่ำกว่าแบบกรดแก่ประมาณ 20 เปอร์เซ็นต์ (Helfferich, 1962) เมื่อชั้นเรซินขยายตัวจะทำให้เกิดช่อง (Channel) ในชั้นเรซินและรีเจนเนอเรชันไหลลัดทาง และยังทำให้เรซินผสมกันทั่วชั้นเรซิน (Abrams, 1973)

ตารางที่ 4.25 ชีตความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออนและประสิทธิภาพในการทำรีเจนเนอเรชันของเรซินแบบต่างแก็ในรูปไฮดรอกไซด์

อัตราไหลในการทำรีเจนเนอเรชัน (ปริมาตรเรซิน/ชม.)	ชีตความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออน (กก./ลบ.ม หินปูน)	ประสิทธิภาพในการทำรีเจนเนอเรชัน (เปอร์เซ็นต์)
แบบไหลตาม		
1 (0.75 ม./ชม.)	27.14	33.90
2 (1.50 ม./ชม.)	27.77	34.68
3 (2.25 ม./ชม.)	27.13	33.88
แบบไหลสวนทาง		
1 (0.75 ม./ชม.)	27.90	34.84
2 (1.50 ม./ชม.)	20.45	25.54
3 (2.25 ม./ชม.)	17.71	22.12



รูปที่ 4.7 ความสัมพันธ์ระหว่างขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออน และอัตราไหลในการทำรีเจนเนอเรชันของเรซินแบบต่างกันในรูปไฮดรอกไซด์



อัตราไหลในการทำรีเจนเนอเรชัน

รูปที่ 4.8 ความสัมพันธ์ระหว่างประสิทธิภาพในการทำรีเจนเนอเรชัน และอัตราไหลในการทำรีเจนเนอเรชันของ เรซินแบบต่างแ่กันรูปไฮดรอกไซด์

ตารางที่ 4.26 เบอร์เซนต์การขยายตัวของเรซินในขณะทำการรีเจนเนอเรชันแบบไหลสวนทางของเรซินแบบต่างแก่ในรูปไฮดรอกไซด์

อัตราไหลในการทรีเจนเนอเรชัน (ปริมาตรเรซิน/ชม.)	เบอร์เซนต์การขยายตัวของเรซิน (เบอร์เซนต์)
1 (0.75 ม./ชม.)	0.00
2 (1.50 ม./ชม.)	4.56
3 (2.25 ม./ชม.)	14.32

ตารางที่ 4.27 ถึง 4.32 แสดงลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออนของเรซินแบบต่างแก่ในรูปไฮดรอกไซด์ และได้สรุปประสิทธิภาพในการกำจัดไอออนของเรซินแบบนี้ไว้ในตารางที่ 4.33 จากตารางดังกล่าว สำหรับการทรีเจนเนอเรชันแบบไหลตามพบว่าซิลเฟตในน้ำออกมีค่าต่ำมากจนตรวจไม่พบเพราะว่าเรซินมีความชอบซิลเฟตมากกว่าคลอไรด์มาก (Calmon et al., 1979) ส่วนคลอไรด์ในน้ำออกจะมีค่าใกล้เคียงกันทุกอัตราไหลในการทรีเจนเนอเรชัน ทั้งนี้ เพราะว่าการผลของปฏิกิริยาจะได้น้ำซึ่งไม่สามารถไปรีเจนเนอเรตคลอไรด์ที่ตกค้างและสะสมอยู่ในเรซินบริเวณทางน้ำออก ในทางตรงกันที่ไอออนของน้ำออกจะมีค่าเป็นกลาง และสภาพการนำไฟฟ้ามีค่าแปรตามคลอไรด์ที่รั่วออกมา ประสิทธิภาพในการกำจัดซิลเฟตและสภาพการนำไฟฟ้าจะมีค่าเกือบ 100 เบอร์เซนต์ ส่วนคลอไรด์มีค่ามากกว่า 99 เบอร์เซนต์ สำหรับการทรีเจนเนอเรชันแบบไหลสวนทางพบว่า ซิลเฟตในน้ำออกมีค่าเช่นเดียวกับแบบไหลตาม และคลอไรด์ในน้ำออกจะมีค่าใกล้เคียงกันทุกอัตราไหลเช่นเดียวกับแบบไหลตาม อธิบายได้เช่นเดียวกับหัวข้อ 4.1.1 ส่วนพีเอชและสภาพการนำไฟฟ้า มีค่าทางตรงกันกับแบบไหลตาม นอกจากนี้ประสิทธิภาพในการกำจัดไอออนก็มีค่าเช่นเดียวกับแบบไหลตาม

ตารางที่ 4.27 ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออนของ เรซินแบบต่าง แก่
 ในรูปไฮดรอกไซด์ (การทดลองที่ 44) ในการทำรีเจนเนอเรชันแบบ
 ไหลตาม ที่อัตราไหล 1 ปริมาตรเรซิน/ชม. (0.75 ม./ชม.)

ปริมาณที่ผ่านการ แลกเปลี่ยนไอออน (ปริมาตรเรซิน)	ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออน			
	ซัลเฟต (มก./ล. หินปูน)	คลอไรด์ (มก./ล. หินปูน)	สภาพการนำไฟฟ้า (ไมโครโมห์/ชม.)	พีเอช
10.00	ND*	1.40	1.70	8.40
20.00	ND*	1.4	1.7	8.30
30.00	ND*	1.4	1.8	8.35
40.00	ND*	1.4	1.7	8.35
50.00	ND*	1.4	1.9	8.40
56.93**	ND*	9.8	58.1	4.30
น้ำดิบ	333.7	154.3	3520.0	2.30

* ND คือ ปริมาณที่ตรวจไม่พบ

** จุดยุติ คือ จุดที่สภาพการนำไฟฟ้ามากกว่า 50 ไมโครโมห์/ชม.

ตารางที่ 4.28 ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออนของเรซินแบบค้ำแก่
 ในรูปไฮดรอกไซด์ (การทดลองที่ 46) ในการทรีเจเนเนอเรชันแบบ
 ไหลตาม ที่อัตราไหล 2 ปริมาตรเรซิน/ชม. (1.50 ม./ชม.)

ปริมาตรที่ผ่านการ แลกเปลี่ยนไอออน (ปริมาตรเรซิน)	ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออน			
	ซัลเฟต (มก./ล. หินปูน)	คลอไรด์ (มก./ล. หินปูน)	สภาพการนำไฟฟ้า ไมโครโมห์/ชม.)	พีเอช
10.00	ND*	1.4	1.9	8.45
20.00	ND*	1.4	1.9	8.55
30.00	ND*	1.4	1.8	8.40
40.00	ND*	1.4	1.8	8.40
50.00	ND*	1.4	1.8	8.45
57.83**	ND*	9.1	56.1	4.40
น้ำดิบ	327.9	163.9	3620.0	2.30

* ND คือ ปริมาณที่ตรวจไม่พบ

** จุดยุติ คือ จุดที่สภาพการนำไฟฟ้ามากกว่า 50 ไมโครโมห์/ชม.

ตารางที่ 4.29 ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออนของ เรซินแบบต่างกันในรูปไฮดรอกไซด์ (การทดลองที่ 48) ในการทำรีเจนเนอเรชันแบบไหลตาม ที่อัตราไหล 3 ปริมาตรเรซิน/ชม. (2.25 ม./ชม.)

ปริมาณที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออน (ปริมาตรเรซิน)	ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออน			
	ซิลิเกต (มก./ล.หินปูน)	คลอไรด์ (มก./ล.หินปูน)	สภาพการนำไฟฟ้า (ไมโครโมห์/ชม.)	พีเอช
10.00	ND*	1.4	1.8	8.30
20.00	ND*	1.4	1.8	8.30
30.00	ND*	1.4	1.7	8.30
40.00	ND*	1.7	2.0	8.35
50.00	ND*	1.7	2.0	8.30
54.09**	ND*	9.8	62.0	4.35
น้ำดิบ	340.5	161.1	3620.0	2.30

* ND คือ ปริมาณที่ตรวจไม่พบ

** จุดยุติ คือ จุดที่สภาพการนำไฟฟ้ามากกว่า 50 ไมโครโมห์/ชม.

ตารางที่ 4.30 ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออนของเรซินแบบต่างกันในรูปไฮดรอกไซด์ (การทดลองที่ 50) ในการทำรีเจนเนอเรชันแบบไหลสวนทาง ที่อัตราไหล 1 ปริมาตรเรซิน/ชม. (0.75 ม./ชม.)

ปริมาณที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออน (ปริมาณเรซิน)	ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออน			
	ซัลเฟต (มก./ล.หินปูน)	คลอไรด์ (มก./ล.หินปูน)	สภาพการนำไฟฟ้า (ไมโครโมห์/ชม.)	ทีเอส
10.00	ND*	1.0	1.5	8.45
20.00	ND*	1.0	1.5	8.45
30.00	ND*	1.0	1.4	8.40
40.00	ND*	1.0	1.5	8.45
50.00	ND*	1.0	1.6	8.45
56.38**	ND*	10.1	63.6	4.20
น้ำดิบ	334.5	158.1	3610.0	2.35

* ND คือ ปริมาณที่ตรวจไม่พบ

** จุดยุติ คือ จุดที่สภาพการนำไฟฟ้ามากกว่า 50 ไมโครโมห์/ชม.

ตารางที่ 4.31 ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออนของเรซินแบบต่างกันในรูปไฮดรอกไซด์ (การทดลองที่ 53) ในการทำรีเจนเนอเรชันแบบไหลสวนทาง ที่อัตราไหล 2 ปริมาตรเรซิน/ชม. (1.50 ม./ชม.)

ปริมาณที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออน (ปริมาณเรซิน)	ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออน			
	ซัลเฟต (มก./ล.หินปูน)	คลอไรด์ (มก./ล.หินปูน)	สภาพการนำไฟฟ้า (ไมโครมห์/ชม.)	พีเอช
10.00	ND*	1.0	1.5	8.30
20.00	ND*	1.0	1.4	8.30
30.00	ND*	1.0	1.5	8.30
40.00	ND*	1.0	1.5	8.40
43.10**	ND*	9.5	57.6	4.35
น้ำดิบ	332.9	151.7	3550.0	2.40

* ND คือ ปริมาณที่ตรวจไม่พบ

** จุดยุติ คือ จุดที่สภาพการนำไฟฟ้ามากกว่า 50 ไมโครมห์/ชม.

ตารางที่ 4.32 ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออนของเรซินแบบต่างกันในรูปไฮดรอกไซด์ (การทดลองที่ 54) ในการทำรีเจนเนอเรชันแบบไหลสวนทาง ที่อัตราไหล 3 ปริมาตรเรซิน/ชม. (2.25 ม./ชม.)

ปริมาณที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออน (ปริมาตรเรซิน)	ลักษณะสมบัติของน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนไอออน			
	ซัลเฟต (มก./ล. หินปูน)	คลอไรด์ (มก./ล. หินปูน)	สภาพการนำไฟฟ้า (ไมโครโมห์/ชม.)	ทีเอส
10.00	ND*	1.0	1.5	8.40
20.00	ND*	1.0	1.5	8.40
30.00	ND*	1.0	1.5	8.45
34.42**	ND*	9.5	58.2	4.35
น้ำดิบ	350.6	163.6	3720.0	2.35

* ND คือ ปริมาณที่ตรวจไม่พบ

** จุดยุติ คือ จุดที่สภาพการนำไฟฟ้ามากกว่า 50 ไมโครโมห์/ชม.

จากการทดลองนี้พบว่า อัตราไหลที่เหมาะสมสำหรับ การทรีจีเจนเนอเรชันแบบไหลตามและไหลสวนทาง คือ 2 และ 1 ปริมาตรเรซิน/ชม. (1.50 และ 0.75 ม./ชม.) ตามลำดับ เพราะว่าที่อัตราไหลดังกล่าวมีขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออนและประสิทธิภาพในการทรีจีเจนเนอเรชันสูงสุด

ตารางที่ 4.33 ประสิทธิภาพในการกำจัดไอออนของ เรซินแบบต่างแก่ในรูปแบบไฮดรอกไซด์

อัตราไหลในการทรีจีเจนเนอเรชัน (ปริมาตรเรซิน/ชม.)	ประสิทธิภาพในการกำจัดไอออน (เปอร์เซ็นต์)		
	ซัลเฟต	คลอไรด์	สภาพการนำไฟฟ้า
<u>แบบไหลตาม</u>			
1 (0.75 ม./ชม.)	99.99	99.09	99.95
2 (1.50 ม./ชม.)	99.99	99.10	99.95
3 (2.25 ม./ชม.)	99.99	99.00	99.95
<u>แบบไหลสวนทาง</u>			
1 (0.75 ม./ชม.)	99.99	99.37	99.95
2 (1.50 ม./ชม.)	99.99	99.34	99.95
3 (2.25 ม./ชม.)	99.99	99.35	99.95

4.3.2 การเปรียบเทียบผลการทรีเจนเนอเรชันแบบไหลตามและ ไหลสวนทางของ เรซินแบบต่างกันในรูปไฮดรอกไซด์

ตารางที่ 4.34 แสดงการเปรียบเทียบขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยน ไอออนและประสิทธิภาพในการทรีเจนเนอเรชันของ เรซินแบบต่างกันในรูปไฮดรอกไซด์ และได้ แสดงผลเปรียบเทียบในลักษณะของกราฟเชิงเส้นในรูปที่ 4.9 จากตารางและรูปจะเห็นว่า ขีด ความสามารถของแบบไหลสวนทางมีค่าประมาณ 65 - 103 เปอร์เซ็นต์ ของแบบไหลตาม โดย ประสิทธิภาพมีค่าเช่นเดียวกัน ซึ่งแสดงว่าการทรีเจนเนอเรชันแบบไหลสวนทางที่อัตราไหล 1 ปริมาตรเรซิน (0.75 ม./ชม.) เป็นอัตราไหลที่กระจายรีเจนเนอเรนต์ได้ดี และมีเวลาสัมผัส กับเรซินเพียงพอ ส่วนที่อัตราไหล 2 และ 3 ปริมาตรเรซิน/ชม. (1.50 และ 2.25 ม./ชม.) มีขีดความสามารถและประสิทธิภาพต่ำ เพราะ เรซินขยายตัวคั่งที่ใต้ถ้ำไว้ในหัวข้อ 4.3.1

จากผลการทดลองในตารางที่ 4.27 และ 4.32 พบว่า คลอไรด์และ สภาพการนำไฟฟ้าในน้ำออกของการทรีเจนเนอเรชันแบบไหลสวนทางมีค่าประมาณ 70 และ 90 เปอร์เซ็นต์ของแบบไหลตาม ตามลำดับ และจากตารางที่ 4.33 พบว่าประสิทธิภาพในการกำจัด ไอออนของแบบไหลสวนทางมีค่าสูงกว่าแบบไหลตามเล็กน้อย ซึ่งเกือบจะไม่มีนัยสำคัญ อธิบาย ได้ว่า ในการทรีเจนเนอเรชันแบบไหลสวนทางจะมีเรซินที่สะอาดคอยดักจับไอออนที่ไม่ต้องการ ออก ดังที่ได้กล่าวไว้ในหัวข้อ 4.1.2 และ เหตุที่ค่าไม่แตกต่างกันมากเพราะว่าผลของปฏิกิริยา ของการแลกเปลี่ยนไอออนในการทรีเจนเนอเรชันแบบไหลตาม ไม่สามารถปรีเจนเนอเรท ไอออนที่เรซินบริเวณทางน้ำออกได้ตามหัวข้อ 4.3.1

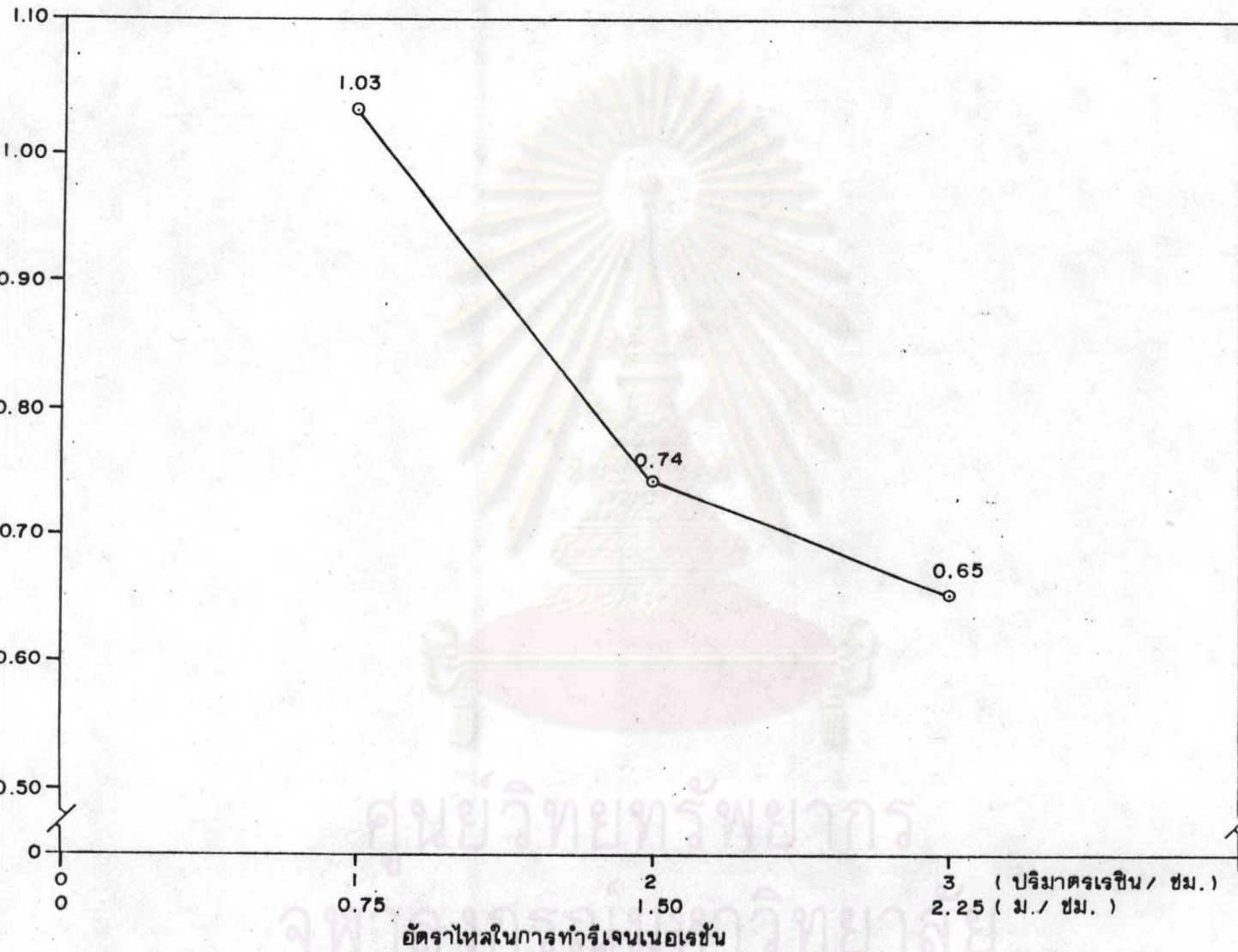
เมื่อพิจารณาภาพรวมจากผลการทดลองแล้ว จะเห็นว่า การทรีเจนเนอเรชัน แบบไหลสวนทางที่อัตราไหลต่ำ จะมีขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออนประมาณ 65 - 103 เปอร์เซ็นต์ของแบบไหลตาม เช่นเดียวกับประสิทธิภาพในการทรีเจนเนอเรชัน แต่ที่ผ่าน การแลกเปลี่ยนไอออนจะมีคุณภาพ และประสิทธิภาพในการกำจัดไอออนสูงกว่าเล็กน้อยเช่นกัน ดัง ที่ได้กล่าวมาแล้วข้างต้น

ตารางที่ 4.34 การเปรียบเทียบขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออนและประสิทธิภาพในการทำรีเจนเนอเรชัน ของ เรซินแบบต่างกันในรูปไฮดรอกไซด์

อัตราไหลในการทำรีเจนเนอเรชัน (ปริมาตรเรซิน/ชม.)	อัตราส่วนระหว่างขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออน (หรือประสิทธิภาพในการทำรีเจนเนอเรชัน) ของการทำรีเจนเนอเรชันแบบไหลสวนทางและไหลตาม
1 (0.75 ม./ชม.)	1.03
2 (1.50 ม./ชม.)	0.74
3 (2.25 ม./ชม.)	0.65

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

อัตราส่วนระหว่างขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออน (หรือประสิทธิภาพในการทำรีเจนเนอเรชัน) ของการทำรีเจนเนอเรชัน แบบไหลสวนทางและแบบไหลตาม



รูปที่ 4.9 ความสัมพันธ์ระหว่างอัตราส่วนระหว่างขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออน (หรือประสิทธิภาพในการทำรีเจนเนอเรชัน) ของการทำรีเจนเนอเรชันแบบไหลสวนทางและแบบไหลตามกับอัตราไหลในการทำรีเจนเนอเรชันของ เรซินแบบต่างกันในรูปไฮดรอกไซด์