

การสังเคราะห์สไตรีนจากเอทิลเบนซีน



นาย ทวีเลิศ ปรีชาบุษกร

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาคำถามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต

ภาควิชาวิศวกรรมเคมี

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

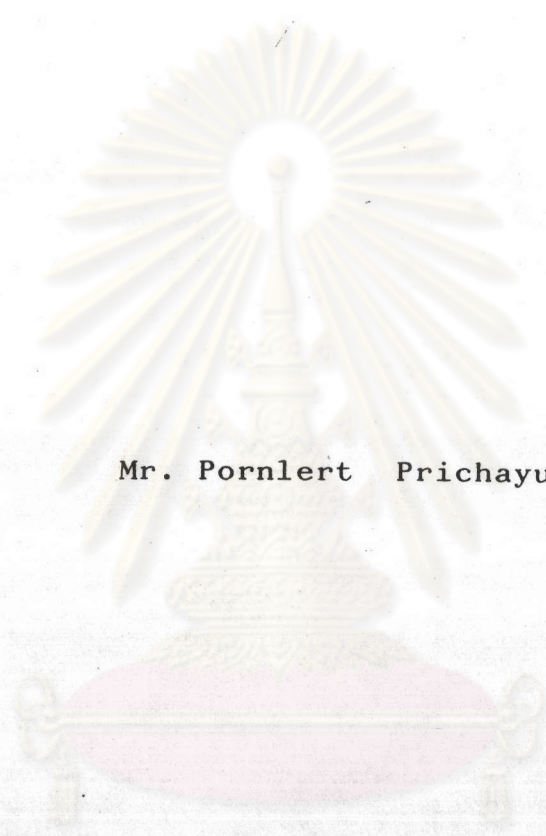
พ.ศ. 2527

ISBN 974-563-102-7

009301

I16630357

THE SYNTHESIS OF STYRENE FROM ETHYLBENZENE



Mr. Pornlert Prichayudh

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements  
for the Degree of Master of Engineering  
Department of Chemical Engineering  
Graduate School  
Chulalongkorn University

1984



หัวข้อวิทยานิพนธ์      การสังเคราะห์สไตรีนจากเอทิวเบนซีน  
โดย                              นาย พรเลิศ ปรีชายุทธ  
ภาควิชา                            วิศวกรรมเคมี  
อาจารย์ที่ปรึกษา              คร. จุไรรัตน์ ควงเคื่อน, ผศ. คร. ปิยะสาร ประเสริฐธรรม



บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้บัณฑิตวิทยาลัยนี้เป็นส่วน  
หนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต

.....  
.....คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย  
(รองศาสตราจารย์ คร. สุประคิษฐ์ บุณนาค)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

.....  
.....ประธานกรรมการ  
(อาจารย์ คร. สุรา ปานเจริญ)

.....  
.....กรรมการ  
(อาจารย์ คร. จริญญา พิธิกุล)

.....  
.....กรรมการ  
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ คร. ปิยะสาร ประเสริฐธรรม)

.....  
.....กรรมการ  
(อาจารย์ คร. จุไรรัตน์ ควงเคื่อน)

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

หัวข้อวิทยานิพนธ์ การสังเคราะห์สไตรีนจากเอทิลเบนซีน  
 ชื่อนิสิต นาย ทระเลิศ ปรีชาบุท  
 อาจารย์ที่ปรึกษา คร. จุไรรัตน์ ทวงเคื่อน  
 ศศ. คร. ปิยะสาร ประเสริฐธรรม  
 ภาควิชา วิศวกรรมเคมี  
 ปีการศึกษา 2526



บทคัดย่อ

วิทยานิพนธ์นี้เป็นการศึกษาการสังเคราะห์สไตรีนโมโนเมอร์จากเอทิลเบนซีน โดยการผ่านลงบนตัวเร่งปฏิกิริยาโครเมียม-อะลูมินา ซึ่งประกอบด้วยโครเมียม 20.33 เปอร์เซ็นต์เกาะอยู่บนผิวของอะลูมินา การศึกษาครั้งนี้จะทดสอบที่อุณหภูมิในช่วง 360-440 องศาเซลเซียส, ความดันย่อยของเอทิลเบนซีนในช่วง 11-39 มิลลิเมตรปรอท โดยใช้เตาปฏิกรณ์แบบคิฟเฟอร์เรเนียน และเครื่องก๊าซโครมาโทกราฟที่แบบเอฟไอเคี ในการวิเคราะห์ข้อมูล จากผลการทดสอบพบว่า อัตราการเกิดสไตรีนโมโนเมอร์เพิ่มขึ้นเมื่ออุณหภูมิเพิ่มขึ้น หรือความดันย่อยของเอทิลเบนซีนลดลง ตัวเร่งปฏิกิริยาจะช่วยเพิ่มอัตราการเกิดสไตรีนโมโนเมอร์ และลดพลังงานที่ใช้ในการเกิดปฏิกิริยานี้

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
 จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย





Thesis Title      The Synthesis of Styrene from  
Ethylbenzene

Name                Mr. Pornlert Prichayudh

Thesis Advisor    Dr. Churairat Duangduen  
Assist.Prof. Piyasarn Prasertthdam

Department        Chemical Engineering

Academic Year    1983

#### ABSTRACT

This paper has studied the synthesis of styrene monomer from ethylbenzene by using chromium-alumina catalyst, consist of chromium 20.33% supported on alumina surface. The study was conducted between 360-440 C and 11-39 mm Hg partial pressure of ethylbenzene, using a differential reactor and FID gas chromatography in data analysis. The result show that the rate of styrene monomer production is increased with increasing temperature or decreasing partial pressure of ethylbenzene. Catalyst increase the rate of formation of styrene monomer and reduce the energy that use in this reaction.

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย




## CONTENT

	Page
Abstract in Thai.....	iv
Abstract.....	v
List of tables.....	vi
List of figures.....	vii
Nomenclature.....	ix
CHAPTER 1 INTRODUCTION.....	1
1.1 The objective of this work.....	2
1.2 The scope of this work.....	2
CHAPTER 2 THE THEORY OF STYRENE SYNTHESIS.....	4
2.1 Choice of reaction.....	4
2.2 The dehydrogenation of ethylbenzene.....	5
2.2.1 Ethylbenzene production step.....	7
2.2.2 Ethylbenzene dehydrogenation step.....	12
2.2.3 Purification of styrene monomer..	14
2.3 Catalyst for dehydrogenation.....	17
2.4 Effect of variable on dehydrogenation of of ethylbenzene.....	19
2.4.1 Reactor pressure.....	19
2.4.2 Reactor temperature.....	20
2.4.3 Steam to ethylbenzene ratio.....	22
2.4.4 Catalyst to ethylbenzene ratio...	22
2.4.5 Catalyst particle size.....	23
2.4.6 Ethylbenzene purity.....	23



	Page
2.5 Role of diluent.....	24
2.6 By product of the reaction.....	25
2.7 Kinetic of the reaction.....	26
CHAPTER 3 THERMODYNAMIC OF REACTION.....	28
3.1 Determination of the equilibrium, constant.....	28
3.2 Determination the rate of equilibrium conversion.....	34
CHAPTER 4 APPARATUS FOR STYRENE SYNTHESIS.....	38
4.1 Flow diagram of styrene synthesis.....	38
4.2 Gas flow meter.....	40
4.2.1 The theory of the gas flow meter.....	41
4.3 Reactant feed system.....	44
4.3.1 The theory of saturation curve of CO <sub>2</sub> -ethylbenzene.....	46
4.4 Reactor and salt bath.....	46
4.5 Analytical system.....	49
4.5.1 Operating condition of gas. chromatography.....	51
CHAPTER 5 EXPERIMENTAL RESULT.....	52
5.1 Test of apparatus for styrene synthesis.....	52
5.2 Differential reactor test.....	53
5.3 Data.....	56
5.3.1 Determine the rate of reaction...	58
5.3.2 Study the effect of partial pressure on rate of reaction.....	64

	Page
5.3.3 Study the effect of temperature, on rate of reaction.....	67
5.3.4 Study the effect of diluent on rate of reaction.....	70
CHAPTER 6 CONCLUSION.....	74
APPENDIX A THE PHYSICAL PROPERTY OF ETHYLBENZENE.....	78
APPENDIX B THE PHYSICAL PROPERTY OF STYRENE.....	81
APPENDIX C THERMODYNAMIC OF THE REACTION.....	85
APPENDIX D DETERMINATION OF RATE EQUATION.....	88
APPENDIX E SAMPLE OF CALCULATION.....	91
APPENDIX F SAMPLE OF CALCULATION OF EQUILIBRIUM CONSTANT.....	93


  
 ศูนย์วิทยทรัพยากร  
 จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



## LIST OF TABLE


Table	Page
2.1 Principal catalyst using in the dehydro- genation of ethylbenzene to styrene.....	18
2.2 Specification of chromium alumina CR-0211...	19
3.1 Thermodynamic value of substance.....	29
3.2 The value of the constant.....	30
3.3 The calculation data.....	31
3.4 Equilibrium conversion at various temper- ature and diluent.....	36
5.1 Test differential reactor data.....	54
5.2 Determine the rate equation data.....	58
5.3 The value of rate constant.....	61
5.4 Effect of partial pressure on rate of re- action.....	64
5.5 Effect of temperature on rate of reaction...	67
5.6 Effect of diluent on rate of reaction at 380 °C.....	70
5.7 Effect of diluent on rate of reaction at 440 °C .....	70
C-1 The value of the constant a,b,c,d for $C_p$ .....	85
C-2 The calculation data.....	87

## LIST OF FIGURE

Figure	Page
2.1	Flow diagram of production styrene monomer..... 6
2.2	Equilibrium relations on the ethylation of benzene..... 8
2.3	Alkalation of benzene with ethylene.....10
2.4	Ethylbenzene distillation.....11
2.5	Dehydrogenation of ethylbenzene.....13
2.6	Styrene polymerization rate at varying temperature.....14
2.7	Purification of styrene.....16
3.1	The correlation between $\Delta G$ and T.....32
3.2	The correlation between $K_p$ and $1/T$ .....33
3.3	Equilibrium conversion at various temperature and diluent.....37
4.1	Flow diagram of styrene synthesis.....39
4.2	Gas flow meter.....40
4.3	Calibration curve of $CO_2$ gaseous flow meter.....42
4.4	Calibration curve of $N_2$ gaseous flow meter.....43
4.5	Saturation curve of $CO_2$ -ethylbenzene.....45
4.6	Reactor.....47
4.7	Controller.....48
4.8	Gas chromatography.....50
5.1	Differential reactor test.....55
5.2	Stabilize the catalyst.....57
5.3	The correlation between $1/r$ and $1/P_E$ .....60



Figure	Page
5.4 The correlation between $\ln k$ and $1/T$ .....	63
5.5 The correlation between $P_E$ and %conversion...	66
5.6 The correlation between $T$ and %conversion....	69
5.7 The correlation between $1/r$ and $1/P_E$ at 380 °C.....	72
5.8 The correlation between $1/r$ and $1/P_E$ at 440 °C.....	73



ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

## NOMENCLATURE



- B = benzene
- $b_i$  = adsorption constant of component i
- $C_p$  = heat capacity at constant pressure, cal/gm C
- $E_a$  = activation energy, cal/gm mole
- H = hydrogen
- $K_p$  = equilibrium constant
- $K_L$  = equilibrium constant for styrene monomer reaction
- k = rate constant of ethylbenzene dehydrogenation, gm mole/gm.sec
- $k_{B,T}$  = velocity co-efficient for production of by product, gm mole/mm Hg.sec.cc
- $k_s$  = velocity co-efficient for production of styrene monomer, gm mole/mm Hg.sec.cc
- P = total pressure, mm Hg
- $P_i$  = partial pressure of component i, mm Hg
- R = gas constant, cal/gm mole.K
- r = rate of dehydrogenation of ethylbenzene to styrene, gm mole/gm.sec
- $r'$  = mole ratio of steam to ethylbenzene
- $r''$  = mole ratio of  $CO_2$  to ethylbenzene
- T = absolute temperature, K
- S = styrene
- X = conversion



$C_p$  = change of heat capacity due to reaction,  
cal/gm mole.K

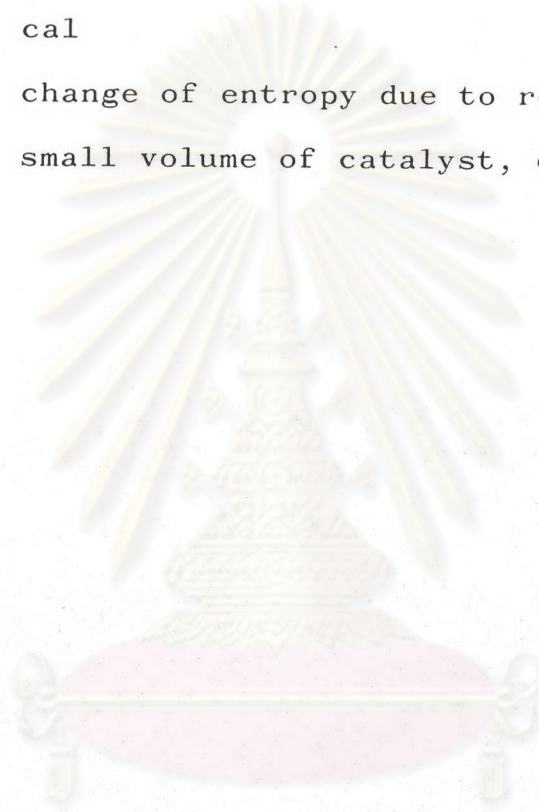
$\Delta H_T(R)$  = change of enthalpy due to reaction, cal

$\Delta H_V$  = heat of vaporization, cal/gm mole

$\Delta G_T(R)$  = change of Gibb free energy due to reaction,  
cal

$\Delta S_T(R)$  = change of entropy due to reaction

$\Delta V$  = small volume of catalyst, cc



ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย