

การอภิปรายและสรุปผลการวิจัย

การสร้างเอนไซม์กลูโคสไอโซเมอเรสส่วนมากจะถูกชักนำโดยน้ำตาลไซโลส จากการตรวจหาเอนไซม์กลูโคสไอโซเมอเรสที่ผลิตโดยเชื้อ Streptomyces ซึ่งแยกได้จากดิน ตัวอย่างในแหล่งต่าง ๆ ของประเทศไทย พบว่ามีเชื้อ Streptomyces หลายสายพันธุ์ที่สามารถผลิตเอนไซม์นี้ได้ โดยใช้สารละลายย่อยด้วยกรดกำมะถันของฟางข้าวเป็นสารแหล่งคาร์บอน ทั้งนี้เพราะฟางข้าวเป็นวัสดุที่มีไซแลนเป็นองค์ประกอบ นอกจากนั้นยังเป็นวัสดุเหลือทิ้งจากการเกษตร ที่มีอยู่เป็นจำนวนมาก หาได้ง่ายกว่าไซโลสซึ่งมีราคาแพง ในบรรดาเชื้อ Streptomyces sp. เหล่านี้ Streptomyces sp. สายพันธุ์ 190-1 เป็นเชื้อที่สามารถสร้างเอนไซม์ที่มีแอกติวิตีสูงที่สุด เมื่อเทียบกับสายพันธุ์อื่น ๆ ที่แยกได้

จากการศึกษาลักษณะสำคัญต่าง ๆ ของ Streptomyces sp. สายพันธุ์ 190-1 ตามวิธีของ Shirling และ Gottlieb (67) พบว่ามีลักษณะใกล้เคียงกับเชื้อ S. arenae (70) คือเป็นเชื้อ Streptomyces sp. ที่จัดอยู่ในพวกที่สร้างสปอร์สี่เทา สายสปอร์บิดเป็นเกลียว (spirales) และผิวสปอร์มีหนาม (spiny) เชื้อนี้จะสร้างเมลานอยด์พิกเมนต์ในอาหารเลี้ยงเชื้อบางชนิด ซึ่งสีของพิกเมนต์จะเข้มหรือจางขึ้นอยู่กับส่วนประกอบของอาหาร เช่น ถ้าใช้เปปโตเน เป็นสารแหล่งไนโตรเจน สีจะเข้มกว่าเมื่อใช้มอลต์ เอกซแทรก และถ้าในอาหารเลี้ยงเชื้อมี โคบอลท์คลอไรด์สีจะเข้มกว่าเมื่อมีแมกนีเซียมซัลเฟต เป็นต้น

เนื่องจากเอนไซม์กลูโคสไอโซเมอเรสเป็นเอนไซม์ที่สร้างขึ้นและถูกเก็บไว้ในเซลล์ ประกอบกับเป็นเอนไซม์ที่ทนต่อความร้อน (74) การตรึงเอนไซม์ไว้ภายในเซลล์จะสามารถประหยัดเวลาและค่าใช้จ่ายในการสกัดเอนไซม์ให้บริสุทธิ์ และสะดวกต่อการใช้งานด้วย จากการทดลองตรึงเอนไซม์ไว้ภายในเซลล์โดยใช้ความร้อน (45) ที่อุณหภูมิต่าง ๆ กันคือ 60, 70 และ 80 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 10 นาที พบว่าที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส เป็นอุณหภูมิที่เหมาะสมในการตรึงเอนไซม์ ทั้งนี้ดูจากการที่เซลล์ดังกล่าวให้เอนไซม์แอกติวิตีสูงกว่าเมื่อตรึงเอนไซม์ที่อุณหภูมิ 60 และ 80 องศาเซลเซียส การตรึงเอนไซม์นี้ทำในโซเดียมฟอสเฟตบัฟเฟอร์ (pH 7.0) ซึ่งต้องผ่านขบวนการหลายขั้นตอน ได้แก่ การกรอง, การล้างเซลล์ และการตรึงเอนไซม์เมื่อเซลล์อยู่ในสารละลายบัฟเฟอร์ ขั้นตอนดังกล่าวนี้อาจจะทำให้เอนไซม์สูญเสียแอกติวิตีไปบ้าง มีรายงาน

ว่า ถ้าตรึง เอนไซม์ไว้ภายในเซลล์ที่อยู่ในอาหารเลี้ยงเชื้อ จะช่วยให้เอนไซม์สูญเสียแอกติวิตีน้อยลง และยังเป็นวิธีที่สะดวกและรวดเร็วอีกด้วย (44) แต่ในการวิจัยนี้ไม่ได้ตรึงเอนไซม์ภายในเซลล์ที่อยู่ในอาหารเลี้ยงเชื้อ ทั้งนี้เพราะมีจุดประสงค์ที่จะศึกษาองค์ประกอบของอาหารเลี้ยงเชื้อ ซึ่งถ้าทำการตรึงเอนไซม์เมื่อเซลล์อยู่ในอาหารเลี้ยงเชื้อ ผลที่ได้จะไม่สามารถนำมาเปรียบเทียบได้ เนื่องจากส่วนประกอบของอาหารเลี้ยงเชื้อต่างกัน ทำให้สภาวะในการตรึงเอนไซม์ต่างกันด้วย การตรึงเอนไซม์ในอาหารเลี้ยงเชื่อนั้นจะทำได้ต่อเมื่อทราบองค์ประกอบของอาหารเลี้ยงเชื้อที่เหมาะสมแล้ว

จากการศึกษาสภาวะและปัจจัยในการทำงานของเอนไซม์กลูโคสไอโซเมอเรสที่ถูกตรึงอยู่ภายในเซลล์ของ Streptomyces sp. สายพันธุ์ 190-1 พบว่าเอนไซม์สามารถทำงานได้ดีในโซเดียมฟอสเฟตบัฟเฟอร์ความเข้มข้นประมาณ 100-200 มิลลิโมลาร์ ที่ pH 7.0 ส่วนในทริสบัฟเฟอร์ pH 8.0-9.0 เอนไซม์แอกติวิตีจะเพิ่มขึ้นเรื่อย ๆ ตามการเพิ่มของ pH โดยที่ pH 9.0 เอนไซม์จะมีแอกติวิตีต่ำกว่าที่ pH 7.0 ของโซเดียมฟอสเฟตบัฟเฟอร์เพียงเล็กน้อย ซึ่งต่างกับเอนไซม์ของ S. phaeochromogenes (35) ที่แอกติวิตีของเอนไซม์ในทริสบัฟเฟอร์ (pH 7.5-9.0) สูงกว่าที่ pH 7.0 ของฟอสเฟตบัฟเฟอร์ แต่อย่างไรก็ตาม pH 7.0 ย่อมเหมาะสมสำหรับการทำงานของเอนไซม์มากกว่า เพราะในสภาพที่เป็นต่างและอุณหภูมิสูง จะทำให้เกิดฟไซโคสและสารอื่นที่ไม่ต้องการได้ (7)

มีรายงานหลายฉบับกล่าวว่า เอนไซม์กลูโคสไอโซเมอเรสต้องการ Mg^{2+} หรือ Co^{2+} ในการทำงาน และยังพบว่าถ้ามีทั้ง Mg^{2+} และ Co^{2+} รวมกันเอนไซม์จะทำงานได้ดีขึ้น Tsumura และ Sato (1) ได้รายงานว่า Co^{2+} จะไปกระตุ้นการทำงานของเอนไซม์ที่ได้จาก S. phaeochromogenes เมื่อมี Mg^{2+} อยู่ด้วย และ Co^{2+} จะช่วยให้เอนไซม์ทนความร้อนได้ดีขึ้น สำหรับเอนไซม์กลูโคสไอโซเมอเรสจาก Streptomyces sp. สายพันธุ์ 190-1 นี้ พบว่าต้องการทั้ง Mg^{2+} และ Co^{2+} ในการทำงาน โดยจะเห็นว่าเอนไซม์แอกติวิตีมีค่าต่ำเมื่อมี Mg^{2+} หรือ Co^{2+} เพียงอย่างเดียว แต่ถ้ามีทั้ง Mg^{2+} และ Co^{2+} ที่ความเข้มข้นที่เหมาะสม เอนไซม์จะมีแอกติวิตีสูงขึ้น

เอนไซม์ของ Streptomyces sp. สายพันธุ์ 190-1 สามารถเปลี่ยนกลูโคสไปเป็นฟรุกโตสด้วยอัตราเร็วสูงสุด เมื่อบ่มไว้ที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส ซึ่งสอดคล้องกับเอนไซม์กลูโคสไอโซเมอเรสที่ได้จาก Streptomyces sp. (27), S. albus NRRL B-5778

(30), S. phaeochromogenes NRRL B- 3559 (35) และ S. albus YT-5 (47) เป็นต้น ถึงแม้ว่าที่อุณหภูมิสูงจะช่วยป้องกันการปะปนจากเชื้ออื่น แต่ก็ทำให้เกิดสีและความคงทนของ เอนไซม์ต่ำลง (75) ดังนั้นถ้าจะนำเอนไซม์นี้ไปใช้ผลิตน้ำเชื่อมฟรุกโตส คงจะต้องศึกษาหาอุณหภูมิและวิธีการที่เหมาะสมในการเปลี่ยนกลูโคสไปเป็นฟรุกโตส โดยไม่ทำให้เกิดสีและสารที่ไม่ต้องการเสียก่อน

การตรวจสอบความคงทนของเอนไซม์ต่อความร้อนที่อุณหภูมิต่าง ๆ ส่วนมากจะทดสอบภายในเวลา 10 นาที (1,30,47) แต่มีรายงานบางฉบับที่ทดสอบภายในเวลา 30 นาที (42) ดังนั้นในการวิจัยนี้จึงใช้เวลาในการทดสอบนาน 30 นาที ทั้งนี้เพราะเอนไซม์ที่ใช้เป็นเอนไซม์ที่ถูกตรึงอยู่ภายในเซล ไม่ได้สกัดแยกออกจากเซลเหมือนในรายงานฉบับอื่น ๆ จากการวิจัยพบว่า เอนไซม์ของ Streptomyces sp. สายพันธุ์ 190-1 สามารถทนความร้อนได้สูงถึง 70 องศาเซลเซียสในสารละลายบัฟเฟอร์ที่ไม่มีซัลเฟตและเกลือแร่ ส่วนที่อุณหภูมิ 80 และ 90 องศาเซลเซียส เอนไซม์จะสูญเสียแอกติวิตีเกือบหมด

ในการปรับปรุงส่วนประกอบของอาหารเลี้ยงเชื้อเพื่อผลิตเอนไซม์นั้น พบว่าสารแหล่งคาร์บอนมีความสำคัญต่อการสร้างเอนไซม์มาก ดังได้กล่าวมาแล้วว่าไซโลสบริสุทธิซึ่งใช้ในการชักนำให้สร้างเอนไซม์มีราคาแพงและหายาก ในปี 1979 Chen และคณะ (32) ได้รายงานว่า S. flavogriseus สามารถสร้างเอนไซม์ได้เมื่อเลี้ยงในอาหารที่มีสารละลายย่อยด้วยกรดกำมะถันของฟางข้าว ในการวิจัยนี้จึงได้ทดลองใช้แหล่งคาร์บอนราคาถูกที่มีไซแลน เป็นองค์ประกอบ ได้แก่ สารละลายย่อยด้วยกรดกำมะถันของวัสดุเหลือทิ้งจากการเกษตรต่าง ๆ เช่น ฟางข้าว, เปลือกข้าวโพด, ชังข้าวโพด และแกลบ พบว่าสารละลายดังกล่าวสามารถชักนำให้เซลสร้างเอนไซม์กลูโคสไอโซเมอเรสได้ดี นอกจากนั้นยังพบว่า 3 % ของสารละลายย่อยด้วยกรดกำมะถันของเปลือกข้าวโพด สามารถชักนำให้เกิดการผลิตเอนไซม์กลูโคสไอโซเมอเรสในปริมาณค่อนข้างสูงกว่า เมื่อใช้สารละลายย่อยด้วยกรดกำมะถันของฟางข้าว, ชังข้าวโพด และแกลบ สำหรับปริมาณไซโลสในสารละลายเหล่านี้ควรจะต้องมีการตรวจสอบต่อไป

การศึกษาแหล่งไนโตรเจนที่เหมาะสมต่อการผลิตเอนไซม์ พบว่าเปปโตน, โพลีเปปโตน และมอลท์ เอกซแทรก ให้การผลิตเอนไซม์ซึ่งมีแอกติวิตีใกล้เคียงกัน แต่เนื่องจากมอลท์ เอกซแทรก มีราคาถูกกว่าและให้ปริมาณเซลที่มากกว่า จึงใช้ 1 % มอลท์ เอกซแทรกเป็นสารแหล่งไนโตรเจนในการผลิตเอนไซม์ นอกจากนี้ยีสต์ เอกซแทรก 0.3 % จะช่วยในการเจริญของเซลด้วย มีรายงานหลายฉบับ (21,29,31,32,43) ได้ใช้คอร์นสตีฟลีเกอร์ในการผลิตเอนไซม์ ซึ่ง

ให้ผลดีมาก ทั้งนี้เพราะคอร์นสตีฟลิเกอร์เป็นทั้งแหล่งไนโตรเจนและพลังงาน รวมทั้งยังมีเกลือแร่บางชนิดปนอยู่ด้วย แต่ในประเทศไทยนั้นหาได้ยาก ซึ่งผู้วิจัยคิดว่าในการศึกษาต่อไปน่าจะได้มีการนำสารแหล่งไนโตรเจนที่มีราคาถูกมาทดลองเลี้ยงเชื้อเพื่อผลิตเอนไซม์ดูบ้าง

ในการเลี้ยงเชื้อเพื่อผลิตเอนไซม์ พบว่า *Streptomyces* sp. สายพันธุ์ 190-1 สามารถสร้างเอนไซม์ซึ่งมีแอกติวิตีสูงสุด เมื่อเลี้ยงในอาหารที่มี $\text{CoCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ 0.01 % แต่การเจริญของเชื้อต่ำกว่าเมื่อเลี้ยงในอาหารที่มี MgSO_4 หรือ MnSO_4 แสดงว่า Co^{2+} มีส่วนในการช่วยเพิ่มเอนไซม์แอกติวิตี แต่ไม่ได้ช่วยเพิ่มการเจริญของเชื้อ นอกจากนี้ยังสังเกตพบว่า ถ้าใช้ CoCl_2 ปริมาณสูงถึง 0.02 % การเจริญของเชื้อจะถูกยับยั้ง จากตารางที่ 10 ในบทที่ 3 จะเห็นว่าในอาหารเลี้ยงเชื้อที่ไม่ได้เติม Co^{2+} , Mg^{2+} และ Mn^{2+} เชื้อก็สามารถผลิตเอนไซม์ได้ ซึ่งอาจเป็นไปได้ว่า ในอาหารเลี้ยงเชื้อมี Mg^{2+} หรือ Mn^{2+} อยู่ในปริมาณที่เพียงพอต่อการสร้างเอนไซม์ หรือไอออนเหล่านี้ไม่จำเป็นต่อการสร้างเอนไซม์ นอกจากนั้นยังพบว่า เมื่อเติม Co^{2+} ในปริมาณที่เหมาะสมลงไปในอาหารเลี้ยงเชื้อ ปริมาณเอนไซม์จะเพิ่มขึ้นเกือบ 3 เท่า แสดงว่าโคบอลต์มีความสำคัญต่อการสร้างเอนไซม์กลูโคสไอโซเมอเรสในสายพันธุ์ 190-1 Tsumura และคณะ (76) ได้รายงานไว้ว่า เชลที่ถูกเลี้ยงในอาหารที่มี Co^{2+} จะมีแอกติวิตีสูงกว่าเชลที่ถูกเลี้ยงในอาหารที่ไม่มี Co^{2+} ซึ่งเขาคิดว่า Co^{2+} คงจะไปทำให้เอนไซม์ทนต่อความร้อนได้สูงขึ้น นอกจากนั้นเขายังพบว่าถ้าเลี้ยงเชบบนอาหารแข็งเอียงซึ่งมี Co^{2+} 5×10^{-4} โมลาร์ จะทำให้เชื่อดังกล่าวสามารถต่อต้าน Co^{2+} ในการยับยั้งการเจริญของเชลเมื่อเลี้ยงในอาหารที่มี Co^{2+} 10^{-3} โมลาร์ได้ โดยจะได้ปริมาณเชลเท่ากับเมื่อไม่ได้ใส่ Co^{2+}

จากการศึกษา pH เริ่มต้นของอาหารเลี้ยงเชื้อที่เหมาะสมต่อการสร้างเอนไซม์ให้ได้ปริมาณสูงสุด พบว่าที่ pH 8.0 เชื้อจะสร้างเอนไซม์ซึ่งมีแอกติวิตีสูงกว่าที่ pH 7.0 ประมาณ 44 % และสูงกว่าที่ pH 9.0 ประมาณ 34 % ดังนั้นส่วนประกอบของอาหารเลี้ยงเชื้อที่เหมาะสมต่อการผลิตเอนไซม์ให้ได้ปริมาณสูงสุด จึงประกอบด้วย 3 % สารละลายย่อยด้วยกรดกำมะถันของเปลือกข้าวโพด, 1 % มอลท์ เอกซแทรก, 0.3 % ยีสต์ เอกซแทรก และ 0.01 % $\text{CoCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ (pH 8.0) เอนไซม์ที่ผลิตได้จะมีแอกติวิตีอยู่ในช่วง 171-299 หน่วย/กรัม น.น. เชลแห้ง

จากการเลี้ยงเชื้อโดยใช้อาหารสูตรปรับปรุงนี้ในถังหมัก พบว่าเชื้อจะสร้างเอนไซม์ที่มีแอกติวิตีสูงสุดในชั่วโมงที่ 15 ของการเลี้ยงเชื้อ ซึ่งเป็นช่วงที่เชลกำลังอยู่ในช่วงของการเจริญเติบโต (log phase) หลังจากชั่วโมงที่ 15 เอนไซม์แอกติวิตีจะลดลงอย่างรวดเร็ว ทั้งนี้อาจจะขึ้นอยู่กับส่วนประกอบของอาหารก็ได้ ในที่นี้ได้ใช้สารละลายย่อยด้วยกรดกำมะถันของ

เปลือกข้าวโพดเป็นสารแหล่งคาร์บอน จากผลการทดลองแสดงว่า อัตราเร็วในการสร้างเอนไซม์ สูงกว่าการเจริญของเซลล์ จึงทำให้ปริมาณเอนไซม์เพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว ในขณะที่การเจริญของเซลล์ ยังคงมีต่อไปเรื่อย ๆ (รูปที่ 20) ทั้งนี้อาจจะเนื่องมาจากสารประกอบบางอย่างในอาหารเลี้ยง เชื้อที่จำเป็นต่อการสร้างเอนไซม์มีปริมาณลดลง ลักษณะเช่นนี้สามารถพบได้ในการสร้างเอนไซม์ กลูโคสไอโซเมอเรสของ *S. bambergiensis* ATCC 13879 (71) และ *S. flavovirens* TKK 1 (36) ซึ่งเหตุผลอันแท้จริงน่าจะได้มีการศึกษากันต่อไป

จากการตรึงเซลล์โดยใช้โซเดียมอัลจิเนทนั้น ต้องใช้แคลเซียมคลอไรด์ในการทำให้ เจลแข็งตัว ซึ่งแคลเซียมไอออนจะไปจับกับฟอสเฟตไอออนทำให้ตกตะกอนและยังยับยั้งแอกติวิตี ของเอนไซม์อีกด้วย (72) ดังนั้นจึงใช้ทริสบัฟเฟอร์แทนโซเดียมฟอสเฟตบัฟเฟอร์ จากการศึกษา พบว่า ความต้องการ Mg^{2+} ในการทำงานของเอนไซม์ภายในเซลล์ที่ถูกตรึงด้วยอัลจิเนท ที่ pH 7.0 นั้น สูงกว่าที่ pH 9.0 แสดงว่าความต้องการ Mg^{2+} นั้นขึ้นอยู่กับ pH ซึ่งสอดคล้องกับราย งานของ Barker (73) ที่รายงานไว้ว่า ที่ pH ต่ำกว่า 8.0 เอนไซม์ต้องการ Mg^{2+} ความ เข้มข้น 8×10^{-3} โมลาร์ในการทำงานในขณะที่ pH สูงกว่า 8.0 เอนไซม์ต้องการ Mg^{2+} ใน ปริมาณที่ต่ำกว่า คือ 4×10^{-4} โมลาร์ นอกจากนี้จากการวิจัยยังพบว่า Mg^{2+} ที่ความเข้มข้นประ- มาณ 40 มิลลิโมลาร์ สามารถต่อต้านการยับยั้งของแคลเซียมไอออนที่มีต่อเอนไซม์แอกติวิตีได้

จากการเปรียบเทียบ เอนไซม์แอกติวิตีของ เซลล์ที่ถูกตรึงด้วยอัลจิเนท, โคโคแซน และ เซลล์ที่ถูกตรึงเอนไซม์โดยใช้ความร้อน พบว่าแอกติวิตีของเซลล์ที่ถูกตรึงด้วยโคโคแซนนั้นสูงกว่าเซลล์ ที่ถูกตรึงด้วยอัลจิเนท แต่ต่ำกว่าเซลล์ที่ถูกตรึงเอนไซม์โดยใช้ความร้อน เนื่องจากการวิจัยนี้ได้ ศึกษาปฏิบัติการเปลี่ยนกลูโคสไปเป็นฟรุคโตสแบบไม่ต่อเนื่อง คือศึกษาภายในหลอดทดลองเท่านั้น ไม่ได้บรรจุลงคอลัมน์และศึกษาแบบต่อเนื่อง จึงไม่สามารถสรุปได้ว่าวิธีการตรึงเซลล์วิธีไหนจะ ให้ผลดีที่สุด การวิจัยนี้เป็นเพียงแนวทางที่จะนำไปศึกษาต่อเท่านั้น

จากการเปรียบเทียบปริมาณเอนไซม์ที่ผลิตโดย *Streptomyces* sp. สายพันธุ์ 190-1 กับรายงานของสายพันธุ์ต่างประเทศ ดังแสดงไว้ในตารางที่ 13



ตารางที่ 13 เปรียบเทียบเอนไซม์แอกติวิตีของ Streptomyces sp. สายพันธุ์ 190-1 กับจุลินทรีย์ที่ใช้ผลิตเอนไซม์ในทางอุตสาหกรรม และจุลินทรีย์ที่แยกได้ในห้องทดลอง

| Microorganism | Enzyme Activity (unit/g.dry cells) | Reference |
|---|---------------------------------------|-----------|
| <u>Streptomyces</u> sp. สายพันธุ์ 190-1 | 171-299 | - |
| <u>Bacillus coagulans</u> (Novo Industri A/S) | 500 | 36 |
| <u>Actinoplanes missouriensis</u> (Gist-Brocades NV) | 1,295 | 36 |
| <u>Streptomyces albus</u> (Miles Kali-Chemie KG) | 278 | 36 |
| <u>Streptomyces flavovirens</u> TKK 1 (Helsinki University of Technology, Finland) | 1,070 | 36 |
| <u>Streptomyces flavovirens</u> IFO 3197 (Helsinki University of Technology, Finland) | 275 | 36 |
| <u>Streptomyces phaeochromogenes</u> (Godo Shusei Co.Ltd., Tokyo, Japan) | 131.8 | 77 |

จากตารางที่ 13 พบว่าปริมาณเอนไซม์ที่ผลิตได้ไม่ต่ำกว่าสายพันธุ์ของต่างประเทศ บางสายพันธุ์มากนัก แต่ถ้าเปรียบเทียบกับบางสายพันธุ์ที่ใช้ในอุตสาหกรรม เช่น Bacillus coagulans, Actinoplanes missouriensis และ S. flavovirens TKK 1 แล้ว ปริมาณเอนไซม์ที่ผลิตจากสายพันธุ์ 190-1 ยังจัดว่าค่อนข้างต่ำ อย่างไรก็ตามถ้าได้มีการนำ

สายพันธุ์ดังกล่าวนี้ไปปรับปรุงทางขบวนการกลายพันธุ์ (mutation; 78) หรือทางวิศวกรรม-พันธุศาสตร์ (Genetic Engineering; 79) ซึ่งเป็นวิธีการที่ใช้ปรับปรุงสายพันธุ์ที่ใช้ในอุตสาหกรรม ก็อาจมีโอกาที่จะช่วยเพิ่มการผลิตเอนไซม์ของสายพันธุ์ดังกล่าวได้อีกหลายเท่าตัว ซึ่งสามารถที่จะนำมาใช้ในวงการอุตสาหกรรมของประเทศไทยได้ในอนาคต



ศูนย์วิทยพัทยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย