



## ลรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ

จากการศึกษา ถึง คุณสมบัติของฝักดูดช่วงในกรณีที่เป็นวัตถุติดในการผลิต กากซีวภาพโดยวนการบ่อบลลายแบบไร้ออกซิเจนนี้ พบว่า ฝักดูดช่วง เป็นส่วนอาหารที่ มีปริมาณมากและสกัดดี เป็นรูปพุ่ม ทำให้มีปริมาณมากยืนต้น เปื้องต้นที่สำคัญที่สุดต่อการ แปรส่วนภาพฝักดูดช่วงให้อยู่ในรูปที่แบนท์เรียจ บ่อบลลายได้เร็วที่สุด (การหมักทั้งต้นจะยื่อย ลลายนได้ช้ามาก เมื่อจากมีเปลือกสกัด เป็นลันไบแอ๊งห่อหุ้มอยู่โดยรอบลำต้นของฝักดูดช่วง) ฉะนั้นฝักดูดช่วงที่น้ำและบดให้ละเอียดแล้วจะสามารถนำเข้าไปใช้ได้มากนัก เมื่อจากฝักดูดช่วงที่บดละเอียดแล้ว ช่วงมีข้อจำกัดในด้านไม่อ่อนตัวให้เข้มข้นได้มากนัก นี่อาจมาจากฝักดูดช่วงที่บดละเอียดแล้ว ปรากฏว่า เข้มข้นมากเกินไป มีสกัดดี เป็นของแข็งมากกว่าของเหลว ทำให้การป้อนวัตถุติด เข้าสังหมักลำบาก ในการวิสัยผู้เชิงได้ทดลอง ส่องกล้องว่า ค่าอัตราการจ่ายสารอินทรีย์ที่ 0.5 และ 0.8 kg TVS/m<sup>3</sup>-day และระยะเวลาในการกำจัด 10, 15 และ 25 วัน ตามลำดับ

ผลของการวิสัยนี้ แสดงว่า ฝักดูดช่วงสามารถนำมามผลิตกากซีวภาพได้โดยวิธีการบ่อบลลายแบบไร้ออกซิเจน โดยการเปลี่ยนแปลงของกากซีวภาพที่เกิดขึ้น ที่ค่าอัตราการจ่ายสาร อินทรีย์เท่ากัน 0.8 kg TVS/m<sup>3</sup>-day ที่ HRT 15 วัน จะให้ปริมาณกากซีวภาพต่อวันของ ของแข็งระเหยที่ถูกทำลายไปสูงสุด ต่อ 0.33 1 CH<sub>4</sub>/g TVS destroyed และที่อัตราการ จ่ายสารอินทรีย์เท่ากัน 0.5 kg TVS/m<sup>3</sup>-day ที่ HRT 25 วัน จะให้ปริมาณกากซีวภาพ ต่อวันของแข็งระเหยที่ถูกทำลายไปสูงสุดต่อ 0.27 1 CH<sub>4</sub>/g TVS destroyed ปริมาณกากซีวภาพที่ผลิตได้ต่อ 9.33 และ 8.57 ลิตรต่อวันตามลำดับ โดยมีองค์ประกอบของ กากซีวภาพร้อยละ 54-64

สำหรับปริมาณกากซีวภาพที่ผลิตได้จะอยู่ในช่วง 3-5 ลิตรต่อวัน เมื่อเปรียบเทียบกับ ปริมาณคราดของสังหมักที่ใช้จะได้กากซีวภาพ 0.06-0.10 ลิตรต่อลิตรของสังหมักต่อวัน

การพิจารณา การผลิตภาษาชี้วิภาคฯ กับการผลิตภาษาชี้วิภาค จา กฎสัตว์  
ภาษาชี้วิภาคฯ กับภาษาชี้วิภาคฯ ของมนุษย์ กว่า การชี้วิภาคที่ผลิตจากกฎสัตว์ ทั้งนี้ เนื่องจากการที่จะให้  
การผลิตภาษาเท่ากัน ถึงย่อมถือว่าเป็นวัตถุที่บ่งชี้มีน้ำดื่มน้ำดื่มในน้ำกว่า ที่ใช้กฎสัตว์  
ที่ 4.2 เท่า และต้องใช้กฎสัตว์ว่าล้วนมีปริมาณมากกว่ากฎสัตว์ประมาณ 17 เท่า (37)

สำหรับการพิจารณาคุณค่าของ กากตะกอนที่ออกจากกระบวนการนี้มีปริมาณอย่างในโตร เจน อยู่ในช่วงร้อยละ 0.03-0.08 พ่อเลฟอร์ส์ร้อยละ 0.001-0.005 และโปตัล เอียเมร์ร้อยละ 0.04-0.10 พบว่าปริมาณในโตร เจน พ่อเลฟอร์ส์และโปตัล เอียเมร์ได้มีปริมาณน้อยไม่เหมือนกันมาก แต่อาจจะมีความต่างในการปรับปรุงคุณภาพดูได้

สำหรับการใช้เครื่องมือส่วนบุคคลในการวิจัยที่ระยะเวลาในการนัด 25 วัน ที่ต้องการจะได้รับวินัย 0.8 กก.  $TVS/m^3$ -วัน อาจจะยังไม่เข้าถึงลักษณะล้มคลบในช่วงประมาณ 3.5 เดือนของระยะเวลาในการนัด เพราะระบบภายในตัวนัดเทียบเริ่มเข้าถึงลักษณะล้มคลบ ข้อมูลที่ได้รับเป็นเทียบข้อมูลในช่วงต้นของลักษณะล้มคลบ เท่านั้น ซึ่งอาจเกิดความผิดพลาดของข้อมูลบาง

ข้อเสนอแนะ ในการดำเนินขั้นตอนการวิสัยต่อไป

1. ศึกษาเรื่องผลของการ เดิมล่าร์ตัว เจร์ เย็นล่าร์และลายของโลหะนิเกิล  
หรือ แอดเมียร์ต่อการบึ่อยล์ลาร์
2. ศึกษาเรื่องผลของการ เดิมอีคราล์วนที่เหมาะสมลุ่มของลาร์อินกรีด์ เย็น  
ผลลัพธ์ ให้กับประสีกิจภาพในการผลิตภัณฑ์มีเห็น
3. ศึกษาระบบการบัญชีลาร์อินกรีด์แบบปริอักษรเจนที่มีการใช้ใน  
ภาคอุตสาหกรรม

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย