

การฟอกสีและผลิตโพลีแซคคาไรด์จากน้ำกากส่าโดยเชื้อรา



นายดิเรก ชนานนท์นิवास

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต

ภาควิชาจุลชีววิทยา

บัณฑิตวิทยาลัย

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2534

ISBN 974-581-000-2

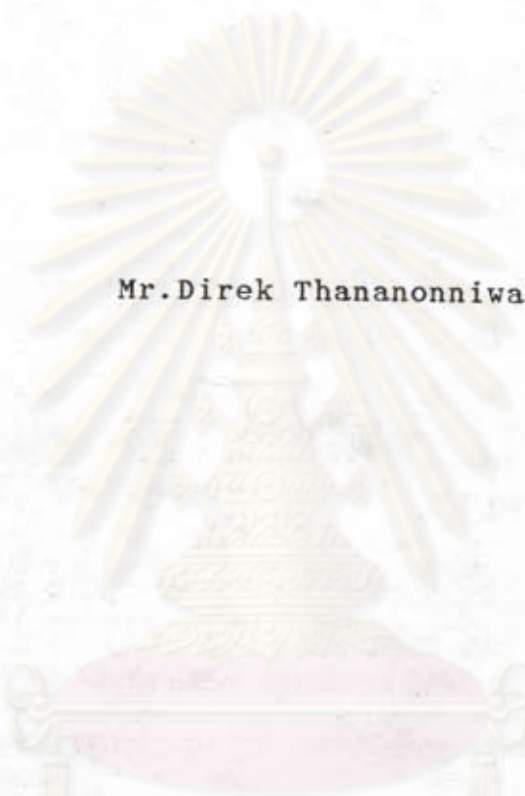
ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

018354

115220498

Decolorization and Polysaccharide Production
from Distillery Slop by Fungus



Mr. Direk Thananonniwat

A Thesis submitted in Partial Fulfillments of the Requirement

for the Degree of Master of Science

Department of Microbiology

Graduate School

Chulalongkorn University

1991

ISBN 974-581-000-2

พิมพ์ที่ศูนย์วิจัยเทคโนโลยีชีวภาพ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี

ตีพิมพ์ : ธีระกานต์ นานนท์ : การฟอกสีและผลิตโพลีแซคคาไรด์จากน้ำกากส่าโดยเชื้อรา (DECOLORIZATION AND POLYSACCHARIDE PRODUCTION FROM DISTILLERY SLOP BY FUNGUS) อาจารย์ที่ปรึกษา : รศ. ลุย์ชญาดา จาคิกวณิช, อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม รศ. ดร. ประทีป ตีลีน สนิหนานนท์, 117 หน้า. ISBN 974-581-000-2

จากการคัดเลือกจากตัวอย่างดินแหล่งต่าง ๆ ในประเทศไทยจำนวนทั้งสิ้น 380 สายพันธุ์ พบว่ามีราที่สามารถฟอกสีน้ำกากส่าได้มากกว่า 50 เปอร์เซ็นต์ จำนวน 7 สายพันธุ์ ราสายพันธุ์ D-1 เป็นราที่มีความสามารถในการฟอกสีน้ำกากส่าสูงสุด นอกจากนี้แล้วยังสามารถผลิตโพลีแซคคาไรด์ได้ในเวลาเดียวกัน เมื่อศึกษาลักษณะที่เหมาะสม เช่น ส่วนประกอบของอาหารเลี้ยงเชื้อและสภาวะแวดล้อมที่มีอิทธิพลต่อการเจริญ ประสิทธิภาพในการฟอกสีน้ำกากส่าและการผลิตโพลีแซคคาไรด์แล้ว พบว่าเมื่อเลี้ยงราสายพันธุ์ D-1 ในอาหารเลี้ยงเชื้อซึ่งประกอบด้วย น้ำกากส่าเสริมด้วย น้ำตาลกลูโคส 2.5 เปอร์เซ็นต์ และยีสต์สกัด 0.1 เปอร์เซ็นต์ ความเป็นกรดต่างเริ่มต้น 5.0 เขย่าบนเครื่องเขย่าแบบหมุนความเร็วรอบ 200 รอบต่อนาที บ่มที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส ราสายพันธุ์ D-1 มีการฟอกสี 97 เปอร์เซ็นต์ มีอัตราการเจริญสูงสุด 0.6275 กรัมน้ำหนักแห้งต่อ 100 มิลลิลิตรของอาหารเลี้ยงเชื้อในเวลา 6 วัน และผลิตโพลีแซคคาไรด์ได้สูงสุด 0.3550 กรัมน้ำหนักแห้งต่อ 100 มิลลิลิตรของอาหารเลี้ยงเชื้อ ในเวลา 4 วัน จากการจำแนกชนิดของราสายพันธุ์ D-1 พบว่าอยู่ในกลุ่ม Deuteromycetes เนื่องจากมีสลายใยสีขาว มีผนังกันแต่ละเซลล์ มีการสร้างสปอร์ที่ปลายสลายใยและระหว่างสลายใย (arthrospore) สปอร์มีลักษณะแบบถังเบียร์ (barrel-shape) ไม่พบการสร้างแคลมป์คอนเนคชั่น สัตว์อยู่ใน Order Moniliales ใน Family Moniliaceae และใน Genus Amblyosporium สัตว์ได้ว่าเป็นราสายพันธุ์ D-1 เป็นรา Amblyosporium sp.

ศูนย์วิจัยทรัพยากรชีวภาพและนิเวศวิทยา
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



ภาควิชา.....จุลชีววิทยา
สาขาวิชา.....จุลชีววิทยาทางอุตสาหกรรม
ปีการศึกษา.....2534

ลายมือชื่อนิสิต.....ธีระกานต์ นานนท์
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา.....ลูย์ชญาดา จาคิกวณิช

พิมพ์ที่ตํานองบัณฑิตยสถาน กรุงเทพมหานคร ในกรอบสี่เหลี่ยมนี้เพียงแผ่นเดียว

DIREK THANANONNIWAT : DECOLORIZATION AND POLYSACCHARIDE PRODUCTION FROM DISTILLERY SLOP BY FUNGUS. THESIS ADVISOR : ASSO PROF. SUCHADA JATIKAVANICH, ASSO PROF. PRAKITSIN SIHANONTH, Ph.D. 117 PP. ISBN 974-581-000-2

Isolated 380 fungal strain from Thai soil were found that fungal strain D-1 had the ability not only in decolorizing distillery slop but also in producing polysaccharide at the same time. Optimization conditions such as environmental factors and medium composition affected growth, decolorization efficiency and polysaccharide production were studied. It was observed that molasses waste water supplemented with 2.5% glucose and 0.1% yeast extract, initial pH adjusted to 5.0, agitated on rotary shaker at 200 rpm and incubate at 30°C gave the maximum growth rate about 0.6275 grams dried mycelial weight per 100 ml. of medium, maximum decolorization activity about 97% and maximum polysaccharide production about 0.355 grams dried matter weight per 100 ml. of medium within 4 days. The isolated strain D-1 was identified in Class Deuteromycetes due to characteristic of white mycelium, septate hyphae formation, arthrospore, barrel-shape spore forming, no clamp connection. This potent strain was identical with the Order Moniliales, the Family Moniliaceae, the Genus Amblyosporium, so the fungus D-1 was Amblyosporium sp.

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



ภาควิชา จุลชีววิทยา
สาขาวิชา จุลชีววิทยาทางอุตสาหกรรม
ปีการศึกษา 2534

ลายมือชื่อนิติ ดิเรก ชานนท์
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา สุวิภา จิต
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม เข็มรัตน์ สัน

กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ ได้สำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดีจากความช่วยเหลืออย่างดียิ่งของรองศาสตราจารย์ สุชาติ จาติกวณิช อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ และรองศาสตราจารย์ ดร. ประภคิต์สิน สีहनนท์ อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ร่วม ที่ได้กรุณาช่วยเหลือแนะนำแนวความคิด ตลอดจนช่วยแก้ไขวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ให้สมบูรณ์ยิ่งขึ้น ข้าพเจ้าขอกราบขอบพระคุณอย่างสูงทั้งสองท่านไว้ ณ ที่นี้ด้วย

ขอกราบขอบพระคุณรองศาสตราจารย์ วีระวุฒิ มหามนตรีประธานกรรมการ และรองศาสตราจารย์ ดร. กรรณิการ์ กัลยาวงศ์ ที่ได้กรุณารับเป็นกรรมการสอบแก้ไขวิทยานิพนธ์ให้สมบูรณ์ยิ่งขึ้น

ขอกราบขอบพระคุณอาจารย์สุนทรณ ชาติตระกูล ที่ได้ช่วยเหลือและอำนวยความสะดวกในการทำวิจัย ที่โรงงานสุราแสงโสม จังหวัดนครปฐม รวมทั้งยังได้กรุณารับเป็นกรรมการสอบแก้ไขวิทยานิพนธ์ให้สมบูรณ์ยิ่งขึ้น

ขอขอบพระคุณพี่เจ้าน้ำที่วิทยาศาสตร์โรงงานสุราแสงโสม จังหวัดนครปฐม ที่ได้ช่วยเหลือและอำนวยความสะดวกในการทำวิจัยด้วยดี ตลอดมา

ขอขอบพระคุณ คณาจารย์ เจ้าหน้าที่ภาควิชาจุลชีววิทยา คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย รวมทั้งเพื่อนๆ และพี่ๆ น้องๆ ที่ช่วยให้วิทยานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จลงได้ด้วยดี

ขอขอบพระคุณ บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ที่ให้ทุนอุดหนุนการทำวิจัย ตลอดจนเจ้าหน้าที่ของบัณฑิตวิทยาลัย ที่ได้ช่วยอำนวยความสะดวกต่างๆ

ขอขอบพระคุณมูลนิธิชินลิตเก่า จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ที่ให้ทุนการศึกษาในปี 2530

ท้ายสุดนี้ขอกราบขอบพระคุณ บิดา มารดา และญาติ พี่ น้อง ทุกคน ที่ได้สนับสนุนในการทำวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ตั้งแต่เริ่มต้นจนสมบูรณ์



สารบัญ

เรื่อง	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย.....	ง
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	จ
กิตติกรรมประกาศ.....	ฉ
สารบัญตาราง.....	ช
สารบัญรูป.....	ฉ
คำย่อ.....	ท
บทที่	
1. บทนำ.....	1
2. อุปกรณ์และวิธีดำเนินการวิจัย.....	21
3. ผลการวิจัย.....	31
4. สรุปและอภิปรายผลการทดลอง.....	93
เอกสารอ้างอิง.....	101
ภาคผนวก.....	109
ประวัติผู้เขียน.....	117

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1. แสดงผลผลิตและประสิทธิภาพการผลิตน้ำตาลและกากน้ำตาล ในประเทศไทยในปี พ.ศ. 2525-2530.....	1
2. แสดงคุณสมบัติของน้ำกากส่าของโรงงานผลิตเอทานอลต่างๆ.....	3
3. แสดงสถานที่เก็บตัวอย่างประเภทของตัวอย่างและจำนวนตัวอย่างที่เก็บ..	24
4. แสดงจำนวนสายพันธุ์ราที่นำมาศึกษาความสามารถในการฟอกสีน้ำกากส่า บนอาหารแข็ง (MPA) และจำนวนสายพันธุ์ราที่มีความสามารถในการฟอก สีน้ำกากส่าได้.....	32
5. แสดงการเปรียบเทียบความสามารถในการฟอกสีน้ำกากส่า การเจริญและ การผลิตโพลีแซคคาไรด์ ของราสายพันธุ์ D-1, D-2, D-3, D-4, D-5, D-6 และ D-7 ที่แยกจากอากาศในภาควิชาจุลชีววิทยา คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย เมื่อเลี้ยงในอาหารเลี้ยงเชื้อเหลวที่ผสมสาร ละลายสีน้ำกากส่า(MPM) ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 บนเครื่องเขย่า แบบ reciprocal ความเร็วรอบ 150 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 30 องศา เซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน.....	38
6. แสดงผลการเปรียบเทียบความสามารถในการฟอกสีน้ำกากส่า การเจริญ และการผลิตโพลีแซคคาไรด์ของราสายพันธุ์ D-1 ระหว่างการใช้สปอร์ กับสายใยเป็นเชื้อเริ่มต้น เมื่อเลี้ยงในอาหารเลี้ยงเชื้อเหลวที่ผสมสาร ละลายสีน้ำกากส่า (MPM) ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 บนเครื่องเขย่า 2 แบบคือ แบบ reciprocal และแบบ rotary ความเร็วรอบ 150 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน.....	43
7. แสดงผลการเปรียบเทียบความสามารถในการฟอกสีน้ำกากส่า การเจริญ และการผลิตโพลีแซคคาไรด์ของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อเลี้ยงในอาหาร เลี้ยงเชื้อ MPM ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 บนเครื่องเขย่า 2 แบบคือ แบบ reciprocal และแบบ rotary ความเร็วรอบในการเขย่า 4 ระดับคือ 50, 100, 150 และ 200 รอบต่อนาที และในขนาดของขวดต่าง กัน 2 ขนาดคือ 250 มล.และ 500 มล. อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน.....	51

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่

หน้า

8. แสดงผลการเปรียบเทียบความสามารถในการฟอกสีน้ำกากส่า
การเจริญและการผลิตโพลีแซคคาไรด์ของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อ
ใช้สายใยราเป็นเชื้อเริ่มต้นในปริมาณต่างๆกัน เมื่อเลี้ยงในอาหาร
เลี้ยงเชื้อ MPM ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 บนเครื่องเขย่าแบบ
rotary ความเร็วรอบ 200 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส
เป็นเวลา 8 วัน..... 56
9. แสดงผลการเปรียบเทียบความสามารถในการฟอกสีน้ำกากส่า
การเจริญและการผลิตโพลีแซคคาไรด์ของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อค้นแปร
ความเป็นกรดต่างของอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM ในระดับต่างๆ กันตั้งแต่ 3
ถึง 8 เลี้ยงเชื้อบนเครื่องเขย่าแบบ rotary ความเร็วรอบ 200 รอบ
ต่อนาที อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน..... 61
10. แสดงผลการเปรียบเทียบความสามารถในการฟอกสีน้ำกากส่า
การเจริญและการผลิตโพลีแซคคาไรด์ของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อค้นแปร
อุณหภูมิในการเลี้ยงเชื้อในระดับต่างๆกันตั้งแต่ 30 ถึง 50 องศา
เซลเซียส และเลี้ยงเชื้อในอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM ความเป็นกรดต่าง
เท่ากับ 5.0 บนเครื่องเขย่าแบบ rotary ความเร็วรอบ 200 รอบต่อ
นาที อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน..... 66
11. แสดงผลการเปรียบเทียบความสามารถในการฟอกสีน้ำกากส่า
การเจริญและการผลิตโพลีแซคคาไรด์ของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อ
ค้นแปรชนิดของแหล่งอาหารคาร์บอน 2 ชนิดคือ น้ำตาลกลูโคสและ
น้ำตาลซูโครส ในอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0
เลี้ยงเชื้อ บนเครื่องเขย่าแบบ rotary ความเร็วรอบ 200 รอบต่อนาที
อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน..... 71

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่

หน้า

12. แสดงผลการเปรียบเทียบความสามารถในการฟอกสีน้ำกากส่า
การเจริญและการผลิตโพลีแซคคาไรด์ของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อ
ผันแปรความเข้มข้นของน้ำตาลกลูโคสในอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM ความ
เป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 ในระดับต่างๆกันตั้งแต่ 0 ถึง 3.0 เปอร์เซ็นต์
และเลี้ยงเชื้อบนเครื่องเขย่าแบบ rotary ความเร็วรอบ 200
รอบต่อนาที อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน 76
13. แสดงผลการเปรียบเทียบความสามารถในการฟอกสีน้ำกากส่า
การเจริญและการผลิตโพลีแซคคาไรด์ของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อผันแปร
ชนิดของแหล่งอาหารแหล่งอาหารในโตรเจน 6 ชนิดคือ ยีสต์สกัด,
เปปโตน, โพลีเปปโตน, โซเดียมไนเตรท, แอมโมเนียมซัลเฟต และยูเรีย
ในอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 เลี้ยงเชื้อบน
เครื่องเขย่าแบบ rotary ความเร็วรอบ 200 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 30
องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน..... 81
14. แสดงผลการเปรียบเทียบความสามารถในการฟอกสีน้ำกากส่า
การเจริญและการผลิตโพลีแซคคาไรด์ของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อ
ผันแปรความเข้มข้นของยีสต์สกัดในอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM ความเป็นกรด
ต่างเท่ากับ 5.0 ในปริมาณต่างๆกันตั้งแต่ 0 ถึง 0.6 เปอร์เซ็นต์ และ
เลี้ยงเชื้อบนเครื่องเขย่าแบบ rotary ความเร็วรอบ 200 รอบต่อนาที
อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน 86
15. แสดงสูตรอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM (Molasses Pigment Medium)
ที่ปรับปรุงสูตรให้เหมาะสมในการฟอกสีน้ำกากส่าและผลิต
โพลีแซคคาไรด์ ของราสายพันธุ์ D-1 แล้ว..... 87
16. คุณภาพน้ำทิ้งของกระทรวงอุตสาหกรรม..... 115

สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
1. แสดงตัวอย่างการคัดเลือกกราฟที่มีความสามารถในการฟอกสีน้ำจาก สาบอาหารเลี้ยงเชื้อแข็งที่ผสมสารละลายสีน้ำจากสำ (MPA)	33
2. แสดงการเปรียบเทียบความสามารถในการฟอกสีน้ำจากสำของเรา สายพันธุ์ D-1, D-2, D-3, D-4, D-5, D-6 และ D-7 เมื่อเลี้ยงในอาหาร เลี้ยงเชื้อเหลวที่ผสมสารละลายสีน้ำจากสำ MPM ความเป็นกรดต่างเท่า กับ 5.0 บนเครื่องเขย่าแบบ reciprocal ความเร็วรอบ 150 รอบต่อ นาที อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 8 วัน	35
3. แสดงการเปรียบเทียบการเจริญของราสายพันธุ์ D-1, D-2, D-3, D-4, D-5, D-6 และ D-7 เมื่อเลี้ยงในอาหารเลี้ยงเชื้อเหลวที่ผสมสาร ละลายสีน้ำจากสำ MPM ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 บนเครื่องเขย่า แบบ reciprocal ความเร็วรอบ 150 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 30 องศา เซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน	36
4. แสดงการเปรียบเทียบความสามารถในการผลิตโพลีแซคคาไรด์ ของ ราสายพันธุ์ D-1, D-2, D-3, D-4, D-5, D-6 และ D-7 เมื่อเลี้ยง ในอาหารเลี้ยงเชื้อเหลวที่ผสมสารละลายสีน้ำจากสำ MPM ความเป็นกรด ต่างเท่ากับ 5.0 ด้วยเครื่องเขย่าแบบ reciprocal ความเร็วรอบ 150 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน	37
5. แสดงผลการเปรียบเทียบความสามารถในการฟอกสีน้ำจากสำ ของ ราสายพันธุ์ D-1 ระหว่างการใช้สปอร์กับสายใยเป็นเชื้อเริ่มต้นเมื่อ เลี้ยงในอาหารเลี้ยงเชื้อเหลวที่ผสมสารละลายสีน้ำจากสำ MPM ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 บนเครื่องเขย่า 2 แบบคือ แบบ reciprocal และแบบ rotary ความเร็วรอบ 150 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน	40

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่

หน้า

6. แสดงผลการเปรียบเทียบการเจริญของราสายพันธุ์ D-1 ระหว่างการใช้สปอร์กับสายใยเป็นเชื้อเริ่มต้น เมื่อเลี้ยงในอาหารเลี้ยงเชื้อเหลวที่ผสมสารละลายสีน้ำกาบซ่า MPM ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 บนเครื่องเขย่า 2 แบบคือ แบบ reciprocal และแบบ rotary ความเร็วรอบ 150 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน..... 41
7. แสดงผลการเปรียบเทียบความสามารถในการผลิตโพลีแซคคาไรด์ของราสายพันธุ์ D-1 ระหว่างการใช้สปอร์กับสายใยเป็นเชื้อเริ่มต้นเมื่อเลี้ยงในอาหารเลี้ยงเชื้อเหลวที่ผสมสารละลายสีน้ำกาบซ่า MPM ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 บนเครื่องเขย่า 2 แบบคือ แบบ reciprocal และแบบ rotary ความเร็วรอบ 150 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน..... 42
8. แสดงผลการเปรียบเทียบความสามารถในการฟอกสีน้ำกาบซ่าของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อเลี้ยงในอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 บนเครื่องเขย่าแบบ reciprocal ใช้ความเร็วในการเขย่า 4 ระดับคือ 50, 100, 150 และ 200 รอบต่อนาที ความเร็วแต่ละระดับใช้ขนาดของขวดต่างกัน 2 ขนาดคือ 250 มล. และ 500 มล. อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน..... 45
9. แสดงผลการเปรียบเทียบการเจริญของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อเลี้ยงในอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 บนเครื่องเขย่าแบบ reciprocal ใช้ความเร็วในการเขย่า 4 ระดับคือ 50, 100, 150 และ 200 รอบต่อนาที ความเร็วแต่ละระดับใช้ขนาดของขวดต่างกัน 2 ขนาดคือ 250 มล. และ 500 มล. อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน..... 46

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
10. แสดงผลการเปรียบเทียบความสามารถในการผลิตโนลล์แซคคาไรด์ของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อเลี้ยงในอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 บนเครื่องเขย่าแบบ reciprocal ใช้ความเร็วในการเขย่า 4 ระดับคือ 50, 100, 150 และ 200 รอบต่อนาที ความเร็วแต่ละระดับใช้ขนาดของขวดต่างกัน 2 ขนาดคือ 250 มล. และ 500 มล. อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน.....	47
11. แสดงผลการเปรียบเทียบความสามารถในการฟอกสีน้ำกาก้าของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อเลี้ยงในอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 บนเครื่องเขย่าแบบ rotary ใช้ความเร็วในการเขย่า 4 ระดับคือ 50, 100, 150 และ 200 รอบต่อนาที ความเร็วแต่ละระดับใช้ขนาดของขวดต่างกัน 2 ขนาดคือ 250 มล. และ 500 มล. อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน.....	48
12. แสดงผลการเปรียบเทียบการเจริญของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อเลี้ยงในอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 บนเครื่องเขย่าแบบ rotary ใช้ความเร็วในการเขย่า 4 ระดับคือ 50, 100, 150 และ 200 รอบต่อนาที ความเร็วแต่ละระดับใช้ขนาดของขวดต่างกัน 2 ขนาดคือ 250 มล. และ 500 มล. อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน.....	49
13. แสดงผลการเปรียบเทียบความสามารถในการผลิตโนลล์แซคคาไรด์ของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อเลี้ยงในอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 บนเครื่องเขย่าแบบ rotary ใช้ความเร็วในการเขย่า 4 ระดับคือ 50, 100, 150 และ 200 รอบต่อนาที ความเร็วแต่ละระดับใช้ขนาดของขวดต่างกัน 2 ขนาดคือ 250 มล. และ 500 มล. อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน.....	50

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่

หน้า

- 14. แสดงการเปรียบเทียบความสามารถในการฟอกสีน้ำกากส่าของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อทำการผันแปรปริมาณเชื้อเริ่มต้นตั้งแต่ 0.05 ถึง 0.30 กรัม น้ำหนักแห้งต่อ 100 มล. เมื่อเลี้ยงในอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 บนเครื่องเขย่าแบบ rotary ความเร็วรอบ 200 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน..... 53
- 15. แสดงการเปรียบเทียบการเจริญของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อผันแปรปริมาณเชื้อเริ่มต้นตั้งแต่ 0.05 ถึง 0.30 กรัม น้ำหนักแห้งต่อ 100 มล. เมื่อเลี้ยงในอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 บนเครื่องเขย่าแบบ rotary ความเร็วรอบ 200 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน..... 54
- 16. แสดงการเปรียบเทียบความสามารถในการผลิตโพลีแซคคาไรด์ของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อทำการผันแปรปริมาณเชื้อเริ่มต้นตั้งแต่ 0.05 ถึง 0.30 กรัม น้ำหนักแห้งต่อ 100 มล. เมื่อเลี้ยงในอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 บนเครื่องเขย่าแบบ rotary ความเร็วรอบ 200 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน..... 55
- 17. แสดงผลการเปรียบเทียบความสามารถในการฟอกสีน้ำกากส่าของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อทำการผันแปรความเป็นกรดต่างของอาหารเลี้ยงเชื้อก่อนทำการเลี้ยงเชื้อในระดับต่างๆกันตั้งแต่ 3 ถึง 8 ในปริมาณต่างๆกัน และเลี้ยงเชื้อด้วยอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM บนเครื่องเขย่าแบบ rotary ความเร็วรอบ 200 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน..... 58

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
18. แสดงผลการเปรียบเทียบการเจริญของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อ ผันแปรความเป็นกรดต่างของอาหารเลี้ยงเชื้อก่อนทำการเลี้ยง เชื้อในระดับต่างๆกันตั้งแต่ 3 ถึง 8 ในปริมาณต่างๆกัน และเลี้ยง เชื้อในอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM บนเครื่องเขย่าแบบ rotary ความเร็วรอบ 200 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน.....	59
19. แสดงผลการเปรียบเทียบการผลิตโพลีแซคคาไรด์ของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อผันแปรความเป็นกรดต่างของอาหารเลี้ยงเชื้อก่อนทำการเลี้ยงเชื้อ ในระดับต่างๆกันตั้งแต่ 3 ถึง 8 ในปริมาณต่างๆกัน และเลี้ยงเชื้อ ในอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM บนเครื่องเขย่าแบบ rotary ความเร็วรอบ 200 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน.....	60
20. แสดงผลการเปรียบเทียบความสามารถในการฟอกสีน้ำากาสำของรา สายพันธุ์ D-1 เมื่อผันแปรอุณหภูมิในการเลี้ยงเชื้อในระดับต่างๆกัน ตั้งแต่ 30 ถึง 50 องศาเซลเซียส และเลี้ยงเชื้อในอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 บนเครื่องเขย่าแบบ rotary ความเร็วรอบ 200 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน.....	63
21. แสดงผลการเปรียบเทียบการเจริญของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อผันแปร อุณหภูมิในการเลี้ยงเชื้อในระดับต่างๆกันตั้งแต่ 30 ถึง 50 องศาเซลเซียส และเลี้ยงเชื้อในอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 บน เครื่องเขย่าแบบ rotary ความเร็วรอบ 200 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน.....	64

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
22. แสดงผลการเปรียบเทียบการผลิตโพลีแซคคาไรด์ของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อต้นแปรรูปหมึกในการเลี้ยงเชื้อในระดับต่างๆกันตั้งแต่ 30 ถึง 50 องศาเซลเซียส และเลี้ยงเชื้อในอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 บนเครื่องเขย่าแบบ rotary ความเร็วรอบ 200 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน.....	65
23. แสดงผลการเปรียบเทียบความสามารถในการฟอกสีน้ำากาสำของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อต้นแปรรูปชนิดของแหล่งอาหารคาร์บอน 2 ชนิดคือน้ำตาลกลูโคสและน้ำตาลซูโครส ในอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 บนเครื่องเขย่าแบบ rotary ความเร็วรอบ 200 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน.....	68
24. แสดงผลการเปรียบเทียบการเจริญของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อต้นแปรรูปชนิดของแหล่งอาหารคาร์บอน 2 ชนิดคือน้ำตาลกลูโคสและน้ำตาลซูโครส ในอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 บนเครื่องเขย่าแบบ rotary ความเร็วรอบ 200 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน.....	69
25. แสดงผลการเปรียบเทียบการผลิตโพลีแซคคาไรด์ของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อต้นแปรรูปชนิดของแหล่งอาหารคาร์บอน 2 ชนิดคือน้ำตาลกลูโคสและน้ำตาลซูโครส ในอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 บนเครื่องเขย่าแบบ rotary ความเร็วรอบ 200 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน.....	70

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่

หน้า

- 26. แสดงผลการเปรียบเทียบความสามารถในการฟอกสีน้ำกากส่าของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อต้นแปรความเข้มข้นของน้ำตาลกลูโคสในอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 ในระดับต่างๆกันตั้งแต่ 0 ถึง 3.0 เปอร์เซ็นต์ บนเครื่องเขย่าแบบ rotary ความเร็วรอบ 200 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน..... 73
- 27. แสดงผลการเปรียบเทียบการผลิตรายการเจริญของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อต้นแปร ความเข้มข้นของน้ำตาลกลูโคสในอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 ในระดับต่างๆกันตั้งแต่ 0 ถึง 3.0 เปอร์เซ็นต์ บนเครื่องเขย่าแบบ rotary ความเร็วรอบ 200 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน..... 74
- 28. แสดงผลการเปรียบเทียบการผลิตโพลีแซคคาไรด์ของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อต้นแปรความเข้มข้นของน้ำตาลกลูโคสในอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 ในระดับต่างๆกันตั้งแต่ 0 ถึง 3.0 เปอร์เซ็นต์ บนเครื่องเขย่าแบบ rotary ความเร็วรอบ 200 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน..... 75
- 29. แสดงผลการเปรียบเทียบความสามารถในการฟอกสีน้ำกากส่าของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อต้นแปรชนิดของแหล่งอาหารแหล่งอาหารไนโตรเจน 6 ชนิดคือ ยีสส์สกัด, เปปโตน, โพลีเปปโตน , โซเดียมไนเตรท, แอมโมเนียมซัลเฟต และยูเรีย ในอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 บนเครื่องเขย่าแบบ rotary ความเร็วรอบ 200 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน..... 78

30. แสดงผลการเปรียบเทียบการเจริญของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อต้นแปรชนิดของแหล่งอาหารแหล่งอาหารในโตรเจน 6 ชนิดคือ ยีสต์สกัด, เปปโตน, โพลีเปปโตน, โซเดียมไนเตรท, แอมโมเนียมซัลเฟต และยูเรีย ในอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 บนเครื่องเขย่าแบบ rotary ความเร็วรอบ 200 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน..... 79
31. แสดงผลการเปรียบเทียบการผลิตโกลีแซคคาไรด์ของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อต้นแปรชนิดของแหล่งอาหารแหล่งอาหารในโตรเจน 6 ชนิดคือ ยีสต์สกัด, เปปโตน, โพลีเปปโตน, โซเดียมไนเตรท, แอมโมเนียมซัลเฟต และยูเรีย ในอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 เลี้ยงเชื้อบนเครื่องเขย่าแบบ rotary ความเร็วรอบ 200 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน 80
32. แสดงผลการเปรียบเทียบความสามารถในการฟอกสีน้ำจากส่วนของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อต้นแปรความเข้มข้นของยีสต์สกัดในอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 ในระดับต่างๆกัน ตั้งแต่ 0 ถึง 0.6 เปอร์เซ็นต์ บนเครื่องเขย่าแบบ rotary ความเร็วรอบ 200 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน..... 83
33. แสดงผลการเปรียบเทียบการเจริญของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อต้นแปรความเข้มข้นของยีสต์สกัดในอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 ในระดับต่างๆกันตั้งแต่ 0 ถึง 0.6 เปอร์เซ็นต์ บนเครื่องเขย่าแบบ rotary ความเร็วรอบ 200 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน..... 84

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
34. แสดงผลการเปรียบเทียบการผลิตโพลีแซคคาไรด์ของราสายพันธุ์ D-1 เมื่อค้นแปรความเข้มข้นของยีสต์สกัดในอาหารเลี้ยงเชื้อ MPM ความ เป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 ในระดับต่างๆกันตั้งแต่ 0 ถึง 0.6 เปอร์เซ็นต์ บนเครื่องเขย่าแบบ rotary ความเร็วรอบ 200 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 วัน.....	85
35. แสดงภาพถ่ายผลการฟอกสีน้ำกากส่าของราสายพันธุ์ D-1 ในขวดเลี้ยงเชื้อ.....	87
36. แสดงภาพถ่ายผลการฟอกสีน้ำกากส่าของราสายพันธุ์ D-1 ในหลอดทดลองภายหลัง การแยกสายใยของรา D-1 ออกแล้ว.....	88
37. แสดงภาพถ่ายสารโพลีแซคคาไรด์ที่ผลิตได้จากราสายพันธุ์ D-1 ภายหลังการตกตะกอนด้วยเอทานอล 95 % แล้ว.....	89
38. แสดงผลโครมาโตกราฟีกระดาษ (paper chromatography) ของน้ำตาลที่เกิดขึ้นจากการไฮโดรไลซ์โพลีแซคคาไรด์อย่างสมบูรณ์ (complete hydrolyze) เปรียบเทียบกับสารละลายมาตรฐาน น้ำตาลกลูโคส น้ำตาลมอลโตส น้ำตาลฟรุคโตส น้ำตาลซูโครส น้ำตาลกาแลคโตส และน้ำตาลแลคโตส พบว่าโพลีแซคคาไรด์ที่ได้ จากราสายพันธุ์ D-1 ประกอบไปด้วยน้ำตาลกลูโคสเพียงชนิดเดียว....	90
39. รูปแสดงลักษณะของสายใยและสปอร์ของราสายพันธุ์ D-1 ที่เจริญบนอาหารเลี้ยงเชื้อ PDA เป็นเวลา 7 วัน.....	113

คำย่อ

มล. = มิลลิลิตร

มก. = มิลลิกรัม

ก. = กรัม

ล. = ลิตร



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย