



บทที่ 6

สรุปผลการทดลอง

การวิจัยนี้เป็นการทดลอง เพื่อศึกษาความสามารถสูงสุดและประสิทธิภาพการกำจัดโลหะหนักของสารเรลลูโลสชนิดซัลไฟเอทิลและโครอสลิ่ง-แรนเทต ที่ทำจากผักตบชวา โลหะหนักที่นำมาศึกษา คือ ทองแดง นิกเกิลและสังกะสี ส่วนน้ำเสียสังเคราะห์ที่ใช้มีความเข้มข้นของโลหะหนัก 5, 10, 20 และ 50 มก./ล. จากการทดลองสามารถสรุปผลได้ดังนี้

1 จากการศึกษาลักษณะทางกายภาพ-เคมีของผักตบชวา พบว่า สารเรลลูโลสชนิดซัลไฟเอทิลและโครอสลิ่ง-แรนเทต มีความหนาแน่น ความชื้น ใกล้เคียงกันมาก ส่วนการพองน้ำและเปอร์เซ็นต์ช่องว่างมีค่าต่างกันเล็กน้อย

2 จากการทดลองศึกษาขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออน พบว่า สารเรลลูโลสชนิดซัลไฟเอทิล มีขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออนประมาณ 0.233-0.503 meq/g และโครอสลิ่ง-แรนเทต ประมาณ 0.279-0.595 meq/g จะเห็นได้ว่าขีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออนของสารเรลลูโลสทั้งสองชนิดมีค่าต่างกันเพียงเล็กน้อย เมื่อพิจารณาค่าสารเคมีที่ใช้ในการเตรียมสารเรลลูโลสทั้ง 2 ชนิด พบว่า สารเรลลูโลสชนิดซัลไฟเอทิลและโครอสลิ่ง-แรนเทตมีค่าสารเคมีประมาณ 9.0 และ 3.7 บาท/กรัมเรซิน ตามลำดับ ดังนั้นสารเรลลูโลสชนิดโครอสลิ่ง-แรนเทต เหมาะที่จะนำมาใช้ในการกำจัดโลหะหนักในน้ำเสียมากกว่าซัลไฟเอทิล

3 ลำดับความชอบในการแลกเปลี่ยนไอออนของสารเรลลูโลสทั้งสองชนิดเหมือนกันคือ ชอบแลกเปลี่ยนไอออนกับไอออนของสังกะสีสูงสุด รองลงมา คือ นิกเกิลและทองแดงตามลำดับ

4 ความเข้มข้นของโลหะหนักในน้ำเสียมีผลต่อประสิทธิภาพในการแลกเปลี่ยนไอออน คือ ถ้าน้ำเสียมีปริมาณโลหะหนักเพิ่มขึ้น ประสิทธิภาพในการแลกเปลี่ยนไอออนจะลดลงอย่างรวดเร็ว จากการทดลอง พบว่า สารเรลลูโลสแลกเปลี่ยนไอออนทั้ง 2 ชนิด เหมาะที่จะใช้กับน้ำเสียที่มีปริมาณโลหะหนักไม่เกิน 20 มก./ล.

5. ค่าพีเอชของน้ำทิ้งจากกระบวนการแลกเปลี่ยนไอออนมีค่าอยู่ในช่วง 5-9 ซึ่งสูงกว่าค่าพีเอชของน้ำเสี้ยวทั้งนี้เนื่องมาจากขั้นตอนในการเตรียมสารเซลล์ูโลสแลกเปลี่ยนไอออน มีการนำผักตบชวา มากรวนในสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์เข้มข้น เพื่อลดการบวมน้ำลง ดังนั้นสารเซลล์ูโลสที่เตรียมได้ จึงมีความเป็นด่างเหลืออยู่และต่างจะถูกชะออกมาขณะที่การแลกเปลี่ยนไอออนเกิดขึ้น

6. ในการศึกษาการรีเจนเนอเรชั่น พบว่า ปริมาณสารรีเจนเนอเรนต์ ที่ใช้ประมาณ 2 ปริมาตรเรซิน



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย