



บทที่ 1

บทนำ

1.1 มูลเหตุของโรค

เครื่องอบแห้ง เป็นอุปกรณ์สำคัญในการซักซีนประเพณีที่นิยมใช้กันแพร่หลายในอุดหนูกรรม โดยทั่วไปเครื่องอบแห้งจะเป็นหน่วยปฏิบัติการสุดท้ายของการกระบวนการผลิตส่วนใหญ่ (1) การควบคุมความชื้นในผลิตภัณฑ์เป็นสิ่งสำคัญ และจำเป็นมากที่เดียวในอุดหนูกรรมหลายประเพณี เช่น ในอุดหนูกรรมอาหาร, เวชภัณฑ์ เป็นต้น เครื่องอบแห้ง เป็นอุปกรณ์ที่ใช้ผลิตงานมากในการระเหยความชื้น การประทัดผลิตงานจึงเป็นสิ่งจำเป็นมาก วิธีประหดคัดผลิตงานและเพิ่มคุณภาพของผลิตภัณฑ์มีทั้งกันหลายวิธี เช่น การหุ้มฉนวนเพื่อลดการสูญเสียความร้อนจากผนังของเครื่องอบแห้ง, การผสมวัสดุในเบคเป็นครั้งคราว (2), การหมุนเวียนลมทั้งจากเครื่องอบแห้งกลับมาใช้อีก เป็นต้น

การสร้างแบบจำลองคณิตศาสตร์ของเครื่องอบแห้งชนิดต่างๆ เพื่อใช้คำนวณหาตัวแปรและสมรรถนะในการอบแห้ง ซึ่งเป็นสิ่งที่ขาดไม่ได้ในการคำนวณออกแบบและขยายขนาด (scale up) วิวัฒนาการที่รวดเร็วของเทคโนโลยีคอมพิวเตอร์ ยังทำให้งานดังกล่าวสะดวกและง่ายขึ้นในกรณีของเครื่องอบแห้งแบบใหม่ผ่านที่รู้จักแห่งหลายนานา ก็มีคนเสนอแบบจำลองคณิตศาสตร์ไว้เป็นจำนวนมากที่ง่าย, สลับขั้นขึ้น, หยาบ, ละเอียด และอ้างอิงเฉพาะผลการทดลอง เป็นต้น งานวิทยานิพนธ์นี้จะเสนอแบบจำลองคณิตศาสตร์ของเครื่องอบแห้งแบบใหม่ผ่านที่มีการหมุนเวียนลมทั้งกลับมาใช้อีก สำหรับการอบแห้งวัสดุเป็นจังหวะ โดยอาศัยทฤษฎีปรากฏการผ่านถ่ายเทในเครื่องอบแห้ง เครื่องอบแห้งชนิดนี้นิยมใช้อ่อนแห้งพิชผลการเกษตร เช่น ข้าวโพด เป็นต้น

1.2 วัตถุประสงค์ของวิทยานิพนธ์

1.2.1 สร้างแบบจำลองคณิตศาสตร์ของเครื่องอบแห้งแบบใหม่ผ่านที่มีการหมุนเวียนลมร้อนทั้งบางส่วนกลับมาใช้อีก เพื่อใช้คำนวณอินพุตที่ตัวแปรสำคัญมีต่อสมรรถนะการอบแห้ง และปริมาณผลิตงานที่ใช้ตลอดจนสภาวะของผลิตภัณฑ์แห้ง

1.2.2 จัดทำโปรแกรมคอมพิวเตอร์สำหรับข้อมูลเชิงจัดการของเครื่องอบแห้งช้างต้น

1.2.3 ทดสอบความเหมาะสมของแบบจำลอง โดยเปรียบเทียบผลการทดลองที่เคยพิมพ์เผยแพร่

1.2.4 หาเงื่อนไขการเดินเครื่องอบแห้งที่เหมาะสม เพื่อประหยัดค่าใช้จ่ายพลังงาน โดยทั้งคงความแห้งของผลิตภัณฑ์ไว้ตามท้องการ

1.3 ขอบเขตของวิทยานิพนธ์

1.3.1 ศึกษาลักษณะสมบัติการอบแห้งพื้นฐานของพืชผลการเกษตรที่ได้พิมพ์เผยแพร่

1.3.2 สร้างแบบจำลองคณิตศาสตร์ของเครื่องอบแห้งแบบใหม่ผ่านที่มีการหมุนเวียนลมร้อน

1.3.3 พิสูจน์ความเหมาะสมของแบบจำลองที่พัฒนาขึ้นมา โดยเปรียบเทียบผลการปั๊มเลดกับผลการทดลองแห้งวัสดุเบคอนและเนคหนา ทั้งกรณีธรรมชาติและกรณีที่มีการผสมวัสดุเป็นครึ่งคราว

1.3.4 ทำการปั๊มเลดการอบแห้งเบคอน กรณีที่มีการหมุนเวียนลมร้อนทั้งบางส่วนกลับมาใช้ออก

1.3.5 วิเคราะห์ผลกระทบของตัวแปรสำคัญที่มีต่อการอบแห้งข้างต้น

1.3.6 วิเคราะห์ค่าใช้จ่ายของการปฏิบัติงานของเครื่องอบแห้งข้างต้น และหาเงื่อนไขที่เหมาะสมในการปฏิบัติงาน

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย