



บทที่ 5

สรุป ภาระรายผล และขอเสนอแนะ

ในการศึกษาพัฒนาการหลักสูตรศิลปหัตถกรรม สาขางานโลหะรูปพรรณ ระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง ของวิทยาลัยศิลปหัตถกรรม นครศรีธรรมราช กรมอาชีวศึกษา กระทรวงศึกษาอิกรา ตั้งแต่ พ.ศ. 2519 ถึง พ.ศ. 2531 นี้ โดยมีวัตถุประสงค์เฉพาะเพื่อวิเคราะห์ความเป็นมาของหลักสูตรศิลปหัตถกรรม สาขางานโลหะรูปพรรณ ระดับ

ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง วิทยาลัยศิลปหัตถกรรม นครศรีธรรมราช ในด้านต่าง ๆ ได้แก่ ความเป็นมาของหลักสูตรช่างโลหะรูปพรรณ องค์ประกอบของหลักสูตร 4 ด้าน คือ จุดมุ่งหมาย ของหลักสูตร เนื้หาวิชาและอัตราเวลาเรียน กิจกรรมการเรียนการสอน และการประเมินผล การเรียน พร้อมทั้งกล่าวถึงอุปสรรคและข้อหาบางประการในการพัฒนาของหลักสูตรนี้ ผู้วิจัยได้ใช้ระเบียบวิธีวิจัยเชิงประวัติศาสตร์ โดยทำการวิเคราะห์เอกสารขันที่ และเอกสารขันรอง ที่พานเกณฑ์การคัดเลือกหัวข้อในและภายนอก ด้วยเทคนิคการวิเคราะห์เนื้อเรื่อง (Contents Analysis) ความลำดับการพัฒนาของหลักสูตรศิลปหัตถกรรม สาขางานโลหะรูปพรรณ เนื้อเรื่องตอนใดไม่ซ้ำเจนหรือไม่ปรากฏในเอกสาร ผู้วิจัยได้ใช้วิธีการสัมภาษณ์บุคคลที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับหลักสูตรศิลปหัตถกรรม สาขางานโลหะรูปพรรณ โดยใช้เทคนิคการสัมภาษณ์แบบประวัติศาสตร์จากการบอกเล่า (Oral History Method) เพื่อค้นหารายละเอียดมาเสริม ในการวิเคราะห์เอกสารใหม่ความเที่ยงตรง ความต่อเนื่อง และซักเจนยิ่งขึ้น

ผลการวิจัยปรากฏว่า การพัฒนาของหลักสูตรศิลปหัตถกรรม สาขางานโลหะรูปพรรณ เป็นผลมาจากการประกอบอาชีพเครื่องถมที่มีชื่อเสียงในจังหวัตนครศรีธรรมราช โดยมีพระรัตนอัษฎมี (ม่วง รตนอัษฎี) ผู้อำนวยการมูลนิธิศิลปหัตถกรรม เป็นผู้อุปนายิกา จัดตั้งเป็นโรงเรียนช่างถมในวัดทาโพธิ์ คำน้ำท่าวัง อำเภอเมือง จังหวัตนครศรีธรรมราช จุดประสงค์เพื่อสืบทอดกอนบุรุษกับศิลปหัตถกรรมประเกทเครื่องถมให้คงอยู่ต่อไป และเพื่อฝึกอบรมอาชีพเครื่องถม ให้รายสถานที่เรียนและเปลี่ยนชื่อโรงเรียนหลายครั้งใน พ.ศ. 2463 ได้พัฒนาเปิดสอนเป็นแผนก วิชาช่างถม ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2516 นี้ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2516 ให้รายสถานที่เป็นร่างบริเวณวัดทาโพธิ์ คำน้ำทava อำเภอเมือง จังหวัต

นครศรีธรรมราช เปิดสอนหลักสูตรประโภคธนศึกษาตอนปลาย และหลักสูตรประกาศนียบัตร วิชาชีพ พุทธศักราช 2520 (แผนกช่างโลหะรูปพรรณ) ต่อมาเมื่อไตรั้งหลักสูตรปี 2519 และเปิดสอนเป็นหลักสูตรประกาศนียบัตร วิชาชีพชั้นสูง ในปีการศึกษา 2520 เป็นทันมา นับว่า เป็นหลักสูตรที่เพิ่มมาขึ้นอย่างดี เนื่อง โดยมีมูลเหตุและปัจจัยมาจากอาชีพ มีพื้นฐานทางเศรษฐกิจ สังคม และสื่อคคลองกับการพัฒนาของกรมอาชีวศึกษา และแผนพัฒนาการศึกษาแห่งชาติ ผลการ วิเคราะห์หลักสูตรศิลปหัตถกรรม สาขาช่างโลหะรูปพรรณ ระดับประกาศนียบัตร วิชาชีพชั้นสูง ปรากฏว่าองค์ประกอบทั้ง 4 ค้านมีพัฒนาการที่ดีอย่างเนื่องและเป็นไปในแนวเดียวกัน คือ จุดมุ่งหมายของหลักสูตรในช่วงแรก มุ่งพัฒนาบุคคล และสังคมในวงแคบ และมีแนวโน้มที่กำหนด จุดประสงค์ ที่สำคัญยิ่งขึ้นตามลำดับ สิ่งที่สำคัญจากจุดมุ่งหมายของหลักสูตรเร้นการพัฒนา วิชาชีพให้มีประสิทธิภาพทั้งค้านหักษะ และความรู้ในการจัดการวิชาชีพให้ครบวงจร เนื้อหา วิชาเรียนและอัตราเวลาเรียนให้พัฒนาขึ้นจากกลุ่มวิชาศิลปหัตถกรรม โดยเน้นวิชาเครื่องดุม เป็นหลัก และได้เพิ่มเนื้อหาวิชาต่าง ๆ ให้สื่อคคลองกับการประกอบอาชีพและการศึกษาต่อ ความแผนพัฒนาการศึกษาแห่งชาติ โดยจัดกลุ่มวิชาที่ได้เน้นความสำคัญในวิชาชีพ และวิชาที่ เกี่ยวข้องรองลงมาตามลำดับ ในด้านกระบวนการเรียนการสอนความหลักสูตรนี้ มีการพัฒนา จากการสอนแบบช่างโดยมีวิธีการบอก แนะนำ และทำให้คุณพัฒนาความสามารถในการจัดประชุมการ ให้ผู้เรียนได้รู้จักกิจ วางแผน และแก้ปัญหาด้วยตนเอง มีการจัดสิ่งแวดล้อมและมีอุปกรณ์ประกอบ ทดลองจัดกิจกรรมเสริมหลักสูตร รวมทั้งการนำเทคโนโลยีมาใช้ในการเรียนการสอนมากยิ่งขึ้น นอกจากรากิจกรรมการเรียนการสอนที่เน้นความรู้และทักษะแล้ว หลักสูตรยังให้พัฒนาให้ผู้เรียน ท้าประลองการจากการออกแบบงานกับสถานประกอบการ ส่วนการส่งเสริมในระดับชาติ กรมอาชีวศึกษา กระทรวงศึกษาธิการ ให้จัดงานศิลปหัตถกรรมและการแข่งขันหักษะวิชาชีพ ประจำปี เพื่อส่งเสริม เพย์แพร์วิชาชีพ ที่สื่อคคลองกับหลักสูตรการอาชีวศึกษาและสาขาวิชาร่วมจะส่งผลให้ผู้เรียนรู้จักน้ำความรู้ความสามารถไปใช้จริง และให้ทราบถึงความสำคัญ การปรับปรุง แก้ไขก่อนจะนำไปประกอบอาชีพด้วยตนเอง (กองแผนงาน, กรมอาชีวศึกษา 2530 : 85) สำหรับการประเมินผลการเรียนให้พัฒนาจากการสังเกต และให้คุณฝึกหัดดำเนินมีหักษะ โดยเฉพาะอย่างยิ่งในช่วงคอมมายังคงเน้นวิธีการตัดสินผลงาน วิธีการทำงาน ผู้สอนจะยึด ระเบียบการวัดผลและประเมินผลตามหลักสูตรวิชาชีพที่กระทรวงศึกษาธิการกำหนด แต่มักจะ ประเมินผลภาคทฤษฎีอย่างกว้างๆ ภาคปฏิบัติ โดยจัดประเมินเป็นช่วง ๆ เพื่อจะให้ทราบความรู้

เกี่ยวกับหลักวิชา รวมกับการประมีนผลภาคบูรณาfill โดยเน้นกระบวนการทำงาน และผลงาน
สร้างเรื่องเป็นแบบบูรณาfill งานในระหว่างภาค รวมกับการประมีนผล เป็นแบบทดสอบทั้งภาค
ทฤษฎีและบูรณาfill ในปลายภาค ทำเป็นแบบมาตรฐาน เพื่อการคัดสินระดับความสามารถของ
ผู้เรียนต่อไป

จากการวิเคราะห์หลักสูตรศิลปหัตถกรรม สาขาว่างโลหะรูปพรรณ ที่พัฒนาขึ้นในแต่ละ
ช่วงของระยะเวลา โดยเฉพาะการพัฒนา มาเป็นหลักสูตรระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง
เป็นการปรับความมุ่งหมาย โครงสร้าง และกระบวนการบางส่วนเพื่อให้สอดคล้องกับสภาพ
การเปลี่ยนแปลงของสังคม แห่งยังเน้นคุณภาพของวิชาชีพ โดยเพิ่มเนื้อหาวิชาและอัตรา¹
เวลาเรียน ตลอดจนกระบวนการเรียนและการประมีนผลที่มีระบบขึ้น นั้นว่า เป็นหลักสูตร
วิชาชีพเกี่ยวกับการทำเครื่องถมที่จะคงรักษากุญแจศิลปหัตถกรรมแขนงนี้ให้สืบท่อไป และพัฒนา²
เจริญยิ่งขึ้น เพราะเชื่อว่าในการทำเครื่องถมที่ดีที่สุด จะต้องรวมรวมเอาศิลปะไว้แทบทั้งหมด
คือ ช่างนี้ เป็นการนี้โลหะใหม่รูปทรงทาง ๆ (การขึ้นรูป) โดยการเคารพด้วยหัวใจ ช่างเชี่ยว
เป็นการลอกและคุณให้มีความงามตามรูปทรงที่ต้องการบนวัสดุที่แข็ง หังทองผาณุกงานการ
ออกแบบและตกแต่งด้วยการลงลึกอย่างให้เป็นผลงานที่สมบูรณ์ และคงรักษากุญแจทาง
ศิลปไทย แสดงถึงจิตใจและความอุดมสุขของคนไทย สิ่งเหล่านี้หลักสูตรได้มอบร่วมกับวิชา
จิตรกรรมไทย ประดิษฐกรรม การแกะสลักคุณ และวิชาเครื่องถมรวมไว้ครบถ้วน เท่ากับเน้น
คุณความงามไว้ทุกขั้นตอนของการทำเครื่องถม เช่นเดียวกับการรักษาคุณภาพของรูปพรรณ
ที่สูงราคา คือ เงินและทองให้คงสภาพอยู่อย่างเกนชัก โดยเลือกแสดงความงามและ
ประกายชั้นใช้สอย ความที่ช่างกำหนดไว้ ถือว่าหลักสูตรศิลปหัตถกรรม สาขาว่างโลหะรูปพรรณ
ได้สืบทอดลักษณะการทำเครื่องถม และเอกลักษณ์ของคนไทยมาແຕ็บรายได้อย่างแท้จริง

อภิปรายผล คุณภาพกรณ์มหาวิทยาลัย

การพัฒนาหลักสูตรศิลปหัตถกรรม สาขาว่างโลหะรูปพรรณ ระดับประกาศนียบัตร
วิชาชีพชั้นสูง ถึงแม้จะพัฒนามาจากวิชาชีพการทำเครื่องถม และได้ปรับปรุงมาเป็นหลักสูตร
วิชาชีพดังเครื่องถมที่นิยมระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง ผลปรากฏว่า จุฬะสังค์สำคัญ
ที่คงเน้นต่อมาคือ เพื่อส่งเสริมรักษาศิลปหัตถกรรมงานช่างถมไว้ โดยให้ผู้เรียนนำไปประกอบ
อาชีพได้เป็นสิ่งสำคัญ จุฬะสังค์จึงมุ่งพัฒนาศิลป์เรียนในด้านทักษะ ความสำคัญด้านอื่นจึงมีอยู่

มากและเมื่อสังคมเปลี่ยนไป จุดมุ่งหมายของหลักสูตรจึงได้เพิ่มความสำคัญเน้นด้านสังคมมากขึ้น ซึ่งถือว่ามาจากจะนำทักษะไปใช้ประกอบอาชีพแล้ว ผลกระทบด้านความสามารถทางศิลปะจะนำ ไปพัฒนาพฤติกรรมอื่นในการสร้างสรรค์ชีวิตจริงได้ ซึ่งมีความสอดคล้องกับการศึกษาวิจัยของ วิรุณ ตั้งเจริญ (2527 : บทคัดย่อ) ที่พบว่ากิจกรรมทางศิลปะสามารถฝึกปฏิบัติและนำไป ประยุกต์ใช้กับชีวิตประจำวัน เพื่อพัฒนาตนเองและสังคมต่อไปได้ และจุดมุ่งหมายเหล่านี้ สามารถพัฒนาคนคุ้นเคยกับแผนพัฒนาการศึกษา แผนพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติด้วย แนวโน้มของจุดมุ่งหมายหลักสูตรจะต้องมีความสัมพันธ์กับระบบอุดสาಹกรรมและเทคโนโลยี สมัยใหม่ อาจทำให้คุณค่าทางศิลปะของงานลدن้อยลง เนื่องจากการใช้เครื่องจักรเข้าช่วยมาก ขึ้น เพื่อผลิตให้สอดคล้องกับความต้องการของตลาด แต่ควรรักษาความสำคัญด้านศิลปะที่เป็น เอกลักษณ์และฝึกสอนประณีตที่แฝงอยู่ในผลงานให้คงอยู่ต่อไป ซึ่งมีความสอดคล้องกับการวิจัย เครื่องจักรسانในประเทศไทยของวิญญาลัย ลีสุวรรณ (2524 : บทคัดย่อ)

ในด้านเนื้อหาสาระและอัตราเวลาเรียน ในหลักสูตรศิลปหัตถกรรม สาขา ช่างโลหะรูปพรรณระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง ผลการวิจัยพบว่า หมวดเนื้อหาวิชาเรียน เน้นสาขาวิชศิลปหัตถกรรมเป็นส่วนใหญ่ โดยมีวิชาช่างโลหะรูปพรรณ (ช่างดม) เป็นหลัก เพื่อให้มีความรอบรู้ในการประกอบอาชีพได้ดียิ่งขึ้น สำหรับหมวดวิชาอื่นยังไฉนเน้นความเหมาะสมที่จะ นำวิชาชีพไปใช้หรือนำไปมายอดได้ หากพิจารณาอัตราเวลาเรียนจะให้ความสำคัญวิชาชีพหลัก มาก เพราะกำหนดให้เรียนทุกวิชาเรียนในหลักสูตร 2 ปี เช่น วิชานิหมวดเทคโนโลยี ทางช่างโลหะรูปพรรณ โดยเฉพาะรายวิชาเครื่องคอมพิวเตอร์มาจากอัตราเวลาเรียน 7 คาบ เป็น 10 คาบตลอดปี ทุกวิชาเรียน เป็นต้น หลังจากไนเมื่อการพัฒนาปรับปรุงหลักสูตรศิลปหัตถกรรม สาขาช่างโลหะรูปพรรณ ระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง พุทธศักราช 2527 แล้ว เนื้อหา วิชาหมวดวิชาเทคโนโลยีทางช่างโลหะรูปพรรณ ซึ่งเป็นวิชาเอกในหลักสูตรเดิม (พ.ศ. 2520) เพิ่มขึ้นเป็น 2 สาขางาน คือ สาขางานเครื่องดม (เดิม) และสาขางานผลิตภัณฑ์โลหะ (เพิ่มขึ้น) ซึ่งเนื้อหาสาขาที่เพิ่มขึ้นใหม่นี้เน้นกระบวนการ การการผลิตงานโลหะทั่วไปและ เครื่องดม มีผู้เลือกเรียนน้อย เปิดสอนเพียงรุ่นเดียวที่หยุดไป ส่วนรายวิชาในหลักสูตร ทุกหมวดนั้นพบว่ามีความสัมพันธ์กันและจะต้องเรียนตามลำดับก่อนหลัง เพื่อความต่อเนื่องทั้ง ด้านความรู้และวิธีฝึกปฏิบัติ ซึ่งตรงตามการค้นพบของพิมพ์ ออมราพิทักษ์ (2523 : บทคัดย่อ) ที่พบว่าการปรับปรุงหลักสูตรในระดับนี้ ในเนื้อหาวิชาเรียนควรปรับปรุง

ให้มีการเปิดเรียนต่อเนื่องตามลำดับก่อนหลัง เพื่อความเข้าใจอย่างเป็นระบบ สำหรับเนื้อหา วิชาเรียนที่มีการพัฒนาหลักสูตรและครั้ง จัดเยี่งหมวดวิชาเรียนแยกต่างกัน แต่กล่าวได้ว่า กลุ่มวิชาที่เกี่ยวข้องกับวิชาช่างดมและรายวิชาศิลปหัตถกรรมที่เสริมให้มีความรู้ความสามารถเพิ่มขึ้น ทำให้หลักสูตร วิชาช่างโลหะรูปพรรณ เป็นเสมือนการรวมกิจกรรมและวิธีการสร้างงานทางศิลปะทุกแขนงไว้ในหลักสูตรนี้ และนี้เรียนมีความสามารถในการทำเครื่องดมที่เจ็จิ้ง หมายถึงผู้ที่จะค้องเขี่ยวชาญศิลปะลายประ เกหดวย

สำหรับกิจกรรมการเรียนการสอนจากการค้นพบว่าผู้สอนไกด์วิธีการสอนตามแบบช่าง คือการแนะนำให้ปฏิบัติ จากกลักษณะเช่นนี้สามารถเน้นทักษะผู้เรียนได้จนมีความชำนาญ และฝึกการแก็บปูหาโดยการปฏิบัติจริง โดยผู้สอนวิชาช่างโลหะรูปพรรณให้ความเห็นว่า

ทำให้ผู้เรียนมีความมั่นใจในวิชาชีพมากขึ้น จนเป็นที่ยอมรับของนายจ้างโดยทั่วไปในค้าน ผู้มี ส่วนค่านะเบี้ยนนัย ความรับผิดชอบ และความคุ้มครอง มุ่งเน้นทักษะผู้เรียนได้จนมีความชำนาญ จริง เห็นมาก ใน การพิจารณาปรับบุคลคล เชาหังງูน สิ่งเหล่านี้อมเป็นผลลัพธ์เนื่องจากรูปแบบ การจัดกิจกรรมการเรียนการสอน การมองงานให้อ่ายางอิสระจนเกินขอบเขตและเกิดผลเสีย ดังกล่าว (มนัส เชื้อสง่า สัมภาษณ์, วันที่ 12 มีนาคม 2530)

ดังจะเห็นได้จากนโยบายกรมอาชีวศึกษาที่จะเน้นความสำคัญเหล่านี้ โดยเพิ่มรายวิชา จริยศึกษา วัฒนธรรม และภาษาต่างประเทศเป็นวันอักษร คืนนั้น ผู้สอนจึงค้องมีบทบาทเป็นผู้ ให้คำแนะนำและส่งเสริมให้ผู้เรียนเกิดความสำนึกระบุจัดวิธีฝึกหัดทดลองหาความรู้ใหม่ ๆ ด้วย ความรับผิดชอบต่อหน้าที่ของตนเอง มีความเชื่อสัมพันธ์ เพื่อพัฒนาตนเองในการรับผิดชอบต่อสังคมที่ดี ขึ้น และในปัจจุบันรูปแบบการเรียนการสอนจะมีการนำวัสดุต่าง ๆ เข้ามาใช้ รวมทั้งการ ปรับปรุงการเรียนการสอนของครู หากสามารถพัฒนาให้อย่างเหมาะสม จะช่วยแก็บปูหาข้อมูล และส่งเสริมให้ผู้เรียนมีคุณภาพทั้งค้านผู้มี และหน้าที่ความรับผิดชอบต่อตนเองและสังคมส่วนรวม ที่นำไปในภายหน้า

ส่วนค้านการ วัดผลและการประเมินผล เมื่อสอนจะได้พัฒนาการวัดและการประเมินผล ตามแบบตั้ง เคิมของช่าง คือการสังเกตการทำงาน การให้ทดลองฝึกปฏิบัติงาน แต่ก็เป็นที่ยอมรับ ว่า การพิจารณาตามแบบของช่างยังมีผลสำคัญที่จะผลิตผู้เรียนให้มีทักษะ ความสามารถ และมี

ประสิทธิภาพในการทำงาน เมื่อสถานศึกษากำหนดใช้ระบบการประเมินผลของกรมอาชีวศึกษา กระทรวงศึกษาธิการ ว่าด้วยการวัดและประเมินผลวิชาชีพ ผู้สอนก็สามารถนำหลักเกณฑ์ที่ สอดคล้องกับระบบการประเมินผลของสถานศึกษา และมีคุณค่าที่จะตัดสินความสามารถ ของผู้เรียนได้อย่างเที่ยงตรง นอกเหนือจากนั้นองค์ประกอบในแต่ละด้านของหลักสูตรยัง เอื้ออำนวยอย่างมากให้ผู้เรียนมีคุณสมบัติที่สัมภึติทางด้านการเรียนรู้เพิ่มขึ้น

อย่างไรก็ตามการพัฒนาหลักสูตรศิลปหัตถกรรม สาขาว่างโลหะรูปพรรณ จากเดิมมา จนถึงปัจจุบัน ยังคงรักษาความสำคัญ และเอกลักษณ์ทางวัฒนธรรมของชาติสืบทอดกันมาโดยอย่าง เต็มที่ โดยได้รับความร่วมมือ และสนับสนุนทั้งหน่วยงานรัฐบาลและเอกชนเป็นอย่างดี นับว่าเป็น การพัฒนาที่ดี เนื่องและครบวงจรตรงตามจุดประสงค์ของการอาชีวศึกษา กระทรวงศึกษาธิการ โดยส่งเสริมให้ผู้เรียนได้ศึกษาด้วยในระดับที่สูงขึ้นในสาขาวิชาศิพาระบบการศึกษาในแผนการศึกษา แห่งชาติ หรือสามารถถือเป็นการสร้างงานตามแผนพัฒนาเศรษฐกิจและสังคม แห่งชาติ เป็นผลลัพธ์เนื่องที่ทำให้องค์กรได้รับผลกระทบที่มีอยู่ อันได้แก่ แหล่งความรู้ ผู้เชี่ยวชาญ และวัสดุอุปกรณ์ที่คิดสร้างขึ้นเพื่อการนี้โดยเฉพาะ ให้นำมาใช้ให้เกิดประโยชน์อย่าง เต็มที่ท่องถัดไป ลักษณะเป็นการสืบทอดประเพณีและวัฒนธรรม ศิลปพื้นบ้าน ที่ได้วิวัฒนาการมาตั้งแต่ สมัยโบราณ จากการประกอบอาชีพการทำเครื่องดื่มมาสู่การจัดหลักสูตรศิลปหัตถกรรม สาขา ช่างโลหะรูปพรรณ (เครื่องดื่ม) ซึ่งได้คงไว้ด้วยกระบวนการสร้างสรรค์อย่างประณีตวิจิตรจาก การสร้างงานด้วยมือ แฟงไว้ด้วยศิลปะทุกขั้นตอนของการทำงาน ได้แก่การวาดสลักบนเนื้อโลหะ แข็ง (เงิน) การบันวัสดุที่แข็ง (การขึ้นรูป) การระบายหรือทาสี (ลงยาดม) และการตกแต่ง โดยคำนึงถึงองค์ประกอบศิลปะ (Element of Art) และโครงสร้างของศิลปะ (Structure of Art) เพื่อให้ได้ผลงานที่มีคุณค่าในทางศิลปกรรม และมีประโยชน์ด้านการ ใช้สอยอย่างสมบูรณ์ จึงกล่าวได้ว่าหลักสูตรสาขาว่างโลหะรูปพรรณยังรักษาความสำคัญด้านศิลปะ และรับใช้สังคมในอีกดีดีมาจนถึงปัจจุบัน

สำหรับการจัดการศึกษาโดยการกำหนดหลักสูตร ย่อมมีอุปสรรค ความไม่ชอบด้วย กฎหมายเกิดขึ้นได้เสมอ ยิ่งหลักสูตรใดกำหนดใช้มาเป็นเวลานาน เมื่อความเจริญของสังคม เปลี่ยนไป การพัฒนาด้านต่าง ๆ เพิ่มขึ้น หลักสูตรทุกสาขาจึงคงได้รับการพิจารณาปรับปรุง โดยเหตุนี้หลักสูตรศิลปหัตถกรรม สาขาว่างโลหะรูปพรรณ ระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพขั้นสูง

วิทยาลัยศิลปหัตถกรรมนครศรีธรรมราช ได้ร่างขึ้นในปี 2519 และเปิดสอนในปีการศึกษา 2520 เป็นต้นมา จนกระทั่งได้มีการพัฒนาปรับปรุงมาเป็นหลักสูตรศิลปหัตถกรรม สาขาว่างโลหะรูปพรรณ ระดับประกาศนียบัตร วิชาชีพชั้นสูง พุทธศักราช 2527 และจัดการเรียนการสอนมาจนถึงปัจจุบัน พ.ศ. 2531 ที่ยังคงมีปัญหาเกิดขึ้น ปัญหาที่มีลักษณะเฉพาะ และมีความสำคัญอย่างส่วนรับหลักสูตร สาขานี้และการประกอบอาชีพการทำเครื่องถ้วยทั่วไป ซึ่งทำให้เกิดปัญหาอื่นตามมาอีก ควรจะได้รับ การพิจารณาแก้ไขต่อไป คือ " การส่งเสริมและการอนุรักษ์ " (ไสว สุทธิพิทักษ์ สัมภาษณ์, วันที่ 10 มิถุนายน 2531)

หากพิจารณาการพัฒนาของหลักสูตรศิลปหัตถกรรม สาขาว่างโลหะรูปพรรณแล้ว จะเห็นว่า เป็นหลักสูตรที่เกิดจากอาชีพศิลปหัตถกรรมพื้นบ้านที่ได้รับการอุปถัมภ์ และได้รับการ สนับสนุนจากเจ้านายชั้นสูงคลอคม่า สาเหตุที่สำคัญประการหนึ่ง นอกจากจะต้องอาศัยช่าง ที่มีความรู้ความสามารถทางศิลปะและทักษะความประณีตแล้ว ต้องอาศัยการใช้วัสดุที่มีค่าและ ราคายังเพื่อใช้สร้างงาน เมื่อช่างขาดการสนับสนุนอาชีพการทำเครื่องถ้วยทั่วไป จึงยากลำบาก และ หายไปเป็นที่สุด ที่ปรากฏในปัจจุบันนี้ เครื่องถ้วยที่ได้รับการอนุรักษ์ไว้เนื่องจากกลุ่มนักธุรกิจ ที่จัดตั้งกิจการ เป็นสมาคมเครื่องถ้วยแห่งประเทศไทย ศูนย์ฝึกศิลปอาชีพพิเศษส่วนจังหวัดฯ และ กรมอาชีวศึกษาซึ่งได้จัดการศึกษาตามหลักสูตรสาขาช่างโลหะรูปพรรณ ที่วิทยาลัย ศิลปหัตถกรรม นครศรีธรรมราช เท่านั้น หากสถานบันดังกล่าวลดความสำคัญลง เครื่องถ้วย ที่เคยรุ่งเรืองมาในอดีตคงสูญสิ้นทั้งชื่อ และมีอิทธิพลที่มีคุณค่าของพระบูรุษไทย ตั้งแต่ ที่นี่ให้จากการแอบอ้างชื่อ เครื่องถ้วยนคร เพื่อทำการขยายผลลัพธ์ที่ไม่มีคุณภาพ และการ เลียนแบบการทำเครื่องถ้วยโดยวิธีการคาง ๆ ที่ไม่รักษาศิลปหัตถกรรมเอาไว้ จนทำให้ ผู้บริโภคขาดความเชื่อถือ ดึงราคาให้ตกต่ำจนผู้ประกอบอาชีพแท้จริง ไม่สามารถดำเนินชีพ ต่อไปได้ (เหง 石膏พงศ์ สัมภาษณ์, วันที่ 17 มีนาคม 2530) สิ่งเหล่านี้ควรจะได้รับการ พิจารณาให้ความสำคัญจากหน่วยงานของรัฐบาลในการปรับปรุงแก้ไขอย่างจริงจัง

ในส่วนการจัดการศึกษาของวิทยาลัยศิลปหัตถกรรมนครศรีธรรมราช ซึ่งรับผิดชอบ การจัดการศึกษาตามหลักสูตรศิลปหัตถกรรม สาขาว่างโลหะรูปพรรณเพียงแห่งเดียวในประเทศไทย เปิดสอนจากระดับประกาศนียบัตร วิชาชีพ (บวช.) และระดับประกาศนียบัตร วิชาชีพชั้นสูง (บวส.) ต่อเนื่องกัน โดยใช้เวลาเรียน รวม 5 ปี นับว่าได้ผลิตผู้มีความรู้ความสามารถด้าน

เครื่องดูมโดยเฉพาะ เพื่อการประเมินอาชีพ การดำรงรักษา และเผยแพร่องค์การ ก้านนี้มาโดยตลอด จากสภาพการเปลี่ยนแปลงของสังคม และระบบเศรษฐกิจในปัจจุบัน มีผล กระทบต่อการจัดการศึกษาวิชาชีพ สาขางานโลหะรูปพรรณมากเพิ่มขึ้น เริ่มจากค้วหลักสูตร บุคลากร วัสดุอุปกรณ์และอาชารบริหารที่ยังขาดการส่งเสริม สันบุญอย่างต่อเนื่อง ทำให้การ พัฒนาด้านต่าง ๆ ไม่สมดุลหรือลดลงที่ต้องเป้าหมายไว้ เป็นเหตุให้คุณภาพการศึกษาลดลง และ ไม่ตรงตามความต้องการของสังคม ในที่สุดการจัดการศึกษาวิชาชีพตามหลักสูตรนี้อาจต้อง ถูกเลิกไป ศิลปหัตถกรรมไทยย้อมสูญลืม จึงควรให้มีการประเมินผล ติดตามค้นหาแนวทางเพื่อ ร่วมช่วยกันพัฒนาให้การจัดการศึกษาวิชาชีพสาขางานโลหะรูปพรรณ (เครื่องดูม) มีการพัฒนา ด้านต่าง ๆ ให้ตรงตามเป้าหมาย มีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับความต้องการของสังคม สามารถรับผิดชอบหน้าที่สำคัญในการอนุรักษ์ เพย์แพร์ และพัฒนาวิชาชีพของคนให้เจริญก้าวหน้า ในสังคมอนาคตได้

๔ เสนอแนะ

1. ควรให้นำข้อมูลจากการศึกษาพัฒนาหลักสูตรศิลปหัตถกรรมในครั้งนี้เป็นแนวทาง ในการศึกษาวิจัยหาวิธีการปรับปรุงเปลี่ยนแปลง หลักสูตรวิชาช่างโลหะรูปพรรณ (เครื่องดูม) ให้สามารถผลิตผู้ท่อนรุกษ์ศิลปวัฒธรรม และสร้างงานที่ตรงตามความต้องการของสังคมในอนาคต สืบไป
2. สภาพกวรรณจัดการศึกษาทางด้านศิลปะและศิลปหัตถกรรม ยังขาดการส่งเสริม อย่างแท้จริง โดยเฉพาะงานศิลปหัตถกรรมพื้นบ้าน ควรได้รับการปรับปรุงพัฒนาให้เป็นหลักสูตร วิชาชีพเพิ่มขึ้น ตามความต้องการของสังคม โดยการวางแผนและสนับสนุนจากรัฐบาลในการจัดหา ศักยภาพแรงงาน เพื่อรับรองผู้จบการศึกษาในแหล่งหลักสูตร เพื่อการประกอบอาชีพโดยจะคง ก้าวนานกว่าในแผนพัฒนาศิลปวัฒธรรมและการศึกษาของชาติ
3. ควรจะมีการวิจัยในลักษณะการวิเคราะห์ความสำคัญเชิงคุณภาพเพื่อพัฒนางานศิลปะ และงานศิลปหัตถกรรมประเภทอื่น เพื่อนรุกษ์และส่งเสริมงานศิลปะที่สำคัญของชาติให้มีการ เผยแพร่ถ่ายทอดกว้างขวางออกไป

4. เนื่องจากจุดมุ่งหมาย เนื้อหาวิชาเรียน กระบวนการเรียนการสอน และการประเมินผลของหลักสูตรประ Ike ศิลป์ดัตกรรมมีข้อ แตกต่างจากหลักสูตรวิชาอื่น ควรจะมีการศึกษาวิจัยเน้นเฉพาะแต่ละด้านของหลักสูตรเหล่านี้ เพื่อหาทางพัฒนา แก้ไขปรับปรุงหลักสูตรให้มีความสำคัญเท่าเทียมกับการจัดการศึกษาตามหลักสูตรวิชาอื่น และให้อดีตคล้องกับความต้องการของสังคมมากยิ่งขึ้น

