

บทที่ 4

ผลงานวิจัยและการศึกษาที่ผ่านมา

Lettinga และผู้ร่วมงาน [31-35] ได้เริ่มทำการค้นคว้า และทดลองระบบยูเอเอสบี ตั้งแต่ปี ค.ศ. 1971 ดังนี้

ค.ศ.1971 ขนาดของถังที่ใช้ทดลองมีปริมาตรตั้งแต่ 2.7-61 ลิตร ความสูง 0.30-1.05 เมตร ใช้น้ำเสียจากโรงงานต่างๆ เช่น โรงงานน้ำตาล โรงงานอาหารกระป๋อง ซึ่งมีค่าซีโอไซด์ตั้งแต่ 5,000 ถึง 20,000 มก./ล. ประสิทธิภาพในการกำจัดซีโอไซด์อยู่ระหว่าง 65-95 % ที่รับออร์แกนิกไหลคดถึง 10-14 กก. ซีโอไซด์/ม³-วัน

ค.ศ.1975 ทำการทดลองโดยใช้ถังขนาดปริมาตร 6 ลบ.ม. ความสูง 3 ม. บำบัดน้ำเสียจากโรงงานน้ำตาล และโรงงานที่ใช้มะเขือเทศเป็นวัตถุดิบ มีค่าซีโอไซด์อยู่ระหว่าง 2,000-16,500 มก./ล. ประสิทธิภาพในการกำจัดซีโอไซด์ 60-95 % ที่รับออร์แกนิกไหลคดถึง 10-45 กก.ซีโอไซด์/ม³-วัน

ค.ศ.1976 ใช้ถังปฏิกิริยาสูง 6 เมตร ปริมาตร 30 ลบ.ม. บำบัดน้ำเสียจากโรงงานน้ำตาล รับออร์แกนิกไหลคดถึงได้ 16.7 กก.ซีโอไซด์/ม³-วัน และได้นำข้อมูลดังกล่าวไป ใช้ในการออกแบบถังยูเอเอสบี

ค.ศ.1977 ขนาดปริมาตรถังปฏิกิริยา 200 ลบ.ม. ความสูง 4.5 เมตร บำบัดน้ำเสียจากโรงงานน้ำตาล มีค่าซีโอไซด์ระหว่าง 4,000-5,200 มก./ล. เวลาพักน้ำเสีย 6-8 ชั่วโมง ประสิทธิภาพในการกำจัด ซีโอไซด์ 87-95 % ที่รับออร์แกนิกไหลคดถึงได้ 14-16 กก.ซีโอไซด์/ม³-วัน

ค.ศ.1983 ได้ทดลองนำระบบยูเอเอสบีมาใช้บำบัดน้ำเสียชุมชน ทำการทดลองโดยใช้ขนาดปริมาตรถัง 120 ลิตร ความสูง 2 เมตร ค่าซีโอไซด์ระหว่าง 320-950 มก./ล. ที่อุณหภูมิ 5-20 °ซ. ใช้เวลาพักน้ำเสีย 12 ชั่วโมง ประสิทธิภาพในการกำจัดซีโอไซด์ 65-90 % อัตราการผลิตก๊าซชีวภาพ 100 - 200 ลิตรของก๊าซ/กก.ซีโอไซด์เข้าสู่ระบบ

Wiegant และ Lettinga [54] ได้ทำการทดลองในห้องปฏิบัติการเพื่อศึกษาผลการทดลองที่อุณหภูมิ 55 °ซ. โดยใช้ปริมาตร 5.75 ลิตร และใช้น้ำเสียสังเคราะห์มีค่าซีโอไซด์ 14,650 มก./ล.เวลาพักน้ำเสีย 3.2 ชั่วโมง ประสิทธิภาพในการกำจัดซีโอไซด์ 77.6 % ที่ค่ารับออร์แกนิกไหลคดถึง 104 กก.ซีโอไซด์ /ม³-วัน

Hulshoff Pol และคณะ [22] ได้ศึกษาขบวนการเกิดตะกอนจุลินทรีย์เป็นเม็ดในระดับห้องปฏิบัติการ พบว่า เมื่อออร์แกนิกโพลติดิ่งมีค่าประมาณ 2-5 กก.ซีไอดี/ม³-วัน จะเกิดตะกอนจุลินทรีย์ที่เป็นเม็ดขึ้น โดยได้แบ่งขั้นตอนการเกิดเม็ดตะกอนจุลินทรีย์ออกเป็น 3 ขั้นตอน

Sonia และผู้ร่วมงาน [49] ได้ทดลองนำระบบยูเอเอสบีมาใช้ในการบำบัดน้ำเสียชุมชนเมือง เซาเปาโล ประเทศบราซิล โดยใช้ถังยูเอเอสบีขนาด 105 ลิตร ที่เวลากักน้ำประมาณ 4 ชั่วโมง พบว่า ประสิทธิภาพในการกำจัดซีไอดีในฤดูหนาว และฤดูร้อนประมาณ 82-83 % อัตราการผลิตก๊าซชีวภาพ 110-119 ลิตรของก๊าซ/กก.ซีไอดีที่เข้าสู่ระบบ และนำข้อมูลในการออกแบบถังขนาด 105 ลิตร มาใช้ ออกแบบถังขนาด 120 ลบ.ม. รับน้ำเสียชุมชน 30 ม³/ชั่วโมง เวลากักน้ำ 4 ชั่วโมง สามารถกำจัดซีไอดี ได้ดี และมีราคาถูกเมื่อเทียบกับระบบที่ใช้อยู่ในขณะนั้น

ณรงค์ จิตต์จรุงเกียรติ [1] ได้ทำการศึกษาโดยนำระบบยูเอเอสบีมาใช้นำบำบัดน้ำเสียจากกากถั่วเหลืองที่มีค่าซีไอดีระหว่าง 13,784-43,734 มก./ล. ใช้เวลากักน้ำ 5 วัน ประสิทธิภาพในการกำจัดซีไอดี 95 % ที่รับออร์แกนิกโพลติดิ่งประมาณ 2.67 กก.ซีไอดี/ม³-วันผลิตก๊าซมีเทนได้ 170 ลิตร/วัน

พีระพงษ์ พิทยากร [4] ได้นำระบบยูเอเอสบีมาใช้นำบำบัดน้ำเสียที่มีความเข้มข้นต่ำ และพีเอชสูง โดยใช้น้ำเสียของโรงงานผลิตเครื่องดื่มน้ำสำเร็จรูปจากน้ำนมถั่วเหลือง และเครื่องดื่มอัดลมต่างๆ แบ่งการทดลองเป็น 2 ชุด คือ ชุดแรกไม่มีถังสร้างกรด และชุดที่สองมีถังสร้างกรด โดยถังยูเอเอสบีมีขนาด 14.3 ลิตร ความสูง 2.75 เมตร ถังสร้างกรดมีขนาด 16 ลิตร ความสูง 2 เมตร การทดลองชุดแรกมีค่าซีไอดีระหว่าง 923-1,260 มก./ล. ประสิทธิภาพในการกำจัดซีไอดี 57-94 % การทดลองชุดที่สองมีค่าซีไอดีระหว่าง 797-1,209 มก./ล. ประสิทธิภาพในการกำจัดซีไอดี 89-95 % ทั้งสองชุดการทดลองใช้เวลากักน้ำ 4-24 ชั่วโมง

Lalit Kumar Agrawal [29] ได้ทดลองระบบยูเอเอสบี โดยใช้ถังยูเอเอสบีปริมาตร 140 ลิตร ความสูง 4 เมตร บำบัดน้ำเสียสังเคราะห์ซีไอดีประมาณ 500 มก./ล. ที่เวลากักน้ำ 8-24 ชั่วโมง ประสิทธิภาพในการกำจัดซีไอดี 85 % ที่รับออร์แกนิกโพลติดิ่ง 1.56 กก.ซีไอดี/ม³-วันอัตราการผลิต ก๊าซชีวภาพ 128 ลิตร/กก.ซีไอดีที่กำจัด

Krispa Shankar Singh [27] ได้ทำการศึกษาทดลองต่อจาก Lalit Kumar Agrawal [29] ใช้น้ำเสียสังเคราะห์ที่มีค่าซีไอดีประมาณ 500 มก./ล. ที่เวลาเก็บกักน้ำ 3-6 ชั่วโมง ประสิทธิภาพในการกำจัดซีไอดี 92 % ที่เวลากักน้ำ 3 ชั่วโมง ที่รับออร์แกนิกโพลติดิ่ง 4 กก.ซีไอดี/ม³-วัน อัตราการผลิตก๊าซชีวภาพ 141 ลิตร/กก.ซีไอดีที่กำจัด ใช้เวลาในการศึกษาทดลอง 6 เดือน

สมพงษ์ นิลประยูร และ เสนีย์ กาญจนวงศ์ [7] ได้ทำการศึกษาประสิทธิภาพการบำบัดน้ำเสียชุมชนของระบบยูเอเอสบี โดยใช้ถังยูเอเอสบีขนาดปริมาตร 24.4 ลิตร สูง 3 เมตร บำบัดน้ำเสียชุมชนจากมหาวิทยาลัยเชียงใหม่ โดยนำมาเติมน้ำตาลให้มีค่าซีโอดีประมาณ 228.6-241.3 มก./ล. ใช้เวลากักน้ำ 4.5-24 ชั่วโมง มีอัตราการไหลลดลง 0.22-1.59 กก.ซีโอดี/ม³-ชั่วโมง ประสิทธิภาพในการกำจัดซีโอดี 76.4-88.1 % อัตราผลิตก๊าซชีวภาพ 25.6-101.3 ลิตร/กก.ซีโอดีที่เข้าสู่ระบบ

Sam-soon และคณะ [47,48] ได้ทำการศึกษากระบวนการระบบยูเอเอสบี รวมทั้งได้ตั้งสมมุติฐานและปัจจัยที่สำคัญในการเกิดเม็ดตะกอนจุลินทรีย์ได้นั้น ต้องมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น พีเอชของระบบควรเป็นกลาง ลักษณะการไหลของน้ำเสียเป็นแบบ pluge flow เป็นต้น

Moosbrugger และคณะ [42] ได้ทำการศึกษาประสิทธิภาพของระบบยูเอเอสบีในการบำบัดน้ำเสียจากโรงงานผลิตไวน์องุ่น โดยใช้ถังยูเอเอสบีขนาด 10.5 ลิตร ความสูง 1.5 ม. บำบัดน้ำเสียที่มีค่าซีโอดี 20,000-30,000 มก./ล. พบว่า ที่อัตราการไหลลดลง 9 กก.ซีโอดี/ม³-วัน และทดลองใช้อัตราเวียนส่วนตะกอน 33:1, 20:1 และ 7:1 จะให้ประสิทธิภาพในการกำจัดซีโอดีสูงกว่า 94 %

Moosbrugger และคณะ [43] ได้ทำการศึกษาประสิทธิภาพของระบบยูเอเอสบีในการบำบัดน้ำเสียจากโรงต้มเมล็ดกาแฟ (Lauter tun) โดยใช้ถังยูเอเอสบีขนาด 6.5 ลิตร ความสูง 0.9 ม. บำบัดน้ำเสีย ที่มีค่าซีโอดีประมาณ 13,000 มก./ล. และมีสารเติม trace element เพื่อปรับสภาพให้เหมาะสม พบว่าที่ อัตราการไหลลดลง 9 กก.ซีโอดี/ม³-วัน และมีอัตราเวียนส่วนตะกอน 22:1 จะมีประสิทธิภาพการกำจัดซีโอดีมากกว่า 92 %

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย