

บทที่ 1

บทนำ

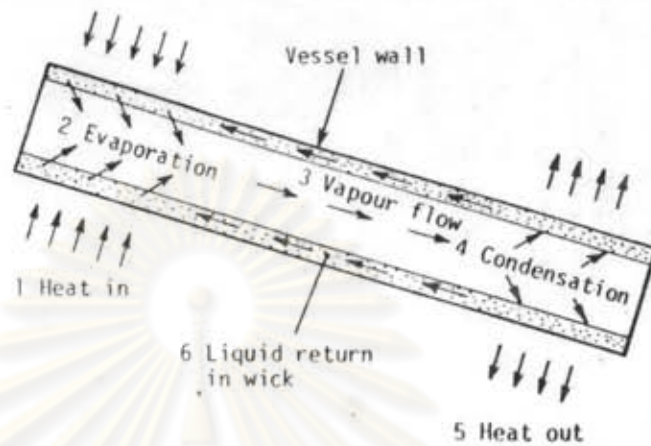


1.1 ความสำคัญและที่มาของการวิจัย

ปัจจุบันพลังงานเป็นสิ่งที่มีความสำคัญยิ่งเรื่อย ๆ การใช้พลังงานจำนวนมากที่มิอยู่ให้
ได้ประโยชน์อย่างเต็มที่ เป็นสิ่งที่สำคัญอย่างยิ่ง ในอุตสาหกรรมส่วนใหญ่พลังงานความร้อนได้
สูญเสียไปเป็นจำนวนมากโดยเปล่าประโยชน์ ถ้าสามารถเก็บพลังงานความร้อนเหล่านี้กลับ
มาใช้ใหม่ได้ก็จะเป็นการช่วยประหยัดพลังงาน ลดต้นทุนการผลิตและเพิ่มประสิทธิภาพเชิง
ความร้อนด้วย ในปัจจุบันมีอุปกรณ์ถ่ายเทความร้อนหลายประเภทที่สามารถใช้เก็บพลังงานความ
ร้อนที่ปล่อยออกจากกระบวนการกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ได้ ฮีทไปป์ (Heat Pipe) ก็เป็น
อุปกรณ์ประเภทหนึ่งที่กำลังได้รับการค้นคว้าพัฒนาขึ้นมาใหม่ในประเทศอุตสาหกรรม เพราะมี
สมรรถนะในการทำงานสูง

ฮีทไปป์เป็นอุปกรณ์ถ่ายเทความร้อนแบบใหม่ที่มีอัตราการนำความร้อนสูง ผู้ที่เสนอ
ความคิดเกี่ยวกับฮีทไปป์เป็นคนแรกคือ R.S. Gaugler (GAUGLER, 1942) ในปี ค.ศ.
1942 ต่อมาต้นปีค.ศ. 1960 G.M. Grover (GROVER, 1963) ได้ประดิษฐ์ฮีทไปป์ขึ้น
เป็นคนแรกเพื่อให้โลกได้ประจักษ์ถึงคุณสมบัติอันน่าทึ่งของมัน

ศูนย์วิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



รูปที่ 1.1 ส่วนประกอบและการทำงานของฮีทไปป์

ฮีทไปป์ประกอบด้วยท่อปิดผนึกที่บรรจุริคค์ (wick) และของไหลใช้งาน (working fluid) ไว้ภายใน (ดูรูปที่ 1.1) ที่ช่วงของการระเหยของท่อความร้อนถูกถ่ายเทจากแหล่งความร้อนผ่านผนังของท่อไปยังริคค์ เพื่อระเหยของไหลใช้งาน ไอที่เกิดขึ้นจะเคลื่อนที่ตามท่อไปยังช่วงของการควบแน่น ช่วงกึ่งกลางระหว่างช่วงของการระเหยกับช่วงของการควบแน่นของท่อเป็นช่วงที่ไม่ได้รับความร้อนหรือคายความร้อน ที่ช่วงของการควบแน่น ไอจะควบแน่นและความร้อนแฝงของการควบแน่นจะถ่ายเทออกจากท่อ ของเหลวจากการควบแน่นจะไหลกลับไปยังช่วงของการระเหยโดยแรงที่อูริซึม (capillary action) ผ่านริคค์ซึ่งมีรูพรุนเล็ก ๆ

เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนแบบฮีทไปป์ มีการผลิตขายเพียงประมาณทศวรรษเดียวก็จริง แต่จุดเด่นสุดที่โดดเด่นของมันก็ทำให้ได้รับการประยุกต์ใช้งานในลักษณะต่าง ๆ ตั้งแต่ในยานอวกาศเพื่อรักษาอุณหภูมิภายในยานให้มีค่าเท่ากับทุกจุด ในการกำหนดความร้อนออกจากกระบวนการแข็งตัวของโลหะผสมในเวลาหล่อโลหะ (alloy casting) ในการระบายความร้อนออกจากชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์โทรนิค เช่นทรานซิสเตอร์ อุปกรณ์สารกึ่งตัวนำและวงจรร IC ในการถ่ายเทความร้อนระหว่างก๊าซร้อนและก๊าซเย็นเพื่อประหยัดพลังงาน ในการควบคุมอุณหภูมิในถังปฏิกรณ์ที่เกิดปฏิกิริยาคายหรือดูดความร้อน ในการถ่ายเทความร้อนระหว่าง

ของเหลวและก๊าซในการอบแห้ง เส้นใยและกระดาษ ในการเก็บความร้อนจากหม้อไอน้ำ ในการระบายความร้อนจากระบบเบรคของ เครื่องบิน เตาเผาขยะ และกระบวนการผลิต ในระบบถ่ายเทและปรับอากาศ เป็นต้น

1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการ

วัตถุประสงค์ของโครงการนี้ได้แก่

1. ทำการทดลองสร้างฮีทไปป์ขึ้นเอง
2. ทำการทดลองลุ่มรรถนะของฮีทไปป์ที่สร้างขึ้น
3. ทำการเปรียบเทียบลุ่มรรถนะของฮีทไปป์ที่สร้างขึ้นกับทฤษฎีหรือกับลุ่มรรถนะ

ของฮีทไปป์ตัวอย่างจากต่างประเทศ

1.3 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. จากการพัฒนาวิธีการสร้างฮีทไปป์ขึ้นเองในประเทศ จะได้รู้ถึงปัญหาทางเทคนิค สำคัญ ๆ ในการสร้างฮีทไปป์ ตลอดจนวิธีแก้ปัญหา ซึ่งจำเป็นสำหรับการพัฒนากระบวนการ ผลิตอุปกรณ์ประเภทนี้ในประเทศ

2. เป็นการเพิ่มพูนความรู้ทางวิชาการและทางเทคโนโลยีของนักวิจัยในบ้านเรา ตลอดจนการสร้างนิสิตวิศวกรรมค่าสมัครในสาขา

3. เป็นการเพิ่มเทคนิคการประหยัดพลังงานแบบใหม่ในอุตสาหกรรมโดยใช้ เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนแบบฮีทไปป์ (heat-pipe exchanger)

ฮีทไปป์มีบทบาทสำคัญในการประหยัดพลังงานของหม้อไอน้ำ เตาเผา กระบวนการ ผลิต และการใช้งานอื่น ๆ อีกนับไม่ถ้วน การศึกษาค้นคว้าทางด้านนี้ จะเป็นก้าวสำคัญก้าวแรก ของการพัฒนาฮีทไปป์ราคาประหยัดขึ้นใช้เองในประเทศของเรา

ได้มีการพิสูจน์แล้วว่า เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนแบบฮีทไปป์ เป็นอุปกรณ์เก็บความร้อนอุณหภูมิต่ำถึงปานกลางระหว่างก๊าซกับก๊าซที่มีความคุ้มค่าทาง เศรษฐกิจ

ดังนั้น การพัฒนาทางวิชาการทางด้านนี้ขึ้นในประเทศของเราจึง เป็นสิ่งที่สมควร สละบสนับสนุนอย่างยิ่ง ตัวอย่างการใช้เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนแบบฮีทไพล์ที่ทำด้วยเซรามิค ในการประหยัดพลังงานก็คือ ในเตาเผาในอุตสาหกรรม (industrial furnaces) ได้ มีการประมาณไว้ว่า (REAY, 1981) ในสหรัฐอเมริกา เตาเผาในอุตสาหกรรมใช้พลังงาน ประมาณ 12 % ของประเทศสหรัฐฯ (gross national energy usage) หรือประมาณ 9×10^{18} Joule ต่อปี ประมาณ 20 % ของพลังงานนี้สูญหายไปในรูปแบบของพลังงานความร้อน ไปกับก๊าซจากปล่อง (stack gas) ดังนั้น สักยภาพของพลังงานที่อาจจะประหยัดได้ใน แต่ละปีมีมูลค่าถึง 4,000,000,000 ดอลลาร์สหรัฐฯ เป็นที่คาดได้ว่า สักยภาพของการ ประหยัดพลังงานโดยอาศัยฮีทไพล์ในประเทศไทยก็คงมีไม่น้อยทีเดียว ถึงแม้ว่าจะยังไม่เคย มีผู้ใดทำการศึกษาเรื่องนี้ไว้

1.4 ขอบเขตของการวิจัย

เป้าหมายแรกของโครงการนี้เป็นการทดลองสร้างฮีทไพล์แก้วขนาดเล็กซึ่งไม่มีครีบนำความร้อน (Heat Pipe without fins) ในห้องทดลอง เพื่อเรียนรู้ปัญหาและเทคนิค ในการผลิตฮีทไพล์ขึ้นเอง จำนวนฮีทไพล์ที่ทดลองผลิตมี 10 แห่ง นอกจากนี้ยังได้ทำการ ตรวจสอบคุณภาพของฮีทไพล์ที่สร้างขึ้นเพื่อให้แน่ใจว่ากระบวนการผลิตที่พัฒนาขึ้นมีมาตรฐาน และไม่มีปัญหาทางเทคนิคหลงเหลืออยู่

1.5 ขั้นตอนและวิธีการดำเนินการวิจัย

1. ศึกษากรรมวิธีการผลิตฮีทไพล์ที่มีข้อมูลอยู่และเลือกกรรมวิธีที่เหมาะสมที่สุด ทั้งในแง่เทคนิคและแง่การผลิตจำนวนมาก (mass production)
2. ออกแบบอุปกรณ์ที่ใช้ในกรรมวิธีผลิตฮีทไพล์
3. สั่งซื้อชิ้นส่วนและประกอบอุปกรณ์ที่ใช้ในกรรมวิธีผลิตฮีทไพล์
4. ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ที่สร้างขึ้น

5. ทดลองสร้างอีทโปบปี แล้วตรวจตราสภาพของอีทโปบปีที่สร้างขึ้น
6. ปรับปรุงจุดบกพร่องในกรรมวิธีการผลิต แล้วทำซ้ำอีก 5 ในหม้อจนได้อีทโปบปี

10 แห่งที่ผ่านการตรวจตราชิ้นสุดท้าย

7. ทดสอบสมรรถนะของอีทโปบปีที่สร้างขึ้นภายใต้เงื่อนไขการทำงานต่าง ๆ
8. เปรียบเทียบสมรรถนะของอีทโปบปีที่สร้างขึ้นกับของอีทโปบปีที่มีอยู่ลุ่ม และกับ

ทฤษฎีของอีทโปบปี



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย