



บทที่ 3

ระเบียบวิธีวิจัย

การเลือกกลุ่มประชากร

การศึกษาวิจัยนี้กระทำที่โรงงานเจียร์ในพลอยแห่งหนึ่งซึ่งตั้งอยู่ในเขตจังหวัดปทุมธานี มีพนักงานทั้งสิ้น 176 คน เป็นชาย 94 คน หญิง 82 คน การทำงานเริ่มตั้งแต่เวลา 8.00 น. ถึง 17.00 น. พักรับประทานอาหารกลางวันระหว่างเวลา 12.00-13.00 น. ทำงานวันจันทร์ถึงวันเสาร์

การสำรวจงานเริ่มต้นเพื่อศึกษาสภาพปัญหาที่เกิดขึ้นเนื่องจากสถานีทำงานปัจจุบัน กระทำโดยการสัมภาษณ์คนงานเจียร์ในพลอยจำนวน 120 คน เป็นชาย 70 คน และเป็นหญิง 50 คน หลังจากนั้นทำการวัดสัดส่วนร่างกายพนักงานดังกล่าว 62 คน เป็นชาย 36 คน หญิง 26 คน แล้วทำการคัดเลือกพนักงานอาสาสมัครที่ผ่านการวัดสัดส่วนร่างกายแล้วจำนวน 10 คน เป็นชาย 5 คน และเป็นหญิง 5 คน ที่มีร่างกายแข็งแรง มีสายตาคิดี ไม่เคยมีการเจ็บปวดอย่างรุนแรงในส่วนต่างๆ ของร่างกาย มาทำการทดสอบตามแผนการทดลอง

เครื่องมือที่ใช้

- 1) แบบสำรวจเริ่มต้นเพื่อศึกษาสภาพปัญหาที่เกิดขึ้นจากสถานีทำงานปัจจุบัน
- 2) แบบบันทึกสัดส่วนร่างกาย
- 3) เครื่องมือวัดสัดส่วนร่างกาย (Anthropometer) และเครื่องชั่งน้ำหนัก
- 4) สเกลวัดความเจ็บปวดและความไม่สบายของร่างกาย (Visual Analog Scale)
- 5) แบบประเมินภาวะไม่สบายจากการนั่งทำงานในสถานีทำงานที่ออกแบบ
- 6) กล้องถ่ายรูป

- 7) เก้าอี้ทดสอบ
- 8) Flicker
- 9) เครื่องมือวัดมุมและระยะทาง

รายละเอียดของเครื่องมือที่ใช้ในการศึกษาเพิ่มเติมมีดังต่อไปนี้

- 1) แบบสำรวจขั้นต้นเพื่อศึกษาสภาพปัญหาที่เกิดขึ้นจากสถานีทำงานปัจจุบัน

ใช้เพื่อเป็นแนวทางศึกษาปัญหาที่เกิดขึ้นจากการทำงานในสถานีทำงานปัจจุบันว่าจะมีผลกระทบต่อร่างกายอย่างไร และเพื่อทราบสาเหตุเด่นชัดที่ทำให้ส่วนของร่างกายที่ทำงานแล้วเกิดปัญหา ก่อนที่จะทำการศึกษาในรายละเอียดต่อไป การสำรวจจะใช้วิธีสอบถามด้วยวาจา แบบสำรวจนี้แสดงไว้ว่าขนาดผวก ค. และแบบสำรวจนี้ยังได้สอบถามความคิดเห็นเกี่ยวกับลักษณะสถานีทำงานด้วยเพื่อเป็นแนวทางในการออกแบบและสร้างสถานีทำงานเพื่อการทดลองต่อไป

- 2) สเกลวัดความเจ็บปวดและความไม่สบายของร่างกาย (Visual Analog Scale)

เป็นเครื่องมือที่ใช้ประกอบด้วยแบบสำรวจขั้นต้น เพื่อศึกษาสภาพปัญหาที่เกิดขึ้นจากสถานีทำงานปัจจุบันและประเมินภาวะไม่สบายจากการนั่งทำงานในสถานีทำงานที่ออกแบบขึ้น เพื่อใช้สำหรับเปรียบเทียบระดับความเจ็บปวดหรือความไม่สบายที่เกิดขึ้นตามส่วนต่างๆ ของร่างกาย สเกลนี้มีรูปร่างเหมือนไม้บรรทัด มี 2 ด้าน ด้านแรกสำหรับผู้ถูกทดสอบ จะแสดงเฉพาะเส้นตรงยาว 1 เส้น เพื่อให้ผู้ถูกทดสอบประมาณความรุนแรงของความเจ็บปวดหรือเมื่อยล้าด้วยความยาวบนเส้นตรงนั้น ส่วนอีกด้านหนึ่งเป็นคะแนนที่ใช้แสดงระดับความเจ็บปวดหรือเมื่อยล้าที่ผู้ถูกทดสอบเลือกเป็นตัวเลขต่อเนื่อง มีตั้งแต่ 0.0 ถึง 10.0 ผู้ถูกทดสอบจะไม่ทราบตัวเลขที่แสดงระดับความเจ็บปวดและความไม่สบาย แต่ผู้สอบถามจะเป็นผู้ทราบและบันทึกตัวเลขดังกล่าวเอง สเกลดังกล่าวแสดงดังรูปที่ 3.1

- 3) แบบประเมินภาวะไม่สบายจากการนั่งทำงานในสถานีทำงานที่ออกแบบ

ใช้ในการสอบถามพนักงานที่เข้ารับการทดสอบตามแผนการทดลองหลังจากที่ได้มีการทำงานในสถานีทำงานใหม่ เพื่อประเมินระดับภาวะไม่สบาย โดยกระทำการสอบถามภายใน 5 นาทีหลังเลิกงานแล้วบันทึกผลลงแบบประเมินดังแสดงไว้ขนาดผวกที่ ข.



(สำหรับผู้ถูกทดสอบ)

(สำหรับผู้สอบถาม)

รูปที่ 3.1 สเกลวัดความเจ็บปวดและความไม่สบายของร่างกาย (Visual Analog Scale)

4) แบบบันทึกสัดส่วนร่างกายและเครื่องมือวัดสัดส่วนร่างกาย (Anthropometer)

เครื่องมือวัดสัดส่วนร่างกายเป็นเครื่องมือวัดแบบมาร์ติน ทว่าการวัดสัดส่วนทั้งหมด 45 รายการ โดยเพิ่มเติมสัดส่วนบางรายการจากวิธีของ กิตติ อินทรานนท์ และคณะ (2531) (สัดส่วนบางรายการไม่จำเป็นต้องการออกแบบสถานีทำงานครั้งนี้ แต่สามารถใช้เป็นฐานข้อมูล สำหรับการศึกษาวัยอื่นๆ ได้) รายละเอียดวิธีการวัดได้แสดงไว้ในภาคผนวก ง. การวัดสัดส่วนร่างกายจะกระทำ 2 ครั้ง และหาค่าเฉลี่ย บันทึกลงในแบบบันทึกสัดส่วนร่างกายซึ่งแสดงในภาคผนวก ข.

สัดส่วนร่างกาย 45 รายการ ได้แก่

- 4.1) ความสูง
- 4.2) ความสูงคอ
- 4.3) ความสูงตา

- 4.4) ความสูงปุ่มหัวไหล่
- 4.5) ความสูงเอว
- 4.6) ความสูงขณะคุกเข่า
- 4.7) ความสูงขณะเหยียดแขนขึ้นเหนือศีรษะ
- 4.8) ระยะระหว่างแขนทั้งสองข้างขณะเหยียดขึ้นเหนือศีรษะ
- 4.9) ระยะเหยียดแขนขณะถือตัวตั้งตรง
- 4.10) ระยะเหยียดแขนขณะถือตัวตั้งตรงและไหล่เอียง
- 4.11) ระยะต้นคอถึงปุ่มหัวไหล่
- 4.12) ความกว้างของหลัง
- 4.13) เส้นรอบศีรษะ
- 4.14) เส้นรอบคอ
- 4.15) เส้นรอบไหล่
- 4.16) เส้นรอบอก
- 4.17) เส้นรอบเอว
- 4.18) เส้นรอบสะโพก
- 4.19) เส้นรอบโคนขา
- 4.20) เส้นรอบน่อง
- 4.21) เส้นรอบกล้ามเนื้อส่วนบนขณะงอแขน
- 4.22) เส้นรอบกล้ามเนื้อส่วนล่างขณะงอแขน
- 4.23) ความยาวของเอวด้านหน้า
- 4.24) ความยาวของเอวด้านหลัง
- 4.25) เส้นรอบลำตัวตามแนวตั้งขณะยืน
- 4.26) ความกว้างของหน้า
- 4.27) ความยาวของหน้า
- 4.28) ความยาวของศีรษะ
- 4.29) ความกว้างของมือ

- 4.30) ความยาวของมือ
- 4.31) ความกว้างของเท้า
- 4.32) ความยาวของเท้า
- 4.33) ระยะระหว่างข้อศอกถึงปลายนิ้ว
- 4.34) ระยะข้อศอกถึงกลางฝ่ามือ
- 4.35) ระยะข้อศอกถึงข้อมือ
- 4.36) ระยะระหว่างข้อศอกทั้งสองข้าง
- 4.37) ระยะโคนแขนส่วนบนทั้งสองข้าง
- 4.38) ระยะข้อพับด้านในของเข่าถึงกัน
- 4.39) ระยะเข่าถึงกัน
- 4.40) ความกว้างของโคนขาขณะนั่ง
- 4.41) ความสูงใต้เข่าขณะนั่ง
- 4.42) ความสูงขณะนั่ง
- 4.43) ความสูงตาขณะนั่ง
- 4.44) ความสูงระดับศอกขณะนั่ง
- 4.45) นิ้วหนัก

5) เก้าอี้ทดสอบ

หลังจากที่สำรวจขั้นตอนเพื่อศึกษาสภาพปัญหาที่เกิดขึ้นจากสถานีทำงานปัจจุบัน จะทำให้ทราบว่าสาเหตุเด่นชัดที่ทำให้เกิดความเจ็บปวดและความไม่สบายของร่างกายจากการทำงานคือ เก้าอี้ที่นั่งทำงานไม่เหมาะสม จึงทำการออกแบบและสร้างเก้าอี้ทดสอบโดยสัมพันธ์กับสัดส่วนร่างกายและลักษณะงานที่ทำเก้าอี้ทดสอบที่ออกแบบนี้สามารถปรับระดับความสูง-ต่ำได้ สามารถหมุนได้อย่างอิสระ และพนักงานสามารถปรับความเอียงได้โดยระบบการทำงานเป็นระบบไฮดรอลิก โดยเก้าอี้ทดสอบดังกล่าวจะใช้ร่วมกับโต๊ะ เฝ้ายระในพลอยปัจจุบันซึ่งไม่สามารถปรับมิติต่างๆ ได้



รูปที่ 3.2 เก้าอี้ทดสอบที่ออกแบบ

6) Flicker

เป็นเครื่องที่ใช้วัดระดับความล้าของร่างกายจากการทำงานซึ่งแสดงออกมาทางระดับความล้าของตา โดยทำการวัดเปรียบเทียบผลระหว่างก่อนเข้าทำงานกับหลังเลิกงาน ทั้งนี้ต้องกระทำทันทีที่เลิกงาน

การทดสอบประกอบด้วย 2 สถานะ ได้แก่ สถานะกระพริบ และสถานะหยุดนิ่ง เมื่อทำการทดสอบที่สถานะกระพริบ จะให้ผู้ถูกทดสอบจ้องมองสัญญาณไฟสีแดงที่ก้างกระพริบด้วยความถี่ต่างๆตั้งแต่ 20 ถึง 60 Hz พร้อมทั้งกลุ่มตอบสนองไว้ตลอดเวลา และเมื่อสัญญาณไฟดังกล่าวหยุดกระพริบให้ปล่อยปุ่มตอบสนองทันที บันทึกค่าความถี่ที่เห็นว่าหยุดกระพริบ ในตนเองเดียวกันกับการทดสอบที่สถานะหยุดนิ่ง ผู้ถูกทดสอบจะจ้องมองสัญญาณไฟที่หยุดนิ่ง เมื่อเห็นว่าสัญญาณไฟดังกล่าวเริ่มกระพริบให้ปล่อยปุ่มตอบสนองและทำการบันทึกค่าความถี่ที่สังเกตเห็นว่าหยุดกระพริบ ซึ่งการทดสอบทั้งสองสถานะนี้จะกระทำทั้งก่อนการทำงานและหลังการทำงานทันที

ก่อนทำการทดสอบจะต้องอธิบายและฝึกผู้เข้าร่วมการทดสอบถึงขั้นตอนและวิธีการให้เข้าใจเป็นอย่างดี

ขั้นตอนการทดสอบ

1. ทำการสำรวจปัญหาโดยวิธีแบบสำรวจขั้นต้นเพื่อศึกษาสภาพปัญหาที่เกิดขึ้นจากสถานทำงานปัจจุบัน และสรุปปัญหาที่เด่นชัดหรือปัญหาวิกฤติที่พนักงานส่วนใหญ่มองพบอยู่ เพื่อใช้เป็นแนวทางการออกแบบและสร้างสถานทำงานใหม่
2. ทำการวัดสัดส่วนร่างกายของพนักงานเจียรระโนพลอย โดยวิธีเครื่องวัดสัดส่วนแบบมาร์ติน และบันทึกสัดส่วนร่างกายทั้งหมด 45 รายการ ลงในแบบบันทึกสัดส่วนร่างกาย
3. ทำการวิเคราะห์ทางสถิติ หาค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของสัดส่วนร่างกายเพื่อใช้ในการออกแบบสถานทำงาน
4. ทำการออกแบบและสร้างสถานทำงานใหม่ที่เหมาะกับสัดส่วนร่างกายและวิธีการทำงานของพนักงานเจียรระโนพลอย
5. ทำการทดสอบตามแผนการทดลอง โดยทดลองกับผู้เข้ารับการทดสอบจำนวน 10 คน เป็นชาย 5 คนและเป็นหญิง 5 คน ทำการทดลองซ้ำ 3 ครั้ง และเพื่อป้องกันการตื่นเต้นและความไม่เป็นธรรมชาติของผู้เข้ารับการทดสอบ เนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลงสถานทำงานใหม่ และจากการเฝ้าสังเกตของผู้วิจัย จึงพยายามทำซ้ำการทดลองให้มากขึ้นจนผู้เข้ารับการทดสอบทำงานตามธรรมชาติ การทดลองแต่ละครั้งใช้เวลา 8 ชั่วโมง
6. การทดลองทุกครั้งให้ทำการวัดระดับความล่าช้าของตาโดยวิธีเครื่อง Flicker ทุก 4 ชั่วโมงการทำงาน ได้แก่ ก่อนผู้ถูกทดสอบเข้าทำงาน (8.00 น.) หลังเลิกงานก่อนพักเที่ยง (12.00 น.) และหลังเลิกงานตอนเย็น (17.00 น.) และทำการสัมภาษณ์ตามแบบสอบถามประเมินผลความไม่สบายทั้งหลังเลิกงานก่อนพักเที่ยงและหลังเลิกงานในตอนเย็น ทั้งนี้ การทดสอบทั้งระดับความล่าช้าของสายตาและการประเมินผลจากแบบสอบถาม จะกระทำทันทีภายใน 5 นาที ที่เลิกงาน
7. ทำการถ่ายรูปขณะที่มีการทดลองทุกการทดลองเพื่อใช้ในการคำนวณทางชีวกลศาสตร์เพื่อใช้ประกอบกับผลการทดลองในข้อ 6
8. วิเคราะห์ผลการทดสอบทางสถิติของภาวะไม่สบายของร่างกาย ของความล่าช้าทางตาของมุมก้มของศีรษะและมุมเอียงของลำตัว ของภาวะสติตย์ของกล้ามเนื้อคอและกล้ามเนื้อหลังจาก

การทดลองในสถานีทำงานที่ออกแบบใหม่ และทำการ เปรียบเทียบกับข้อมูลที่ได้จากสถานีทำงาน ปัจจุบัน

9. สรุปผลการศึกษาวิจัย เสนอแนะแนวทางการศึกษาวิจัยและนำเสนอผลงาน

การออกแบบสถานีทำงานใหม่เพื่อการทดสอบ

หลังจากการสำรวจโรคอาชีพแบบสำรวจขั้นต้นเพื่อศึกษาสภาพปัญหาที่เกิดขึ้นจากสถานีทำงานปัจจุบัน จะทำให้ทราบว่าปัญหาที่วิกฤติคือแก๊วที่เข้าในการทำงานไม่เหมาะสม (ดังแสดงรายละเอียดผลการสำรวจในบทที่ 4) และได้ทำการออกแบบแก๊วที่ทดสอบดังนี้

1. ที่นั่งของสถานีทำงานทดสอบ

ทำขึ้นด้วยโพลียูรีเทน (Poly urethane) และหุ้มด้วยผ้า

2. ความเอียงของพนักพิง

เพื่อให้พนักพิงรองรับน้ำหนักของหลังส่วนล่างได้ จึงให้ผู้เข้ารับการทดสอบปรับระดับความเอียงของที่นั่งได้ตามต้องการ

3. ความสูงของแก๊ว

จากทฤษฎีและข้อมูลที่สำรวจได้ดังแสดงในบทที่ 4 ทำให้ทราบว่า ระดับความสูงของแก๊วมีผลต่อระดับความเมื่อยล้าของร่างกาย ในการออกแบบการทดลองนี้ ได้กำหนดระดับของปัจจัยความสูงเป็น 2 ระดับ ได้แก่

3.1 ระดับความสูงเท่ากับระดับความสูงปัจจุบันที่พนักงานใช้

3.2 ระดับความสูงที่พนักงานปรับระดับเองตามความถนัดและคิดว่าสบาย

หมายเหตุ ความสูง ความกว้าง ความยาวของโต๊ะ เจริญระโนพลอยจะใช้มิติปัจจุบัน เพราะมีลักษณะเฉพาะตัวและไม่สะดวกต่อการเปลี่ยนแปลง

การวางแผนการเก็บข้อมูลการทดลอง

ตารางที่ 3.1 การวางแผนการเก็บข้อมูลการทดลอง

เพศ	คนที่	การทดลองครั้งที่	สถานีทำงานทดสอบที่ออกแบบใหม่		สถานีทำงานปัจจุบัน (เพื่อใช้เปรียบเทียบ)
			1*	2*	
ชาย	1	1			
		2			
		3			
ชาย	2	1			
		2			
		3			
ชาย	3	1			
		2			
		3			
ชาย	4	1			
		2			
		3			
ชาย	5	1			
		2			
		3			

หมายเหตุ 1* หมายถึง สถานีทำงานที่ระดับความสูงของเก้าอี้ใหม่เท่ากับความสูงเก้าอี้ปัจจุบัน

2* หมายถึง สถานีทำงานที่ระดับความสูงของเก้าอี้ใหม่ถูกปรับตามความถนัด

ตารางที่ 3.1 (ต่อ) การวางแผนการเก็บข้อมูลการทดลอง

เพศ	คนที่	การทดลองครั้งที่	สถานีทำงานทดสอบที่ออกแบบใหม่		สถานีทำงานปัจจุบัน (เพื่อใช้เปรียบเทียบ)
			1*	2*	
หญิง	1	1			
		2			
		3			
หญิง	2	1			
		2			
		3			
หญิง	3	1			
		2			
		3			
หญิง	4	1			
		2			
		3			
หญิง	5	1			
		2			
		3			

หมายเหตุ 1* หมายถึง สถานีทำงานที่ระดับความสูงของเก้าอี้ใหม่เท่ากับความสูงเก้าอี้ปัจจุบัน

2* หมายถึง สถานีทำงานที่ระดับความสูงของเก้าอี้ใหม่ถูกปรับตามความถนัด

การวิเคราะห์ทางชีวกลศาสตร์

การวิเคราะห์ทางชีวกลศาสตร์เป็นการคำนวณภาระสถิตย์ ซึ่งเป็นแรงที่เกิดขึ้นบริเวณกล้ามเนื้อคอและกล้ามเนื้อบริเวณหลังส่วนล่างเพื่อรักษาสมดุลย์ในการทรงตัวของร่างกาย โดยใช้หลักการสมดุลย์ของโรมเมนต์ (Kumar และ Scaife, 1979) ซึ่งมีวิธีการดังต่อไปนี้

1) ทำการถ่ายภาพทางด้านข้างขณะที่ผู้เข้ารับการทดสอบนั่งทำงาน ดังแสดงตัวอย่างในรูปที่ 3.3

2) ทำการวัดมุมเอียงของลำตัวและมุมก้มของศีรษะของพนักงานจากรูปถ่าย

3) ทำการคำนวณหาน้ำหนักของลำตัว น้ำหนักของศีรษะ น้ำหนักของแขนส่วนบน น้ำหนักของแขนส่วนล่างและจุดศูนย์กลางของสัดส่วนร่างกายต่างๆ โดยวิธีของ Winter (1979) ดังแสดงในภาคผนวก ข..

4) ระบุของแกนโรมเมนต์ที่เกิดจากแรงต่างๆ วัดจากรูปถ่าย

5) ทำการคำนวณหาภาระสถิตย์ของกล้ามเนื้อคอและกล้ามเนื้อบริเวณหลังส่วนล่างจากสมการต่อไปนี้ (พิจารณาประกอบรูปที่ 2.4)



รูปที่ 3.3 รูปถ่ายด้านข้างเพื่อใช้ในการวิเคราะห์ทางชีวกลศาสตร์

ภาวะสปีดของกล้ามเนื้อบริเวณคอ

$$F_C = \frac{F_H * a_H}{a_C}$$

ภาวะสปีดของกล้ามเนื้อบริเวณหลังส่วนล่าง

$$F_L = \frac{(F_T * b_T) + (F_H * b_H) + (F_M * b_M) + (F_N * b_N)}{b_L}$$

- เมื่อ F_H = น้ำหนักของศีรษะและคอเหนือจุด C (กิโลกรัม)
 F_T = น้ำหนักของลำตัวทั้งหมด จากจุด C ถึงจุด L (กิโลกรัม)
 F_C = แรงที่กล้ามเนื้อคอใช้เพื่อรักษาสมดุลย์ (กิโลกรัม)
 F_L = แรงที่กล้ามเนื้อหลังส่วนล่างใช้เพื่อรักษาสมดุลย์ (กิโลกรัม)
 F_M = น้ำหนักของแขนส่วนบน (กิโลกรัม)
 F_N = น้ำหนักของแขนส่วนล่าง (กิโลกรัม)
 a_C = ระยะของแขนโมเมนต์ที่เกิดจากแรง F_C (เซนติเมตร)
 a_H = ระยะของแขนโมเมนต์ที่เกิดจากแรง F_H (เซนติเมตร)
 b_L = ระยะของแขนโมเมนต์ที่เกิดจากแรง F_L (เซนติเมตร)
 b_T = ระยะของแขนโมเมนต์ที่เกิดจากแรง F_T (เซนติเมตร)
 b_M = ระยะของแขนโมเมนต์ที่เกิดจากแรง F_M (เซนติเมตร)
 b_N = ระยะของแขนโมเมนต์ที่เกิดจากแรง F_N (เซนติเมตร)