

การศึกษาและการออกแบบไซโคลน
เพื่อลดปริมาณอนุภาคในแก๊สที่ได้จากการเผาไหม้

นางสาว เบญจวรรณ โชคพัฒนา



ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต
ภาควิชาชีวกรรมเครื่องกล

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ปีการศึกษา 2539

ISBN 974-635-691-7

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

STUDY AND DESIGN OF A CYCLONE
FOR PARTICULATE REDUCTION IN FLUE GAS

Miss. Benjawan Chokpipatpol

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

for the Degree of Master of Engineering

Department of Mechanical Engineering

Graduate school

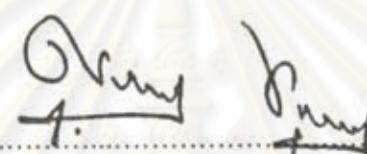
Chulalongkorn University

Academic Year 1996

ISBN 974-635-691-7

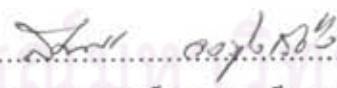
หัวข้อวิทยานิพนธ์ การศึกษาและการออกแบบไซโคลน
เพื่อลดปริมาณอนุภาคในแก๊สที่ได้จากการเผาไหม้
โดย นางสาว เบญจวรรณ โชคพิพัฒนผล
ภาควิชา วิศวกรรมเครื่องกล
อาจารย์ที่ปรึกษา รองศาสตราจารย์ ดร. สมศรี จงรุ่งเรือง

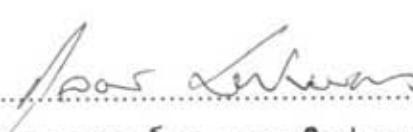
บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่ง
ของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

 คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย
(ศาสตราจารย์ นายแพทย์ ศุภวัฒน์ ชุติวงศ์)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

 ประธานกรรมการ
(รองศาสตราจารย์ ดร. วิทยา ยงเจริญ)

 อาจารย์ที่ปรึกษา
(รองศาสตราจารย์ ดร. สมศรี จงรุ่งเรือง)

 กรรมการ
(รองศาสตราจารย์ ดร. กุลธรรม ศิลปบูรณะ)



พิมพ์ดันฉบับนักศึกษาวิทยานิพนธ์ภายในกรอบสีเขียวนี้เพียงแผ่นเดียว

เนญจารณ โชคพัฒนา : การศึกษาและการออกแบบไซโคลนเพื่อลดปริมาณอนุภาคในแก๊สที่ได้จากการเผาไหม้ (STUDY AND DESIGN OF A CYCLONE FOR PARTICULATE REDUCTION IN FLUE GAS) อาจารย์ที่ปรึกษา : รองศาสตราจารย์ ดร.สมศรี จงรุ่งเรือง, 195 หน้า.
ISBN 974-635-691-7

จุดมุ่งหมายของวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นการศึกษาและการออกแบบไซโคลนเพื่อลดปริมาณอนุภาคในแก๊สที่ได้จากการเผาไหม้และเบริญเทียนผลการทดลองกับทฤษฎี ไซโคลนที่จัดสร้างขึ้นเป็นชนิดแก๊สไหลเข้าในแนวเส้นสัมผัสและอนุภาคออกในแนวแกน แบบ high efficiency, medium throughput รูปร่างและขนาดถูกกำหนดตามสมมติฐานของ Stairmand ส่วนสมรรถนะของไซโคลนประเมินด้วยวิธีของ Leith และ Licht

จากการศึกษารังนี้จะเห็นว่าอัตราการไหลของแก๊สร้อนเป็นตัวแปรสำคัญที่มีผลต่อความดันสูญเสียอุณหภูมิขาเข้าเฉลี่ยของแก๊สร้อนและประสิทธิภาพการทำงานของไซโคลน จากผลการทดลองพบว่าอัตราการไหลเชิงมวลของแก๊สร้อนเท่ากับ 0.554 และ 0.568 กิโลกรัม/วินาที อุณหภูมิขาเข้าเฉลี่ยของแก๊สร้อนเท่ากับ 335.4 และ 334.2 องศาเซลเซียส ความดันสูญเสียนี้ในไซโคลน 236.79 และ 214.74 กิโลปascal ไซโคลนจะมีประสิทธิภาพในการดักเก็บอนุภาคได้สูงสุดเท่ากับ 94.27 และ 91.22 เปอร์เซนต์ สำหรับแก๊สที่ได้จากการเผาเมล็ดฟอยบะเกทใบไม้แห้ง กิ่งไม้แห้ง และกระดาษ ตามลำดับ

ผลการวิเคราะห์การกระจายขนาดของอนุภาคด้วยเครื่องมือที่มีชื่อว่า 'MASTERSIZER' พบร่วงภาวะที่ไซโคลนให้ประสิทธิภาพสูงสุดจะมีขนาดของอนุภาคเท่ากับ 24.85 และ 24.6 ในครอน สำหรับการเผาเมล็ดฟอยบะเกทใบไม้แห้ง กิ่งไม้แห้ง และกระดาษ ตามลำดับ

ในการวิเคราะห์ประสิทธิภาพของไซโคลนด้วยวิธีของ Leith และ Licht ปรากฏว่าผลการทดลองมีค่าใกล้เคียงกับค่าที่คำนวนได้จากการทฤษฎี ความคลาดเคลื่อนที่เกิดขึ้นจากการทดลองมีค่าอยู่ในช่วง 1.43 ถึง 10.12 เปอร์เซนต์

ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พิมพ์ด้วยน้ำหมึกด้วยวิทยานิพนธ์ภาษาไทยในกรอบสีเทาที่ไม่เพียงแต่เดียว

C 716110 : MAJOR MECHANICAL ENGINEERING

KEY WORD: CYCLONE / PARTICULATE REDUCTION / FLUE GAS

BENJAWAN CHOKPIPATPOL : STUDY AND DESIGN OF A CYCLONE FOR
PARTICULATE REDUCTION IN FLUE GAS. 195 pp. ISBN: 974-635-691-7

The purpose of this thesis is to study and design a cyclone for particulate reduction in flue gas and to compare the experimental results with the theoretical ones. The cyclone model is of the tangential inlet and axial discharge type; high efficiency, medium throughput pattern. The shapes and dimensions were designed by following the hypothesis of Stairmand where the cyclone 's performance could be evaluated by Leith and Licht.

This study show that the hot gas flow rate is an importance variable affecting the pressure loss, the average inlet gas temperature and cyclone 's efficiency. From the experiment it was found that the hot gas flow rate, the average inlet gas temperature and the pressure loss in cyclone were 0.554 and 0.568 kg/s, 335.4 and 334.2 °C, 236.79 and 314.74 kPa, respectively, the efficiency of particle collection of cyclone were found to be 94.27 and 91.22 percents for burning dried leaves and waste paper, respectively.

The results of particle size distribution analysis with 'MASTERSIZER' equipment indicated that the maximum efficiency was achieved for cyclone with particle size of 24.85 and 24.6 microns for burning dried leaves and waste paper, respectively.

Consequently, in performance analysis of cyclone with Leith and Licht 's hypothesis the trend of the results appears to be the same as those predicted by theory. The errors involved ranged from 1.43 to 10.12 percents.

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาควิชา วิศวกรรมเครื่องกล

ลายมือชื่อนิสิต ณัญญาวนิ โครงการที่ melan

สาขาวิชา วิศวกรรมเครื่องกล

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา ดร. อรุณรัตน์

ปีการศึกษา 2539

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์นี้ได้สำเร็จลุล่วงไปด้วยความช่วยเหลืออย่างดียิ่งของ รองศาสตราจารย์ ดร.สมศรี จรรงเรือง อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ ซึ่งท่านได้ให้ความช่วยเหลือและคำแนะนำ ข้อคิดเห็นต่าง ๆ ของการวิจัยนี้มาด้วยดีตลอด ได้กรุณารวบรวมและแก้ไขวิทยานิพนธ์จน สำเร็จเรียนร้อยเป็นอย่างดี ผู้วิจัยขอขอบพระคุณคณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์ ซึ่งประกอบ ด้วย รองศาสตราจารย์ ดร.วิทยา ยงเจริญ และรองศาสตราจารย์ ดร.กุลธรา ศิลปบรรลุ ที่ได้ กรุณารวบรวมแก้ไขและให้คำแนะนำจนสำเร็จลุล่วงด้วยดี

และเนื่องจากการศึกษาปริญญาบัณฑิตนี้ ข้าพเจ้าได้รับทุนการศึกษาจาก บริษัท โนอิง คอมเมอร์เชียล จำกัด รวมทั้งได้รับทุนอุดหนุนการวิจัยจากบัณฑิตวิทยาลัยด้วย บางส่วน จึงขอขอบพระคุณมา ณ ที่นี้ด้วย

ผู้วิจัยขอขอบคุณ คุณมดุงศักดิ์ รัตนเดชา, คุณอภิชัย อัลโลรัตน์กุล และเพื่อนๆทุกคน ในภาควิชาชีวกรรมเครื่องกล ที่ได้ให้ความอนุเคราะห์แก่ผู้วิจัยในการแนะนำช่วยเหลือด้วยดี มาโดยตลอด

ขอขอบคุณ คุณรุ่งโรจน์ ส่งเจริญทรัพย์ เพื่อนที่ได้ให้ความอนุเคราะห์ในการช่วยเหลือ ระหว่างดำเนินการทดลองและให้กำลังใจแก่ผู้วิจัยด้วยดีเสมอมา

ท้ายนี้ ผู้วิจัยขอกราบขอบพระคุณ บิดา มารดา พี่สาวและน้องชาย อันเป็นที่รักยิ่ง ที่สนับสนุนด้านการเงินและได้ให้กำลังใจแก่ผู้วิจัยเสมอมาจนสำเร็จการศึกษา

**ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย**

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย	๑
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	๒
กิตติกรรมประกาศ	๓
สารบัญ	๔
สารบัญตาราง	๕
สารบัญรูป	๖
คำอธิบายสัญลักษณ์และคำย่อ	๗
บทที่	
1. บทนำ	1
1.1 ภูมิหลังที่มาของปัญหา	1
1.2 นิยามคัพท์เฉพาะ	2
1.3 วัตถุประสงค์ของการศึกษาวิจัย	3
1.4 ขอบเขตของการศึกษาวิจัย	3
1.5 ขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานวิจัย	3
1.6 ความสำคัญหรือประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากการศึกษาวิจัยครั้งนี้	4
2. ทฤษฎี	5
2.1 กลไกของการแยกอนุภาคด้วยแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง	5
2.1.1 ลักษณะการไหลของแก๊สในไซโคลน	5
2.1.2 การแยกอนุภาคในแก๊สที่เกิดการหมุนวน	8
2.2 ลักษณะการไหลของแก๊ส	13
2.2.1 แบบไฟลเซ็นในแนวเส้นสัมผัส	13
2.2.2 แบบไฟลเซ็นในแนวแกน	14
2.3 ความดันสูญเสียในไซโคลน	15
2.4 ประสิทธิภาพการทำงานของไซโคลน	16
3. การออกแบบและการคำนวณ	18
3.1 หลักการออกแบบ	18
3.1.1 การคูดแก๊สและอนุภาค	19

3.1.2 การดักเก็บอนุภาคด้วยไซโคลน	19
3.1.3 การนำอนุภาคออกจากที่ร่องรับด้านล่าง	20
3.1.4 การนำอนุภาคออกจากแผ่นกรองและถุงกรอง	20
3.2 หลักการคำนวณ	21
3.2.1 ระบบท่อจากเตาเผา Mühlflow	21
3.2.2 ระบบท่อทางเข้าสู่ไซโคลน	23
3.2.3 ตัวไซโคลน	24
3.2.4 ระบบท่อทางออกจากไซโคลน	27
3.2.5 ระบบพัดลม	28
3.3 เครื่องมือและอุปกรณ์การทดลอง	30
3.3.1 ระบบที่ใช้ในการทดลอง	30
3.3.1.1 เตาเผา Mühlflow ชนิดห้องเผาใหม่เดียว	30
3.3.1.2 ตัวไซโคลน	30
3.3.1.3 ระบบวัดอุณหภูมิ	31
3.3.1.4 ระบบวัดอัตราการไหล	32
3.3.1.5 พัดลมดูดอากาศแบบแรงเหวี่ยง	33
3.3.1.6 ระบบกรองอากาศ	33
3.3.2 เครื่องมือที่ใช้ในการวิเคราะห์ผล	33
4. การทดลอง	42
4.1 ลักษณะของมูลฝอยที่ใช้ในการทดลอง	42
4.1.1 ใบไม้แห้ง, กิ่งไม้แห้ง และหญ้า	42
4.1.2 กระดาษ	42
4.1.3 ปริมาณความชื้น	42
4.2 ลักษณะของระบบที่ใช้ในการทดลอง	43
4.2.1 ลักษณะโดยทั่วไปของระบบที่ใช้ในการทดลอง	43
4.2.2 ส่วนประกอบของระบบที่ใช้ในการทดลอง	43
4.2.3 ตำแหน่งที่ติดตั้งเทอร์โนคันเป็ล	44
4.2.4 การควบคุมอัตราการไหลของแก๊สร้อน	45
4.2.5 ตำแหน่งที่ติดตั้งแผ่นอะริฟิช	46
4.3 ขั้นตอนการทดลอง	47
5. ผลการทดลองและผลการวิเคราะห์	50
5.1 ผลการทดลองหาสมรรถนะของไซโคลน	50

5.1.1 ผลของอัตราการไฟลเซิงมวลของแก๊สต่อประสิทธิภาพ การลดปริมาณอนุภาคในแก๊ส	51
5.1.2 ผลของอัตราการไฟลเซิงมวลของแก๊สร้อนกับ ความหนาแน่นของอนุภาคในแก๊สก่อนปล่อยสู่บรรยากาศ	52
5.1.3 ผลของอุณหภูมิข้ามเข้าของแก๊สกับ ความหนาแน่นของอนุภาคในแก๊สก่อนปล่อยสู่บรรยากาศ	53
5.1.4 ผลของความหนาแน่นของอนุภาคในแก๊สก่อนปล่อยสู่บรรยากาศกับ ประสิทธิภาพการทำงานของไซโคลน	54
5.2 ผลที่ได้จากการทดลอง	57
5.2.1 ผลการทดลองจากการใช้มูลฝอยประเภทใบไม้แห้ง, กิ่งไม้แห้ง	57
5.2.2 ผลการทดลองจากการใช้มูลฝอยประเภทกระดาษ	57
5.3 การวิเคราะห์ผลการทดลองและการเปรียบเทียบผลการทดลอง	58
6. สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ	102
6.1 สรุปผลการทดลอง	102
6.2 ข้อเสนอแนะ	106
รายการอ้างอิง	107
ภาคผนวก	109
ก. การหาอัตราการไฟลของแก๊ส	109
ข. การหาค่าความหนาแน่นของอนุภาคในแก๊สก่อนปล่อยสู่บรรยากาศ	119
ค. การหาค่าความดันสูญเสียในไซโคลน	122
ง. การวิเคราะห์การกระจายขนาดของอนุภาคในแก๊ส	126
จ. การหาประสิทธิภาพการทำงานของไซโคลน	137
ฉ. การออกแบบเตาเผานิดห้องเผาใหม่เดียว	146
ช. ตารางและรูปประกอบการออกแบบระบบไซโคลน	150
ซ. โปรแกรมสำเร็จรูปสำหรับการออกแบบเครื่องมือวัดอัตราการไฟล	182
ฌ. โปรแกรมคอมพิวเตอร์สำหรับการประเมินสมรรถนะของไซโคลน	188
ประวัติผู้เขียน	195

สารบัญตาราง

หน้า

ตารางที่ 2.1	แสดงสัดส่วนมาตรฐานการออกแบบใช้โคลน	17
ตารางที่ 4.1	แสดงตำแหน่งการควบคุมอัตราการไหลของแก๊สร้อน	61
ตารางที่ 5.1	แสดงผลการทดลองจากการเพามูลฟอยประเทกในไม้แห้ง, กิ่งไม้แห้ง ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.866 kg/s	62
ตารางที่ 5.2	แสดงผลการทดลองจากการเพามูลฟอยประเทกในไม้แห้ง, กิ่งไม้แห้ง ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.722 kg/s	63
ตารางที่ 5.3	แสดงผลการทดลองจากการเพามูลฟอยประเทกในไม้แห้ง, กิ่งไม้แห้ง ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.554 kg/s	64
ตารางที่ 5.4	แสดงผลการทดลองจากการเพามูลฟอยประเทกในไม้แห้ง, กิ่งไม้แห้ง ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.487 kg/s	65
ตารางที่ 5.5	แสดงผลการทดลองจากการเพามูลฟอยประเทกในไม้แห้ง, กิ่งไม้แห้ง ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.399 kg/s	66
ตารางที่ 5.6	แสดงผลการทดลองจากการเพามูลฟอยประเทกกระดาษ ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.711 kg/s	67
ตารางที่ 5.7	แสดงผลการทดลองจากการเพามูลฟอยประเทกกระดาษ ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.624 kg/s	68
ตารางที่ 5.8	แสดงผลการทดลองจากการเพามูลฟอยประเทกกระดาษ ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.568 kg/s	69
ตารางที่ 5.9	แสดงผลการทดลองจากการเพามูลฟอยประเทกกระดาษ ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.536 kg/s	70
ตารางที่ 5.10	แสดงผลการทดลองจากการเพามูลฟอยประเทกกระดาษ ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.476 kg/s	71
ตารางที่ 5.11	แสดงผลการวิเคราะห์ค่าดัชนีปรที่ศึกษาจากการทดลองที่สภาวะต่าง ๆ สำหรับการเพามูลฟอยประเทกในไม้แห้ง, กิ่งไม้แห้ง ในอัตรา 25 kg/hr	72
ตารางที่ 5.12	แสดงผลการวิเคราะห์ค่าดัชนีปรที่ศึกษาจากการทดลองที่สภาวะต่าง ๆ สำหรับการเพามูลฟอยประเทกกระดาษ ในอัตรา 25 kg/hr	73

ตารางที่ ๖.๑	แสดงผลสรุปข้อมูลสมรรถนะของไชโคลนเบรย์เทียบระหว่างสมรรถนะตามสมมติฐานกับสมรรถนะที่ได้จากการทดลอง	๑๐๕
ตารางที่ จ-๑	แสดงผลการทดลองการหาสมรรถนะของไชโคลน ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.805 kg/s	๑๔๐
ตารางที่ จ-๒	แสดงผลการทดลองการหาสมรรถนะของไชโคลน ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.683 kg/s	๑๔๑
ตารางที่ จ-๓	แสดงผลการทดลองการหาสมรรถนะของไชโคลน ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.551 kg/s	๑๔๒
ตารางที่ จ-๔	แสดงผลการทดลองการหาสมรรถนะของไชโคลน ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.507 kg/s	๑๔๓
ตารางที่ จ-๕	แสดงผลการทดลองการหาสมรรถนะของไชโคลน ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.438 kg/s	๑๔๔
ตารางที่ ช-๑	แสดงค่าความเร็วจันของอนุภาค	๑๕๐
ตารางที่ ช-๒	แสดงค่าความเร็วของแก๊สที่มีอนุภาคแขวนลอยอยู่	๑๕๐
ตารางที่ ช-๓	แสดงค่าความเร็วของอากาศในรูปของความเร็วเนื่องจากความดัน	๑๕๑
ตารางที่ ช-๔	แสดงค่าการสูญเสียเนื่องจากความเสียดทานในมั่งอ ๙๐°	๑๕๒
ตารางที่ ช-๕	แสดงขนาดของห่ออด ตามมาตรฐาน JIS B 2311 SGP	๑๕๒
ตารางที่ ช-๖	แสดงค่า Discharge coefficient ; (C_d)	๑๕๓
ตารางที่ ช-๗	แสดงคุณสมบัติเฉพาะของแผ่นกรอง	๑๕๔
ตารางที่ ช-๘	แสดงคุณสมบัติเฉพาะของถุงกรอง	๑๕๕
ตารางที่ ช-๙	แสดงพิกัดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยายการ ตามประกาศสำนักงานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ในราชกิจจานุเบกษา ตอนที่ ๑๙๗ (๑ ธ.ค.๒๕๒๔)	๑๕๖

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

สารบัญรูป

หน้า

รูปที่ 2.1	แสดงลักษณะการไหลเข้าของแก๊สและทางออกของอนุภาคในแบบต่าง ๆ ของไซโคลน	7
รูปที่ 2.2	แสดงลักษณะการเกิดการหมุนวนและการไหลวนของแก๊สภายในไซโคลน แบบที่มีการไหลเข้าของแก๊สในแนวเส้นสัมผัส, อนุภาคออกในแนวแกน .	8
รูปที่ 2.3	กราฟแสดงค่า friction loss factor ของไซโคลนขนาดต่าง ๆ	12
รูปที่ 2.4	แสดงสัดส่วนมาตรฐานการออกแบบของไซโคลนแบบทางเข้าของแก๊ส ในแนวเส้นสัมผัส	13
รูปที่ 2.5	แสดงไซโคลนแบบทางเข้าของแก๊สในแนวแกน	14
รูปที่ 3.1	แสดงสัดส่วนต่าง ๆ ของตัวไซโคลนที่ใช้ในการทดลอง	29
รูปที่ 3.2	แสดงเทอร์โมคันเปี้ลชนิด K (แบบ Chromel - Alumel; CA)	31
รูปที่ 3.3	แสดงระบบวัดอัตราการไหลโดยใช้แผ่นอิหริพิช ชนิด D, D/2 tapping ...	32
รูปที่ 3.4	แสดงเคาน์เตอร์มูลฝอยชนิดห้องเผาไหม้เดียว	35
รูปที่ 3.5	แสดงตัวไซโคลนที่ใช้ในการทดลอง	36
รูปที่ 3.6	แสดงพัดลมดูดอากาศแบบแรงเหวี่ยงที่ใช้ในการทดลอง	37
รูปที่ 3.7	แสดงเทอร์โมคันเปี้ล และ digital thermometer ที่ใช้ในการทดลอง	38
รูปที่ 3.8	แสดงระบบกรองอากาศแบบแผ่นกรองและถุงกรอง	39
รูปที่ 3.9	แสดงเครื่องมือ clamp on ammeter - voltmeter	40
รูปที่ 3.10	แสดงเครื่องชั่งมวลของอนุภาค 'Mettler Toledo AB 204'	41
รูปที่ 4.1	แสดงลักษณะทั่วไปของระบบไซโคลน	44
รูปที่ 4.2	แสดงตำแหน่งที่ติดตั้งเทอร์โมคันเปี้ล	45
รูปที่ 4.3	แสดงตำแหน่งที่ติดตั้งแผ่นอิหริพิช	46
รูปที่ 4.4	แสดงตำแหน่งในการวัดค่าต่าง ๆ ของระบบไซโคลน	49
รูปที่ 5.1	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างความหนาแน่นของอนุภาคในแก๊ส ก่อนปล่อยสู่บรรยากาศกับประสิทธิภาพการทำงานของไซโคลน สำหรับการเพามูลฝอยประเภทใบไม้แห้ง, กิ่งไม้แห้ง	55

รูปที่ 5.2	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างความหนาแน่นของอนุภาคในแก๊ส ก่อนปล่อยสู่บรรยายการกับประสิทธิภาพการทำางานของไฮโคลน สำหรับการเเพมนูลฝอยประเกทกระดาษ	55
รูปที่ 5.3	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการไหลเชิงมวลของแก๊สร้อนกับ ความดันสูญเสียในไฮโคลน สำหรับการเเพมนูลฝอยประเกท ในไม้แห้ง, กิ่งไม้แห้ง	56
รูปที่ 5.4	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการไหลเชิงมวลของแก๊สร้อนกับ ความดันสูญเสียในไฮโคลน สำหรับการเเพมนูลฝอยประเกท กระดาษ	56
รูปที่ 5.5	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างเวลา กับ อุณหภูมิของแก๊สร้อน (สำหรับการเเพมนูลฝอยประเกทในไม้แห้ง, กิ่งไม้แห้ง ในอัตรา 25 kg/hr ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.866 kg/s)	73
รูปที่ 5.6	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างเวลา กับ อุณหภูมิของแก๊สร้อน (สำหรับการเเพมนูลฝอยประเกทในไม้แห้ง, กิ่งไม้แห้ง ในอัตรา 25 kg/hr ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.722 kg/s)	74
รูปที่ 5.7	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างเวลา กับ อุณหภูมิของแก๊สร้อน (สำหรับการเเพมนูลฝอยประเกทในไม้แห้ง, กิ่งไม้แห้ง ในอัตรา 25 kg/hr ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.554 kg/s)	75
รูปที่ 5.8	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างเวลา กับ อุณหภูมิของแก๊สร้อน (สำหรับการเเพมนูลฝอยประเกทในไม้แห้ง, กิ่งไม้แห้ง ในอัตรา 25 kg/hr ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.487 kg/s)	76
รูปที่ 5.9	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างเวลา กับ อุณหภูมิของแก๊สร้อน (สำหรับการเเพมนูลฝอยประเกทในไม้แห้ง, กิ่งไม้แห้ง ในอัตรา 25 kg/hr ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.399 kg/s)	77
รูปที่ 5.10	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างเวลา กับ อุณหภูมิของแก๊สร้อน (สำหรับการเเพมนูลฝอยประเกทกระดาษ ในอัตรา 25 kg/hr ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.711 kg/s)	78
รูปที่ 5.11	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างเวลา กับ อุณหภูมิของแก๊สร้อน (สำหรับการเเพมนูลฝอยประเกทกระดาษ ในอัตรา 25 kg/hr ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.624 kg/s)	79

รูปที่ 5.12	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างเวลา กับ อุณหภูมิของแก๊สร้อน (สำหรับการเพามูลฝอยประเภทกระดาษ ในอัตรา 25 kg/hr ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.568 kg/s)	80
รูปที่ 5.13	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างเวลา กับ อุณหภูมิของแก๊สร้อน (สำหรับการเพามูลฝอยประเภทกระดาษ ในอัตรา 25 kg/hr ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.536 kg/s)	81
รูปที่ 5.14	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างเวลา กับ อุณหภูมิของแก๊สร้อน (สำหรับการเพามูลฝอยประเภทกระดาษ ในอัตรา 25 kg/hr ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.476 kg/s)	82
รูปที่ 5.15	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างเวลา กับ ความดันสูญเสียในไซโคลน (สำหรับการเพามูลฝอยประเภทใบไม้แห้ง, กิ่งไม้แห้ง ในอัตรา 25 kg/hr)	83
รูปที่ 5.16	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างเวลา กับ ความดันสูญเสียในไซโคลน (สำหรับการเพามูลฝอยประเภทกระดาษ ในอัตรา 25 kg/hr)	84
รูปที่ 5.17	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง คำแนะนำ flow area ของแก๊สร้อน กับ อัตราการไหลเชิงมวลของแก๊สร้อน	85
รูปที่ 5.18	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง อัตราการไหลเชิงมวลของแก๊สร้อน กับ ความหนาแน่นของอนุภาคในแก๊สก่อนปล่อยสู่บรรยายกาศ	86
รูปที่ 5.19	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง อัตราการไหลเชิงมวลของแก๊สร้อน กับ ความดันสูญเสียในไซโคลน	87
รูปที่ 5.20	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง อัตราการไหลเชิงมวลของแก๊สร้อน กับ ประสิทธิภาพการทำงานของไซโคลน	88
รูปที่ 5.21	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง อัตราการไหลเชิงมวลของแก๊สร้อน กับ อุณหภูมิเฉลี่ยของแก๊สก่อนปล่อยสู่บรรยายกาศ ในช่วงเวลา 60 นาทีแรก ขณะทำการป้อนมูลฝอย	89
รูปที่ 5.22	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง อัตราการไหลเชิงมวลของแก๊สร้อน กับ อุณหภูมิเฉลี่ยของแก๊สเข้า ในช่วงเวลา 60 นาทีแรก ขณะทำการป้อนมูลฝอย	90
รูปที่ 5.23	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง อัตราการไหลเชิงมวลของแก๊สร้อน กับ กำลังของมอเตอร์	91
รูปที่ 5.24	แสดงผลการวิเคราะห์การกระจายขนาดของอนุภาคที่ไซโคลนดักเก็บได้ (สำหรับการเพามูลฝอยประเภทใบไม้แห้ง, กิ่งไม้แห้ง ในอัตรา 25 kg/hr ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.866 kg/s)	92

รูปที่ 5.25	แสดงผลการวิเคราะห์การกระจายนาดของอนุภาคที่ใช้โคลนดักเก็บได้ (สำหรับการ测量ฟอยประเทกในไม้แห้ง, กิงไม้แห้ง ในอัตรา 25 kg/hr ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.722 kg/s)	93
รูปที่ 5.26	แสดงผลการวิเคราะห์การกระจายนาดของอนุภาคที่ใช้โคลนดักเก็บได้ (สำหรับการ测量ฟอยประเทกในไม้แห้ง, กิงไม้แห้ง ในอัตรา 25 kg/hr ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.554 kg/s)	94
รูปที่ 5.27	แสดงผลการวิเคราะห์การกระจายนาดของอนุภาคที่ใช้โคลนดักเก็บได้ (สำหรับการmeasurementฟอยประเทกในไม้แห้ง, กิงไม้แห้ง ในอัตรา 25 kg/hr ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.487 kg/s)	95
รูปที่ 5.28	แสดงผลการวิเคราะห์การกระจายนาดของอนุภาคที่ใช้โคลนดักเก็บได้ (สำหรับการmeasurementฟอยประเทกในไม้แห้ง, กิงไม้แห้ง ในอัตรา 25 kg/hr ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.399 kg/s)	96
รูปที่ 5.29	แสดงผลการวิเคราะห์การกระจายนาดของอนุภาคที่ใช้โคลนดักเก็บได้ (สำหรับการmeasurementฟอยประเทกกระดาษ ในอัตรา 25 kg/hr ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.711 kg/s)	97
รูปที่ 5.30	แสดงผลการวิเคราะห์การกระจายนาดของอนุภาคที่ใช้โคลนดักเก็บได้ (สำหรับการmeasurementฟอยประเทกกระดาษ ในอัตรา 25 kg/hr ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.624 kg/s)	98
รูปที่ 5.31	แสดงผลการวิเคราะห์การกระจายนาดของอนุภาคที่ใช้โคลนดักเก็บได้ (สำหรับการmeasurementฟอยประเทกกระดาษ ในอัตรา 25 kg/hr ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.568 kg/s)	99
รูปที่ 5.32	แสดงผลการวิเคราะห์การกระจายนาดของอนุภาคที่ใช้โคลนดักเก็บได้ (สำหรับการmeasurementฟอยประเทกกระดาษ ในอัตรา 25 kg/hr ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.536 kg/s)	100
รูปที่ 5.33	แสดงผลการวิเคราะห์การกระจายนาดของอนุภาคที่ใช้โคลนดักเก็บได้ (สำหรับการmeasurementฟอยประเทกกระดาษ ในอัตรา 25 kg/hr ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.476 kg/s)	101
รูปที่ ก-1	แสดงระบบการวัดค่าอัตราการไหลโดยใช้แผ่นออริพิช แบบ D, D/2 tapping	109
รูปที่ ก-1	แผนภาพแสดงขั้นตอนการทำงานของเครื่องวิเคราะห์ การกระจายนาดของอนุภาค	126
รูปที่ ก-2	แสดงส่วนป้อนตัวอย่างของอนุภาค	127

รูปที่ ง-3	แสดงส่วนกำเนิดแสงและวัดการตกกระแทบทองแสงบนอนุภาค	128
รูปที่ ง-4	แสดงส่วนประมวลผลและแสดงผล	128
รูปที่ ง-5	แสดงส่วนค่านวนผลด้วยคอมพิวเตอร์	129
รูปที่ ง-6	แสดงเครื่องมือโดยรวม	129
รูปที่ ง-7	แสดงด้วอย่างการพล็อตกราฟเพื่อแสดงการกระจายขนาดของอนุภาค .	136
รูปที่ จ-1	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างขนาดของอนุภาคกับประสิทธิภาพย่อย ของไซโคลน ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.805 kg/s	140
รูปที่ จ-2	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างขนาดของอนุภาคกับประสิทธิภาพย่อย ของไซโคลน ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.683 kg/s	141
รูปที่ จ-3	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างขนาดของอนุภาคกับประสิทธิภาพย่อย ของไซโคลน ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.551 kg/s	142
รูปที่ จ-4	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างขนาดของอนุภาคกับประสิทธิภาพย่อย ของไซโคลน ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.507 kg/s	143
รูปที่ จ-5	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างขนาดของอนุภาคกับประสิทธิภาพย่อย ของไซโคลน ที่ค่าอัตราการไหลเชิงมวล = 0.438 kg/s	144
รูปที่ ช-1	แสดงค่าการสูญเสียเนื่องจากความเสียดทานภายในห่อ; (f_d)	157
รูปที่ ช-2	กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างอุณหภูมิกับค่าความหนืดของในสัม ชนิดต่าง ๆ	158
รูปที่ ช-3	แสดงภาพรวมของระบบที่ใช้ในการทดลอง	159
รูปที่ ช-4	แสดงเดาเมามูลฝอยชนิดห้องเผาใหม่เดียว	160
รูปที่ ช-5	แสดงลักษณะของฝาครอบเดาเผา	161
รูปที่ ช-6	แสดงระบบห่อจากฝาครอบเดาเผาถึงทางเข้าไซโคลน	162
รูปที่ ช-7	แสดงห่อลดขนาด 10×6 นิ้ว	163
รูปที่ ช-8	แสดงห่อลดขนาด 6×4 นิ้ว	164
รูปที่ ช-9	แสดงช่องอ 90° ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางห่อ 4 นิ้ว ($R/D = 1.5$)	165
รูปที่ ช-10	แสดงขนาดแผ่นօริพิช ณ ตำแหน่งทางเข้าไซโคลน	166
รูปที่ ช-11	แสดงระบบห่อ ณ บริเวณทางเข้าไซโคลน	167
รูปที่ ช-12	แสดงสัดส่วนของตัวไซโคลน	168
รูปที่ ช-13	แสดงระบบห่อ ณ ตำแหน่งทางออกจากไซโคลน	169
รูปที่ ช-14	แสดงขนาดบริเวณด้านล่างของตัวไซโคลนสู่ท่อรับอนุภาค	170
รูปที่ ช-15	แสดงขนาดของ hopper gate	171
รูปที่ ช-16	แสดงระบบห่อ ณ ตำแหน่งทางออกจากไซโคลนถึงพัดลมดูดอากาศ	172

รูปที่ ช-17	แสดงข้ออง 90° ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางห่อ 6 นิ้ว (R/D = 1.5) ...	173
รูปที่ ช-18	แสดงขนาดแผ่นออริพิช ณ ตำแหน่งทางออกจากไฟโคลน	174
รูปที่ ช-19	แสดงระบบห่อ ณ ตำแหน่งก่อนเข้าสู่พัดลมดูดอากาศ	175
รูปที่ ช-20	แสดงลักษณะพัดลมดูดอากาศ	176
รูปที่ ช-21	แสดงลักษณะกล่องไส่แผ่นกรอง	177
รูปที่ ช-22	แสดงขนาดของแผ่นกรอง	178
รูปที่ ช-23	แสดงลักษณะการแบ่งพื้นที่ทางออกของแก๊สด้วย sliding door	179
รูปที่ ช-24	แสดงลักษณะและขนาดของถุงกรอง	180
รูปที่ ช-25	แสดงหลอดแก้วรูปตัว บ ที่ใช้ในการทดสอบ	181

ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

คำอธิบายสัญลักษณ์และคำย่อ

a	ความสูงที่ทางเข้าไซโคลน; m
A	พื้นที่ผิวสัมผัสตั้งหมวด; m^2
b	ความกว้างที่ทางเข้าไซโคลน; m
B	เส้นผ่าศูนย์กลางที่บริเวณทางออกของอนุภาค; m
C	cyclone geometric parameter; "ไม่มีหน่วย"
d	เส้นผ่าศูนย์กลาง; m
D	เส้นผ่าศูนย์กลางของไซโคลน; m
F	แรงด้านการเคลื่อนที่; N
g	ความเร่งเนื่องจากแรงโน้มถ่วงของโลก; m/s^2
G	แรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลางเพื่อใช้แยกอนุภาค; N
h	ความยาวทรงกระบอกของไซโคลน; m
Δh	velocity head; m. of air column
H	ความยาวหั้งหมวดของไซโคลน; m
m	มวลของอนุภาค; kg
\dot{m}	อัตราการไหลเชิงมวล; kg/s
P	ความดัน; kPa
ΔP	ความดันสูญเสียในไซโคลน; m
Q	อัตราการไหลเชิงปริมาตร; m^3/s
r	รัศมีการหมุนวน; m
R	รัศมีของไซโคลน; m
Re	Reynolds' number; dimensionless
S	ความยาวของห่อทางออกของแก๊ส; m
T	อุณหภูมิสัมบูรณ์; K
\bar{n}	ความเร็วสัมพัทธ์ระหว่างอนุภาคกับแก๊ส; m/s
v	ความเร็วของแก๊ส; m/s
V	ปริมาตร; m^3
VP	ความดันเนื้องจากความเร็ว; mm. of H_2O
w	มวลของมูลฝอย; kg
β	อัตราส่วนเส้นผ่าศูนย์กลางของห่อ; "ไม่มีหน่วย"

η	ประสิทธิภาพการทำงานของไซโคลน; %
ϕ	friction loss factor; dimensionless
ρ	ความหนาแน่น; kg/m ³
μ	ความหนืดของแก๊ส; Pa.s
ν	ปริมาตรจำเพาะ; m ³ /kg
γ	vortex exponent; dimensionless
ψ	cyclone inertia parameter; dimensionless
Γ	ค่าคงที่ของการเสียดทาน = 0.005 (สำหรับแก๊สในไซโคลน); "ไม่มีหน่วย"

สัญลักษณ์กำกับถ่าง

c	ไซโคลน
d	ส่วนวัวหลังผ่านการอบแห้ง ณ อุณหภูมิ 85°C
e	ทางออก
el	ข้องอ 90°
f	friction loss
g	แก๊ส
i	ทางเข้า
l	ของเหลวที่ใช้ในمانอยมิเตอร์รูปตัว บี
max	มากที่สุด
motor	มอเตอร์ของพัดลมดูดอากาศ
ov	รวมทั้งหมด
p	อนุภาค
p_a	อนุภาคที่อยู่ในแก๊สก่อนปล่อยสู่บรรยายอากาศ
p_o	อนุภาคที่ถูกดักเก็บไว้ในแผ่นกรอง
T	แนวเส้นสัมผัส ที่รัศมี r
T_p	แนวเส้นสัมผัส ที่รัศมี R
w	ส่วนวัวก่อนการอบแห้ง
50	ขนาดตัดของอนุภาคที่ไซโคลนมีประสิทธิภาพ 50%