



เอกสารอ้างอิง

1. โชเฮบิ ฮิชิ, ปฏิบัติการลดต้นทุนในสถานประกอบการ แปลโดย ดร.ปวีรพรศน์ พันธุ์บรรยงค์ , สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย - ญี่ปุ่น), กรุงเทพมหานคร, 2527.
2. สันต์ชัย กลิ่นนิกุล, ยอดดวง นันธน์รา, การบริหารการผลิต, สำนักพิมพ์โอเดียนสโตร์, กรุงเทพมหานคร, 2529.
3. พอนันท์ วัชจิตนันท์, การบริหารงานผลิตและบริการ, สำนักพิมพ์โอเดียนสโตร์, กรุงเทพมหานคร, 2522.
4. นากาโยชิ นากาชิมา, การลดของเสียในกระบวนการผลิตให้เป็นศูนย์ แปลโดย สัตตาวลัย มิ่งกมลรัตน์, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย - ญี่ปุ่น), กรุงเทพมหานคร, 2531.
5. _____, "เอกสารการบริหารการบำรุงรักษา", ศูนย์เพิ่มผลผลิตแห่งประเทศไทย, 2532.
6. ชัยยศ วัชรอยู่, "การปรับปรุงระบบซ่อมบำรุงเพื่อเพิ่มผลผลิตของอุตสาหกรรมทอผ้าขนาดกลาง", วิทยานิพนธ์ปริญญามหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2533.
7. โกวิทย์ วัลลภาพันธ์, "การเพิ่มผลผลิตของโรงงานอุตสาหกรรมอาหารกระป๋องขนาดเล็กในประเทศไทย", วิทยานิพนธ์ปริญญามหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2522.
8. สมนึก วิสุทธิแพทย์, "การปรับปรุงแผนการผลิตของโรงงานผลิตกระป๋องโลหะขนาดเล็กในประเทศไทย", วิทยานิพนธ์ปริญญามหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2528.
9. อนุพงษ์ บุญเกียรติ, "การวางแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรกลรถชุด", วิทยานิพนธ์ปริญญามหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2528.
10. กล้าหาญ วรพุทธพร, การบำรุงรักษาทิวผล, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย - ญี่ปุ่น), กรุงเทพมหานคร, 2524.
11. อลงกฎ ชุตินันท์, "การบำรุงรักษาป้องกัน" การบำรุงรักษาทิวผลสำหรับหัวหน้างาน,

- สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย - ญี่ปุ่น), 2528.
12. อลงกฎ ชุตินันท์, "การวางแผนและควบคุมงานการบำรุงรักษา" การบำรุงรักษาวิผลสำหรับหัวหน้างาน, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย - ญี่ปุ่น), 2528.
 13. สมัคร จรุงพันธ์, "การรวบรวมข้อมูลและการวิเคราะห์" การบำรุงรักษาวิผลสำหรับหัวหน้างาน, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย - ญี่ปุ่น), 2528.
 14. สมัคร จรุงพันธ์, "วิธีการเริ่มงานบำรุงรักษา" การบำรุงรักษาวิผลสำหรับหัวหน้างาน, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย - ญี่ปุ่น), 2528.
 15. ปวิทรศน์ พันธุรรงค์, "คู่มือ PM", วารสารเทคโนโลยี, (92), 70, 2533.
 16. สมศักดิ์ ศรีสมทรัพย์, "การนำคอมพิวเตอร์มาช่วยในการเก็บข้อมูลซ่อมบำรุง" การจัดระบบข้อมูล และการวางแผนงานเพื่อควบคุมค่าซ่อมบำรุง, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย - ญี่ปุ่น), 2533.
16. Elwood S. Buffa, Modern Production Management, John Wiley & Sons, Inc., 1962

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



ภาคผนวก

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาคผนวก ก

ตารางที่ 1 มูลค่าการส่งออกปลาทูน่ากระป๋องของไทย

ปี	มูลค่า : ล้านบาท
2527	1,854
2528	4,620
2529	7,506
2530	8,154
2531	12,910
2532	13,795

ที่มา: กรมศุลกากร

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ 2 ปริมาณและมูลค่าการส่งออกอาหารทะเลกระป๋อง ตั้งแต่ปี 2529-2533

ปี	ปริมาณ (พันตัน)	% เปลี่ยนแปลง	มูลค่า (ล้านบาท)	% เปลี่ยนแปลง
2529	205.74	55.3	109,928.2	48.8
2530	226.26	10.0	13,221.0	21.0
2531	300.71	32.9	20,089.0	51.9
* 2532	325.0	8.1	21,125.0	5.2
**2533	340.0	4.6	22,000.0	4.1

ที่มา: กรมศุลกากร

* ตัวเลขเบื้องต้น

** ตัวเลขประมาณการ

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ 3 ปริมาณ (น้ำหนัก) และมูลค่าการส่งออก (ล้านบาท) อาหารทะเลกระป๋องไปยังประเทศต่างๆ

ประเทศ	2531		2532		% เพิ่มลด 2532/2531	
	ปริมาณ	มูลค่า	ปริมาณ	มูลค่า	ปริมาณ	มูลค่า
สหรัฐ	113,164	7,507.5	130,000	7,900	14.88	5.23
สหราชอาณาจักร	35,164	2,570.9	45,000	2,900	27.97	12
เยอรมันตะวันตก	15,978	911.7	18,000	900	12.65	-1.28
แคนาดา	12,648	1,078.7	17,000	1,450	34.41	34.42
ญี่ปุ่น	6,133	722.8	10,000	1,200	63.05	66.2
ตลาดอื่นๆ	95,637	5,942.8	105,000	6,775	9.79	14.00
รวม	278,724	18,734.4	325,000	21,125	16.60	12.76

ที่มา: กรมศุลกากร

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาคผนวก ข

การตรวจสอบ SEAM ของกระป๋องสามารถแบ่งออกเป็นการตรวจสอบตะเข็บ (Double Seam) ของกระป๋อง

- Seam Length
- Cover Hook
- Body Hook
- Overlap
- B/H Butting
- Tight Rating
- Juncture Droop
- Countersink
- Pressure Ridge
- Seam Thickness

การตรวจสอบ (Visual Seam) ของกระป๋อง

- Correct Code
- Code Impression
- Body Dent
- Rim Dent
- Pin Hole
- Side Seam Leaker
- Cur Over
- Fracture Seam
- Cut Seam
- Sharp Seam
- Droop / Vee

- Cable Cut
- Chuck Wall Scratch
- Dead Head / Skidder
- Knocked Down Curl
- Knocked Down Flange
- Compound Squeeze Out
- False Seam



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ประวัติผู้เขียน

นายคณิต เสรีตระกูล เกิดเมื่อวันที่ 17 ตุลาคม 2502 ที่อำเภอชุมแสง จังหวัดนครสวรรค์ สำเร็จการศึกษาระดับปริญญาตรี สาขาวิศวกรรมเกษตร จากมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ เมื่อปีการศึกษา 2526 เข้าศึกษาต่อในภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม วิทยาลัยเทคโนโลยี จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย เมื่อปีการศึกษา 2530 ปัจจุบันทำงานในโรงงานประเภทอุตสาหกรรมอาหารแห่งหนึ่ง ตั้งแต่ พ.ศ. 2526



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย