

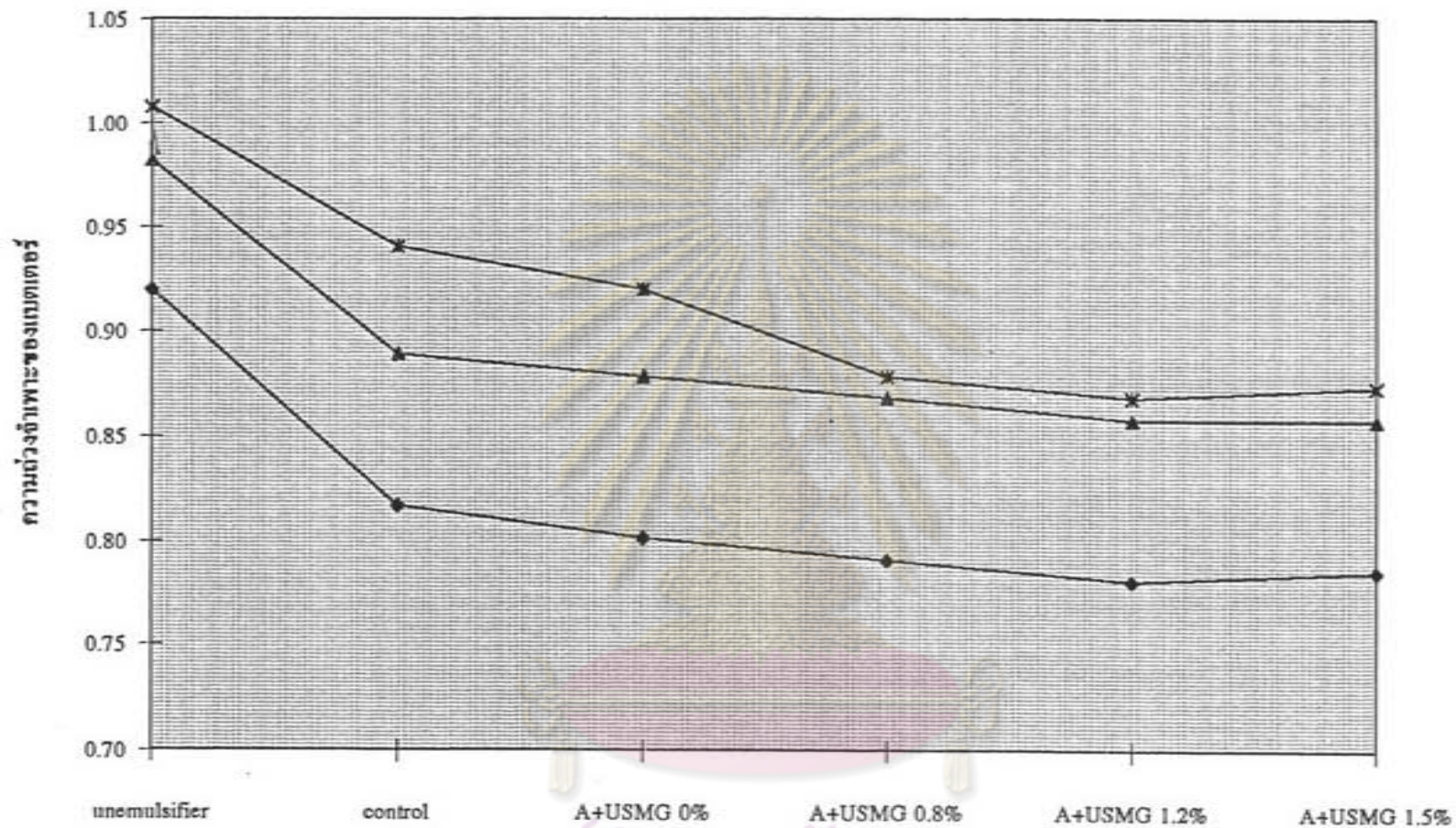
ผลการทดลองและวิจารณ์ผลการทดลอง

การทดลองนี้เพื่อศึกษาผลของสารทำอิมัลชันต่อคุณสมบัติของเค้ก โดยมุ่งหวังที่จะได้เค้กที่มีปริมาณใหญ่ เนื้อเค้กละเอียดนุ่ม และเก็บความชื้นได้นานขึ้น จากการศึกษาพบว่า อุณหภูมิของเนย ปริมาณ และชนิดของสารทำอิมัลชัน มีผลต่อขนาด ปริมาณ การกระจายตัว และความเสถียรของเม็ดไขมันซึ่งภายในเม็ดไขมันจะมีอากาศอยู่ โดยสิ่งเหล่านี้จะมีผลต่อปริมาณและลักษณะของเนื้อเค้กดังต่อไปนี้

5.1 ผลของชนิดและปริมาณสารทำอิมัลชันต่อคุณสมบัติของเค้ก

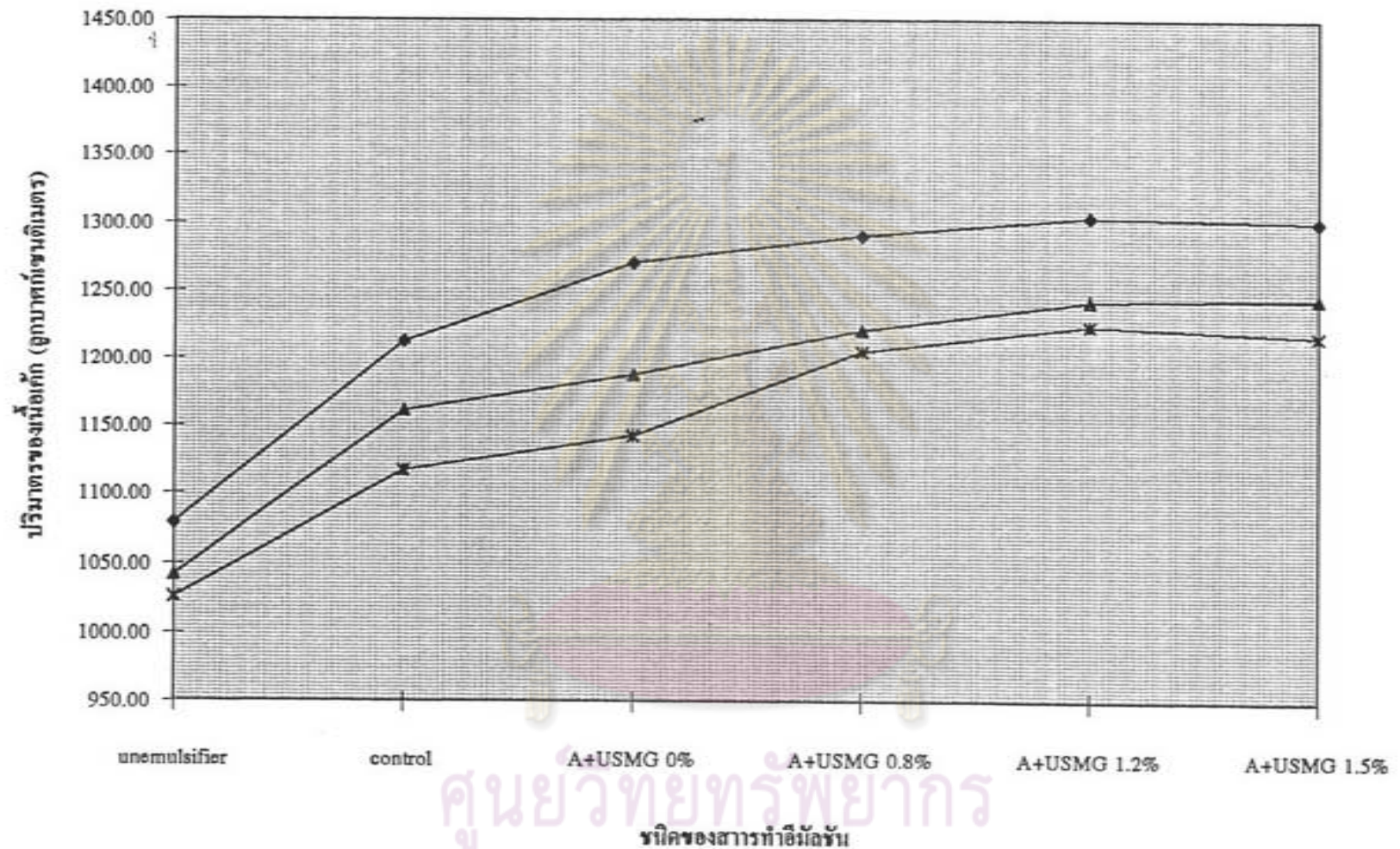
5.1.1 ผลของเค้กที่ไม่ใส่สารทำอิมัลชัน เค้กที่สารอิมัลชันสำเร็จรูป (นำเข้าจากต่างประเทศ) และเค้กที่ใส่สารทำอิมัลชันชนิดโมโนกลีเซอไรด์ที่ความเข้มข้น 0 , 0.8 , 1.2 และ 1.5 เปอร์เซ็นต์แบ่ง ที่อุณหภูมิ 5 , 15 และ 25 องศาเซลเซียส ดังแสดงในรูปที่ 5.1-5.6 เมื่อเปรียบเทียบเค้กที่ไม่ใส่สารทำอิมัลชันกับเค้กที่ใส่สารทำอิมัลชันสำเร็จรูปที่อุณหภูมิต่างที่พบว่า สารทำอิมัลชันมีผลต่อความด่างจำเพาะของเบคเคอร์ ลักษณะเนื้อเค้ก และปริมาณของเค้กโดยเค้กที่ใส่สารทำอิมัลชันจะมีค่าความด่างจำเพาะต่ำ เค้กมีปริมาณมากและเนื้อละเอียด(ขนาดรูพรุนของเนื้อเค้กต่ำ) เนื่องจากโมเลกุลของสารทำอิมัลชันจะลดแรงตึงผิวของไขมันกับน้ำโดยจะไปเคลือบที่ผิวประจันระหว่างไขมันกับน้ำ ซึ่งจะส่งผลให้อนุภาคของไขมันมีขนาดเล็กและเสถียร(5) อนุภาคไขมันที่มีขนาดเล็กจะมีแรงลอยตัวน้อย(buoyant)สามารถคงอยู่ในเบคเคอร์ จึงทำให้เค้กมีปริมาณมากและเนื้อละเอียด(13)

เมื่อเปรียบเทียบสารทำอิมัลชันชนิดโมโนกลีเซอไรด์ที่ไม่อิ่มตัว(unsaturated mono-glyceride ; USMG) ที่ความเข้มข้น 0 , 0.8 , 1.2 และ 1.5 % ของแป้ง กับสารทำอิมัลชันสำเร็จรูป (นำเข้าจากต่างประเทศ) ที่อุณหภูมิต่างที่ พบว่า โมโนกลีเซอไรด์ที่ไม่อิ่มตัวมีผลทำให้ความด่างจำเพาะต่ำและปริมาณเค้กมากกว่าสารทำอิมัลชันสำเร็จรูป โดยเมื่อเพิ่มความเข้มข้นของโมโนกลีเซอไรด์ที่ไม่อิ่มตัว ความด่างจำเพาะจะมีค่าน้อยลง ปริมาณมากขึ้นและจะมีค่าคงที่ที่ความเข้มข้น 1.2 % ซึ่งสอดคล้องกับผลการทดลองของ Cloke และคณะ(16) พบว่า ขนาดและความเสถียรของอนุภาคไขมันจะมีค่ามากเมื่อความเข้มข้นของโมโนกลีเซอไรด์ที่ไม่อิ่มตัวมีค่าต่ำ(1.5-2.0%) โดยขนาดและความเสถียรของอนุภาคไขมันจะเพิ่มมากขึ้นเมื่อความเข้มข้นของโมโนกลีเซอไรด์ที่ไม่อิ่มตัวเพิ่มขึ้น



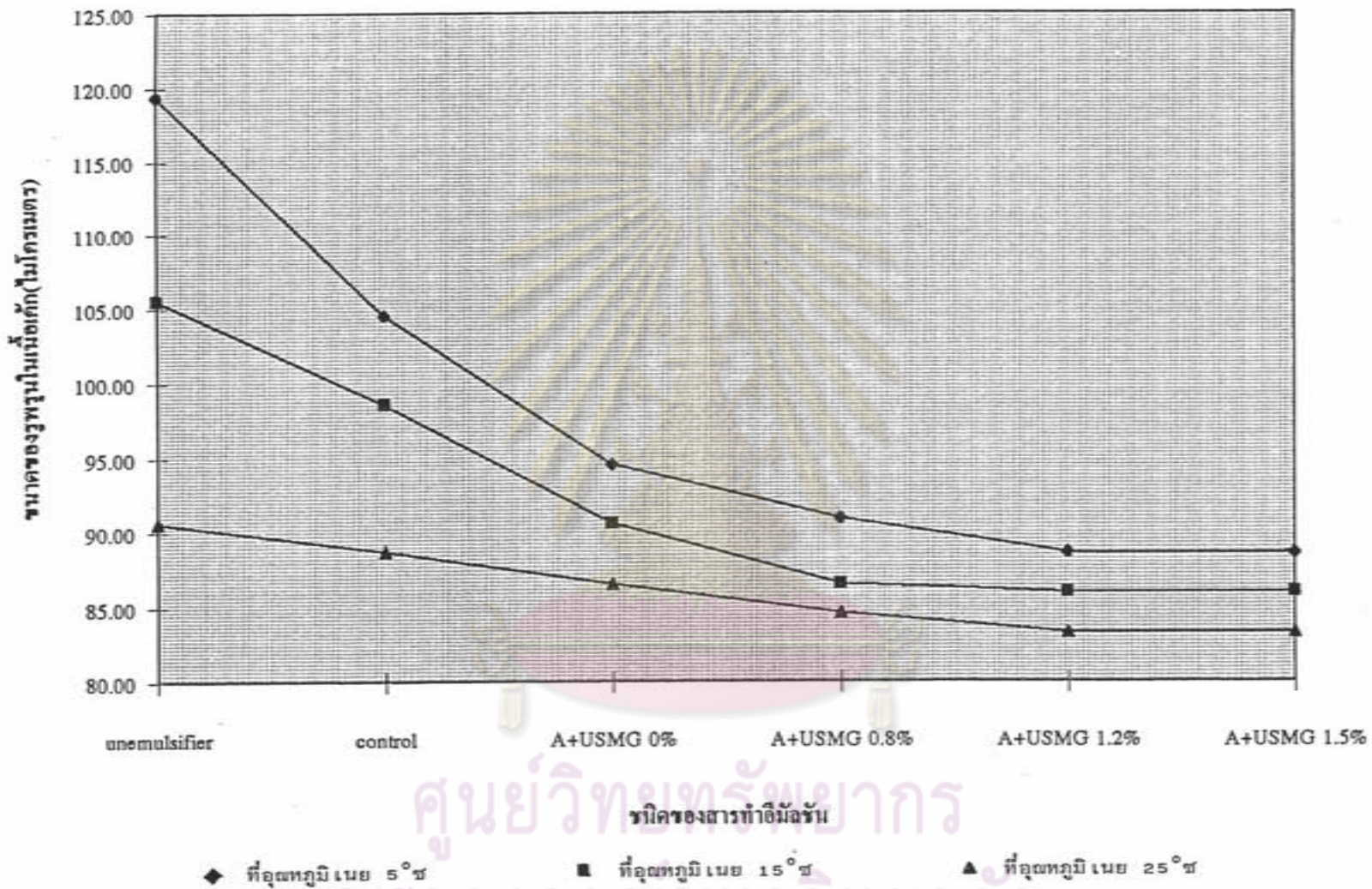
● ที่อุณหภูมิ 5°C ▲ ที่อุณหภูมิ 15°C ✱ ที่อุณหภูมิ 25°C

รูปที่ 5.1 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างแก๊กที่ไม่ใส่สารทำอิมัลชัน แก๊กที่ใส่สารทำอิมัลชันต่างประเทศ และแก๊กที่ใส่สารทำอิมัลชันชนิดโมโนกลีเซอโรไลต์ไม่อิมตัวกับความต่างจำเพาะที่อุณหภูมิ 5, 15 และ 25 องศาเซลเซียส



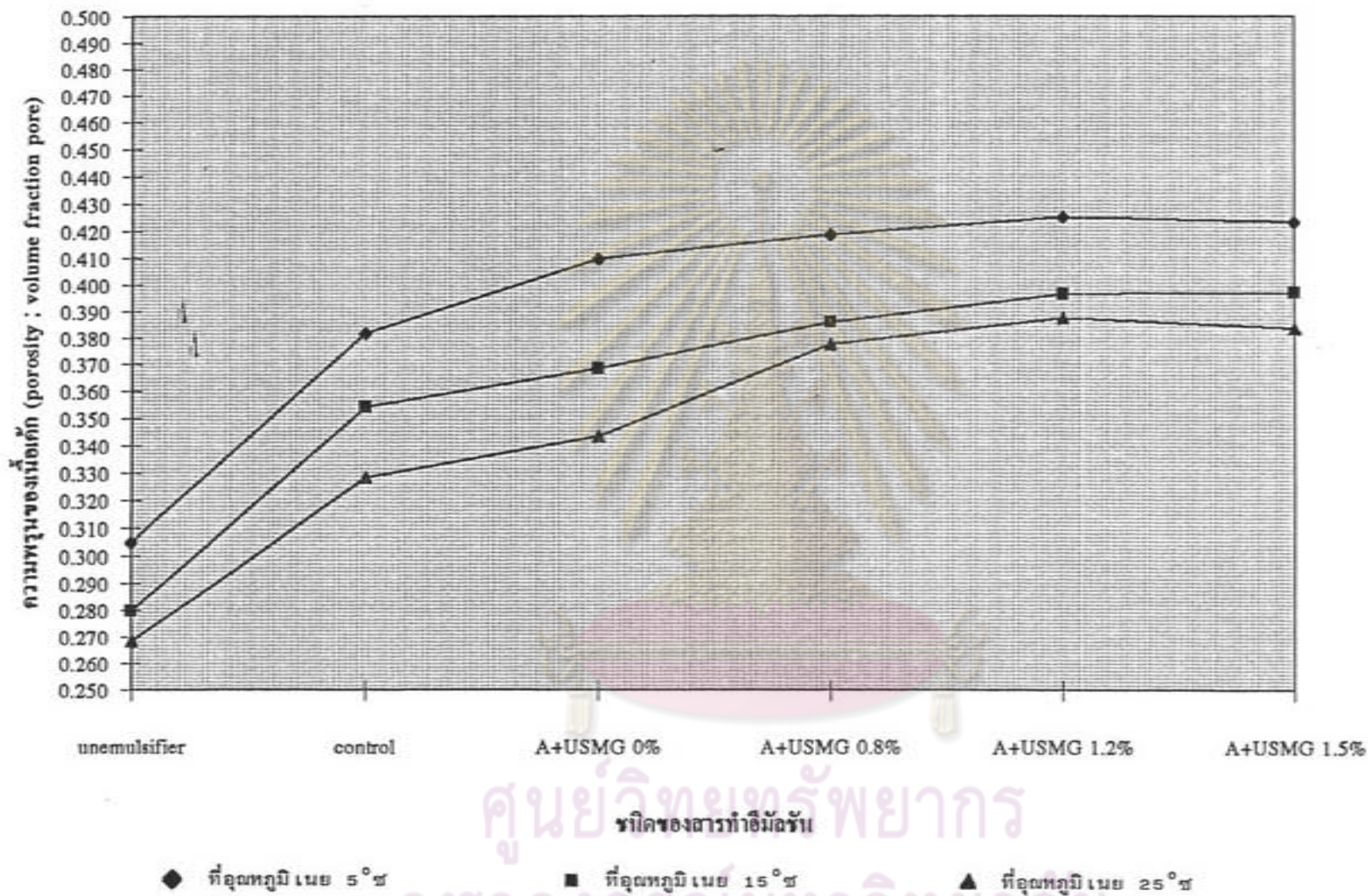
◆ ที่อุณหภูมิ 5°C ▲ ที่อุณหภูมิ 15°C * ที่อุณหภูมิ 25°C

รูปที่ 5.2 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างเค้กที่ไม่ใส่สารทำอิมัลชัน เค้กที่ใส่สารทำอิมัลชันจากต่างประเทศ และเค้กที่ใส่สารทำอิมัลชันชนิดโมโนกลีเซอไรด์ไม่อิ่มตัวกับปริมาณของเนื้อเค้กที่อุณหภูมิ 5, 15 และ 25 องศาเซลเซียส

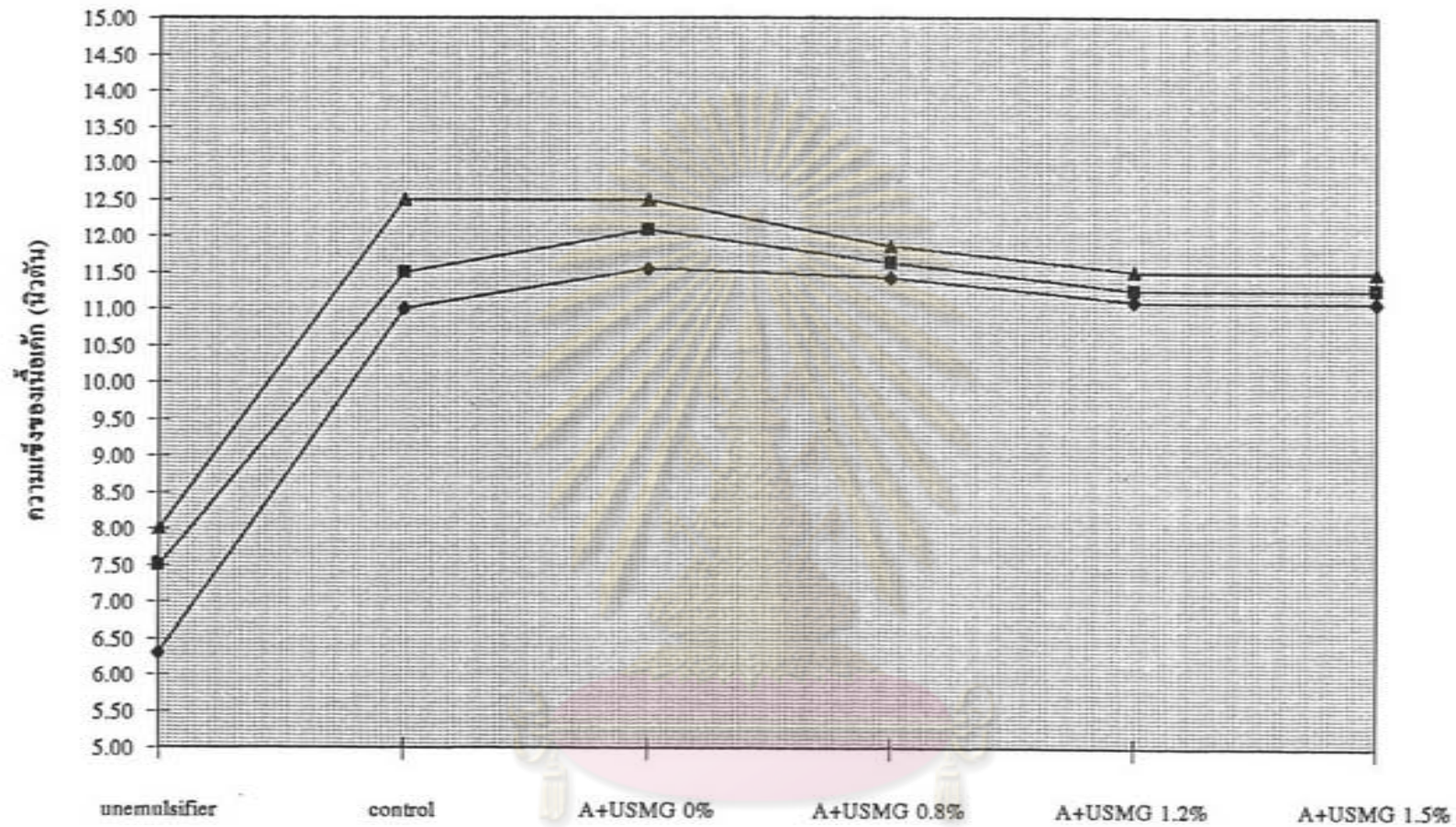


รูปที่ 5.3 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างเค้กที่ไม่ใส่สารทำอิมัลชัน เค้กที่ใส่สารทำอิมัลชันจากต่างประเทศ

และเค้กที่ใส่สารทำอิมัลชันชนิดโมโนกลีเซอไรด์ไม่อิมิตัวกับขนาดของรูพรุนในเนื้อเค้กที่อุณหภูมิ 5 ,15 และ 25 องศาเซลเซียส

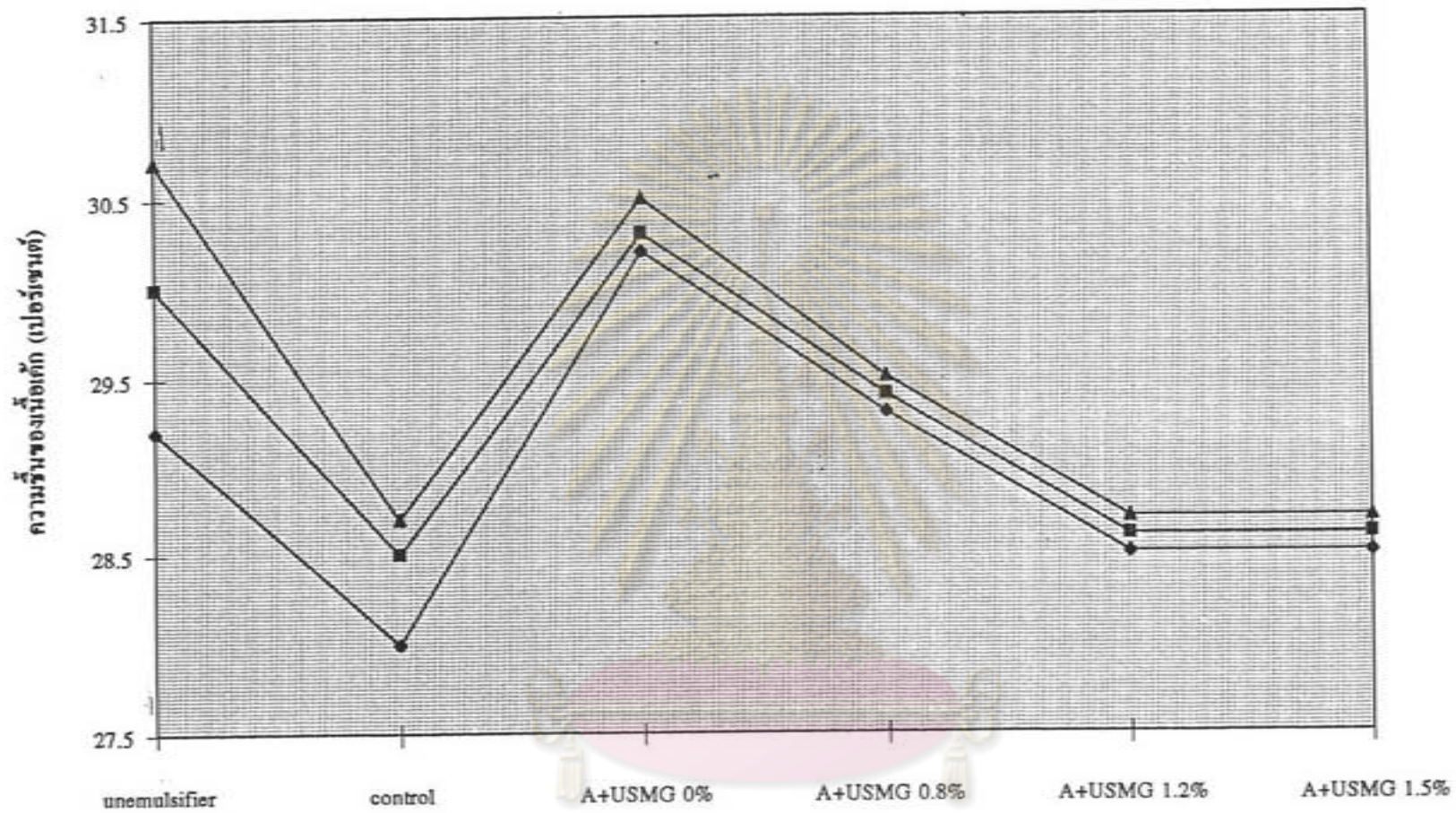


รูปที่ 5.4 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างเค้กที่ไม่ใส่สารทำอิมัลชัน เค้กที่ใส่สารทำอิมัลชันจากต่างประเทศ และเค้กที่ใส่สารทำอิมัลชันชนิดโมโนกลีเซอไรด์ไม่อิมิตัวกับความพรุนของเนื้อเค้กที่อุณหภูมิ 5, 15 และ 25 องศาเซลเซียส



◆ ที่อุณหภูมิ เนย 5°C ■ ที่อุณหภูมิ เนย 15°C ▲ ที่อุณหภูมิ เนย 25°C

รูปที่ 5.5 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างเค้กที่ไม่ใส่สารทำอิมัลชัน เค้กที่ใส่สารทำอิมัลชันจากต่างประเทศ และเค้กที่ใส่สารทำอิมัลชันชนิดโมโนกลีเซอไรด์ไม่อิมิตัวกับความแข็งแรงของเนื้อเค้กที่อุณหภูมิเนย 5 ,15 และ 25 องศาเซลเซียส



ชนิดของสารทำอิมัลชัน

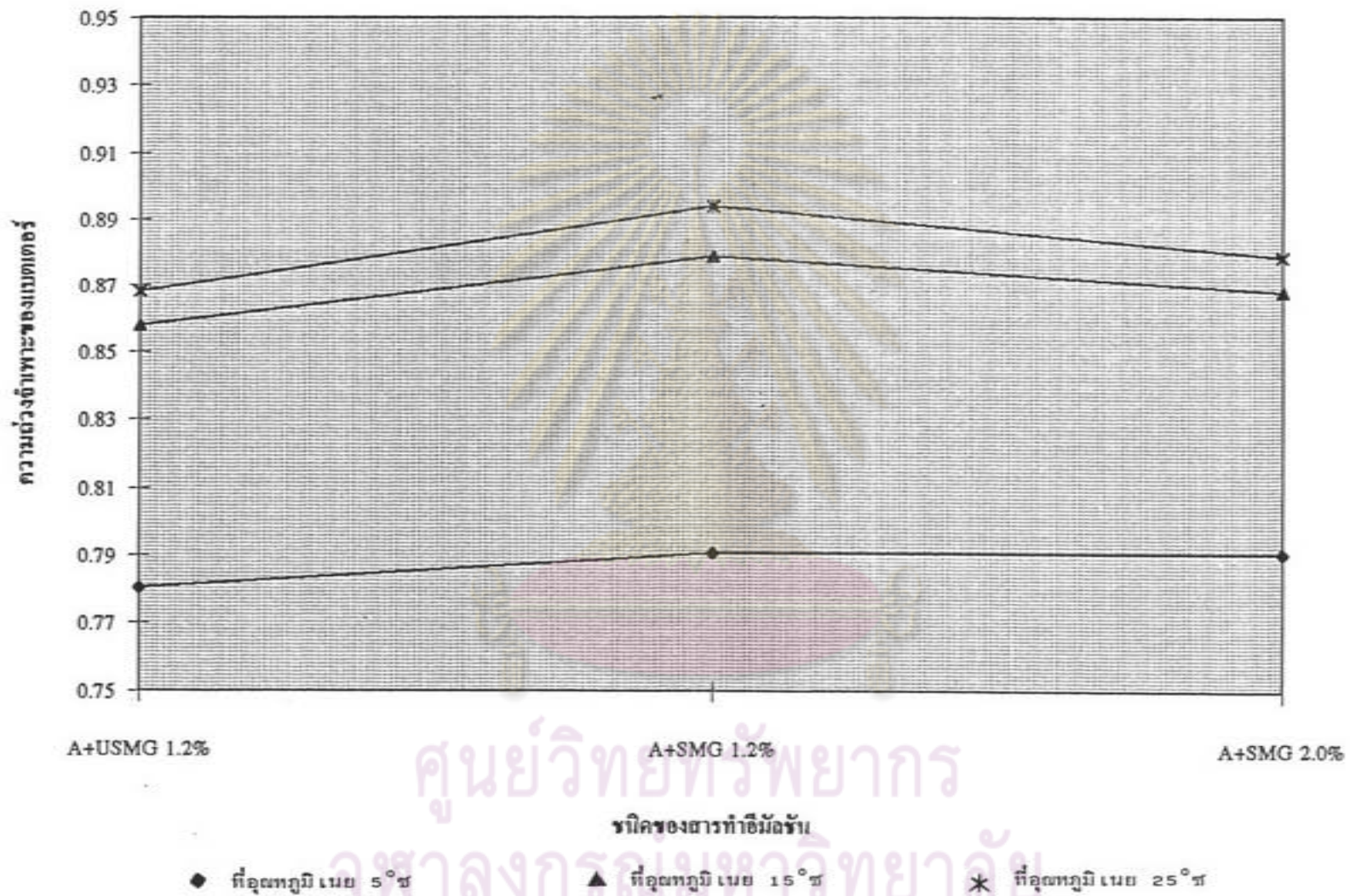
◆ ที่อุณหภูมิ 5°C ■ ที่อุณหภูมิ 15°C ▲ ที่อุณหภูมิ 25°C

รูปที่ 5.6 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างเค้กที่ไม่ใส่สารทำอิมัลชัน เค้กที่ใส่สารทำอิมัลชันจากต่างประเทศ และเค้กที่ใส่สารทำอิมัลชันชนิดโมโนกลีเซอไรด์ไม่อิ่มตัวกับความชื้นของเนื้อเค้กที่อุณหภูมิ 5, 15 และ 25 องศาเซลเซียส

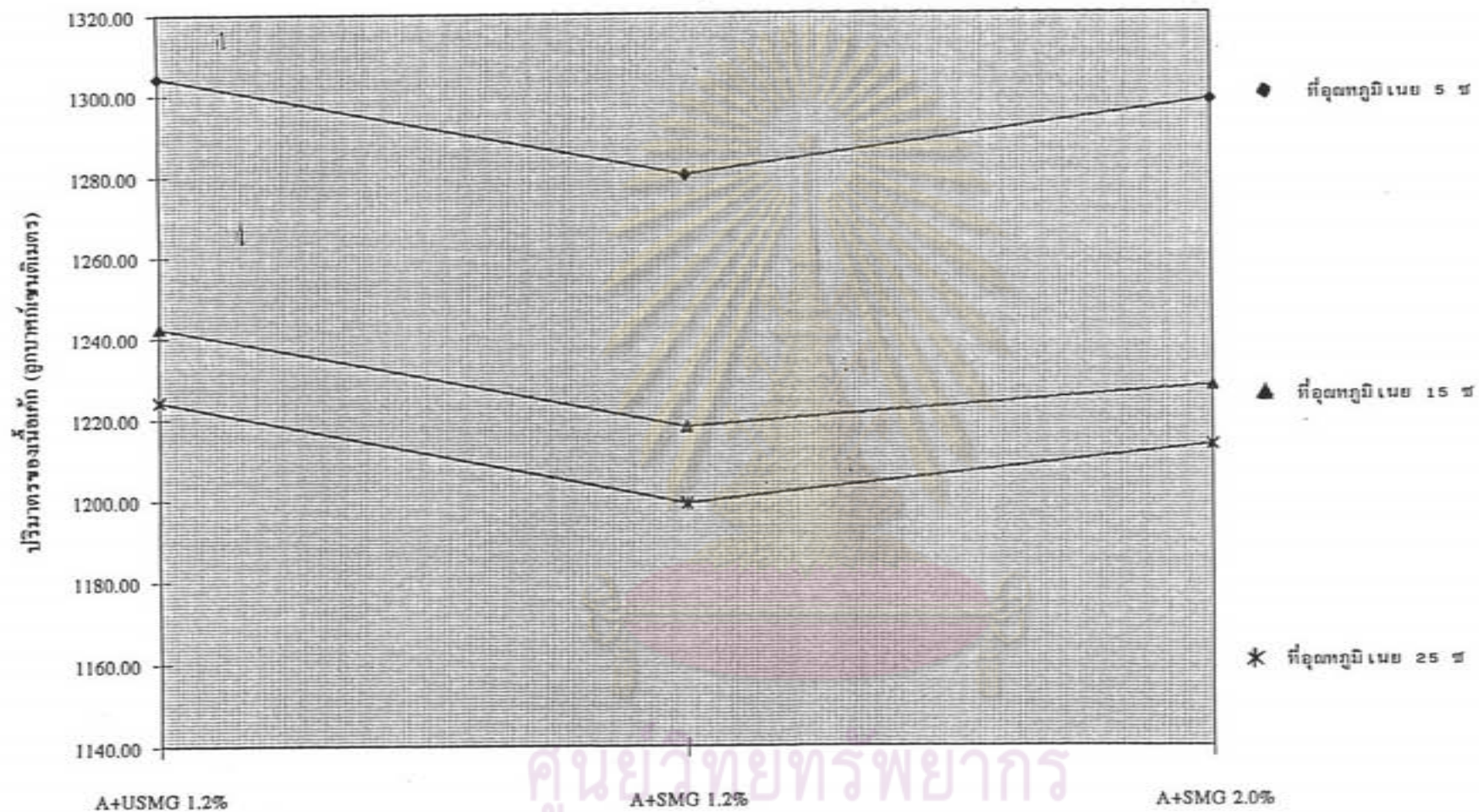
ซึ่งที่ความเข้มข้น 1.2 % จะมีผลทำให้แก้คุณสมบัติต่างๆที่ดีที่สุด มีปริมาณมากที่สุด (1224 - 1304 ลบ.ชม.) เนื้อเค้กละเอียด (ขนาดรูพรุนของเนื้อเค้ก 83.28-88.65 ไมโครเมตร ความพรุน 0.387-0.425) ความนุ่มและความชื้นของเนื้อเค้กพอเหมาะ (ความแข็งของเนื้อเค้ก 11-11.5 นิวตัน ความชื้นของเนื้อเค้ก 28.5-28.7 %) ดังนั้นจึงใช้โมโนกลีเซอไรด์ที่ไม่อิ่มตัวที่ความเข้มข้น 1.2 % ของแป้งเป็นตัวหลักในการศึกษาและเปรียบเทียบต่อไป

5.1.2 ผลของสารทำอิมัลชันชนิดโมโนกลีเซอไรด์อิ่มตัว(saturated monoglyceride ; SMG) ที่ความเข้มข้น 1.2 , 2.0 % ที่อุณหภูมิคงที่ ดังแสดงในรูปที่ 5.7-5.12 พบว่า เมื่อเพิ่มความเข้มข้นของโมโนกลีเซอไรด์อิ่มตัว ความด่างจำเพาะจะค่อนข้างคงที่ ปริมาตรเค้กมากขึ้น เนื้อเค้กละเอียดมากขึ้น(ขนาดรูพรุนของเค้กมีขนาดลดลง) แต่เมื่อเปรียบเทียบกับโมโนกลีเซอไรด์ที่ไม่อิ่มตัวที่ความเข้มข้น 1.2 % ของแป้ง พบว่า ที่อุณหภูมิและความเข้มข้นเดียวกัน(1.2 %) โมโนกลีเซอไรด์อิ่มตัวจะมีผลทำให้ค่าความด่างจำเพาะสูงกว่า ปริมาตรเค้กน้อยกว่าโมโนกลีเซอไรด์ที่ไม่อิ่มตัว และเมื่อเพิ่มความเข้มข้นของโมโนกลีเซอไรด์อิ่มตัว(2.0 %) ค่าความด่างจำเพาะยังคงมากกว่า ปริมาตรเค้กยังคงน้อยกว่าโมโนกลีเซอไรด์ที่ไม่อิ่มตัว(ที่ความเข้มข้น 1.2 %) โดยจะทำให้เนื้อเค้กหยาบ(ขนาดรูพรุนของเค้กมีขนาดใหญ่) เนื้อเค้กมีลักษณะนุ่มมาก(ความแข็งของเนื้อเค้กน้อยกว่า) ซึ่งสอดคล้องกับผลการทดลองของ Cloke และคณะ(16) ศึกษาพบว่าที่ความเข้มข้นของโมโนกลีเซอไรด์อิ่มตัวต่ำ(0-3%) ความเสถียรของอนุภาคไขมันมีค่าน้อย จึงทำให้เนื้อเค้กหยาบ(ขนาดรูพรุนของเค้กมีขนาดใหญ่) และมีโอกาสเกิดโพรงอากาศในเนื้อเค้ก ซึ่งความเสถียรของอนุภาคไขมันมีค่ามากขึ้น เมื่อความเข้มข้นของโมโนกลีเซอไรด์อิ่มตัวเพิ่มมากขึ้น

5.1.3 ผลการศึกษาสารทำอิมัลชันชนิดซูโครสเอสเทอร์(sucrose ester)ที่ความเข้มข้น 1.2 , 2.0 % ที่อุณหภูมิคงที่ดังแสดงในรูปที่ 5.13-5.18 พบว่าเมื่อความเข้มข้นของซูโครสเอสเทอร์เพิ่มขึ้นจะมีผลทำให้ความด่างจำเพาะน้อยลง ปริมาตรเค้กมากขึ้น เนื้อเค้กละเอียดขึ้น(ขนาดรูพรุนของเค้กมีขนาดเล็ก) และเมื่อเปรียบเทียบกับโมโนกลีเซอไรด์ที่ไม่อิ่มตัวที่ความเข้มข้น 1.2 % ของแป้งพบว่า ที่อุณหภูมิและความเข้มข้นเดียวกัน(1.2%) ซูโครสเอสเทอร์จะมีผลทำให้ค่าความด่างจำเพาะสูงกว่า ปริมาตรเค้กน้อยกว่าโมโนกลีเซอไรด์ที่ไม่อิ่มตัว และเมื่อเพิ่มความเข้มข้นของซูโครสเอสเทอร์(2.0 %) ค่าความด่างจำเพาะยังคงมากกว่า ปริมาตรเค้กยังคงน้อยกว่าโมโนกลีเซอไรด์ที่ไม่อิ่มตัว(ที่ความเข้มข้น 1.2 %) ซึ่งจะทำให้เนื้อเค้กหยาบ(ขนาดรูพรุนของเค้กมีขนาดใหญ่) เนื้อเค้กมีลักษณะนุ่มมาก(ความแข็งของเนื้อเค้กน้อย) ซึ่งสอดคล้องกับผลการทดลองของ Pierce และคณะ(19) Breyer และคณะ(20) ศึกษาซูโครสเอสเทอร์ในเค้กที่ไม่มีไขมันหรือไขมันต่ำพบว่า ที่ความเข้มข้นของซูโครสเอสเทอร์ต่ำๆ(0-1.5 %) อนุภาคของเม็ดไขมันจะมีขนาดใหญ่กว่าและมีการกระจายตัวต่ำกว่าโมโนกลีเซอไรด์

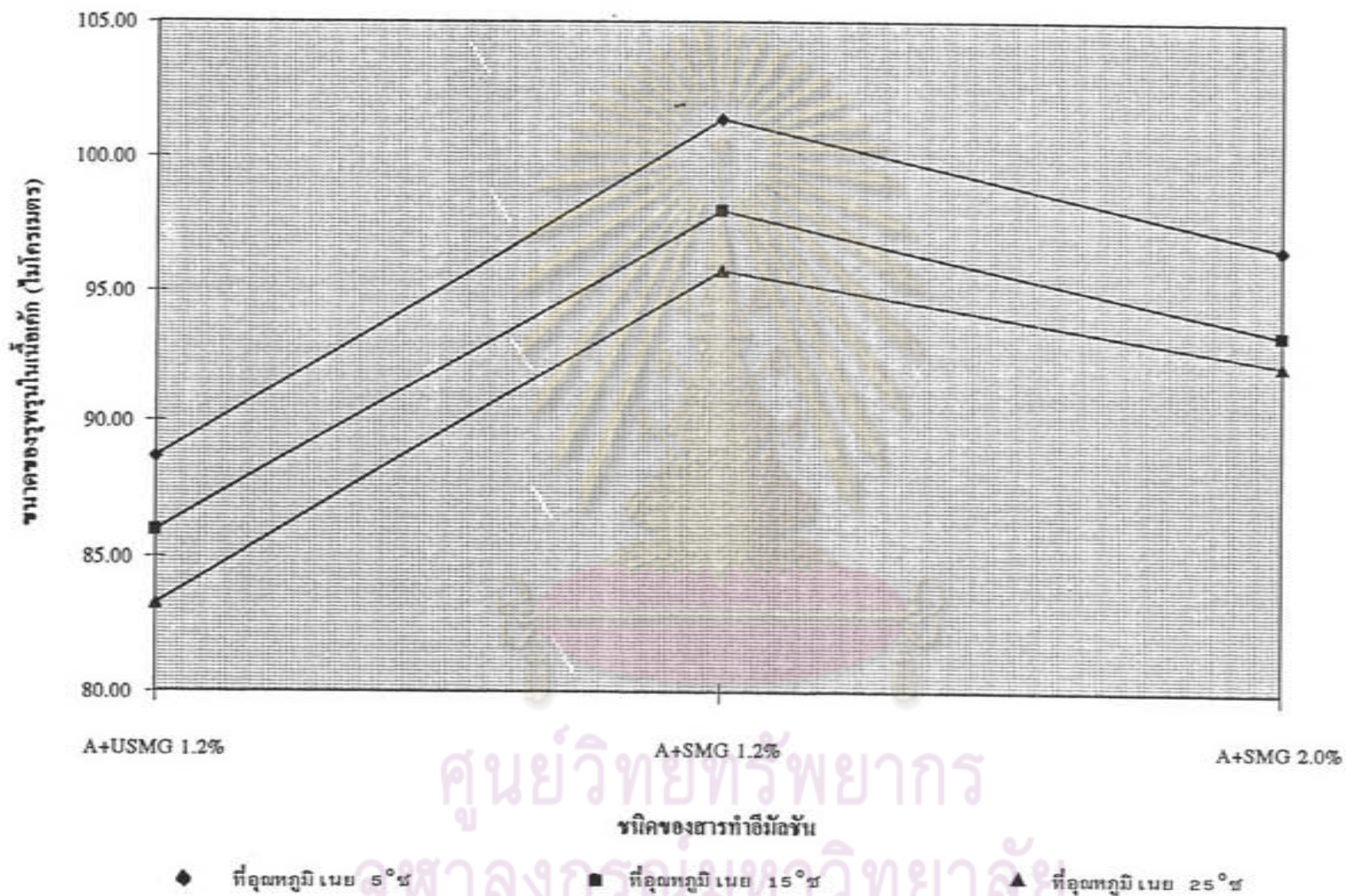


รูปที่ 5.7 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างโมโนลิ เซอร์ไรค์อิมัลชัน โมโนลิ เซอร์ไรค์อิมัลชันกับความถี่ของแสงตกกระทบที่มุมตกกระทบ 5, 15 และ 25 องศาเซลเซียส

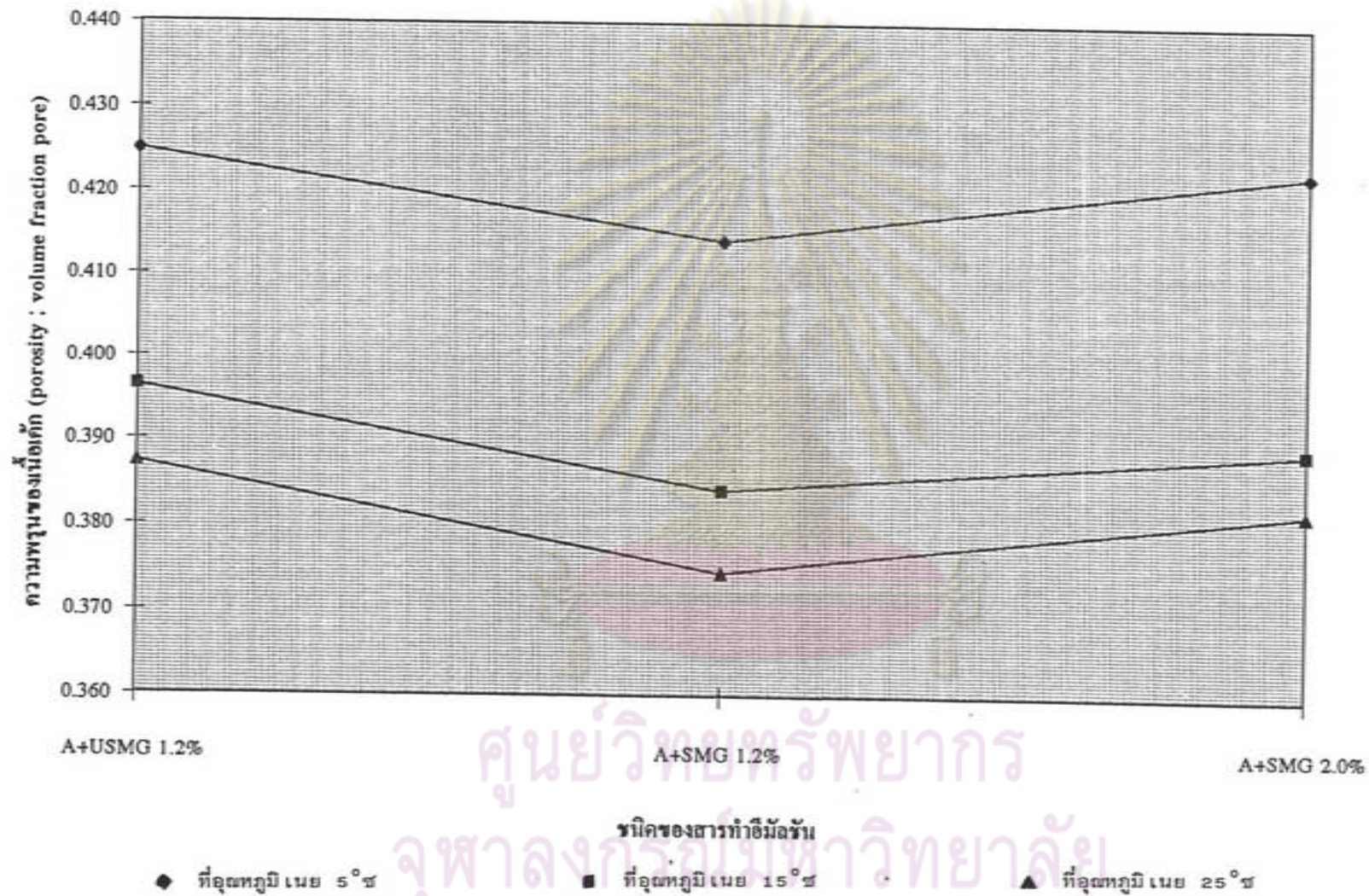


ศูนย์วิจัยทรัพยากร
 จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
 วิชาของสารทำสีมีชัน

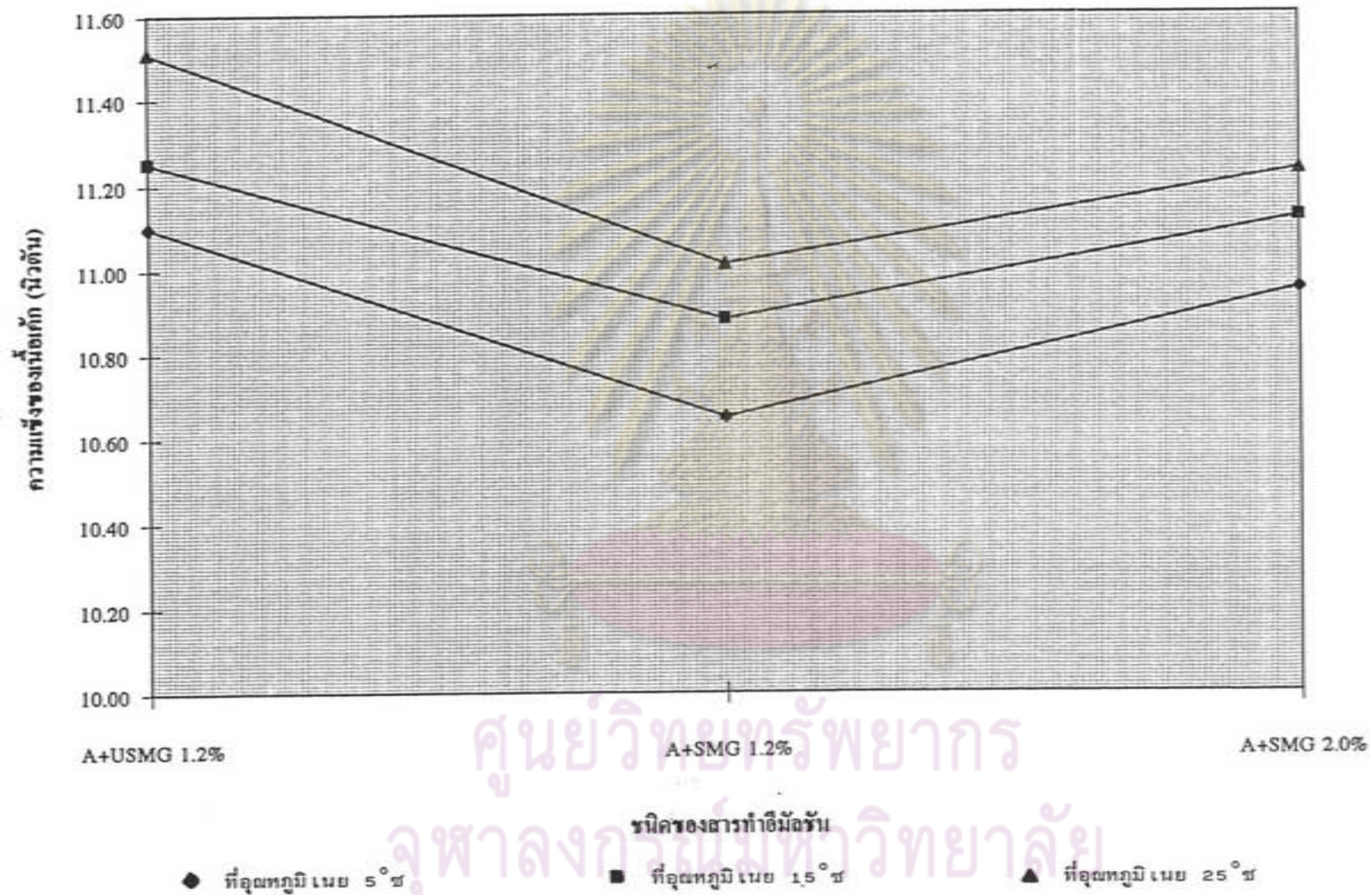
รูปที่ 5.8 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างโมโนคลิเซอร์ไรค์ไม่อิมตัว โมโนคลิเซอร์ไรค์อิมตัวกับปริมาณของเนื้อปลากุ้งที่อุณหภูมิต่างกัน 5, 15 และ 25 องศาเซลเซียส



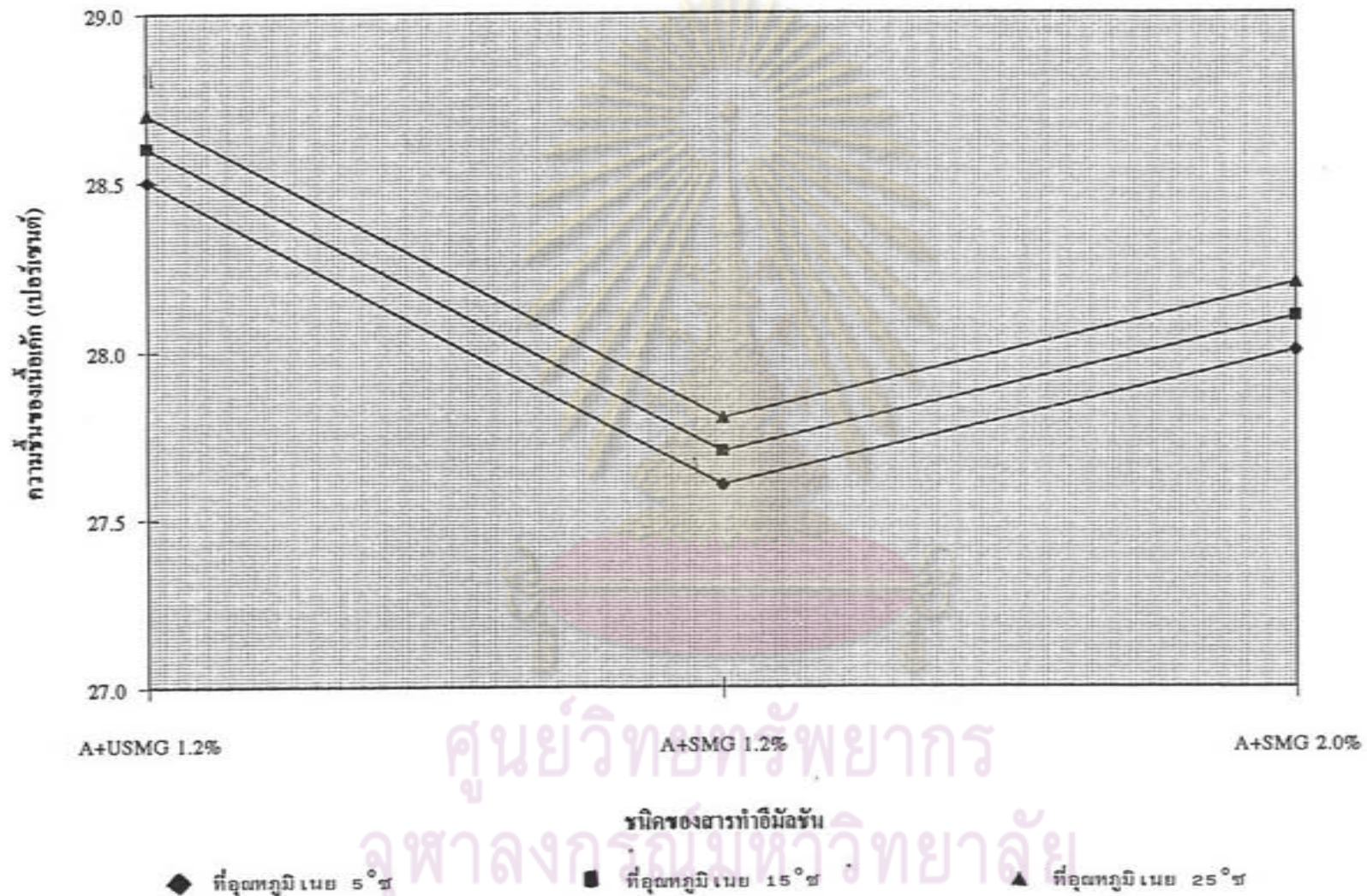
รูปที่ 5.9 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างโมโนกลีเซอไรด์ไม่อิ่มตัว โมโนกลีเซอไรด์อิ่มตัวกับขนาดของรูปทรงในเนื้อเค้กที่อุณหภูมิตั้ง 5, 15 และ 25 องศาเซลเซียส



รูปที่ 5.10 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างโมโนกลีเซอไรด์ไม่อิ่มตัว โมโนกลีเซอไรด์อิ่มตัวกับความพรุนของเนื้อเค้ก ที่อุณหภูมิต่ำ 5, 15 และ 25 องศาเซลเซียส



รูปที่ 5.11 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างโมโนลิเซอร์ไรค์ไม่อิมดัว โมโนลิเซอร์ไรค์อิมดัวกับความแข็งแรงของเนื้อแก้ว ที่อุณหภูมิ เนย 5,15 และ 25 องศาเซลเซียส



รูปที่ 5.12 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างโมโนคลิเซอร์ไรค์ไม่อิมิตัว โมโนคลิเซอร์ไรค์อิมิตัวกับความเข้มของเนื้อแก้ว ที่อุณหภูมิ 5, 15 และ 25 องศาเซลเซียส

ความถี่ของจังหวะการเต้น



ศูนย์วิทยาศาสตร์การ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

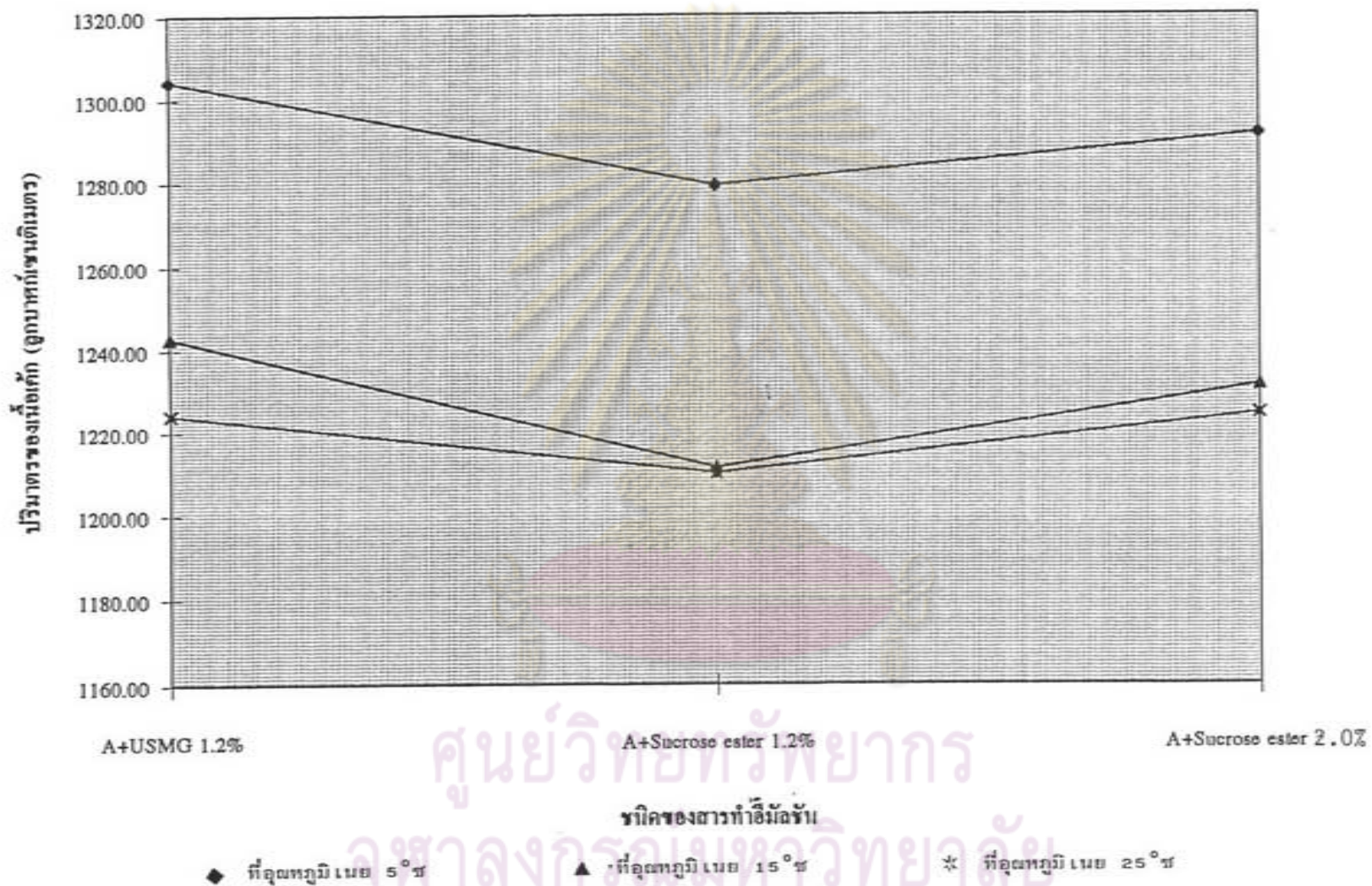
ชื่อของสารทำอิมัลชัน

◆ ที่อุณหภูมิ 5°C

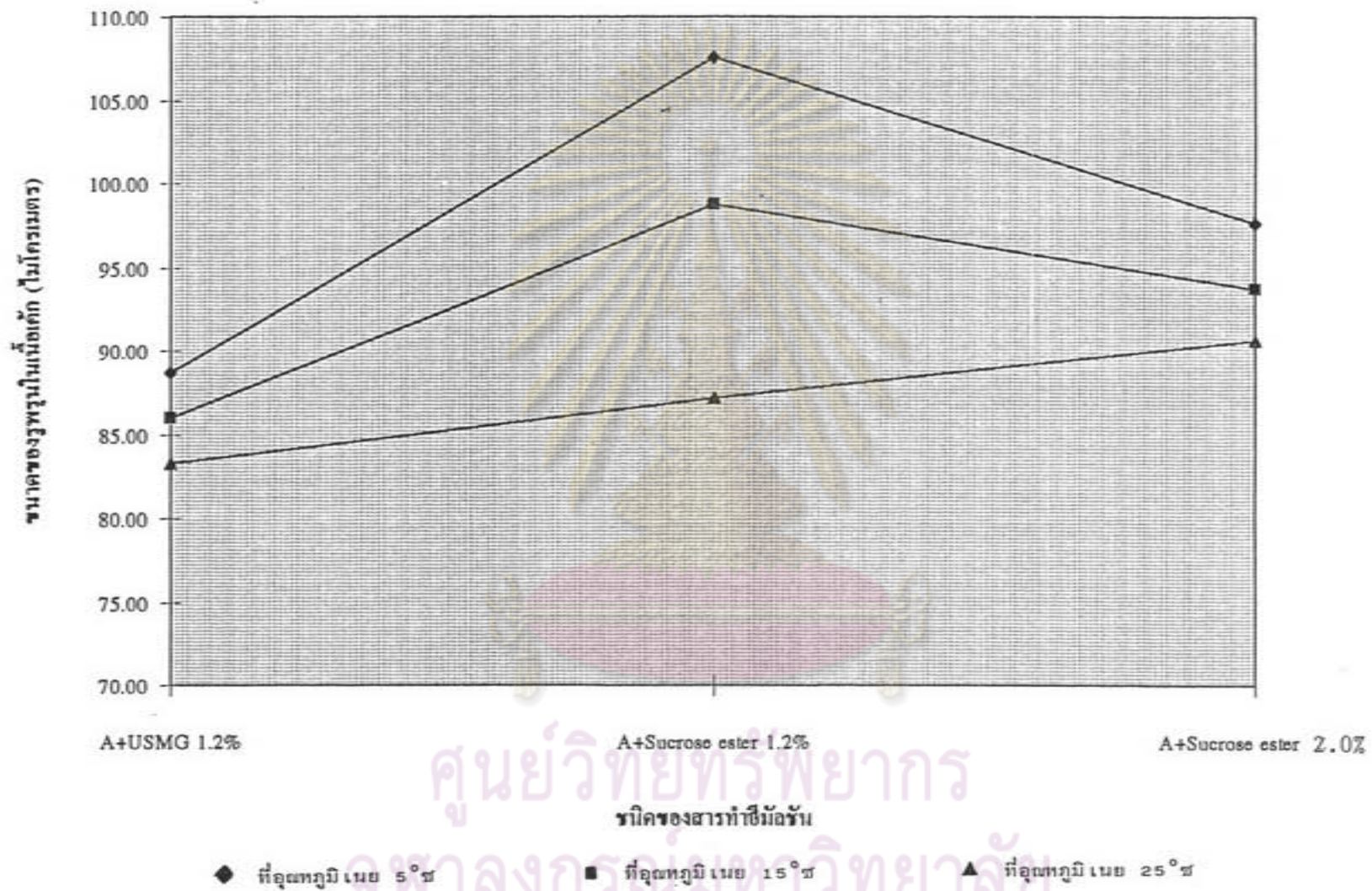
▲ ที่อุณหภูมิ 15°C

✱ ที่อุณหภูมิ 25°C

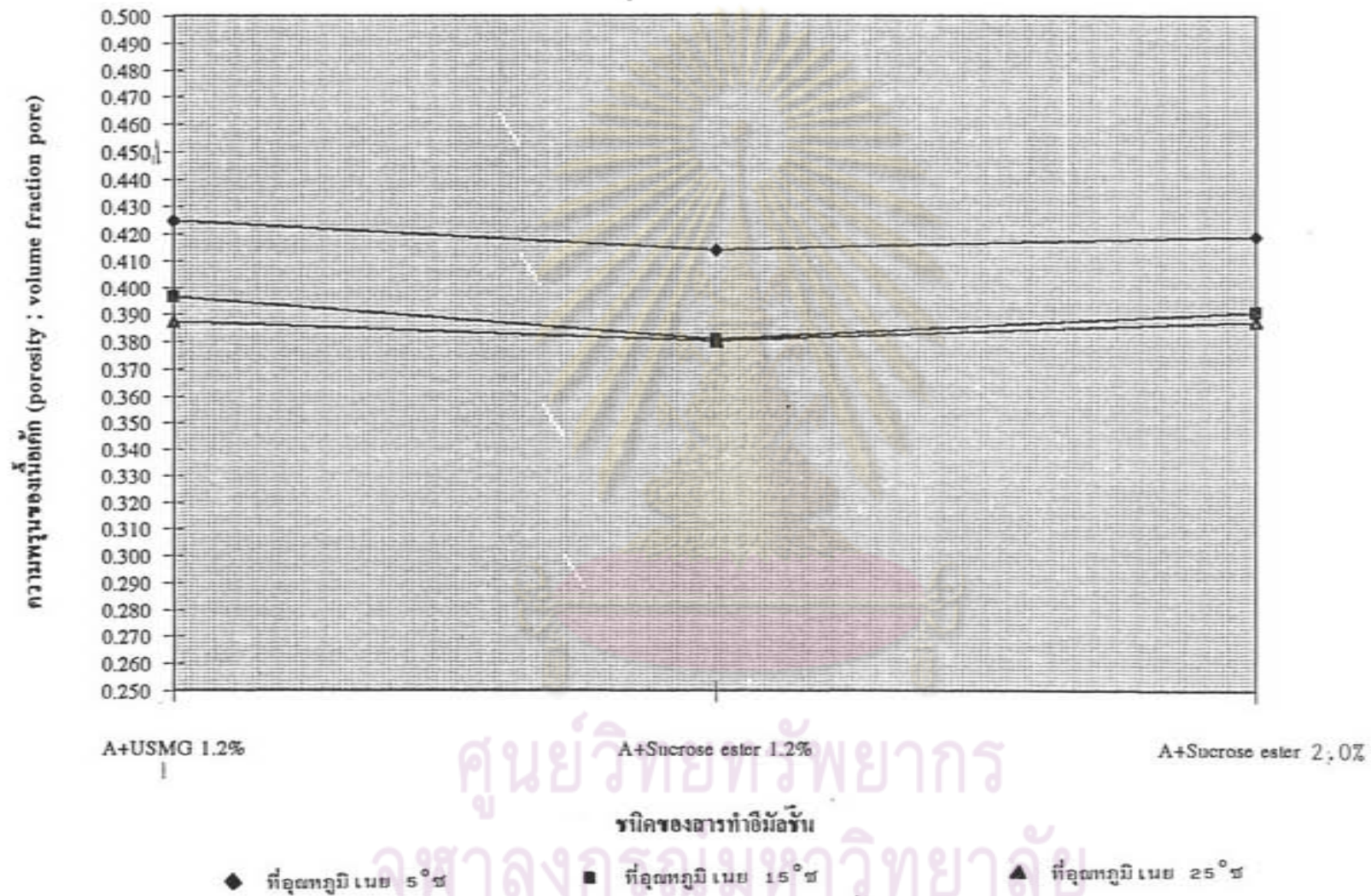
รูปที่ 5.13 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างโมโนกลีเซอไรด์ไขมันไม่อิ่มตัว ซูโครสเอสเทอร์กับความถี่ของจังหวะการเต้นที่อุณหภูมิ 5, 15 และ 25 องศาเซลเซียส



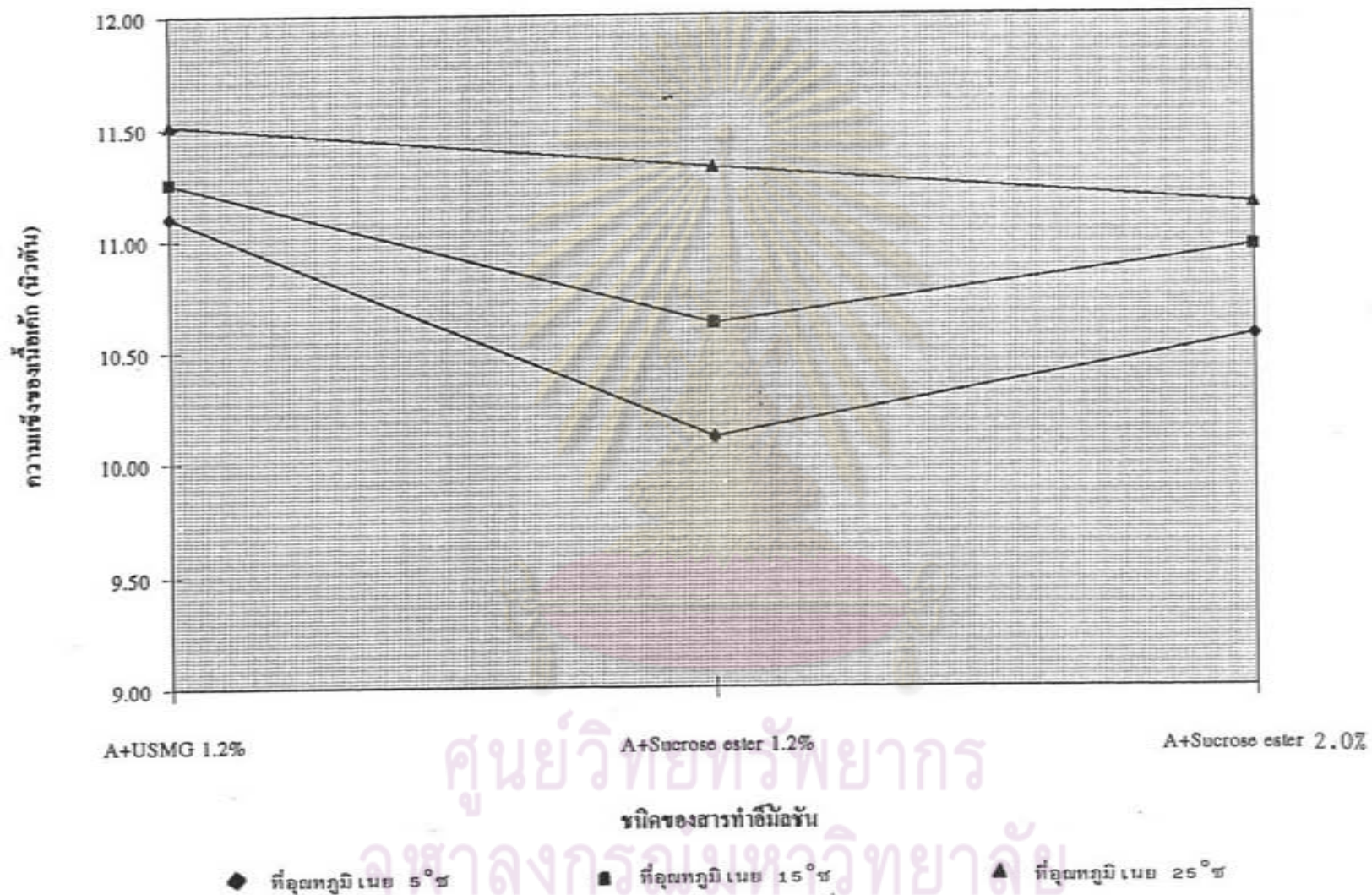
รูปที่ 5.14 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างโมโนกลีเซอไรด์ไม้อิมคิว ซูโครสเอสเทอร์กับปริมาณเด็ก ที่อุณหภูมิ 5, 15 และ 25 องศาเซลเซียส



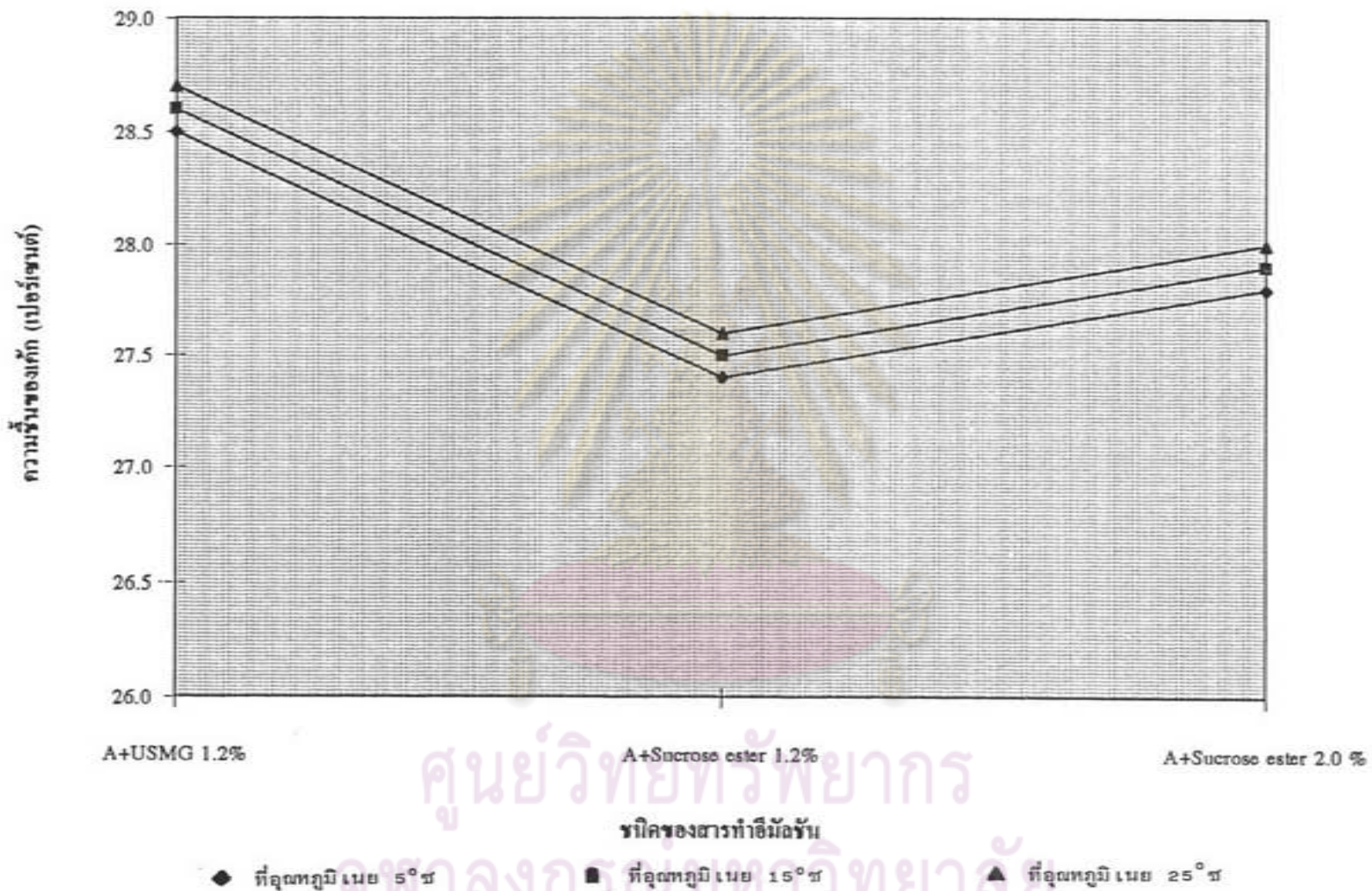
รูปที่ 5.15 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างโมโนกลีเซอไรด์ไขมันไม่อิ่มตัว ซูโครสเอสเทอร์กับขนาดของรูพรุนในเนื้อเค้ก ที่อุณหภูมิ 5, 15 และ 25 องศาเซลเซียส



รูปที่ 5.16 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างโมโนกลีเซอไรด์ชนิดไม่อิ่มตัว ซูโครสเอสเทอร์กับความพรุนของเนื้อเค้ก ที่อุณหภูมิ เนย 5, 15 และ 25 องศาเซลเซียส



รูปที่ 5.17 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างโมโนกลีเซอไรด์ไขมันอิ่มตัว ซูโครสเอสเทอร์กับความแข็งแรงของเนื้อเค้ก ที่อุณหภูมิ 5, 15 และ 25 องศาเซลเซียส



รูปที่ 5.18 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างโมโนกลีเซอไรด์โซอไรโคไมล์ด้วย ซูโครสเอสเทอร์กับความขึ้นของเด็ก ที่อุณหภูมิ 5, 15 และ 25 องศาเซลเซียส

5.1.4 ผลของซิลิโคน เนื่องจากในบางครั้งขนาดของอนุภาคไขมันมีโอกาสเกิดความไม่สม่ำเสมอ โดยอาจเกิดการปะปนของอนุภาคไขมันขนาดใหญ่มีผลทำให้ลักษณะเนื้อเค้กไม่สม่ำเสมอ(ขนาดรูพรุนของเค้กไม่สม่ำเสมอ) ดังนั้นจึงศึกษาผลซิลิโคน(silicon)ซึ่งเป็นสารลดการเกิดฟอง(deforming)ที่ความเข้มข้น 0.1 และ 0.2 ppm. ของแป้ง ดังแสดงในรูปที่ 5.18-5.24 พบว่าที่อุณหภูมิคงที่ เมื่อความเข้มข้นของซิลิโคน ความถ่วงจำเพาะจะมีค่าคงที่แต่ปริมาณของเค้กจะลดลง เนื้อเค้กจะละเอียดมาก(ขนาดรูพรุนของเค้กน้อยมาก) จนทำให้เนื้อเค้กแน่นมาก(ความแข็งของเนื้อเค้กมาก) เนื่องจากโมเลกุลของซิลิโคนสามารถดูดซับบนผิวของเซลลูลอส ทำให้ความเสถียรลดลงจึงมีผลทำให้ปริมาณของเค้กจะลดลง เนื้อเค้กจะละเอียดมาก(ขนาดรูพรุนของเค้กน้อยมาก) จนทำให้เนื้อเค้กแน่นมาก(ความแข็งของเนื้อเค้กมาก)ซึ่งเป็นลักษณะที่ไม่ต้องการ โดยเมื่อเพิ่มความเข้มข้นของซิลิโคน ความเสถียรของอนุภาคจะลดลง มีผลทำให้ปริมาณเค้กลดลงด้วย ซึ่งสอดคล้องกับผลการทดลองของ Mizukoshi และคณะ(21)ศึกษาการใช้ซิลิโคนในเค้กที่ไม่มีไขมันหรือไขมันต่ำ

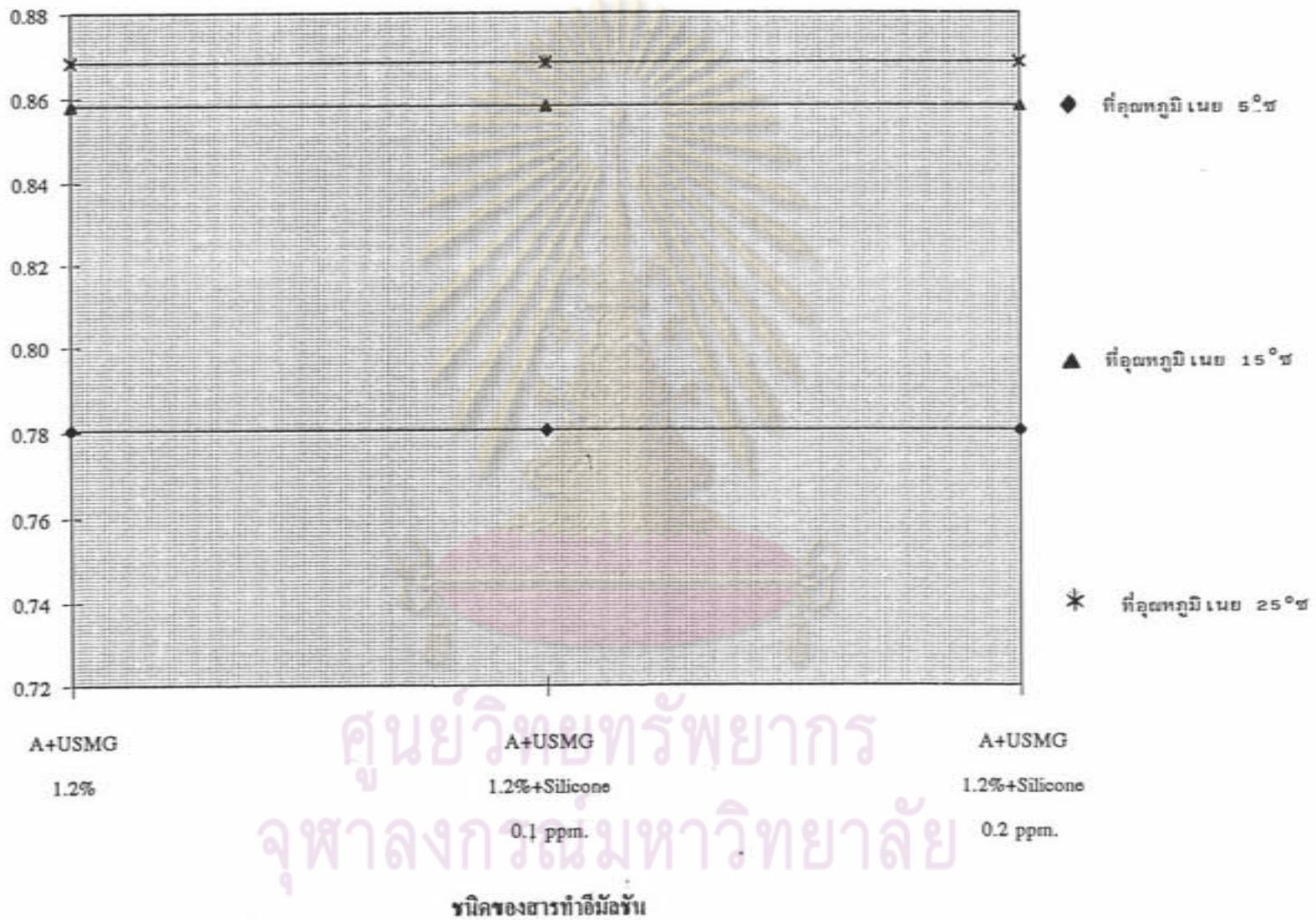
จากการศึกษาชนิดและปริมาณของสารทำอิมัลชันพบว่า ชนิดและปริมาณของสารทำอิมัลชันที่เหมาะสมสำหรับเบคเตอร์ไทท์เค้ก ได้แก่ โมโนกลีเซอไรด์ที่ไม่อิ่มตัว (unsaturated mono-glyceride ; USMG) ซึ่งจะมีประสิทธิภาพมาก(ขนาดและความเสถียรของไขมันจะมีค่ามาก)ที่ความเข้มข้นต่ำ 1.2 % ของแป้ง โดยจะมีผลทำให้เค้กคุณสมบัติต่างๆที่ดีที่สุด คือมีปริมาณมากที่สุด(1224 - 1304 ลบ.ซม.) เนื้อเค้กละเอียด (ขนาดรูพรุนของเนื้อเค้ก 83.28-88.65 ไมโครเมตร ความพรุน 0.387-0.425) ความนุ่มและความชื้นของเนื้อเค้กพอเหมาะ (ความแข็งของเนื้อเค้ก 11-11.5 นิวตัน ความชื้นของเนื้อเค้ก 28.5-28.7 %)

5.2 ผลของอุณหภูมิเย็บต่อสมบัติของเค้ก

โดยทำการทดลองที่ 5 , 15 และ 25 °ซ พบว่า เมื่ออุณหภูมิสูงขึ้นจะผลให้ความถ่วงจำเพาะมากขึ้น ปริมาณเค้กน้อยลง ลักษณะเนื้อเค้กละเอียดมากขึ้น (ขนาดรูพรุนและความพรุนของเนื้อเค้กต่ำลง) ความนุ่มของเนื้อเค้กลดลง(ค่าความแข็งมากขึ้น) และความชื้นของเนื้อเค้กมากขึ้น เนื่องจากเมื่ออุณหภูมิสูงขึ้นคุณสมบัติการจับอากาศของไขมันลดลง แรงดึงผิวของไขมันและน้ำจะลดลง ทำให้อนุภาคของไขมันมีขนาดเล็กมากขึ้นซึ่งอนุภาคที่มีขนาดเล็กมากบางอนุภาคจะมีแนวโน้มที่จะมารวมตัวกัน(coalesce) และหลุดออกจากเบคเตอร์ทำให้เค้กมีปริมาณต่ำ เนื้อเค้กละเอียดมาก(ขนาดของรูพรุนต่ำมาก) และเนื้อแน่น(ความแข็งของเนื้อเค้กสูง)ซึ่งเป็นลักษณะที่ไม่ต้องการ ดังนั้นอุณหภูมิตี่เหมาะสมคือ 5 °ซ

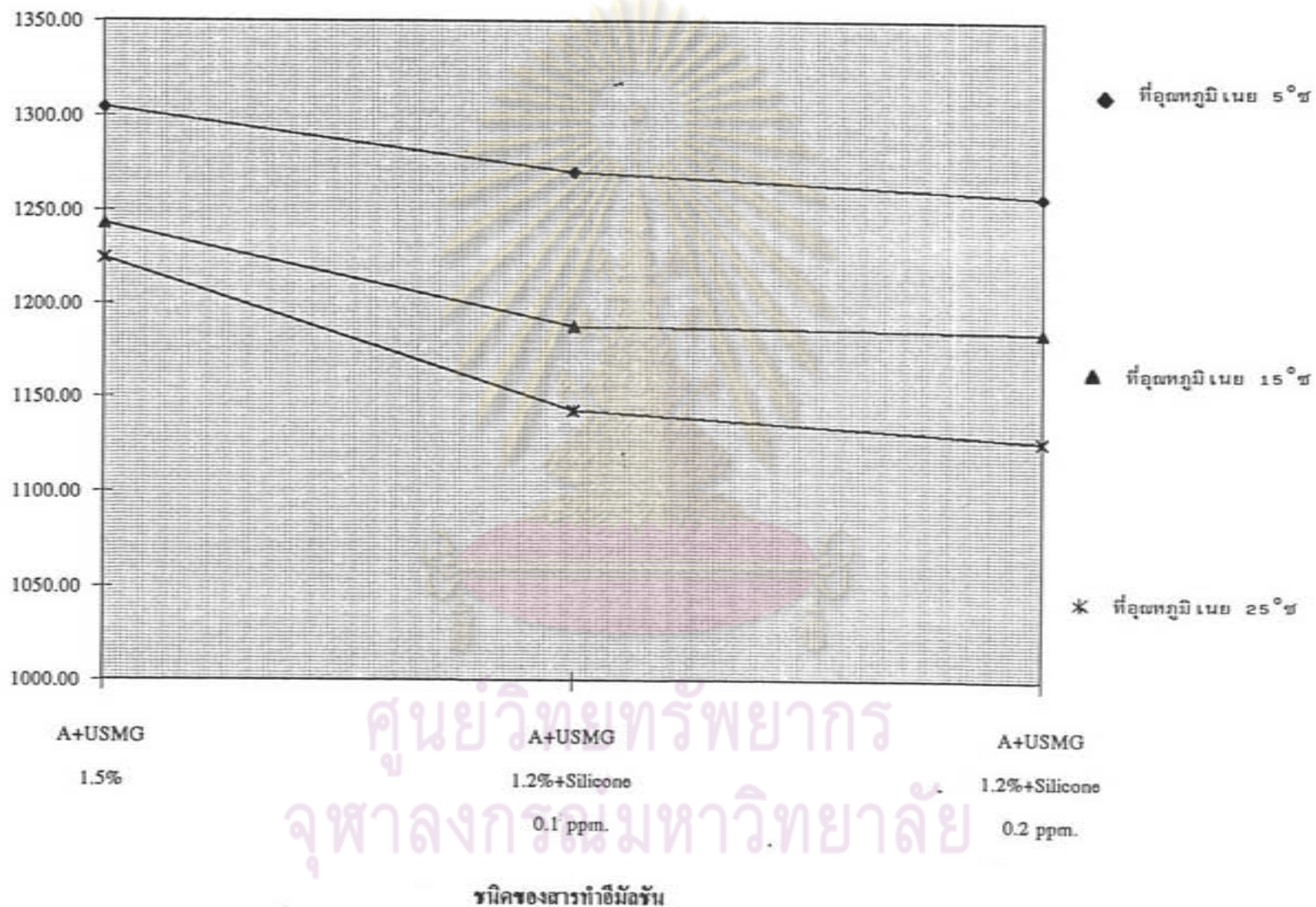
จากผลการทดลองทั้งหมด รูปถ่ายของเค้กรูปที่ 5.25 แสดงการเปรียบเทียบลักษณะเนื้อเค้กที่ยอมรับและไม่ยอมรับ

ความถี่เฉพาะของเบตเตอร์



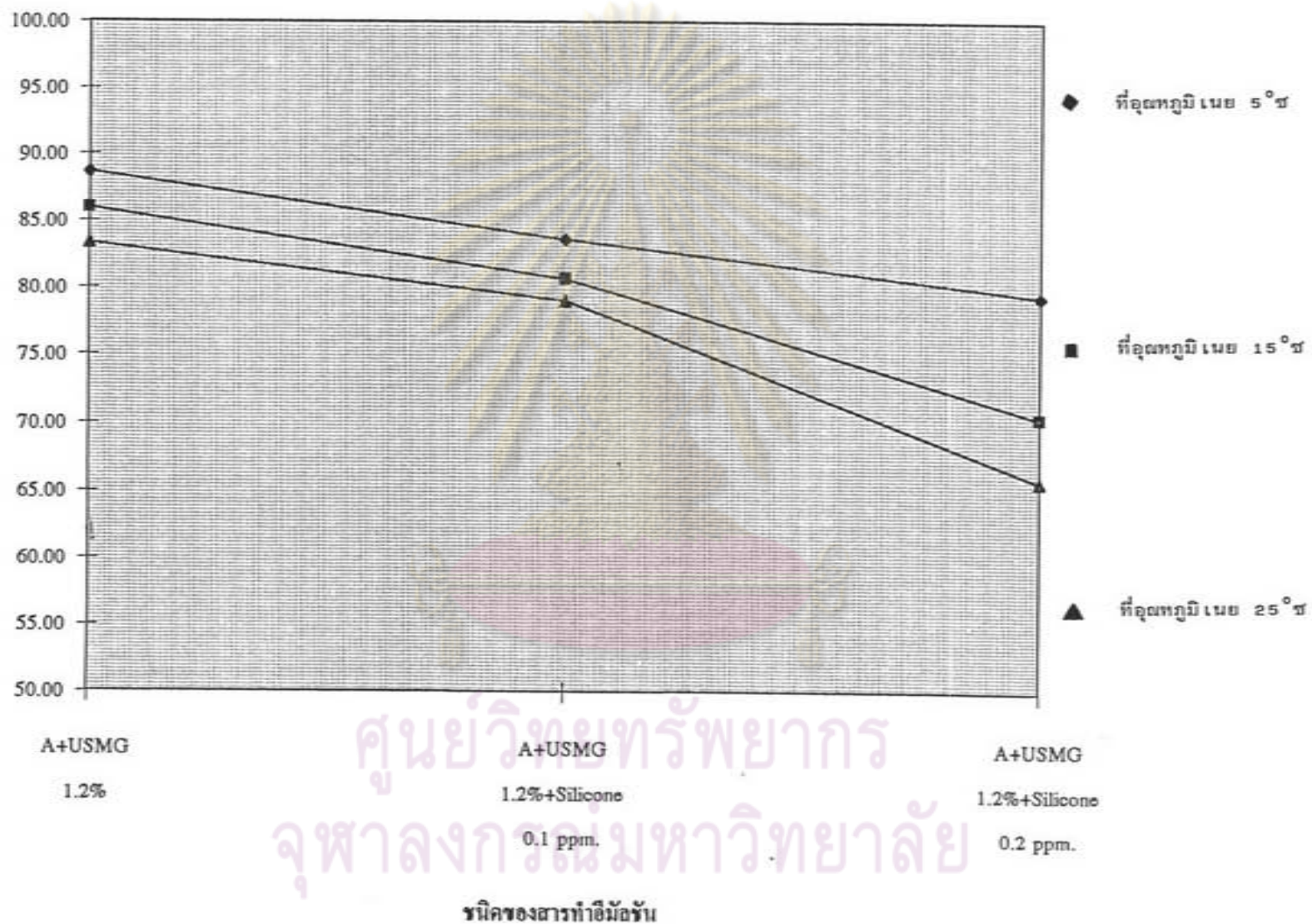
รูปที่ 5.19 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณซิลิโคนกับความถี่เฉพาะที่อุณหภูมิ 5, 15 และ 25 องศาเซลเซียส

ปริมาณของงูเห่า (อุณหภูมิตั้งแต่)



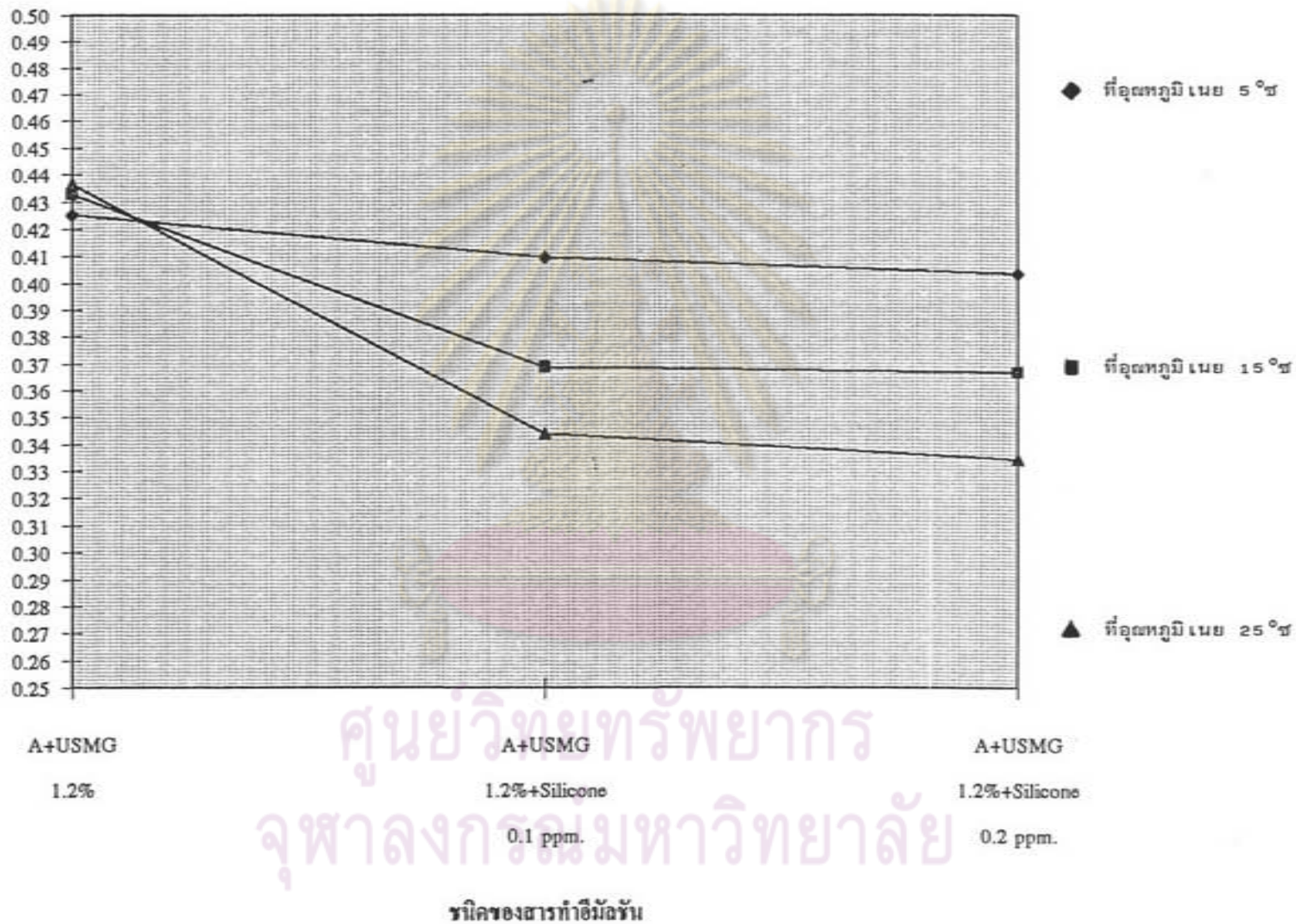
รูปที่ 5.20 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณซิลิโคนกับปริมาณของเนื้อเค็ก ที่อุณหภูมิ 5, 15 และ 25 องศาเซลเซียส

ขนาดของรูพรุนในเนื้อเค้ก (ไมโครเมตร)

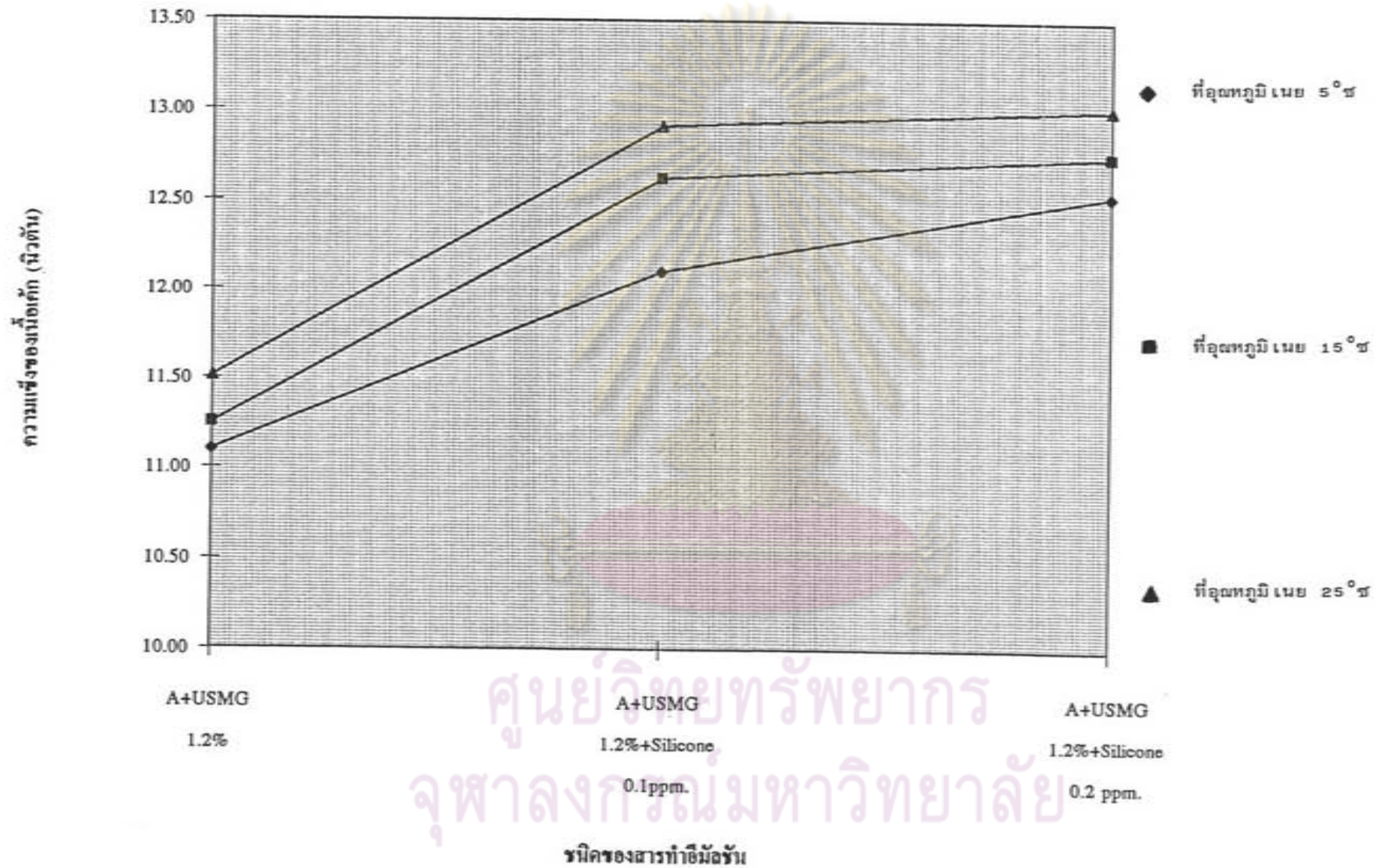


รูปที่ 5.21 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณซิลิโคนกับขนาดของรูพรุนในเนื้อเค้ก ที่อุณหภูมิ 5, 15 และ 25 องศาเซลเซียส

ความพรุนของเนื้อแก้ว (porosity ; volume fraction pore)

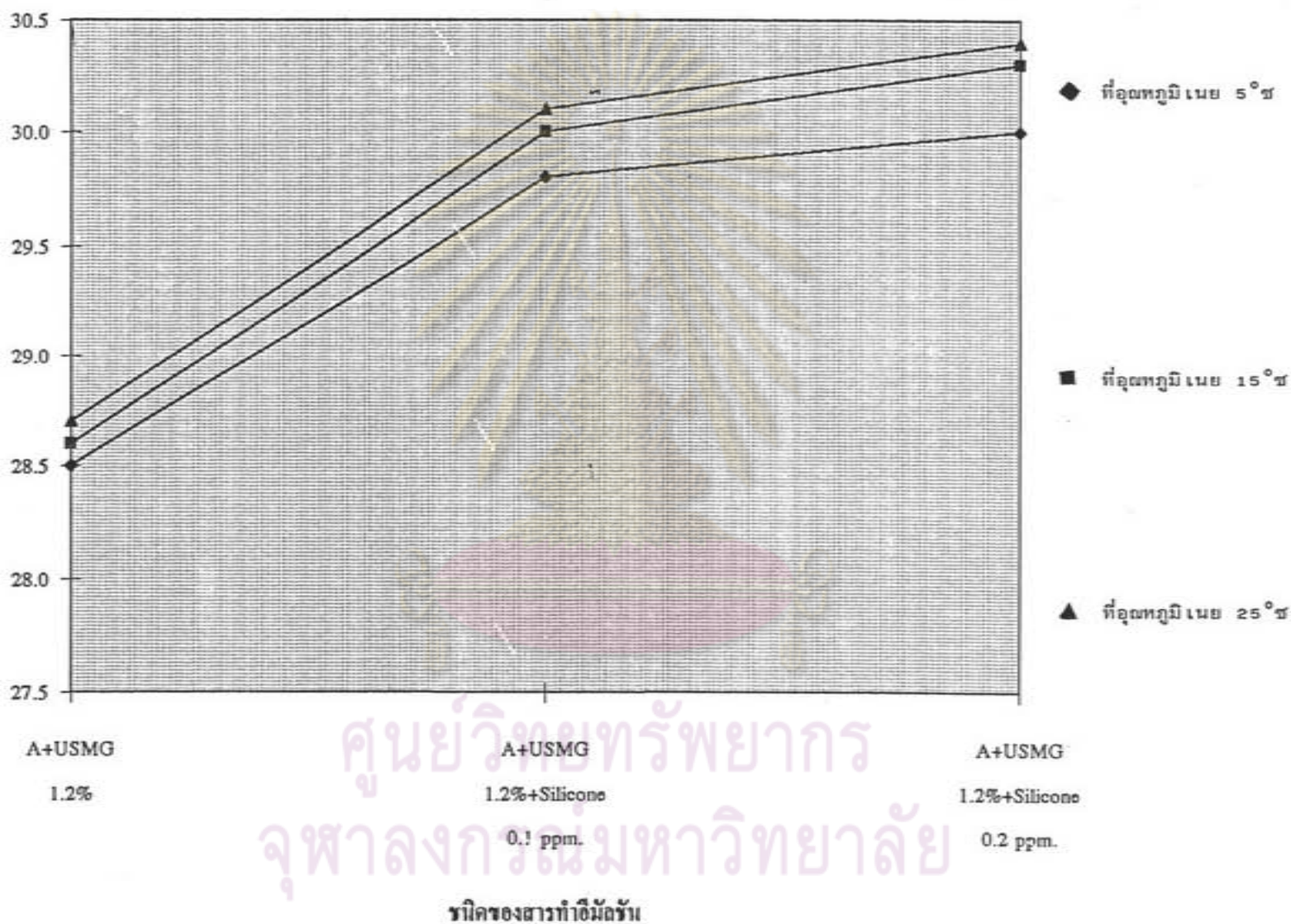


รูปที่ 5.22 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณซิลิโคนกับความพรุนของเนื้อแก้ว ที่อุณหภูมิ 5, 15 และ 25 องศาเซลเซียส

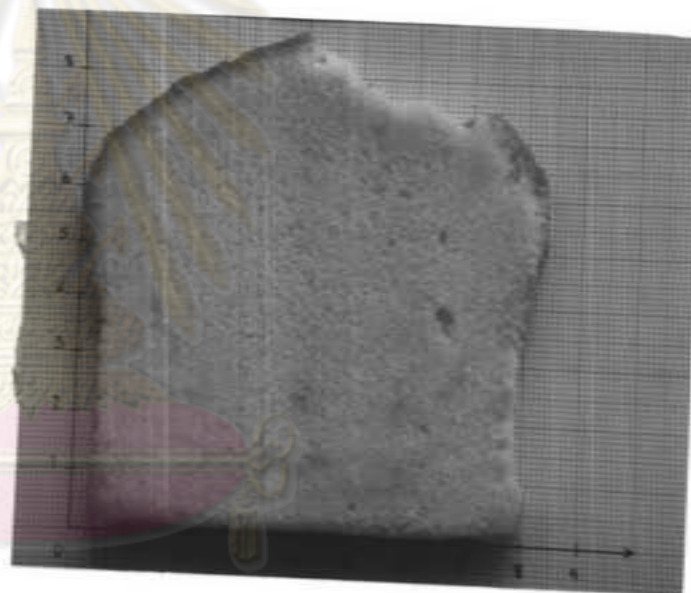
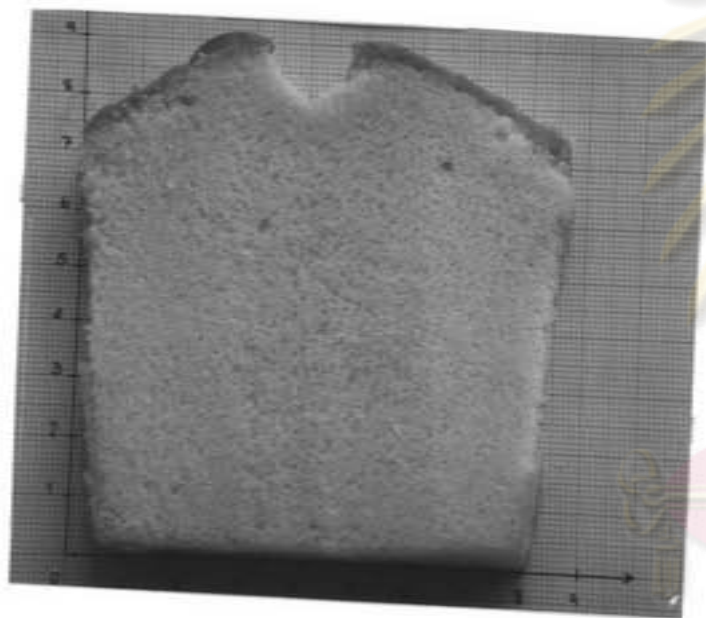


รูปที่ 5.23. แสดงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณซิลิโคนกับความแข็งของเนื้อแก้ว ที่อุณหภูมิ เนย 5, 15 และ 25 องศาเซลเซียส

ความชื้นของเนื้อเค้ก (เปอร์เซ็นต์)



รูปที่ 5.24 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณซิลิโคนกับความชื้นของเนื้อเค้ก ที่อุณหภูมิ 5, 15 และ 25 องศาเซลเซียส



ลักษณะเนื้อเค้กที่ขอมรับ

ลักษณะเนื้อเค้กที่ไม่ขอมรับ

รูปที่ 5.25 แสดงลักษณะเนื้อเค้กที่ขอมรับและไม่ขอมรับ

5.3 เปรียบเทียบสมบัติของเค้กเมื่อใช้สารทำอิมัลชันที่ทำขึ้นเองและสารทำอิมัลชันจากต่างประเทศ

สารทำอิมัลชันที่ทำขึ้นเอง(โมโนกลีเซอรัลไค์ไม่อิ่มตัวที่ความเข้มข้น 1.2 % ของแป้ง) และสารทำอิมัลชันจากต่างประเทศ ที่อุณหภูมิเนย 15 องศาเซลเซียส มีผลต่อสมบัติของเค้กดังตารางที่ 5.1

ตารางที่ 5.1 แสดงการเปรียบเทียบสมบัติของเค้กเมื่อใช้สารทำอิมัลชันที่ทำขึ้นเองกับสารทำอิมัลชันจากต่างประเทศ

คุณสมบัติของเค้ก	สารทำอิมัลชัน	
	ที่ทำขึ้นเอง	จากต่างประเทศ
ความว่างจำเพาะ	0.868	0.941
ปริมาตรของเค้ก(ลบ.ซม.)	1224	1117
ขนาดรูพรุนของเนื้อเค้ก(ไมโครเมตร)	83.28	88.67
ความพรุนของเนื้อเค้ก	0.387	0.328
ความแข็งของเนื้อเค้ก(นิวตัน)	11.51	12.50
ความชื้นของเนื้อเค้ก(เปอร์เซ็นต์)	28.7	28.7

จากตารางแสดงให้เห็นว่า สารทำอิมัลชันที่ทำขึ้นเอง (โมโนกลีเซอรัลไค์ไม่อิ่มตัวที่ความเข้มข้น 1.2 % ของแป้ง) ที่อุณหภูมิเนย 15 องศาเซลเซียส จะทำให้เค้กมีสมบัติที่ดีกว่าเค้กที่ทำจากสารทำอิมัลชันจากต่างประเทศ โดยให้ค่าความว่างจำเพาะต่ำกว่า ปริมาตรของเนื้อเค้กสูงกว่า เนื้อเค้กละเอียดและนุ่มกว่า แต่สารทำอิมัลชันจากต่างประเทศจะใช้ได้ดีที่สภาวะอุณหภูมิเนย 5 องศาเซลเซียส ซึ่งไม่เหมาะกับประเทศไทย เนื่องจากจะต้องสูญเสียพลังงานในการทำให้อุณหภูมิต่ำ ซึ่งทำให้ต้นทุนการผลิตสูง