

บทที่ 4

การดำเนินการวิจัย

4.1 แผนการวิจัย

4.1.1 ทำการติดตั้งบ่อดักไขมัน ระบบอาร์บิซีและกักตกตะกอนบริเวณข้างโรงอาหาร คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ลักษณะการติดตั้งเครื่องมือแสดงดังรูปที่ 4.1

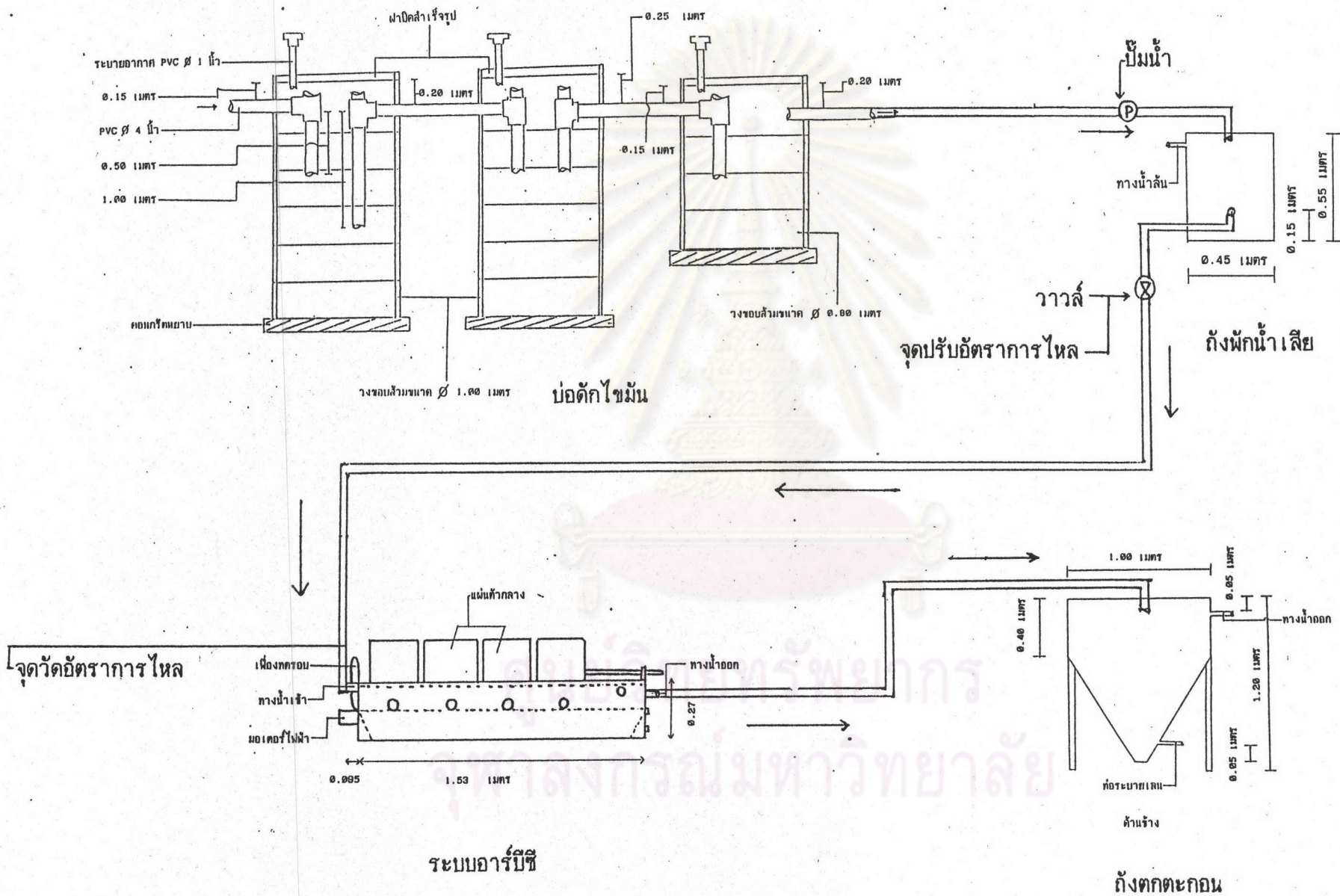
4.1.2 เก็บตัวอย่างและตรวจหาลักษณะสมบัติของน้ำเสียจากโรงอาหารคณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย พารามิเตอร์ที่วิเคราะห์ได้แก่ บีโอดี ซีโอดี ทีเคเอ็น เอสเอส เอฟไอจี พีเอช อุณหภูมิ ตามวิธีการของ Standard Methods (APHA, AWWA, WPCF, 1985) โดยเก็บตัวอย่างน้ำเสียก่อนและหลังจากผ่านบ่อดักไขมันแล้ว

4.1.3 ทำการเพาะเลี้ยงเมือกจุลชีพให้เกิดบนแผ่นตัวกลาง โดยสูบน้ำเสียจากโรงอาหารที่ผ่านบ่อดักไขมันแล้วเข้าระบบอาร์บิซีที่ละน้อย แล้วทำการหมนแผ่นตัวกลาง ภายใน 1-2 สัปดาห์จะเกิดเมือกจุลชีพหนา 1-5 มิลลิเมตร (ชาญชัย วิทยบุญญาภิจ, 2529)

4.1.4 ทำการทดลองบำบัดน้ำเสียจากโรงอาหารด้วยระบบอาร์บิซีที่ค่าการบีโอดีต่าง ๆ โดยอาศัยข้อมูลจากข้อ 4.1.2 รายละเอียดตัวแปรแสดงดังตารางที่ 4.1 อนึ่งการกำหนดค่าการบีโอดีสามารถทำได้ดังนี้

จากการตรวจวิเคราะห์ลักษณะของน้ำเสียจากโรงอาหารคณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัยพบว่า บีโอดีของน้ำเสียก่อนเข้าระบบอาร์บิซีที่ความน่าจะเป็น 50 % เท่ากับประมาณ 490 มิลลิกรัม/ลิตร (การคำนวณหาค่าตัวแปรที่ความน่าจะเป็น 50 % แสดงในภาคผนวก ก) ประกอบกับจากการตรวจสอบเอกสารดังตารางที่ 4.2 พบว่าค่าการบีโอดีที่คาดว่าเหมาะสมสำหรับน้ำเสียจากกัตตาคารอยู่ระหว่าง 11.0-29.5 กรัม/ตารางเมตร.วัน ผู้วิจัยได้นำมาแบ่งการทดลองเป็น 5 การทดลอง โดยกำหนดการบีโอดีขึ้นแล้วนำการบีโอดีนั้นมาคำนวณอัตราการป้อนน้ำเสีย และเวลากักเก็บต่อไป โดยใช้สมการ

$$Q_0 = \frac{QS_0}{A}$$



รูปที่ 4.1 การติดตั้งเครื่องมือ

ตารางที่ 4.1 รายละเอียดตัวแปรต่าง ๆ ในการทดลอง

การทดลองที่	อัตราการไหลของน้ำเสีย(ลูกบาศก์เมตร/วัน)	เวลากักเก็บ(ชั่วโมง)	ภาวะบีโอดีที่คาด	
			(กรัม/ตารางเมตร.วัน)	(กิโลกรัม/ลูกบาศก์เมตร.วัน)
1	0.430	1.57	10	7.5
2	0.720	0.94	15	12.5
3	1.008	0.67	20	17.5
4	1.296	0.52	30	22.5
5	1.870	0.36	40	32.5

ตารางที่ 4.2 ภาวะบีโอดี และภาวะชลศาสตร์ที่บีโอดีต่าง ๆ

ประเภทน้ำเสีย	บีโอดีของน้ำเสียก่อนเข้าระบบ(มิลลิกรัม/ลิตร)	ภาวะบีโอดี(กรัม/ตารางเมตร.วัน)	ภาวะชลศาสตร์(ลูกบาศก์เมตร/ตารางเมตร.วัน)	ที่มา
น้ำทิ้งชุมชน	-	-	0.611-0.1018	Donald W.Sundstrom และ Herbert E.Klei, 1979
น้ำทิ้งชุมชนที่มีคลอไรต์สูง	65-210	18.4-28.6	-	Poon และ Chao, 1979
น้ำเสียจากโรงงานฆ่าและชำแหละเนื้อสัตว์	580-720	-	0.0143, 0.0204	Johnson และ Krill, 1976
น้ำทิ้งจากโรงงานบรรจุน้ำอัดลม	790	29.50	-	Enayatullah, 1975
น้ำเสียจากโรงงานผลิตเต้าหู้	985	24.03	-	พินันท์ ภูริปัญญาคุณ, 2523
น้ำเสียจากโรงงานผลิตเต้าหู้	1043	25.03	-	พินันท์ ภูริปัญญาคุณ, 2523
น้ำทิ้งจากโรงนม	1060	11.00	-	Suwanarat, 1968
น้ำเสียจากโรงงานผลิตเต้าหู้	1091	15.09	-	พินันท์ ภูริปัญญาคุณ, 2523

- เมื่อ α_0 = การระเหยไอ (กรัม/ตารางเมตร.วัน)
 Q = อัตราการไหลของน้ำเสีย (ลูกบาศก์เมตร/วัน)
 A = พื้นที่ผิวของแผ่นตัวกลาง (ตารางเมตร)
 S_0 = ความเข้มข้นของสับสเตรท (กรัม/ลูกบาศก์เมตร)

และคำนวณหาเวลาการกักเก็บจากสมการ

$$t = \frac{V}{Q}$$

- เมื่อ t = เวลาการกักเก็บ (ชั่วโมง)
 V = ปริมาตรของถังปฏิกรณ์ (ลูกบาศก์เมตร)

การคำนวณการระเหยไอแสดงในภาคผนวก ข

4.1.4 ตรวจสอบประสิทธิภาพในการบำบัดน้ำเสียในรูปของการกำจัดบีโอดี ซีโอดี ทีเคเอ็น เอสเอส และเอฟไอจี ในแต่ละสภาวะการทดลองเพื่อหาสภาวะการทดลองที่เหมาะสมที่ก่อให้เกิดประสิทธิภาพการบำบัดสูงสุด โดยจะเก็บตัวอย่างน้ำตามจุดต่าง ๆ 3 จุดคือในถังพักน้ำเสีย ในถังปฏิกรณ์ และหลังผ่านถังตกตะกอน หลังจากนั้นนำมาวิเคราะห์ รายละเอียดการเก็บตัวอย่างแสดงดังตารางที่ 4.3

4.2 น้ำเสียที่ใช้ในการวิจัย

น้ำเสียที่ใช้ในการวิจัยเป็นน้ำเสียจากภัตตาคาร/ร้านอาหาร ซึ่งในที่นี้ใช้น้ำเสียจริงจากโรงอาหารคณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย โดยผ่านบ่อดักไขมันและแยกเศษอาหารออกแล้ว

4.3 เครื่องมือ และอุปกรณ์ที่ใช้ในการวิจัย

4.3.1 บ่อดักไขมันขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 1.0 เมตร ลึก 2.0 เมตรจำนวน 2 บ่อ และขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 0.8 เมตร ลึก 1.5 เมตรจำนวน 1 บ่อ (รูปที่ 4.2)

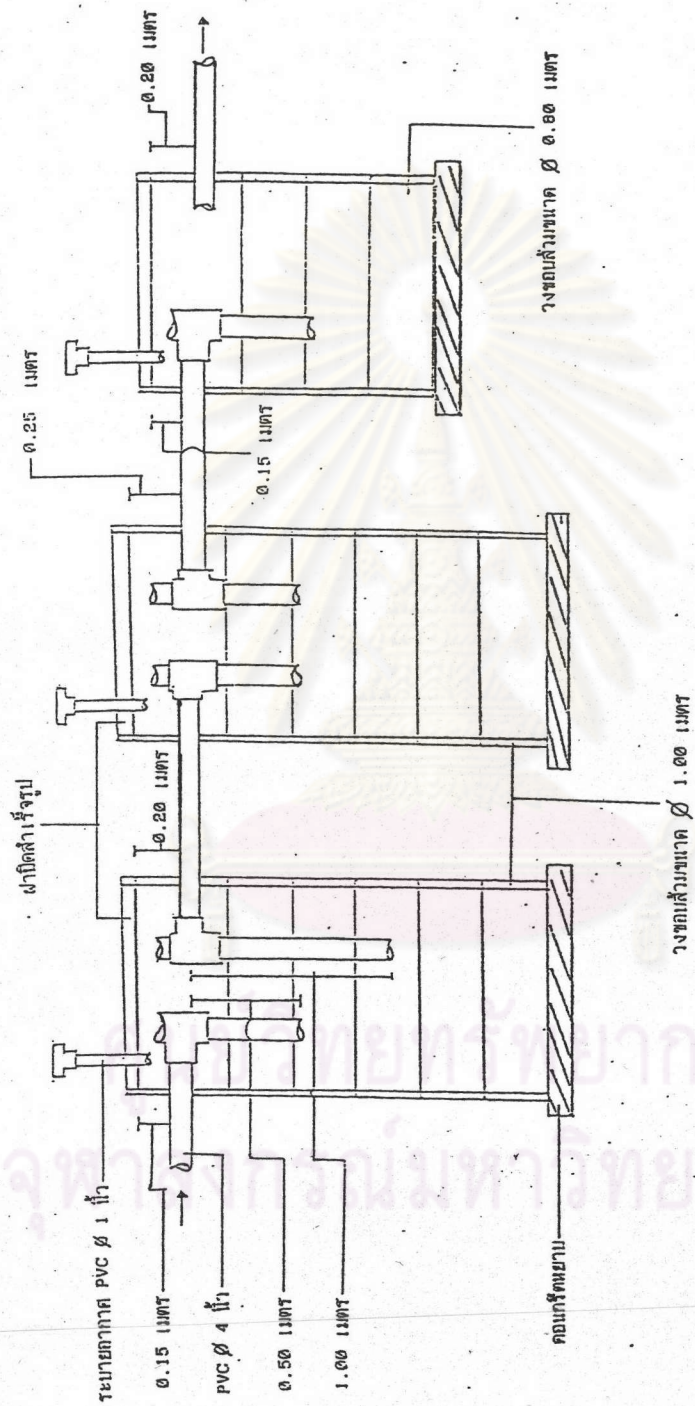
ตารางที่ 4.3 ความถี่การเก็บตัวอย่าง และวิธีการวิเคราะห์

ตัวแปร	ตำแหน่งการเก็บตัวอย่าง						วิธีที่ใช้วิเคราะห์
	น้ำเสีย เข้า RBC	ถังปฏิบัติการตอนที่				น้ำออกจาก ถังตกตะกอน	
		1	2	3	4		
พีเอช	D	D	D	D	D	D	Glass electrode method
อุณหภูมิ	D	D	D	D	D	D	Thermometer
สีของเมือก	-	D	D	D	D	-	
ชนิดของจุลชีพ	-	D	D	D	D	-	Microscope
เอสเอส	TR	TR	TR	TR	TR	TR,S/S	Gravimetric method
บีโอดี	TR,S/S	-	-	-	-	TR,S/S	Dilution method
ซีโอดี	TR,S/S	-	-	-	-	TR,S/S	Open reflux method
ซีโอดีที่ผ่านการกรอง	TR,S/S	TR	TR	TR	TR	-	Open reflux method
ทีเคเอ็น	TR,S/S	-	-	-	-	TR,S/S	Kjeldahl method
แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	TR,S/S	-	-	-	-	TR,S/S	Distillation method
ไนไตรต์-ไนโตรเจน	-	-	-	-	-	TR,S/S	Diazotization method
ไนเตรต-ไนโตรเจน	-	-	-	-	-	TR,S/S	Cadmium reduction method
เอฟไอจี	TR,S/S	-	-	-	-	TR,S/S	Separatory funnel extraction

(D) DAILY = ตัวแปรตามที่วิเคราะห์ทุกวัน

(TR) THREE TIMES/WEEK = ตัวแปรตามที่วิเคราะห์สัปดาห์ละ 3 ครั้ง

(S/S) STEADY STATE = ตัวแปรตามที่วิเคราะห์ทุกวันในช่วงสภาวะคงตัว



รูปที่ 4.2 รายละเอียดตัดกั๊วมั้ม

4.3.2 แบบจำลองอาร์บิชีขนาดเครื่องต้นแบบ รายละเอียดของแบบจำลองแสดงดังตารางที่ 4.4 และรูปที่ 1.2

4.3.3 ถังตกตะกอนขนาด 1.0 1.0 ตารางเมตร จำนวน 1 ถัง (ภาพที่ 4.1, รูปที่ 4.3)

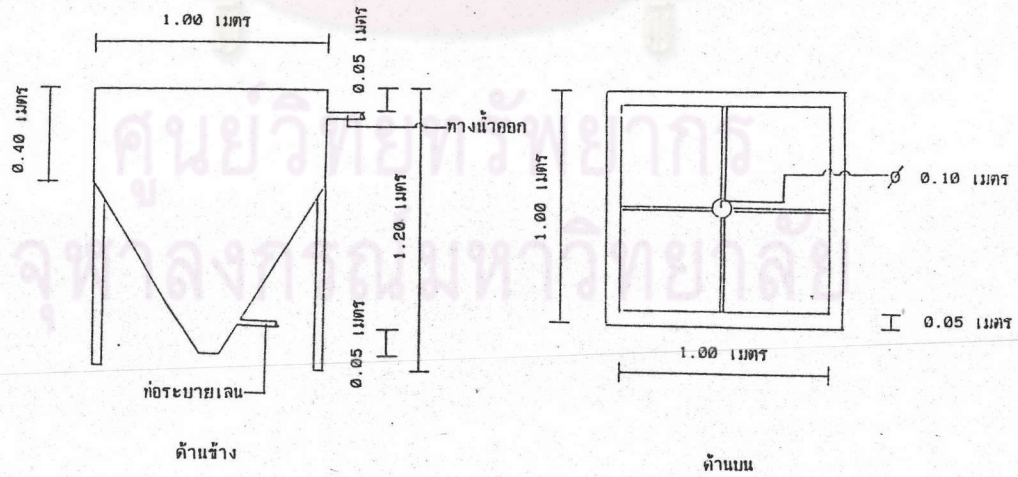
4.4.4 เครื่องสูบน้ำ Terada Submersible Pump โมเดล SL-100 สมรรถนะ 0.1 ลูกบาศก์เมตร/นาที่ ที่ TDH (Total Dynamic Head) 5.5 เมตร จำนวน 1 เครื่อง

ตารางที่ 4.4 รายละเอียดของแบบจำลองอาร์บิชีที่ใช้ในการทดลอง

แบบจำลองอาร์บิชี	มิติ
ขนาด (เมตร)	0.61 X 1.53 X 0.27
จำนวนตอน (ตอน)	4
เส้นผ่าศูนย์กลางแผ่นตัวกลาง (เมตร)	0.5
ชนิดของแผ่นตัวกลาง	HDPE
พื้นที่ผิวของแผ่นตัวกลาง (ตารางเมตร)	22.5
จำนวนแผ่นตัวกลางต่อตอน (แผ่น)	9
แผ่นตัวกลางจมอยู่ในน้ำเสีย (%)	35
ความเร็วรอบในการหมุน (รอบ / นาที่)	29.2
ความเร็วที่ขอบแผ่นตัวกลาง (เมตร . / นาที่)	9
ปริมาตรของถังปฏิกิริยา (ลูกบาศก์เมตร)	0.2112
ปริมาตรของแผ่นตัวกลางทั้งหมด (ลูกบาศก์เมตร)	0.2436
ปริมาตรแผ่นตัวกลางส่วนที่จมน้ำ (ลูกบาศก์เมตร)	0.0853
ปริมาตรของถังส่วนที่ไม่เกิดปฏิกิริยา (ลูกบาศก์เมตร)	0.0977
ปริมาตรของถังส่วนที่เกิดปฏิกิริยา (ลูกบาศก์เมตร)	0.0282



ภาพที่ 4.1 ถังตกตะกอน



รูปที่ 4.3 รายละเอียดถังตกตะกอน