

วิจารณ์ผลการทดลอง

1. การศึกษาการวัดแอกติวิตีของเอนไซม์คysteเลสที่ pH ต่าง ๆ

ในงานวิจัยนี้ต้องการวัดแอกติวิตีของเอนไซม์จากแบคทีเรียที่ปนเปื้อนในกุ่ม
 กล้วยน้ำว้า แล้วแปลค่าแอกติวิตีของเอนไซม์คysteเลสที่วัดได้ เป็นค่าประมาณของจำนวน
 แบคทีเรียทั้งหมด โดยคำนวณจากสมการแสดงความสัมพันธ์ระหว่างแอกติวิตีของเอนไซม์
 คysteเลสกับจำนวนแบคทีเรีย โดยอาศัยสมมติฐานของ Fung (1986) ซึ่งกล่าวว่า
 แบคทีเรียที่ปนเปื้อนในอาหารที่เก็บที่อุณหภูมิต่ำส่วนใหญ่เป็นแบคทีเรียที่สร้างเอนไซม์
 คysteเลส (Fung, 1986) แต่เนื่องจากเอนไซม์คysteเลสเป็นเอนไซม์ที่มีในเนื้อเยื่อ
 สัตว์ พืช และจุลินทรีย์ ดังนั้นในการตรวจสอบแอกติวิตีของเอนไซม์คysteเลสที่สร้าง
 จากแบคทีเรียที่ปนเปื้อนในกุ่มกล้วยน้ำว้าจึงพบว่าการรบกวนของเอนไซม์คysteเลสจาก
 เนื้อเยื่ออื่นในระบบย่อยสลาย จึงจำเป็นต้องหาวิธีการลดการรบกวนของเอนไซม์
 คysteเลสที่ไม่ต้องการนั้นโดยอาศัยหลักความแตกต่างของสมบัติของเอนไซม์ที่สร้างจาก
 แหล่งต่างกัน เนื่องจากเอนไซม์คysteเลสในเนื้อเยื่อชนิดต่างๆ มีองค์ประกอบของ
 โปรตีนแตกต่างกัน ซึ่งมีผลทำให้สมบัติของเอนไซม์แตกต่างกัน (Sumne et al,
 1940) เช่น Willits (1965) ศึกษาคุณภาพของน้ำนมที่ได้จากแม่วัวที่เป็นโรค
 เต้านมอักเสบโดยการประเมนจากการวัดแอกติวิตีของเอนไซม์คysteเลสที่สร้างจาก
 เซลล์เม็ดเลือดขาว ซึ่งสามารถแยกแอกติวิตีของคysteเลสจากแหล่งอื่นออกไปโดยปรับ
 pH ในระบบให้เป็น 7.2 ซึ่งเป็น pH ที่เหมาะสมกับการทำงานของเอนไซม์คysteเลส
 จากเม็ดเลือดขาว Fung (1986) ศึกษาการประมาณจำนวนแบคทีเรียทั้งหมดที่ปนเปื้อน
 บนผิวเนื้อไก่โดยการวัดแอกติวิตีของเอนไซม์คysteเลสจากแบคทีเรียที่ปนเปื้อนและยับยั้ง

แอกติวิตีของเอนไซม์คตะเลสจากแหล่งอื่นคือเอนไซม์คตะเลสจากเลือดไก่โดยใช้ pH 3.3 Doi (1992) แยกแอกติวิตีของเอนไซม์คตะเลสที่มีในน้ำนมวัวออกจากแบคทีเรียที่ปนเปื้อนในน้ำนมด้วย pH 11 เพื่อศึกษาการประมาณจำนวนแบคทีเรียทั้งหมดในน้ำนมดิบ โดยการตรวจสอบเอนไซม์คตะเลส ในงานวิจัยนี้จึงได้ทดลองหาวิธีการลดการรบกวนของเอนไซม์คตะเลสจากเนื้อเยื่ออวัยวะ จากการทดลองเบื้องต้นพบว่าในเนื้อเยื่ออวัยวะมีเอนไซม์คตะเลสปริมาณมาก จึงได้พยายามศึกษาสมบัติของเอนไซม์คตะเลสจากทั้งสองแหล่งเพื่อใช้ในการแยกศึกษาเฉพาะเอนไซม์คตะเลสจากแบคทีเรีย โดยการตรวจสอบแอกติวิตีของเอนไซม์คตะเลสจากแบคทีเรียและเนื้อเยื่ออวัยวะที่ pH ต่างๆ โดยใช้ Catalasemeter ที่สร้างขึ้นแอกติวิตีของเอนไซม์คตะเลสจะแสดงในรูปของ Flootation time (FT) มีหน่วยเป็นวินาที ซึ่งปริมาณเอนไซม์คตะเลสจะแปรผกผันกับ FT ในการเตรียมเอนไซม์คตะเลสจากแบคทีเรียจำเป็นต้องแยกแบคทีเรียออกจากตัวอวัยวะแล้วนำมาทำ Total plate count ผลสมทุกโคโลนีเข้าด้วยกัน นำไปทดสอบแอกติวิตีของเอนไซม์คตะเลส ทั้งนี้เพื่อป้องกันการรบกวนของเอนไซม์คตะเลสจากเนื้อเยื่ออวัยวะที่อาจติดมาได้ อันจะทำให้ค่า FT ต่ำกว่าความเป็นจริง ผลการทดลองแสดงในรูปที่ 5 พบว่าเอนไซม์คตะเลสจากแบคทีเรียมีแอกติวิตีสูงที่สุด (optimum pH activity) ที่ pH 7.5 และยังพบว่าที่ทุกช่วง pH มีแอกติวิตีที่แตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 (ดังแสดงในตารางที่ 3) ส่วนเอนไซม์คตะเลสจากเนื้อเยื่ออวัยวะมีแอกติวิตีสูงที่สุดที่ pH 8.0 โดยที่แอกติวิตีของเอนไซม์ในช่วง pH 7.0, 7.5 และ 8.0 ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 (ดังแสดงในตารางที่ 4)

2. การพัฒนาวิธีการตรวจสอบเอนไซม์คysteineเลสจากแบคทีเรีย

จากผลการทดลองในเรื่องต้นสรุปได้ว่าไม่สามารถใช้ช่วง pH ในการยับยั้งหรือลดการรบกวนของเอนไซม์คysteineเลสจากเนื้อเยื่อกึ่งในการตรวจสอบเอนไซม์คysteineเลสจากแบคทีเรีย จึงทดลองหาวิธีการอื่น ๆ เพื่อลดการรบกวนของเอนไซม์คysteineเลสจากเนื้อเยื่อกึ่งโดยเลือกใช้ปัจจัยที่มีผลต่อการทำงานของเอนไซม์คysteineเลส โดยศึกษาแอกติวิตีของเอนไซม์คysteineเลสจากทั้งสองแหล่งที่อุณหภูมิต่างๆ ผลการทดลองแสดงในตารางที่ 5 พบว่าอุณหภูมิที่สามารถใช้ในการยับยั้งคysteineเลสจากแบคทีเรียได้โดยสมบูรณ์ คือ 72°C ซึ่งสอดคล้องกับผลการทดลองของ Ang (1994) ที่กล่าวว่าอุณหภูมิที่สามารถยับยั้งแอกติวิตีของเอนไซม์คysteineเลสจากแบคทีเรียโดยสมบูรณ์คืออุณหภูมิที่สูงกว่า 71°C และจากผลการทดลองวัดแอกติวิตีของเอนไซม์คysteineเลสในเนื้อเยื่อกึ่งพบว่าอุณหภูมิที่สามารถยับยั้งปฏิกิริยาได้โดยสมบูรณ์คือ 68°C ดังนั้นจึงไม่สามารถใช้ช่วงอุณหภูมิในการยับยั้งเอนไซม์คysteineเลสจากเนื้อเยื่อกึ่งเพื่อแยกแอกติวิตีออกจากระบบได้เนื่องจากที่ 68°C นอกจากจะทำให้แอกติวิตีของเอนไซม์คysteineเลสจากแบคทีเรียต่ำลงแล้วยังมีผลในการทำลายแบคทีเรียบางส่วนซึ่งจะทำให้การประมาณจำนวนแบคทีเรียผิดพลาดได้ ดังนั้นเมื่อไม่สามารถใช้ช่วง pH และอุณหภูมิในการยับยั้งการรบกวนของเอนไซม์คysteineเลสจากเนื้อเยื่อกึ่งได้ จึงแก้ปัญหาการรบกวนของเอนไซม์คysteineเลสโดยวิธีการลุ่มตัวอย่างจากพื้นผิว (Sampling surface) แบบ Rinse method ซึ่ง Jennifer (1978) กล่าวว่า Rinse method เป็นวิธีการลุ่มตัวอย่างจากพื้นผิวที่มีความคลาดเคลื่อนน้อยกว่าวิธีอื่นๆ และเหมาะสมสำหรับตัวอย่างที่มีการปนเปื้อนแบบไม่สม่ำเสมอ (non-uniform contamination) จึงทดลองหาจำนวนแบคทีเรียทั้งหมดที่ปนเปื้อนในกึ่งกลาดำสดโดยวิธี Rinse method เปรียบเทียบกับวิธี Blend method และตรวจสอบการปนเปื้อนของแบคทีเรียในส่วนต่าง ๆ ของตัวกุ้ง ผลการทดลองแสดงในตารางที่ 7 พบว่ากึ่งกลาดำที่ยังสดและเนื้อเยื่อไม่ฉีกขาดแบคทีเรีย

ปนเปื้อนอยู่ที่เปลือกกุ้งเป็นส่วนใหญ่ ถึงแม้ว่าพบแบคทีเรียบางส่วนอยู่ในเนื้อเยื่อกุ้ง ในช่วง 10^3 โคโลนีต่อกรัม ซึ่งตรวจสอบได้โดยการแกะเปลือกและดึงไส้กุ้งออกนำมาปั่นละเอียด (Blend method) แล้วตรวจสอบจำนวนแบคทีเรียทั้งหมด แต่แบคทีเรียที่พบนี้ น่าจะเกิดจากการปนเปื้อนในระหว่างการลอกเปลือกกุ้งมากกว่าการปนเปื้อนในเนื้อเยื่อกุ้งก่อนการลอกเปลือก นอกจากนี้ยังได้ตรวจสอบประสิทธิภาพของ Rinse method โดยการตรวจสอบจำนวนแบคทีเรียที่เหลือหลังจากการ rinse โดยการนำกุ้งที่ผ่านการ rinse แล้วมาดึงไส้ออกนำเนื้อกุ้งมาปั่นละเอียดตรวจสอบจำนวนแบคทีเรียทั้งหมด แสดงผลในตารางที่ 8 พบว่าทุกตัวอย่างมีแบคทีเรียที่เหลืออยู่ในช่วง 10^3 โคโลนีต่อกรัม และไม่ขึ้นกับจำนวนแบคทีเรียที่ปนเปื้อนเริ่มต้น เมื่อเปรียบเทียบผลการทดลองระหว่าง Rinse method กับ Blend method แสดงผลในตารางที่ 6 พบว่าจำนวนแบคทีเรียที่ตรวจพบในทั้งสองวิธีมีค่าใกล้เคียงกันเสมอแสดงให้เห็นว่าการแยกแบคทีเรียออกจากตัวกุ้งโดยวิธี Rinse method มีประสิทธิภาพใกล้เคียงกับ Blend method และการลุ่มตัวอย่างจากพื้นผิวโดย Rinse method พบว่ามีการรบกวนของเอนไซม์คัตเตเลสจากเนื้อเยื่อกุ้งน้อยมากและถือว่าเป็นค่าที่เท่ากันของกุ้งทุกตัวสังเกตได้จากผลการทดลองในตารางที่ 6 พบว่าการแยกแบคทีเรียออกจากตัวอย่างกุ้งโดยวิธี Blend method และ Rinse method ที่มีจำนวนแบคทีเรียใกล้เคียงกันแต่เมื่อวัดแอกติวิตีของเอนไซม์คัตเตเลสโดย Catalasemeter ตัวอย่างที่ใช้วิธี Blend method กลับให้ค่า FT ที่ต่ำกว่ามาก ซึ่งแสดงให้เห็นถึงการมีปริมาณเอนไซม์มากกว่าปรกติ และเมื่อแบคทีเรียเพิ่มจำนวนมากขึ้นแต่ค่า FT ยังคงเดิมแสดงให้เห็นว่าในระบบนี้มีปริมาณของเอนไซม์คัตเตเลสจากเนื้อเยื่อกุ้งมากเกินไปจึงไม่เห็นผลการเปลี่ยนแปลงปริมาณเอนไซม์คัตเตเลสจากแบคทีเรีย ในขณะที่ Rinse method แสดงผลของ FT ที่เพิ่มขึ้นเมื่อจำนวนแบคทีเรียลดลง และยังพบอีกว่าเมื่อจำนวนแบคทีเรียใกล้เคียงกันค่า FT อยู่ในระดับเดียวกันแสดงว่ามีปริมาณเอนไซม์คัตเตเลสใกล้เคียงกันด้วยแสดงว่าไม่มีการรบกวนของเอนไซม์คัตเตเลสจากเนื้อเยื่อหรือมีอยู่ในระดับที่เท่ากันของกุ้งทุกตัว

นอกจากนี้ภาวะการตรวจสอบเอนไซม์คตะเลสที่จะต้องควบคุมได้แก่ ความเข้มข้นของไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ที่เหมาะสมที่จะใช้วัดแอกติวิตีของเอนไซม์คตะเลส คือ ความเข้มข้นร้อยละ 3 (Gagnon, 1956) การเติม EDTA เข้มข้น 10^{-6} โมลาร์ ในปริมาณร้อยละ 1 ของไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ ใช้เป็นตัวจับกับโลหะที่รบกวนการทำงานของเอนไซม์คตะเลส (Dodds, Helley and Kemoton, 1983) ดังนั้นการเตรียมสับเซตที่เหมาะสมสำหรับการวัดแอกติวิตีของเอนไซม์คตะเลสจากแบคทีเรียที่ปนเปื้อนในกึ่งกลางดำสำหรับใช้ในการทดลองนี้ คือ สารละลายไฮโดรเจน-เปอร์ออกไซด์เข้มข้นร้อยละ 3 ในฟอสเฟตบัฟเฟอร์ pH 7.5 และเติมสารละลาย EDTA 10^{-6} โมลาร์ ปริมาณร้อยละ 1 ของไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ ซึ่งสารละลายนี้จะใช้เป็นสับเซตในการวัดแอกติวิตีของเอนไซม์คตะเลสในการทดลองขั้นต่อไป สารละลายนี้ควรเก็บที่อุณหภูมิต่ำเพื่อป้องกันการสลายตัวของไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์

3. การศึกษาความไวของเครื่องมือต่อเอนไซม์คตะเลส

ในการทดลองนี้ใช้วิธีในการวัดแอกติวิตีของเอนไซม์คตะเลส 2 วิธี คือ Gas column method และการวัดด้วย Catalasemeter ได้ทดลองเปรียบเทียบประสิทธิภาพ ของทั้งสองวิธีนี้ เพื่อเลือกวิธีที่เหมาะสมโดยการศึกษาความไวของทั้ง 2 วิธี ต่อเอนไซม์คตะเลส และเอนไซม์คตะเลสจากแบคทีเรีย

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

3.1 การทดสอบความไวของเครื่องมือต่อเอนไซม์คะตะเลส

การวัดแอกติวิตีของเอนไซม์คะตะเลสที่ทำให้บริสุทธิ์บางส่วนที่มีชื่อทางการค้าว่า Microcatalase[®] ด้วย Catalasemeter ระบบ Paper disk แสดงผลการทดลองในรูปที่ 6 พบว่าความสัมพันธ์ระหว่างค่า Logarithm ของ FT กับค่า Logarithm ของความเข้มข้นของเอนไซม์คะตะเลส เป็นแบบเส้นตรง มีค่า Correlation coefficient (r) เท่ากับ -0.95 ($p \leq 0.05$) และการวัดด้วย Catalasemeter ระบบ Filter membrane แสดงผลการทดลองในรูปที่ 7 ให้ความสัมพันธ์เป็นแบบเส้นตรงเช่นเดียวกัน มีค่า r เท่ากับ -0.97 ($p \leq 0.05$) ซึ่งการวัดด้วย Catalasemeter ทั้งสองระบบ ต่างให้ผลสอดคล้องกับการทดลองของ Gagnon, Hunting และ Essenlen (1959) ซึ่งพบว่าความสัมพันธ์ระหว่าง FT กับ ความเข้มข้นของเอนไซม์คะตะเลส : เมื่อวัดด้วย Catalasemeter ระบบ Paper disk เป็นแบบเส้นตรง เช่นเดียวกับผลการทดลองของ Fung (1986) พบว่าความสัมพันธ์ระหว่าง Logarithm ของ FT และ Logarithm ของความเข้มข้นของเอนไซม์คะตะเลส เมื่อวัดด้วย Catalasemeter ระบบ Paper disk เป็นแบบเส้นตรงมีค่า r เท่ากับ -0.99 ($p \leq 0.01$) ซึ่งเป็นค่า r ที่สูงกว่าผลที่ได้จากการทดลองในงานวิจัยนี้ทั้ง 2 ระบบ สาเหตุอาจเกิดจากชนิดของกระดาษที่ใช้ โดยที่ Fung (1986) ใช้กระดาษชนิดพิเศษที่เตรียมขึ้นพร้อมกับ Catalasemeter ที่ผลิตโดยบริษัท Bio-Engineering Group (New Haven CT) และไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับรายละเอียดและสมบัติของกระดาษชนิดนี้ แต่สำหรับงานวิจัยนี้ในการทดลองระบบ Paper disk ได้ดัดแปลงใช้กระดาษกรอง Whatman No 2 ซึ่งอาจมีคุณสมบัติในการดูดซับเอนไซม์ได้น้อยกว่าและมีน้ำหนักมากกว่าทำให้มีความไวต่อเอนไซม์คะตะเลสดีกว่ากระดาษชนิดพิเศษนั้น แต่อย่างไรก็ตามก็ยังให้ค่า r สูงกว่าเกณฑ์ที่กำหนด คือมากกว่า 0.8 จึงถือได้ว่า Paper disk ที่ใช้ในการทดลองนี้สามารถใช้ในการตรวจสอบแอกติวิตีของเอนไซม์คะตะเลสได้ จากการทดลองยังพบอีกว่า Catalasemeter ทั้งสองระบบสามารถใช้

ตรวจสอบแอกติวิตีของเอนไซม์ได้ในช่วงความเข้มข้นของเอนไซม์ 10^{-1} ถึง 10^2 หน่วย ต่อ มิลลิลิตร สาเหตุที่ Catalasemeter ไม่สามารถวัดแอกติวิตีของเอนไซม์ คชตลได้ที่ระดับความเข้มข้นต่ำกว่า 10^{-1} หน่วยต่อมิลลิลิตร ได้เนื่องจากเมื่อมีปริมาณ เอนไซม์คชตลน้อยจะทำให้ก๊าซออกซิเจนที่เกิดขึ้นมีปริมาณไม่มากพอที่จะยกแผ่น disk ให้ลอยขึ้นสู่ด้านบนได้ ในขณะที่ปริมาณมากกว่า 10^2 หน่วย ต่อ มิลลิลิตร จะทำให้เกิดก๊าซ ออกซิเจนปริมาณมากในเวลาอันสั้นทำให้แผ่น disk ไม่จมลงในสารละลายกล่าวคือ FT สั้นเกินกว่าที่จะบันทึกเวลาด้วย Catalasemeter ได้เป็นข้อจำกัดของเครื่องมือชนิดนี้ การที่ Catalasemeter ระบบ Filter membrane ให้ค่า r สูงกว่าระบบ Paper disk เนื่องจาก Filter membrane มีน้ำหนักเบาว่าจึงต้องการก๊าซออกซิเจนในการยกแผ่น disk ในปริมาณที่น้อยกว่า อาจกล่าวได้ว่าการวัดแอกติวิตีของเอนไซม์ คชตลในระบบ Filter membrane มีความไวต่อการวัดแอกติวิตีของเอนไซม์ คชตล ดีกว่าระบบ Paper disk

ในงานวิจัยนี้ได้ทดลองวัดแอกติวิตีของเอนไซม์คชตล โดย Gas column method อีกด้วย ผลการทดลองแสดงในรูปที่ 8 ซึ่งพบว่าความสัมพันธ์ระหว่าง Logarithm ของ % Gas column กับ Logarithm ของความเข้มข้นของเอนไซม์ คชตล เป็นแบบเส้นตรงมีค่า r เท่ากับ 0.90 และสามารถตรวจสอบแอกติวิตี ของเอนไซม์คชตล ได้ในช่วงความเข้มข้น 10^{-2} ถึง 10^0 หน่วย ต่อ มิลลิลิตร ทั้งนี้ในกรณีที่มีปริมาณเอนไซม์คชตล เข้มข้นมากกว่า 1 หน่วย ต่อ มิลลิลิตร จะทำให้เกิดก๊าซออกซิเจนขึ้นปริมาณมากในเวลาอันรวดเร็วและดันของเหลวในปลาย capillary tube ให้แยกออกจากกันเป็นชั้น จึงไม่สามารถวัด Gas column และ total column ได้

เมื่อเปรียบเทียบความไวของ Gas column method กับ Catalasemeter ที่มีต่อเอนไซม์คชตล พบว่า Gas column method สามารถวัดแอกติวิตี ของเอนไซม์คชตลที่ระดับความเข้มข้นต่ำกว่าจึงมีความไวต่อเอนไซม์คชตลมากกว่า Catalasemeter ทั้ง 2 ระบบ แต่ Catalasemeter ทั้ง 2 ระบบสามารถใช้วัด

แอกติวิตีของเอนไซม์คตะเลส ได้ที่ระดับความเข้มข้นสูงกว่าและในช่วงที่กว้างกว่า

3.2 การทดสอบความไวของเครื่องมือต่อเอนไซม์คตะเลสจากเชื้อแบคทีเรียบริสุทธิ์

เนื่องจาก *Pseudomonas fluorescens* เป็นแบคทีเรียชนิด strong Catalase positive (Fung, 1986) จึงมีความเหมาะสมที่จะใช้เป็นตัวแทนของแบคทีเรียในการทดสอบแอกติวิตีของเอนไซม์คตะเลสที่สร้างจากแบคทีเรีย เมื่อวัดแอกติวิตีของเอนไซม์คตะเลสบริสุทธิ์ ด้วย Catalasemeter ระบบ Paper disk แสดงผลการทดลองในรูปที่ 9 พบว่าความสัมพันธ์ระหว่าง Logarithm ของ FT กับ Logarithm ของจำนวน โคโลนี ต่อ มิลลิลิตร เป็นแบบเส้นตรงให้ค่า r เท่ากับ -0.91 ($P \leq 0.05$) และสามารถใช้ตรวจสอบแอกติวิตีของเอนไซม์คตะเลสของแบคทีเรียที่มีเซลล์ในช่วง 10^4 ถึง 10^{11} โคโลนีต่อมิลลิลิตร หากมีจำนวนเซลล์ต่ำกว่า 10^4 จะไม่สามารถวัดแอกติวิตีของเอนไซม์คตะเลสได้เนื่องจากมีปริมาณเอนไซม์คตะเลสจากแบคทีเรียไม่มากพอที่จะทำให้เกิดก๊าซออกซิเจนในระดับที่จะยกแผ่น disk ให้ลอยได้ซึ่งเป็นเหตุผลเดียวกับที่อธิบายในหัวข้อ 2.1 แต่เมื่อตรวจสอบแอกติวิตีของเอนไซม์คตะเลสจากแบคทีเรียบริสุทธิ์ในระบบ Filter membrane กลับไม่พบความสัมพันธ์ใดๆโดยสามารถตรวจสอบแอกติวิตีได้เฉพาะที่จำนวนแบคทีเรียมากกว่าหรือเท่ากับ 10^8 โคโลนีต่อมิลลิลิตร และค่า FT สูงกว่าระบบ Paper disk ที่จำนวนเซลล์เท่ากัน ทั้งนี้เนื่องจากแผ่น Filter membrane มีลักษณะผิวเป็นมันลื่นน่าจะทำให้การเกาะติดของเซลล์แบคทีเรียไม่ติด จึงได้ทำการทดลองเปรียบเทียบการเกาะติดของแบคทีเรียบนแผ่น disk ทั้งสองชนิด โดยนำแผ่น disk ทั้งสองชนิดจุ่มลงใน suspension ของแบคทีเรียที่มีจำนวนเซลล์เท่ากับ 10^{11} เซลล์ต่อมิลลิลิตร เป็นเวลา 10 วินาที แล้วนำมาหย่อนลงในหลอดทดลองที่บรรจุน้ำปลอดเชื้อทิ้งไว้ 10 วินาที แล้วคืบแผ่น disk ออกมานำน้ำในหลอดทดลองไปตรวจสอบจำนวนเชื้อทั้งหมด พบว่าน้ำที่จุ่มด้วย Filter membrane มีจำนวนแบคทีเรียหลุดออกมาในช่วง 10^8 ถึง 10^{11} โคโลนีต่อมิลลิลิตร

ในขณะที่น้ำที่ได้จากการจุ่ม Paper disk มีแบคทีเรียหลุดออกมาน้อยมากคือน้อยกว่า 10^3 โคโลนีต่อมิลลิเมตร ซึ่งแสดงให้เห็นว่า Filter membrane ไม่เหมาะที่จะใช้ในการวัดแอกติวิตีของเอนไซม์คตะเลสจากแบคทีเรียเนื่องจากเมื่อหย่อนแผ่น Filter membrane ลงในล้นเสตรทซึ่งเป็นสารละลาย เซลล์ของแบคทีเรียจะหลุดออกเป็นจำนวนมากทำให้การประมาณจำนวนแบคทีเรียคลาดเคลื่อนได้ ส่วนระบบ Paper disk นั้นถึงแม้ว่าจะมีแบคทีเรียบางส่วนหลุดออกมาแต่ก็มีจำนวนไม่มากนักและภาวะการวัดแอกติวิตีของเอนไซม์คตะเลสในแผ่น disk ลงในสารละลายไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์จะมีฟองก๊าซออกซิเจนเกิดขึ้นซึ่งจะช่วยให้เซลล์แบคทีเรียไม่ให้หลุดลอยไปในสารละลายได้อีกทางหนึ่ง และเมื่อเปรียบเทียบค่า r กับการวัดแอกติวิตีของ Microcatalase พบว่าการวัดแอกติวิตีของเอนไซม์ในเชื้อบริสุทธิ์มีค่า r ต่ำกว่ามาก ทั้งนี้เนื่องจากการทดลองจำเป็นที่จะต้องเจือจาง Suspension ของเชื้อด้วย Nutrient broth เนื่องจากใช้ Nutrient broth ในการเลี้ยงเชื้อเพื่อเพิ่มจำนวนเซลล์ เมื่อต้องการศึกษาการวัดแอกติวิตีของเอนไซม์คตะเลสจากแบคทีเรียที่จำนวนเซลล์ระดับต่างๆ จึงต้องเจือจาง culture ของแบคทีเรีย เมื่อเจือจางด้วยน้ำพบว่าค่า r ระหว่างจำนวนเซลล์กับ FT ต่ำกว่า 0.7 ทั้งนี้การเจือจางด้วยน้ำทำให้สภาวะในการทดลองไม่คงที่นั่นคือระดับความเข้มข้นของ Nutrient broth ในแต่ละ suspension ของเซลล์ลดลงตามระดับการเจือจาง Nutrient broth ที่ติดอยู่บนแผ่น disk อาจมีผลทำให้ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์เข้าไปสัมผัสกับเอนไซม์คตะเลสจากแบคทีเรียได้น้อยลง ซึ่ง George (1948) กล่าวว่า ความเข้มข้นของไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์จะทำปฏิกิริยากับเอนไซม์คตะเลสมีผลต่อแอกติวิตีของเอนไซม์คตะเลส ดังนั้นการมี Nutrient broth ไม่เท่ากันในแต่ละตัวอย่างทำให้อัตราการจับกันของไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์กับเอนไซม์คตะเลสไม่สม่ำเสมอทำให้ผลการทดลองที่ได้มีความคลาดเคลื่อนค่า r ที่ได้จึงต่ำ ดังนั้นในการทดลองต้องควบคุมสิ่งแวดล้อมให้คงที่เสมอ

เมื่อวัดแอกติวิตีของเอนไซม์คตะเลสจากเชื้อบริสุทธิ์ ด้วย Gas column method (รูปที่ 10) พบว่าความสัมพันธ์ระหว่าง Logarithm ของ % Gas column

กับ Logarithm ของจำนวนโคโลนีต่อกรัม มีค่า r เท่ากับ 0.97 ($P \leq 0.05$) และสามารถตรวจสอบแอกติวิตีของเอนไซม์คตะเลสได้ที่จำนวนเซลล์ในช่วงแคบกว่า Catalasemeter คือ 10^5 ถึง 10^7 โคโลนี ต่อ มิลลิลิตร จากผลการทดลองการวัดด้วย Gas column method พบว่าให้ค่า r สูงถึง 0.97 ซึ่งสูงกว่าการทดลองของ Fung (1985) ซึ่งตรวจสอบแบคทีเรียบนผิวปีกไก่แช่เย็นด้วยวิธี Gas Column method และพบความสัมพันธ์ระหว่าง Logarithm ของ %Gas column กับ Logarithm ของจำนวนโคโลนีต่อตารางเซนติเมตร เป็นเส้นตรงแต่ให้ค่า r เพียง 0.89 ทั้งนี้สาเหตุหนึ่งอาจเกิดจากการทดลอง Fung ใช้เวลาในการทำปฏิกิริยาเพียง 5 นาที แต่จากการทดลองในงานวิจัยนี้พบว่าที่ 5 นาที ยังคงมีอัตราการเกิดก๊าซออกซิเจนมากพอสมควร ซึ่ง Chance (1950) ได้กล่าวว่ากลไกที่ทำให้เกิดก๊าซออกซิเจน ในปฏิกิริยา คือการที่เอนไซม์คตะเลสเปลี่ยนรูปไปเป็น Compound I เมื่อรวมกับไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์และเมื่อเกิด compound I ถึงระดับหนึ่งจะเริ่มเกิด compound II อย่างช้าๆ ซึ่ง compound II เป็นโครงร่างที่ไม่ active ของเอนไซม์คตะเลส โดยการเกิดโครงร่างทั้งสองแบบจำเป็นต้องใช้ระยะเวลาพอสมควร ดังนั้นเวลาเพียง 5 นาที อาจไม่พอเพียงสำหรับตัวอย่างที่มีปริมาณเอนไซม์คตะเลสมากระดับหนึ่งโดยอัตราการเปลี่ยนโครงร่างจาก compound I ไปเป็น compound II ยังไม่ถึงจุดสมดุล ซึ่งทำให้อัตราการเกิดก๊าซออกซิเจนไม่คงที่ ดังนั้นในงานวิจัยนี้จึงเลือกใช้เวลา 15 นาที เพื่อให้เกิดปฏิกิริยาอย่างสมบูรณ์และเกิดก๊าซออกซิเจนอย่างคงที่

จากผลการทดลองในข้อ 3.1 และ 3.2 จึงเลือกเครื่องมือ Catalasemeter ระบบ Paper disk สำหรับใช้ในการประมาณจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดที่ปนเปื้อนในกึ่งกลางด้าสดในการทดลองขั้นต่อไปด้วยเหตุผลคือให้ค่า r ที่ดี ให้ผลเชื่อถือได้ สามารถตรวจสอบแอกติวิตีของเอนไซม์คตะเลสได้ที่จำนวนแบคทีเรียในช่วงกว้างกว่าวิธีอื่น ๆ และมีราคาถูกเนื่องจาก Paper disk ที่ใช้ตัดแปลงโดยใช้กระดาษกรอง Whatman No 2 เมื่อรวมราคากับสารเคมีที่ใช้ในการทดลอง พบว่าราคาต่อ 1 ตัวอย่างเพียง 25 สตางค์

4. การศึกษาการประมาณจำนวนแบคทีเรียทั้งหมดในกึ่งกลาดำว์ตฤติบ

ในสภาพความเป็นจริงโรงงานที่ผลิตกึ่งกลาดำว์แช่เยือกแข็ง จำเป็นที่จะต้องซื้อกึ่งกลาดำว์ตฤติบจากหลายแหล่ง ดังนั้นในการศึกษาการประมาณจำนวนแบคทีเรียทั้งหมดที่ปนเปื้อนในกึ่งกลาดำว์ตฤติบ จึงต้องทำการทดลองโดยศึกษาในกึ่งกลาดำว์ตฤติบจากแหล่งเลี้ยงที่แตกต่างกันเพื่อทดสอบว่าระบบและวิธีการที่เลือกใช้ในการประมาณจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดในกึ่งกลาดำว์สามารถใช้กับวตฤติบที่มาจากแหล่งต่างกันได้ ทั้งนี้เนื่องจากแบคทีเรียที่เป็น *Predominant bacteria* ในกึ่งสดมีความแตกต่างกันขึ้นอยู่กับพันธ์ของกึ่ง ฤดูกาล และสิ่งแวดล้อมในการเลี้ยง (Cobb et al, 1976) และแบคทีเรียต่างชนิดกันมีสมบัติในการสร้างเอนไซม์คตะเลสแตกต่างกัน (Charboneau, 1975) ซึ่งจะมีผลต่อการประมาณจำนวนแบคทีเรียโดยการตรวจสอบเอนไซม์คตะเลส การทดลองนี้จึงศึกษาในกึ่งกลาดำว์ตฤติบจากแหล่งเลี้ยงต่างกัน 3 แหล่ง ซึ่งมีความแตกต่างกันของแหล่งน้ำและสภาพภูมิอากาศ โดยกึ่งกลาดำว์จากภาคตะวันออกคือ จังหวัดระยอง กึ่งกลาดำว์จากภาคใต้ คือ จังหวัดนครศรีธรรมราช และจังหวัดสุราษฎร์ธานี

เมื่อทำการทดลองประมาณจำนวนแบคทีเรียทั้งหมดในกึ่งกลาดำว์ตฤติบจากทั้ง 3 แหล่ง ด้วย Catalasemeter ระบบ Paper disk พบว่าความสัมพันธ์ระหว่าง Logarithm ของโคโลนี ต่อ กรัม กับ Logarithm ของ FT ทั้ง 3 แหล่ง เป็นเส้นตรง โดยทั้ง 3 เส้นมีค่าความชันเท่ากัน คือ -0.34 แต่ละแหล่งมีค่า r ดังนี้ คือ จังหวัดระยอง มีค่า r เท่ากับ -0.98 ($P \leq 0.05$) แสดงในรูปที่ 11 จังหวัดนครศรีธรรมราช มีค่า r เท่ากับ -0.97 ($P \leq 0.05$) แสดงในรูปที่ 12 และจังหวัดสุราษฎร์ธานี ค่า r เท่ากับ -0.97 ($P \leq 0.05$) แสดงในรูปที่ 13 และทั้ง 3 แหล่งสามารถใช้ Catalasemeter ระบบ Paper disk ตรวจสอบแอกติวิตีของเอนไซม์ที่จำนวนเซลล์อยู่ในช่วง 10^4 ถึง 10^7 โคโลนี ต่อ กรัม และเมื่อเปรียบเทียบความแตกต่างของการประมาณจำนวนแบคทีเรียในทั้ง 3 แหล่ง โดยการ

วิเคราะห์ความแปรปรวนร่วม (Analysis of Covariance) ในแผนการทดลองแบบ CRD โดยให้แหล่งของกิ่งวัสดุเป็น Treatment ตารางแสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติแสดงในภาคผนวก ข

จากการวิเคราะห์ทางสถิติสรุปได้ว่าผลการประมาณจำนวนแบคทีเรียทั้งหมดในกิ่งกุลาดำวัสดุจากทั้ง 3 แหล่งไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 99 แต่เนื่องจากกิ่งกุลาดำวัสดุจากทั้งสามจังหวัดมีสภาวะแวดล้อมในการเลี้ยงแตกต่างกันน่าจะมิชนิดและปริมาณของ predominant bacteria แตกต่างกัน (Cobb et.al, 1976) และแบคทีเรียแต่ละชนิดมีระดับการสร้างเอนไซม์คะตะเลสแตกต่างกัน (Fung, 1986) จึงจำเป็นที่จะต้องหาเหตุผลเพื่ออธิบายถึงสาเหตุที่การประมาณจำนวนแบคทีเรียทั้งหมดโดยการวัดแอกติวิตีของเอนไซม์คะตะเลสด้วย Catalasemeter ในกิ่งกุลาดำวัสดุทั้งสามแหล่งโดยไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ การทดลองในขั้นต่อไปจึงศึกษาชนิดและปริมาณของแบคทีเรียที่ปนเปื้อนในกิ่งทั้ง 3 แหล่ง ตลอดจนศึกษาถึงความไวของแบคทีเรียเหล่านั้นต่อ Catalasemeter ในการทดลองข้อ 5 และ 6 ตามลำดับ

5. การศึกษาชนิดและปริมาณของ predominant bacteria ที่ปนเปื้อนในกิ่งกุลาดำวัสดุ

ในการศึกษาชนิดและปริมาณของแบคทีเรียที่ปนเปื้อนในกิ่งกุลาดำวัสดุนั้นในขั้นแรกได้จัดกลุ่มของเชื้อโดยการย้อมแกรมพบว่าแบคทีเรียส่วนใหญ่ที่ปนเปื้อนในกิ่งกุลาดำวัสดุจากจังหวัดระยอง คือ cocci แกรมบวกจำนวนถึงร้อยละ 48 แสดงผลในรูปที่ 14 จึงนำแบคทีเรียกลุ่มนี้มาทดสอบคุณสมบัติทางชีวเคมีต่อไป พบว่า cocci แกรมบวกที่พบนั้นจัดอยู่ใน Family Micrococcaceae ซึ่งประกอบด้วยแบคทีเรีย 3 Genus คือ Planococcus, Staphylococcus และ Micrococcus ความแตกต่างของ Genus Planococcus จาก 2 Genus ที่เหลือ คือไม่สร้างเอนไซม์คะตะเลส

และความแตกต่างของ Staphylococcus กับ Micrococcus คือ คุณสมบัติในการสร้างเอนไซม์ออกซิเดสและการทนต่อ Bacitracin (Sydney, Allen and Scott, 1986) จึงนำแบคทีเรีย กลุ่ม cocci แกรมบวก มาทดสอบการสร้างเอนไซม์คะตะเลส แล้วนำแบคทีเรียที่ให้ผลบวกมาทดสอบการสร้างเอนไซม์ออกซิเดสและการทนต่อ Bacitracin พบว่าแบคทีเรียส่วนใหญ่ให้ผล Oxidase test เป็นบวก และทนต่อ Bacitracin เป็นลบ ซึ่งเป็นคุณสมบัติของแบคทีเรียในกลุ่ม Micrococcus จึงสรุปได้ว่า predominant bacteria ของกิ่งกลาคำว้ตฤติบ จากจังหวัดระยอง คือ Micrococcus (ตารางที่ 9) ผลการย้อมแกรมของแบคทีเรียที่ปนเปื้อนในกิ่งกลาคำว้ตฤติบจากจังหวัดนครศรีธรรมราช กับสุราษฎร์ธานี มีความคล้ายคลึงกันคือเป็นแบคทีเรียที่มีลักษณะการติดสีแกรมคล้ายกับ cocci แกรมลบ ถึงร้อยละ 41 และ 56 ตามลำดับ (รูปที่ 14) ดังนั้นจึงนำแบคทีเรียเหล่านี้ไปทดสอบสมบัติทางชีวเคมีต่อไป ซึ่งแบคทีเรียจำพวก cocci แกรมลบจัดอยู่ใน family Neisseriaceae ประกอบด้วย 2 genus คือ Branhamella และ Neisseria นอกจากนี้ยังมีแบคทีเรียอีกหลาย Genus ที่ติดสีแกรมลักษณะใกล้เคียงกับแบคทีเรียใน family Neisseriaceae มาก ทำให้เกิดการเข้าใจผิดได้เสมอ ได้แก่ แบคทีเรียใน Genus Moraxella, Acinetobacter และ Halobacterium ดังนั้นต้องคำนึงถึงแบคทีเรียในกลุ่มนี้ด้วยเสมอ (Bunchanan and Gibbon, 1974) จึงนำแบคทีเรียกลุ่มนี้ทั้งหมดมาทดสอบสมบัติอื่นๆ อีก โดยในขั้นแรกทดสอบแบคทีเรีย Genus Halobacterium ซึ่งมีสมบัติต่างจาก Genus อื่นๆ คือ สามารถเจริญในอาหารเลี้ยงเชื้อที่มีเกลือเข้มข้นร้อยละ 12 ถึง 15 และผลการทดสอบพบว่า แบคทีเรียที่ปนเปื้อนในกิ่งกลาคำว้ตฤติบจากจังหวัดสุราษฎร์ธานี ให้ผลบวกเพียงร้อยละ 1 ของแบคทีเรียที่นำมาทดสอบทั้งหมด ส่วนในจังหวัดนครศรีธรรมราชเป็นผลลบทั้งหมด จึงทดสอบสมบัติทางชีวเคมีของแบคทีเรียใน Genus Branhamella, Neisseria, Moraxella และ Acinetobacter ซึ่ง Bunchanan และ Gibbons (1974) ได้กล่าวถึงความแตกต่างทางชีวเคมีของแบคทีเรียใน Genus เหล่านี้ว่า แบคทีเรียใน Genus Acinetobacter จะให้ผล Oxidase test เป็นลบ

ในขณะที่แบคทีเรียใน Genus Branhanella Neisseria และ Moraxella ให้ผล Oxidase test เป็นบวกจากความแตกต่างดังกล่าว จึงนำแบคทีเรียที่เหลือทั้งหมดมาตรวจสอบ Oxidase test จากผลการตรวจสอบพบว่าแบคทีเรียเกือบทั้งหมดให้ผล Oxidase test เป็นลบ จึงสรุปได้ว่า predominant bacteria ในกึ่งกลาดำว้ตฤติบจากจังหวัดนครศรีธรรมราชและจังหวัดสุราษฎร์ธานี คือ แบคทีเรีย Genus Acinetobacter แสดงผลการทดลองในตารางที่ 9 ผลการทดสอบ predominant bacteria ที่ปนเปื้อนในกึ่งกลาดำว้ตฤติบนี้สอดคล้องกับรายงานของ นภา โล่ห์ทอง (2535)

6. การศึกษาผลของชนิดและปริมาณแบคทีเรียต่อความสามารถในการวัดแอกติวิตีของเอนไซม์คะตะเลสโดยเครื่องมือ

6.1 ศึกษาการวัดการสร้างเอนไซม์คะตะเลสของแบคทีเรีย

จากผลการทดลองการวัดระดับการสร้างเอนไซม์คะตะเลสของแบคทีเรียที่ปนเปื้อนในกึ่งกลาดำว้ตฤติบจากทั้ง 3 แหล่ง โดยวิธี Capillary tube catalase test (Fung and Petrishko, 1973) แสดงผลการทดลองในตารางที่ 10 ซึ่งพบว่าแบคทีเรียที่ปนเปื้อนในกึ่งกลาดำว้ตฤติบส่วนใหญ่เป็นพวกที่สามารถสร้างเอนไซม์คะตะเลสได้ในระดับ +++ หรือเป็น strong catalase positive ซึ่งสอดคล้องกับ Fung (1986) ที่กล่าวว่าแบคทีเรียที่ปนเปื้อนในอาหารสดที่เก็บที่อุณหภูมิต่ำได้แก่พวกที่มีสมบัติในการสร้างเอนไซม์คะตะเลสได้เป็นส่วนใหญ่ และแบคทีเรียต่างชนิดกัน มีระดับการสร้างเอนไซม์คะตะเลสแตกต่างกัน จากการทดลองโดยวิธี Capillary tube catalase test พบว่า predominant bacteria ที่ปนเปื้อนในกึ่งกลาดำว้ตฤติบ คือ Micrococcus และ Aceinetobacter ต่างก็เป็น strong catalase positive เช่นเดียวกัน

6.2 ศึกษาผลของสัดส่วนของแบคทีเรียที่มีระดับการสร้างเอนไซม์คະຕະເລສแตกต่างกันต่อการวัดแอกติวิตีของเครื่องมือ

เนื่องจากกึ่งกลางค่าวัดดิบจากแหล่งต่างๆ มีแบคทีเรียปนเปื้อนอยู่หลายชนิด แต่ละชนิดมีความสามารถในการสร้างเอนไซม์คະຕະເລສระดับต่างกัน และแบคทีเรียที่สร้างเอนไซม์คະຕະເລສแตกต่างกันจะมีจำนวนเซลล์แบคทีเรียเริ่มต้นที่วัดด้วย Catalasemeter (Apparent Limits Sensitivity) ได้แตกต่างกัน โดยพบว่าแบคทีเรียที่สร้างเอนไซม์คະຕະເລສมากจะสามารถวัดแอกติวิตีของเอนไซม์คະຕະເລສได้ที่จำนวนเซลล์น้อยกว่าแบคทีเรียที่สร้างเอนไซม์คະຕະເລສน้อย (Fung, 1986) ดังนั้นจึงศึกษาผลของแบคทีเรียที่มีระดับการสร้างเอนไซม์คະຕະເລສต่างกันและในสัดส่วนต่างๆ ต่อความไวของ Catalasemeter เพื่อยืนยันผลการทดลองการประมาณแบคทีเรียในกึ่งกลางค่าในข้อ 4 จากการทดลองโดยผสมแบคทีเรียชนิดที่มีการสร้างเอนไซม์คະຕະເລສในระดับแตกต่างกันและควบคุมจำนวนแบคทีเรียต่อปริมาตรให้เท่ากัน ในอัตราส่วนที่ 2 ต่อ 1 เท่า ทั้งนี้เนื่องจากผลการทดลองตรวจสอบชนิดและปริมาณของแบคทีเรียที่มีระดับการสร้างเอนไซม์คະຕະເລສต่างกัน (ตารางที่ 10) พบว่าแบคทีเรียที่สร้างเอนไซม์คະຕະເລສระดับ +++, ++ และ + มีสัดส่วนต่างกันน้อยที่สุดโดยประมาณ คือ 2 ต่อ 1 จากการทดลองผสมแบคทีเรียชนิดที่สร้างเอนไซม์คະຕະເລສแตกต่างกัน 2 ระดับมีผลการทดลองดังนี้

การผสมแบคทีเรียที่มีระดับการสร้างเอนไซม์ +++ และ + ที่อัตราส่วนต่างๆ คือ +++ : + ได้แก่ 0 : 1, 1 : 2, 1 : 1, 2 : 1 และ 1 : 0 พบว่าที่ 1 : 0 และ 2 : 1 มีความไวต่อ Catalasemeter ไม่แตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 แสดงผลการทดลองในตารางที่ 11 จึงกล่าวได้ว่าถ้ามีจำนวนแบคทีเรียที่สร้างคະຕະເລສในระดับ +++ มากกว่า ระดับ + อยู่ 1 เท่าจะแสดงแอกติวิตีของเอนไซม์คະຕະເລສเท่ากับการมี +++ อยู่เพียงชนิดเดียว

การผสมแบคทีเรียระดับการสร้างเอนไซม์ +++ และ ++ คือ +++ : ++ ได้แก่ 0 : 1, 1 : 2, 1 : 1, 2 : 1 และ 1 : 0 พบว่าที่ 1 : 0 และ 2 : 1 มีความไวต่อ Catalasemeter ไม่แตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 แสดงผลการทดลองในตารางที่ 12 ซึ่งสรุปผลได้เช่นเดียวกับผลการทดลองของ +++ : +

การผสมที่แบคทีเรียที่มีระดับการสร้างเอนไซม์ ++ และ + คือ ++ : + ได้แก่ 0 : 1, 1 : 2, 1 : 1, 2 : 1 และ 1 : 0 พบว่าที่ 1 : 0 และ 2 : 1 มีความไวต่อ Catalasemeter แตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 แสดงผลการทดลองในตารางที่ 13 ซึ่งแสดงว่าแบคทีเรียที่สร้างเอนไซม์ระดับ ++ เมื่อผสมกับ + จะมีปริมาณเอนไซม์ไม่มากพอที่จะแสดงแอกติวิตีได้เท่ากับการมี ++ เพียงชนิดเดียว

เมื่อผสมแบคทีเรียที่มีระดับการสร้างเอนไซม์ทั้ง 3 ระดับเข้าด้วยกัน พบว่า +++ : ++ : + คือ 0 : 0 : 1, 0 : 1 : 0, 1 : 1 : 2, 1 : 2 : 2, 2 : 1 : 2, 1 : 1 : 1, 1 : 2 : 1, 2 : 2 : 1, 2 : 1 : 1 และ 1 : 0 : 0 พบว่าที่ 1 : 0 : 0, 2 : 1 : 1 และ 2 : 2 : 1 มีความไวต่อ Catalasemeter ไม่แตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 แสดงผลการทดลองในตารางที่ 14 จึงกล่าวได้ว่าการมีแบคทีเรียชนิด +++ มากกว่าระดับอื่น ๆ อยู่ 1 เท่าหรือการมีแบคทีเรีย ++ ในปริมาณเท่ากันในระบบจะยังคงมีปริมาณเอนไซม์มากพอที่จะแสดงแอกติวิตีได้เท่ากับการมี +++ เพียงชนิดเดียว เมื่อเปรียบเทียบผลการศึกษาระดับการสร้างเอนไซม์ คหะเลขของแบคทีเรียที่ปนเปื้อนในกึ่งกลาดำจากจังหวัดต่าง ๆ ดังแสดงในตารางที่ 10 พบว่าแบคทีเรียที่ปนเปื้อนในจังหวัดนครศรีธรรมราช จังหวัดระยอง และ จังหวัดสุราษฎร์ธานี นั้นมีสัดส่วนของแบคทีเรียที่สร้างเอนไซม์คหะเลขระดับ +++ : ++ : + เท่ากับ 3.5 : 1.75 : 1, 40 : 7 : 1 และ 7.25 : 3.5 : 1 ตามลำดับซึ่งแสดงให้เห็นว่าแบคทีเรียที่ปนเปื้อนในกึ่งกลาดำจากทุกจังหวัดต่างก็มีคุณสมบัติในการสร้างเอนไซม์คหะเลขระดับ +++ มากกว่า 2 เท่าเสมอเมื่อเทียบกับชนิดอื่น ๆ จึงทำให้ความไวของแบคทีเรียที่ปนเปื้อนในกึ่งกลาดำจากทุกจังหวัดต่อ Catalasemeter ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

ดังนั้นจึงสามารถใช้ Catalasemeter ในการประมาณจำนวนแบคทีเรียทั้งหมดที่ปนเปื้อนในกึ่งกลาดำวัตถุบิจากทุกแหล่งได้ดี และคาดว่าจะสามารถนำไปใช้ในการตรวจสอบในระหว่างการผลิตและในผลิตภัณฑ์สุดท้ายของกึ่งกลาดำสดแช่เยือกแข็งได้



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย