



5.1 ผลการวิเคราะห์ปริมาณเรเนียมในแร่ยูธินต์

การวิเคราะห์ปริมาณเรเนียมในแร่ยูธินต์ โดยวิเคราะห์ที่ขนาดเม็ดแร่ต่าง ๆ กันโดยใช้เครื่อง γ -spectrometer ได้ผลตามแสดงไว้ในตารางที่ 5.1 ซึ่งแสดงว่า ขนาดเม็ดแร่ต่าง ๆ กัน จะมีปริมาณเรเนียมใกล้เคียงกัน โดยที่ถ้าขนาดเม็ดแร่โตขึ้น (ในช่วง -200 ถึง -50 เมช) จะมีปริมาณเข้มข้นเล็กน้อย

ตารางที่ 5.1 ปริมาณเรเนียมในแร่ยูธินต์ที่บดขนาดเม็ดแร่ต่าง ๆ กัน

ขนาด เม็ดแร่ (เมช)	ปริมาณเรเนียม (%)
- 50	2.93
- 100	2.87
- 150	2.75
- 200	2.69

5.2 ผลการย่อยแร่ที่สภาวะต่าง ๆ

5.2.1 การวิเคราะห์ยูเรเนียมในสารละลายโดยวิธี WDX ตารางที่ 5.3 แสดงค่าความเข้มข้นของรังสีเอกซ์ เรืองที่มุม 2 θ 26.20 องศา จากตัวอย่างสารละลายมาตรฐาน ยูเรนิลซัลเฟต ที่มียูเรเนียมเข้มข้นต่าง ๆ แล้วนำไปสร้างกราฟมาตรฐาน ดังรูปที่ 5.1 และใช้เปรียบเทียบเพื่อวิเคราะห์ปริมาณยูเรเนียมในสารละลายหลังชะล้างจากแร่

ตารางที่ 5.2 องค์ประกอบของแร่ยูเรเนียม

องค์ประกอบ	ปริมาณ (เปอร์เซ็นต์)
Ta ₂ O ₅	6.52
Nb ₂ O ₅	4.66
SnO ₂	28.5
Fe ₂ O ₅	16.23
ThO ₂	0.86
U ₂ O ₈	3.46
ZrO ₂	4.66
TiO ₂	10.20
ClO ₂	1.6
ErO ₂	0.5
Y ₂ O ₃	4.55
Yb ₂ O ₃	0.8

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ 5.3 ค่าความเข้มของรังสีเอกซ์เรือง (x-ray fluorescence) ของ สารละลายมาตรฐานยูเรเนียมซัลเฟต เมื่อวัดอยู่ในรูปสารละลาย

ความเข้มของยูเรเนียม (กรัม/ลิตร)	ความเข้มของรังสี (จำนวนนับ/นาที)
0.1	4,200
0.3	8,536
0.5	11,619
1.0	20,461
2.0	36,536

5.2.2 ผลของขนาด เม็ดแร่ต่อการย่อยเพื่อสกัดยูเรเนียม

ขั้นพักกึ่ง

- แร่ 10 กรัม
- กรดซัลฟูริกเข้มข้น 98% โดยใช้แร่ร้อยละ 20 ในกรด
- เวลา 30 นาที
- อุณหภูมิห้อง

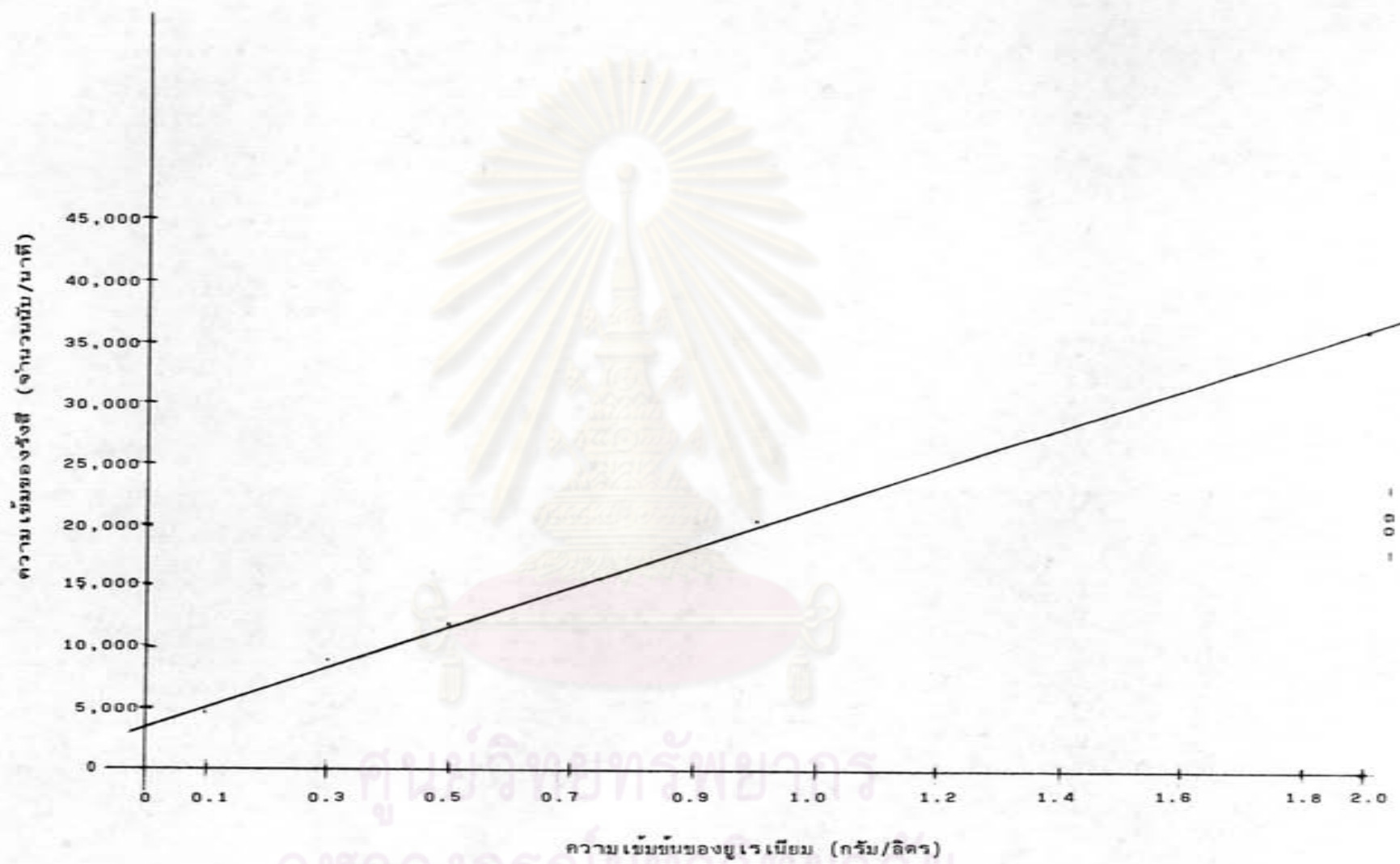
ขั้นเคี้ยวรัง

- ย่อยเป็นเวลา 4 ชั่วโมง
- อุณหภูมิประมาณ 32^o ซ

ขั้นทำให้ละลาย

- เจือจางด้วยน้ำ 500 มิลลิลิตร (1.56 N)
- ที่อุณหภูมิห้อง
- กวนตลอดเวลา 30 นาที
- ทิ้งสารละลายไว้ 15 ชั่วโมง

ผลของการทดลองแสดงไว้ในตารางที่ 5.4 และรูปที่ 5.2



ศูนย์วิจัยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

รูปที่ 5.1 กราฟการกระจายมาตรฐานยูเรเนียม (วัดในรูปสารละลาย) โดยเครื่องมือ WDX

ตารางที่ 5.4 ผลของขนาด เม็ดแร่ต่อการย่อย เพื่อสกัดยูเรเนียม

ขนาด เม็ดแร่ (เมช)	% ยูเรเนียมที่สกัดได้
- 50	56.05
- 100	73.88
- 150	82.47
- 200	100

จากตารางที่ 5.4 จะเห็นว่าแร่ที่มีขนาดใหญ่ จะย่อยให้ยูเรเนียมออกมาได้น้อยกว่า แร่ที่มีขนาดเล็ก แร่ที่ผ่านตะแกรง -200 เมช หมดจะย่อยสกัดยูเรเนียมออกมาได้ทั้งหมด

5.2.3 ผลของเวลาในขั้น เคี้ยวจริงต่อการย่อย เพื่อสกัดยูเรเนียม

ขั้นพักกึ่ง (เจือไนซ์ ขนาดเม็ดแร่ตามหัวข้อ 5.2.2)

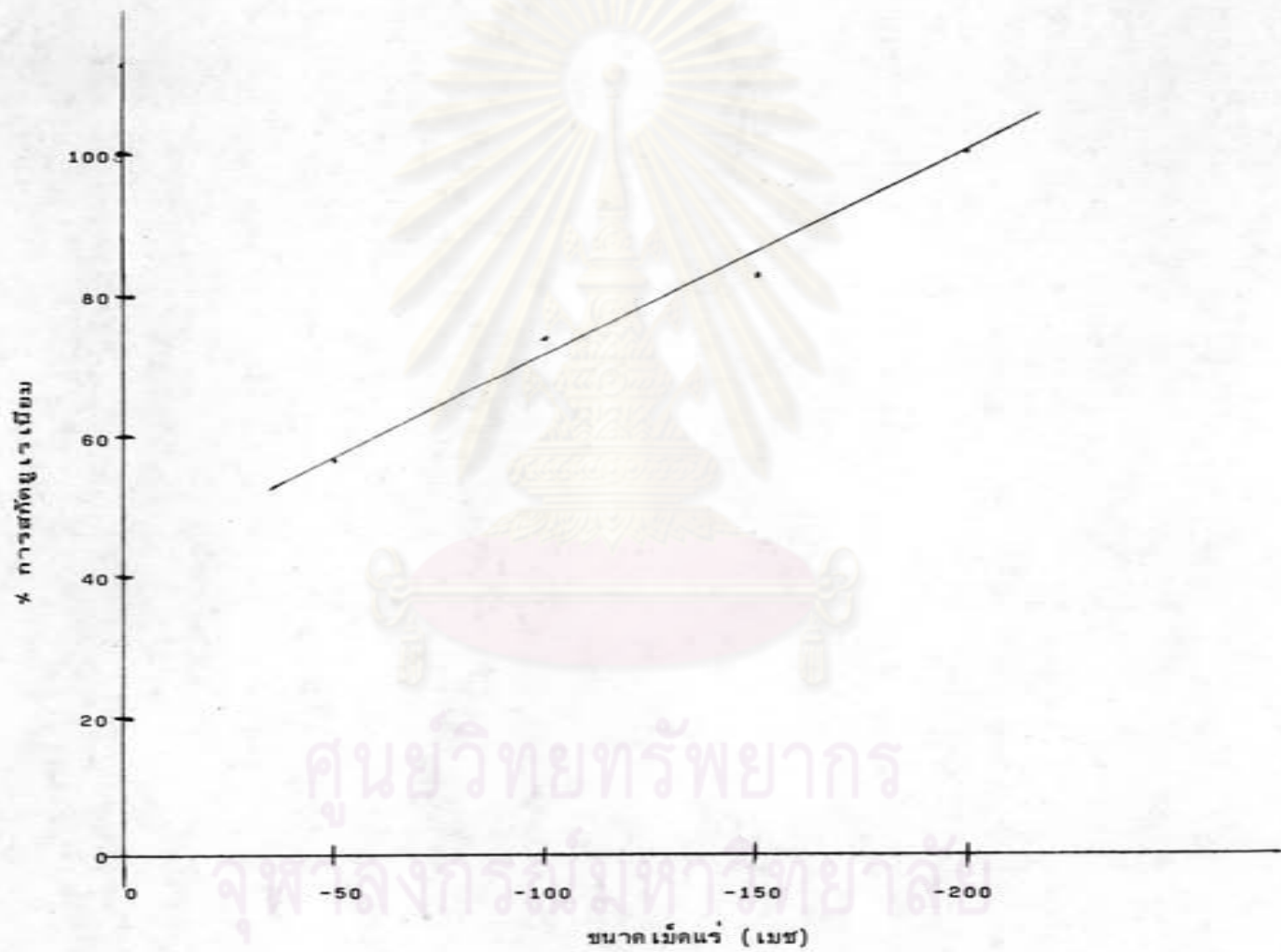
- แร่ 10 กรัม ขนาด -200 เมช ร้อยละร้อย
- กรดซัลฟูริกเข้มข้น 98% โดยใช้แร่ร้อยละ 20 ในกรด
- เวลา 30 นาที
- อุณหภูมิห้อง

ขั้น เคี้ยวจริง

- เวลา 1-6 ชั่วโมง
- อุณหภูมิประมาณ 320° ซ

ขั้นทำให้ละลายด้วยน้ำ

- เจือจางด้วยน้ำ 500 มิลลิลิตร
- อุณหภูมิห้อง
- กวนตลอดเวลา 30 นาที
- ทิ้งสารละลายไว้ 15 ชั่วโมง



รูปที่ 5.2 ผลของขนาด เม็ดแร่ต่อการสกัดยูเรเนียม

ผลการทดลองแสดงไว้ในตารางที่ 5.5 และรูปที่ 5.3 ซึ่งแสดงว่าตามเงื่อนไขที่กำหนด ยูเรเนียมจะถูกสกัดออกมาได้หมดภายในเวลา 2 ชั่วโมง

ตารางที่ 5.5 ผลของเวลาในชั้นเดียวจริง ต่อการย่อยเพื่อสกัดยูเรเนียม

เวลา (ชั่วโมง)	% ยูเรเนียมที่สกัดได้
1	71.06
1.30	82.62
2	100
3	100
5	100
6	100

5.2.4 ผลของอุณหภูมิในชั้นเดียวจริงต่อการย่อยเพื่อสกัดยูเรเนียม

ชั้นพักกึ่ง

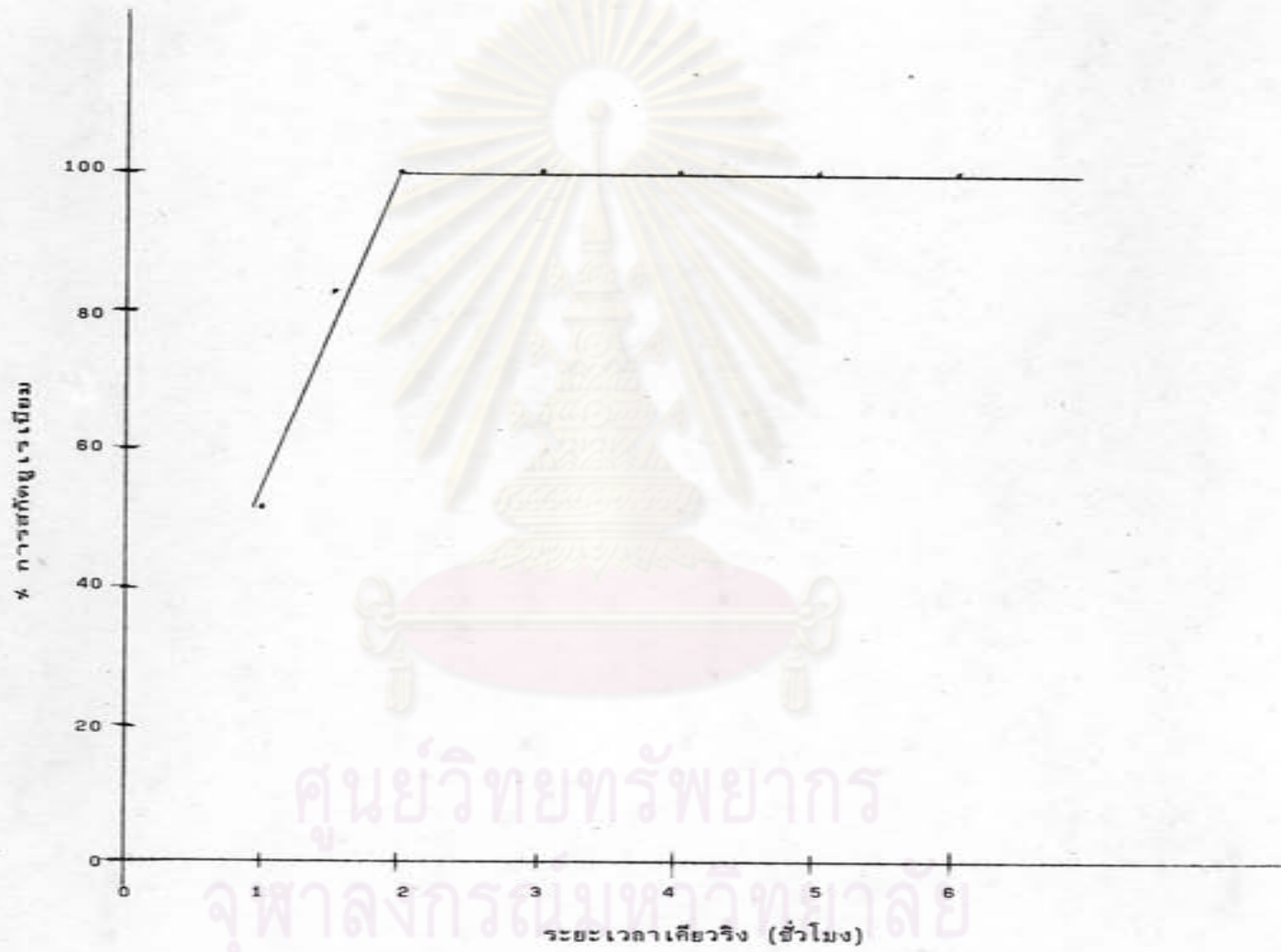
- แร่ 10 กรัม ขนาด -200 เมช ร้อยละร้อย
- กรดซัลฟูริกเข้มข้น 98% โดยใช้แร่ร้อยละ 20 ในกรด
- เวลา 30 นาที
- อุณหภูมิห้อง

ชั้นเดียวจริง

- อุณหภูมิ 50-320° ซ
- เวลา 2 ชั่วโมง

ชั้นทำให้ละลาย

- ละลายด้วยน้ำ 500 มิลลิลิตร
- อุณหภูมิห้อง
- กวนตลอดเวลา 30 นาที
- ทิ้งสารละลายไว้ 15 ชั่วโมง



รูปที่ 5.3 แสดงเวลาในชั้นเคียวจริงต่อการย่อยเพื่อสัคคยูเรเนียม

ผลการทดลองแสดงไว้ในตารางที่ 5.8 และรูปที่ 5.4

ตารางที่ 5.8 ผลของอุณหภูมิในชั้นเคียวริงต่อการย่อยเพื่อสกัดยูเรเนียม

อุณหภูมิ (°C)	* ยูเรเนียมที่สกัดไว้
50	33.66
80	63.17
100	98
150	100
200	100
320	100

จากตารางที่ 5.8 แสดงว่า อุณหภูมิที่เหมาะสมในการใช้ย่อยแร่ คือประมาณ 150 °C ซึ่งจะให้ยูเรเนียมสกัดออกมาจนหมด

5.2.5 ผลของสัดส่วนของแร่ในกรดต่อการย่อยเพื่อสกัดยูเรเนียม

ชั้นพักกึ่ง

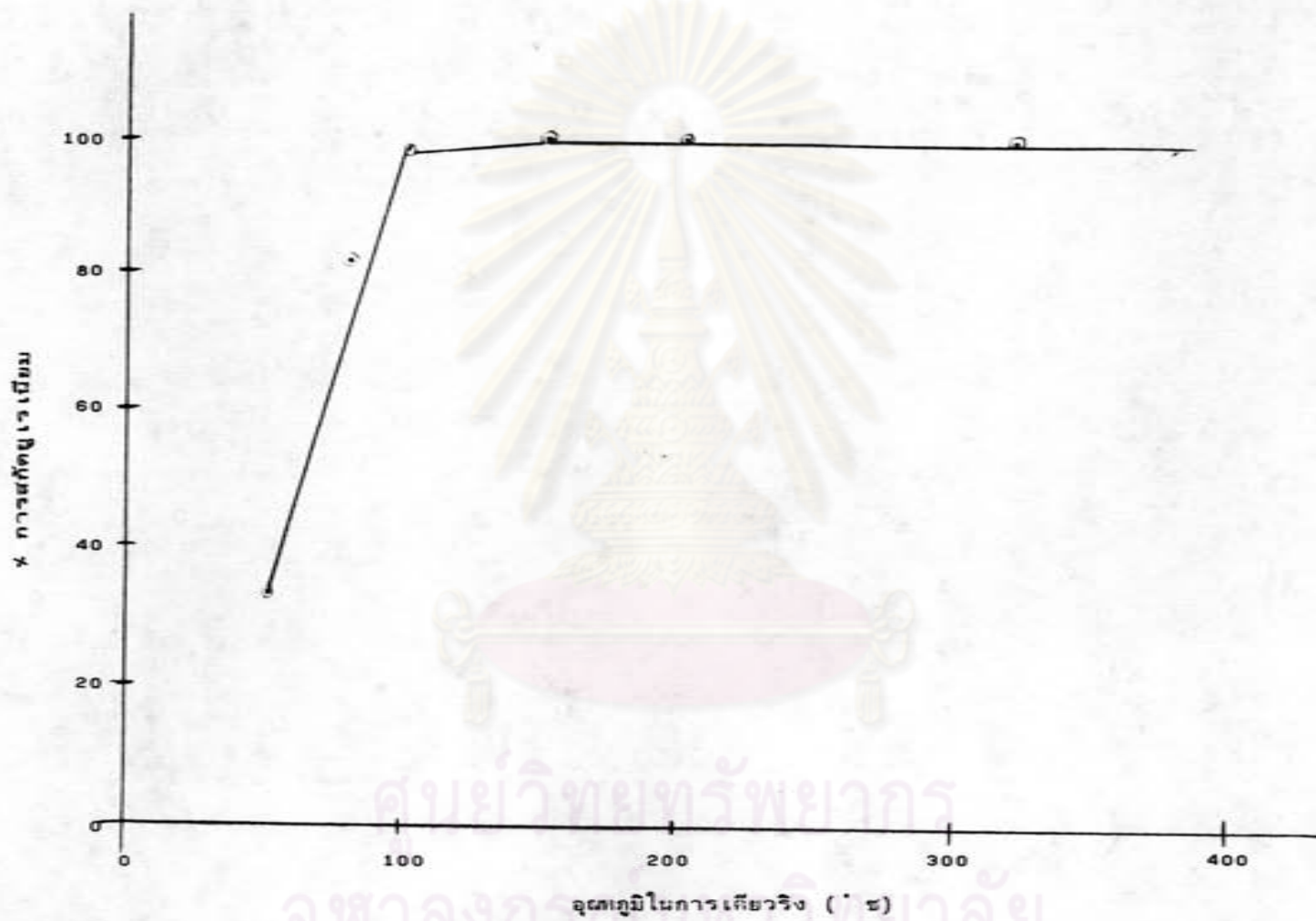
- แร่ 10 กรัม ขนาด -200 เมช ร้อยละร้อย
- กรดซัลฟูริกเข้มข้น 98%
- เวลา 30 นาที
- อุณหภูมิห้อง

ชั้นเคียวริง

- เวลา 2 ชั่วโมง
- อุณหภูมิ 150 °C

ชั้นทำให้ละลาย

- เจือจางด้วยน้ำ 500 มิลลิลิตร
- อุณหภูมิห้อง



ศูนย์วิทยุทันตกรรม
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

รูปที่ 5.6 แสดงอุณหภูมิในชั้นเคี้ยวจริงคือการใช้เพื่อสลายไขมัน

- กวนตลอดเวลา 30 นาที
- หึ่งสารละลายไว้ 15 ชั่วโมง

ผลการทดลองแสดงไว้ในตารางที่ 5.7 และรูปที่ 5.5

ตารางที่ 5.7 ผลของสัดส่วนของแร่ในกรดต่อการย่อยเพื่อสกัดยูเรเนียม

* แร่ต่อกรด	* ยูเรเนียมที่สกัดได้
10	100
20	100
30	85.78
40	68.75

จากตารางที่ 5.7 จะเห็นว่าสัดส่วนของแร่ในกรด คือ 20% ซึ่งจะให้ยูเรเนียมสกัดออกมาได้มากที่สุด

5.2.6 ผลของความเข้มข้นของกรดต่อการทำให้ยูเรเนียมออกมาหลังพักกึ่ง

ชั้นพักกึ่ง

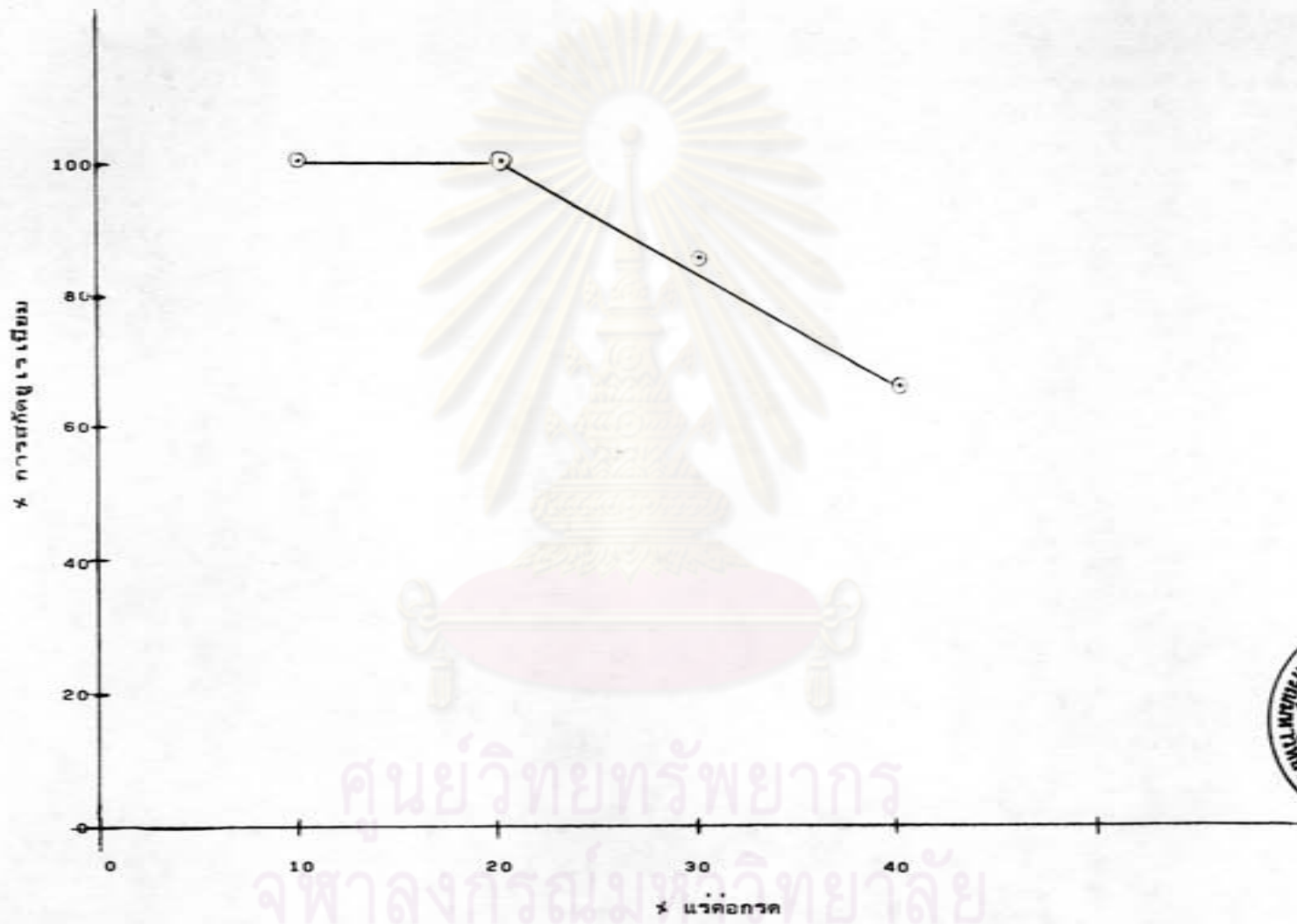
- แร่ 10 กรัม ขนาด -200 เมช ร้อยละร้อย
- กรดซัลฟูริกเข้มข้น 98% โดยใช้ร้อยละ 20 ในกรด
- เวลา 30 นาที
- อุณหภูมิห้อง

ชั้นเคียวริง

- เวลา 2 ชั่วโมง
- อุณหภูมิ 150° ซ

ชั้นทำให้ละลาย

- อุณหภูมิห้อง
- กวนตลอด 30 นาที



ศูนย์วิทยพักร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



รูปที่ 5.5 แสดงผลของสัดส่วนของวัฏจักรการต่อการผลิตไข่เนียม

- หึ่งสารละลายไว้ 15 ชั่วโมง

ผลการทดลองแสดงไว้ในตารางที่ 5.8 และรูปที่ 5.8

ตารางที่ 5.8 ผลของการละลายต่อการย่อยเพื่อสกัดยูเรเนียม

เจือจางด้วยน้ำ (ml)	ความเข้มข้น (N)	% ยูเรเนียมที่สกัดได้
200	3.9	100
300	2.6	100
400	1.95	99.38
500	1.56	99.20

จากตารางที่ 5.8 แสดงว่าการเจือจางด้วยน้ำ 300 มิลลิลิตร หรือความเป็นกรดเท่ากับ 2.6 N จะให้ % การสกัดยูเรเนียมได้ 100%

5.2.7 ผลของอุณหภูมิในขั้นตอนการทำละลายต่อการย่อยเพื่อสกัดยูเรเนียม

ขั้นพักกึ่ง

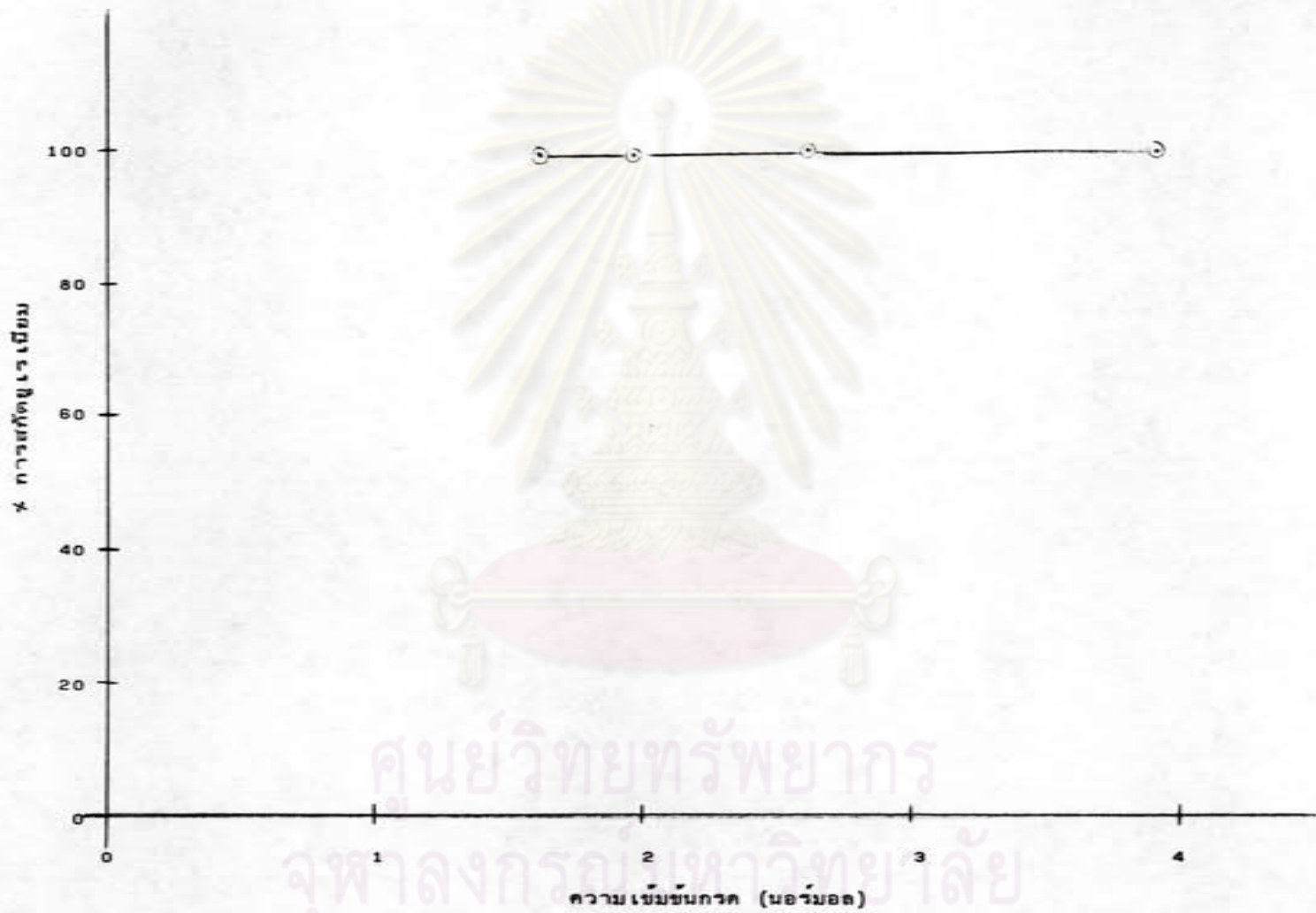
- แร่ 10 กรัม ขนาด -200 เมช ร้อยละร้อย
- กรดซัลฟูริกเข้มข้น 98% โดยใช้แร่ร้อยละ 30 ในกรด
- เวลา 30 นาที
- อุณหภูมิห้อง

ขั้นเคียวจริง

- เวลา 2 ชั่วโมง
- อุณหภูมิ 150° ซ

ขั้นทำให้ละลาย

- เจือจางด้วยน้ำ 200 มิลลิลิตร
- กวนตลอด 30 นาที



รูปที่ 5.6 แสดงผลของความเข้มข้นกรดต่อการทำให้ยูเรเนียมละลายออกมาถึงฟักกิ่ง

แสดงผลในตารางที่ 5.9 และรูปที่ 5.7

ตารางที่ 5.9 ผลของอุณหภูมิในชั้น dissolution ต่อการย่อยเพื่อสกัดยูเรเนียม

อุณหภูมิ (ซ)	% ยูเรเนียมที่สกัดได้
3๕	94.56
5๐	98.27
8๐	89.00
10๐	81.88

จากตารางที่ 5.9 เมื่อเพิ่มร้อยละ 20 ของแร่ในกรด เป็นร้อยละ 30 ของแร่ในกรด จะได้ว่าที่อุณหภูมิ 5๐ ซ จะให้ % ยูเรเนียมที่สกัดได้สูงคือ 98.27%

5.2.8 ผลของเวลาในชั้นทำการละลายต่อการย่อยเพื่อสกัดยูเรเนียม

ชั้นพักกึ่ง

- แร่ 10 กรัม ขนาด -200 เมช ร้อยละร้อย
- กรดซัลฟูริกเข้มข้น 98% โดยใช้แร่ร้อยละ 30 ในกรด
- เวลา 30 นาที
- อุณหภูมิห้อง

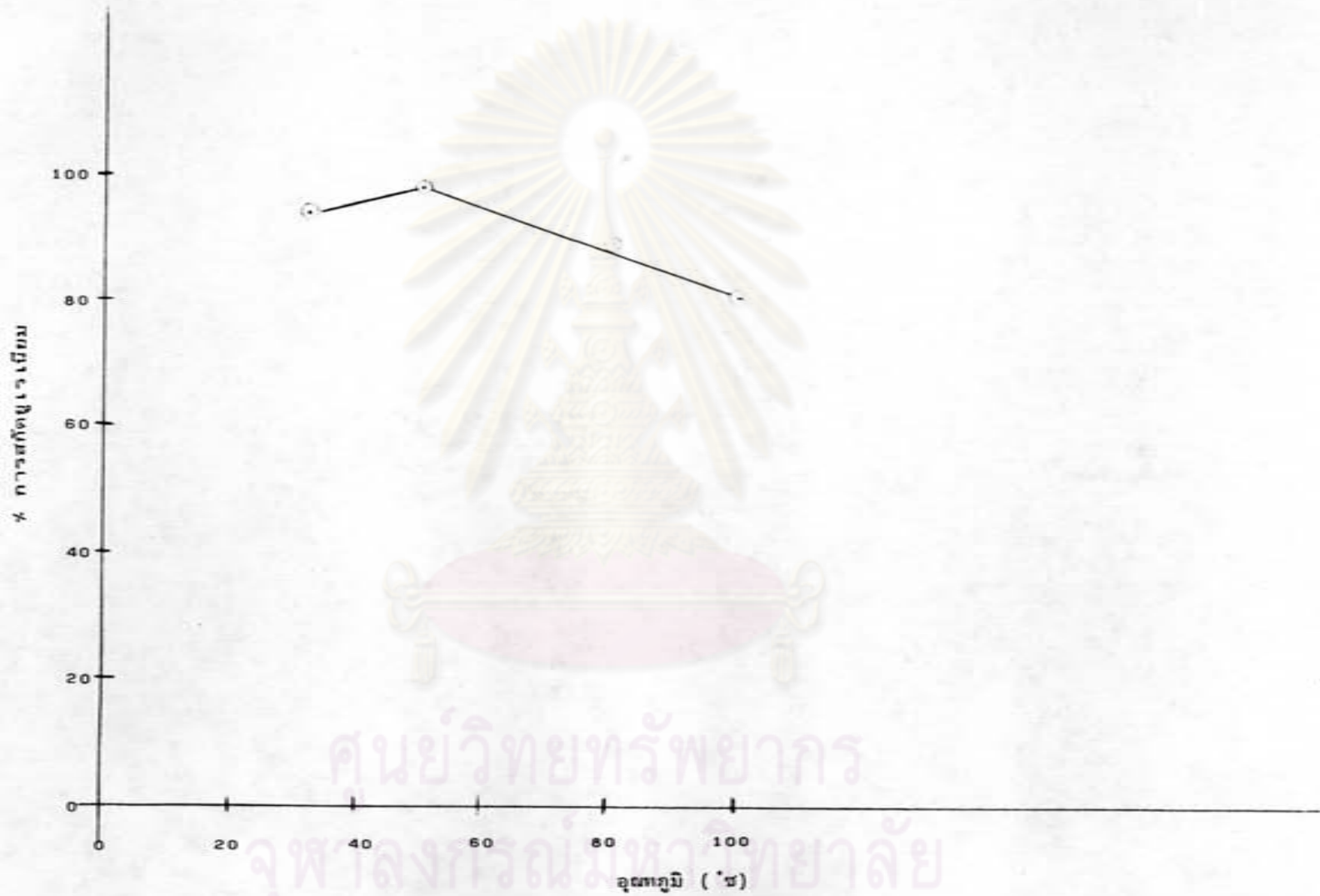
ชั้นเคียวจริง

- เวลา 2 ชั่วโมง
- อุณหภูมิ 15๐ ซ

ชั้นทำละลาย

- เจือจางด้วยน้ำ 200 มิลลิลิตร
- อุณหภูมิ 5๐ ซ
- กวนตลอดเวลา

ผลการทดลองแสดงไว้ในตารางที่ 5.10 และรูปที่ 5.8



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

รูปที่ 5.7 แสดงผลของอุณหภูมิจในการทำให้ยูเรียละลายออกมา

ตารางที่ 5.10 ผลของเวลาในขั้นตอนการละลายยูเรเนียมต่อการย่อยเพื่อสกัด
ยูเรเนียม

เวลา (ชั่วโมง)	% ยูเรเนียมที่สกัดได้
1	90.48
2	83.07
5	93.45
8	83.81

จากตารางที่ 5.10 จะเห็นว่าเมื่อใช้แร่ร้อยละ 30 ในกรด เวลาในขั้นตอนทำให้ยูเรเนียมละลาย กวนตลอดเวลา 5 ชั่วโมง ที่อุณหภูมิ 50° ซ จะทำให้ % ยูเรเนียมที่สกัดได้สูงสุด คือ 93.45%

5.2.9 ผลของการเพิ่มสัดส่วนของแร่ในกรดต่อการย่อยเพื่อสกัดยูเรเนียม

ขั้นพักแก๊ส

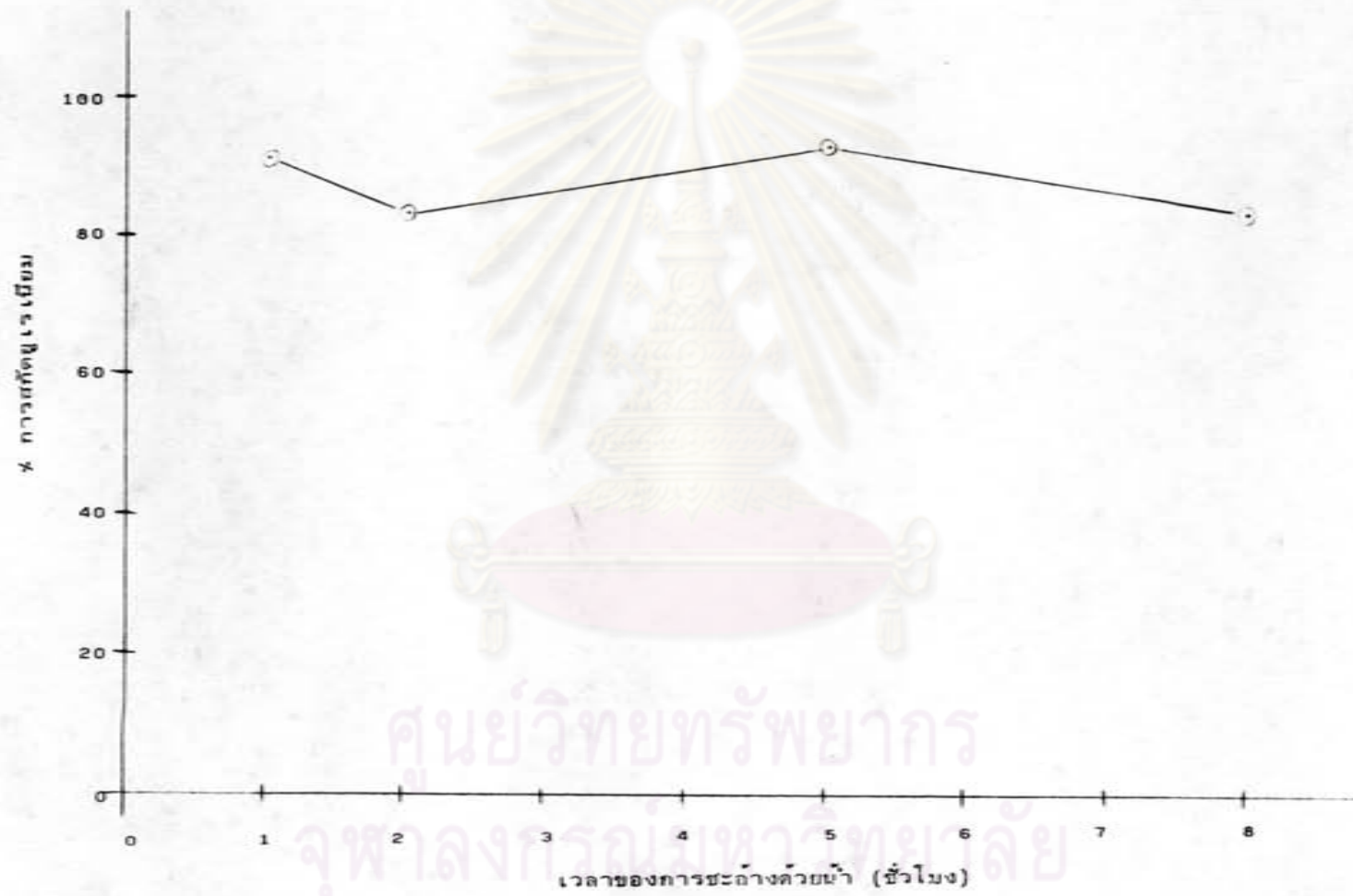
- แร่ 10 กรัม ขนาด -200 เมช ร้อยละร้อย
- กรดซัลฟูริกเข้มข้น 98%
- เวลา 30 นาที
- อุณหภูมิห้อง

ขั้นเคียวจริง

- เวลา 2 ชั่วโมง
- อุณหภูมิ 150° ซ

ขั้นทำละลาย

- เจือจางด้วยน้ำ 100 มิลลิลิตร
- อุณหภูมิ 50° ซ
- เวลา 5 ชั่วโมง กวนตลอดเวลา



รูปที่ 5.8 แสดงเวลาในชั้นระล้างด้วยน้ำต่อการย่อยเพื่อสัถยเรเนียบ

- ล้างตะกอน 5 ครั้งด้วยน้ำ 100 มิลลิลิตร

แสดงผลในตารางที่ 5.11 และรูปที่ 5.9

ตารางที่ 5.11 ผลของการเพิ่มสัดส่วนของแร่ในกรดต่อการย่อยเพื่อสกัดยูเรเนียม

× แร่ต่อกรด	× ยูเรเนียมที่สกัดได้
22	100
27	100
32	100
35	97.77

จากตารางที่ 5.11 พบว่า ถ้าเจือจางด้วยน้ำ 100 ml และทำการล้างตะกอน 5 ครั้ง ด้วยปริมาตร 100 ml ของน้ำจะสามารถเพิ่มร้อยละของแร่ให้สูงขึ้นไปได้ถึงเป็น 32× Solid ซึ่งจะให้ 100× ยูเรเนียมที่สกัดได้

5.2.10 ผลของปริมาณกรดที่ใช้ในขั้นตอนเดียวจริงต่อการย่อยเพื่อสกัดยูเรเนียม

ขั้นตอนพักทิ้ง

- แร่ 10 กรัม ขนาด -200 เมช ร้อยละร้อย
- กรดซัลฟูริกเข้มข้น 98% โดยใช้แร่ร้อยละ 32 ในกรด
- เวลา 30 นาที
- อุณหภูมิห้อง

ขั้นตอนเดียวจริง

- เวลา 2 ชั่วโมง
- อุณหภูมิ 150° ซ



รูปที่ 5.9 แสดงการชะล้างยูเรเนียมต่อ % Solid เมื่อเจือจางด้วยน้ำ 100 ml และน้ำล้างตะกอน 100 ml

ขั้นตอนการหาละลาย

- เจือจางด้วยน้ำ
- อุณหภูมิ 50° ซ
- กวนตลอดเวลา 5 ชั่วโมง
- ล้างตะกอน 5 ครั้ง ด้วยน้ำ 100

แสดงผลในตารางที่ 5.12

ตารางที่ 5.12 ปริมาณกรดที่ใช้ไปในขณะย่อยแร่

ปริมาณกรดถ้าไม่มี การใช้ไป (กรัม)	ความเข้มข้นหลัง เคี้ยวจริง <u>N</u>	ปริมาณกรดที่เหลือ (กรัม)	% กรดที่ใช้ไป
20.8	1.7 (เจือจางด้วยน้ำ 200 ml)	16.66	19.98
28.8	3.43 (เจือจางด้วยน้ำ 100 ml)	16.61	19.27

จากตารางที่ 5.12 จะเห็นว่าปริมาณกรดที่ใช้ย่อยแร่ในชั้นเคี้ยวจริงจะเข้าไปประมาณ 4 กรัมหรือ 19% ของกรดซัลฟูริกทั้งหมด

5.2.11 ผลของความเข้มข้นของกรดในขั้นตอนการหาละลายด้วยน้ำต่อการย่อยเพื่อสกัด

ยูเรเนียม

ขั้นพักกึ่ง

- แร่ 10 กรัม ขนาด -200 เมช ร้อยละห้าสิบ
- กรดซัลฟูริกเข้มข้น 98% โดยใช้แร่ร้อยละ 32 ในกรด
- เวลา 30 นาที
- อุณหภูมิห้อง

ขั้นเคี้ยวจริง

- เวลา 2 ชั่วโมง
- อุณหภูมิ 150° ซ

ขั้นตอนทำลาย

- เจือจางด้วยน้ำ
- อุณหภูมิ 50° ซ
- กวนตลอดเวลา 5 ชั่วโมง
- ล้างตะกอน 5 ครั้ง ด้วยน้ำ 100 มิลลิลิตร



แสดงผลในตารางที่ 5.13

ตารางที่ 5.13 แสดงผลของปริมาณกรดที่ใช้ในขั้นตอนการทำละลายยูเรเนียม

ความเข้มข้น กรดเจือจาง ด้วยน้ำ N	ปริมาณ กรด (ml)	ปริมาณ กรด (กรัม)	ความเข้มข้น กรดหลังกวน 5 ชม. N	ปริมาณ กรด (ml)	ปริมาณ กรด (กรัม)	% กรด ที่ใช้ไป
1.2	275	16.17	1.40	235	16.12	10.31
1.4	235	16.12	1.60	205	16.07	10.31
1.6	205	16.07	1.90	170	15.83	11.49
2.0	165	16.17	2.10	155	15.94	11.42

จากตารางที่ 5.13 แสดงว่าในขั้นตอนการทำละลายจะไม่มีการใช้กรด เพราะปริมาณกรดจะถูกใช้ไปในขั้นเคี้ยวจริงแล้ว

5.3 ผลการวิเคราะห์แค็ทเกลือ

นำแค็ทเกลือไปวิเคราะห์ปริมาณของธาตุโบรอน (B) สารหนู (As) วาเนเดียม (V) โมลิบดีนัม (Mo) และยูเรเนียม (U) ว่ามีปนอยู่กับธาตุยูเรเนียมร้อยละเท่าใด ส่วนความเข้มข้นของยูเรเนียมจะวิเคราะห์ออกมาเป็นร้อยละของแค็ทเกลือทั้งหมด ดังแสดงผลในตาราง 5.15 ซึ่งแสดงค่าเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานของแค็ทเกลือ

ตารางที่ 5.14 แสดงผลการวิเคราะห์แก๊สพลาสมาโดยใช้ Inductively coupled plasma Emission Spectrometer Model Shimadzu Icps-

50

ธาตุ	ผลการวิเคราะห์ (*) แก๊สพลาสมาที่ผลิต	มาตรฐาน (*) USAEC
Uranium (U)	79.14	65.0
Molybdenum (Mo)	0.009	0.96
Vanadium (V)	0.114	1.26
Arsenic (As)	0.195	2.00
Boron (B)	0.031	0.23

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย