

รายการอ้างอิง

1. Liu, G.H., Wong, Y.S., Zhang, Y.F., and Loh, H.T. 2003. Modelling cloud data for prototype manufacturing. *Journal of Materials Processing Technology*. (2003): 53-57.
2. Zhang, Y.F., Wong, Y.S., Loh, H.T., and Wu, Y.F. 2003. An adaptive slicing approach to modeling cloud data for rapid prototyping. *Journal of Material Processing Technology*. (2003): 105-109.
3. Wu, Y.F., Wong, Y.S., Loh, H.T., and Zhang, Y.F. 2004. Modelling cloud data using an adaptive slicing approach. *Computer-Aided Design*. (2004): 213-240.
4. Edelsbrunner, H., and M ü cke, E.P. Three-dimensional Alpha Shapes. *ACM Transactions on Graphics*. 13, 1(January, 1994): 43-72.
5. Attali, D. r-Regular Shape Reconstruction from Unorganized Points.
6. Amenta, N., Bern, M., and Kamvysselis, M. 1998. A New Voronoi-Based Surface Reconstruction Algorithm. *SIGGRAPH'98 Proceedings Conference*. (1998): 415-421.
7. Hoppe, H., Derose, T., Duchamp, T., McDonald, J., and Stuetzle, W. Mesh Optimization. *SIGGRAPH'93 Proceedings Conference*. (1993): 19-26.
8. Hoppe, H., Derose, T., Duchamp, T., McDonald, J., and Stuetzle, W. 1992. Surface Reconstruction from Unorganized Points. *SIGGRAPH'92 Proceedings Conference*. (1992): 71-78.
9. Curless, B., and Levoy, M. 1996. A volumetric method for building complex models from range images. *SIGGRAPH'96 Conference Proceedings*. (1996): 303-312.
10. Yu, Y. 1999. Surface Reconstruction from Unorganized Points Using Self-Organizing Neural Networks. *IEEE Visualization 99 Proceedings Conference*. (1999): 61-64.

11. Hoffmann, M. 2000. Numerical Control of Kohonen Neural Network for Scattered Data Approximation.
12. Turhan(Tury) Taner, M., Rock Solid Images. 1997. Kohonen's Self Organizing Networks with "Conscience".(November, 1997):1-7
13. Fritzke, B. 1993. Kohonen Feature Maps and Growing Cell Structures – A Performance Comparison. *Advances in Neural Information Processing Systems-5-(NIPS-92)*. C.L. Giles, S.J. Hanson, and J.D. Cowan, eds.
14. Fritzke, B. 1996. Growing Self-Organizing Networks – why?. *ESANN'96: European Symposium on Artificial Neural Networks*. (1996): 61-72.
15. Fritzke, B. 1991. Unsupervised Clustering with Growing Cell Structures. *Proceeding of The IJCNN-91 Seattle* , 1991
16. Fritzke, B. 1993. Growing Self-Organizing Network for Unsupervised and Supervised Learning. *Technical Report ICSTR-93-026, International Computer Science Institute*, Berkeley. (May, 1993).
17. Ivriissimtzis, I., Jeong, W., and Seidel, H. 2003. Using Growing Cell Structures for Surface Reconstruction. *Proceedings of the Shape Modeling International*. (12-15, May, 2003): 78-86.
18. Kawahara, S., and Saito, T. 1996. On A Novel Adaptive Self-Organizing Network. *CNNA '96, Fourth IEEE International Workshop on Cellular Neural Networks and Their Applications*. (24-26, June, 1996): 41-46.
19. Song, H., and Lee, S. 1998. A Self-Organizing Neural Tree for Large Set Pattern Classification. *IEEE Trans. Neural Networks*. 9, 3(May, 1998).
20. Mangiameli, P., Chen, S., and West, D. 1996. A Comparison of SOM Neural Network and Hierarchical Clustering Methods. *European j. Operational Research*. 93(1996): 402-417.

21. Hodge, V., and Austin, J. 2001. Hierarchical Growing Cell Structures: TreeGCS. *IEEE Transactions on Knowledge and Data Engineering*. 13, 2(2001): 207-218.
22. Burzevski, V., Mohan, C. K. 1996. Hierarchical Growing Cell Structures. *IEEE International Conference, Neural Network*. 3(3-6, June, 1996): 1658-1663.
23. Azuaje, F., Dubitzky, W., Black, N., and Adamson, K. 2000. Discovering Relevance Knowledge in Data: A Growing Cell Structures Approach. *Systems, Man and Cybernetics, Part B, IEEE Transactions*. 30, 3(2000): 448-460.
24. Sangveraphunsiri, V. 2000. Information technology for Innovation of Manufacturing. *Proceeding of Asian Academy Seminar on Advanced Manufacturing system*, Hyderabad, India. (Dec, 2000).
25. วิญญาลย์ แสงวีระพันธุ์ศิริ, นิติพล ศรัทธาพร. การพัฒนาสภาวะการทำงานบนเครื่องข่ายสำหรับระบบปฏิบัติการระยะไกลบนอินเตอร์เน็ตเพื่อระบบการผลิต. การประชุมเครื่องข่าย วิศวกรรมเครื่องกล ครั้งที่ 14, 2543.
26. ปัญญา ดีประเสริฐกุล, วิญญาลย์ แสงวีระพันธุ์ศิริ. อุปกรณ์วัดพิกัด 3 มิติที่ใช้ในการตรวจสอบชิ้นงานที่มีพื้นผิwt่อเนื่องและโปรแกรมเชื่อมโยงกับ CATIA. การประชุมเครื่องข่าย วิศวกรรมเครื่องกล ครั้งที่ 13, 2542.
27. นพศักดิ์ แพรกุลย์นวิน. เครื่องวัดพิกัด 3 มิติ แบบใช้แทนແສງເລເຊອຣและກຳລົງດ້ວຍເວ. ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2544.
28. Python Homepage, www.python.org
29. Blender Homepage, www.blender.org
30. Sangveraphunsiri, V., and Uttamang, K. 2003. Development of A 3-D Solid Modeling System Based on The Parasolid Kernel. *The 12th International Pacific Conference on Automotive Engineering*, IPC-12, Bangkok, Thailand. (1-4, April, 2003).

31. Bosch, J.A. 1995. Coordinate Measuring Machines and Systems. New York: Marcel Dekker, 1995.
32. Tsai, R.Y. 1987. A versatile camera calibration technique for high-accuracy 3D machine vision metrology using off-the-shelf tv cameras and lenses. *IEEE Journal of Robotics and Automation*. 3,4(Aug,1987): 323-344.
33. Trucco, E., and Verri, A. 1998. Introductory Techniques for 3-D Computer Vision. Prentice Hall, 1998.
34. Jain, R., Kasturi, R., and Schunck, B. 1995. Machine Vision. McGraw-Hill, 1995.
35. Gonzalez, R.C., and Woods, R.E. 1992. Digital image processing. Addison-Wesley, 1992.
36. วิญญาลัย แสงวีระพันธุ์ศิริ. การควบคุมระบบผลิตภัณฑ์. พิมพ์ครั้งที่ 2. กรุงเทพมหานคร: สำนักพิมพ์จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2548.

ภาคพนวก

ภาคผนวก ก

รูปแบบข้อมูลของแบบจำลอง STL

ก.1. ความหมายของรูปแบบข้อมูล STL

รูปแบบไฟล์เป็นรูปแบบการสื่อสารข้อมูลมาตรฐานคือไฟล์ตัวอย่างอุตสาหกรรมทางด้านการสร้างต้นแบบอย่างเร็ว (Rapid Prototyping Industry's Defacto Standard Data Transmission Format) โดยจุดประสงค์เริ่มต้นคือ ต้องการนำรูปแบบข้อมูล STL มาใช้เป็นข้อมูลมาตรฐานสำหรับใช้งานกับเครื่องสร้างต้นแบบอย่างเร็ว (Rapid Prototyping Machines) หรือ (Stereolithography Machines) โดยสเตอริโอลิทอกราฟฟิค (Stereolithography) มีความหมายว่าเป็นการสร้างแบบจำลอง 3 มิติทางกายภาพของชิ้นงานด้วยการเพิ่มเนื้อวัสดุชั้นๆ เลเยอร์ (Layer) ไฟล์นี้จะมีนามสกุลคือ *.stl ซึ่งไฟล์นี้จะบรรจุข้อมูลที่อธิบายแบบจำลอง 3 มิติ ด้วยข้อมูลที่เกิดจากการประมาณผิวด้วยผิวนานาสามเหลี่ยม โดยจุดปลายของผิวนานาสามเหลี่ยมจะถูกเรียงขึ้นต้นในลักษณะทวนเข็มนาฬิกามีสังเกตจากผิวด้านนอก และเวกเตอร์ตั้งฉากกับผิวนานาสามเหลี่ยมที่จะเกิดขึ้นด้วย และในปัจจุบันนี้รูปแบบข้อมูล STL ได้ใช้กันอย่างแพร่หลาย โปรแกรมประยุกต์ใช้งานต่างๆ ที่มีข่ายตามท้องตลาด สามารถใช้รูปแบบไฟล์ STL ได้

ก.2. ตัวอย่างรูปแบบไฟล์ STL

ไฟล์เริ่มต้นด้วยการบันทึกของข้อมูลด้วยคำว่า solid และชื่อของชิ้นงาน และจบด้วย endsolid โดยแต่ละผิวนานาสามเหลี่ยมเริ่มต้นจะบันทึกด้วยคำว่า facet และจบด้วยคำว่า endfacet โดยเวกเตอร์ตั้งฉากจะร่วมอยู่ในส่วนการบันทึกข้อมูลในส่วนของ facet และจะต้องระบุด้วยคีย์เวิร์ด (Keyword) ว่า normal และเวกเตอร์ตั้งฉากนี้ควรจะมีขนาด 1 หน่วย และส่วนของ 3 จุดปลาย (Vertices) จะบันทึกอยู่ในส่วนของ outer loop และจบด้วย endloop และแต่ละจุดปลายจะถูกบันทึกโดยใช้คำว่า vertex ซึ่งจะเป็นจุดพิกัด 3 มิติ

ตัวอย่างไฟล์ STL ของรูปทรงสี่เหลี่ยมลูกบาศก์ :

```

solid cube_corner
facet normal 0.0 -1.0 0.0
outer loop
vertex 0.0 0.0 0.0
vertex 1.0 0.0 0.0
vertex 0.0 0.0 1.0
endloop
endfacet

```

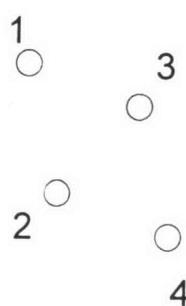
```
facet normal 0.0 0.0 -1.0
outer loop
    vertex 0.0 0.0 0.0
    vertex 0.0 1.0 0.0
    vertex 1.0 0.0 0.0
endloop
endfacet
facet normal 0.0 0.0 -1.0
outer loop
    vertex 0.0 0.0 0.0
    vertex 0.0 0.0 1.0
    vertex 0.0 1.0 0.0
endloop
endfacet
facet normal 0.577 0.577 0.577
outer loop
    vertex 1.0 0.0 0.0
    vertex 0.0 1.0 0.0
    vertex 0.0 0.0 1.0
endloop
endfacet
endsolid
```

ภาคผนวก ข

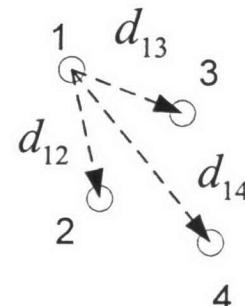
แนวคิดการจัดการและคัดแยกข้อมูลจุดของผิววัตถุ

ข.1. แนวคิดการกัดแยกข้อมูลจุดเข้าสู่พาร์ตชั้นเดียวกัน

กำหนดให้ว่า ข้อมูลจุดของผิววัตถุ (Point Cloud) มี 4 จุด มีการกระจายตัวของข้อมูลจุดดังรูปที่ ข.1 (a) และค่ากำกัծความขาวของระยะทาง คือ ρ



(a)



(b)

รูปที่ ข.1 ข้อมูลจุดสำหรับการคัดแยกเข้าสู่พาร์ตชั้นเดียวกัน

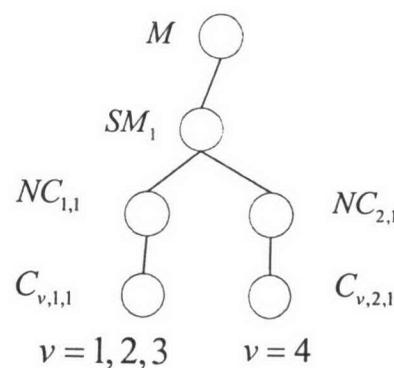
การคำนวณระยะทางระหว่างแต่ละข้อมูลจุดจากสมการ $d_{ij} = \|P_j - P_i\|$ โดยที่ $i \neq j$ และ $i, j = 1, 2, \dots, n$ ซึ่ง i, j คือ หมายเลขอันดับของข้อมูลจุดที่ถูกเลือกเข้ามาใช้ในการคำนวณในอัลกอริทึม ตัวอย่างดังรูปที่ ข.1 (b) ที่ $i=1$ คำนวณระยะทางระหว่างข้อมูลจุดเทียบกับข้อมูลจุดที่หมายเลขเลขอันดับ $i=1$ ดังนั้นจะได้ระยะทางระหว่างข้อมูลจุด คือ d_{12} , d_{13} และ d_{14} และในทำนองเดียวกันสำหรับทุกค่า i และ j ซึ่งจะแสดงได้จากการงาข้อมูลดังรูปที่ ข.2 โดยที่ i จะเป็นแถว (Row) และ j จะเป็นส่วน (Column) จากตารางถ้าระยะทางของข้อมูลจุดที่แถวที่ i และส่วนที่ j มีค่าน้อยกว่าค่า ρ จะใช้ตัวอักษร T แสดงว่าเงื่อนไขในการคัดแยกข้อมูลเป็นจริง ซึ่งจากข้อมูลจุดดังจะแสดงได้ตามตารางดังรูปที่ ข.2

	1	2	3	4
1		T	T	
2	T		T	T
3	T	T		T
4		T	T	

รูปที่ ข.2 ตารางการคัดแยกข้อมูลจุดเข้าสู่พาร์ติชันเดียวกัน

แต่ละແຄວ ກື່ອ ແຕ່ລະພາຣີຕິ່ຫ້ນອອງຂໍ້ມູນລຸດຂອງພິວວັດຖຸ (SM_i) ຈາກໂຄຮງສ້າງສືບທອດສອງຮະດັບ ນໍາຂໍ້ມູນໃນຮູບທີ ข.2 ຈະໄດ້ 4 ພາຣີຕິ່ຫ້ນ ດັ່ງນີ້

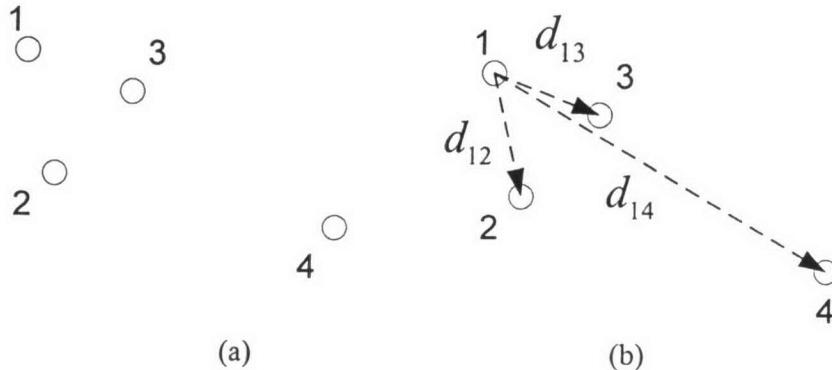
$SM_1 = \{1, 2, 3\}$, $SM_2 = \{1, 2, 3, 4\}$, $SM_3 = \{1, 2, 3, 4\}$, $SM_4 = \{2, 3, 4\}$ ເນື່ອງຈາກ ແຕ່ລະພາຣີຕິ່ຫ້ນນີ້ຂໍ້ມູນລຳກັນນັ້ນແສດງວ່າຮະຍະທາງຮະຫວ່າງຂໍ້ມູນລຸດຂອງແຕ່ລະພາຣີຕິ່ຫ້ນນີ້ມີຄ່ານຶ່ອຍກວ່າ ກ່າວ່າກັດຄວາມຍາວ (ρ) ທີ່ກຳຫົນໄວ້ ດັ່ງນັ້ນພາຣີຕິ່ຫ້ນແລ້ວເນັ້ນສາມາດຮຽນກັນເຂົ້າສູ່ພາຣີຕິ່ຫ້ນເດືອຍໄວ້ໄດ້ ນີ້ເຄື່ອ ສໍາຫັນໂຄຮງສ້າງສືບທອດຮະດັບທີ່ທີ່ນີ້ ສໍາຫັນການคັດແຍກຂໍ້ມູນລຸດຂອງໂຄຮງສ້າງຮະດັບສອງນັ້ນເພື່ອນຳໄປສ້າງພິວສາມເໜື້ນ ດັ່ງນັ້ນຮະຍະທາງຮະຫວ່າງຂໍ້ມູນລຸດທີ່ມີຄ່ານຶ່ອຍກວ່າ ρ ມີຈຳນວນ ນາກກວ່າຫົນນີ້ຂໍ້ມູນລຸດ ທີ່ຈະສາມາດສ້າງພິວສາມເໜື້ນໄດ້ ດ້ວຍຂໍ້ມູນລຸດກາຍໃນໂຄຮງສ້າງສືບທອດຮະດັບທີ່ສ້າງຮະຍະທາງຮະຫວ່າງຂໍ້ມູນລຸດທີ່ກ່າວ່າກັດຄ່ານຶ່ອຍກວ່າ ρ ມີຈຳນວນເທົ່າກັບຫົນນີ້ ດັ່ງນັ້ນກາຍໃນໂຄຮງສ້າງສືບທອດຮະດັບທີ່ສ້າງຈະມີການແຍກອອກເປັນພາຣີຕິ່ຫ້ນບ່ອນ ໃນຮູບທີ ข.3 ແສດງໂຄຮງສ້າງສືບທອດສອງຮະດັບຈາກຂໍ້ມູນລຸດຕັ້ງຮູບທີ ข.1(a)



ຮູບທີ ข.3 ໂຄຮງສ້າງສືບທອດສອງຮະດັບສໍາຫັນການคັດແຍກຂໍ້ມູນລຸດເຂົ້າສູ່ພາຣີຕິ່ຫ້ນເດືອຍໄວ້

ข.2. แนวคิดการคัดแยกข้อมูลจุดเข้าสู่พาร์ติชันที่แตกต่างกัน

กำหนดให้ว่า ข้อมูลจุดของผิววัตถุ (Point Cloud) มี 4 จุด มีการกระจายตัวของข้อมูลจุดดังรูปที่ ข.4(a) และค่าจำากัดความยาวของระยะทาง กือ ρ



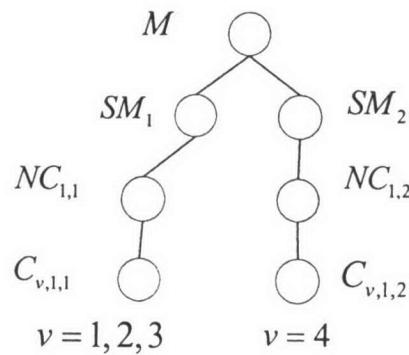
รูปที่ ข.4 ข้อมูลจุดสำหรับการคัดแยกเข้าสู่พาร์ติชันแตกต่างกัน

การคำนวณระยะทางระหว่างแต่ละข้อมูลจุดจากสมการ $d_{ij} = \|P_j - P_i\|$ โดยที่ $i \neq j$ และ $i, j = 1, 2, \dots, n$ ซึ่ง i, j คือ หมายเลขอันดับของข้อมูลจุดที่ถูกเลือกเข้ามาใช้ในการคำนวณในอัลกอริทึม ด้วยรูปที่ ข.4 (b) ที่ $i=1$ คำนวณระยะทางระหว่างข้อมูลจุดเทียบกับข้อมูลจุดที่หมายเลขอันดับ $i=1$ ดังนั้นจะได้ระยะทางระหว่างข้อมูลจุด คือ d_{12} , d_{13} และ d_{14} และในทำนองเดียวกันสำหรับทุกค่า i และ j ซึ่งจะแสดงได้จากการงาข้อมูลดังรูปที่ ข.5 โดยที่ i จะเป็นแถว (Row) และ j จะเป็นส่วน (Column) จากตารางถ้าระยะทางของข้อมูลจุดที่accoที่ i และส่วนที่ j มีค่าน้อยกว่าค่า ρ จะใช้ตัวอักษร T แสดงว่าเงื่อนไขในการคัดแยกข้อมูลเป็นจริง ซึ่งจากข้อมูลจุดดังรูปที่ ข.4 จะแสดงได้ตามตารางดังรูปที่ ข.5

	1	2	3	4
1		T	T	
2	T		T	
3	T	T		
4				

รูปที่ ข.5 ตารางการคัดแยกข้อมูลจุดเข้าสู่พาร์ติชันแตกต่างกัน

$SM_1 = \{1, 2, 3\}$, $SM_2 = \{1, 2, 3\}$, $SM_3 = \{1, 2, 3\}$, $SM_4 = \{4\}$ เมื่อจากนี้ 3 พาร์ติชันมีข้อมูลซ้ำกันนั่นแสดงว่าระยะทางระหว่างข้อมูลจุดของแต่ละพาร์ติชันมีค่าน้อยกว่าค่าจำกัดความยาว (ρ) ที่กำหนดไว้ และมี 1 พาร์ติชัน ที่ไม่มีข้อมูลจุดที่ซ้ำกันเลย ดังนั้นมี 3 พาร์ติชันสามารถรวมกันเข้าสู่พาร์ติชันเดียวได้ และมี 1 พาร์ติชัน ที่ต้องแยกออกมา ดังนั้นในรูปที่ ข.6 แสดงโครงสร้างสืบทอดส่องระดับจากข้อมูลจุดดังรูปที่ ข.4(a)



รูปที่ ข.6 โครงสร้างสืบทอดส่องระดับสำหรับการคัดแยกข้อมูลจุดเข้าสู่พาร์ติชันแตกต่างกัน

ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์

นายเกียรติศักดิ์ ศรีตระกุลชัย เกิดเมื่อวันที่ 12 มกราคม พ.ศ. 2516 ที่จังหวัด ระยอง สำเร็จหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิศวกรรมเครื่องกล จากคณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีมหานคร ในปีการศึกษา 2538 และสำเร็จการศึกษาหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิศวกรรมเครื่องกล จากคณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ในปีการศึกษา 2543 และในปัจจุบันกำลังศึกษาต่อในหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรดุษฎีบัณฑิต สาขาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย