

รายการอ้างอิง

ภาษาไทย

จันทร์เพ็ญ อนุรัตน์านนท์. ระบบสารสนเทศเพื่อการจัดการสำหรับควบคุมต้นทุนการผลิต
ของอุตสาหกรรมเครื่องประดับ วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิตภาควิชาวิศวกรรม
อุตสาหกรรม จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2535

จินดา ชันทอง. การบัญชีเพื่อการบริหาร กรุงเทพมหานคร : ภาควิชาบัญชี คณะเศรษฐศาสตร์และ
บริหารธุรกิจ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

ปราณี พรรณวิเชียร นิติสาร INDUSTRIAL FINANCE (ฉบับ เดือนกันยายน - ตุลาคม 2537)

เมธากุล เกียรติกระจาย. การบัญชีต้นทุนเพื่อการบริหาร กรุงเทพมหานคร : ภาควิชาบัญชี
คณะเศรษฐศาสตร์และบริหารธุรกิจ มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์, 2522

สู้ย กานต์สมเกียรติ. ระบบข้อมูลการผลิตเพื่อควบคุมต้นทุนในอุตสาหกรรมการผลิตแหวน
วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2531

สมแก้ว รุ่งเลิศเกรียงไกร. การบัญชีต้นทุน กรุงเทพมหานคร : ภาควิชาบริหารธุรกิจ
คณะวิทยาการจัดการ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ วิทยาเขตหาดใหญ่, 2522

สังเวียน อินทรชัย. การบัญชีต้นทุน กรุงเทพมหานคร : มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์, 2525

ภาษาอังกฤษ

Horngrén, c.t, Cost Accounting : A Managerial Emphasis. 5th Ed. Englewood Cliff :
Prentice-Hall, Inc., 1983.

Walter W. Bigg. Cost Accounts 8 th Ed. Macdonald. & Evans. Ltd., 1963.

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก.
คู่มือการใช้งานโปรแกรม

คู่มือการใช้งานซอฟต์แวร์

1. คุณสมบัติของเครื่องที่จะใช้ซอฟต์แวร์

1.1 ด้านฮาร์ดแวร์

การใช้งานซอฟต์แวร์ มีข้อกำหนดทางด้าน ฮาร์ดแวร์ ว่าควรเป็นเครื่องที่มี CPU ขนาด 486 ขึ้นไปมีหน่วยความจำอย่างน้อย 8MB ในกรณีที่หน่วยความจำน้อย สามารถใช้โปรแกรมได้ โดยการปิดโปรแกรมที่ไม่ต้องการใช้ให้หมด

1.2 ด้านซอฟต์แวร์

ซอฟต์แวร์ที่ใช้ในระบบปฏิบัติการเป็น Microsoft Windows 95 และ Microsoft Visual FoxPro Version 5.0 ในกรณีที่ต้องการเขียนกราฟ และหากไม่ต้องการเขียนกราฟ โปรแกรมดังกล่าวนี้สามารถใช้ได้กับ Microsoft FoxPro Version 3.0 หรือ FoxPro For Dos Version 2.5 ขึ้นไป

2. วิธีการใช้งานซอฟต์แวร์

การใช้งานซอฟต์แวร์เริ่มต้นจาก การ RUN โปรแกรมชื่อ IEPRO.PRO บน Microsoft Windows เครื่องคอมพิวเตอร์จะทำการเรียกโปรแกรมเมนู และไฟล์ที่เกี่ยวข้องออกมาเองโดยอัตโนมัติ โดยจะแสดงผลเป็นหน้าจอดังรูปภาพที่ ก.1 จากหน้าจอเมนูหลักที่ปรากฏขึ้น แสดงถึงการทำงานต่างๆ ของซอฟต์แวร์ ผู้ใช้เพียงกดหมายเลขที่ต้องการที่แสดงไว้ด้านหน้า ก็จะสามารถเข้าสู่โปรแกรมดังกล่าวซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

2.1 Display Graph

เป็นการใช้งานซอฟต์แวร์ในการเขียนกราฟระหว่างต้นทุนค่าแรงงานที่แท้จริง ต้นทุนค่าแรงงานมาตรฐาน และผลต่างของต้นทุนทั้งสอง ซึ่งก็คือผลกำไรหรือขาดทุนของส่วนงานนั้น เมื่อเข้าสู่โปรแกรม Display Graph โดยการเลือกหมายเลข 1 ที่เมนูหลัก จะปรากฏหน้าจอ ผังรูปภาพที่ ก.2 ซึ่งแสดงทางเลือกความต้องการกราฟของส่วนงานใด โดยแบ่งเป็นทางเลือก 9 ทางเลือก คือ

1. Mdd Choice ทางเลือกเพื่อเข้าสู่ส่วนงานแม่พิมพ์
 2. Inject Choice ทางเลือกเพื่อเข้าสู่ส่วนงานฉีดเทียน
 3. Cost Choice ทางเลือกเพื่อเข้าสู่ส่วนงานหล่อ
 4. Body Decoration Choice ทางเลือกเพื่อเข้าสู่ส่วนงานตกแต่งตัวเรือน
 5. Group Decoration Choice ทางเลือกเพื่อเข้าสู่ส่วนงานคัดเพชร คัดพลอยและเจียรระโน
 6. Fixin Choice ทางเลือกเพื่อเข้าสู่ส่วนงานฝังใน
 7. Fixout Choice ทางเลือกเพื่อเข้าสู่ส่วนงานฝังนอก
 8. Decor Choice ทางเลือกเพื่อเข้าสู่ส่วนงานขัดชุดกลาง
 9. Dip Choice, QC Choice ทางเลือกเพื่อเข้าสู่ส่วนงานชุบ และQC
 - 0 Return to Main Menu กลับเข้าสู่เมนูหลัก
- _ Select Choice รอรับคำสั่งจากผู้ใช้ซอฟต์แวร์ว่าต้องการทางเลือกใด ถ้าสมมติว่าผู้ใช้เลือกทางเลือกที่ 1 คือ ส่วนงานแม่พิมพ์ หน้าจอก็จะปรากฏชื่อส่วนงาน นั้น และแสดงทางเลือกต่างๆ ที่สามารถสร้างกราฟได้ ผังรูปภาพที่ ก.3

จากนั้นเมื่อเครื่องแสดงหน้าจอแล้ว จะมีเมนูต่าง ๆ ดังนี้

1. Monthly Graph จะแสดงถึงกราฟต้นทุนค่าแรงงานในเดือนที่ต้องการ
2. 3 Month Graph จะแสดงถึงกราฟต้นทุนค่าแรงงานใน 3 เดือน นับตั้งแต่เดือนที่กดหมายเลขป้อนเข้าเครื่องไปอีก 2 เดือน รวมเป็น 3 เดือน
3. 6 Month Graph จะแสดงถึงกราฟต้นทุนค่าแรงงานใน 6 เดือน ดังเช่นกรณีทางเลือกที่ 2

4. Edit Standard Cost จะแสดงถึงว่าต้องการแก้ไขค่าต้นทุนมาตรฐานค่าแรงงานต่อหน่วยของสินค้าหรือไม่ หากเลือกทางเลือคนั้นก็จะปรากฏหน้าจอผังรูปภาพที่ ก.5
- 0 Return to Previous Menu คือ กลับเข้าสู่เมนูก่อนหน้า
- = Select Choice รอรับคำสั่งจากผู้ใช้งาน

กรณีนี้เมื่อผู้ใช้งานป้อนคำสั่งเข้าเครื่อง โปรแกรมจะถามเดือนที่ต้องการทราบค่า ในกรณีของทางเลือกที่ 2 และ 3 เดือนที่ป้อน เข้าเครื่องจะหมายถึงเดือนเริ่มต้น เครื่องจะคำนวณไปอีก 2 เดือน และ 5 เดือน รวมเป็น 3 เดือน และ 6 เดือน ตามลำดับ ดังรูปภาพที่ ก.4 และจะแสดงกราฟ ดังรูปภาพที่ ก.6 ให้ใช้ Mouse คลิกที่รูปภาพ 2 ครั้งติดกันกราฟจะขยายใหญ่ขึ้นเต็มหน้าจอ ซึ่งสามารถแก้ไขเปลี่ยนแปลงประเภทของกราฟ เช่น กราฟแท่ง กราฟ 3 มิติ เป็นต้น เปลี่ยนสีกราฟ ฯลฯ และหากต้องการพิมพ์ผลออกมาทางเครื่องพิมพ์ก็สามารถทำได้โดยใช้คำสั่ง Print Screen หรือกดที่ Keyboard Print Screen หากต้องการเขียนกราฟ ของส่วนงานอื่นๆ ก็เลือก ที่หน้าจอตามทางเลือกต่างๆ ที่ระบุหมายเลขไว้ แล้วทำตามวิธีเดิม ก็จะได้กราฟของส่วนงานต่างๆ

2.2 Daily Report

คือ โปรแกรมที่ใช้สำหรับรายงานผลการผลิตประจำวันของแต่ละส่วนงาน โดยจะแสดงผลหน้าจอผังรูปภาพที่ ก.7 ซึ่งเป็นทางเลือกของส่วนงานต่างๆ 10 ส่วนงาน เมื่อผู้ใช้เลือกทางเลือกใดโดยการกดหมายเลขแล้วก็จะแสดงหน้าจอผังรูปภาพที่ ก.8 โดยจะถามวันที่ที่ต้องการทราบข้อมูล และถามว่าต้องการพิมพ์ออกทางเครื่องพิมพ์หรือแสดงผลทางหน้าจอเท่านั้น เช่น ถ้าพิมพ์ T จะหมายถึงแสดงผลออกทางหน้าจอ ก็จะได้หน้าจอผังรูปภาพที่ ก.9

2.3 Monthly Report (Eachday)

คือ โปรแกรม ใช้สำหรับรายงานผลการผลิตรายเดือน ของแต่ละส่วนงาน โดยจะแสดงผลเป็นรายวันหน้าจอ ผังรูปภาพที่ ก.10. ซึ่งเป็นทางเลือกของส่วนงานต่างๆ 10 ส่วนงาน เมื่อผู้ใช้เลือกทางเลือกใดแล้ว โดยการกดหมายเลขที่แสดงไว้ หน้าจอจะแสดงผังรูปภาพที่ ก.11 โดยจะ

ตามถึงเดือนที่ต้องการแสดงผล เมื่อป้อนเดือนที่ต้องการแล้ว เครื่องจะคำนวณและแสดงผลออกทางหน้าจอ หรือพิมพ์ออกทางเครื่องพิมพ์ ตามคำสั่งที่ป้อนดังรูปภาพที่ ก.12 แสดงผลหน้าจอของ ส่วนงานแม่พิมพ์ในเดือนกุมภาพันธ์

2.4 Monthly Report (Summary)

คือ โปรแกรมใช้สำหรับการรายงานผลผลิตรายเดือนของทุกแผนก ว่าในแต่ละแผนกมีผลผลิตในเดือนนั้นๆ เท่าใด โดยแสดงแยกตามประเภทของสินค้า และผลรวมของทั้งหมด โดยเริ่มป้อนคำสั่งของเดือนที่ต้องการแล้ว เครื่องจะคำนวณจะแสดงผลออกทางหน้าจอ หรือเครื่องพิมพ์ตามคำสั่งที่ป้อน ดังรูปภาพที่ ก.13 และจะแสดงผลดังรูปภาพที่ ก.14

2.5 Employee Report (Fixin Dept)

คือ โปรแกรมใช้สำหรับแสดงผลการทำงานของพนักงานส่วนงานฝั่งใน แต่ละบุคคลโดยโปรแกรมจะรอรับคำสั่งให้ป้อนรหัสพนักงาน ป้อนวันที่ที่ต้องการทราบผล และจะถามว่าต้องการแสดงผลออกทางเครื่องพิมพ์หรือ แสดงผลทางหน้าจอ ดังรูปภาพที่ ก.15 และเมื่อตอบทางเลือกต่างๆ แล้วโปรแกรมจะคำนวณและรายงานผลออกทางหน้าจอ หรือเครื่องพิมพ์ดังรูปภาพที่ ก.16 โดยจะแสดง OrderNo และผลรวมงานที่ได้ทำของพนักงานคนที่ผู้ใช้ต้องการทราบ

2.6 Employee Report (Fixout Dept)

คือ โปรแกรมใช้สำหรับแสดงผลการทำงานของพนักงานส่วนงานฝั่งนอก แต่ละบุคคล โดยโปรแกรมจะรอรับคำสั่งให้ป้อนรหัสพนักงาน ป้อนวันที่ที่ต้องการทราบผล และจะถามว่าต้องการแสดงผลออกทางเครื่องพิมพ์หรือ แสดงผลทางหน้าจอ (เหมือนโปรแกรม Employee Report (Fixin Dept) ดังรูปภาพที่ ก.17 และเมื่อตอบทางเลือกต่างๆ แล้วโปรแกรมจะคำนวณและรายงานผลออกทางหน้าจอ หรือเครื่องพิมพ์ดังรูปภาพที่ ก.18 โดยผลที่ได้จะแสดงถึง OrderNo ที่พนักงานได้ทำและเป็นชิ้นงานรวมก็ขึ้นในวันนั้น ๆ

2.7 Employee Report (WakDay)

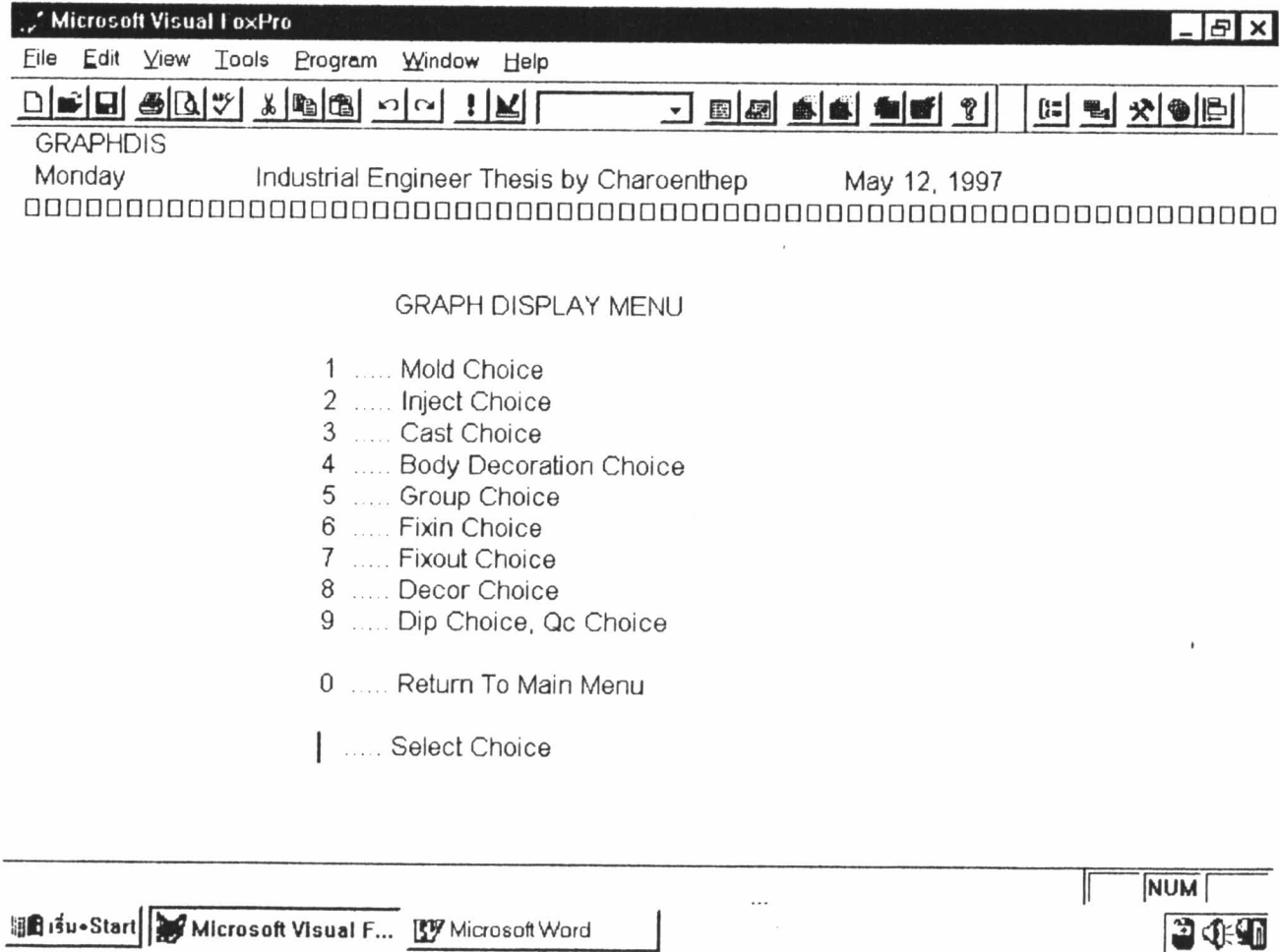
คือ โปรแกรม ที่ใช้รายงานผลรวมของต้นทุนค่าแรงงานแท้จริง ของแต่ละแผนกที่ ต้องการทราบโดย หน้าจอจะแสดงดังรูปภาพที่ ก.19 ซึ่งจะให้อ่านเดือนที่ต้องการทราบรหัส แผนกที่ต้องการทราบ และสุดท้ายจะถามว่าต้องการรายงานผลออกทางเครื่องพิมพ์หรือแสดงผล ทางหน้าจอคอมพิวเตอร์ ดังรูปภาพที่ ก.20 และเมื่อป้อนค่าตัวเลือกแล้ว โปรแกรมก็จะคำนวณ ผลและแสดงดังรูปภาพที่ ก.21

2.8 Calculate Standcost

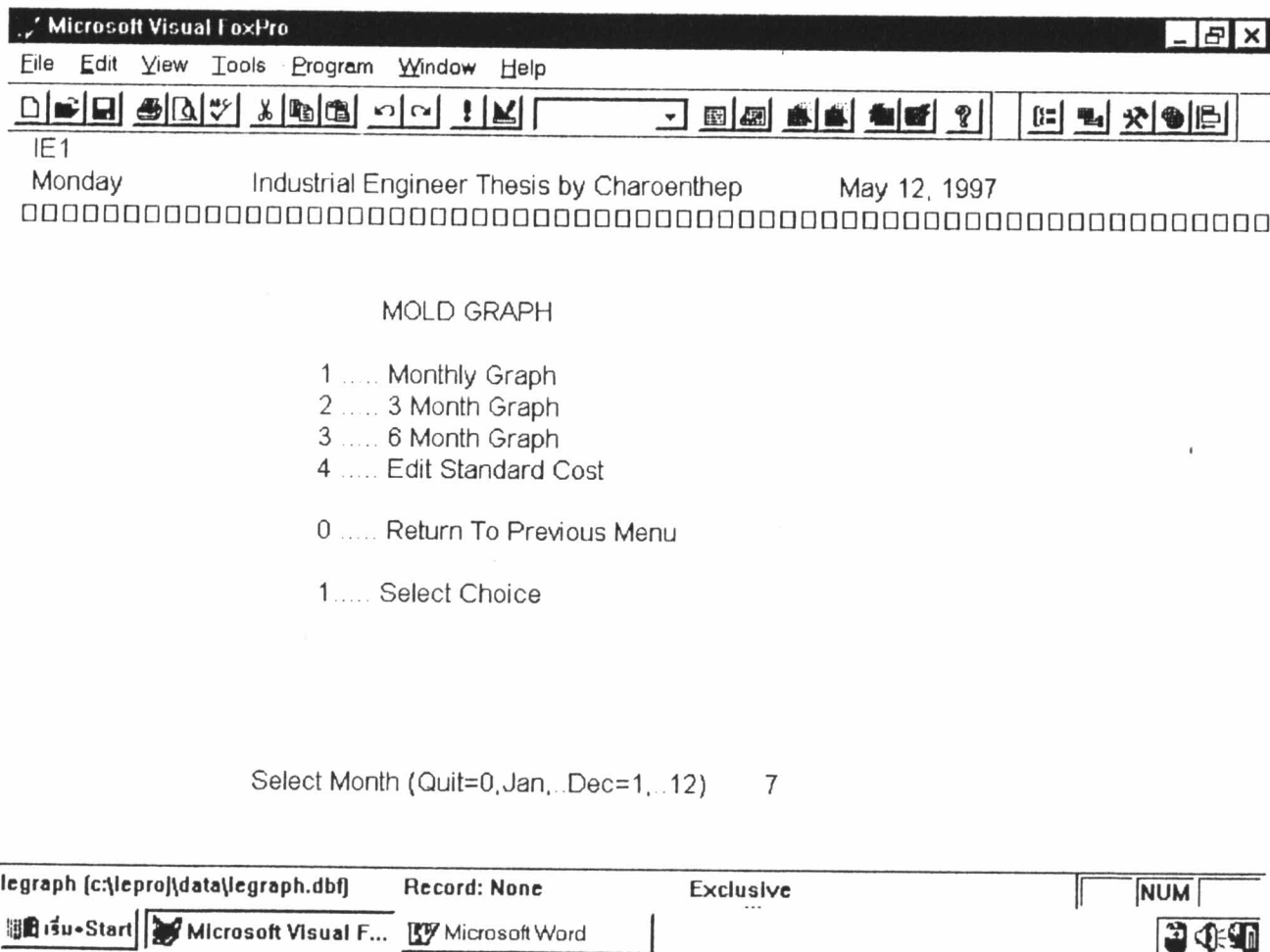
คือ โปรแกรม ที่ใช้สำหรับการปรับค่าต้นทุนมาตรฐานค่าแรงงาน โดยทำการคำนวณผล รวมของต้นทุนค่าแรงงานแท้จริงในแต่ละแผนกที่ต้องการทราบ นำมาเปรียบเทียบกับผลคูณของ ต้นทุนประมาณการที่ได้กำหนดไว้กับจำนวนผลผลิต แล้วทำการปรับค่าต้นทุนประมาณการ ให้เข้าใกล้ต้นทุนค่าแรงงานแท้จริงมากที่สุด

2.9 Cost Report

คือ โปรแกรม ที่ใช้สำหรับการรายงานต้นทุนมาตรฐานของสินค้าสำเร็จรูป และสินค้า ระหว่างทำ โดยแสดงถึงต้นทุนวัตถุดิบ ต้นทุนค่าแรงงาน และต้นทุนค่าเสียหายการผลิต โดยมี เมนูของการใช้เพื่อรายงานต้นทุนของแต่ละส่วนงาน แสดงดัง รูปภาพที่ ก.22 และตัวอย่างการ เลือกทางเลือกของโปรแกรม แสดงดัง รูปภาพที่ ก.23 ซึ่งตัวอย่างผลการทดสอบโปรแกรมจะได้ ต้นทุนของงานระหว่างทำของส่วนงานฝั่งใน แสดงดัง รูปภาพที่ ก.24 และตัวอย่างผลการทดสอบ โปรแกรมต้นทุนของสินค้าสำเร็จรูป แสดงดัง รูปภาพที่ ก.25



รูปภาพที่ ๓.4 แสดงผลหน้าจอคอมพิวเตอร์การเลือกชนิดของทางเลือกที่ได้เลือก



รูปภาพที่ ๑.๕ แสดงผลหน้าจอคอมพิวเตอร์และการแก้ไขต้นทุนมาตรฐาน

Microsoft Visual FoxPro

File Edit View Tools Program Window Help

.....

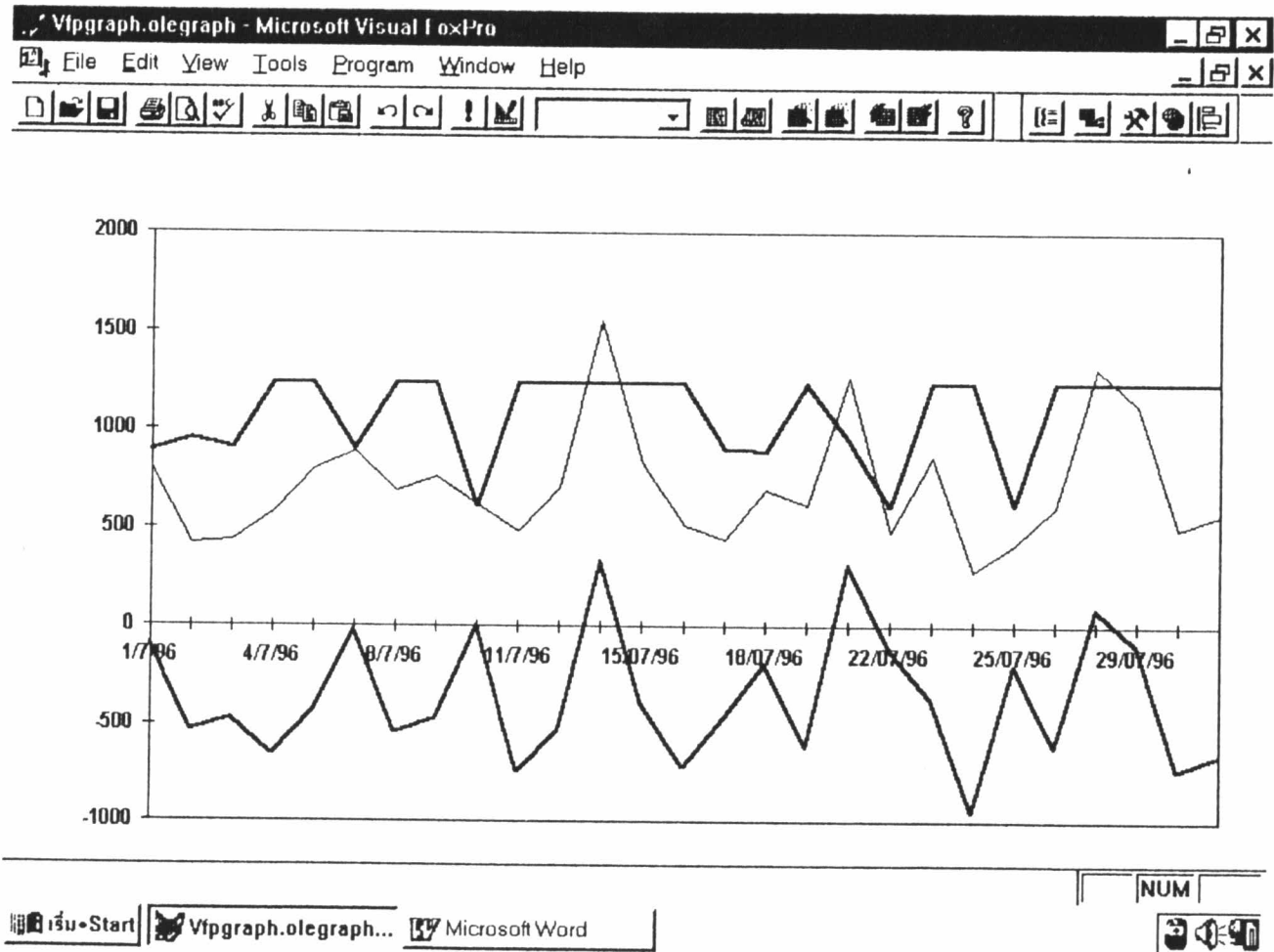
TYPE	STD COST
TF1	5.00
TF2	7.00
TF3	5.00
TF4	5.00
TF5	5.00
TF6	6.00
TF7	5.00
TF8	5.00
TF9	40.00
TF10	25.00

Press E(dit) or other key to quit |

Stdct07 [c:\proj\data\stdct07.dbf] Record: 10/10 Exclusive NUM

เริ่ม Start Microsoft Visual F... Microsoft Word

รูปภาพที่ ๓.๘ แสดงผลการกราฟรายรับ รายจ่าย และผลกำไร(ขาดทุน) เป็นรายเดือนของสวนงานที่ไล่เลือก



รูปภาพที่ ก.7 แสดงผลเมนูทางเลือกของรายงานผลผลิตรายวันของแต่ละส่วนงาน

Microsoft Visual FoxPro

File Edit View Tools Program Window Help

DAYDIS
Monday Industrial Engineer Thesis by Charoenthep May 12, 1997

oo

DAILY REPORT MENU

- 1 Mold Choice
- 2 Inject,Cast, and Body Decoration Choice
- 3 Group Choice
- 4 Fixin Choice
- 5 Fixout Choice
- 6 Decor Choice
- 7 Dip Choice
- 8 Qc Choice

0 Return To Main Menu

..... Select Choice

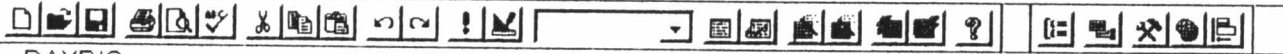
เริ่ม•Start Microsoft Visual F... Microsoft Word

NUM

รูปภาพที่ ๑.๘ และทางเลือกในการแสดงผล
และการป้อนวันที่ของรายงานผลสถิติรายวันของแต่ละสัปดาห์งาน

Microsoft Visual FoxPro

File Edit View Tools Program Window Help



DAYDIS
Monday Industrial Engineer Thesis by Charoentep May 12, 1997
XX

DAILY REPORT MENU

- 1 Mold Choice
- 2 Inject,Cast, and Body Decoration Choice
- 3 Group Choice
- 4 Fixin Choice
- 5 Fixout Choice
- 6 Decor Choice
- 7 Dip Choice
- 8 Qc Choice

- 0 Return To Main Menu

- 1..... Select Choice

Report on date {dd/mm/yy} 11/05/96

Output device P(rinter) or T(erminal) T

Mold [c:\eipro\data\mold.dbf] Record: 1930/5347 Exclusive NUM
เริ่ม-Start Microsoft Visual F... Microsoft Word

การพิมพ์รายงานการดำเนินงานของโรงงานอุตสาหกรรม

Microsoft Visual FoxPro

File Edit View Tools Program Window Help

MOLD DAILY REPORT 11/05/96 Page 1

2

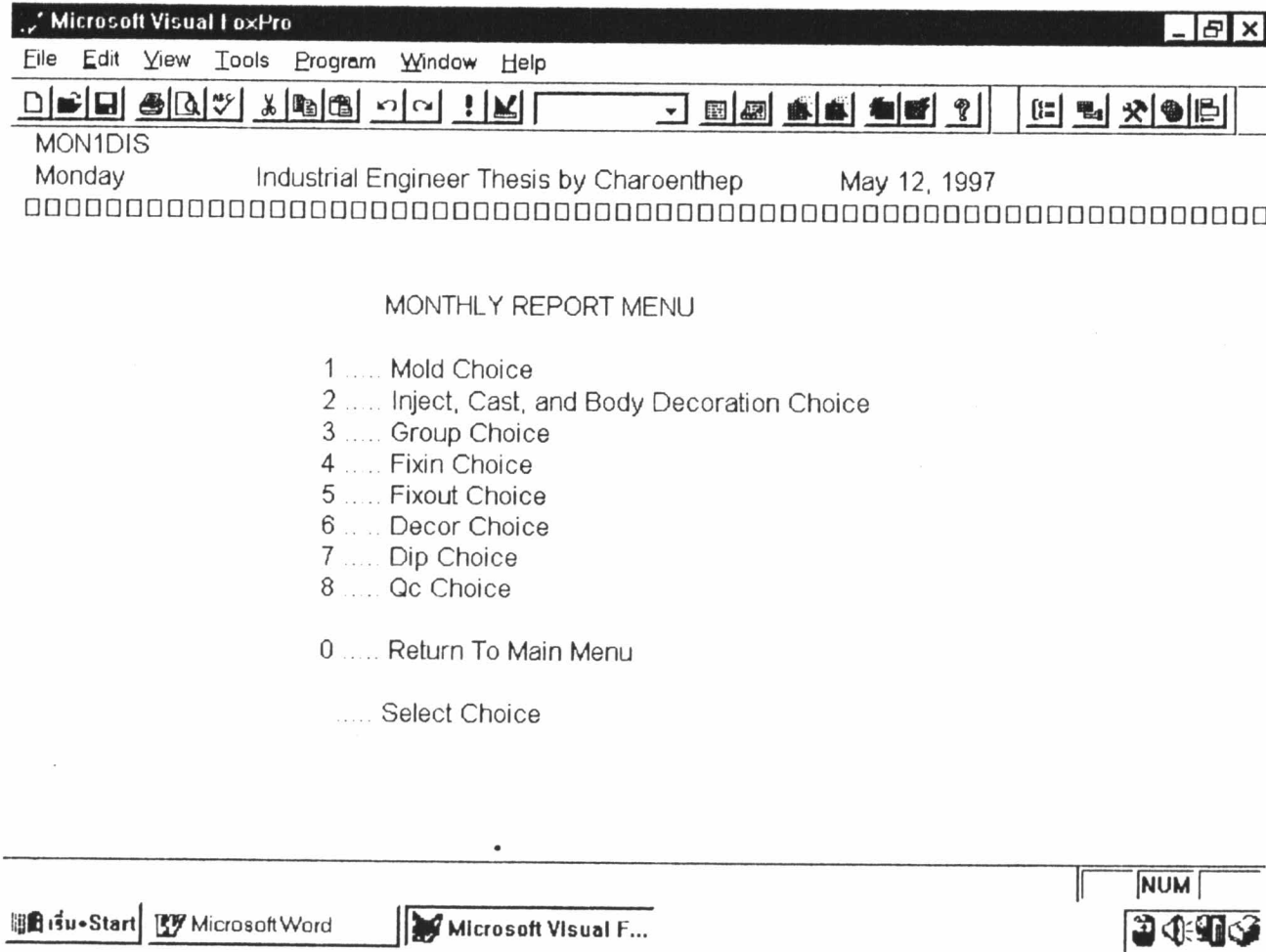
NO	ORDER NO	MOLD NO	QUANTITY	DESCRIPTION
17	SN446/5	R004617	4	R
18	CY448/5	P004619	5	P
19	EU452/5	P004623	9	P
20	SG454/5	P004625	9	P
21	HV458/5	P004629	6	P
22	CP462/5	P004633	4	P
23	EM470/5	P004641	8	P
24	CI472/5	R004643	8	R
25	SH518/5	P004689	4	P

No of listed			25	Quantity		131	
P=	74	E=	18	R=	25	N=	0
B=	10	G=	0	C=	4	M=	0

Press any key.

Mold [c:\lepro\data\mold.dbf] Record: 1946/5347 Exclusive NUM

เริ่ม Start Microsoft Word Microsoft Visual Fox...



Microsoft Visual FoxPro

File Edit View Tools Program Window Help

MON1DIS
Monday Industrial Engineer Thesis by Charoenthep May 12, 1997

MONTHLY REPORT MENU

- 1 Mold Choice
- 2 Inject, Cast, and Body Decoration Choice
- 3 Group Choice
- 4 Fixin Choice
- 5 Fixout Choice
- 6 Decor Choice
- 7 Dip Choice
- 8 Qc Choice

0 Return To Main Menu

1 Select Choice

Report on month (0=exit,1,2,...12 =Jan,Feb,...Dec) 5

Mold [c:\jepro\data\mold.dbf] Record: 1/5347 Exclusive NUM

เริ่ม Start Microsoft Word Microsoft Visual F...

รูปภาพที่ ๓.12 แสดงผลตัวอย่างการรายงานผลผลิตทรายเคคู่นของโรงงานแม่พิมพ์

Microsoft Visual FoxPro

File Edit View Tools Program Window Help

MOLD MONTHLY REPORT May Page 1

DATE	P	E	R	N	B	G	C	M	TOTAL
01/05/96	14	11	17	0	10	0	0	0	52
02/05/96	19	0	12	0	0	7	0	0	38
03/05/96	26	11	46	0	0	0	14	9	106
04/05/96	63	15	52	2	4	9	10	0	155
06/05/96	24	0	62	0	0	4	0	0	90
07/05/96	8	24	15	0	3	24	2	0	76
08/05/96	33	0	29	0	0	4	0	0	66
09/05/96	17	6	31	0	6	20	0	0	80
10/05/96	18	14	23	0	2	6	0	0	63
11/05/96	74	18	25	0	10	0	4	0	131
13/05/96	21	18	12	0	0	6	0	0	57
14/05/96	24	16	42	0	13	8	0	5	108
15/05/96	4	21	33	1	0	0	0	0	59
16/05/96	9	6	24	0	11	26	0	9	85
17/05/96	18	12	42	0	0	10	0	0	82
18/05/96	58	19	53	0	0	0	0	0	130

Press S(top) or any other key.

Mold: Record No. 2047

เริ่ม Start Microsoft Word Microsoft Visual F...

NUM

Microsoft Visual FoxPro

File Edit View Tools Program Window Help

IEPRO
Monday Industrial Engineer Thesis by Charoentep May 12, 1997

MAIN MENU

- 1 Display Graph
- 2 Daily Report
- 3 Monthly Report (each day)
- 4 Monthly Report (corporate summary)
- 5 Employee Report (Fixin Dept)
- 6 Employee Report (Fixout Dept.)
- 7 Employee Report (Work Day)
- 8 Calculation
- 9 Cost Report
- 0 Quit Program
- 4 Select Choice

Report on month (0=exit,1,2,..12 =Jan,Feb,..Dec) 5

Output device P(rinter) or T(erminal) T

Mold [c:\iepro\data\mold.dbf] Record: 1773/5347 Exclusive NUM

เริ่ม Start Microsoft Word Microsoft Visual F... NUM

Microsoft Visual FoxPro

File Edit View Tools Program Window Help

IEPRO
Monday Industrial Engineer Thesis by Charoentep May 12, 1997

MAIN MENU

- 1 Display Graph
- 2 Daily Report
- 3 Monthly Report (each day)
- 4 Monthly Report (corporate summary)
- 5 Employee Report (Fixin Dept)
- 6 Employee Report (Fixout Dept.)
- 7 Employee Report (Work Day)
- 8 Calculation
- 9 Cost Report
- 0 Quit Program
- 5 Select Choice

Employee Code ... FI 055 Report on date {dd/mm/yy} 11/05/96

Output device P(rinter) or T(erminal) T

Fixin [c:\ieprof\data\fixin.dbf] Record: 1988/5361 Exclusive NUM

เริ่ม Start Microsoft Word Microsoft Visual F... NUM

Microsoft Visual FoxPro

File Edit View Tools Program Window Help

IEPRO

Monday Industrial Engineer Thesis by Charoenthep May 12, 1997

MAIN MENU

- 1 Display Graph
- 2 Daily Report
- 3 Monthly Report (each day)
- 4 Monthly Report (corporate summary)
- 5 Employee Report (Fixin Dept)
- 6 Employee Report (Fixout Dept)
- 7 Employee Report (Work Day)
- 8 Calculation
- 9 Cost Report
- 0 Quit Program
- 5 Select Choice

Employee Code... FI 057 Report on date {dd/mm/yy} 11/05/96

Output device P(rinter) or T(erminal) |T

FlxIn (c:\iepro\data\flxIn.dbf) Record: 1991/5361 Exclusive

เริ่ม Start Microsoft Visual F...

NUM

รูปภาพที่ ก.18 แสดงผลตัวอย่างการรายงานผลผลิตรายวันของช่างฝั่งใน

Microsoft Visual FoxPro

File Edit View Tools Program Window Help

FIXIN SECTION

ID CODE FI058 NAME 11/05/96

NO	ORDER NO	ITEM NO	QUANTITY	DESCRIPTION	GEM	DIA
1	CM226/5	0	4	C	36	8

No of listed	1	Quantity	4
--------------	---	----------	---

P: 0 E: 0 R: 0 N: 0
B: 0 G: 0 C: 4 M: 0

Press any key.

Fixin [c:\eipro\data\fixin.dbf] Record: EOF/5361 Exclusive NUM

เริ่ม Start Microsoft Word Microsoft Visual F... [Icons]

Microsoft Visual FoxPro

File Edit View Tools Program Window Help

IEPRO

Monday Industrial Engineer Thesis by Charoenthep May 12, 1997

MAIN MENU

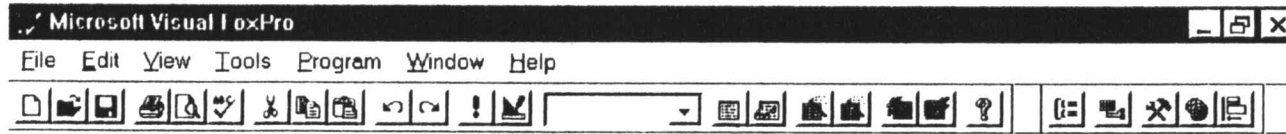
- 1 Display Graph
- 2 Daily Report
- 3 Monthly Report (each day)
- 4 Monthly Report (corporate summary)
- 5 Employee Report (Fixin Dept)
- 6 Employee Report (Fixout Dept.)
- 7 Employee Report (Work Day)
- 8 Calculation
- 9 Cost Report
- 0 Quit Program
- 6 Select Choice

Employee Code ... FO 068 Report on date {dd/mm/yy} 11/05/96

Output device P(rinter) or T(erminal) |T

Record = 1906

เริ่ม Start Microsoft Word Microsoft Visual F... NUM



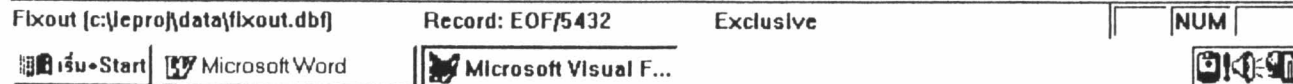
FIXOUT SECTION

ID CODE FO068 NAME 11/05/96

NO	ORDER NO	ITEM NO	QUANTITY	DESCRIPTION	GEM	DIA
1	HV135/5	0	9	E	18	18
2	CE200/5	0	1	G	2	1

	No of listed	2		Quantity	10
P=	0	E=	9	R=	0
B=	0	G=	1	C=	0
				N=	0
				M=	0

Press any key.



Microsoft Visual FoxPro

File Edit View Tools Program Window Help

IEPRO
Monday Industrial Engineer Thesis by Charoentep May 12, 1997

MAIN MENU

- 1 Display Graph
- 2 Daily Report
- 3 Monthly Report (each day)
- 4 Monthly Report (corporate summary)
- 5 Employee Report (Fixin Dept)
- 6 Employee Report (Fixout Dept.)
- 7 Employee Report (Work Day)
- 8 Calculation
- 9 Cost Report
- 0 Quit Program
- 7 Select Choice

Report month (0=exit;1,2,...12 =Jan,feb,...Dec) 5

Employ (c:\iepro\prog\employ.dbf) Record: 32/103 Exclusive NUM

เริ่ม Start Microsoft Word Microsoft Visual F...

รูปภาพที่ ก.20 แสดงผลการเลือกการทำงานของงานของพนักงาน
ของส่วนงานที่ต้องการโดยใช้การรหัส

Microsoft Visual FoxPro

File Edit View Tools Program Window Help

IEPRO
Monday Industrial Engineer Thesis by Charoenthep May 12, 1997

MAIN MENU

- 1 Display Graph
- 2 Daily Report
- 3 Monthly Report (each day)
- 4 Monthly Report (corporate summary)
- 5 Employee Report (Fixin Dept)
- 6 Employee Report (Fixout Dept)
- 7 Employee Report (Work Day)
- 8 Calculation
- 9 Cost Report
- 0 Quit Program
- 7 Select Choice

Enter section code FI

Output device P(rinter) or T(erminal) T

Workday [c:\iepro\data\workday.dbf] Record: 4784/31200 Exclusive

เริ่ม-Start Microsoft Word Microsoft Visual F...

FI EMPLOYEE MONTHLY REPORT May Page 1

NAME	WORK DAY	WAGE/DAY	WAGE
นาง ระเบียง พันธุ์เกตุ	26	425	11,050
นาง สมสมัย ศิลปเจริญ	26	485	12,610
นาง สมหมาย ศิลปเจริญ	26	465	12,090
นาง ถัดคา เฉลิมสุข	26	435	11,310
นาง ไกล่รุ่ง นาคแทน	24	345	8,280
นาง มาลี นัคยะมา	26	405	10,530
นาง วันดี ปรากฏวรรณ	26	435	11,310
นาง เกสร ประเทโส	25	400	10,000
นาง สายฝน ชามรัมย์	26	415	10,790
นาง มาลัย คำวิเศษ	26	485	12,610
นาง สมศรี ประกอบนัน	26	400	10,400
นาง รจนา คำวิเศษ	24	460	11,040
นาย บุญลือ เสมอมา	26	410	10,660
นาย สุทนต์ สุพลดี	23	420	9,660
นาย สมศักดิ์ โทธิ์ลี	25	405	10,125
นาย สาธิต ปรากฏทอง	27	400	10,800
นาย สมคิด แสงจำรัส	24	550	13,200
นาย ชงชัย ปรากฏทอง	24	355	8,520
นาย สมคิด แสงจำรัส	26	435	11,310
TOTAL			206,295

รูปภาพที่ ก.21 แสดงผลตัวอย่างรายงานผลการทำงานของพนักงานในส่วนงานที่ได้เลือก

รูปภาพที่ ๓.๒๒ แสดงผลการรายงานผลต้นทุนจากการผลิตของโรงงานต่าง ๆ

Microsoft Visual FoxPro

File Edit View Tools Program Window Help

COSTDIS

Monday Industrial Engineer Thesis by Charoentep May 12, 1997

..... Select Choice

COST REPORT MENU

- 1 Finish Product (Qc Cost)
- 2 Mold Cost
- 3 Injection Cost
- 4 Cast Cost
- 5 Mouno Cost
- 6 Group Cost
- 7 Fixin Cost
- 8 Fixout Cost
- 9 Wash Cost or Dip Cost
- 0 Return to Daily Report Menu

..... Select Choice

เริ่ม Start MaxTime Microsoft Visual F... NUM

Microsoft Visual FoxPro

File Edit View Tools Program Window Help

COSTDIS

Monday Industrial Engineer Thesis by Charoentep May 12, 1997

COST REPORT MENU

- 1 Finish Product (Qc Cost)
- 2 Mold Cost
- 3 Injection Cost
- 4 Cast Cost
- 5 Mounto Cost
- 6 Group Cost
- 7 Fixin Cost
- 8 Fixout Cost
- 9 Wash Cost or Dip Cost
- 0 Return to Daily Report Menu

1..... Select Choice

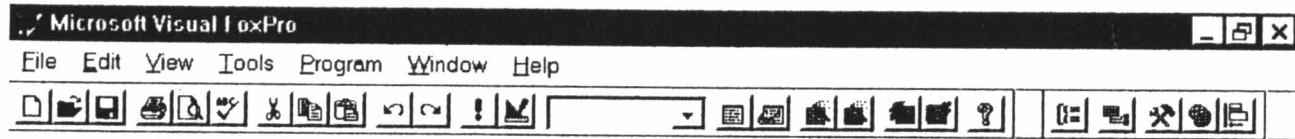
Report on date (dd/mm/yy) 11/05/96

Output device P(rinter) or T(erminal) |T

Qc (c:\lepro\data\qc.dbf) Record: 3898/10807 Exclusive NUM

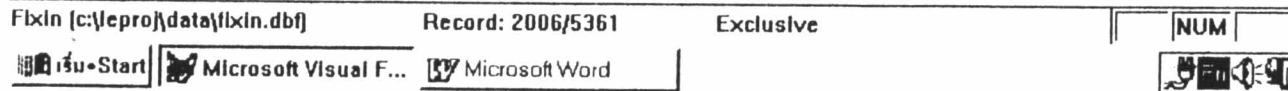
เริ่ม Start | Microsoft Visual F... | Microsoft Word

รูปภาพที่ ๓.๒๔ แสดงผลตัวอย่างงานผลต้นทุนการผลิตของสินค้าระหว่างทำ
ของสถานงานช่างใน

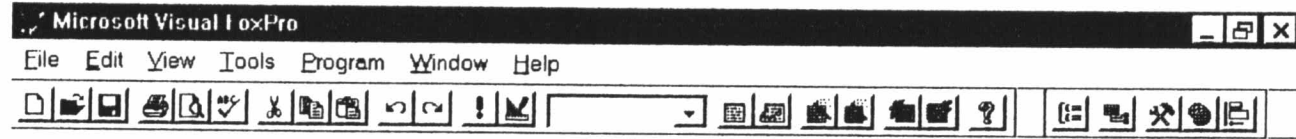


FIXIN COST		11/05/96	Page 1
ORDER NO	MATT. COST	LABOR COST	TOTAL COST
HP142/5	64,500.0	335.5	64,835.5
EF146/5	42,114.0	287.5	42,401.5
EM169/5	50,400.0	324.8	50,724.8
CE176/5	20,180.0	229.6	20,409.6
EK205/5	31,350.0	143.7	31,493.7
ES192/5	58,500.0	287.5	58,787.5
HB219/5	42,260.0	271.4	42,531.4
HA220/5	32,550.0	235.9	32,785.9
EC221/5	60,800.0	239.6	61,039.6
CL225/5	81,054.0	431.3	81,485.3
CM226/5	107,240.0	232.1	107,472.1
CF233/5	115,920.0	191.7	116,111.7
HF224/5	44,560.0	287.5	44,847.5
SZ232/5	271,800.0	431.3	272,231.3
HA238/5	29,100.0	143.7	29,243.7
SU242/5	127,800.0	191.7	127,991.7

Press S(top) or any other key.



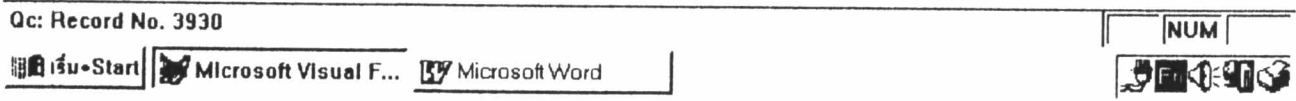
รูปภาพที่ ก.25 แสดงผลตัวอย่างรายงานผลต้นทุนการผลิตของสินค้าสำเร็จรูป



FINISH PRODUCT 11/05/96 Page 1

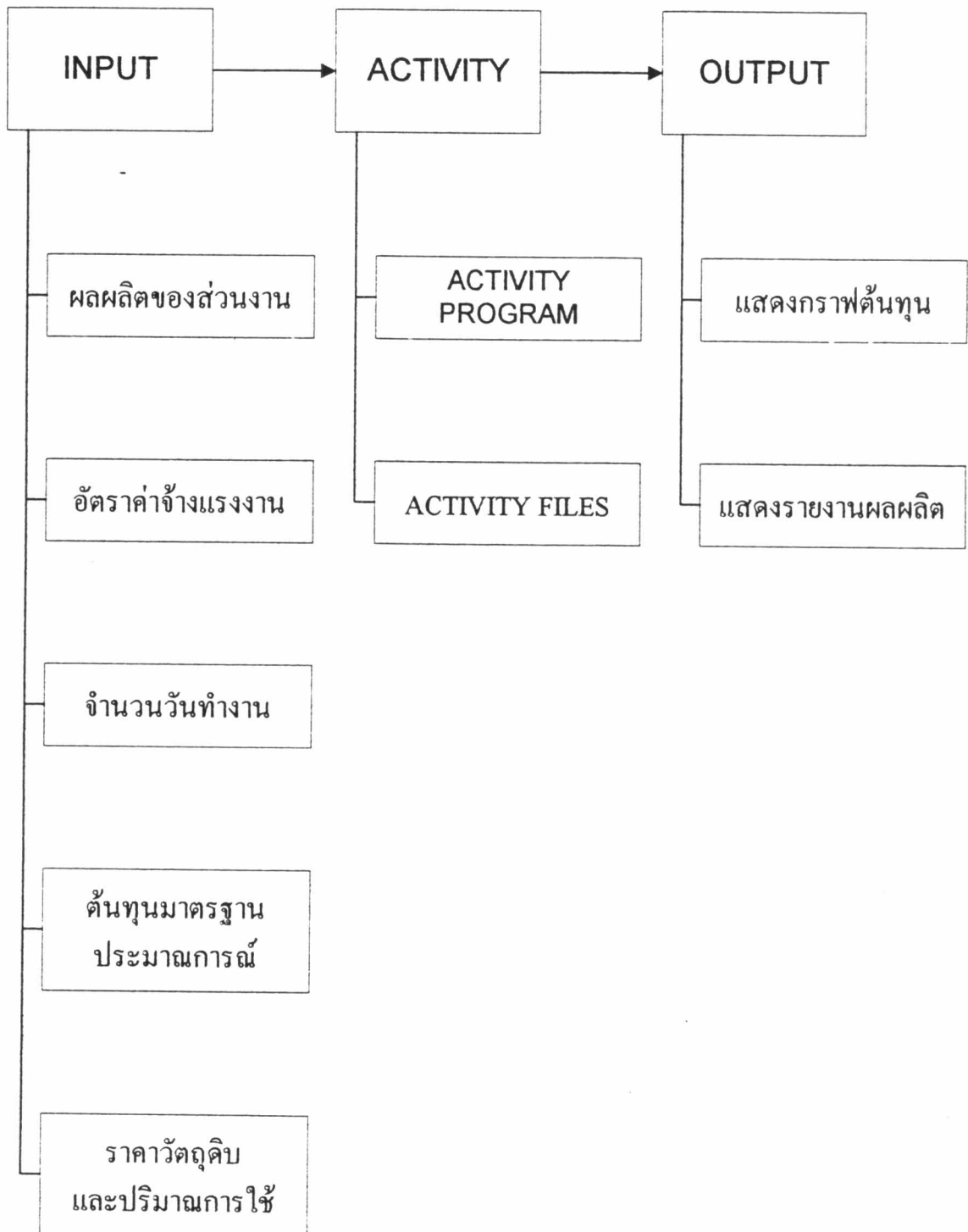
ORDER NO	MATT. COST	LABOR COST	OVERHEAD	TOTAL COST
HC897/4	47,800.0	278.6	960.1	49,038.7
SD035/5	64,300.0	1,590.8	17,922.8	83,813.7
ST027/5	66,000.0	185.7	640.1	66,825.8
HO041/5	56,240.0	371.5	1,280.2	57,891.7
EC052/5	13,680.0	185.7	640.1	14,505.8
SF886/4	38,520.0	278.6	960.1	39,758.7
HN893/4	111,240.0	928.8	3,200.5	115,369.3
ST025/5	23,280.0	650.1	2,240.3	26,170.5
SH049/5	274,400.0	1,417.8	9,601.5	285,419.3
EA055/5	47,340.0	1,176.3	8,641.3	57,157.6
CL107/5	6,144.0	92.8	320.0	6,556.9
SO090/5	89,800.0	743.0	2,560.4	93,103.4
CV913/4	93,656.0	278.6	960.1	94,894.7
EG001/5	21,000.0	185.7	640.1	21,825.8
CN036/5	82,880.0	928.8	3,200.5	87,009.3
CX040/5	257,450.0	371.5	1,280.2	259,101.7

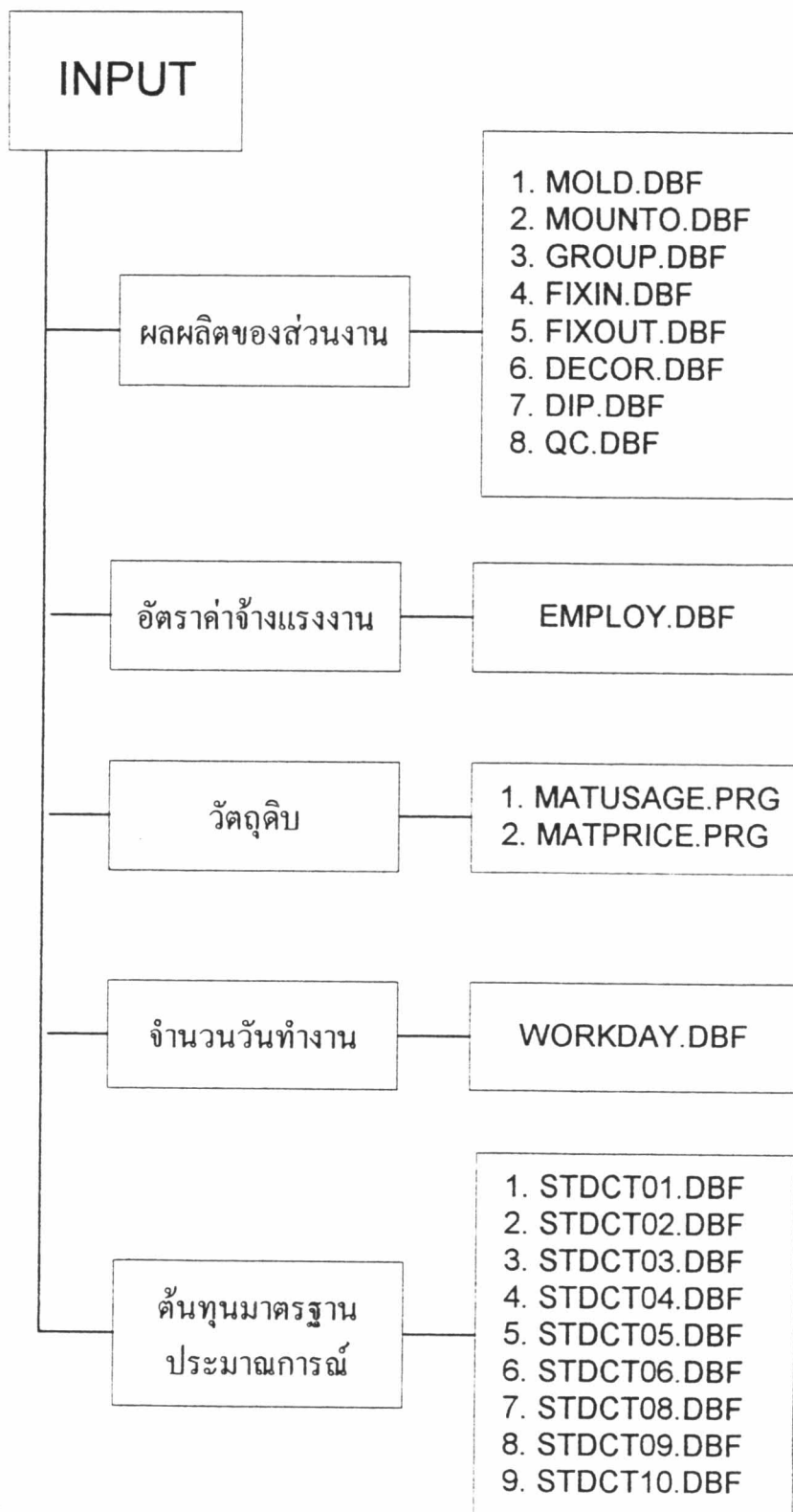
Press S(top) or any other key.

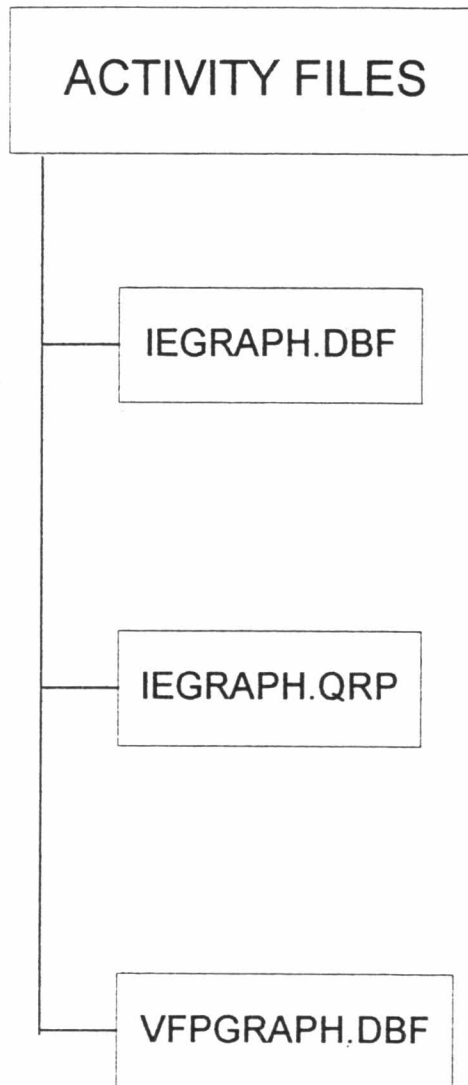


ภาคผนวก ข.

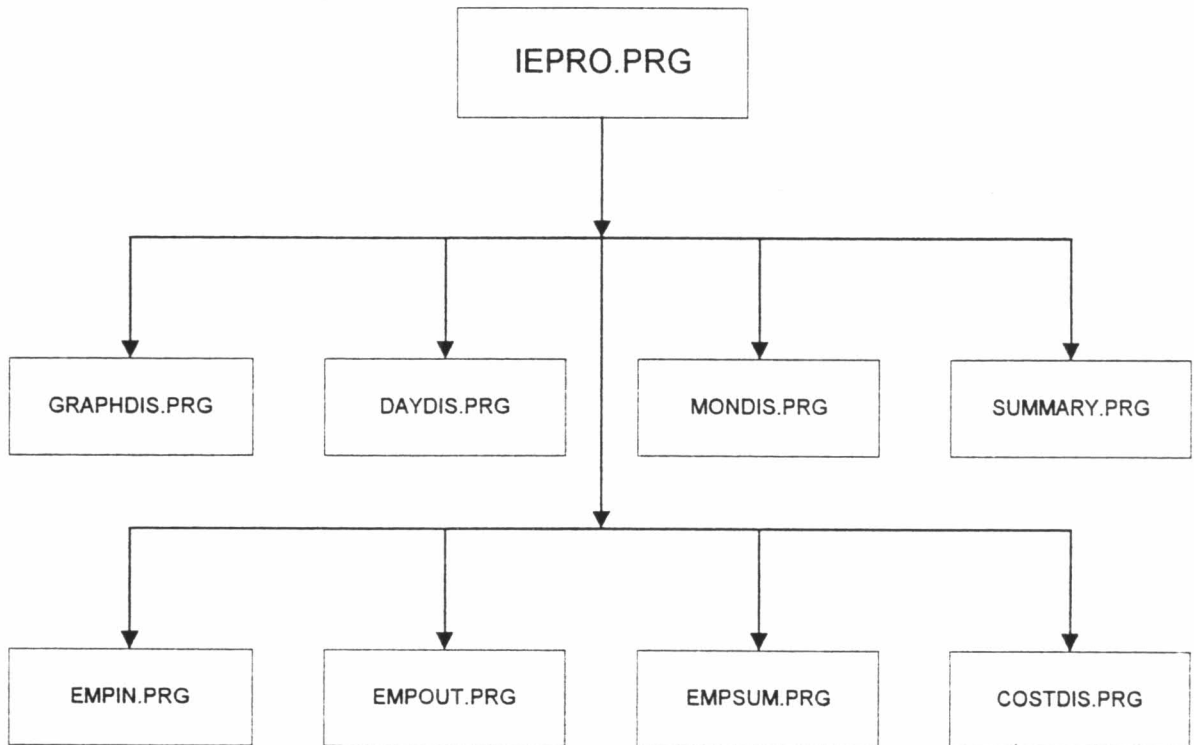
ผังการดำเนินการของโปรแกรมหลัก และโปรแกรมย่อย

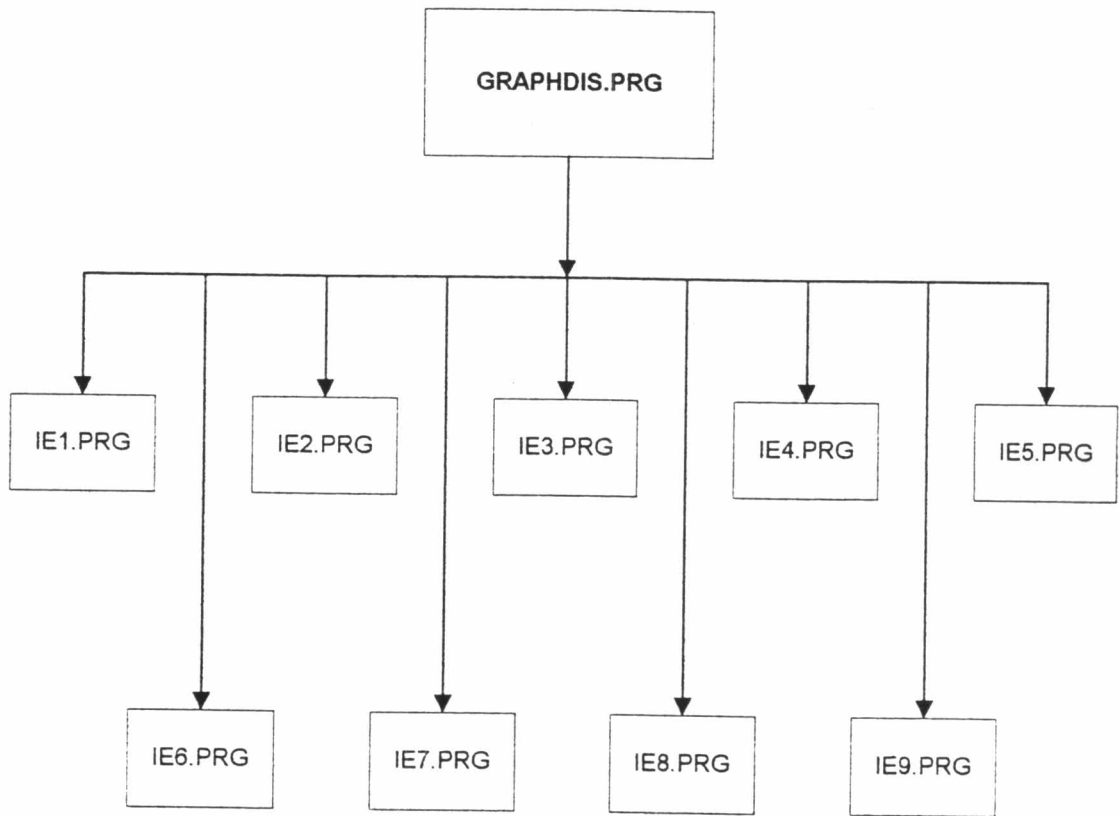


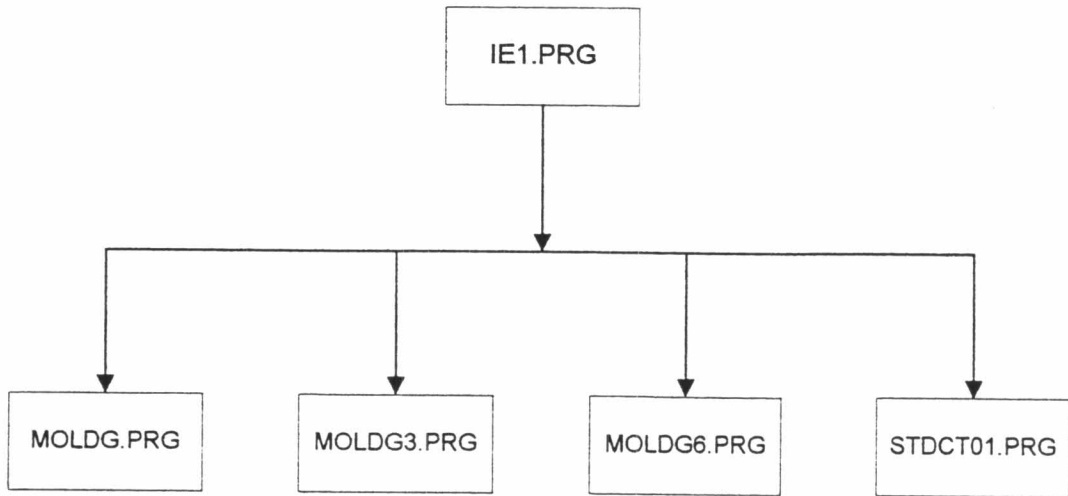


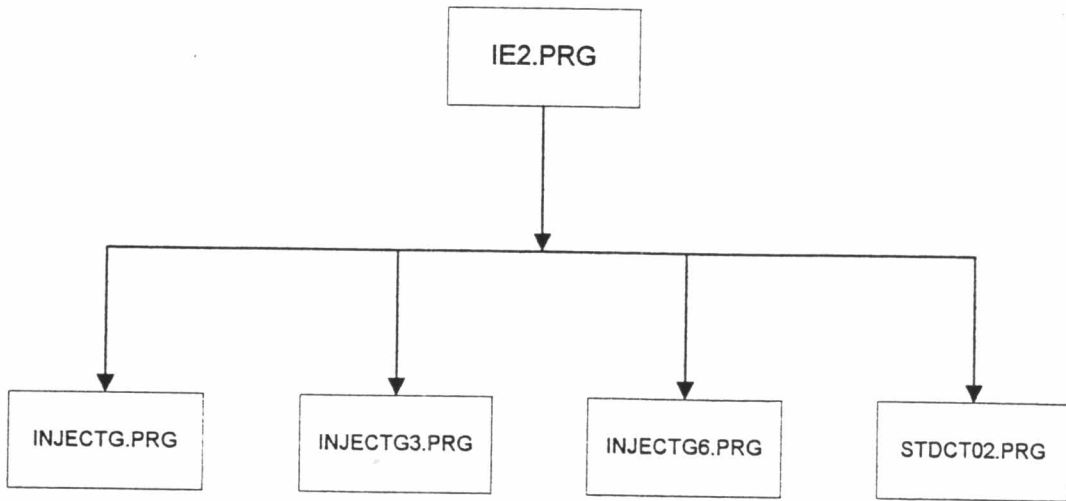


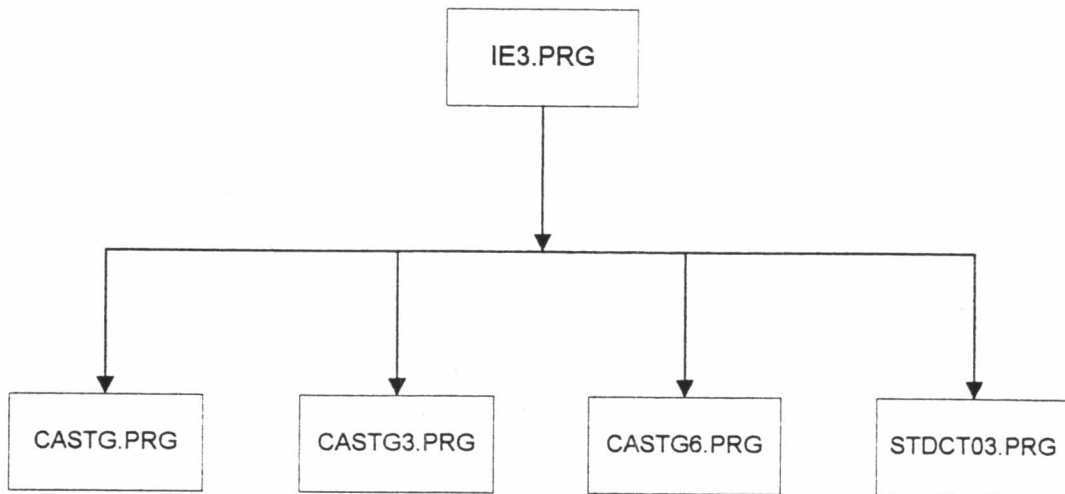
ACTIVITY PROGRAM

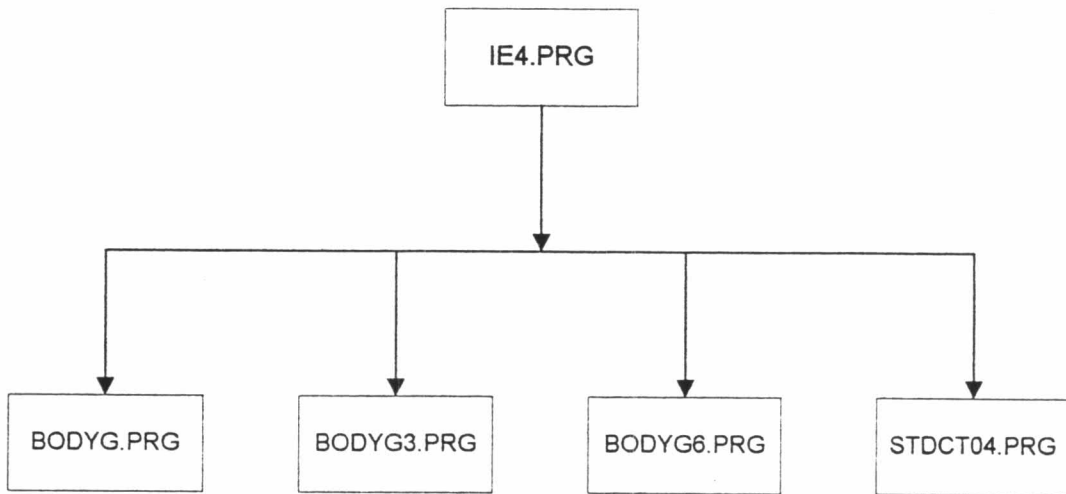


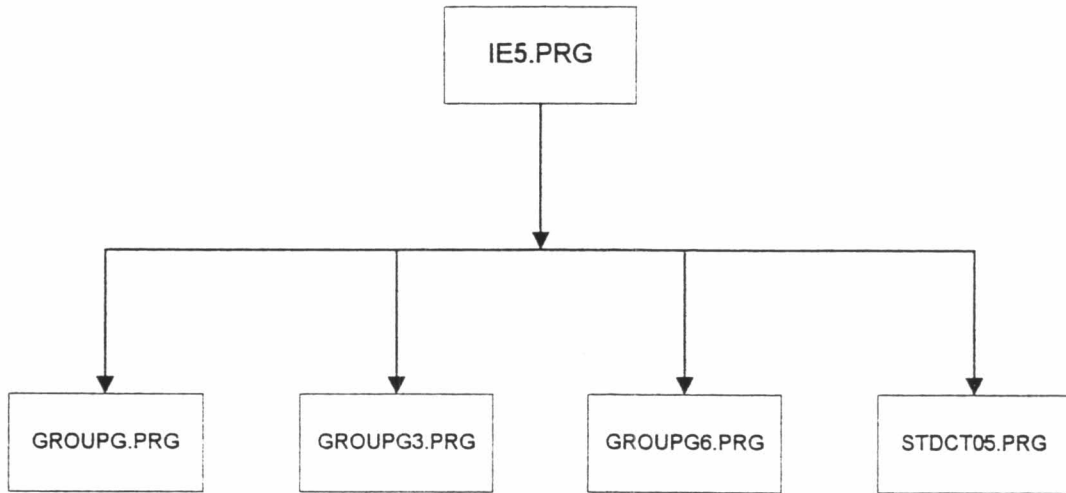


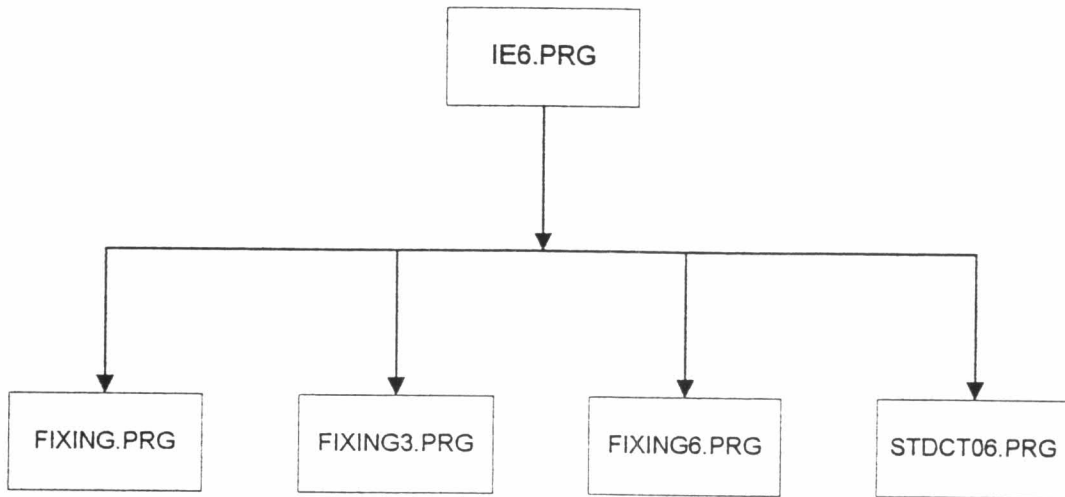


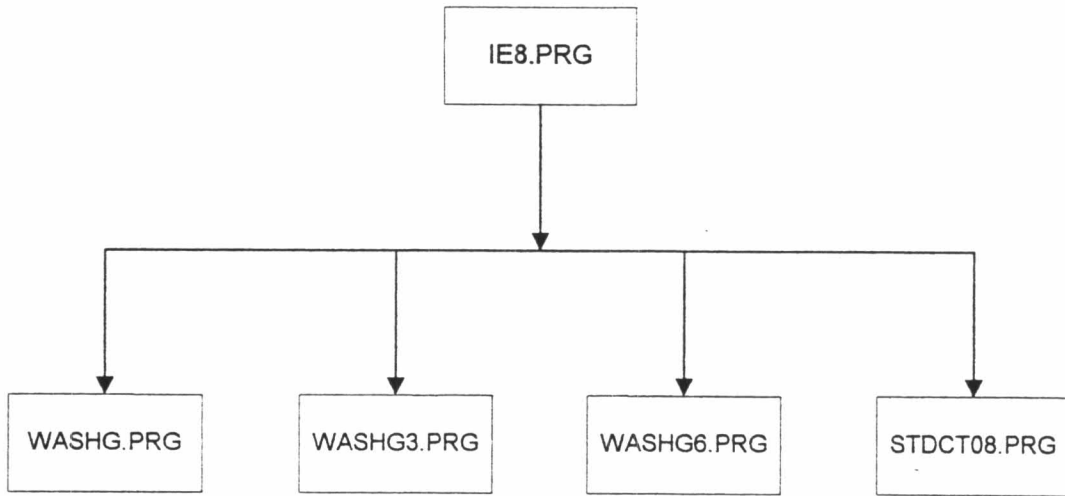


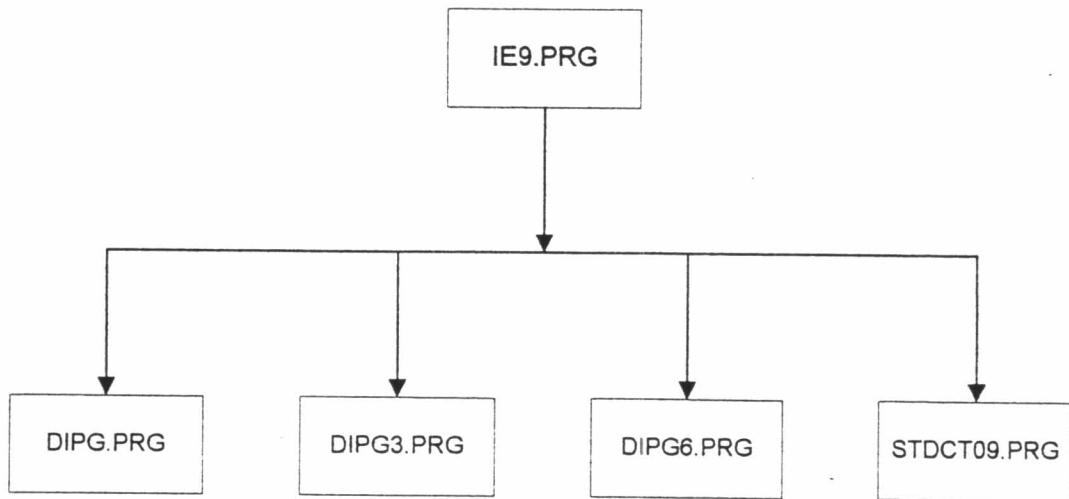


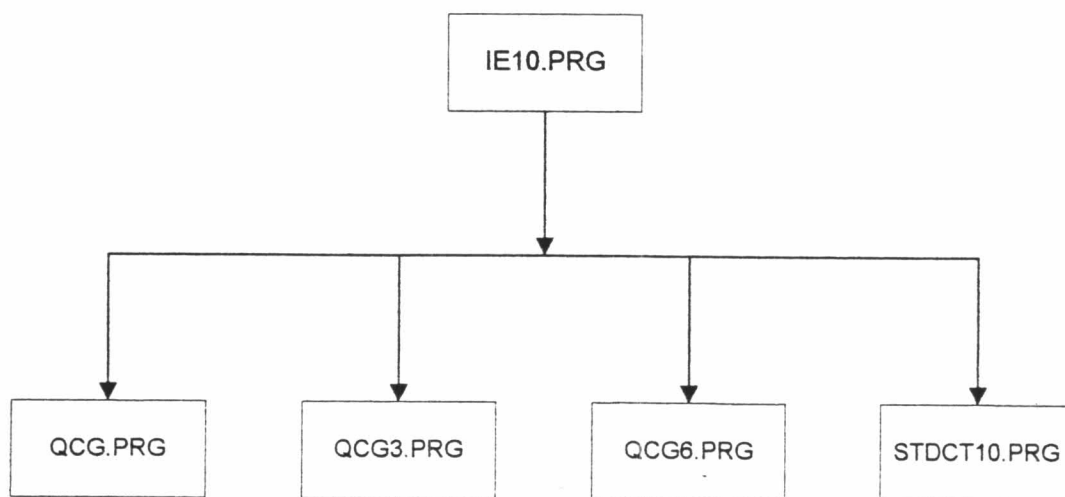


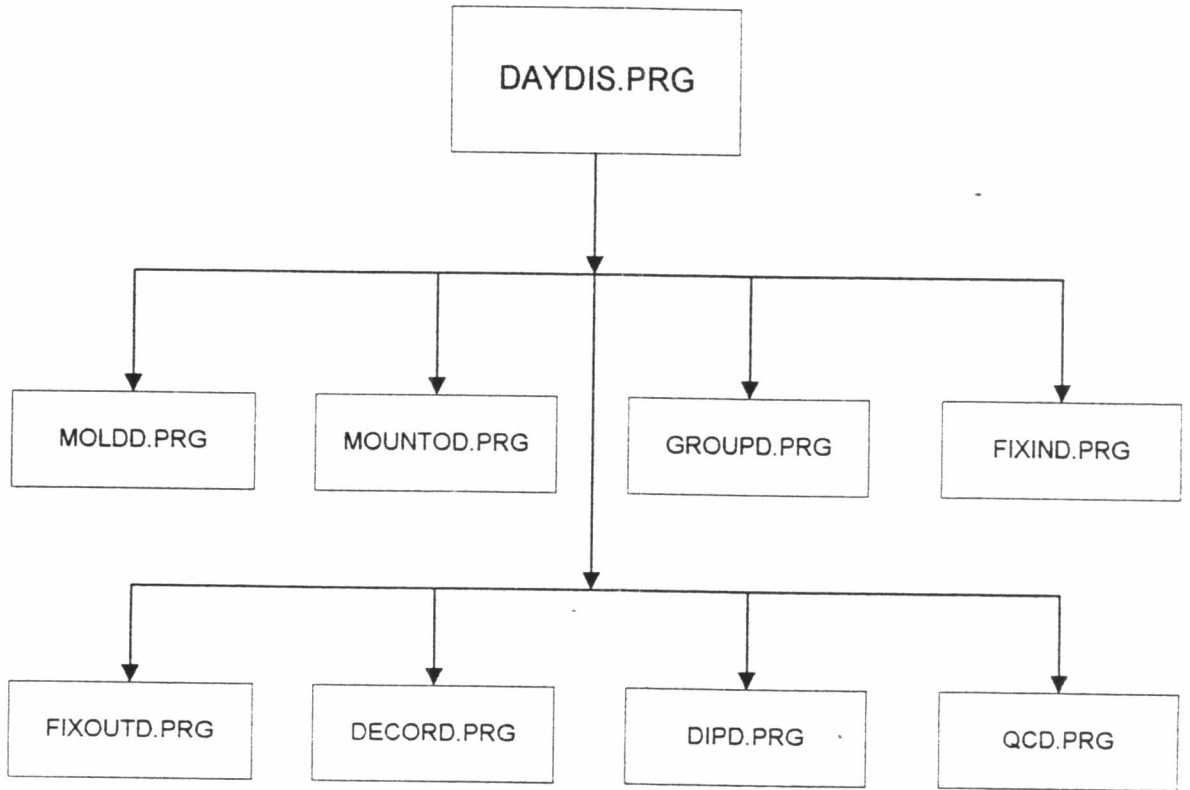


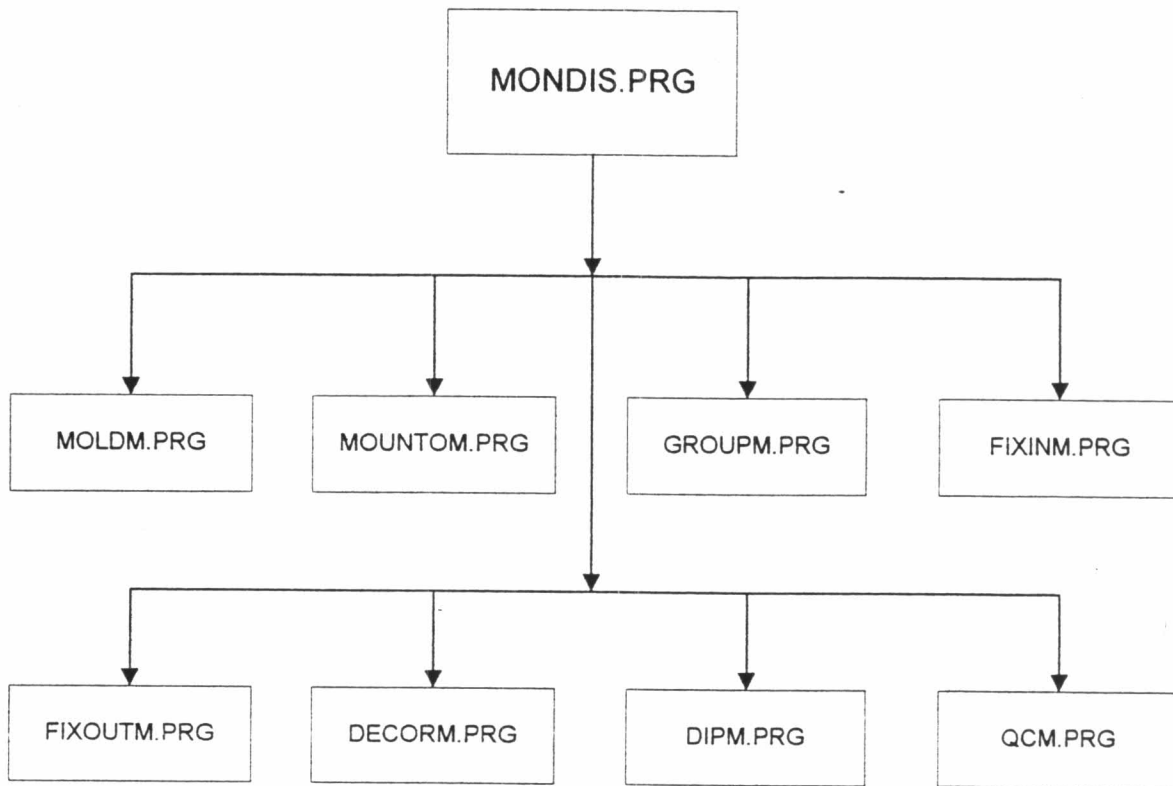


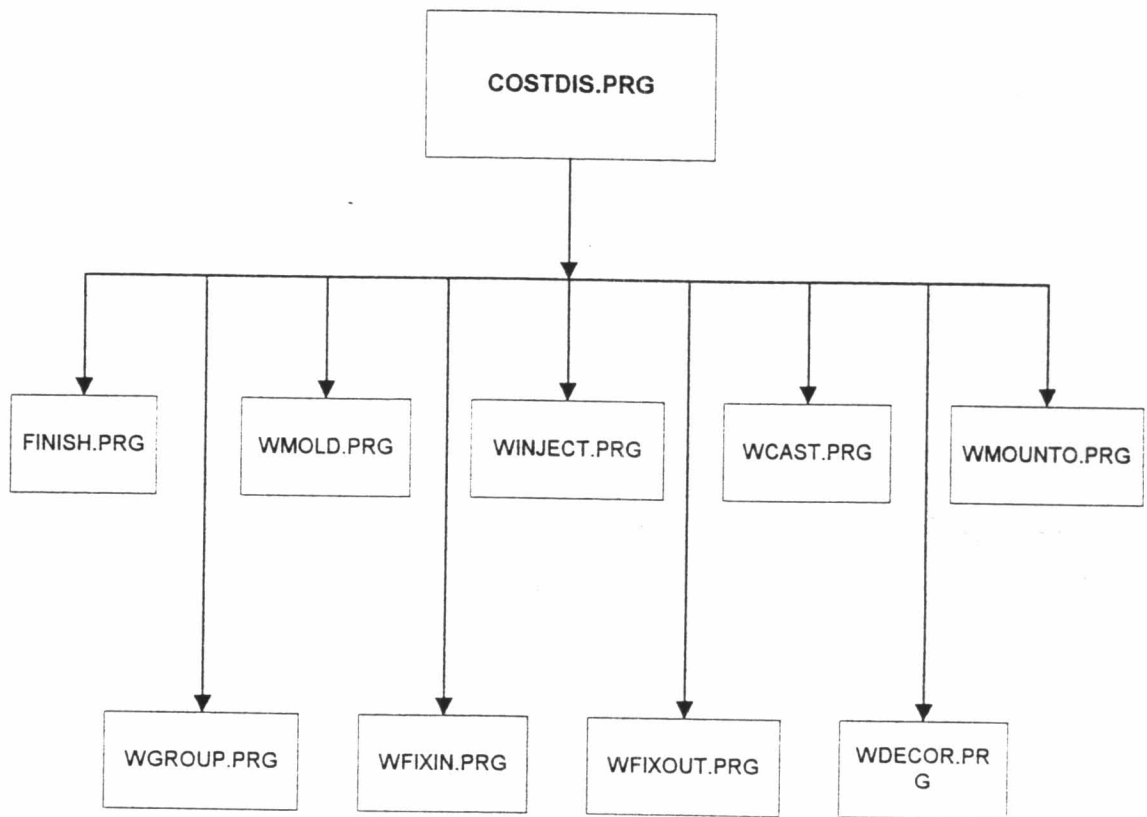


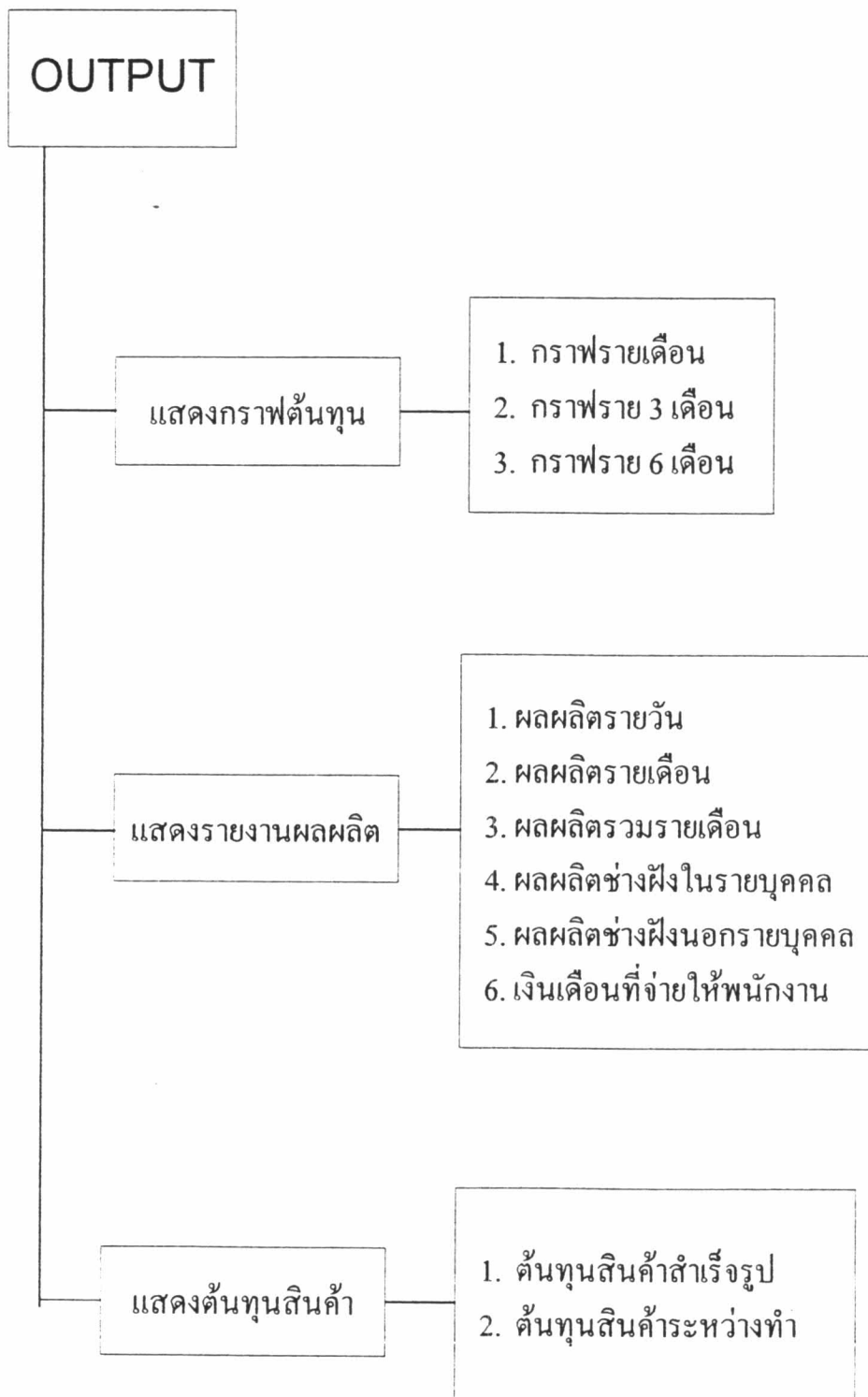












ประวัติผู้เขียน

นาย เจริญเทพ สิริปัญญาวิทย์ เกิดเมื่อวันที่ 11 กรกฎาคม พ.ศ. 2513
สำเร็จการศึกษาในระดับปริญญาตรี คณะวิศวกรรมศาสตร์ สาขาวิศวกรรมอุตสาหกรรม
(Industrial Engineering) จากมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ เมื่อปีพ.ศ. 2536 จากนั้นได้
เข้าศึกษาต่อในระดับปริญญาโทวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิศวกรรมอุตสาหกรรม
(Industrial Engineering) ณ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัยในปีเดียวกัน

