

บทที่ 1

บทนำ



ความเป็นมาและความสำคัญของงานวิจัย

ปัจจุบันการค้นคว้าและวิจัยเทคโนโลยีต่าง ๆ ทางด้านวิศวกรรมไฟฟ้า มีแนวโน้มไปในทางการประดิษฐ์อุปกรณ์เพื่อนำมาทำหน้าที่ทดแทนอวัยวะของมนุษย์โดยเฉพาะประสาทสัมผัสทั้งห้า ตัวอย่างเช่น กล้องตรวจจับภาพ ไมโครโฟน และเทอร์โมคัปเปิล เป็นต้น ซึ่งอุปกรณ์เหล่านี้ประดิษฐ์ขึ้นเพื่อทำหน้าที่ทดแทนการมองเห็น ได้ยิน และสัมผัส ตามลำดับ อุปกรณ์ที่ทำหน้าที่ทดแทนประสาทสัมผัสทั้งสามนี้สามารถประดิษฐ์และพัฒนาได้ง่าย เนื่องจากการตรวจวัดปริมาณทางกายภาพ ซึ่งในปัจจุบันได้มีการพัฒนาไปอย่างมาก ส่วนอุปกรณ์ที่ประดิษฐ์ขึ้นเพื่อทำหน้าที่ทดแทนประสาทสัมผัสทางรสและกลิ่น เช่น อุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซ เป็นอุปกรณ์ตรวจวัดปริมาณทางเคมี นั้นประดิษฐ์ได้ยากกว่า จึงส่งผลให้การพัฒนาเป็นไปได้ช้า

อุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซที่ใช้ในปัจจุบันมีหลายชนิด โดยในงานวิจัยนี้ได้สนใจในการประดิษฐ์หัววัดก๊าซที่ทำจากสารกึ่งตัวนำ (semiconductor gas sensors) หัววัดก๊าซนี้ได้มีการนำไปใช้งานต่าง ๆ มากมาย เช่น การใช้หัววัดก๊าซสำหรับตรวจวัดสภาพแวดล้อม (Y. Ishiguro และคณะ, 1994; P.H. Wieser, 1989) การพัฒนาหัววัดไฟฟ้าเคมีแบบฟิล์มหนาสำหรับตรวจวัดความดันก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ในสภาพแวดล้อมในทะเล (M.R. Creasey และ M.S. Varney, 1994) อุปกรณ์เตือนคาร์บอนมอนอกไซด์สำหรับบุคคลในเหมือง (Joseph E. Chilton และ Clarence R. Carpenter, 1989) หัวตรวจวัดสำหรับวัดการเผาไหม้ในสภาพไร้ออกซิเจน (J.H. Visser และคณะ, 1991) การพัฒนาแนวใหม่และการประยุกต์ใช้ของหัววัดก๊าซ (S. Matsuura, 1992) นอกจากนี้ยังได้มีการนำหัววัดก๊าซไปใช้งานอุตสาหกรรม เช่น อุตสาหกรรมน้ำหอม อุตสาหกรรมอาหาร งานทางด้านการแพทย์ และการประยุกต์ใช้ในบ้านเรือน (L. Hozer, 1994)

หัววัดก๊าซมีอยู่หลายชนิด ตัวอย่างเช่น หัววัดก๊าซแบบไฟเบอร์ออปติก (fiber-optic sensors) หัววัดก๊าซแบบเพียโซอิเล็กทริก (piezoelectric sensors) หัววัดก๊าซแบบ SAW (surface acoustic wave sensors) เป็นต้น แต่ที่นิยมใช้คือ หัววัดก๊าซที่ทำจากสารกึ่งตัวนำ โดยเฉพาะจากสารกึ่งตัวนำชนิดอื่น เช่น ดีบุกออกไซด์ (SnO_2) สังกะสีออกไซด์ (ZnO) ทิตานเนียมออกไซด์ (TiO_2) และ เหล็กออกไซด์ (Fe_2O_3) กระบวนการผลิตหัววัดก๊าซที่ใช้กันอย่างกว้างขวางมี 3 วิธีคือ

1. เทคนิคฟิล์มบาง ได้แก่

- sputtering method
- CVD method

2. เทคนิคฟิล์มหนา

- dipping
- screen printing
- painting

3. เทคนิคการเผา (sintering) หรือ เซรามิก (ceramic)

กระบวนการดังกล่าวได้มีผู้วิจัยศึกษาความแตกต่างของหัววัดก๊าซจากเทคนิคต่างกัน เช่น ในบทความเรื่องข้อเปรียบเทียบของหัววัดก๊าซเซรามิก หัววัดก๊าซฟิล์มหนา และหัววัดก๊าซฟิล์มบาง ที่ใช้วัสดุดีบุกออกไซด์ (K.D. Schierbaum และคณะ, 1992) กล่าวว่า หัววัดก๊าซเซรามิกและหัววัดก๊าซฟิล์มหนามีการนำไปประยุกต์ใช้อย่างกว้างขวางกว่าหัววัดก๊าซฟิล์มบาง อย่างไรก็ตามกระบวนการตอบสนองทางจลศาสตร์ยังไม่สามารถอธิบายได้อย่างชัดเจน

หัววัดก๊าซที่มีจำหน่ายอยู่มีขีดความสามารถและข้อจำกัดในการใช้งานต่าง ๆ ที่สำคัญ ได้แก่ หัววัดก๊าซตอบสนองต่อก๊าซชนิดอื่นที่ไม่ต้องการวัดด้วย ผู้วิจัยจึงสนใจที่จะประดิษฐ์และพัฒนาหัววัดก๊าซขึ้นเอง โดยในขั้นต้นได้ศึกษาลักษณะสมบัติที่จำเป็นของหัววัดก๊าซ (L.Hozer, 1994:160-161) ซึ่งมีดังนี้คือ

1. ความไว (sensitivity) ควรมีค่าสูงเพียงพอ
2. ความจำเพาะ (selectivity) หัววัดก๊าซควรจะต้องมีความสามารถในการเลือกวัดอย่างจำเพาะต่อก๊าซชนิดหนึ่งเท่านั้น
3. การวัดซ้ำได้ (reproducibility) หัววัดก๊าซควรจะต้องแสดงค่าเท่ากันเมื่อทำการวัดซ้ำ

4. ความมีเสถียรภาพ (stability)
5. การตอบสนอง (response) ที่เร็ว โดยทั่วไปควรจะน้อยกว่า 1 นาที
6. ขนาด (size) ที่เล็ก
7. ความปลอดภัยในการทำงาน (safety of operation) โดยเฉพาะเมื่อทำงานในที่ที่มี
ก๊าซติดไฟหรือระเบิดได้ง่าย
8. การสิ้นเปลืองกำลังงานต่ำ (low power consumption) โดยปกติควรอยู่ระหว่าง
0.5-1 วัตต์
9. มีค่าการเปลี่ยนแปลงแบบเชิงเส้น (linear variation) ซึ่งทำให้วงจรถืออิเล็กทรอนิกส์
ที่จำเป็นสามารถอยู่ในรูปแบบที่ง่าย
10. ราคาถูก (low costs)

ในการประดิษฐ์หัววัดก๊าซนี้ ลักษณะสมบัติของหัววัดก๊าซที่สำคัญมากและค่อนข้างยากในการปรับปรุง คือ ความไวและความจำเพาะต่อชนิดของก๊าซ การปรับปรุงความไวในการตอบสนองของหัววัดก๊าซมีอยู่หลายวิธี วิธีหนึ่งที่นิยมใช้กัน คือ การควบคุมขนาดของอนุภาคของสารที่ใช้ทำหัววัดก๊าซ ได้มีผู้วิจัยศึกษาการปรับปรุงความไวด้วยวิธีดังกล่าว เช่น R.Lalauze และคณะ(1992) ได้ทำการศึกษาผลของอุณหภูมิและเวลาในการเผาไหม้ของไฮดรอกไซด์ที่มีต่อการกระจายขนาดของอนุภาคดีบุกออกไซด์ที่ได้ รวมถึงความสัมพันธ์ระหว่างความไวในการตอบสนองต่อก๊าซและอุณหภูมิการทำงานของหัววัดก๊าซด้วยเงื่อนไขอุณหภูมิการเผาต่าง ๆ ในการใช้งานหลายประเภทต้องการความจำเพาะในการตอบสนองของหัววัดก๊าซ วิธีที่ใช้ในการปรับปรุงความจำเพาะมีอยู่หลายวิธี เช่น S.Roy Morrison(1991) ได้กล่าวถึง การใช้ตัวกรองทำหน้าที่กรองก๊าซบางชนิดที่ไม่ต้องการวัดออก ให้เหลือเฉพาะก๊าซที่ต้องการวัดไปสัมผัสกับหัววัดก๊าซ นอกจากเทคนิคดังกล่าวแล้วยังมีอีกวิธีซึ่งเป็นที่นิยม คือ การเติมสารดัดแปลง (modified substance) ลงไปผสมกับวัตถุดิบตั้งต้น ซึ่งได้มีผู้วิจัยศึกษาผลของการเติมสารดัดแปลงกันอย่างมากมาย เช่น N.Yamazoe และคณะ(1983) ได้ศึกษาผลกระทบของการเติมสารดัดแปลงต่อหัววัดก๊าซสารกึ่งตัวนำ และ Hae-Won Cheong และคณะ(1991); G. S. V. Coles และ G. Williams ได้กล่าวถึงหลักการเติมสารดัดแปลงในหัววัดก๊าซสารกึ่งตัวนำดีบุกออกไซด์

ในวิทยานิพนธ์นี้ได้ทำการวิจัยและประดิษฐ์หัววัดก๊าซที่ทำขึ้นจากสารกึ่งตัวนำดีบุกออกไซด์และทิตานเนียมออกไซด์ โดยทำในลักษณะฟิล์มหนา ซึ่งข้อดีของการทำหัววัดก๊าซในลักษณะฟิล์มหนา คือ สามารถผลิตในเชิงอุตสาหกรรมได้ง่าย ในงานวิจัยทั่วไป ได้มีการศึกษาถึงผลของการเติมสารดัดแปลงจำพวกโลหะผสมในดีบุกออกไซด์ แต่ยังไม่มีการศึกษาผลการผสมทิตานเนียม

ออกไชด์กับดีบุกออกไชด์ ซึ่งทิทาเนียมออกไชด์ก็เป็นสารกึ่งตัวนำที่นิยมนำมาใช้เป็นวัสดุฉนวนในการประดิษฐ์หัววัดก๊าซเช่นเดียวกับดีบุกออกไชด์ ดังนั้น ในวิทยานิพนธ์นี้จะทำการศึกษาผลของการผสมทิทาเนียมออกไชด์กับดีบุกออกไชด์ในอัตราส่วนที่ต่าง ๆ กัน โดยทิทาเนียมออกไชด์และดีบุกออกไชด์ที่ใช้ในการผสมจะถูกเลือกจากเงื่อนไขอุณหภูมิการเผาที่ให้ค่าความไวในการตอบสนองสูงสุดของแต่ละสารตามลำดับ ซึ่งในวิทยานิพนธ์นี้จะมุ่งเน้นหาอัตราส่วนที่เหมาะสมในการผสมระหว่างดีบุกออกไชด์และทิทาเนียมออกไชด์ที่จะให้ค่าความไวในการตอบสนองก๊าซสูงสุด

วัตถุประสงค์ของวิทยานิพนธ์

1. ศึกษาหลักการและเทคโนโลยีของหัววัดก๊าซ
2. ประดิษฐ์หัววัดก๊าซชนิดดีบุกออกไชด์ และชนิดทิทาเนียมออกไชด์
3. ประดิษฐ์หัววัดก๊าซผสมชนิดดีบุกออกไชด์-ทิทาเนียมออกไชด์
4. ศึกษาตัวแปรที่มีผลต่อความไวและความจำเพาะในการตอบสนองของหัววัดก๊าซ
5. พัฒนาประสิทธิภาพของหัววัดก๊าซทางด้านความไว และความจำเพาะต่อชนิดก๊าซ

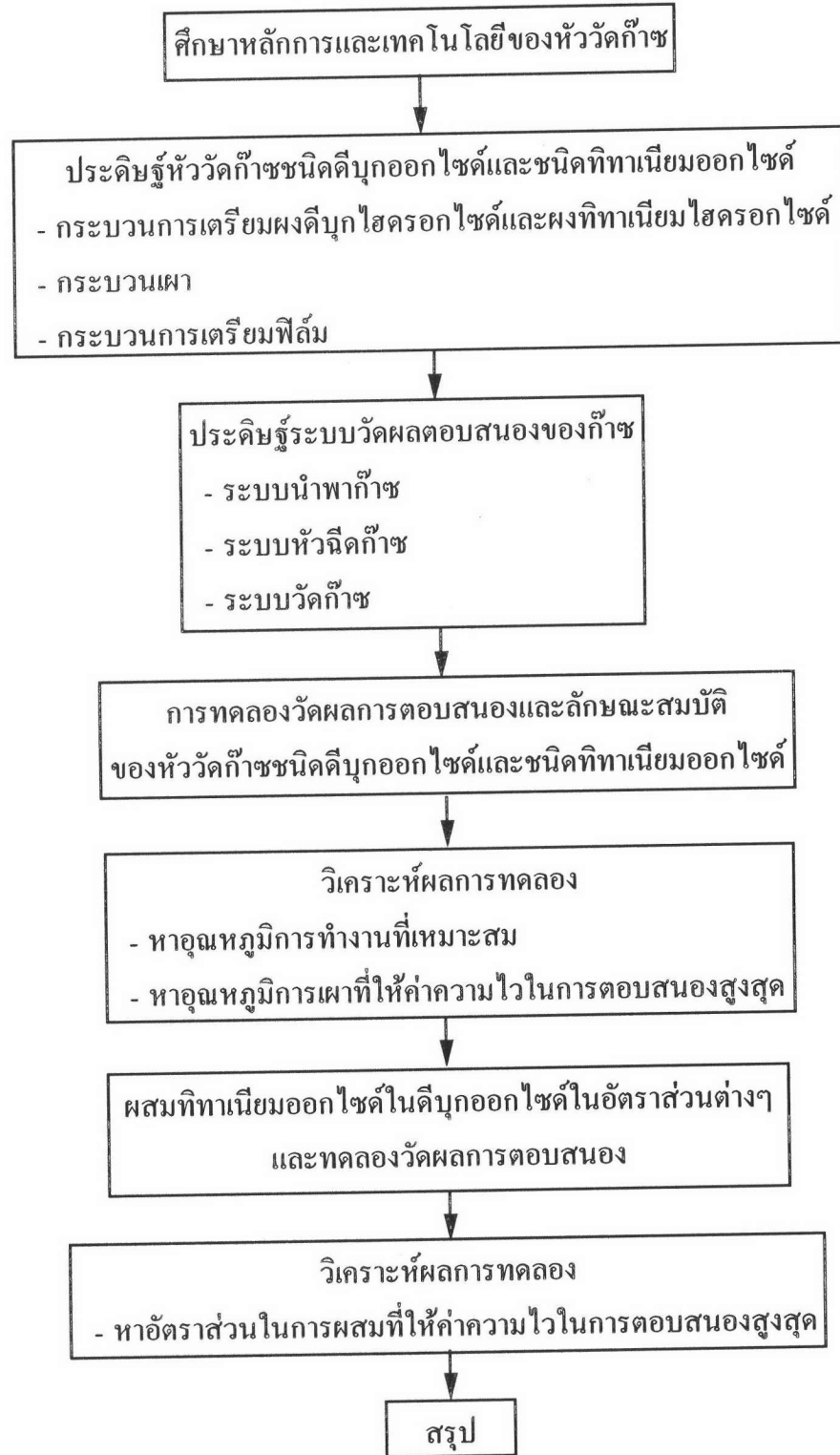
ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. เป็นพื้นฐานของการประดิษฐ์หัววัดก๊าซชนิดอื่น ๆ
2. หัววัดก๊าซที่มีขีดความสามารถในการตอบสนองสูงขึ้น
3. หัววัดก๊าซที่มีความจำเพาะในการใช้งาน
4. สามารถนำหัววัดก๊าซไปใช้เป็นอุปกรณ์เตือนภัยที่เกิดขึ้นต่อมนุษย์ได้อย่างมีประสิทธิภาพสูงขึ้น

ขอบเขตของการวิจัย

1. ประดิษฐ์หัววัดก๊าซโดยอาศัยวัสดุสารกึ่งตัวนำดีบุกออกไชด์-ทิทาเนียมออกไชด์
2. หาเงื่อนไขอุณหภูมิการเผาที่เหมาะสม ที่ให้ค่าความไวในการตอบสนองสูงสุด
3. หาเงื่อนไขอัตราส่วนที่เหมาะสมในการผสมทิทาเนียมออกไชด์ในดีบุกออกไชด์เพื่อที่ได้ค่าความไวในการตอบสนองสูงสุด
4. หาอุณหภูมิการทำงานที่เหมาะสมของหัววัดก๊าซที่ประดิษฐ์ขึ้น

จากขอบเขตของการวิจัยสามารถสรุปขั้นตอนการวิจัยได้ในรูปที่ 1.1



รูปที่ 1.1 แผนภูมิขอบเขตงานวิจัย