

รายการอ้างอิง

ภาษาไทย

- กัตัญญู หิรัญญูสมบุรณ์, “การพยากรณ์การผลิต และการวางแผนกำลังการผลิต,” ใน การบริหารอุตสาหกรรม (คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง, 2532)
- เจริญ สุนทราวาณิชย์, “การวางแผนการผลิตและพัสดุคงคลัง สำหรับโรงงานกระดาษเหนียว,” (วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2530)
- ชุมพล ศฤงคารศิริ, ใน การวางแผนและการควบคุมการผลิต, (สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น), 2536)
- พิภพ เล้าประจง, ใน ระบบการควบคุมการผลิตเชิงวิศวกรรม, (สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น), 2536)
- อรัญญา มโนสร้อย, “บทนำเกี่ยวกับเครื่องสำอาง,” ใน เครื่องสำอาง เล่ม 1, (ภาควิชาเภสัชอุตสาหกรรม คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่, 2527)

ภาษาอังกฤษ

- Arnoldo C. Hax and Dan Candea, Production and Inventory Management, Englewood Cliffs, NJ.: Prentice-Hall, 1984.
- David D. Bedworth, James E. Baily, Integrated Production Control System, Management, Analysis, Design, John Wiley&Sons, 1982.
- Mcleavey, D.W. and S.L. Narasimhan, Production Planning and Inventory Control, Boston : Allyn and Bacon, 1985.
- Robert A. Gessner. Master Production Schedule Planning, A. Wiley - Interscience Publication. John Wiley & Sons, 1986.

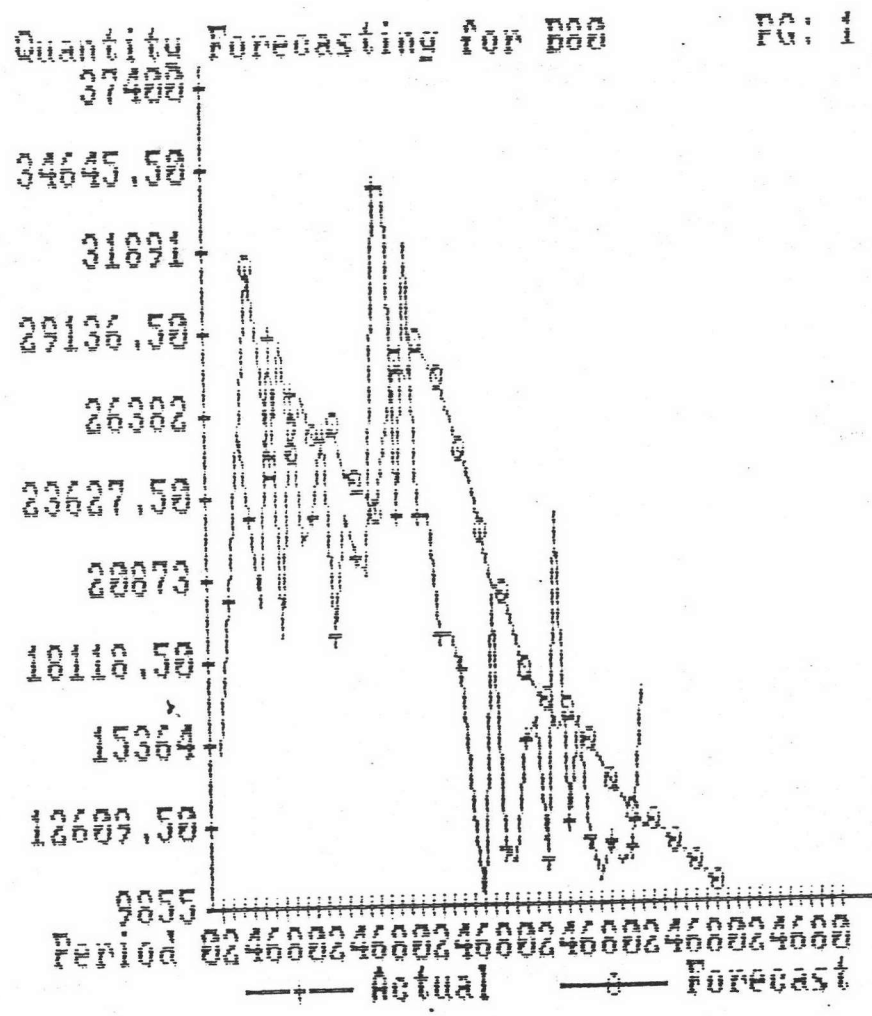
Vollman, T.E., W.L. Berry and D.C. Whyteark, Manufacturing Planning and Control System,
Homewood, Ill : Irwin, 1984.

Yih-Long Chang, Robert S. Sullivan, Quant Systems Version 2.0,
: Prentice-Hall International, Inc, 1991.

ภาคผนวก ก.

Input Data of The Problem B80

No.	His. Data	No.	His. Data	No.	His. Data	No.	His. Data	No.	His. Data
1	< 15000>	2	< 20200>	3	< 26000>	4	< 23000>	5	< 20000>
6	< 29000>	7	< 19000>	8	< 27100>	9	< 22000>	10	< 23000>
11	< 26000>	12	< 19000>	13	< 23000>	14	< 21500>	15	< 21000>
16	< 34000>	17	< 34000>	18	< 23000>	19	< 32000>	20	< 23000>
21	< 22880>	22	< 18950>	23	< 18900>	24	< 17700>	25	< 13200>
26	< 9855>	27	< 20220>	28	< 11770>	29	< 11480>	30	< 15355>
31	< 16043>	32	< 11400>	33	< 23000>	34	< 12650>	35	< 16000>
36	< 12050>	37	< 10650>	38	< 11920>	39	< 11200>	40	< 11700>
41	< 17150>								

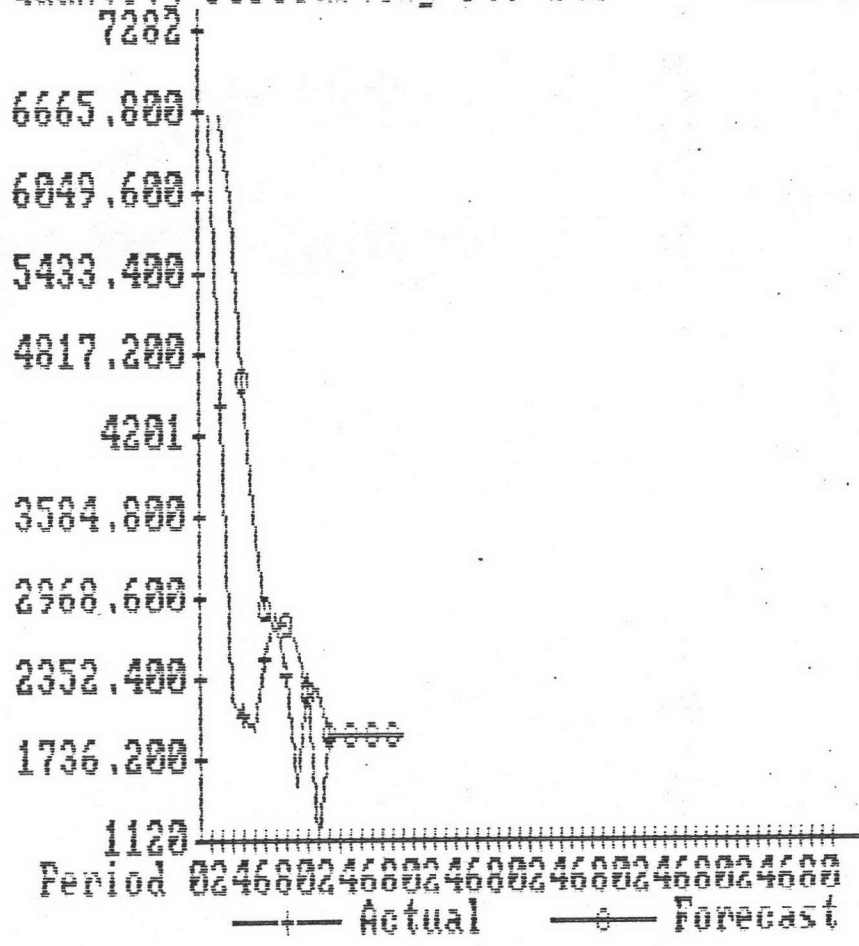


Input Data of The Problem B40

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	6620>	2	<	4430>	3	<	2180>	4	<	2080>	5	<	1970>
6	<	2510>	7	<	2860>	8	<	2380>	9	<	1540>	10	<	2320>
11	<	1120>	12	<	1900>									

Quantity Forecasting for B40

FG: 1

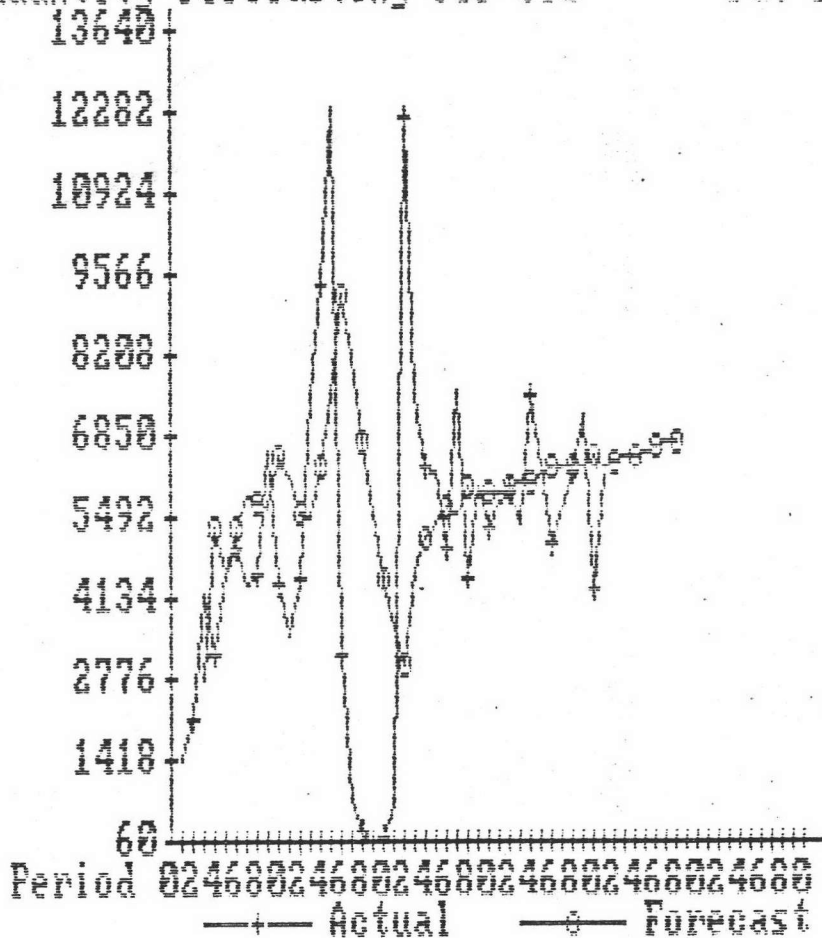


Input Data of The Problem 080

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	1450	2	<	2100	3	<	4200	4	<	3200	5	<	4600
6	<	5000	7	<	4400	8	<	4600	9	<	6600	10	<	4400
11	<	3500	12	<	4500	13	<	7500	14	<	9400	15	<	12400
16	<	3160	17	<	760	18	<	210	19	<	60	20	<	120
21	<	660	22	<	12210	23	<	7550	24	<	6360	25	<	6290
26	<	5020	27	<	7650	28	<	4490	29	<	5970	30	<	5320
31	<	5720	32	<	5920	33	<	5400	34	<	7520	35	<	6350
36	<	5080	37	<	5640	38	<	6250	39	<	7200	40	<	4320
41	<	6200												

Quantity Forecasting for 080

PG: 1

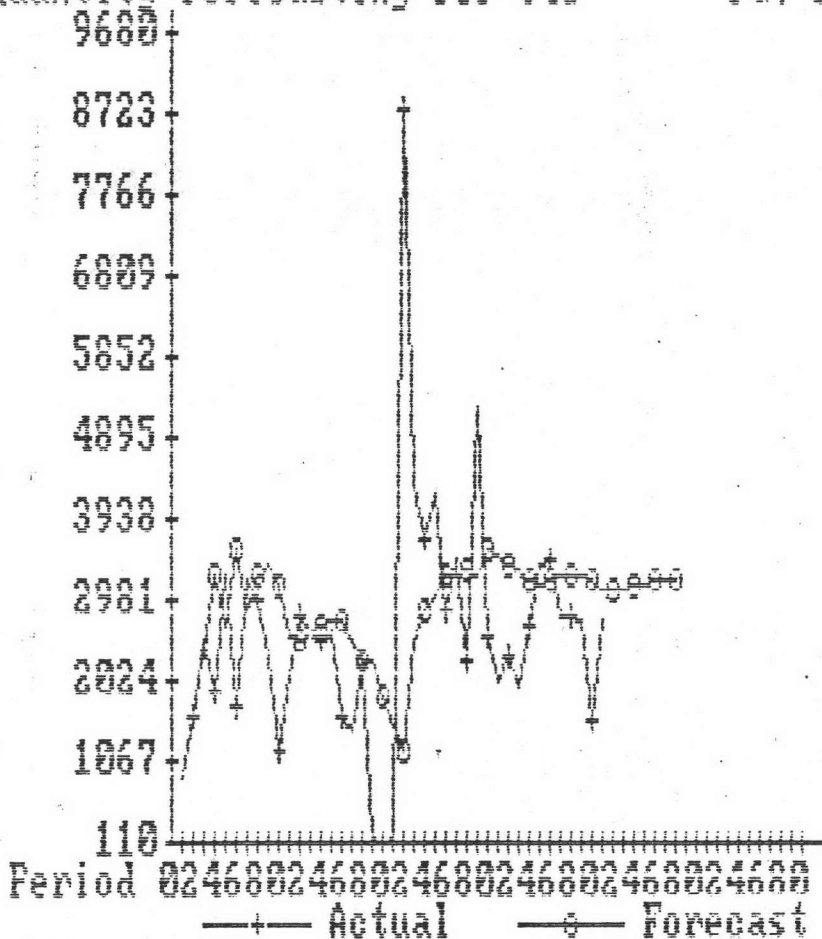


Input Data of The Problem 040

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	900>	2	<	1600>	3	<	2500>	4	<	1900>	5	<	3300>
6	<	1700>	7	<	3200>	8	<	3000>	9	<	2300>	10	<	1200>
11	<	2100>	12	<	2800>	13	<	2640>	14	<	2500>	15	<	2640>
16	<	1600>	17	<	1400>	18	<	2200>	19	<	150>	20	<	110>
21	<	140>	22	<	8800>	23	<	4350>	24	<	3670>	25	<	4220>
26	<	2880>	27	<	3430>	28	<	2270>	29	<	5270>	30	<	2590>
31	<	2040>	32	<	2320>	33	<	1950>	34	<	2670>	35	<	3410>
36	<	3470>	37	<	2800>	38	<	2790>	39	<	2760>	40	<	1530>
41	<	2720>												

Quantity Forecasting for 040

PG: 1

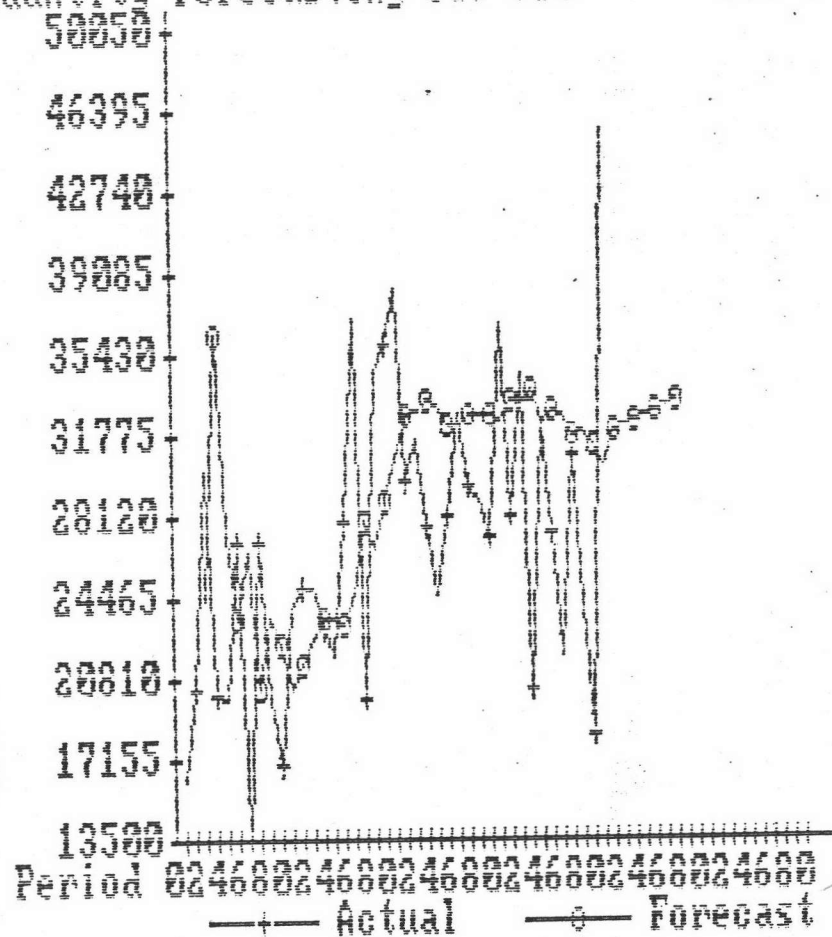


Input Data of The Problem W80

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data															
1	<	16200>	2	<	20300>	3	<	30200>	4	<	20100>	5	<	20000>	6	<	27000>	7	<	13500>	8	<	27000>	9	<	20000>	10	<	17000>
11	<	24100>	12	<	25000>	13	<	25000>	14	<	23000>	15	<	22000>	16	<	28000>	17	<	37000>	18	<	20000>	19	<	34700>	20	<	36000>
21	<	38300>	22	<	29760>	23	<	31500>	24	<	27700>	25	<	24590>	26	<	28231>	27	<	32710>	28	<	29400>	29	<	28700>	30	<	27300>
31	<	36900>	32	<	28020>	33	<	34600>	34	<	20350>	35	<	32200>	36	<	27450>	37	<	22000>	38	<	30800>	39	<	24200>	40	<	18300>
41	<	45500>																											

Quantity Forecasting for W80

FG: 1

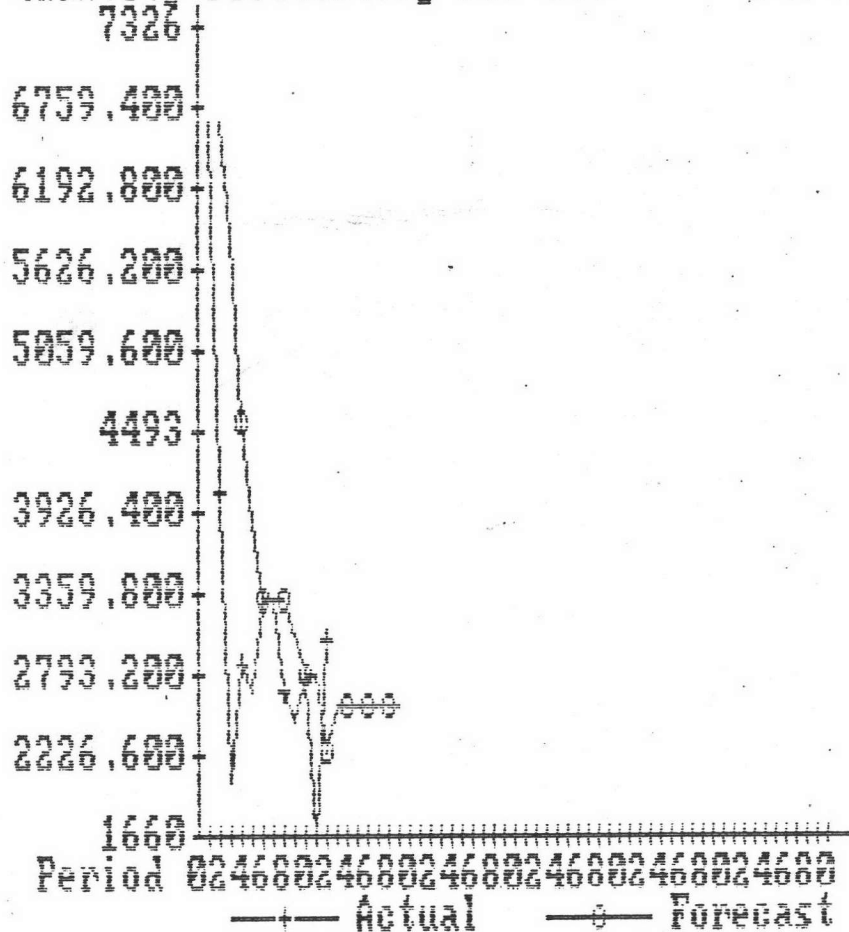


Input Data of The Problem W40

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	6660	2	<	4080	3	<	2060	4	<	2860	5	<	2680
6	<	3300	7	<	3340	8	<	2670	9	<	2460	10	<	2760
11	<	1660	12	<	3030									

Quantity Forecasting for W40

FG: 1

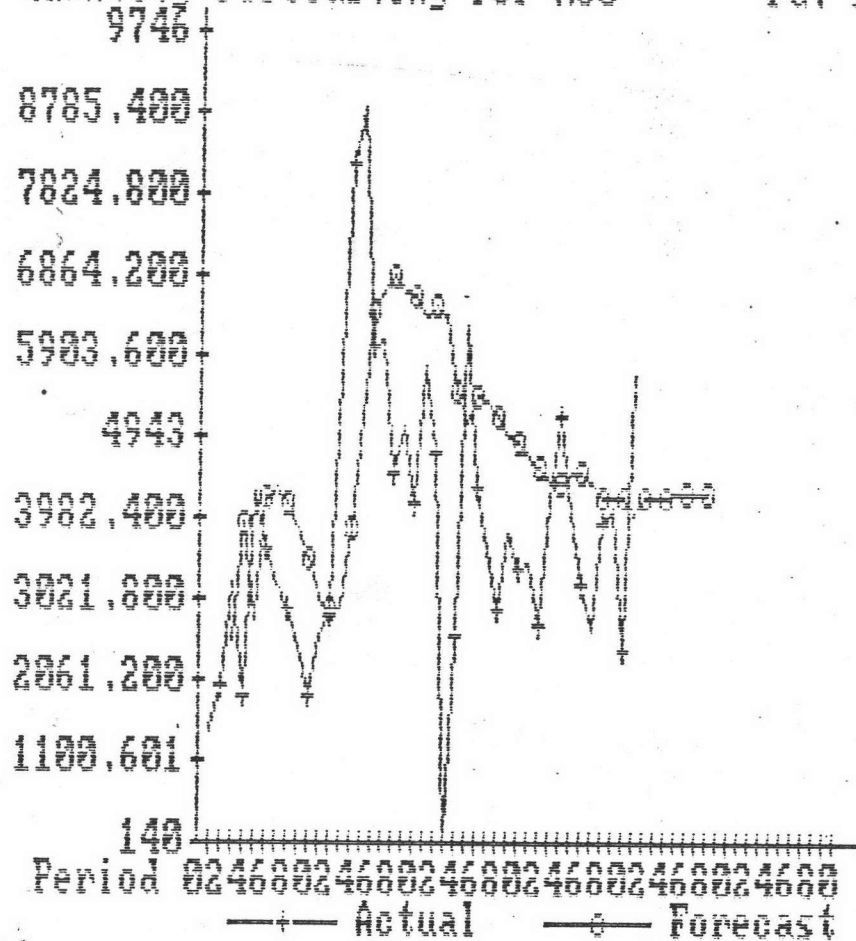


Input Data of The Problem N80

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	1480	2	<	2000	3	<	3200	4	<	1900	5	<	4300
6	<	3600	7	<	3200	8	<	2900	9	<	2500	10	<	1900
11	<	2600	12	<	2860	13	<	5800	14	<	8160	15	<	8860
16	<	6040	17	<	6080	18	<	4540	19	<	5060	20	<	4150
21	<	5760	22	<	4780	23	<	140	24	<	2630	25	<	6240
26	<	4320	27	<	3650	28	<	2900	29	<	3800	30	<	3390
31	<	3420	32	<	2700	33	<	4160	34	<	5160	35	<	4020
36	<	3190	37	<	2670	38	<	3950	39	<	4090	40	<	2400
41	<	5650												

Quantity Forecasting for N80

PG: 1

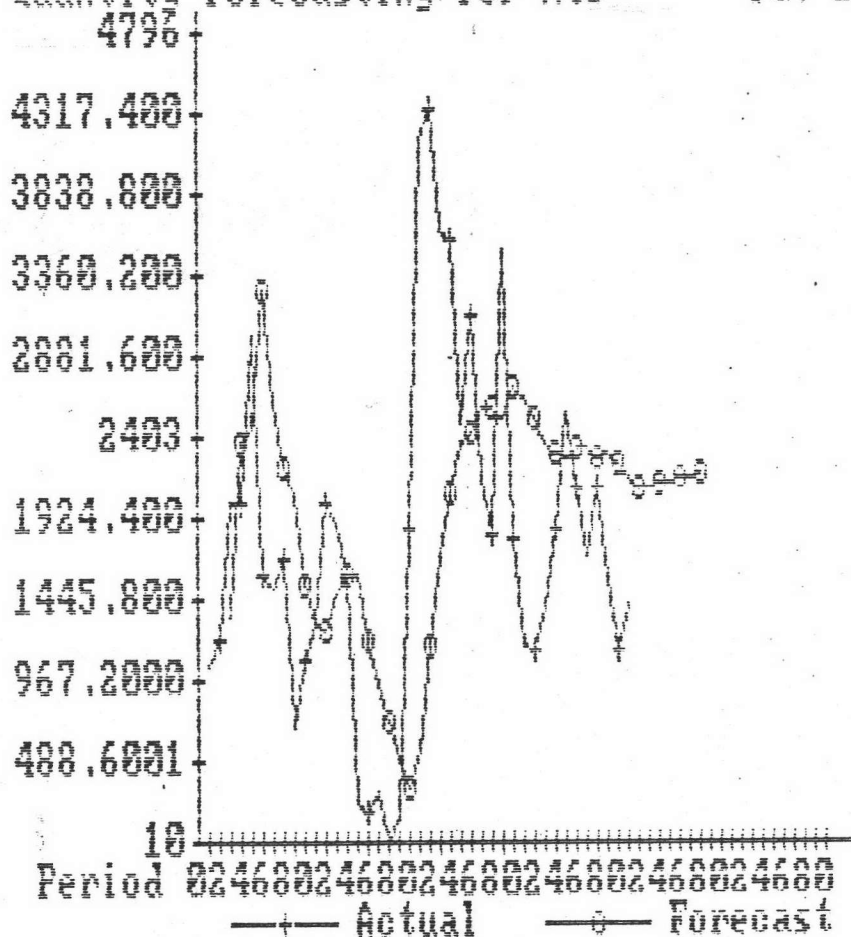


Input Data of The Problem N40

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	1050	2	<	1200	3	<	2000	4	<	2000	5	<	3000
6	<	1600	7	<	1500	8	<	1700	9	<	700	10	<	1100
11	<	1300	12	<	2000	13	<	1900	14	<	1600	15	<	240
16	<	200	17	<	300	18	<	10	19	<	150	20	<	1850
21	<	4170	22	<	4360	23	<	3640	24	<	3580	25	<	2500
26	<	3110	27	<	2150	28	<	1830	29	<	3500	30	<	1810
31	<	1180	32	<	1160	33	<	1400	34	<	1860	35	<	2550
36	<	2100	37	<	1720	38	<	2110	39	<	1560	40	<	1150
41	<	1410												

Quantitu Forecasting for N40

PG: 1

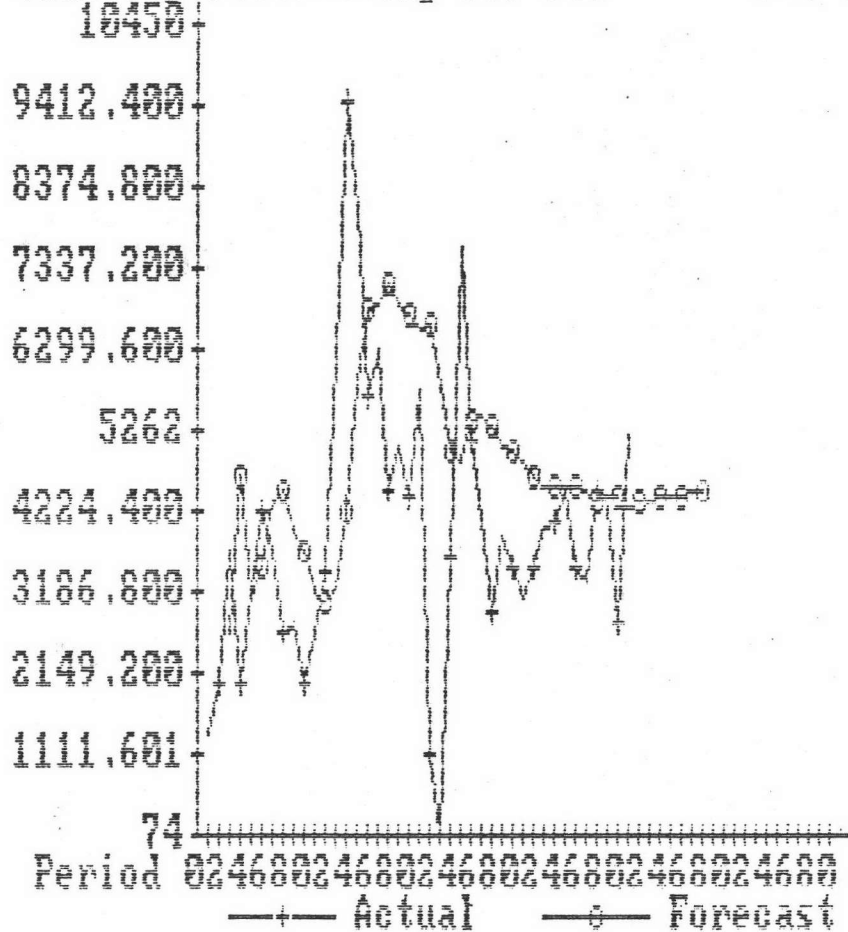


Input Data of The Problem D80

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	1400>	2	<	2040>	3	<	3700>	4	<	2000>	5	<	3200>
6	<	4200>	7	<	3800>	8	<	2700>	9	<	2800>	10	<	2000>
11	<	2700>	12	<	3460>	13	<	6240>	14	<	9500>	15	<	8120>
16	<	5740>	17	<	6320>	18	<	4500>	19	<	5080>	20	<	4450>
21	<	5770>	22	<	1110>	23	<	74>	24	<	3640>	25	<	7600>
26	<	5140>	27	<	4170>	28	<	2950>	29	<	3920>	30	<	3500>
31	<	3100>	32	<	3490>	33	<	4060>	34	<	4070>	35	<	4470>
36	<	3520>	37	<	3330>	38	<	4480>	39	<	4300>	40	<	2800>
41	<	5210>												

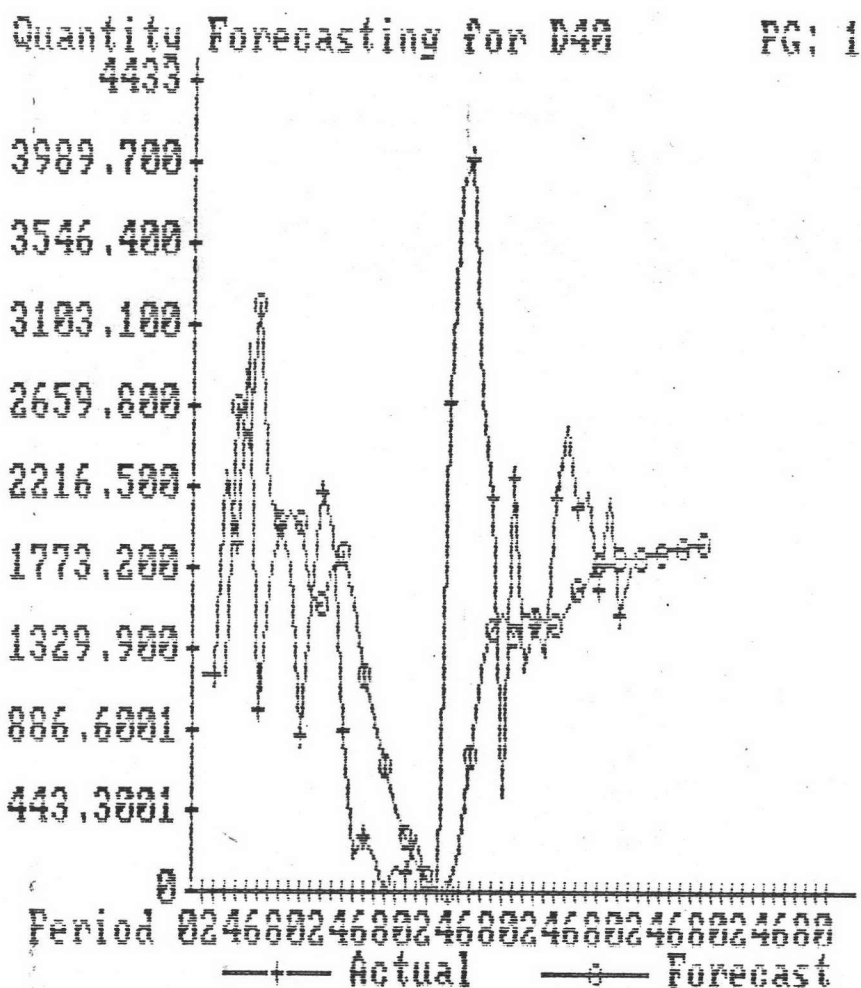
Quantity Forecasting for D80

FG: 1



Input Data of The Problem D40

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	100>	2	<	1200>	3	<	2300>	4	<	1900>	5	<	3000>
6	<	100>	7	<	1700>	8	<	2000>	9	<	1800>	10	<	850>
11	<	1600>	12	<	2200>	13	<	2000>	14	<	900>	15	<	200>
16	<	300>	17	<	200>	18	<	10>	19	<	150>	20	<	110>
21	<	310>	22	<	40>	23	<	0>	24	<	2700>	25	<	3850>
26	<	4030>	27	<	2710>	28	<	2160>	29	<	532>	30	<	2270>
31	<	1210>	32	<	1460>	33	<	1310>	34	<	2160>	35	<	2540>
36	<	2110>	37	<	2190>	38	<	1650>	39	<	2150>	40	<	1520>
41	<	1770>												

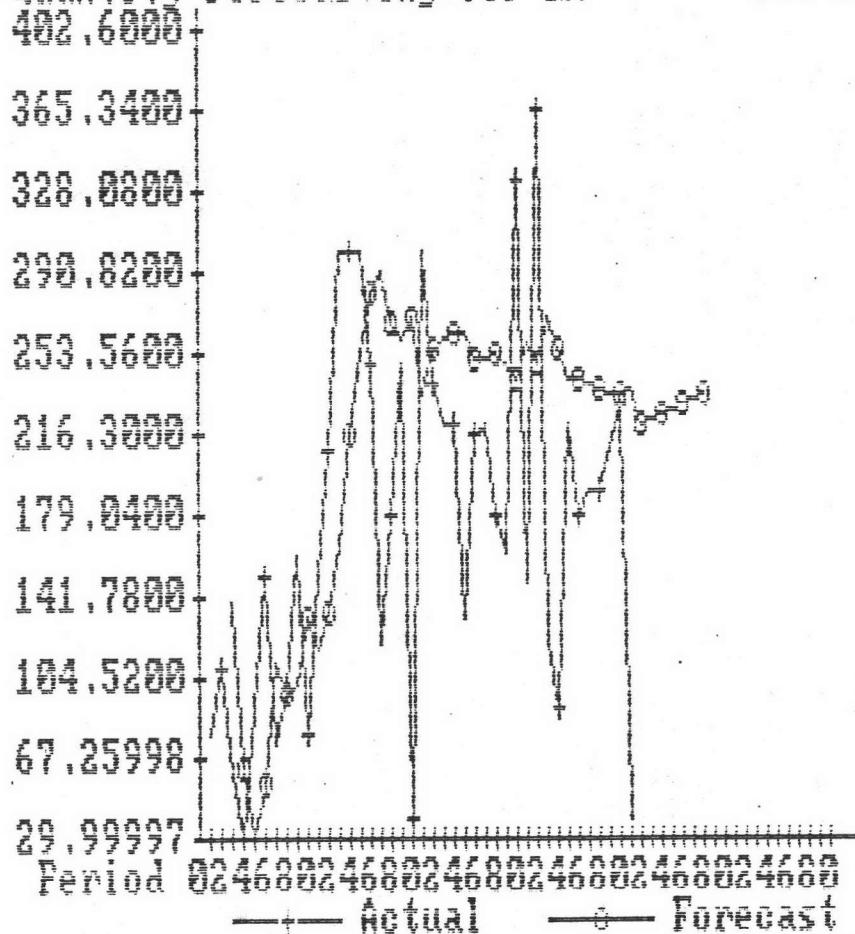


Input Data of The Problem EM

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	80>	2	<	110>	3	<	60>	4	<	30>	5	<	90>
6	<	150>	7	<	75>	8	<	100>	9	<	160>	10	<	80>
11	<	150>	12	<	210>	13	<	300>	14	<	300>	15	<	300>
16	<	250>	17	<	120>	18	<	180>	19	<	250>	20	<	40>
21	<	30>	22	<	240>	23	<	220>	24	<	220>	25	<	133>
26	<	210>	27	<	221>	28	<	180>	29	<	162>	30	<	332>
31	<	148>	32	<	366>	33	<	120>	34	<	90>	35	<	220>
36	<	180>	37	<	190>	38	<	190>	39	<	210>	40	<	230>
41	<	40>												

Quantity Forecasting for EM

PG: 1

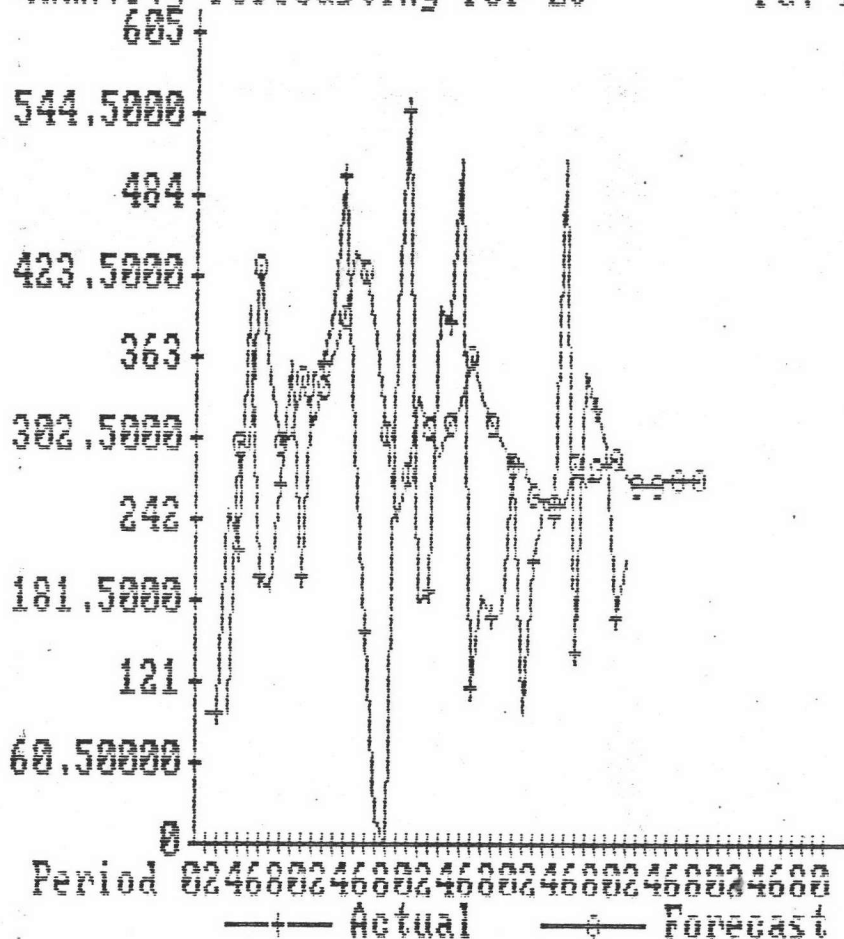


Input Data of The Problem EO

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	100>	2	<	100>	3	<	250>	4	<	220>	5	<	400>
6	<	200>	7	<	190>	8	<	270>	9	<	360>	10	<	200>
11	<	350>	12	<	360>	13	<	400>	14	<	500>	15	<	300>
16	<	160>	17	<	20>	18	<	0>	19	<	390>	20	<	550>
21	<	180>	22	<	190>	23	<	400>	24	<	390>	25	<	510>
26	<	118>	27	<	187>	28	<	169>	29	<	175>	30	<	282>
31	<	99>	32	<	211>	33	<	252>	34	<	247>	35	<	512>
36	<	144>	37	<	350>	38	<	326>	39	<	295>	40	<	170>
41	<	210>												

Quantity Forecasting for EO

PG: 1

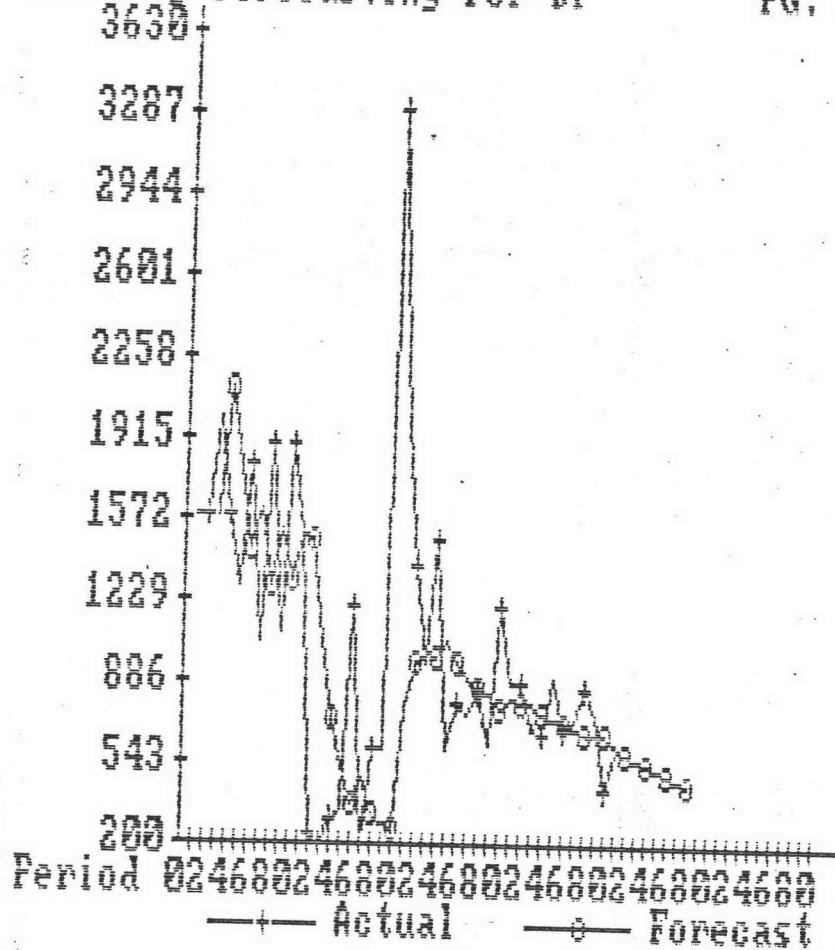


Input Data of The Problem DP

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	1600>	2	<	1600>	3	<	2000>	4	<	1600>	5	<	1300>
6	<	1800>	7	<	1050>	8	<	1900>	9	<	1100>	10	<	1900>
11	<	1500>	12	<	240>	13	<	200>	14	<	300>	15	<	360>
16	<	1200>	17	<	200>	18	<	600>	19	<	600>	20	<	3300>
21	<	1980>	22	<	1370>	23	<	970>	24	<	1480>	25	<	610>
26	<	800>	27	<	750>	28	<	840>	29	<	620>	30	<	1210>
31	<	880>	32	<	880>	33	<	690>	34	<	670>	35	<	900>
36	<	700>	37	<	730>	38	<	860>	39	<	750>	40	<	440>
41	<	590>												

Quantity Forecasting for DP

PG: 1

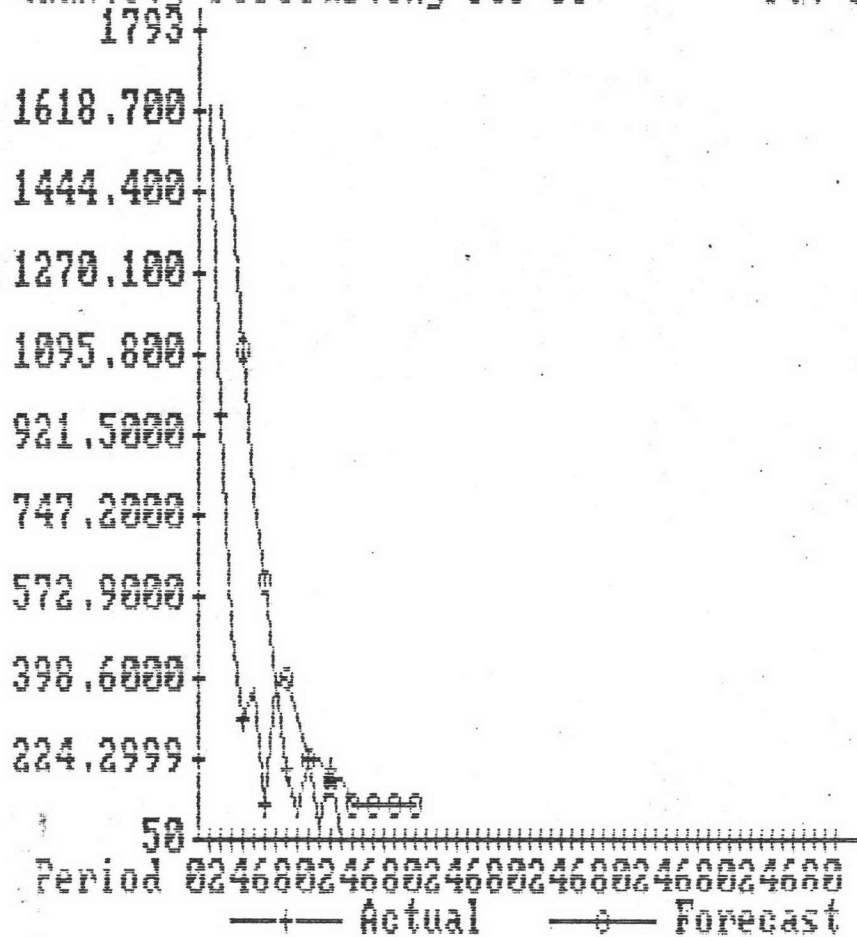


Input Data of The Problem PF

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	1630>	2	<	960>	3	<	510>	4	<	310>	5	<	380>
6	<	130>	7	<	400>	8	<	200>	9	<	100>	10	<	220>
11	<	80>	12	<	200>	13	<	50>						

Quantity Forecasting for PF

PG: 1

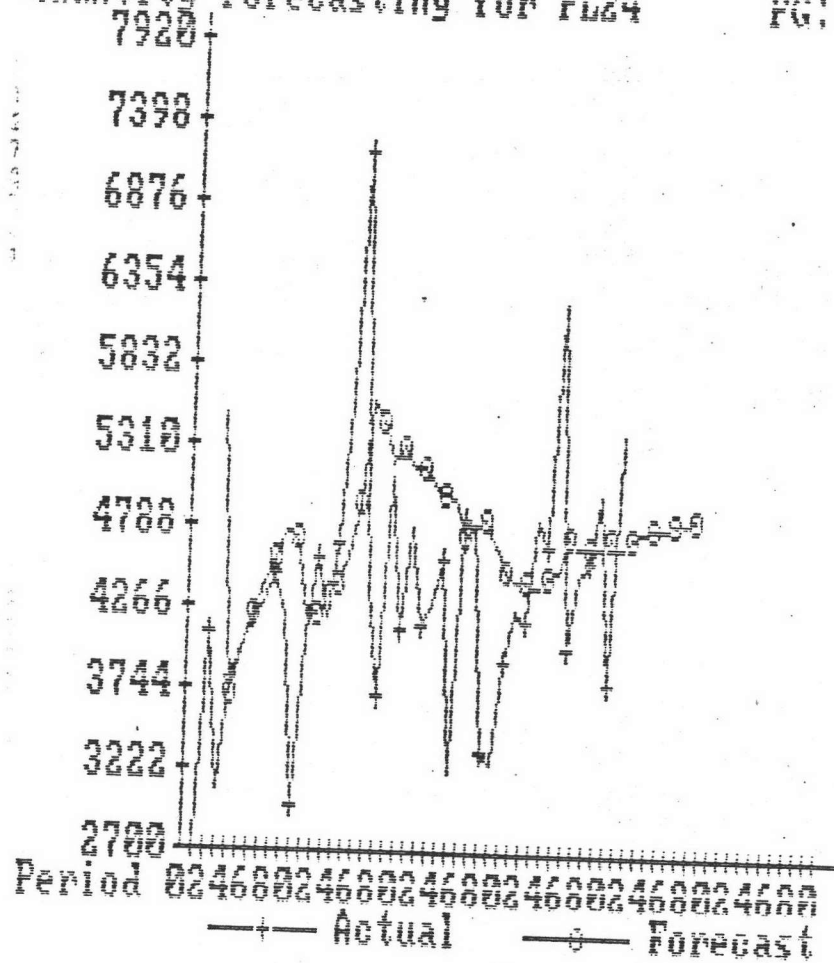


Input Data of The Problem PL24

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	2700>	2	<	4100>	3	<	3100>	4	<	3800>	5	<	4000>
6	<	4200>	7	<	4300>	8	<	4500>	9	<	4200>	10	<	3000>
11	<	4100>	12	<	4600>	13	<	4200>	14	<	4700>	15	<	5600>
16	<	7200>	17	<	4400>	18	<	3700>	19	<	5100>	20	<	4150>
21	<	4780>	22	<	4170>	23	<	4300>	24	<	4580>	25	<	3220>
26	<	4840>	27	<	4820>	28	<	3360>	29	<	3280>	30	<	3930>
31	<	4280>	32	<	4200>	33	<	4860>	34	<	4700>	35	<	6250>
36	<	4050>	37	<	4500>	38	<	4600>	39	<	5020>	40	<	3820>
41	<	5420>												

Quantity Forecasting for PL24

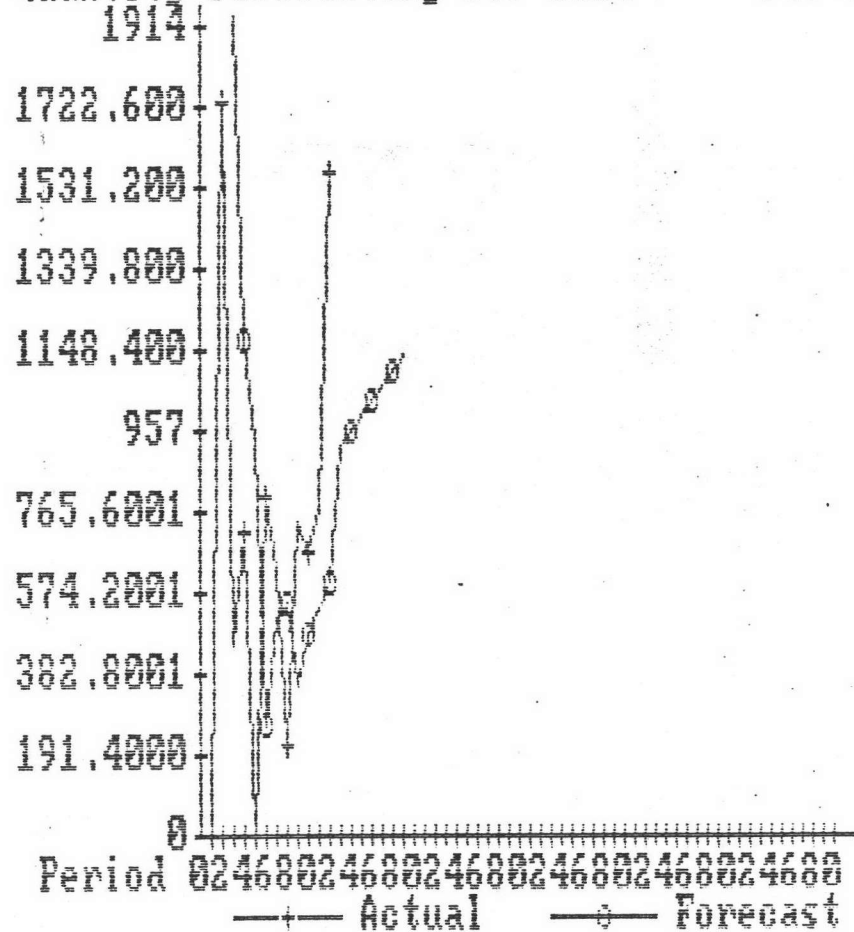
PG: 1



Input Data of The Problem DR24

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	40	2	<	1740	3	<	460	4	<	720	5	<	0
6	<	800	7	<	630	8	<	210	9	<	740	10	<	670
11	<	760	12	<	1570									

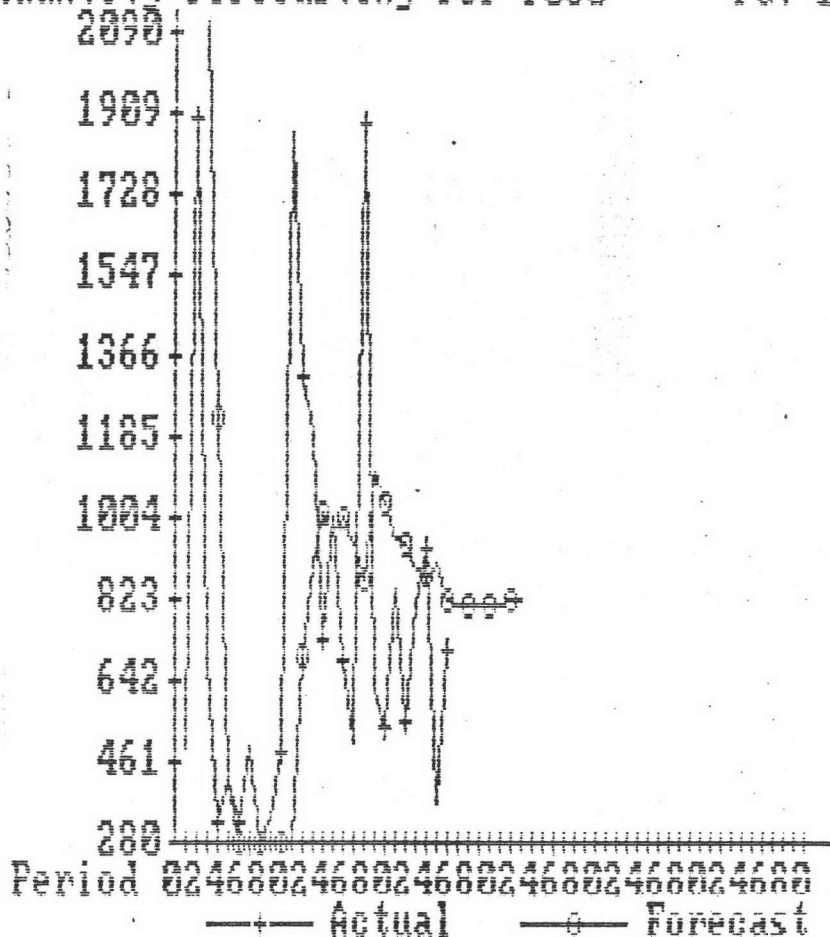
Quantity Forecasting for DR24 PG: 1



Input Data of The Problem PS30

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	500>	2	<	1900>	3	<	700>	4	<	320>	5	<	420>
6	<	330>	7	<	500>	8	<	280>	9	<	340>	10	<	480>
11	<	1860>	12	<	1320>	13	<	1200>	14	<	730>	15	<	1000>
16	<	690>	17	<	510>	18	<	1890>	19	<	620>	20	<	540>
21	<	850>	22	<	550>	23	<	810>	24	<	940>	25	<	370>
26	<	710>												

Quantity Forecasting for PS30 PG: 1

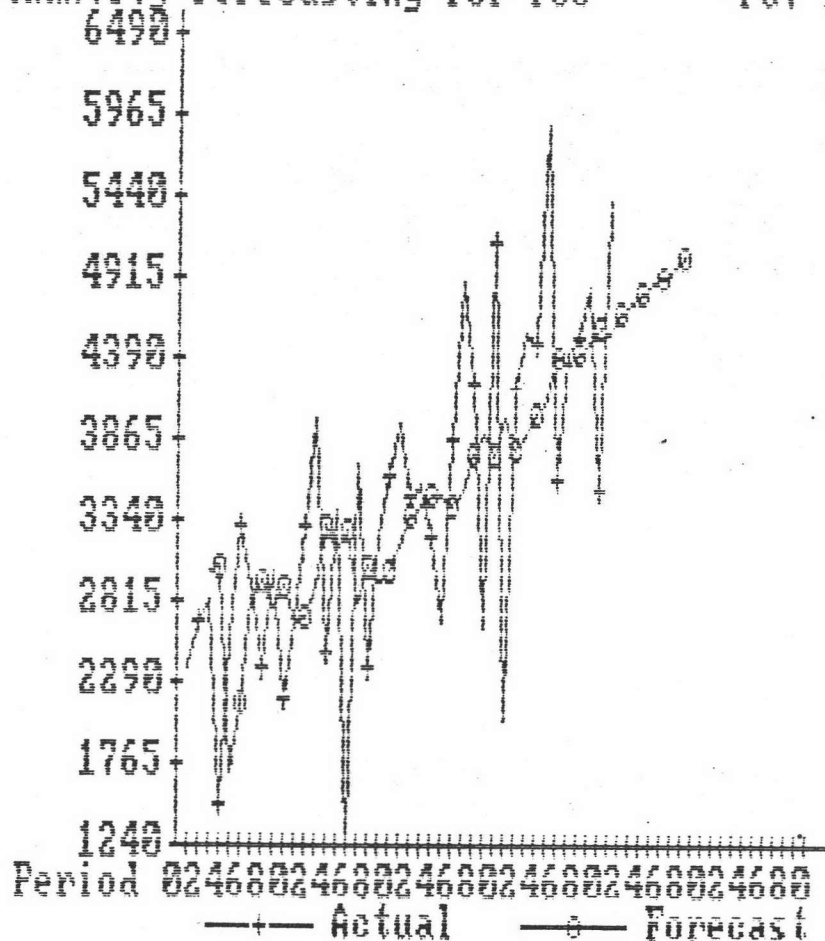


Input Data of The Problem P85

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	2400>	2	<	2700>	3	<	2800>	4	<	1500>	5	<	2600>
6	<	3300>	7	<	2900>	8	<	2400>	9	<	3000>	10	<	2200>
11	<	2700>	12	<	3300>	13	<	4000>	14	<	2500>	15	<	3400>
16	<	1240>	17	<	3700>	18	<	2400>	19	<	3250>	20	<	3650>
21	<	3970>	22	<	3500>	23	<	3580>	24	<	3250>	25	<	2680>
26	<	3860>	27	<	4890>	28	<	4230>	29	<	2640>	30	<	5140>
31	<	2050>	32	<	4180>	33	<	4550>	34	<	4500>	35	<	5900>
36	<	3600>	37	<	4420>	38	<	4520>	39	<	4860>	40	<	3550>
41	<	5400>												

Quantity Forecasting for P85

PG: 1

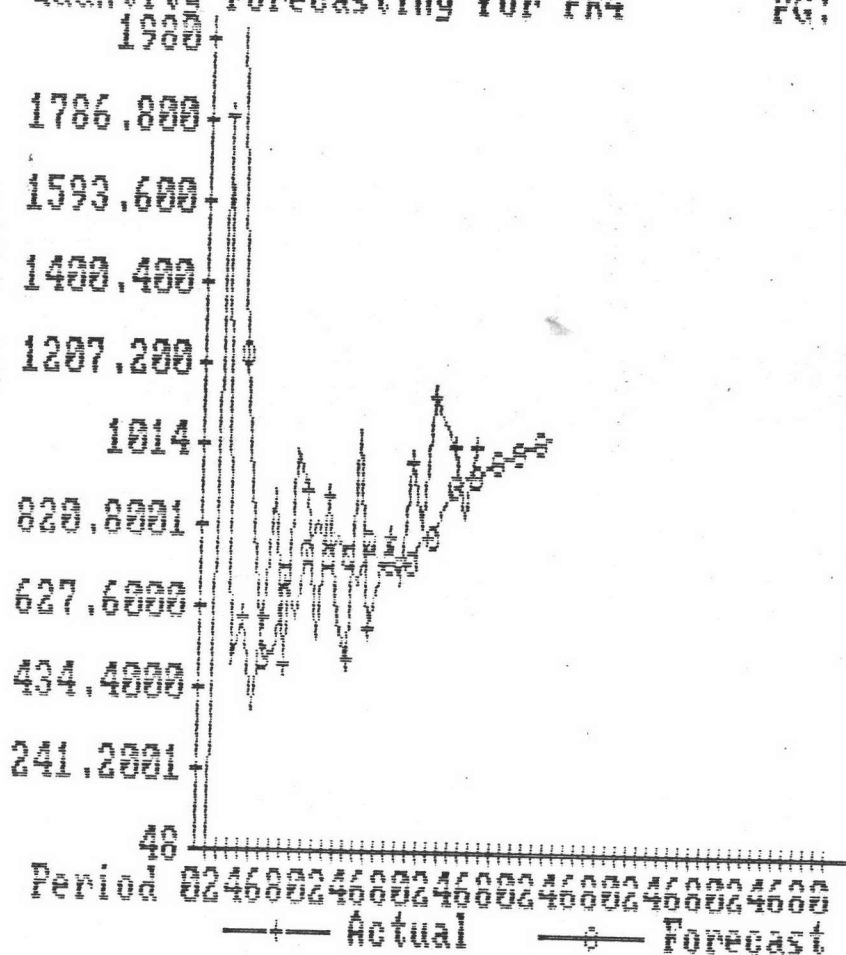


Input Data of The Problem PR4

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	48>	2	<	1800>	3	<	500>	4	<	600>	5	<	390>
6	<	600>	7	<	900>	8	<	500>	9	<	1000>	10	<	900>
11	<	550>	12	<	890>	13	<	590>	14	<	510>	15	<	1050>
16	<	580>	17	<	700>	18	<	800>	19	<	690>	20	<	980>
21	<	820>	22	<	1140>	23	<	1070>	24	<	1020>	25	<	840>
26	<	1010>												

Quantity Forecasting for PR4

PG: 1

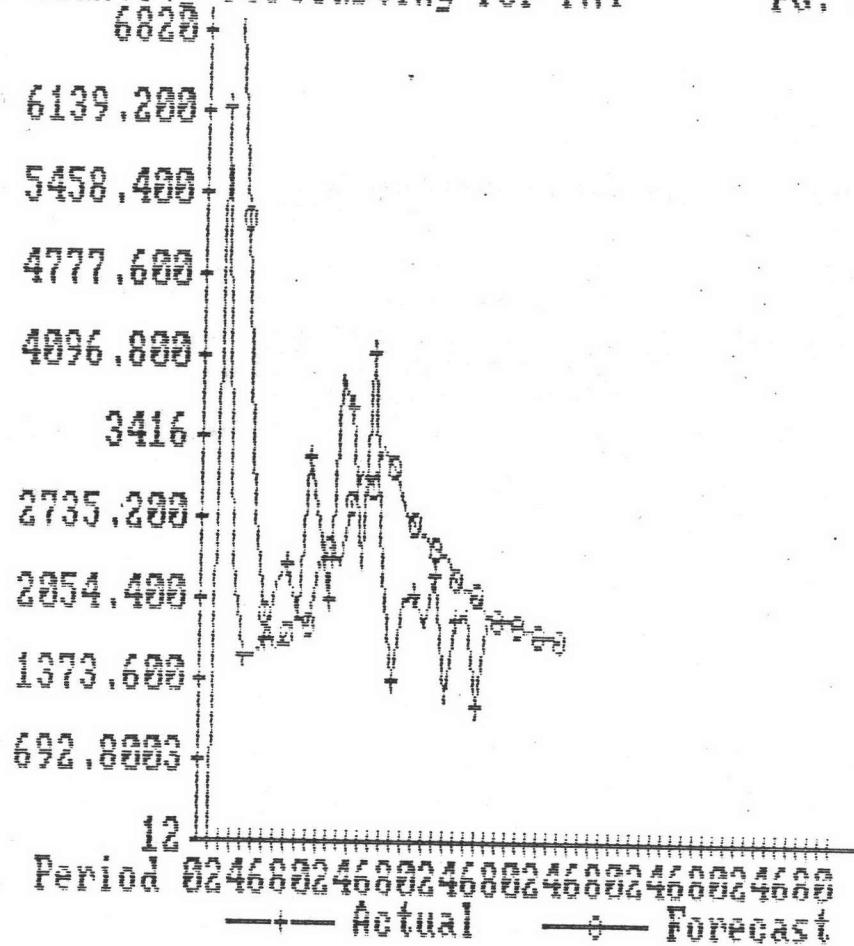


Input Data of The Problem PM4

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	12>	2	<	6200>	3	<	2400>	4	<	1600>	5	<	1600>
6	<	1700>	7	<	2170>	8	<	2360>	9	<	1880>	10	<	3250>
11	<	2710>	12	<	2060>	13	<	3920>	14	<	3670>	15	<	2300>
16	<	4150>	17	<	2260>	18	<	1360>	19	<	2060>	20	<	2090>
21	<	1860>	22	<	2260>	23	<	1190>	24	<	1880>	25	<	1980>
26	<	1170>	27	<	1830>									

Quantity Forecasting for PM4

PG: 1

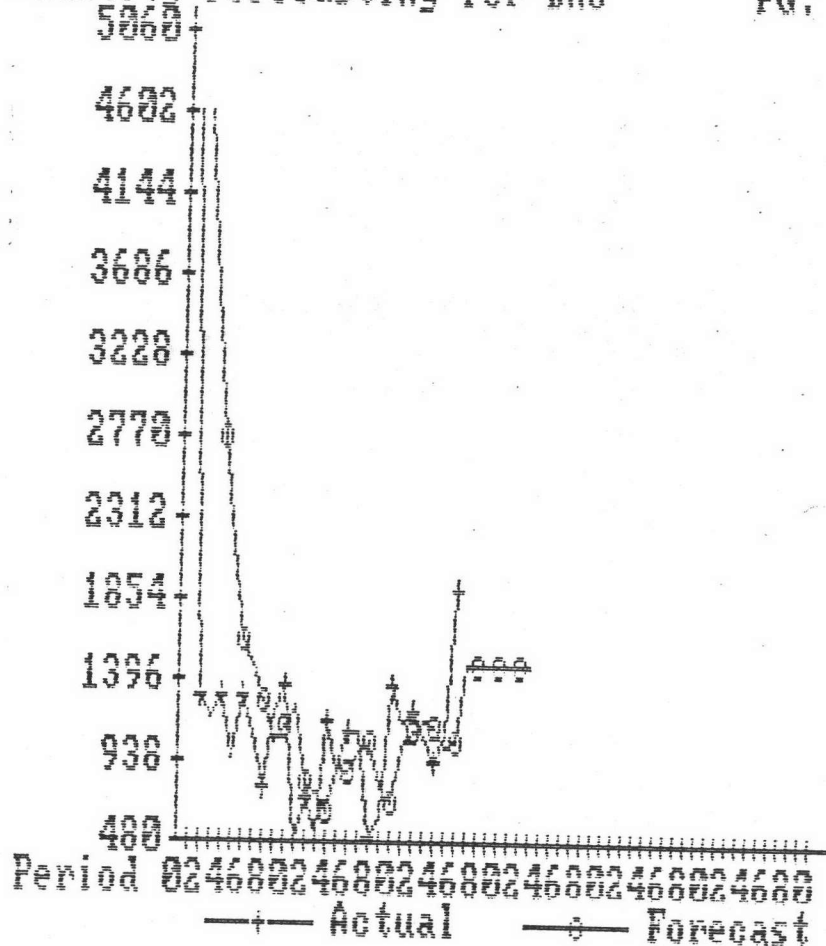


Input Data of The Problem DA8

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	4600>	2	<	1300>	3	<	1200>	4	<	1300>	5	<	970>
6	<	1300>	7	<	1120>	8	<	800>	9	<	1230>	10	<	1360>
11	<	480>	12	<	740>	13	<	530>	14	<	1160>	15	<	880>
16	<	1100>	17	<	1100>	18	<	520>	19	<	630>	20	<	1360>
21	<	1160>	22	<	1230>	23	<	1090>	24	<	940>	25	<	1070>
26	<	1920>												

Quantity Forecasting for DA8

PG: 1

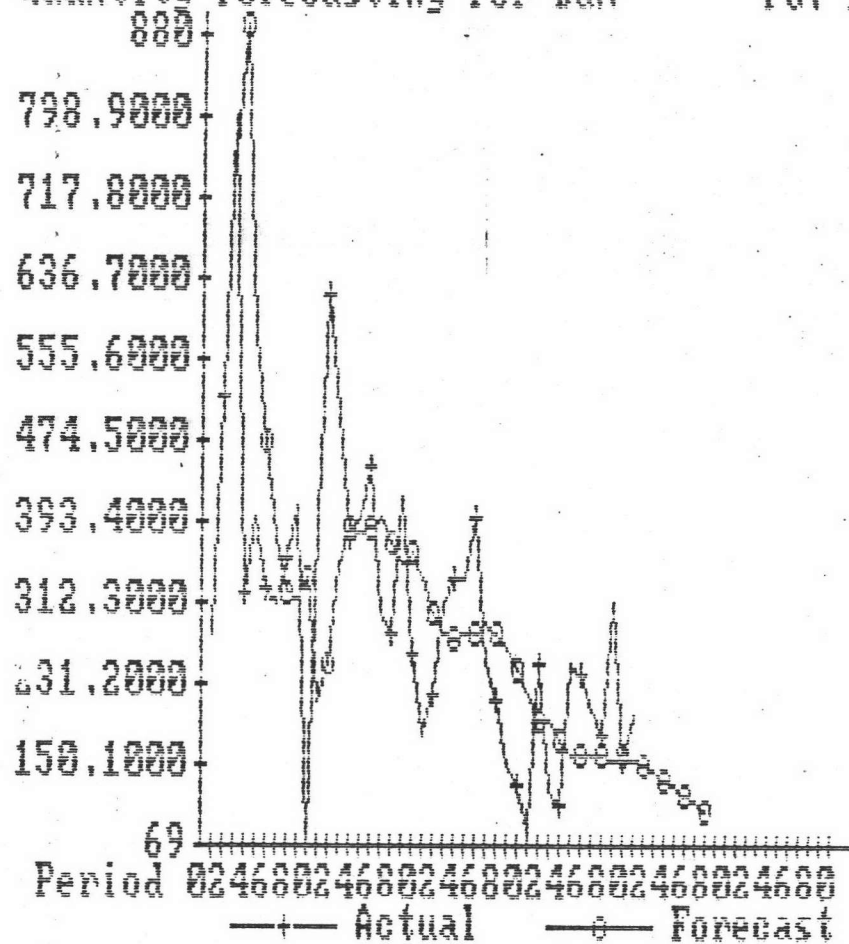


Input Data of The Problem D&N

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	280>	2	<	520>	3	<	800>	4	<	320>	5	<	400>
6	<	327>	7	<	310>	8	<	360>	9	<	410>	10	<	69>
11	<	400>	12	<	620>	13	<	500>	14	<	380>	15	<	400>
16	<	450>	17	<	300>	18	<	280>	19	<	420>	20	<	260>
21	<	180>	22	<	220>	23	<	310>	24	<	340>	25	<	340>
26	<	397>	27	<	254>	28	<	214>	29	<	151>	30	<	132>
31	<	86>	32	<	253>	33	<	126>	34	<	111>	35	<	254>
36	<	241>	37	<	204>	38	<	183>	39	<	312>	40	<	156>
41	<	199>												

Quantity Forecasting for D&N

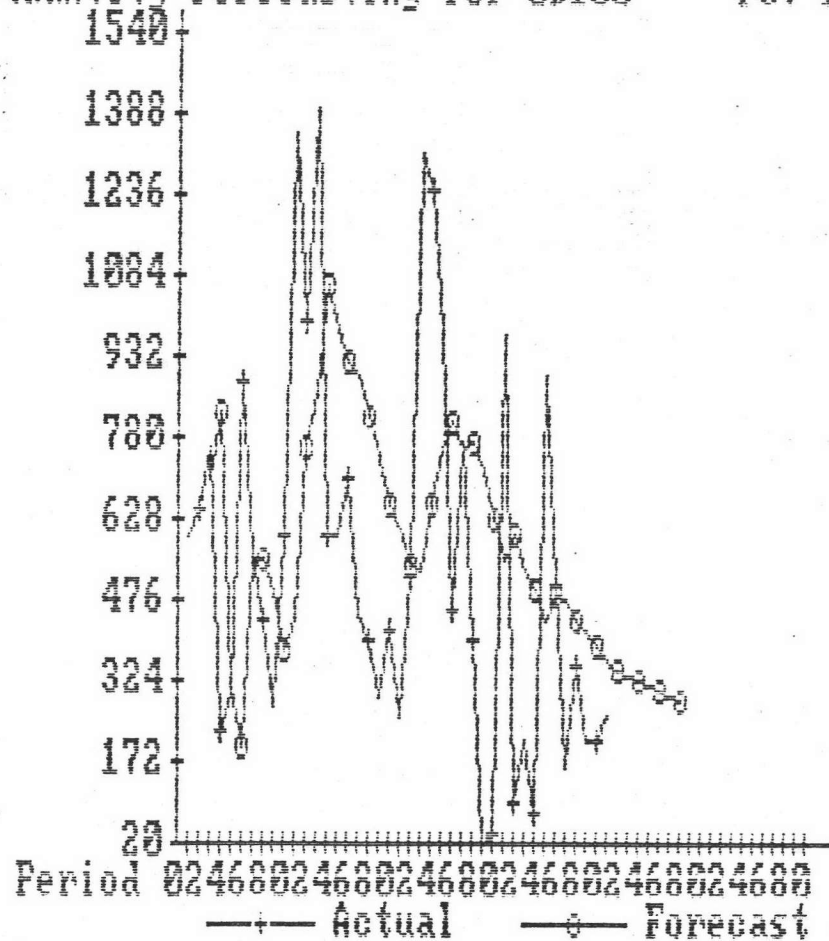
PG: 1



Input Data of The Problem SD100

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	600	2	<	650	3	<	760	4	<	230	5	<	300
6	<	880	7	<	560	8	<	440	9	<	280	10	<	600
11	<	1350	12	<	1000	13	<	1400	14	<	600	15	<	600
16	<	700	17	<	450	18	<	400	19	<	300	20	<	420
21	<	260	22	<	520	23	<	1310	24	<	1250	25	<	980
26	<	460	27	<	770	28	<	400	29	<	20	30	<	40
31	<	970	32	<	100	33	<	210	34	<	80	35	<	890
36	<	500	37	<	160	38	<	350	39	<	210	40	<	210
41	<	260												

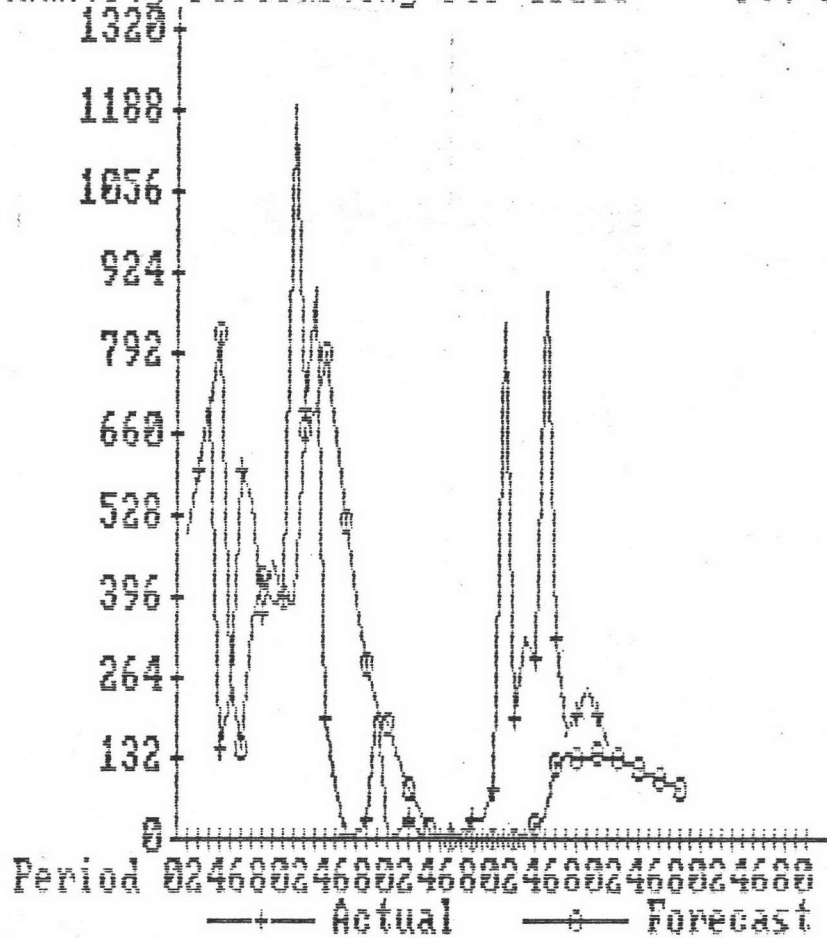
Quantity Forecasting for SD100 PG: 1



Input Data of The Problem SD200

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	500	2	<	600	3	<	720	4	<	150	5	<	240
6	<	600	7	<	550	8	<	370	9	<	450	10	<	400
11	<	1200	12	<	700	13	<	900	14	<	200	15	<	90
16	<	10	17	<	10	18	<	30	19	<	220	20	<	0
21	<	20	22	<	30	23	<	20	24	<	0	25	<	10
26	<	10	27	<	10	28	<	30	29	<	30	30	<	80
31	<	840	32	<	200	33	<	330	34	<	300	35	<	890
36	<	330	37	<	170	38	<	210	39	<	250	40	<	210
41	<	160												

Quantity Forecasting for SD200 PG: 1

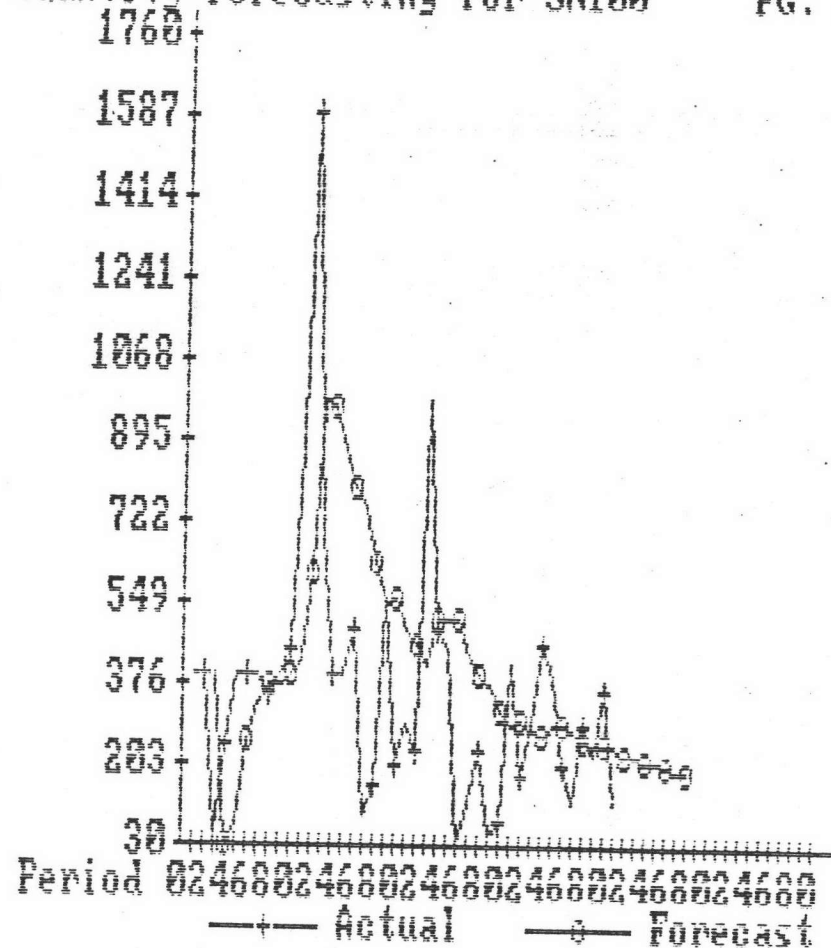


Input Data of The Problem SN100

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	400>	2	<	400>	3	<	50>	4	<	250>	5	<	400>
6	<	400>	7	<	400>	8	<	350>	9	<	400>	10	<	450>
11	<	900>	12	<	1600>	13	<	700>	14	<	400>	15	<	400>
16	<	500>	17	<	100>	18	<	160>	19	<	560>	20	<	200>
21	<	290>	22	<	240>	23	<	980>	24	<	500>	25	<	450>
26	<	30>	27	<	130>	28	<	240>	29	<	50>	30	<	80>
31	<	420>	32	<	180>	33	<	290>	34	<	460>	35	<	400>
36	<	200>	37	<	130>	38	<	290>	39	<	220>	40	<	360>
41	<	130>												

Quantity Forecasting for SN100

PG: 1

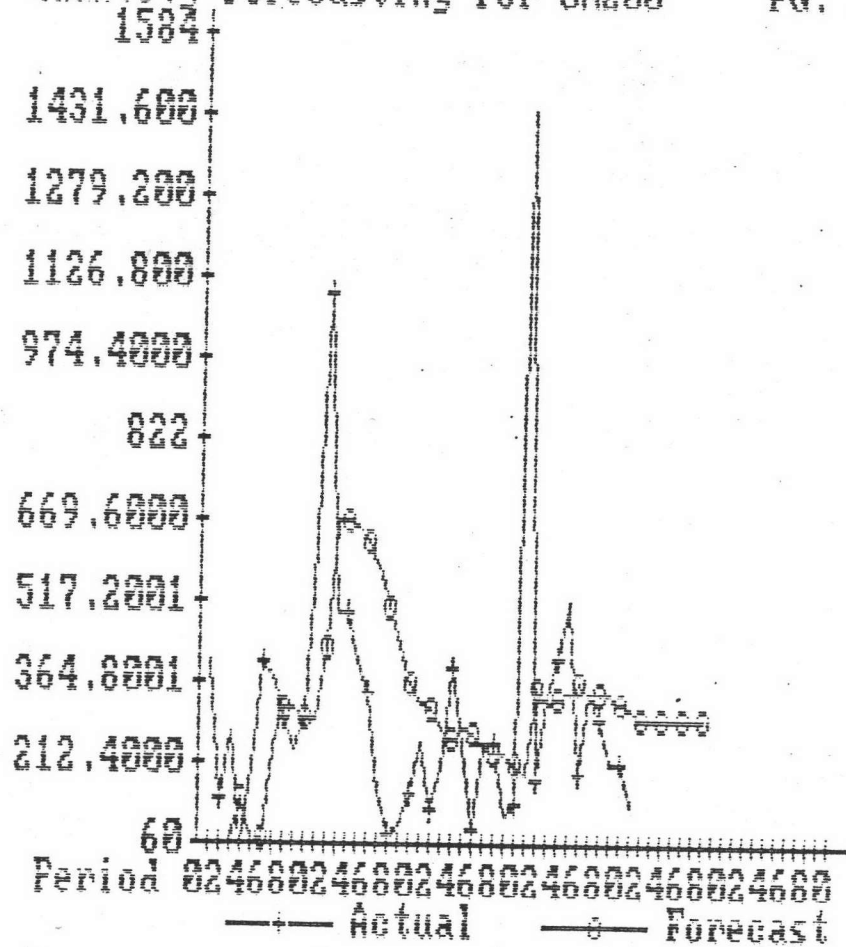


Input Data of The Problem SN200

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	400>	2	<	150>	3	<	270>	4	<	60>	5	<	200>
6	<	400>	7	<	370>	8	<	300>	9	<	240>	10	<	300>
11	<	630>	12	<	1100>	13	<	500>	14	<	500>	15	<	400>
16	<	350>	17	<	160>	18	<	80>	19	<	100>	20	<	160>
21	<	250>	22	<	130>	23	<	200>	24	<	390>	25	<	240>
26	<	90>	27	<	250>	28	<	250>	29	<	120>	30	<	140>
31	<	1440>	32	<	180>	33	<	350>	34	<	410>	35	<	520>
36	<	190>	37	<	350>	38	<	300>	39	<	210>	40	<	210>
41	<	140>												

Quantity Forecasting for SN200

PG: 1

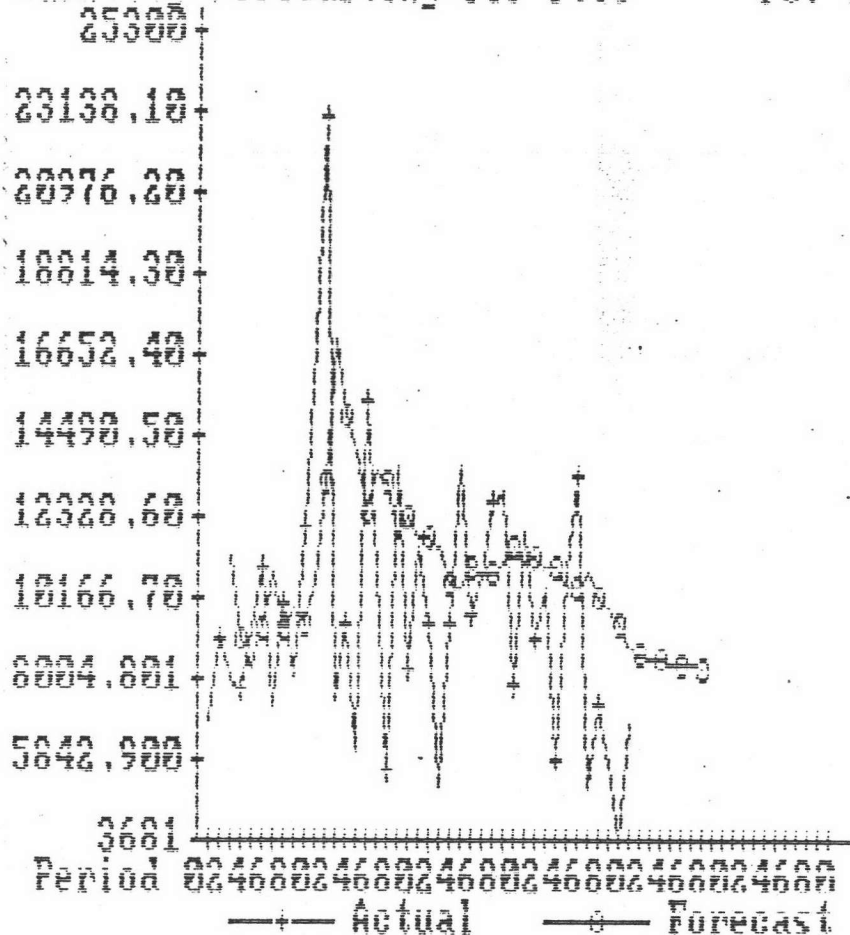


Input Data of The Problem PG55

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	6900>	2	<	9100>	3	<	8000>	4	<	7700>	5	<	9400>
6	<	11000>	7	<	7300>	8	<	10000>	9	<	8200>	10	<	12000>
11	<	17000>	12	<	23000>	13	<	7400>	14	<	9500>	15	<	6100>
16	<	15400>	17	<	10800>	18	<	5600>	19	<	13700>	20	<	8300>
21	<	11520>	22	<	9500>	23	<	5200>	24	<	9430>	25	<	13710>
26	<	9772>	27	<	10735>	28	<	12692>	29	<	12963>	30	<	7905>
31	<	11962>	32	<	9060>	33	<	10443>	34	<	5845>	35	<	10832>
36	<	13367>	37	<	4968>	38	<	7329>	39	<	5669>	40	<	3681>
41	<	6810>												

Quantity Forecasting for PG55

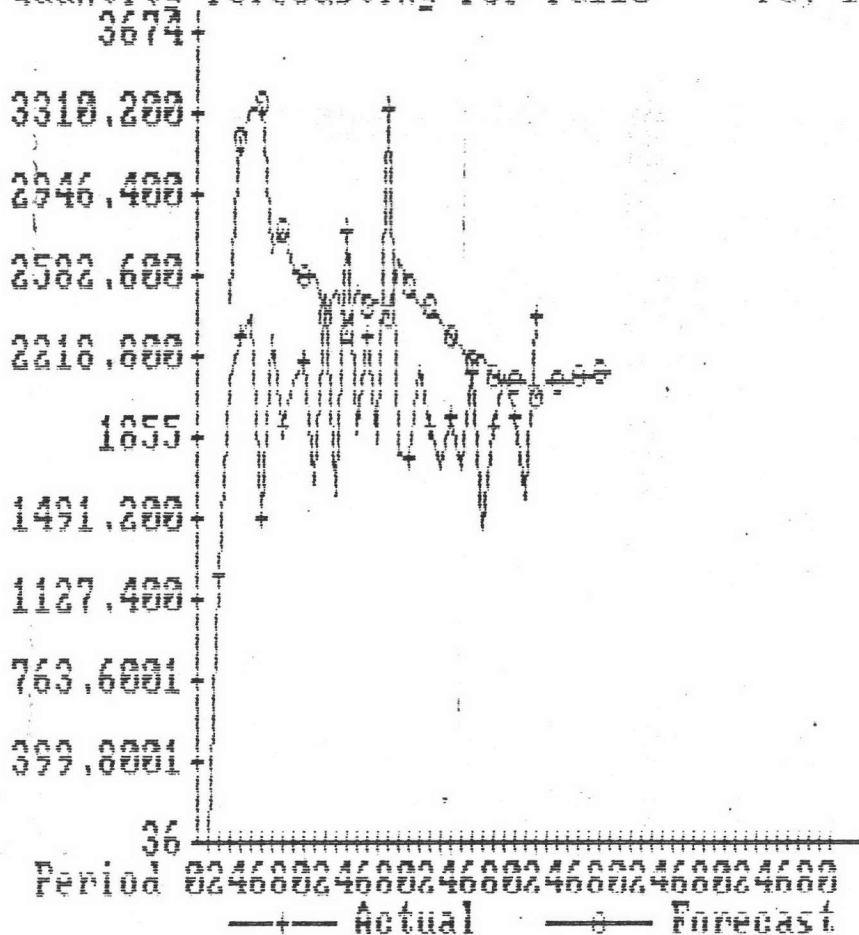
PG: 1



Input Data of The Problem PG110

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	36>	2	<	1250>	3	<	2100>	4	<	2300>	5	<	2400>
6	<	1500>	7	<	2300>	8	<	1900>	9	<	2100>	10	<	2200>
11	<	1660>	12	<	2450>	13	<	1600>	14	<	2780>	15	<	1880>
16	<	2310>	17	<	1828>	18	<	3340>	19	<	1776>	20	<	1769>
21	<	2184>	22	<	1894>	23	<	1717>	24	<	1947>	25	<	1729>
26	<	2156>	27	<	1447>	28	<	1894>	29	<	2120>	30	<	1956>
31	<	1583>	32	<	2397>									

Quantity Forecasting for PG110 PG: 1

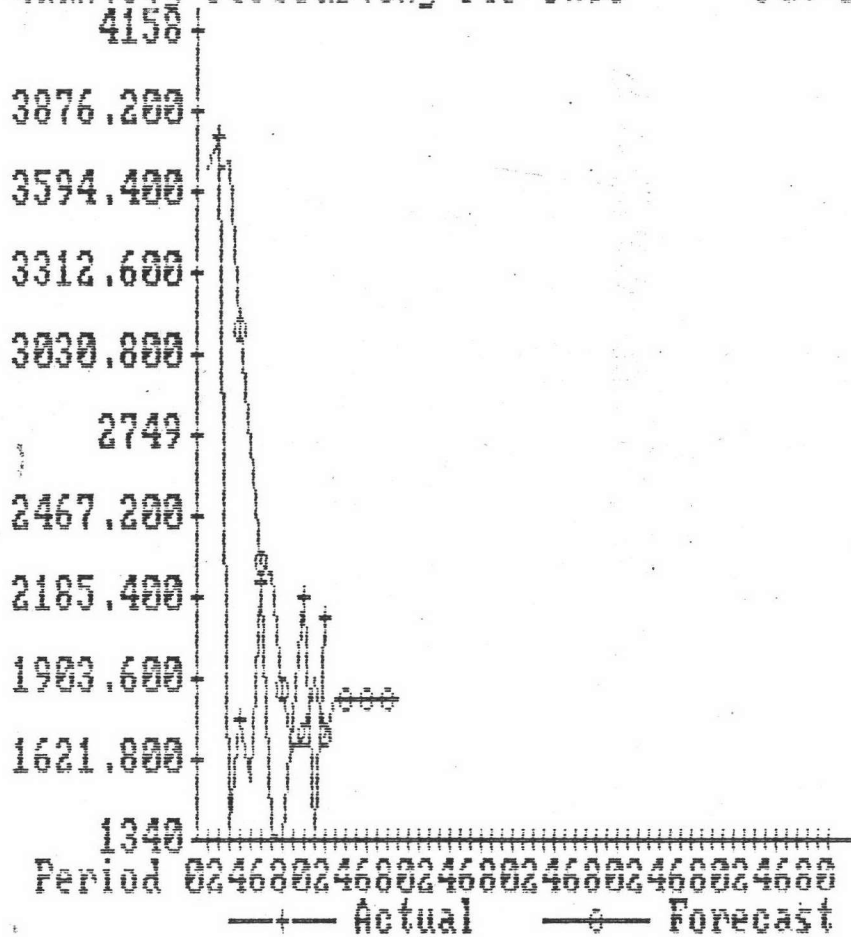


Input Data of The Problem PA55

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	3680	2	<	3780	3	<	1400	4	<	1760	5	<	1550
6	<	2230	7	<	1370	8	<	1340	9	<	1780	10	<	2180
11	<	1350	12	<	2110									

Quantity Forecasting for PA55

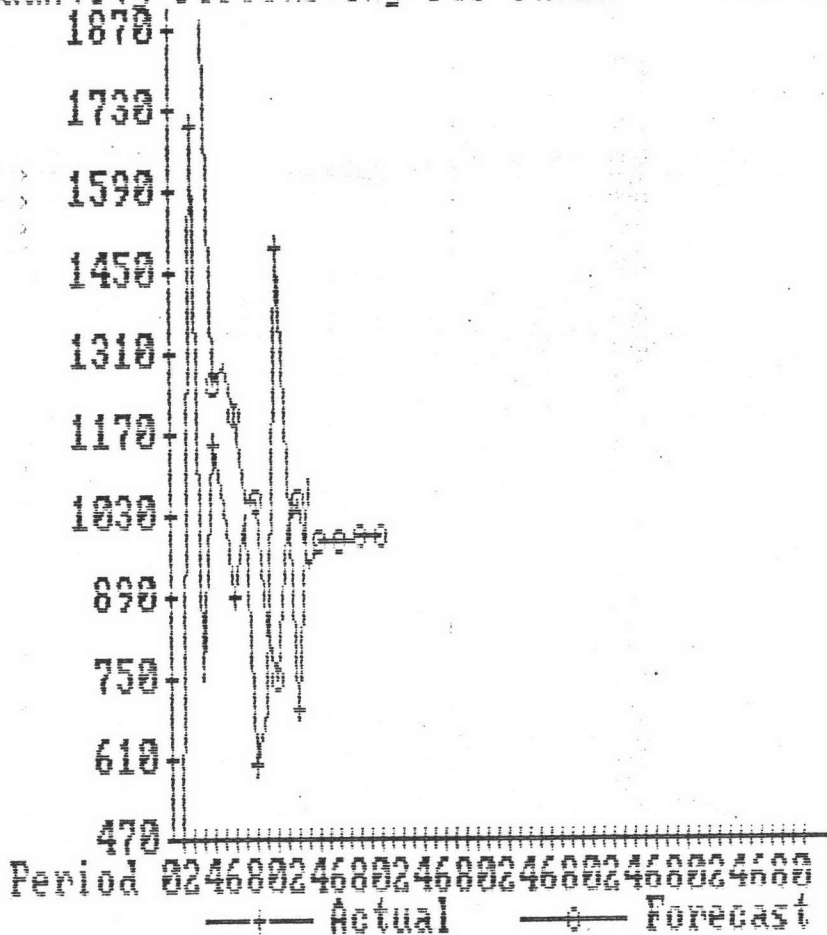
PG: 1



Input Data of The Problem PA110

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	40>	2	<	1700>	3	<	750>	4	<	1150>	5	<	1050>
6	<	800>	7	<	1030>	8	<	600>	9	<	700>	10	<	1490>
11	<	1110>	12	<	700>	13	<	1090>						

Quantity Forecasting for PA110 PG: 1

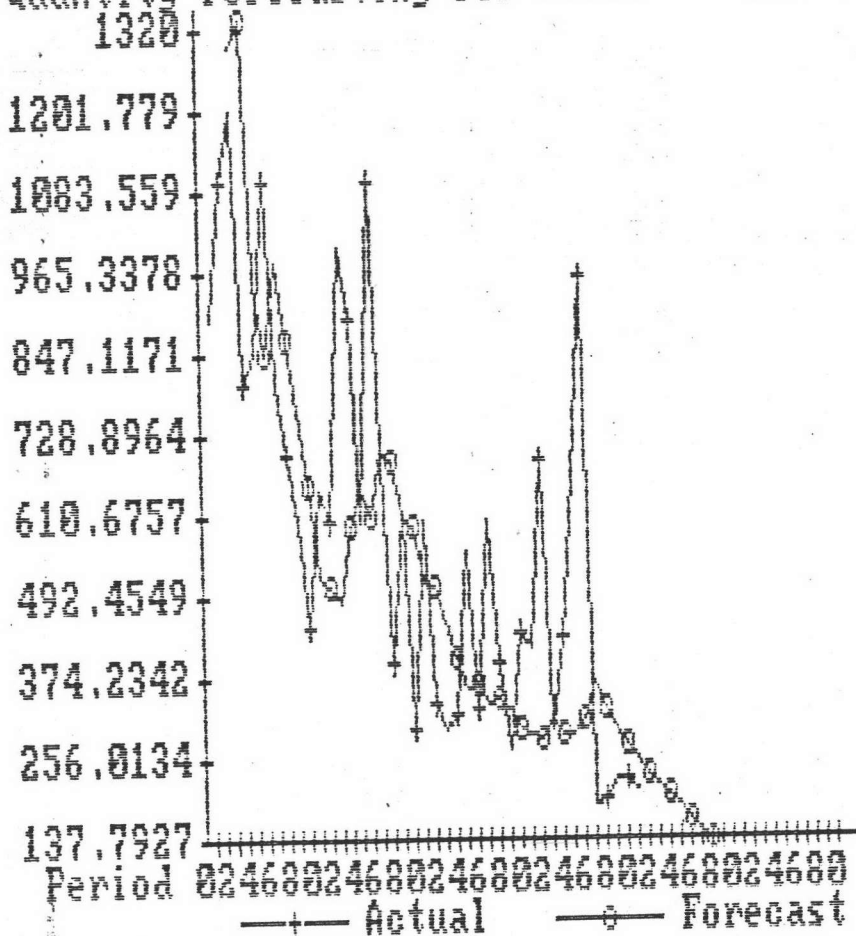


Input Data of The Problem PS100

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	900>	2	<	1100>	3	<	1200>	4	<	800>	5	<	850>
6	<	1100>	7	<	800>	8	<	700>	9	<	600>	10	<	450>
11	<	650>	12	<	600>	13	<	1000>	14	<	900>	15	<	600>
16	<	1100>	17	<	700>	18	<	400>	19	<	620>	20	<	300>
21	<	600>	22	<	340>	23	<	300>	24	<	320>	25	<	560>
26	<	330>	27	<	600>	28	<	400>	29	<	270>	30	<	440>
31	<	420>	32	<	690>	33	<	300>	34	<	430>	35	<	660>
36	<	960>	37	<	190>	38	<	200>	39	<	230>	40	<	230>
41	<	210>												

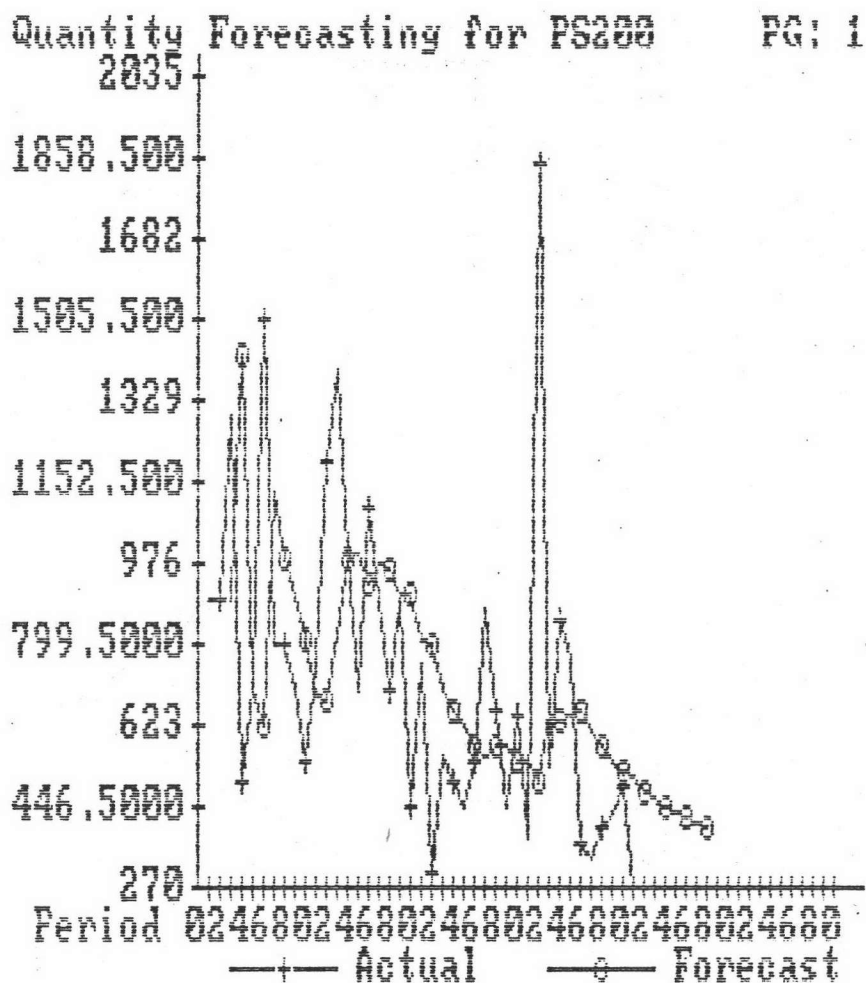
Quantity Forecasting for PS100

FG: 1



Input Data of The Problem PS200

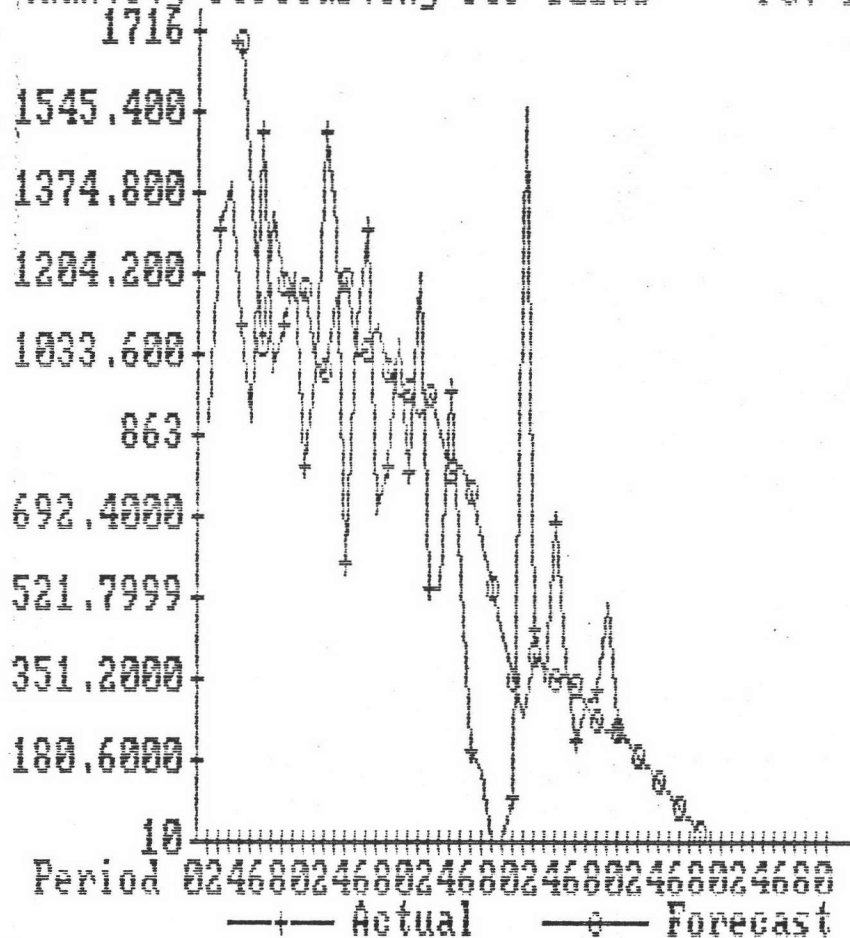
No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	900>	2	<	900>	3	<	1300>	4	<	500>	5	<	710>
6	<	1500>	7	<	800>	8	<	800>	9	<	700>	10	<	550>
11	<	750>	12	<	1200>	13	<	1400>	14	<	1000>	15	<	700>
16	<	1100>	17	<	900>	18	<	700>	19	<	900>	20	<	450>
21	<	750>	22	<	300>	23	<	560>	24	<	500>	25	<	450>
26	<	550>	27	<	880>	28	<	660>	29	<	450>	30	<	650>
31	<	380>	32	<	1850>	33	<	540>	34	<	850>	35	<	770>
36	<	370>	37	<	340>	38	<	400>	39	<	440>	40	<	490>
41	<	270>												



Input Data of The Problem DL100

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	900	2	<	1300	3	<	1400	4	<	1100	5	<	900
6	<	1500	7	<	1000	8	<	1100	9	<	1200	10	<	800
11	<	1000	12	<	1500	13	<	1300	14	<	600	15	<	1100
16	<	1300	17	<	700	18	<	800	19	<	1070	20	<	790
21	<	1200	22	<	540	23	<	540	24	<	960	25	<	560
26	<	200	27	<	160	28	<	10	29	<	10	30	<	110
31	<	1560	32	<	460	33	<	350	34	<	680	35	<	380
36	<	220	37	<	300	38	<	330	39	<	510	40	<	250
41	<	220												

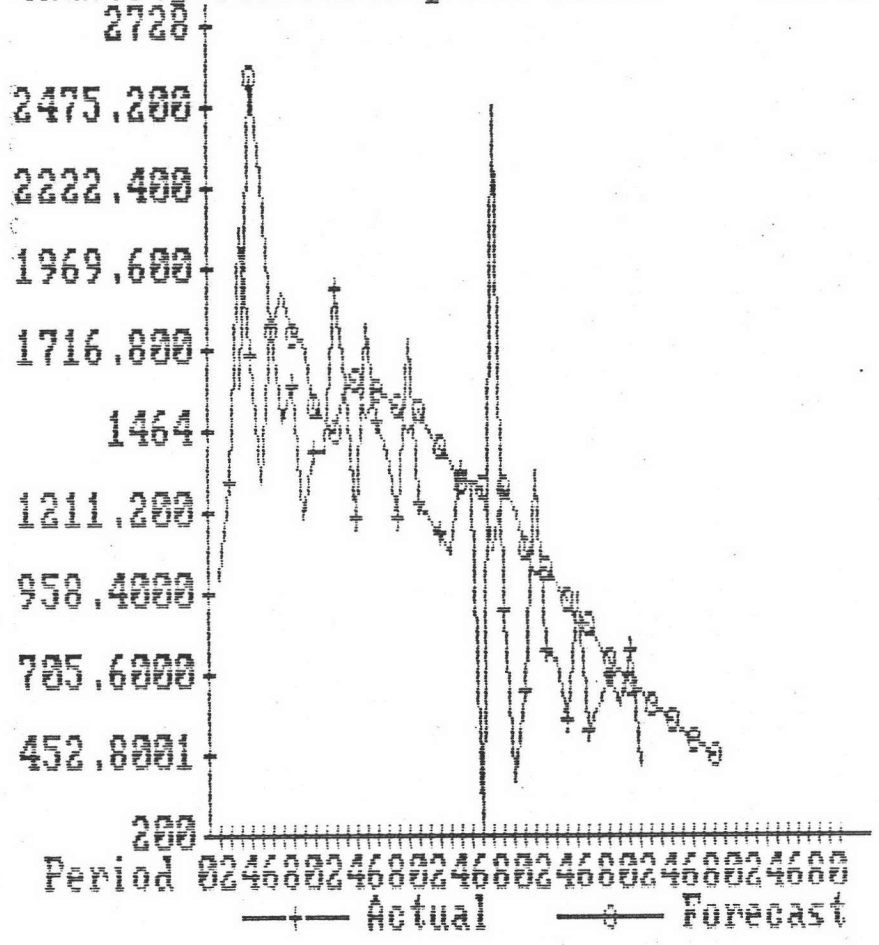
Quantity Forecasting for DL100 PG: 1



Input Data of The Problem DL200

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	1000>	2	<	1300>	3	<	2100>	4	<	1700>	5	<	1300>
6	<	1800>	7	<	1500>	8	<	1600>	9	<	1200>	10	<	1400>
11	<	1400>	12	<	1900>	13	<	1600>	14	<	1200>	15	<	1800>
16	<	1500>	17	<	1400>	18	<	1200>	19	<	1750>	20	<	1240>
21	<	1200>	22	<	1150>	23	<	1090>	24	<	1340>	25	<	1290>
26	<	200>	27	<	2480>	28	<	910>	29	<	380>	30	<	660>
31	<	1330>	32	<	780>	33	<	750>	34	<	560>	35	<	960>
36	<	530>	37	<	610>	38	<	700>	39	<	610>	40	<	780>
41	<	420>												

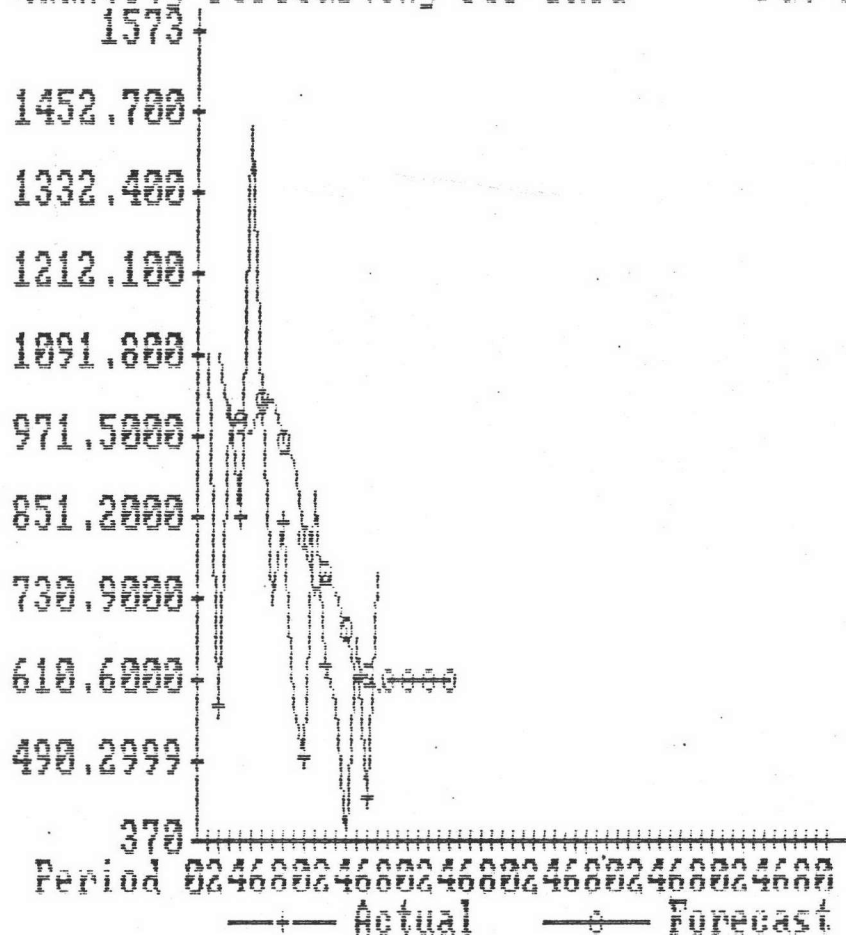
Quantity Forecasting for DL200 FG: 1



Input Data of The Problem DR50

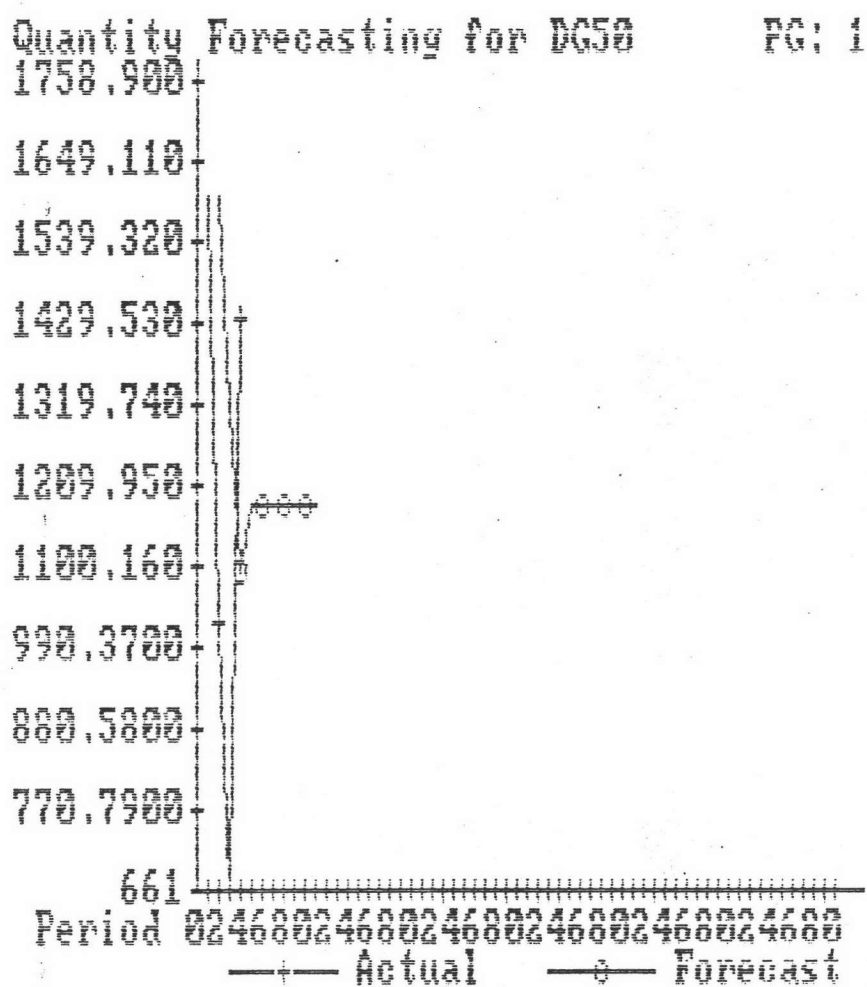
No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	1090>	2	<	570>	3	<	1020>	4	<	850>	5	<	1430>
6	<	1020>	7	<	720>	8	<	840>	9	<	570>	10	<	500>
11	<	890>	12	<	630>	13	<	580>	14	<	370>	15	<	670>
16	<	410>	17	<	770>									

Quantity Forecasting for DR50 PG: 1



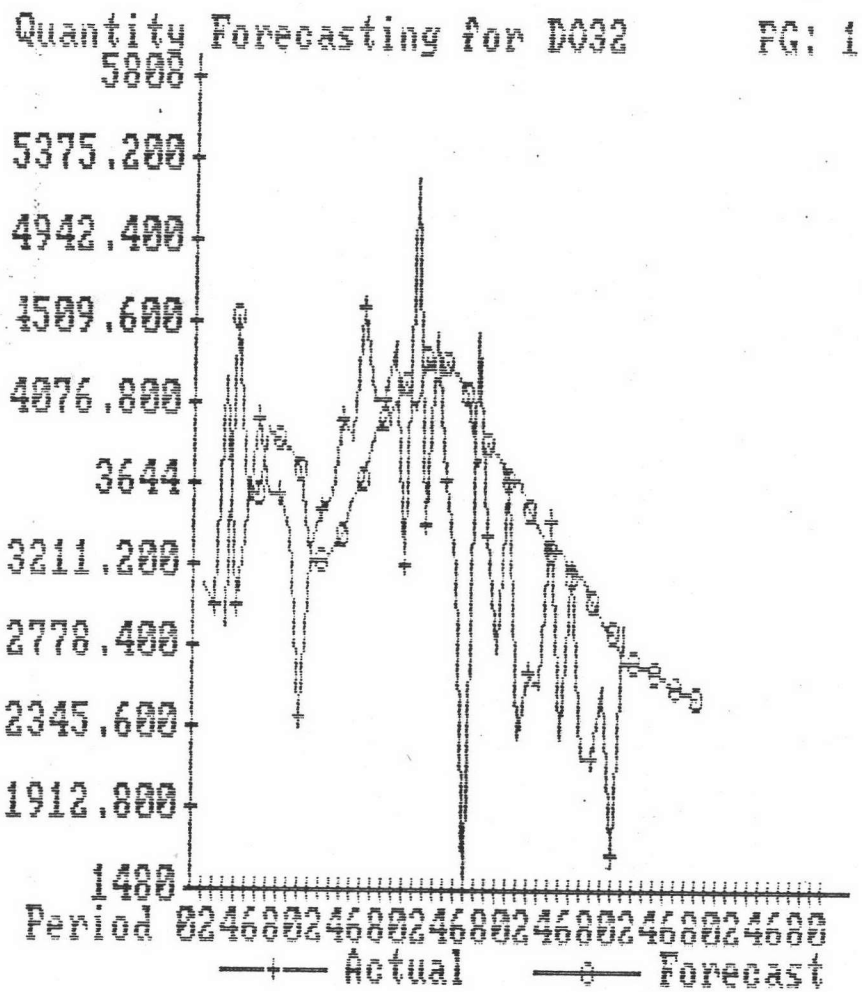
Input Data of The Problem DG50

No. His. Data No. His. Data No. His. Data No. His. Data No. His. Data
 1 < 1599> 2 < 1028> 3 < 661> 4 < 1439>



Input Data of The Problem D032

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	3100>	2	<	3000>	3	<	4200>	4	<	3000>	5	<	3500>
6	<	4000>	7	<	3600>	8	<	3600>	9	<	3400>	10	<	2400>
11	<	3300>	12	<	3500>	13	<	3600>	14	<	4000>	15	<	3900>
16	<	4600>	17	<	4100>	18	<	4100>	19	<	4400>	20	<	3200>
21	<	5280>	22	<	3440>	23	<	4450>	24	<	3670>	25	<	3180>
26	<	1480>	27	<	4450>	28	<	3380>	29	<	2740>	30	<	3680>
31	<	2300>	32	<	2640>	33	<	2560>	34	<	3450>	35	<	2280>
36	<	3180>	37	<	2170>	38	<	2170>	39	<	2560>	40	<	1660>
41	<	2900>												

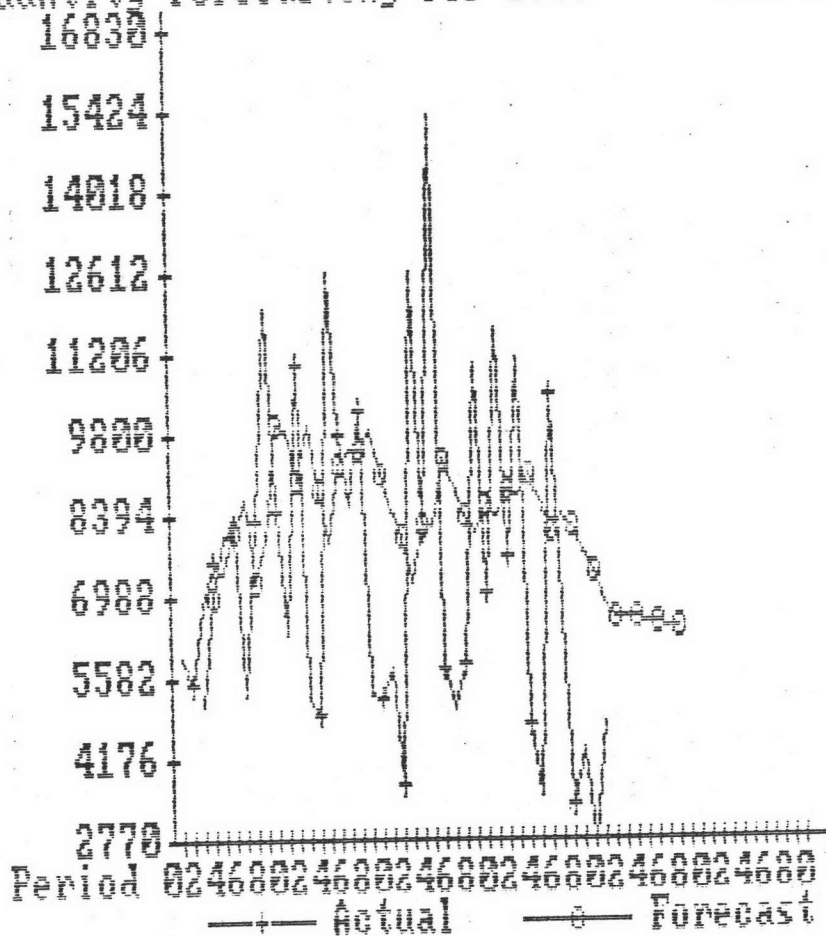


Input Data of The Problem D055

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	5900>	2	<	5500>	3	<	6800>	4	<	7600>	5	<	7400>
6	<	8200>	7	<	5300>	8	<	8300>	9	<	12000>	10	<	8500>
11	<	6400>	12	<	11000>	13	<	5200>	14	<	5000>	15	<	12600>
16	<	9800>	17	<	8600>	18	<	10200>	19	<	5300>	20	<	5200>
21	<	5800>	22	<	3750>	23	<	12600>	24	<	8100>	25	<	15300>
26	<	5800>	27	<	5040>	28	<	5850>	29	<	11020>	30	<	7060>
31	<	11640>	32	<	7660>	33	<	11154>	34	<	4790>	35	<	3540>
36	<	10490>	37	<	6740>	38	<	3410>	39	<	4360>	40	<	2770>
41	<	4790>												

Quantity Forecasting for D055

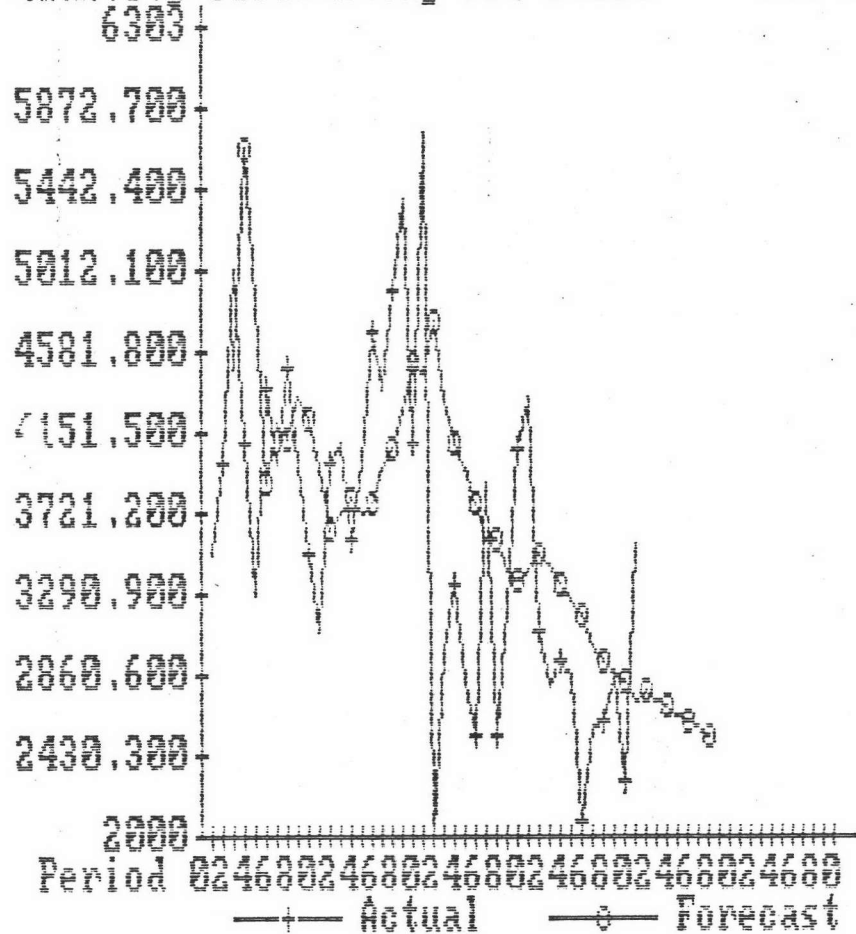
PG: 1



Input Data of The Problem D0110

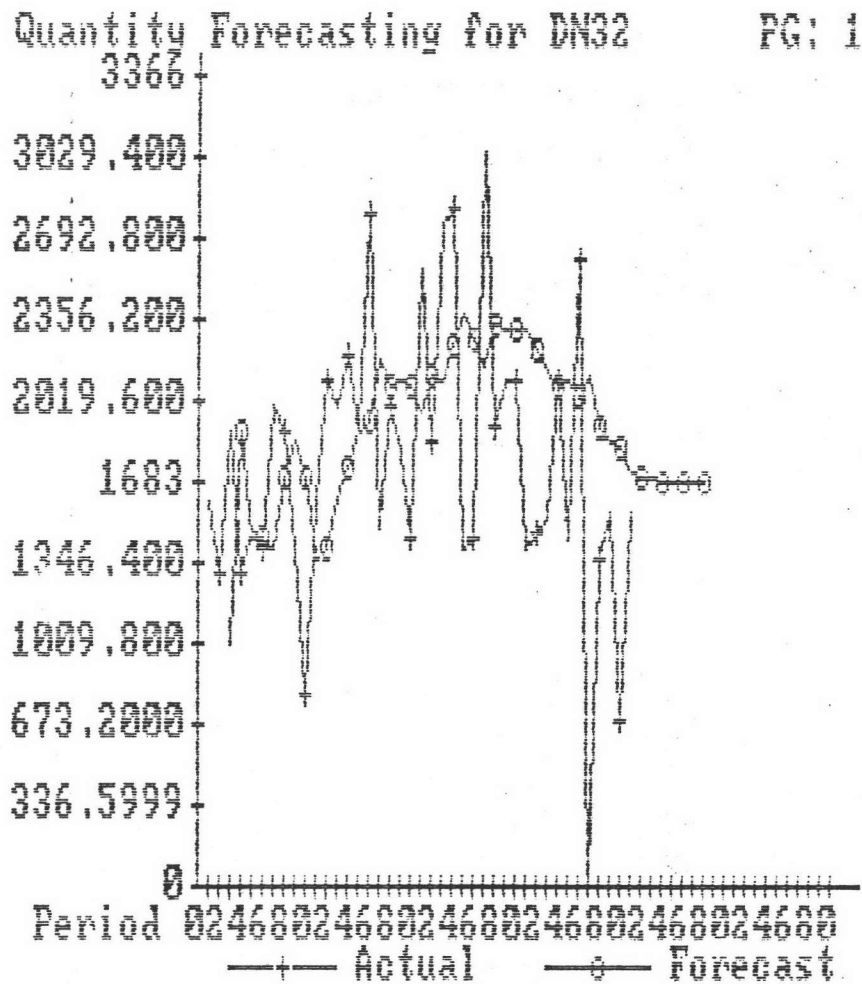
No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	3500>	2	<	4000>	3	<	5000>	4	<	4100>	5	<	3300>
6	<	4400>	7	<	4000>	8	<	4500>	9	<	4000>	10	<	3500>
11	<	3100>	12	<	4000>	13	<	4100>	14	<	3600>	15	<	4000>
16	<	4700>	17	<	4400>	18	<	4900>	19	<	5400>	20	<	4100>
21	<	5730>	22	<	2000>	23	<	3000>	24	<	3350>	25	<	2830>
26	<	2550>	27	<	3880>	28	<	2530>	29	<	3230>	30	<	4070>
31	<	4350>	32	<	3100>	33	<	2800>	34	<	2930>	35	<	2850>
36	<	2090>	37	<	2590>	38	<	2630>	39	<	2860>	40	<	2290>
41	<	3560>												

Quantity Forecasting for D0110 PG: 1



Input Data of The Problem DN32

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	1600>	2	<	1300>	3	<	1900>	4	<	1300>	5	<	1500>
6	<	1400>	7	<	2000>	8	<	1900>	9	<	1400>	10	<	800>
11	<	1600>	12	<	2100>	13	<	2000>	14	<	2200>	15	<	1900>
16	<	2800>	17	<	1500>	18	<	2000>	19	<	1800>	20	<	1450>
21	<	2570>	22	<	1860>	23	<	2750>	24	<	2820>	25	<	1400>
26	<	1460>	27	<	3060>	28	<	1910>	29	<	2100>	30	<	2100>
31	<	1410>	32	<	1480>	33	<	1530>	34	<	2100>	35	<	1460>
36	<	2600>	37	<	0>	38	<	1370>	39	<	1550>	40	<	700>
41	<	1560>												

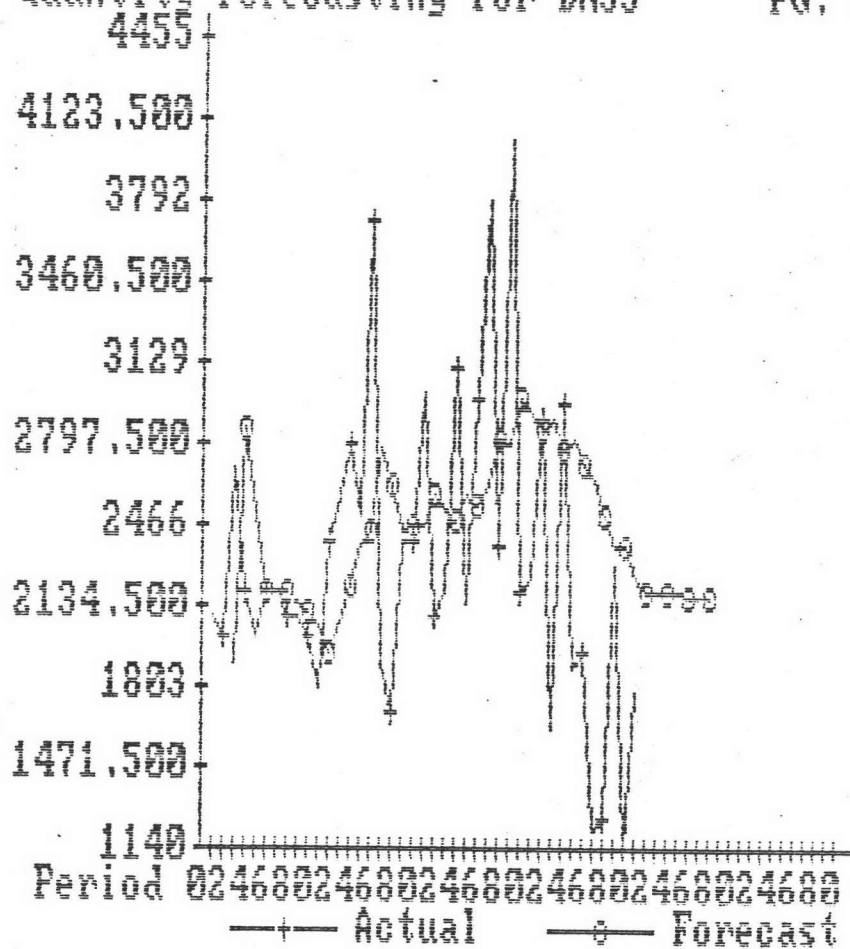


Input Data of The Problem DN55

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	2100>	2	<	2000>	3	<	2700>	4	<	2200>	5	<	2000>
6	<	2200>	7	<	2200>	8	<	2100>	9	<	2100>	10	<	2000>
11	<	1800>	12	<	2400>	13	<	2600>	14	<	2800>	15	<	2500>
16	<	3700>	17	<	1900>	18	<	1700>	19	<	2400>	20	<	2400>
21	<	3000>	22	<	2100>	23	<	2200>	24	<	3100>	25	<	2150>
26	<	2980>	27	<	3790>	28	<	2390>	29	<	4050>	30	<	2190>
31	<	2250>	32	<	2910>	33	<	1640>	34	<	2960>	35	<	1880>
36	<	1940>	37	<	1230>	38	<	1260>	39	<	2310>	40	<	1140>
41	<	1790>												

Quantity Forecasting for DN55

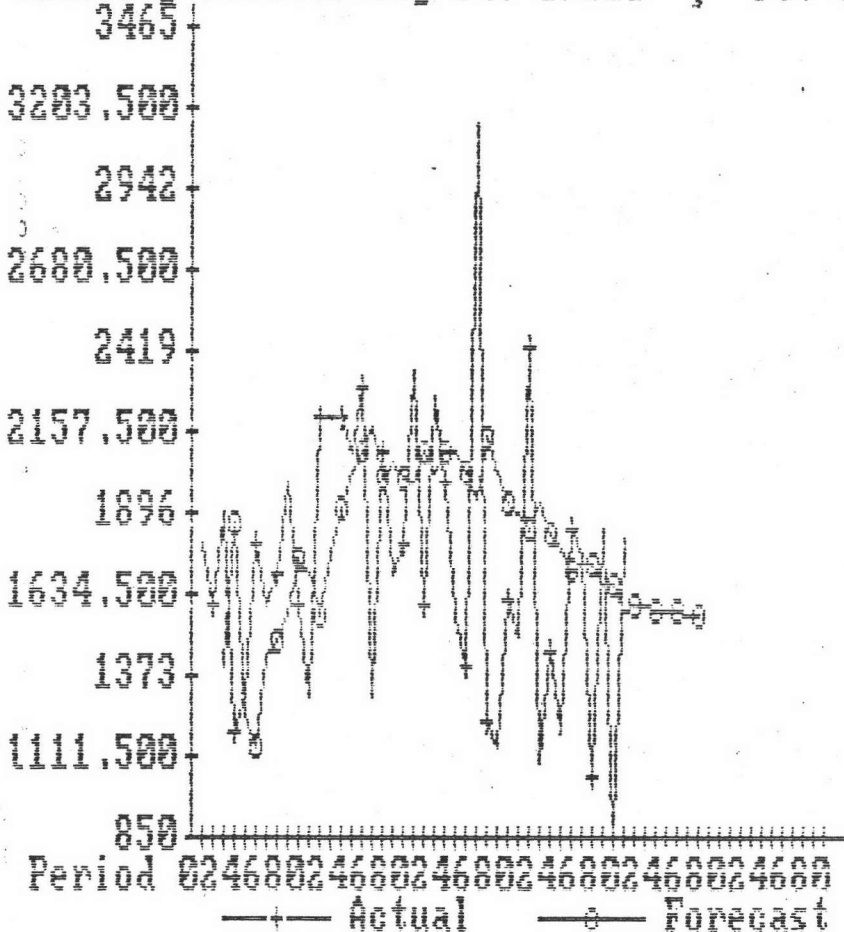
PG: 1



Input Data of The Problem DN110

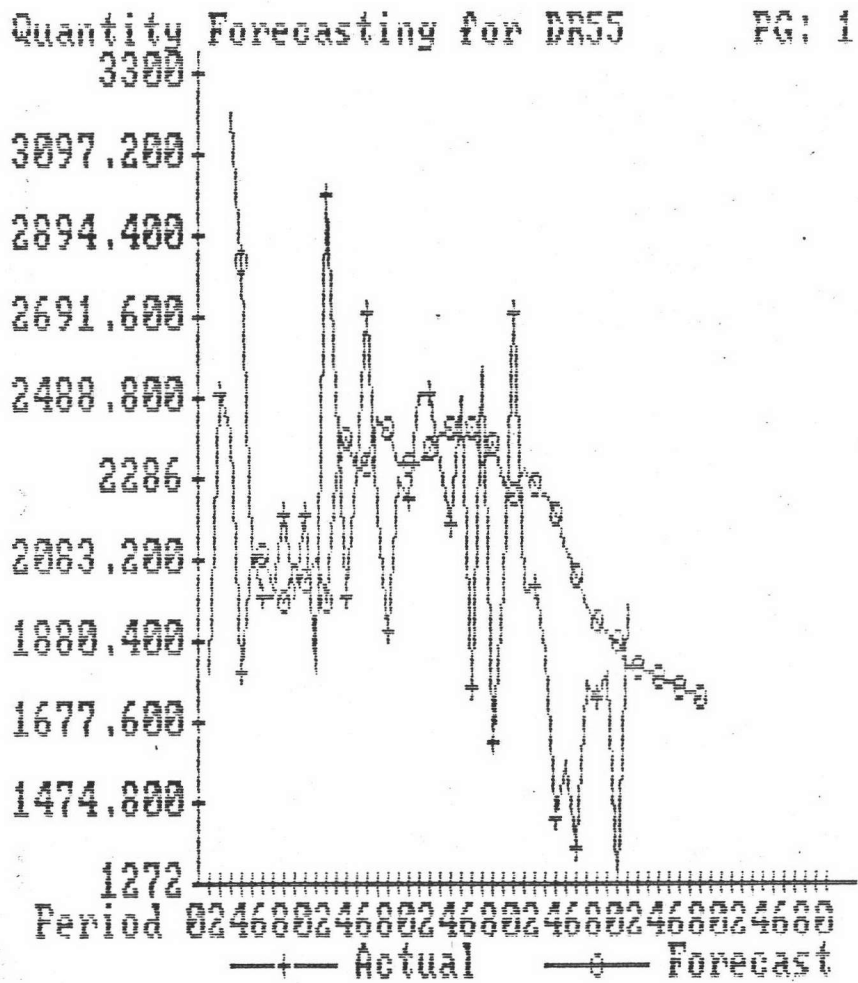
No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	1800>	2	<	1600>	3	<	1900>	4	<	1200>	5	<	1300>
6	<	1800>	7	<	1600>	8	<	1700>	9	<	2000>	10	<	1600>
11	<	1300>	12	<	2200>	13	<	2200>	14	<	2200>	15	<	2100>
16	<	2300>	17	<	1300>	18	<	2100>	19	<	1700>	20	<	1800>
21	<	2360>	22	<	1600>	23	<	2270>	24	<	2000>	25	<	1570>
26	<	1410>	27	<	3150>	28	<	1230>	29	<	1150>	30	<	1620>
31	<	1500>	32	<	2440>	33	<	1100>	34	<	1450>	35	<	1200>
36	<	1850>	37	<	1770>	38	<	1050>	39	<	1840>	40	<	850>
41	<	1810>												

Quantity Forecasting for DN110 , PG: 1



Input Data of The Problem DR55

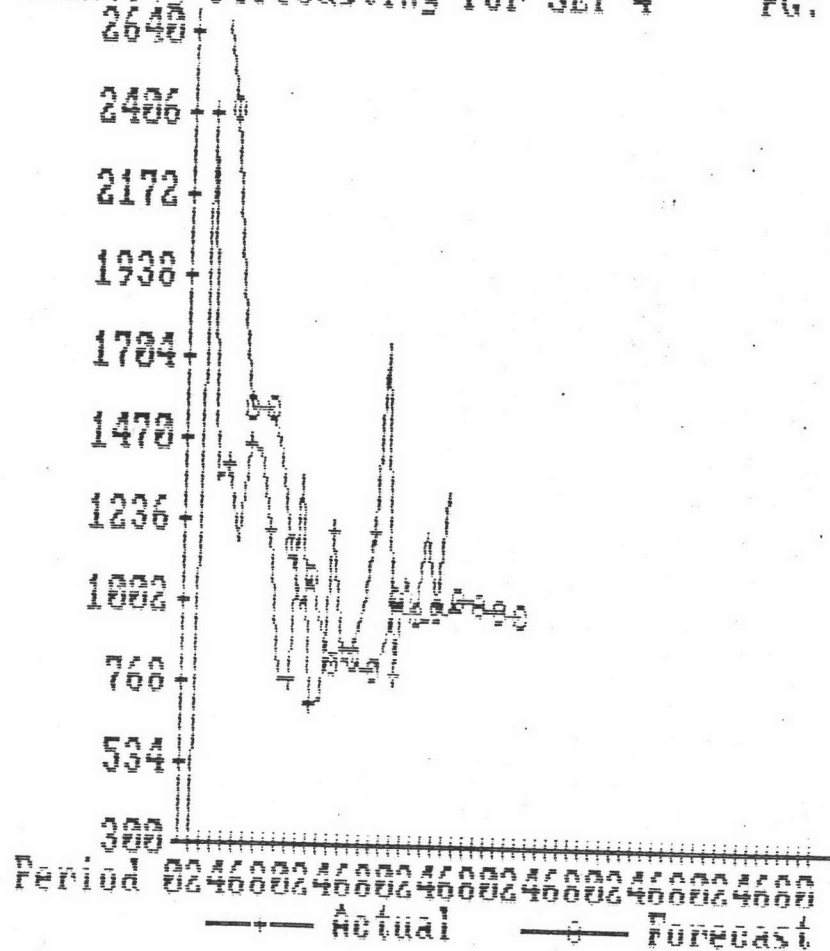
No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	1800>	2	<	2500>	3	<	2400>	4	<	1800>	5	<	2100>
6	<	2000>	7	<	2000>	8	<	2200>	9	<	2000>	10	<	2200>
11	<	1800>	12	<	3000>	13	<	2500>	14	<	2000>	15	<	2300>
16	<	2700>	17	<	2200>	18	<	1900>	19	<	2280>	20	<	2240>
21	<	2500>	22	<	2500>	23	<	2330>	24	<	2170>	25	<	2490>
26	<	1766>	27	<	2563>	28	<	1622>	29	<	2020>	30	<	2707>
31	<	2010>	32	<	2019>	33	<	1853>	34	<	1440>	35	<	1579>
36	<	1356>	37	<	1777>	38	<	1746>	39	<	1805>	40	<	1272>
41	<	1968>												



Input Data of The Problem SET 4

No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data	No.	His.	Data
1	<	300>	2	<	2400>	3	<	1360>	4	<	1390>	5	<	1180>
6	<	1450>	7	<	1440>	8	<	1200>	9	<	780>	10	<	780>
11	<	1370>	12	<	710>	13	<	720>	14	<	1210>	15	<	840>
16	<	870>	17	<	990>	18	<	1200>	19	<	1750>	20	<	800>
21	<	1080>	22	<	980>	23	<	1210>	24	<	1000>	25	<	1320>

Quantity Forecasting for SET 4 PG: 1



ภาคผนวก ข.

ชื่อสินค้า : W80		ปริมาณการสั่งซื้อต่ำสุด : 80,000 กล่อง					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ซีร็อกจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : กล่อง 1:1, KW0643					
ระยะเวลานำในการจัดซื้อ : 90 วัน		สินค้าที่สั่งซื้อร่วมกัน : W40,N80,N40					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	76,124	54,173	23,390	105,650	87,340	100,497
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	35,000	35,000	35,000	35,000	35,000	35,000
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	0	0	0	0	0	0
4	จำนวนการสั่งซื้อ	0	0	105,120	0	0	105,120
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	35,000	70,000	105,000	140,000	175,000	210,000
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	0	0	105,120	105,120	105,120	210,240
7	ความต้องการจริง	21,951	30,783	24,156	18,310	45,451	39,291
8	จำนวนการสั่งซื้อจริง	0	0	106,416	0	0	58,608

ชื่อสินค้า : W40		ปริมาณการสั่งซื้อต่ำสุด : 30,000 กล่อง					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ซีร็อกจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : กล่อง 1:1, KW0643					
ระยะเวลานำในการจัดซื้อ : 90 วัน		สินค้าที่สั่งซื้อร่วมกัน : W80, N80,N40					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	63,167	60,495	58,041	55,279	53,619	50,940
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	0	0	0	0	0	0
4	จำนวนการสั่งซื้อ	0	0	0	0	0	0
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	3,000	6,000	9,000	12,000	15,000	18,000
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	0	0	0	0	0	0
7	ความต้องการจริง	2,668	2,458	2,762	1,660	3,028	2,679
8	จำนวนการสั่งซื้อจริง	0	0	0	0	0	0

ชื่อสินค้า : N80		ปริมาณการสั่งซื้อต่ำสุด : 25,000 กล่อง					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ซีร็อกจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : กล่อง 1:1, KW0643					
ระยะเวลานำในการจัดซื้อ : 90 วัน		สินค้าที่สั่งซื้อร่วมกัน : W80,W40,N40					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	21,156	18,489	14,539	10,449	8,046	26,588
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	4,750	4,750	4,750	4,750	4,750	4,750
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	0	0	0	0	0	0
4	จำนวนการสั่งซื้อ	0	0	0	0	28,512	0
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	4,750	9,500	14,250	19,000	23,750	28,500
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	0	0	0	0	28,512	28,512
7	ความต้องการจริง	2,667	3,950	4,090	2,403	5,650	4,177
8	จำนวนการสั่งซื้อจริง	0	0	0	0	24,192	0

ชื่อสินค้า : N40		ปริมาณการสั่งซื้อต่ำสุด : 30,000 กล่อง					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ซีร็อกจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : กล่อง 1:1, KW0643					
ระยะเวลานำในการจัดซื้อ : 90 วัน		สินค้าที่สั่งซื้อร่วมกัน : W40,W80,N80					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	41,120	39,405	37,237	35,676	34,527	33,117
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	2,600	2,600	2,600	2,600	2,600	2,600
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	0	0	0	0	0	0
4	จำนวนการสั่งซื้อ	0	0	0	0	0	0
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	2,600	5,200	7,800	10,400	13,000	15,600
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	0	0	0	0	0	0
7	ความต้องการจริง	1,715	2,168	1,561	1,149	1,410	1,901
8	จำนวนการสั่งซื้อจริง	0	0	0	0	0	0

ชื่อสินค้า : B80		ปริมาณการสั่งซื้อค่าสุด : 50,000 กล่อง					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ซ็อรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : น้ำหอม, KW0643					
ระยะเวลานำในการจัดซื้อ : 90 วัน		สินค้าที่สั่งซื้อร่วมกัน : B40, O80,O40					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	65,882	55,249	43,334	32,142	20,442	58,023
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	17,500	17,500	17,500	17,500	17,500	17,500
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	0	0	0	0	0	0
4	จำนวนการสั่งซื้อ	0	0	0	52,560	0	0
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	17,500	35,000	52,500	70,000	87,500	105,000
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	0	0	0	52,560	52,560	52,560
7	ความต้องการจริง	10,633	11,915	11,192	11,700	17,139	16,591
8	จำนวนการสั่งซื้อจริง	0	0	0	0	54,720	0

ชื่อสินค้า : B40		ปริมาณการสั่งซื้อค่าสุด : 30,000 กล่อง					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ซ็อรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : น้ำหอม, KW0643					
ระยะเวลานำในการจัดซื้อ : 90 วัน		สินค้าที่สั่งซื้อร่วมกัน : B80, O80,O40					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	78,305	75,929	74,390	72,073	70,950	68,705
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	2,200	2,200	2,200	2,200	2,200	2,200
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	0	0	0	0	0	0
4	จำนวนการสั่งซื้อ	0	0	0	0	0	0
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	2,200	4,400	6,600	8,800	11,000	13,200
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	0	0	0	0	0	0
7	ความต้องการจริง	2,376	1,539	2,317	1,123	1,892	2,245
8	จำนวนการสั่งซื้อจริง	0	0	0	0	0	0

ชื่อสินค้า : O80		ปริมาณการสั่งซื้อต่ำสุด : 25,000 กล่อง					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ซักรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : กล่อง 1:1, KW0643					
ระยะเวลานำในการจัดซื้อ : 90 วัน		สินค้าที่สั่งซื้อร่วมกัน : B40, B80, O40					
ที่	รายการ	มก.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	26,689	21,047	14,800	7,598	3,282	33,104
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	6,800	6,800	6,800	6,800	6,800	6,800
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	0	0	0	0	0	0
4	จำนวนการสั่งซื้อ	0	0	0	27,216	0	0
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	6,800	13,600	20,400	27,200	34,000	40,800
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	0	0	0	27,216	27,216	27,216
7	ความต้องการจริง	5,642	6,247	7,202	4,316	6,202	7,602
8	จำนวนการสั่งซื้อจริง	0	0	0	0	36,024	0

ชื่อสินค้า : O40		ปริมาณการสั่งซื้อต่ำสุด : 30,000 กล่อง					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ซักรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : กล่อง 1:1, KW0643					
ระยะเวลานำในการจัดซื้อ : 90 วัน		สินค้าที่สั่งซื้อร่วมกัน : B40, B80, O80					
ที่	รายการ	มก.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	25,837	23,042	20,285	17,528	15,995	13,279
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	3,800	3,800	3,800	3,800	3,800	3,800
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	0	0	0	0	0	0
4	จำนวนการสั่งซื้อ	0	0	0	0	0	0
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	3,800	7,600	11,400	15,200	19,000	22,800
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	0	0	0	0	0	0
7	ความต้องการจริง	2,795	2,789	2,757	1,533	2,716	2,285
8	จำนวนการสั่งซื้อจริง	0	0	0	0	0	0

ชื่อสินค้า : D80		ปริมาณการสั่งซื้อต่ำสุด : 25,000 กล่อง					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ซ็อรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : กล่อง 1:1, KW0643					
ระยุะเวลายานำในการจัดซื้อ : 90 วัน		สินค้าที่สั่งซื้อร่วมกัน : D40					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	35,853	32,524	28,050	23,755	20,952	15,740
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	5,000	5,000	5,000	5,000	5,000	5,000
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	0	0	0	0	0	0
4	จำนวนการสั่งซื้อ	0	0	0	0	0	0
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	5,000	10,000	15,000	20,000	25,000	30,000
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	0	0	0	0	0	0
7	ความต้องการจริง	3,329	4,474	4,295	2,803	5,212	4,697
8	จำนวนการสั่งซื้อจริง	0	0	0	0	0	0

ชื่อสินค้า : D40		ปริมาณการสั่งซื้อต่ำสุด : 30,000 กล่อง					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ซ็อรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : กล่อง 1:1, KW0643					
ระยุะเวลายานำในการจัดซื้อ : 90 วัน		สินค้าที่สั่งซื้อร่วมกัน : D80					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	35,826	33,643	31,997	29,850	28,328	26,562
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	2,600	2,600	2,600	2,600	2,600	2,600
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	0	0	0	0	0	0
4	จำนวนการสั่งซื้อ	0	0	0	0	0	0
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	2,600	5,200	7,800	10,400	13,000	15,600
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	0	0	0	0	0	0
7	ความต้องการจริง	2,183	1,646	2,147	1,522	1,766	1,734
8	จำนวนการสั่งซื้อจริง	0	0	0	0	0	0

ชื่อสินค้า : EM		ปริมาณการสั่งซื้อต่ำสุด : 3,600 ขวด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ซ็อรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : กล่อง 1:1, สตีกเกอร์					
ระยะเวลานำในการจัดซื้อ : 90 วัน							
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	945	753	568	5,204	4,977	4,935
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	300	300	300	300	300	300
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	0	0	0	0	0	0
4	จำนวนการสั่งซื้อ	0	0	3,600	0	0	0
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	300	600	900	1,200	1,500	1,800
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	0	0	3,600	3,600	3,600	3,600
7	ความต้องการจริง	192	185	214	227	42	93
8	จำนวนการสั่งซื้อจริง	0	0	4,850	0	0	0

ชื่อสินค้า : DO32		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 2,000 หลอด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : หลอดบรรจุ, KW1215					
ระยะเวลานำในการผลิต : 8 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : DO55, DO110					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	4,290	2,126	1,961	2,905	1,249	2,378
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	3,000	3,000	4,000	2,000	4,000	4,000
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	0	2,000	3,000	0	3,600	3,000
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	3,000	6,000	10,000	12,000	16,000	20,000
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	0	2,000	5,000	5,000	8,600	11,600
7	ความต้องการจริง	2,164	2,169	2,564	1,661	2,898	2,454
8	จำนวนการผลิตจริง	0	2,004	3,508	0	4,032	2,952

ชื่อสินค้า : DO55		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 2,000 หลอด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : หลอดบรรจุ, KW1215					
ระยะเวลานำในการผลิต : 8 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : DO32, DO110					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	7,097	354	4,699	10,892	8,127	3,334
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	6,000	6,000	13,000	4,000	4,000	4,000
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	0	7,000	10,000	0	0	2,000
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	6,000	12,000	25,000	29,000	33,000	37,000
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	0	7,000	17,000	17,000	17,000	19,000
7	ความต้องการจริง	6,743	3,414	4,361	2,765	4,793	3,632
8	จำนวนการผลิตจริง	0	7,759	10,554	0	0	1,848

ชื่อสินค้า : DO110		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 2,000 หลอด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : หลอดบรรจุ, KW1215					
ระยะเวลานำในการผลิต : 8 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : DO55, DO32					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	1,701	2,167	1,611	790	2,760	1,599
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	3,000	3,000	3,000	4,000	3,000	6,000
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	3,000	2,000	2,000	4,000	2,000	5,000
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	3,000	6,000	9,000	13,000	16,000	22,000
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	3,000	5,000	7,000	11,000	13,000	18,000
7	ความต้องการจริง	2,590	2,632	2,855	2,290	3,561	3,300
8	จำนวนการผลิตจริง	3,056	2,076	2,034	4,260	2,400	5,245

ชื่อสินค้า : DN32		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 2,000 หลอด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : หลอดบรรจุ, KW1215					
ระยะเวลานำในการผลิต : 8 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : DN55, DN100					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	2,086	3,987	2,622	3,950	3,250	1,688
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	3,200	2,200	4,000	2,000	2,000	2,000
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	1,000	1,000	1,000	0	0	0
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	2,000	0	2,500	0	0	2,500
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	3,200	5,400	9,400	11,400	13,400	15,400
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	2,000	2,000	4,500	4,500	4,500	7,000
7	ความต้องการจริง	0	1,365	1,545	700	1,562	1,172
8	จำนวนการผลิตจริง	1,901	0	2,873	0	0	2,564

ชื่อสินค้า : DN55		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 1,000 หลอด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : หลอดบรรจุ, KW1215					
ระยะเวลานำในการผลิต : 8 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : DN32, DN100					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	2,070	1,824	560	6,774	5,634	3,843
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	2,000	2,000	4,000	2,000	2,000	2,000
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	1,000	1,000	1,000	0	0	0
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	1,000	1,000	5,000	0	0	1,000
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	2,000	4,000	8,000	11,000	13,000	17,500
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	1,000	2,000	7,000	7,000	7,000	8,000
7	ความต้องการจริง	1,227	1,264	2,310	1,140	1,791	1,466
8	จำนวนการผลิตจริง	981	0	8,524	0	0	1,270

ชื่อสินค้า : DN100		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 2,200 หลอด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : หลอดบรรจุ, KW1215					
ระยะเวลานำในการผลิต : 8 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : DN32, DN55					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	1,501	2,769	1,723	2,720	1,867	59
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	3,000	2,000	3,000	2,000	2,000	3,000
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	1,000	1,000	1,000	0	0	0
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	2,500	0	2,200	0	0	3,000
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	3,000	5,000	8,000	10,000	12,000	15,000
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	2,500	2,500	4,700	4,700	4,700	7,700
7	ความต้องการจริง	1,765	1,046	1,835	853	1,808	1,277
8	จำนวนการผลิตจริง	3,033	0	2,832	0	0	3,017

ชื่อสินค้า : DR55		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 5,400 หลอด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : หลอดบรรจุ, KAC1120					
ระยะเวลานำในการผลิต : 8 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : -					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	3,649	1,872	126	3,008	1,736	4,549
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	2,200	2,200	2,200	2,000	2,000	2,000
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	1,000	1,000	1,000	0	0	0
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	0	5,400	0	5,400	0	0
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	2,200	4,400	6,600	8,800	11,000	13,200
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	0	5,400	5,400	10,800	10,800	10,800
7	ความต้องการจริง	1,777	1,746	1,805	1,272	1,968	1,771
8	จำนวนการผลิตจริง	0	0	4,687	0	4,781	0

ชื่อสินค้า : PG55		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 4,000 หลอด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : หลอดบรรจุ, KAC1120					
ระยะเวลานำในการผลิต : 8 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : PG110					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	7,891	10,890	10,305	18,831	15,150	8,340
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	10,000	10,000	20,000	10,000	10,000	10,000
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	5,000	5,000	5,000	0	0	0
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	8,000	5,000	15,000	0	0	4,000
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	10,000	20,000	40,000	50,000	60,000	70,000
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	8,000	13,000	28,000	28,000	28,000	32,000
7	ความต้องการจริง	4,968	7,329	6,874	3,681	6,810	7,056
8	จำนวนการผลิตจริง	7,967	6,744	15,400	0	0	6,359

ชื่อสินค้า : PG110		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 4,500 หลอด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : หลอดบรรจุ, KAC1120					
ระยะเวลานำในการผลิต : 8 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : PG55					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	4,375	5,457	3,337	4,081	2,498	4,199
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	2,500	2,500	5,000	2,500	2,500	2,500
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	1,000	1,000	1,000	0	0	0
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	0	0	4,500	0	4,500	0
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	2,500	5,000	10,000	12,500	15,000	17,500
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	0	0	4,500	4,500	9,000	9,000
7	ความต้องการจริง	1,894	2,120	1,956	1,583	2,397	1,754
8	จำนวนการผลิตจริง	0	0	5,337	0	4,098	0

ชื่อสินค้า : PA55		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 3,500 หลอด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : หลอดบรรจุ, KAC1120					
ระยะเวลานำในการผลิต : 8 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : PA110					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	2,967	1,191	3,192	1,017	3,664	1,550
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	1,000	1,000	1,000	0	0	0
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	0	3,500	0	3,500	0	3,500
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	2,500	5,000	7,500	10,000	12,500	15,000
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	0	3,500	3,500	7,000	7,000	10,500
7	ความต้องการจริง	1,776	1,774	2,175	1,349	2,114	1,924
8	จำนวนการผลิตจริง	0	3,775	0	3,996	0	3,822

ชื่อสินค้า : PA110		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 3,000 ขวด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : หลอดบรรจุ, KAC1120					
ระยะเวลานำในการผลิต : 3 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : PA55					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	1,062	364	1,957	852	150	1,628
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	400	400	400	0	0	0
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	0	3,000	0	3,000	0	0
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	1,000	2,000	3,000	4,000	5,000	6,000
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	0	3,000	3,000	6,000	6,000	6,000
7	ความต้องการจริง	698	1,491	1,105	702	1,090	1,273
8	จำนวนการผลิตจริง	0	3,024	0	0	2,568	0

ชื่อสินค้า : PS100		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 1,000 ขวด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : KAC1120, สติกเกอร์					
ระยะเวลานำในการผลิต : 8 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : PS200					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	1,264	598	1,297	1,021	714	399
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	450	450	450	400	400	400
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	200	200	200	0	0	0
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	0	1,000	0	0	0	0
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	450	900	1,350	1,800	2,250	2,700
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	0	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
7	ความต้องการจริง	666	301	276	307	315	282
8	จำนวนการผลิตจริง	0	1,000	0	0	0	0

ชื่อสินค้า : PS200		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 2,000 ขวด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : KAC1120, สติกเกอร์					
ระยะเวลานำในการผลิต : 8 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : PS100					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	681	346	1,769	1,327	842	569
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	500	500	500	500	500	500
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	200	200	200	0	0	0
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	0	2,000	0	0	0	0
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	500	1,000	1,500	2,000	2,500	3,000
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	0	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000
7	ความต้องการจริง	335	401	442	485	273	351
8	จำนวนการผลิตจริง	0	1,824	0	0	0	0

ชื่อสินค้า : DL100		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 1,000 ขวด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : KAC1120, สติกเกอร์					
ระยะเวลานำในการผลิต : 8 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : DL200					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	1,722	1,421	1,094	1,589	1,335	1,646
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	800	800	800	500	500	500
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	400	400	400	0	0	0
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	0	1,000	0	0	0	0
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	800	1,600	2,400	2,900	3,400	3,900
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	0	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
7	ความต้องการจริง	301	327	505	254	217	250
8	จำนวนการผลิตจริง	0	0	1,000	0	0	0

ชื่อสินค้า : DL200		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 1,000 ขวด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : KAC1120, สติ๊กเกอร์					
ระยะเวลานำในการผลิต : 8 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : DL100					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	1,013	401	611	863	87	800
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	800	800	800	800	800	800
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	200	200	200	0	0	0
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	0	1,000	1,000	0	1,000	0
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	800	1,600	2,400	3,200	4,000	4,800
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	0	1,000	2,000	2,000	3,000	3,000
7	ความต้องการจริง	612	700	606	776	415	487
8	จำนวนการผลิตจริง	0	910	858	0	1,128	0

ชื่อสินค้า : DR50		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 2,000 ขวด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : KAF1492, กล้อง 1:1					
ระยะเวลานำในการผลิต : 8 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : -					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	1,985	1,410	1,043	2,241	1,800	1,029
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	900	900	900	700	700	700
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	450	450	450	0	0	0
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	0	2,000	0	2,000	0	0
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	900	1,800	2,700	3,600	4,500	5,400
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	0	2,000	2,000	4,000	4,000	4,000
7	ความต้องการจริง	575	367	674	441	771	465
8	จำนวนการผลิตจริง	0	0	1,872	0	0	0

ชื่อสินค้า : DG50		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 2,000 หลอด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : KAF1492, กล้อง 1:1					
ระยะเวลานำในการผลิต : 3 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : -					
ที่	รายการ	มก.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	0	0	0	780	119	1,480
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	0	0	1,000	1,000	1,000	1,000
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	0	0	1,000	0	0	0
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	0	0	2,000	0	2,000	0
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	0	0	1,000	2,000	3,000	4,000
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	0	0	2,000	2,000	4,000	4,000
7	ความต้องการจริง	0	0	1,028	661	439	1,011
8	จำนวนการผลิตจริง	0	0	1,808	0	1,800	0

ชื่อสินค้า : GST		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 500 หลอด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : KAC1120, กล้อง 1:1					
ระยะเวลานำในการผลิต : 3 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : -					
ที่	รายการ	มก.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	0	0	0	0	0	66
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	0	0	0	0	500	500
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	0	0	0	0	500	500
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	0	0	0	0	1,000	1,000
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	0	0	0	0	500	1,000
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	0	0	0	0	1,000	2,000
7	ความต้องการจริง	0	0	0	0	1,110	348
8	จำนวนการผลิตจริง	0	0	0	0	1,176	600

ชื่อสินค้า : DP		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 1,500 ตลับ					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : ตลับ, กระดาษทรงกลม					
ระยะเวลานำในการผลิต : 8 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : -					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	2,303	1,576	713	1,068	626	1,139
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	1,000	1,000	1,000	800	800	1,200
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	500	500	500	0	0	0
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	0	0	1,500	0	1,500	1,500
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	1,000	2,000	3,000	3,800	4,600	5,800
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	0	0	1,500	1,500	3,000	4,500
7	ความต้องการจริง	727	863	750	442	584	833
8	จำนวนการผลิตจริง	0	0	1,105	0	1,097	1,167

ชื่อสินค้า : PP		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 1,500 ตลับ					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : ตลับ, กระดาษทรงกลม					
ระยะเวลานำในการผลิต : 8 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : -					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	1,759	1,663	1,439	1,355	1,157	1,108
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	500	500	500	300	300	300
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	250	250	250	0	0	0
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	0	0	0	0	0	0
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	500	1,000	1,500	1,800	2,100	2,400
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	0	0	0	0	0	0
7	ความต้องการจริง	96	224	84	198	49	301
8	จำนวนการผลิตจริง	0	0	0	0	0	0

ชื่อสินค้า : PL24		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 3,000 ขวด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : ขวด, กล่อง 1:1, PS					
ระยะเวลานำในการผลิต : 8 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : -					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	3,530	2,780	3,186	5,520	4,471	2,446
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	5,000	5,000	8,000	5,000	5,000	5,000
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	4,000	4,000	8,000	3,000	3,000	6,000
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	5,000	10,000	18,000	23,000	28,000	33,000
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	4,000	8,000	16,000	19,000	22,000	28,000
7	ความต้องการจริง	4,490	4,586	5,018	3,815	5,414	4,892
8	จำนวนการผลิตจริง	3,740	4,992	7,352	2,766	3,389	5,600

ชื่อสินค้า : DR24		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 3,500 ขวด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : ขวด, กล่อง 1:1, MUSK OIL					
ระยะเวลานำในการผลิต : 3 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : -					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	1,077	873	133	2,975	2,212	647
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	700	700	700	700	2,000	2,000
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	350	350	350	0	0	0
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	0	3,500	0	0	0	3,500
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	700	1,400	2,100	2,800	4,800	6,800
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	0	3,500	0	0	0	7,000
7	ความต้องการจริง	204	740	666	763	1,565	1,393
8	จำนวนการผลิตจริง	0	3,508	0	0	0	2,832

ชื่อสินค้า : PS30		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 1,000 ขวด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : ขวด, กล่อง 1:1, RH60					
ระยะเวลานำในการผลิต : 3 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : -					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	658	885	672	3,544	1,253	1,449
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	4,500	4,500	8,000	4,500	5,600	5,000
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	500	500	500	500	500	500
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	4,500	4,500	8,000	1,500	5,000	4,000
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	4,500	9,000	17,000	21,500	27,100	32,100
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	4,500	9,000	17,000	18,500	23,500	27,500
7	ความต้องการจริง	4,273	4,859	5,200	3,491	5,408	4,782
8	จำนวนการผลิตจริง	4,500	4,646	8,072	1,200	5,604	3,588

ชื่อสินค้า : EO		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 1,000 ขวด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : ขวด, สติกเกอร์					
ระยะเวลานำในการผลิต : 3 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : -					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	249	1,060	734	439	269	59
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	300	300	300	300	300	300
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	150	150	150	0	0	0
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	1,000	0	0	0	0	1,000
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	300	600	900	1,200	1,500	1,800
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	2,000
7	ความต้องการจริง	350	326	295	170	210	211
8	จำนวนการผลิตจริง	1,161	0	0	0	0	1,190

ชื่อสินค้า : P85		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 1,500 หลอด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : หลอดบรรจุ, Emerox 1144					
ระยะเวลานำในการผลิต : 8 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : -					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	1,286	2,104	1,057	8,139	4,590	1,162
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	4,200	4,200	10,000	5,000	5,000	5,000
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	5,000	4,000	11,000	0	2,000	6,000
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	4,200	8,400	18,400	23,400	28,400	33,400
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	5,000	9,000	20,000	20,000	22,000	28,000
7	ความต้องการจริง	4,417	4,503	4,864	3,549	5,395	4,415
8	จำนวนการผลิตจริง	5,235	3,456	11,946	0	1,967	4,148

ชื่อสินค้า : PR3		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 5000 หลอด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : หลอดบรรจุ, EDTA					
ระยะเวลานำในการผลิต : 8 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : PR4					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	1,047	6,165	5,185	3,980	2,981	1,663
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	1,000	1,000	1,000	1,200	1,200	1,200
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	1,000	1,000	1,000	0	0	0
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	5,000	0	0	0	0	0
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	1,000	2,000	3,000	4,200	5,400	6,600
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	5,000	5,000	5,000	5,000	5,000	5,000
7	ความต้องการจริง	1,082	980	1,205	999	1,318	1,178
8	จำนวนการผลิตจริง	6,200	0	0	0	0	0

ชื่อสินค้า : PR4		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 6,200 หลอด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : หลอดบรรจุ, EDTA					
ระยะเวลานำในการผลิต : 3 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : PR3					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	1,305	6,153	5,083	4,060	3,224	2,212
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	1,000	1,000	1,000	1,200	1,200	1,200
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	400	400	400	0	0	0
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	6,200	0	0	0	0	0
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	1,000	2,000	3,000	4,200	5,400	6,600
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	6,200	6,200	6,200	6,200	6,200	6,200
7	ความต้องการจริง	1,141	1,070	1,023	836	1,012	715
8	จำนวนการผลิตจริง	5,989	0	0	0	0	0

ชื่อสินค้า : PM4		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 2,000 หลอด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : หลอดบรรจุ, กล้อง 1:1					
ระยะเวลานำในการผลิต : 3 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : -					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	382	463	1,010	3,949	2,051	1,104
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	5,000	5,000	9,000	5,000	6,000	5,000
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	6,000	6,000	9,000	2,000	5,000	5,000
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	5,000	10,000	19,000	24,000	30,000	35,000
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	6,000	12,000	21,000	23,000	28,000	33,000
7	ความต้องการจริง	4,911	5,927	6,237	4,298	6,527	5,557
8	จำนวนการผลิตจริง	4,992	6,474	9,176	2,400	5,580	4,788

ชื่อสินค้า : DA8		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 2,000 หลอด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : หลอดบรรจุ, Kaydol 350					
ระยะเวลานำในการผลิต : 8 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : -					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	1,034	2,007	920	2,388	1,322	1,088
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	900	900	900	1,100	1,100	1,100
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	400	400	400	400	400	400
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	2,000	0	2,000	0	2,000	2,000
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	900	1,800	2,700	3,800	4,900	6,000
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	2,000	2,000	4,000	4,000	6,000	8,000
7	ความต้องการจริง	1,228	1,087	943	1,066	1,922	1,630
8	จำนวนการผลิตจริง	2,201	0	2,411	0	1,688	1,928

ชื่อสินค้า : SD100		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 1,000 ขวด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : สติกเกอร์, RH60, UREA					
ระยะเวลานำในการผลิต : 3 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : SD200					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	592	428	79	874	668	407
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	350	350	350	350	350	350
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	100	100	100	0	0	0
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	0	0	1,000	0	0	1,000
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	350	700	1,050	1,400	1,750	2,100
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	0	1,000	1,000	1,000	1,000	2,000
7	ความต้องการจริง	164	349	205	206	261	323
8	จำนวนการผลิตจริง	0	0	1,000	0	0	825

ชื่อสินค้า : SD200		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 1,000 ขวด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : สติกเกอร์, RH60, UREA					
ระยะเวลานำในการผลิต : 8 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : SD100					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	420	249	36	491	286	122
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	300	300	300	300	300	300
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	100	100	100	0	0	0
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	0	0	1,000	0	0	1,000
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	300	600	900	1,200	1,500	1,800
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	0	1,000	1,000	1,000	1,000	2,000
7	ความต้องการจริง	171	213	252	205	164	228
8	จำนวนการผลิตจริง	0	0	707	0	0	1,000

ชื่อสินค้า : SN100		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 1,000 ขวด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : สติกเกอร์, RH60					
ระยะเวลานำในการผลิต : 8 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : SN200					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	1,823	1,697	1,411	1,188	827	699
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	400	400	400	400	400	400
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	200	200	200	0	0	0
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	0	0	0	0	0	0
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	400	800	1,200	1,600	2,000	2,400
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	0	0	0	0	0	0
7	ความต้องการจริง	126	286	223	361	128	205
8	จำนวนการผลิตจริง	0	0	0	0	0	0

ชื่อสินค้า : SN200		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 1,000 ขวด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : สติ๊กเกอร์, RH60					
ระยะเวลานำในการผลิต : 8 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : SN100					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	332	1,355	1,058	852	643	499
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	300	300	300	300	300	300
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	100	100	100	0	0	0
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	1,500	0	0	0	0	0
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	300	600	900	1,200	1,500	1,800
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	1,500	1,500	1,500	1,500	1,500	1,500
7	ความต้องการจริง	225	297	206	209	144	151
8	จำนวนการผลิตจริง	1,248	0	0	0	0	0

ชื่อสินค้า : D&N		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 2,000 ขวด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : ขวด, สติ๊กเกอร์, BMC					
ระยะเวลานำในการผลิต : 8 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : -					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	982	778	595	283	127	935
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	300	300	300	300	300	300
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	100	100	100	0	0	0
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	0	0	0	0	2,000	0
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	300	600	900	1,200	1,500	1,800
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	0	0	0	0	2,000	2,000
7	ความต้องการจริง	204	183	312	156	199	208
8	จำนวนการผลิตจริง	0	0	0	0	1,876	0

ชื่อสินค้า : DRE		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 1,000 หลอด					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ผลิตรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : หลอดบรรจุ, SP-510					
ระยะเวลานำในการผลิต : 3 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : -					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	0	0	0	0	0	666
2	คำพยากรณ์ความต้องการ	0	0	0	0	1,000	500
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	0	0	0	0	500	100
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	0	0	0	0	1,500	0
5	คำพยากรณ์ความต้องการสะสม	0	0	0	0	1,000	1,500
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	0	0	0	0	1,500	1,500
7	ความต้องการจริง	0	0	0	0	1,110	372
8	จำนวนการผลิตจริง	0	0	0	0	1,776	0

ชื่อสินค้า : PMD		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 1,000 กล่อง					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ประกอบรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : PM4, PS30					
ระยยะเวลานำในการผลิต : 7 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : -					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	2,519	2,588	1,539	4,058	2,134	1,819
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	4,200	4,200	6,000	3,500	4,200	4,200
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	4,000	4,000	6,500	1,500	4,000	4,000
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	4,200	8,400	14,400	17,900	22,100	26,300
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	4,000	8,000	14,500	16,000	20,000	24,000
7	ความต้องการจริง	3,723	4,047	4,257	3,124	4,695	4,166
8	จำนวนการผลิตจริง	3,792	2,998	6,776	1,200	4,380	3,588

ชื่อสินค้า : SET4		ปริมาณการผลิตต่ำสุด : 1,000 กล่อง					
กลุ่มผลิตภัณฑ์ : ประกอบรอจำหน่าย		วัตถุดิบที่สำคัญ : PG55,PL24,PR3,P85					
ระยยะเวลานำในการผลิต : 7 วัน		สินค้าที่ผลิตร่วมกัน : -					
ที่	รายการ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.
1	จำนวนคงคลังต้นงวด	1,047	1,200	1,180	3,473	2,474	1,156
2	ค่าพยากรณ์ความต้องการ	1,000	1,000	2,500	1,100	1,100	1,100
3	สต็อกเพื่อความปลอดภัย	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
4	จำนวนการผลิตที่ต้องการ	1,000	1,000	3,500	0	0	1,100
5	ค่าพยากรณ์ความต้องการสะสม	1,000	2,000	4,500	5,600	6,700	7,800
6	จำนวนการผลิตสะสมที่ต้องการ	1,000	2,000	5,500	5,500	5,500	6,600
7	ความต้องการจริง	1,082	980	1,205	999	1,318	1,178
8	จำนวนการผลิตจริง	1,235	960	3,498	0	0	1,220

ภาคผนวก ก.

รายงานการตรวจนับสินค้าสำเร็จรูป คงคลัง
บริษัท XXX จำกัด

วันที่ _____

WEEK NO. _____

ผู้บันทึก _____

กลุ่ม	หน่วย	จำนวน	กลุ่ม P	จำนวน	ชนิดสินค้า	จำนวน	NOTE
1	B80		1	PR4	1	G	
2	W80		2	P85	2	U	
3	B40		3	PL24	3	Z	
4	W40		4	SET4	4	H	
5	N80		5	PG55	5	J	
6	D80		6	PG110	6	N	
7	O80		7	PS100	7	S	
8	N40		8	PS200	8	EV	
9	D40		9	PM4	9	AC	
10	O40		10	PS30	10	AT	
			11	PMD	11	FA	
			12	PA55	12	TR	
			13	PA110	13	OBB	
			14	PP	14	FU	
					15	CP	
					16	ALC	
					17	S/R	
					18	C/L	
					19	C/G	
					20	B/L	
					21	F/L	
					22	FA	
กลุ่ม D			อื่น ๆ				
1	DO32		1	DA8	23	MC	
2	DO55		2	DR24	24	NC	
3	DO110		3	DL100	25	DC	
4	DN32		4	DL200	26	HO	
5	DN55		5	SD100	27	LW	
6	DN100		6	SD200	28	L1	
7	DP		7	SN100	29	L2	
			8	SN200	30	L3	
			9	DR55	31	LN	
			10	DR50	32	CN	
			11	EO	33	A1	
			12	EM	34	BW	
			13	D&N	35	CC	
			14	DG50	36	BC	
			15	GST	37	SHAO	
			16	DRE	38	SHAB	

STOCK

บริษัท XXX จำกัด

เล่มที่.....

ใบสั่งผลิต

เลขที่.....

ใบขออนุมัติผลิตเลขที่.....

วันที่.....

ชื่อผลิตภัณฑ์..... จำนวนที่ผสม..... กก. กำหนดผลิตวันที่.....

ลำดับ	สารเคมีที่ต้องการ	จำนวน (กก.)	ภาชนะบรรจุที่ต้องการ	ขนาด	จำนวน (หน่วย)	ลำดับการ บรรจุ	หมายเหตุ

ผู้อนุมัติ.....

หัวหน้าแผนกผลิต.....

หัวหน้าแผนกบรรจุ.....

บันทึกการบรรจุหีบห่อ

เล่มที่.....

เลขที่.....

บริษัท XXX จำกัด

เลขที่ใบส่งผลิต.....

วันที่.....

เลขที่ใบส่งงาน..... วันที่ใบส่งงาน.....

วันที่เสร็จ.....

ลำดับ	รายการวัสดุหีบห่อ	รับโอนมา		เบิกครั้งที่ 1		เบิกครั้งที่ 2		จำนวนที่ใช้			โอนไป/ส่งคืน		ผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	หมายเหตุ
		เลขที่	จำนวน	เลขที่	จำนวน	เลขที่	จำนวน	ดี	เสีย	รวม	เลขที่	จำนวน		

ผู้นำส่ง.....

ผู้ตรวจรับ.....

ผู้สอบทาน.....

ผลการสรุปปริมาณการสธิต

ประจำเดือน

ปี

ตอนที่

รวม

หน้า

ที่	วคป	ใบโอนเลขที่	รชการ	จำนวน																												หมายเหตุ								
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28		29	30	31					
1																																								
2																																								
3																																								
4																																								
5																																								
6																																								
7																																								
8																																								
9																																								
10																																								
11																																								
12																																								
13																																								
14																																								
15																																								
16																																								
17																																								
18																																								
19																																								
20																																								
21																																								
22																																								
23																																								
24																																								
25																																								
26																																								
27																																								
28																																								
29																																								
30																																								
31																																								

ภาคผนวก ง.

ลำดับการผลิตประจำเดือน มกราคม 2538

วันทำงาน 22

ที่	ชื่อสินค้า	SSL+USE	คงเหลือสุทธิ	อัตราส่วน	จำนวนผลิต	CAPACITY	เวลา	JOB	ลำดับที่	สายงาน
1	HO					100				
2	FP					75				
3	EO	450	249	0.553	1,000	200	1.0	17	7	1
4	BEO					145				
12	P85	6,200	1,286	0.207	5,000	400	2.0	2	2	1
13	PR3	2,000	1,047	0.524	5,000	400	2.0	3	3	1
14	PR4	1,400	1,305	0.932	6,200	400	2.5	4	4	1
15	PM4	6,000	382	0.064	6,000	400	2.5	1	1	1
16	DA8	1,300	1,034	0.795	2,000	400	1.0	5	5	1
17	D&N					350				
18	SD100					350				
19	SD200					300				
20	SN100					350				
21	SN200	400	332	0.830	1,500	300	1.0	6	6	1
22	DRE					400				
23	BD					145				
24	BN					145				
25	C/L					300				
26	B/L					300				
27	F/L					300				
28	A1					300				
29	LN					300				
30	BW					300				
31	DL3					400				
32	MC					30				
33	DC					50				
34	BC					50				
35	NC					50				
36	CC					30				
37	CN					300				
38	L1					300				
39	L2					300				
40	L3					300				
41	LW					300				

ลำดับการผลิตประจำเดือน มกราคม 2538

วันทำงาน 22 (ต่อ)

ที่	ชื่อสินค้า	SSL+USE	คงเหลือสุทธิ	อัตราส่วน	จำนวนผลิต	CAPACITY	เวลา	JOB	ลำดับที่	สายงาน
5	DP					100				
6	PP					100				
7	PL24	7,000	3,530	0.504	4,000	500	1.5	12	6	2
8	DR24					500				
9	PS30	5,000	658	0.132	4,500	500	1.5	7	1	2
10	ALC	9			9	50	0.5	13	7	2
11	S/R					400				
42	PG55	15,000	7,891	0.526	8,000	550	2.0	15	9	2
43	PG110					550				
44	PA55					550				
45	PA110					550				
46	PS100					400				
47	PS200					400				
48	DL100					400				
49	DL200					400				
50	DR50					400				
51	DG50					400				
52	GST					400				
53	BF250					145				
54	TS					100				
55	C/G					400				
	SHO					400				
	SHB					400				
56	DO32					500				
57	DO55					550				
58	DO110	4,000	1,701	0.425	3,000	500	1.0	11	5	2
59	DN32	4,200	2,086	0.497	2,000	500	1.0	9	3	2
60	DN55	3,000	2,070	0.690	1,000	550	0.5	10	4	2
61	DN100	4,000	1,501	0.375	2,500	500	1.0	8	2	2
62	DR55					550				
63	SET4	2,000	1,047	0.524	1,000	250	1.0	16	10	2
64	PMD	6,200	2,519	0.406	4,000	190	3.0	14	8	2
							25			

ลำดับการผลิตประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2538

วันทำงาน 21

ที่	ชื่อสินค้า	SSL+USE	คงเหลือสุทธิ	อัตราส่วน	จำนวนผลิต	CAPACITY	เวลา	JOB	ลำดับที่	สายงาน
1	H0					100				
2	FP					75				
3	EO					200				
4	BEO					145				
12	P85	6,200	2,104	0.339	4,000	400	1.5	8	3	1
13	PR3					400				
14	PR4					400				
15	PM4	6,000	463	0.077	6,000	400	2.5	6	1	1
16	DA8					400				
17	D&N					350				
18	SD100					350				
19	SD200					300				
20	SN100					350				
21	SN200					300				
22	DRE					400				
23	BD					145				
24	BN					145				
25	C/L					300				
26	B/L					300				
27	F/L					300				
28	A1					300				
29	LN					300				
30	BW					300				
31	DL3					400				
32	MC					30				
33	DC					50				
34	BC					50				
35	NC					50				
36	CC					30				
37	CN					300				
38	L1					300				
39	L2					300				
40	L3					300				
41	LW					300				

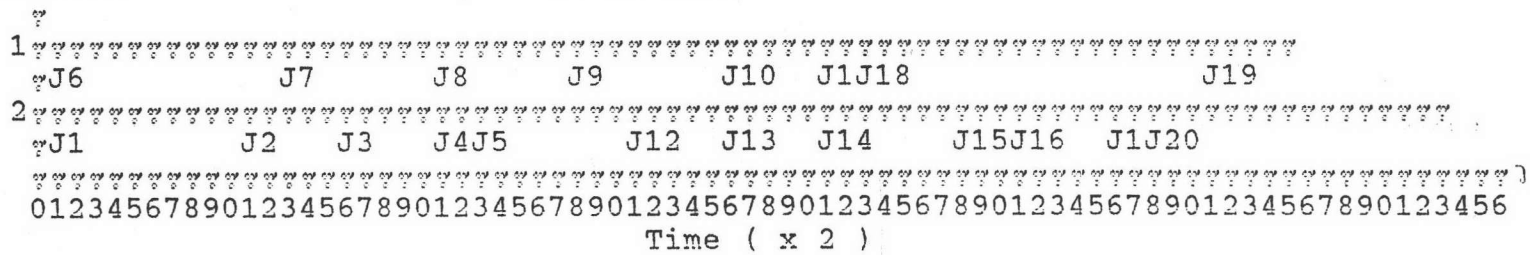
ลำดับการผลิตประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2538

วันทำงาน 21 (ต่อ)

ที่	ชื่อสินค้า	SSL+USE	คงเหลือสุทธิ	อัตราส่วน	จำนวนผลิต	CAPACITY	เวลา	JOB	ลำดับที่	สายงาน
5	DP					100				
6	PP					100				
7	PL24	7,000	3,530	0.504	4,000	500	1.5	9	4	1
8	DR24	1,050	873	0.831	3,500	500	1.0	10	5	1
9	PS30	5,000	885	0.177	4,500	500	1.5	7	2	1
10	ALC	5			5	50	0.5	11	6	1
11	S/R					400				
42	PG55	15,000	10,890	0.726	5,000	550	1.5	14	8	2
43	PG110					550				
44	PA55	3,500	1,191	0.340	3,500	550	1.0	13	7	2
45	PA110	1,400	364	0.243	3,000	550	1.0	12	6	2
46	PS100	650	598	0.920	1,000	400	0.5	17	11	2
47	PS200	700	346	0.494	2,000	400	1.0	16	10	2
48	DL100					400				
49	DL200	1,000	401	0.401	1,000	400	0.5	15	9	2
50	DR50					400				
51	DG50					400				
52	GST					400				
53	BF250					145				
54	TS	1,820			1,820	100	3.0	20	12	2
55	C/G					400				
	SHO					400				
	SHB					400				
56	DO32	4,000	2,126	0.532	2,000	500	1.0	2	2	2
57	DO55	7,000	354	0.051	7,000	550	2.0	1	1	2
58	DO110	4,000	2,167	0.542	2,000	500	1.0	3	3	2
59	DN32					500				
60	DN55	3,000	1,824	0.608	1,000	550	0.5	4	4	2
61	DN100					500				
62	DR55	3,200	1,872	0.585	5,400	550	1.5	5	5	2
63	SET4	2,000	1,200	0.600	1,000	250	1.0	19	8	1
64	PMD	6,200	2,588	0.417	4,000	190	3.5	18	7	1
							27.5			

Machine

Gantt Chart for FEB 95



ลำดับการผลิตประจำเดือน มีนาคม 2538

วันทำงาน 25

ที่	ชื่อสินค้า	SSL+USE	คงเหลือสุทธิ	อัตราส่วน	จำนวนผลิต	CAPACITY	เวลา	JOB	ลำดับที่	สายงาน
1	H0	939			939	100	1.5	24	13	1
2	FP	300			300	75	1.0	25	14	1
3	EO					200				
4	BEO					145				
12	P85	12,000	1,057	0.088	11,000	400	4.0	7	1	2
13	PR3					400				
14	PR4					400				
15	PM4	10,000	1,010	0.101	9,000	400	3.5	8	2	2
16	DA8	1,300	920	0.708	2,000	400	1.0	9	3	2
17	D&N					350				
18	SD100	450	79	0.176	1,000	350	0.5	3	3	1
19	SD200	400	36	0.090	1,000	300	0.5	2	2	1
20	SN100					350				
21	SN200					300				
22	DRE					400				
23	BD					145				
24	BN					145				
25	C/L					300				
26	B/L					300				
27	F/L					300				
28	A1					300				
29	LN					300				
30	BW					300				
31	DL3					400				
32	MC					30				
33	DC					50				
34	BC					50				
35	NC					50				
36	CC					30				
37	CN					300				
38	L1					300				
39	L2					300				
40	L3					300				
41	LW					300				

ลำดับการผลิตประจำเดือน มีนาคม 2538

วันทำงาน 25 (ต่อ)

ที่	ชื่อสินค้า	SSL+USE	คงเหลือสุทธิ	อัตราส่วน	จำนวนผลิต	CAPACITY	เวลา	JOB	ลำดับที่	สายงาน
5	DP	1,500	713	0.475	1,500	100	2.5	5	5	1
6	PP					100				
7	PL24	10,000	3,186	0.319	8,000	500	2.5	4	4	1
8	DR24					500				
9	PS30	8,500	672	0.079	8,000	500	2.5	1	1	1
10	ALC	7			7	50	0.5	6	6	1
11	S/R					400				
42	PG55	25,000	10,305	0.412	15,000	550	4.0	18	7	1
43	PG110	6,000	3,337	0.556	4,500	550	1.5	19	8	1
44	PA55					550				
45	PA110					550				
46	PS100					400				
47	PS200					400				
48	DL100	1,200	1,094	0.912	1,000	400	0.5	21	10	1
49	DL200	1,000	611	0.611	1,000	400	0.5	20	9	1
50	DR50	1,350	1,043	0.773	2,000	400	1.0	22	11	1
51	DG50	2,000			2,000	400	1.0	23	12	1
52	GST					400				
53	BF250					145				
54	TS					100				
55	C/G					400				
	SHO					400				
	SHB					400				
56	DO32	5,000	1,961	0.392	3,000	500	1.0	14	8	2
57	DO55	14,000	4,690	0.335	10,000	550	3.0	13	7	2
58	DO110	4,000	1,611	0.403	2,000	500	1.0	15	9	2
59	DN32	5,000	2,622	0.524	2,500	500	1.0	12	6	2
60	DN55	5,000	560	0.112	5,000	550	1.5	10	4	2
61	DN100	4,000	1,723	0.431	2,200	500	1.0	11	5	2
62	DR55					550				
63	SET4	3,500	1,180	0.337	3,500	250	2.0	17	11	2
64	PMD	8,000	1,539	0.192	6,500	190	5.0	16	10	2
							44.0			

ลำดับการผลิตประจำเดือน เมษายน 2538

วันทำงาน 16

ที่	ชื่อสินค้า	SSL+USE	คงเหลือสุทธิ	อัตราส่วน	จำนวนผลิต	CAPACITY	เวลา	JOB	ลำดับที่	สายงาน
1	H0					100				
2	FP	150			150	75	0.5	14	6	2
3	EO					200				
4	BEO					145				
12	P85					400				
13	PR3					400				
14	PR4					400				
15	PM4	6,000	3,949	0.658	2,000	400	1.0	4	2	1
16	DA8					400				
17	D&N					350				
18	SD100					350				
19	SD200					300				
20	SN100					350				
21	SN200					300				
22	DRE					400				
23	BD					145				
24	BN					145				
25	C/L					300				
26	B/L					300				
27	F/L					300				
28	A1					300				
29	LN					300				
30	BW	1,710			1,710	300	1.0	5	3	1
31	DL3					400				
32	MC					30				
33	DC					50				
34	BC					50				
35	NC					50				
36	CC					30				
37	CN	1,868			1,868	300	1.0	6	4	1
38	L1	1,547			1,547	300	1.0	8	6	1
39	L2	349			349	300	0.5	9	7	1
40	L3					300				
41	LW	1,700			1,700	300	1.0	7	5	1

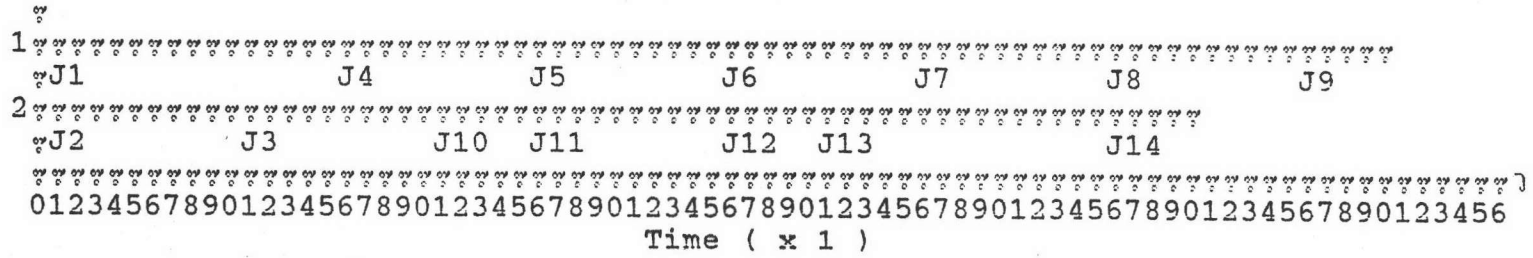
ลำดับการผลิตประจำเดือน เมษายน 2538

วันทำงาน 16 (ต่อ)

ที่	ชื่อสินค้า	SSL+USE	คงเหลือสุทธิ	อัตราส่วน	จำนวนผลิต	CAPACITY	เวลา	JOB	ลำดับที่	สายงาน
5	DP					100				
6	PP					100				
7	PL24	7,000	5,520	0.789	3,000	500	1.0	11	4	2
8	DR24					500				
9	PS30	5,000	3,544	0.709	1,500	500	0.5	10	3	2
10	ALC	7			7	50	0.5	12	5	2
11	S/R					400				
42	PG55					550				
43	PG110					550				
44	PA55	2,500	1,017	0.407	3,500	550	1.0	2	1	2
45	PA110	1,000	852	0.852	3,000	550	1.0	3	2	2
46	PS100					400				
47	PS200					400				
48	DL100					400				
49	DL200					400				
50	DR50					400				
51	DG50					400				
52	GST					400				
53	BF250					145				
54	TS					100				
55	C/G					400				
	SHO					400				
	SHB					400				
56	DO32					500				
57	DO55					550				
58	DO110	5,000	790	0.158	4,000	500	1.5	1	1	1
59	DN32					500				
60	DN55					550				
61	DN100					500				
62	DR55					550				
63	SET4					250				
64	PMD	5,500	4,058	0.738	1,500	190	1.5	13	5	2
							13.0			

Machine

Gantt Chart for APR 95



ลำดับการผลิตประจำเดือน พฤษภาคม 2538

วันทำงาน 22

ที่	ชื่อสินค้า	SSL+USE	คงเหลือสุทธิ	อัตราส่วน	จำนวนผลิต	CAPACITY	เวลา	JOB	ลำดับที่	สายงาน
1	H0					100				
2	FP	280			280	75	0.5	18	9	1
3	EO					200				
4	BEO					145				
12	P85	6,500	4,590	0.706	2,000	400	1.0	11	7	2
13	PR3					400				
14	PR4					400				
15	PM4	7,000	2,051	0.293	5,000	400	2.0	7	5	2
16	DA8	1,500	1,322	0.881	2,000	400	1.0	13	8	2
17	D&N	300	127	0.423	2,000	350	1.0	9	6	2
18	SD100					350				
19	SD200					300				
20	SN100					350				
21	SN200					300				
22	DRE	1,500			1,500	400	0.5	15	9	2
23	BD					145				
24	BN					145				
25	C/L					300				
26	B/L					300				
27	F/L					300				
28	A1					300				
29	LN					300				
30	BW					300				
31	DL3					400				
32	MC					30				
33	DC					50				
34	BC					50				
35	NC					50				
36	CC					30				
37	CN					300				
38	L1					300				
39	L2					300				
40	L3					300				
41	LW					300				

ลำดับการผลิตประจำเดือน พฤษภาคม 2538

วันทำงาน 23 (ต่อ)

ที่	ชื่อสินค้า	SSL+USE	คงเหลือสุทธิ	อัตราส่วน	จำนวนผลิต	CAPACITY	เวลา	JOB	ลำดับที่	สายงาน
5	DP	800	626	0.783	1,500	100	2.5	12	6	1
6	PP					100				
7	PL24	7,000	4,471	0.639	3,000	500	1.0	10	5	1
8	DR24					500				
9	PS30	6,100	1,253	0.205	5,000	500	1.5	3	1	2
10	ALC	8			8	50	0.5	17	7	1
11	S/R					400				
42	PG55					550				
43	PG110	2,500	2,498	0.999	4,500	550	1.5	16	4	1
44	PA55					550				
45	PA110					550				
46	PS100					400				
47	PS200					400				
48	DL100					400				
49	DL200	800	87	0.109	1,000	400	0.5	2	2	1
50	DR50					400				
51	DG50	2,000	65	0.033	2,000	400	1.0	1	1	1
52	GST	1,000			1,000	400	0.5	14	3	1
53	BF250					145				
54	TS					100				
55	C/G					400				
	SHO					400				
	SHB					400				
56	DO32	5,000	1,244	0.249	4,000	500	1.5	4	2	2
57	DO55					550				
58	DO110	4,000	2,760	0.690	2,000	500	1.0	5	3	2
59	DN32					500				
60	DN55					550				
61	DN100					500				
62	DR55	2,000	1,736	0.868	5,400	550	1.5	6	4	2
63	SET4					250				
64	PMD	6,200	2,134	0.344	4,000	190	3.0	8	8	1
							22.0			

ลำดับการผลิตประจำเดือน มิถุนายน 2538

วันทำงาน 24

ที่	ชื่อสินค้า	SSL+USE	คงเหลือสุทธิ	อัตราส่วน	จำนวนผลิต	CAPACITY	เวลา	JOB	ลำดับที่	สายงาน
1	H0	797			797	100	1.5	26	13	1
2	FP					75				
3	EO	300	59	0.197	1,000	200	1.0	18	13	2
4	BEO					145				
12	P85	6,000	1,162	0.194	5,000	400	2.0	11	3	2
13	PR3					400				
14	PR4					400				
15	PM4	6,000	1,104	0.184	5,000	400	2.0	10	2	2
16	DA8	1,500	1,088	0.725	2,000	400	1.0	14	6	2
17	D&N					350				
18	SD100	350	407	1.163	1,000	350	0.5	13	5	2
19	SD200	300	122	0.407	1,000	300	0.5	12	4	2
20	SN100					350				
21	SN200					300				
22	DRE					400				
23	BD					145				
24	BN					145				
25	C/L					300				
26	B/L					300				
27	F/L					300				
28	A1					300				
29	LN					300				
30	BW					300				
31	DL3	1,114			1,114	400	0.5	16	8	2
32	MC					30				
33	DC					50				
34	BC					50				
35	NC					50				
36	CC					30				
37	CN					300				
38	L1	1,208			1,208	300	1.0	15	7	2
39	L2					300				
40	L3	249			249	300	0.5	17	9	2
41	LW					300				

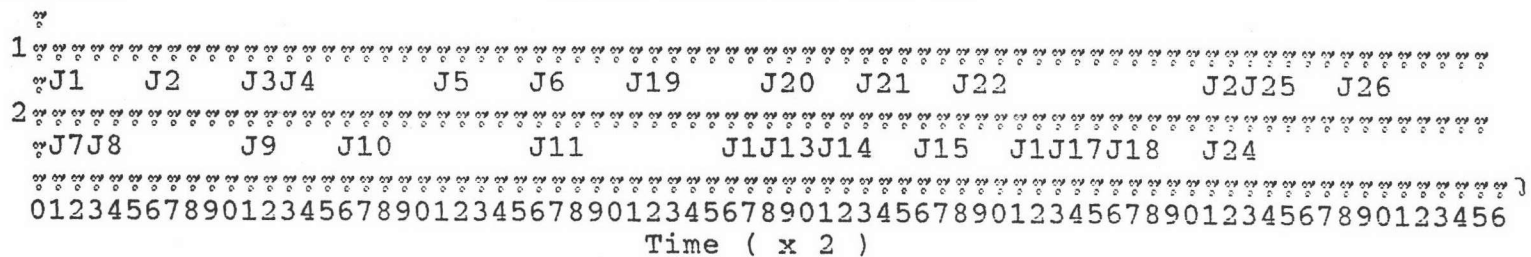
ลำดับการผลิตประจำเดือน มิถุนายน 2538

วันทำงาน 24 (ต่อ)

ที่	ชื่อสินค้า	SSL+USE	คงเหลือสุทธิ	อัตราส่วน	จำนวนผลิต	CAPACITY	เวลา	JOB	ลำดับที่	สายงาน
5	DP	1,200	1,139	0.949	1,500	100	2.5	22	10	1
6	PP					100				
7	PL24	7,000	2,446	0.349	6,000	500	2.0	21	9	1
8	DR24	2,000	647	0.324	3,500	500	1.0	20	8	1
9	PS30	5,500	1,449	0.263	4,000	500	1.5	19	7	1
10	ALC	13			13	50	0.5	23	11	1
11	S/R					400				
42	PG55	12,000	8,340	0.695	4,000	550	1.5	8	10	2
43	PG110					550				
44	PA55	2,500	1,550	0.620	3,500	550	1.0	9	11	2
45	PA110					550				
46	PS100					400				
47	PS200					400				
48	DL100					400				
49	DL200					400				
50	DR50					400				
51	DG50					400				
52	GST	1,000	66	0.066	1,000	400	0.5	7	1	2
53	BF250					145				
54	TS					100				
55	C/G					400				
	SHO					400				
	SHB					400				
56	DO32	5,000	2,378	0.476	3,000	500	1.0	5	5	1
57	DO55	5,000	3,334	0.667	2,000	550	1.0	6	6	1
58	DO110	7,000	1,599	0.228	5,000	500	1.5	4	4	1
59	DN32	2,000	1,688	0.844	2,500	500	1.0	2	2	1
60	DN55	4,500	3,843	0.854	1,000	550	0.5	3	3	1
61	DN100	2,000	59	0.030	3,000	500	1.0	1	1	1
62	DR55					550				
63	SET4	2,100	1,156	0.550	1,100	250	1.0	25	12	1
64	PMD	6,200	1,819	0.293	4,000	190	3.0	24	12	2
							31.0			

Machine

Gantt Chart for JUN 95



ภาคผนวก จ.

รายงานวัสดุคงคลัง

ณ (ที่)

เดือน

(ปี 2538

RM1.WK1 1/4

TYPE	SIZE	กล่อง 1.1	กระดาษห่อ	PLASTIC BOX	สติ๊กเกอร์ ราคา	SHRINK	ตู้ใช้	กระดาษของ	ขนาด	น้ำหนัก	สติ๊กเกอร์			
											หน้า	หลัง		
B	80	4,000	30,000											
	40	2,000												
W	80	4,000												
	40	2,000												
N	80	4,000				20 Kg								
	40	2,000				20 Kg								
O	80	4,000												
	40	2,000												
D	80	4,000												
	40	2,000												
SOAP + P85														
3SOAP + BOX						20 Kg								
SOAP + PM4														
SD	100										2,000	5,000		
	200										3,000			
SN	100										1,500	3,000		
	200										1,500			
DL	100										3,000	6,000		
	200										3,000			
PS	100										1,500	3,000		
	200										1,500			
OLD SD	200													

รายงานวัสดุคงคลัง

ณ วันที่

เดือน

ปี 2538

RM2.WK1 2/4

TYPE	SIZE	หลอด	ฝา	จุก	กระดาษ DP	สติ๊กเกอร์	กล่อง 1:1	กาดโหล	SHINK	พลาสติก ปิดหน้าตัว	กาด 1/2 โหล	กล่องผูก				
												1 โหล	2 โหล	4 โหล		
DO	32	10,000	10,000	10,000												
	55	25,000												220		
	110	10,000												200	200	
DN	15													200		
	32	7,000	7,000	7,000				1,500							150	
	55	10,000													200	
	100	6,000													150	
DR	55	10,000													200	
	50	5,000					5,000									
P85		20,000	20,000	20,000			20,000								500	
PL24		20,000	20,000	20,000			20,000								500	
SET4							4,500	4,500						200		
PG	55	30,000	40,000					3,500			2,000				350	350
	110	10,000	18,000					2,000							250	
PA	55	8,000													200	
	110	4,500													120	
P85		20,000	20,000	20,000			20,000		10 Kg							
PL24		15,000	15,000	15,000					10 Kg							
PMD							1,500		20 Kg				600			
		4,500			210,000		4,500		5 Kg							
		2,500					2,500									

รายงานวัสดุคงคลัง

ณ วันที่

เดือน

ปี

RM3.WK1 3/4

TYPE	หลอด/ขวด	ฝา	จุก	กล่อง 1:1	สติ๊กเกอร์	ตู้โชว์ ACNE	ภาชนะ	ใบหา			กล่องพลาสติก		
											1 โหล	2 โหล	4 โหล
ACNE	DA8	6,000	6,000	6,000	6,000								
	DR24	4,500	4,500	4,500	4,500								
	DG50	6,000			6,000								
	DRE	4,500	4,500	4,500	4,500								
	GST	4,500	4,500	4,500	4,500								
PR	3	5,000	5,000	5,000									
	4	4,500	4,500	4,500	4,500		4,500				150		
CLINIC	พิมพ์หน้า	6,000	6,000	6,000		6,000							
	พิมพ์หลัง	6,000	6,000	6,000									
PVC	30 cc	1,000				200 X 5							
	100 cc	2,000				200 X 5							
PE	100 cc	6,000										200	
	200 cc	6,000										200	
EO	3,000			1,000	1,000			1,000					
D&N				1,500	1,500								
EM													

TYPE	ขนาด/ทลับ	ผ่า	พื้	กลอง 1:1	กวด	ฐานเบ็ง	ฉลาก	แผ่น บิตเกาะปก	ชนิดเกอว			
									หน้า	หลัง		
DMER-A												
DHON-A												
FH									200	200		
PB												
BC	2,000	2,000		2,000				2,000				
NC	1,000	1,000		1,000								
MC	2,000	2,000		2,000				4,000				
DC	1,000	1,000		1,000								
CC	1,000	1,000		1,000				1,000				
FP	D	1,000	1,000	1,000	1,000							
	S											

ประวัติผู้เขียน

นายกำพล อมาตยกุล เกิดเมื่อวันที่ 16 ตุลาคม พ.ศ. 2507 ที่ โรงพยาบาลกลาง กรุงเทพฯ สำเร็จการศึกษาระดับปริญญาตรี สาขาเทคโนโลยีชีวภาพ คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหิดล เมื่อปี พ.ศ. 2531 เข้าศึกษาต่อในหลักสูตรวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต คณะวิศวกรรมศาสตร์ ที่จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย เมื่อปี พ.ศ. 2535 ประสบการณ์ในการทำงานจนถึงขณะศึกษาต่อระดับปริญญาโท คือ ผู้จัดการโรงงาน และผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ บริษัท เอส เอส แมนูแฟกเจอร์ริง จำกัด ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2534

