

ความคาดหวังของเจ้าของสถานประกอบการและคุณช่างอุตสาหกรรมระดับนักเรียน
ศึกษาตอนปลาย ที่มีทักษะในการฝึกงานอาชีพในสถานประกอบการของนักเรียน
และการเรียนร่างอุตสาหกรรมในกรุงเทพมหานคร



นายกษกร ชินตี

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาคุณภาพรวมทั้งหมด
ภาควิชาสารศึกษา
บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
พ.ศ. 2530

ISBN 974-567-600-4

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

012522

I10293668

**EXPECTATION OF ENTREPRENEURS AND UPPER SECONDARY VOCATIONAL
INDUSTRIAL TEACHERS TOWARDS VOCATIONAL INDUSTRIAL
STUDENTS' TRAINING IN THE PRIVATE PLANTS
IN BANGKOK METROPOLIS**

Mr. Goachagorn Thipatdee

**A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Education
Department of Foundations of Education
Graduate School
Chulalongkorn University
1987**

ISBN 974-567-600-4

หัวขอวิทยานิพนธ์

ชื่อ

ภาควิชา

อาจารย์ที่ปรึกษา

ความตกลงของเจ้าของสถาบันประจำการและกุรุจักรอุทสาหกรรม
ระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย ที่มีต่อการเป็นงานอาชีพในสถานประกอบ
การของนักเรียนแทนการเรียนช่างอุทสาหกรรม ในครุฑ์เห็นหน้าครั้ง

นายกษกร ชินศักดิ์

สาวกติ่งศักดิ์

ผู้ช่วยศาสตราจารย์รัตนานา ถุงคลสวัสดิ์



บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุญาตให้มีวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็น
ส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปัจจุบันตามที่ตั้งติ

..... กัญชิบัณฑิตวิทยาลัย

(ศาสตราจารย์ ดร. ดาวร วัชราภิญ)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

..... ประธานกรรมการ

(อาจารย์ ดร. ฉุ่น พุฒิพัชรชิwin)

..... อาจารย์ที่ปรึกษา

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์รัตนานา ถุงคลสวัสดิ์)

..... กรรมการ

(รองศาสตราจารย์ ดร. ชนิศา รักษ์ทองเนือง)

..... กรรมการ

(อาจารย์ ดร. ภูมิชัย ศิริบูรณ์พิทักษ์)

หัวข้อวิทยานิพนธ์ ความภาคห่วงของเจ้าของสถานประกอบการและครูช่างอุตสาหกรรม
ระดับมัธยมศึกษาตอนปลายที่มีท่อการปีกงานอาชีพในสถานประกอบการ
ของนักเรียนแผนการเรียนช่างอุตสาหกรรมในกรุงเทพมหานคร

ชื่อนิสิต นายกษกร บินที

อาจารย์ที่ปรึกษา ผู้ช่วยศาสตราจารย์รักนา ฤกษ์สวัสดิ์

ภาควิชา สารศึกษา

ปีการศึกษา 2529



บันทึกย่อ

การวิจัยครั้งนี้มุ่งศึกษาและเปรียบเทียบความภาคห่วงของเจ้าของสถานประกอบการกับความภาคห่วงของครูช่างอุตสาหกรรมระดับมัธยมศึกษาตอนปลายที่มีท่อการปีกงานอาชีพในสถานประกอบการของนักเรียนแผนการเรียนช่างอุตสาหกรรมในกรุงเทพมหานคร รวมทั้งเงื่อนไขที่กำหนดโดยครูและเจ้าของสถานประกอบการ โดยใช้แบบสอบถามที่เล็กน้อย เป็นแบบปิด เปิด มาตราส่วนประมาณค่า และคำถานแบบเลือกตอบ กับเจ้าของสถานประกอบการ 162 คน และครูช่างอุตสาหกรรม 50 คน รวม 212 คน นอกจากนี้ยังไก้สัมภาษณ์หัวหน้าหมวดวิชาช่างอุตสาหกรรม จำนวน 11 คน เกี่ยวกับ การปีกงานอาชีพ

การวิเคราะห์ข้อมูลใช้วิธีทางคํารือยฉะ คําเฉลี่ย คําเบี่ยงเบนมาตรฐานและ ทดสอบคํารือย

ผลการวิจัย

1. เจ้าของสถานประกอบการมีความภาคห่วงอยู่ในระดับสูงที่สุดที่สุดของการปีกงานอาชีพของนักเรียนค้านทั้ง ๆ 11 ค้านคงท่อไปนี้

ในการปีกงานอาชีพโดยทั่วไปการปีกงานอาชีพควรจะได้รับความร่วมมือจากเจ้าของสถานประกอบการที่เจ้าของสถานประกอบการมีความพอใจ ใน

ค้านญูเข้ามีการฝึกการฝึกงานอาชีพจะช่วยให้ญูเข้ามีการฝึกมีทักษะในการทำงานที่ดีขึ้น ในค้านวิชาการฝึกการฝึกงานปัจจุบันนี้เหตุญูเข้ามีการฝึกก่อนการฝึกจริง ในค้านเวลาในการฝึกควรกำหนดเวลาฝึกไว้อย่างท่อเนื่องกัน ในค้านการประสานงานการประสานงานจะช่วยให้การฝึกมีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น ในค้านการนิเทศและการควบคุมการฝึกการฝึกควรควบคุมโดยผู้ที่มีความรู้และทักษะในวิชาชีพเป็นอย่างดี ในค้านค่าใช้จ่ายการฝึกงานอาชีพในสถานประกอบการจะเสียค่าใช้จ่ายน้อยกว่าการฝึกในโรงเรียน ในค้านวัสดุ-อุปกรณ์และเครื่องมือในการฝึกการฝึกวัสดุ-อุปกรณ์และเครื่องมือพัฒนาจะช่วยให้ญูเข้ามีการฝึกมีทักษะในวิชาชีพสูง ในค้านสถานที่ฝึกควรจะมีความพร้อมที่จะรับนักเรียนเข้าฝึก ในค้านการประเมินผลการฝึกควรเน้นการปฏิบัติ และในค้านการปรับปรุงและส่งเสริมการฝึกควรให้ญูเข้ามีการฝึกที่ยังขาดทักษะให้ฝึกเพิ่มเติม

ผู้นักเขียนอุทิศงานมีความคาดหวังต่อการฝึกงานอาชีพของนักเรียน
ใน้านทั่ง ๆ 11 ้านทั้งหมด

ความคาดหวังอยู่ในระดับสูงที่สุดท่อข้อความที่ว่าการฝึกงานอาชีพจะช่วยให้เข้ารับการฝึกมีทักษะในการทำงานที่ดี การฝึกควรฝึกตามค่าแนะนำหรือคำสั่งของผู้ควบคุมการฝึก ควรนิเทศโดยตู้ที่มีความรู้และทักษะในวิชาชีพเป็นอย่างดี การฝึกสอดคล้องกับแผนและเครื่องมือห้องเรียนจะช่วยให้เข้ารับการฝึกมีทักษะในวิชาชีพสูง และการประเมินผลการฝึกควรเน้นการปฏิบัติ นอกจากนี้คุณภาพความคาดหวังอยู่ในระดับสูงท่อข้อความที่ว่าการฝึกงานอาชีพมีความจำเป็นต่อตัวเรียนมีขั้นตอนปลายแบบการเรียนร่วมอุปสรรครวม เวลาในการฝึกควรกำหนดไว้อย่างเที่ยงతحتี่จะทำให้เข้ารับการฝึกมีทักษะในการปฏิบัติงานได้เป็นอย่างดี การประสานงานควรมีความกรุณาในการรับผิดชอบ การให้สนับสนุนช่วยเหลือทางการเงินจะทำให้เกิดความร่วมมือในการฝึกที่ดี สถานที่ฝึกควรมีความพร้อมที่จะรับนักเรียนเข้าฝึก และควรให้ผู้เข้ารับการฝึกที่บังคับต้องฝึกให้ฝึกเพิ่มเติม

ผลการฝรั่งน์ เที่ยบความคาดหวังป่วยกว่า เจ้าของสถานประกอบการและ
กูช่างอุตสาหกรรมมีความคาดหวังที่การนีกงานอาชีพของนักเรียนแต่ก็ทำกันอย่างมี
นัยสำคัญที่ระดับ $\alpha = .05$

2. เจ้าของสถานประกอบการมีเงื่อนไขที่การฝึกงานอาชีวศึกษาทั้ง ๑๐ ค้าน กังวลไม่มี

2.1 ผู้เข้ามีการฝึกการเป็นนักเรียนในระดับชั้นมัธยมศึกษาปีที่ ๖ ความมีความรู้ทั่วไปทางด้านภาษาอังกฤษและไกด์บุ๊คติดมาก่อนเดินทาง ควรแต่งชุดอย่างผูกผูกฝึก ควรปฏิบัติตามระเบียบของสถานประกอบการ และในการฝึกแทรกต่อครั้งควรจะมีจำนวน 2-3 คน ท่องสถานประกอบการ ๑ แห่ง

2.2 วิธีการฝึกควรให้นักเรียนเรียนภาษาอังกฤษและฝึกท่องเรียนแล้ว มีก็เพื่อเตรียมในสถานประกอบการ โดยมีก็เป็นกุญแจล็อก ๆ ท่องงาน ๑ อ่าน ๑ อย่าง คำยังวิธีฝึกสัมภัน เป็นช่วง ๆ ตามลักษณะของงาน

2.3 เวลาในการฝึกควรเป็นวันจันทร์ถึงวันศุกร์ วันละ ๖-๘ ชั่วโมง และในแต่ละปีควรฝึก ๑ ภาคการศึกษา ภาคการศึกษาละ ๒ เดือน ต้องช่วงปีก ภาคการศึกษาปลาย

2.4 การประสานงานควรให้ทั้งหมดจากสถานศึกษาและสถานประกอบการร่วมกันเป็นอยู่ประสานงานโดยควรประสานงานแบบเป็นทางการ การประสานงาน ก่อนการฝึกควรระบุให้ก่อนหนึ่กเวลาและเงื่อนไขในการฝึก ส่วนการประสานงาน ระหว่างการฝึกควรระบุให้ให้ความช่วยเหลืออยู่เข้ามีการฝึกและอำนวยความสะดวก เกี่ยวกับการฝึก และการประสานงานหลังการฝึกเพื่อประเมินผลการฝึก ส่วนค่าใช้จ่าย เกี่ยวกับการประสานงานควรให้สถานศึกษา เป็นฝ่ายรับผิดชอบ

2.5 การนิเทศและการควบคุมการฝึก ควรให้คู่และเจ้าหน้าที่เทคนิค ในสถานประกอบการเป็นอยู่นิเทศ โดยนิเทศสัปดาห์ละ ๑ ครั้ง ส่วนคู่ควบคุมการฝึกควร เป็นเจ้าหน้าที่เทคนิคในสถานประกอบการ

2.6 ค่าใช้จ่ายในการฝึก ผู้เข้ามีการฝึกไม่ควรจะเสียค่าใช้จ่ายใด ๆ แก่ควรจะให้รับค่าตอบแทนจากสถานประกอบการ สถานประกอบการที่รับนักเรียนเข้าไป ฝึกงานอาจซื้อไม่ควรให้รับความช่วยเหลือใด ๆ จากรัฐบาล ส่วนค่าใช้จ่ายในการฝึกงาน อาจซื้อควรจะลดลงเมื่อใช้เกี้ร่องมือล้มพันธุ์กัน โดยไม่จำกัดจำนวนผู้เข้ามีการฝึก

2.7 วัสดุ-อุปกรณ์และเครื่องมือในการฝึก ควรมีสภาพที่พร้อมจะให้รับ การใช้งาน และมีความปลอดภัยสำหรับผู้เข้ามีการฝึก ควรจะใช้งานให้เฉพาะอย่าง แม้จะมีจำนวนไม่ครบทุกคนจำนวนผู้เข้ามีการฝึกให้

2.8 สถานที่ฝึกควรมีลักษณะเรียงกันลำดับความสำคัญคือ มีอากาศดีเย็น เที่ยวดีและสะอาด มีความสะอาดกับปลอดภัยสำหรับผู้เข้ามีการฝึก มีป้ายนิเทศและประกาศ

2.9 การประเมินผลการฝึกควรให้ครุและเจ้าหน้าที่เทคนิคในสถานประกอบการเป็นผู้ประเมินผลโดยประเมินผลเกื่อนละครั้ง และควรกำหนดอัตราส่วนในการให้คะแนนร่วมกันระหว่างครุและเจ้าหน้าที่เทคนิคในสถานประกอบการในอัตราส่วน 50:50 ส่วนการกำหนดคะแนนพารามิเตอร์ต่อภาคทฤษฎีในการศึกษาตามแผนการเรียนช่างอุตสาหกรรมระดับมัธยมศึกษาตอนปลายควรกำหนดในอัตราส่วน 60:40

2.10 การปรับปัจจุบันและส่งเสริมการฝึก ควรให้ผู้ประเมินผลเสนอแนะทักษะที่ผู้เข้าร่วมการฝึกควรฝึกเพิ่มเติม ส่วนผู้ที่ดำเนินการฝึกงานอาชีพและนักวิชาการแล้วควรจะได้รับใบบันรอง หรือประกาศนียบัตรเพื่อใช้ในการสมัครงานต่อไป

คู่ช่างอุตสาหกรรมที่เก็บงานคิว่อนไว้ส่วนใหญ่เมื่อนเจ้าของสถานประกอบการยกเว้นยางคันถังทองนี้

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมเป็นนักเรียนระดับชั้น ม.4-6 และครรภ์มีจำนวน
5-10 คน ทดสอบประเมินผลการ 1 แห่ง ในการฝึกแท็คติครัง วิธีการฝึกครรภ์มีให้
เสร็จพื้นที่อย่าง เวลาในการฝึกครรภ์มีเพียง 1 เดือน คำใช้จ่ายในการประสานงาน
การรับผิดชอบร่วมกันระหว่างสถานศึกษาและสถานประเมินผลการ รัฐบาลควรให้ความ
ช่วยเหลือสถานประเมินผลการที่รับนักเรียนเข้าไปฝึกงานอาชีพโดยการลดหย่อนภาษีให้ ครุยว
จะได้รับการพัฒนาทั้งค่าเบี้ยเลี้ยงและค่าพาหนะในการอุดหนุนเทียบ รัฐ-อุปกรณ์และ
เครื่องมือในการฝึกครรภ์มีจำนวนคงทາมจำนวนผู้เข้ารับการฝึก การประเมินผลครรภ์ใช้
เวลา 2 สัปดาห์ทำการประเมินผล 1 ครั้ง และการให้คะแนนการเรียนภาคปฏิบัติที่ภาค
ทฤษฎีสามารถแผนการเรียนช่วงอุท斯านครรภ์ภารกิจในอัตราส่วน 7:3

Thesis Title Expectation of Entrepreneurs and Upper Secondary Vocational Industrial Teachers towards Vocational Industrial Students' Training in the Private Plants in Bangkok Metropolis

Name Mr. Goachagorn Thipatdee

Thesis Advisor Assistant Professor Ratana Tungasvadi

Department Foundations of Education

Academic Year 1986

ABSTRACT



The purposes of this study were to investigate and compare the expectations and the conditions of entrepreneurs and upper secondary vocational industrial teachers towards vocational industrial students' training in the private plants in the Bangkok metropolis.

The questionnaires included 11 aspects of the expectations and 10 aspects of the conditions were used for 50 teachers and 162 entrepreneurs who own automobil-plants, electric plants, metal-melting plants, and the ones who work in the area of housing constructions. The questions concerning the expectations were formed in rating scales and the questions on the conditions were put into multiple choice and open-ended forms. The Heads of the Vocational Industrial Department were interviewed for more information related to the training.

The data were analyzed by the percentages, means, standard deviations, and Z-test scores.

Findings

1. The entrepreneurs' expectations were of the highest level towards the 11 aspects of the students' training which can be clarified as follows:

The training should be organized with willing cooperation from the entrepreneurs; the training would help the trainees be more skillful; the trainees should get orientation before starting their training; as for the training duration, the schedules of the training should be continuous; the co-ordination would make the training be more effective; as for the aspect of the supervision and training control, the trainers should be trained technicians; the expenses of the training in the plants would be lower than that of the training in schools; the sufficient training materials and tools would make the trainees be skillful; the training shops should be properly provided for the students' training; the training evaluations should be centered at the students' performance; the unskilled trainees should be retrained in the aspect of the training revision and support.

The levels of the teachers' expectations towards those 11 aspects of the training were as follows:

The expectations were of the highest level towards the following items: the training would make the trainees be more skillful; the training should be guided by the trainers; the supervisors should be the trained technicians; the sufficient training materials and tools would help the trainees be skillful; and the training evaluations should emphasize the

students' performance. The level of expectations were high towards the rest of the other aspects; the training was essential for the students; the duration of the training should be sufficiently provided for the students to become skillful; the co-ordination should be responsible by a committee; the financial support would bring more cooperation; the training shops should be properly provided for the students' training; and the unskilled trainees should be retrained.

The study also indicated that the entrepreneurs and the teachers had significantly different expectations concerning the students' training at the .05 level of significance.

2. The entrepreneurs specified that the most suitable conditions of the training in the plants in all 10 aspects were as follows:

2.1 The trainees should be the Mathayomsuksa six students, have a sufficient knowledge of industrial subjects and practical abilities, wear the shop uniforms, follow the guidelines and rules set by the entrepreneurs, and the number of the trainees should be approximately 2-3 for each plant.

2.2 The training approaches should be done after the trainees have already had theoretical study and training in schools. The trainees should be trained in small groups for each job. The training processes should be varied and integrated.

2.3 The duration of training should be 2 months in one semester during the summer vacations. The training should last 6-8 hours, Monday through Friday.

2.4 The co-ordinators should be the representatives from the schools and the plants. The co-ordination approaches should be formal. The co-ordination before the training should emphasize the schedule and training conditions. The co-ordination during the training should be aimed at helping the trainees and facilitating the training processes. The co-ordination after the training should centered on the training evaluations. The entrepreneurs also specified that the schools should take responsibility for any expenses concerning the co-ordination.

2.5 The supervisors should be the teachers and the technicians at the plants. The frequency of the supervision should be once a week, and the trainers should be the trained technicians.

2.6 The trainees should receive some wages from the entrepreneurs, but the entrepreneurs should not receive any financial help from the government. The entrepreneurs made it clear that the training expenses would be reduced when the training materials and tools were used as the sharing resources in the related programs.

2.7 The training materials and tools should be in usable condition as well as safe and suitable for the trainees. Also, the number of the tools need not be the same as the number of the trainees.

2.8 The training shops should have proper ventilation; be convenient and safe for the trainees; show the hazards and the dangers in dealing with the machines; have sufficient light; provide first aid equipment; provide facilities such as drinking water and toilets; provide adequate space for the trainees;

provide the proper waste receptacles; provide storage rooms with sufficient light; ensure the proper location; have clean and sanitary floors; and provide fire extinguishers respectively.

2.9 The training evaluators should be teachers and the technicians at the plants and the frequency of the evaluations should occur once a month. The ratio scores given by the teachers and the technicians should be equal. The ratio of training scores and theoretical knowledge scores of vocational industrial studies should fall into the 3:2 ratio category.

2.10 For the training revision and support processes, the evaluators should point out the weak skills of the trainees and let them receive re-training. When the trainees are skillful, they should be awarded the certificate for job application and performance.

The teachers also requested basically the same conditions as the entrepreneurs regarding the training except for the aspects as follows:

The trainees should be the students of Mathayomsuksa 4-6 and the number of the trainees should be 5 to 10 for each plant. The training processes should be carried out step by step. The duration of training should last one month. The co-ordination expenses should be covered by both the schools and the plants. The entrepreneurs should get some support from the government by receiving a reduced-tax payment and the teachers should also be paid for their supervision. The number of training materials and tools should be the same as the number of the

students. The evaluations should be done once every two weeks. The ratio of the training scores and the theoretical knowledge scores of vocational industrial studies should be 7:3 on the ratio scale.



กิจกรรมประจำ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ดำเนินการโดยความร่วมมือของอาจารย์ท่านผู้ช่วยศาสตราจารย์ รศ.ดร. ฤทธิ์สวัสดิ์ อารยะที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ ที่กุญแจอยแนะนำ ทวารสหและแก้ไข ปรับปรุงข้อมูลของท่าน ๆ ทั้งแก้ไขนวนแบบ เช่น อย่างที่ยังไม่ถูกต้อง ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.วรรณษา ปูรณะ ให้คำแนะนำเกี่ยวกับสิ่งที่ต้องแก้ไข ตลอดจนการวิจัยครั้งนี้ ได้รับสนับสนุนจากการวิจัย เป็นเงินจำนวนหนึ่งจากบัณฑิตวิทยาลัย สาขาวิชาภาษาและภัณฑ์ ทางภาษาไทย สาขาวิชาภาษาไทย เป็นอย่างสูง ณ โอกาสนี้

สำหรับแบบสอบถามให้กับความช่วยเหลือจากผู้ทรงคุณวุฒิ 5 ท่าน คือ ดร.วิชัย พันศิริ ดร.วิรชัย แหน่งเพชร ดร.สังฆ สักข์ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.อภิชัย พันธุ์เสนา และอาจารย์ ดร.ทวีวัฒน์ มิตรานันท์ ซึ่งให้กุญแจในการแก้ไข และเสนอแนะเป็นอย่างดี ผู้วิจัยขอขอบพระคุณไว้ในที่นี้ ความคุณภาพยิ่ง

ส่วนที่เป็นข้อมูล ผู้วิจัยขอขอบพระคุณเจ้าของสถานประกอบการ ผู้อำนวยการ โรงเรียนและครูช่างอุตสาหกรรมระดับมัธยมศึกษาตอนปลายในโรงเรียนมัธยมศึกษา สังกัดกรุงเทพมหานคร ที่เปิดสอนแขนงการเรียนช่างอุตสาหกรรมในกรุงเทพมหานคร ที่ให้ความร่วมมือในการตอบแบบสอบถามเป็นอย่างดี

การเก็บรวบรวมข้อมูลให้กับความช่วยเหลือจากนานาなるผู้ทรงคุณวุฒิ ทุกภาค นิสิต นักศึกษา ภาควิชาสารัตถศึกษา รุ่นที่ 7 จังหวัดตุรกี ณ ที่นี่ ความ

ความสำเร็จส่วนหนึ่ง เกิดจากผู้วิจัยให้กับกำลังใจและความช่วยเหลือค้าน การเงินจากนิภา มากา และ นางสาวชนา วิเชียร น้องสาวทดลองมา จังหวัดตุรกี ไว้ ณ โอกาสนี้ ความ



สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย	๔
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	๕
กิจกรรมประการ	๗
สำนัญตาราง	๑๓
บทที่	
1 บทนำ	1
ความเป็นมาและความสำคัญของมั่นหา	2
วัตถุประสงค์ของการวิจัย	16
สมมติฐานของการวิจัย	16
ขอบเขตของการวิจัย	17
การทำกิจกรรมที่ใช้ในการวิจัย	19
ประโยชน์ที่คาดหวังไว้	20
2 เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	21
เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับเจ้าของสถานประกอบการ	23
เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับกฎหมายอุทสานกรรม	33
เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับผู้เข้ารับการฝึก	87
เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับการฝึกงานอาชีพ	96
เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับสหกิจศึกษา	119
เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับแผนการเรียนช่าง อุทสาหกรรม ..	126

លទ្ធផល	លំនៅ	

3 វិធីការបែងការវិទ្យា	134	
កម្ពស់ព័ត៌មាន	134	
គេរោងអ៊ូខ្លួននៃការវិទ្យា	138	
ការពេញរាយរាយនៃខំណួន	143	
ការវិភាគរាយខំណួន	145	
4 ដោការវិភាគរាយខំណួន	147	
5 ស្តី—អិប្បាយធម៌ ការវិទ្យា និងខំណួន	267	
ស្តី—ដោការវិទ្យា	269	
អិប្បាយធម៌ការវិទ្យា	278	
ខំណួន	330	
បររបាយការណ៍	333	
រាជរដ្ឋាភិបាល	348	
ប្រជាធិបតេយ្យ	407	

สารนัยการงาน

ตารางที่

หน้า

1	แสงงจำนวนประชากรและกลุ่มตัวอย่างประเภทเจ้าของสถาน ประกอบการ	136
2	แสงงจำนวนโรงเรียน เอกทึบโรงเรียน สาขาว่างที่เปิดสอนและ จำนวนครูช่างอุทสาหกรรมระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย	137
3	แสงงจำนวนข้อของแบบสัญญาณเปรียบเทียบสำหรับเจ้าของสถาน ประกอบการกับครูเนาฯตอนที่ 2	139
4	แสงงกลุ่มตัวอย่างประเภทเจ้าของสถานประกอบการที่ใช้ในการทดลอง เกรื่องเมือในการวิจัย	142
5	แสงงกลุ่มตัวอย่างประเภทครูช่างอุทสาหกรรมที่ใช้เป็นกลุ่มตัวอย่างใน การทดลอง เกรื่องเมือในการวิจัย.....	142
6	แสงงจำนวนกลุ่มตัวอย่าง ข้อมูลที่รวมรวมไว้และร้อยละของข้อมูลที่ รวมรวมไว้ของกลุ่มตัวอย่าง	144
7	แสงง เพศ อายุ การศึกษา ความภูมิคุณช่างอุทสาหกรรม การเข้ารับ การอบรมเกี่ยวกับช่างอุทสาหกรรม และการรับนักเรียนเข้าฝึกงาน อาชีพของ เจ้าของสถานประกอบการ	148
8	แสงงประเภทและทึบระยะเวลาในการประกอบกิจการ วันและ เวลาทำงานและจำนวนลูกจ้างของสถานประกอบการ.....	153
9	แสงงความคาดหวังของ เจ้าของสถานประกอบการทันความคาดหวัง ที่ไว	158
10	แสงงความคาดหวังของ เจ้าของสถานประกอบการค่านี้เข้ารับการฝึก.	159
11	แสงงความคาดหวังของ เจ้าของสถานประกอบการค่านี้การฝึก.....	160

ตารางที่

หน้า

12	แสดงความคาดหวังของเจ้าของสถานประกอบการก้านเวลาในการฝึก	161
13	แสดงความคาดหวังของเจ้าของสถานประกอบการก้านการประสานงาน	162
14	แสดงความคาดหวังของเจ้าของสถานประกอบการก้านการนิเทศและ การควบคุมการฝึก	163
15	แสดงความคาดหวังของเจ้าของสถานประกอบการก้านค่าใช้จ่าย.....	164
16	แสดงความคาดหวังของเจ้าของสถานประกอบการก้านวัสดุ-อุปกรณ์ และเครื่องมือในการฝึก.....	165
17	แสดงความคาดหวังของเจ้าของสถานประกอบการก้านสถานที่ฝึก.....	166
18	แสดงความคาดหวังของเจ้าของสถานประกอบการก้านการประเมินผลการฝึก	167
19	แสดงความคาดหวังของเจ้าของสถานประกอบการก้านการปรับปรุงและ ส่งเสริมการฝึก.....	168
20	แสดงเงื่อนไขของเจ้าของสถานประกอบการก้านผู้เข้ารับการฝึก	169
21	แสดงเงื่อนไขของเจ้าของสถานประกอบการก้านวิธีการฝึก	172
22	แสดงเงื่อนไขของเจ้าของสถานประกอบการก้านเวลาในการฝึก	174
23	แสดงเงื่อนไขของเจ้าของสถานประกอบการก้านการประสานงาน ...	177
24	แสดงเงื่อนไขของเจ้าของสถานประกอบการก้านการนิเทศและ การควบคุมการฝึก	181
25	แสดงเงื่อนไขของเจ้าของสถานประกอบการก้านค่าใช้จ่าย	183
26	แสดงเงื่อนไขของเจ้าของสถานประกอบการก้านวัสดุ-อุปกรณ์และ เครื่องมือในการฝึก	186
27	แสดงเงื่อนไขของเจ้าของสถานประกอบการก้านสถานที่ฝึก	188

ตารางที่

หน้า

28	แสดงเงื่อนไขของเจ้าของสถานประกอบการทัน การประเมินผลการฝึก	190
29	แสดงเงื่อนไขของเจ้าของสถานประกอบการทันการปรับปรุงและ ส่งเสริมการฝึก.....	193
30	แสดงจำนวนครูในแต่ละโรงเรียน จำนวนครูสอนแต่ละสาขาวิช ระดับชั้นที่ครูสอน เพศ อายุ ระดับการศึกษา ระยะเวลาในการสอน จำนวนนักเรียนในความคุ้มแลและการเข้ารับการอบรมเกี่ยวกับชั่ง อุปสรรคธรรม	194
31	จำนวนครูในหมวด ครูจบปริญญาตรี ระยะเวลาที่โรงเรียนเปิดสอน ช่างอุปสรรคธรรม ระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย การส่งนักเรียนไป ฝึกงาน	201
32	แสดงความคาดหวังของครูทันการฝึกงานโดยทั่วไป	204
33	แสดงความคาดหวังของครูทันการฝึกงานผู้เข้ารับการฝึก	205
34	แสดงความคาดหวังของครูทันการฝึกวิชาการฝึก	206
35	แสดงความคาดหวังของครูทันเวลาในการฝึก	207
36	แสดงความคาดหวังของครูทันการนิเทศและการควบคุมการฝึก ...	208
37	แสดงความคาดหวังของครูทันการนิเทศและการควบคุมการฝึก ...	209
38	แสดงความคาดหวังของครูทันภาคใช้จ่าย	210
39	แสดงความคาดหวังของครูทันวัสดุ-อุปกรณ์และเครื่องมือในการฝึก.	211
40	แสดงความคาดหวังของครูทันสถานที่ฝึก	211
41	แสดงความคาดหวังของครูทันการประเมินผล	212
42	แสดงความคาดหวังของครูทันการปรับปรุงและส่งเสริมการฝึก....	213

การที่

หน้า

43	แสดงเงื่อนไขของครุภัณฑ์เข้ารับการฝึก	214
44	แสดงเงื่อนไขของครุภัณฑ์วิธีการฝึก	217
45	แสดงเงื่อนไขของครุภัณฑ์เวลาในการฝึก	219
46	แสดงเงื่อนไขของครุภัณฑ์การประสานงาน	222
47	แสดงเงื่อนไขของครุภัณฑ์การนิเทศและการควบคุมการฝึก	225
48	แสดงเงื่อนไขของครุภัณฑ์ใช้จ่าย	228
49	แสดงเงื่อนไขของครุภัณฑ์วัสดุ-อุปกรณ์และเครื่องมือในการฝึก	231
50	แสดงเงื่อนไขของครุภัณฑ์สถานที่ฝึก	233
51	แสดงเงื่อนไขของครุภัณฑ์การประเมินผลการฝึก	235
52	แสดงเงื่อนไขของครุภัณฑ์การปั้นปูนและส่ง เสิร์ฟการฝึก	237
53	แสดงการเปรียบเทียบความคาดหวังในการฝึกงานอาชีพของ เจ้าของ สถานประกอบการและครุภัณฑ์เข้ารับการฝึก งานอาชีพโดยทั่วไป.....	242
54	แสดงการเปรียบเทียบความคาดหวังในการฝึกงานอาชีพของ เจ้าของ สถานประกอบการและครุภัณฑ์เข้ารับการฝึก	243
55	แสดงการเปรียบเทียบความคาดหวังในการฝึกงานอาชีพของ เจ้าของ สถานประกอบการและครุภัณฑ์วิธีการฝึก.....	245
56	แสดงการเปรียบเทียบความคาดหวังในการฝึกงานอาชีพของ เจ้าของ สถานประกอบการและครุภัณฑ์เวลาในการฝึก	246
57	แสดงการเปรียบเทียบความคาดหวังในการฝึกงานอาชีพของ เจ้าของ สถานประกอบการและครุภัณฑ์การประสานงาน	247
58	แสดงการเปรียบเทียบความคาดหวังในการฝึกงานอาชีพของ เจ้าของ สถานประกอบการและครุภัณฑ์การนิเทศและการควบคุมการฝึก	248

ตารางที่

หน้า

59	แสดงการเปรียบเทียบความคาดหวังในการฝึกงานอาชีพของเจ้าของ สถานประกอบการและครุภักดิ์ใช้จ่าย	249
60	แสดงการเปรียบเทียบความคาดหวังในการฝึกงานอาชีพของเจ้าของ สถานประกอบการก้านวัสดุ-อุปกรณ์และเครื่องมือในการฝึก	250
61	แสดงการเปรียบเทียบความคาดหวังในการฝึกงานอาชีพของเจ้าของ สถานประกอบการและครุภักดิ์สถานที่ฝึก	251
62	แสดงการเปรียบเทียบความคาดหวังในการฝึกงานอาชีพของเจ้าของ สถานประกอบการก้านการประเมินผลการฝึก	252
63	แสดงการเปรียบเทียบความคาดหวังในการฝึกงานอาชีพของเจ้าของ สถานประกอบการและครุภักดิ์การปรับปรุงและส่งเสริมการฝึก.....	253
64	แสดงการวิเคราะห์หาความเที่ยงของแบบสอบถาม สำหรับเจ้าของ สถานประกอบการ	403
65	แสดงการวิเคราะห์หาความเที่ยงของแบบสอบถาม สำหรับครุภักดิ์ อุตสาหกรรม	405