

บทที่ 6

สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ

6.1 การศึกษาองค์ประกอบของวัตถุดิบ

- ปลาทรายแดง (*Nemipterus hexodon*) ที่ใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตฟิล์มบริโภคได้มีปริมาณความชื้น 77.09% โปรตีน 17.77% ไขมัน 4.07% เผ้า 1.01% และคาร์โบไฮเดรต 0.06% โดยน้ำหนัก

6.2 การสกัดโปรตีนละลายน้ำจากปลาทรายแดง

- โปรตีนละลายน้ำได้ที่สกัดได้จากปลาทรายแดง (*Nemipterus hexodon*) มีปริมาณเท่ากับ 16.26% ของปริมาณโปรตีนทั้งหมดในเนื้อปลา
- โปรตีนละลายน้ำได้ที่สกัดได้จากปลาทรายแดง (*Nemipterus hexodon*) มีความบริสุทธิ์ 97.63%

6.3 การศึกษาผลของ pH และอุณหภูมิในการให้ความร้อนแก่สารละลาย film-forming solution ต่อสมบัติต่างๆ ของแผ่นฟิล์มบริโภคได้

- ภาวะที่เหมาะสมในการผลิตฟิล์มบริโภคได้จากโปรตีนละลายน้ำจากปลาทรายแดง ที่ทำให้ฟิล์มมีความแข็งแรงที่สุดคือ ใช้สารละลายโปรตีนละลายน้ำได้จากปลาทรายแดง 3% ปรับ pH ของสารละลายเป็น 9 และให้ความร้อนที่ 70 องศาเซลเซียน เป็นเวลา 15 นาที

6.4 การศึกษาผลของชนิดและปริมาณพลาสติไซเซอร์ต่อสมบัติต่างๆ ของแผ่นฟิล์มบริโภคได้

- การใช้ชอร์บิทอลเป็นพลาสติไซเซอร์ทำให้ฟิล์มมีค่าความด้านทานแรงดึงขาดสูงที่สุด แต่จะมีค่าร้อยละการยึดตัว ค่าการซึมผ่านของไอน้ำ และค่าการละลายทั้งหมด ต่ำที่สุดด้วย

6.5 การศึกษาผลของระยะเวลาการเก็บรักษาแผ่นฟิล์มบริโภคได้จากโปรดีนละลายน้ำจากปลาทรายแดงต่อสมบัติต่างๆ ของแผ่นฟิล์ม

- ระยะเวลาการเก็บรักษาแผ่นฟิล์ม (2 เดือน) ไม่มีผลต่อค่าการด้านทานแรงดึงขาดในแผ่นฟิล์มที่ผลิตโดยใช้อาร์บิทอล 40% เป็นพลาสติไซเซอร์ แต่จะทำให้ค่าการด้านทานแรงดึงขาดสูงขึ้นเล็กน้อยในฟิล์มที่ผลิตโดยใช้กลีเซอรอล 60% เป็นพลาสติไซเซอร์
- ระยะเวลาการเก็บรักษาแผ่นฟิล์มมีผลทำให้ค่าวัroyละการยึดตัว และค่าการละลายทั้งหมด ต่ำลง และค่าการซึมผ่านของไอน้ำผ่านแผ่นฟิล์มสูงขึ้น

ข้อเสนอแนะ

1. ควรศึกษาปัจจัยต่างๆ ที่มีผลต่อการผลิตฟิล์มบริโภคได้จากโปรดีนละลายน้ำจากปลาชนิดอื่นๆ ที่ใช้ในอุตสาหกรรมชูริม
2. ควรศึกษาผลของการเติมสารชนิดอื่นๆ นอกเหนือจากพลาสติไซเซอร์ซึ่งอาจสามารถปรับปรุงคุณภาพของฟิล์มบริโภคได้จากโปรดีนละลายน้ำจากปลาทรายแดง
3. ควรศึกษาการผลิตฟิล์มบริโภคได้จากโปรดีนละลายน้ำจากน้ำทึบที่ได้จากการแปรรูปจิวเนื่องจากมีการปนเปื้อนของสารอื่นๆ มากกว่า ขันตอนในการแยกโปรดีนอาจยุ่งยากขับช้อนกกว่า และอาจส่งผลต่อสมบัติของฟิล์มโปรดีนที่ผลิตได้