



ฟรีอ่อน (Freon) เป็นผลิตภัณฑ์ เป็นองค์ประกอบสำคัญในอุปกรณ์ ทำความเย็น เช่น ตู้เย็น เครื่องปรับอากาศ โดยใช้เป็นของไอล์ฟ้าความร้อนจากภายใน บริเวณปิดซึ่งทองการความเย็นมาด้วย เทคนิคการร้อนสูบระบายภายนอก นอกจากนี้ฟรีอ่อนยัง เป็นองค์ประกอบของผลิตภัณฑ์ประเภท สเปรย์ (Spray) เช่น สี เครื่องสำอาง อาหารสำเร็จรูป โดยใช้เป็นกากอัดซึ่งให้แรงฉีดไก่สูงกว่า เหตุที่ฟรีอ่อน เป็นผลิตภัณฑ์ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น มีพิษอยู่ที่สุดในบรรดารีฟรีเจอเรนท์ (Refrigerant) ดูตาราง ผังหมุด (ดูตาราง ประกอบที่ 2.9) และในໄวไฟ จึงประบุต์ใช้ประโยชน์นี้ ๆ ได้ก็หลายประการ

ในประเทศไทย ปริมาณความต้องการอุปกรณ์ทำความเย็น และผลิตภัณฑ์ กังคลาด เพิ่มมากขึ้นทุกปี (ดูตาราง 4.1) เนื่องจากความต้องการที่เพิ่มสูงขึ้นและความต้องการ ความสะอาดสวยงามในการดำเนินชีวิตมากขึ้น ปริมาณความต้องการใช้ฟรีอ่อนจึง เพิ่มมากขึ้น กังจะ เนื่องจากปริมาณของฟรีอ่อนซึ่งสั่งเข้าประเทศไทยมีจำนวนเพิ่มจาก 41 เมตริกตัน ในปี 2513 เป็น 413 เมตริกตันในปี 2519 และเป็นประมาณ 900 เมตริกตันในปี 2520 (ตารางที่ 4.1)

ปัจจุบันยังไม่มีการศักดิ์ในงานผลิตภัณฑ์ฟรีอ่อนในประเทศไทย ทำให้ต้องสูญเสีย เงินตราในการสั่งเข้าจากทางประเทศประมาณปีละ 18 – 20 ล้านบาท และเพิ่มสูงขึ้นเรื่อย ๆ ทั้งจากปริมาณความต้องการที่เพิ่มขึ้น และจากสภาวะเศรษฐกิจทางด้านน้ำมัน เชื้อเพลิง ทำให้ต้นทุนการผลิตของผู้ผลิตลดลงตามสูงขึ้น

จากเหตุผลดังกล่าว ผู้ทัวร์ไทยนิพนธ์ได้ถือเป็นสมมติฐานในการวางแผนทาง ศึกษาดูงาน เป็นไปได้ของโครงการ การศักดิ์ในงานผลิตภัณฑ์ฟรีอ่อนในประเทศไทยขึ้น โดยศึกษาแนวทางการตลาด ด้านการผลิต และด้านการวิเคราะห์การลงทุน เพื่อหาขอสูญ ในแนวทางด้าน ๆ ดังไป

เป้าหมายและขอบเขตของการศึกษา

เป้าหมายหลักของการศึกษาสรุปได้ดังนี้

1. เพื่อศึกษาคุณสมบัติและชนิดของฟรี่อน เป็นพื้นฐานในการศึกษาและวิจัยสารประเกทเดียวกัน
2. เพื่อศึกษาและเสนอแนะความเป็นไปได้ในการตั้งโรงงานผลิตฟรี่อน จำหน่ายในประเทศไทยและส่งเป็นสินค้าออก
3. เพื่อใช้เป็นแนวทางและข้อมูลในการศึกษาสำหรับอุตสาหกรรมพื้นที่ ความเกี่ยวข้องกัน

เนื่องจากฟรี่อนที่เป็นที่รักกันแพร่หลายมีอยู่หลายชนิด ฟรี่อนชนิดที่สนใจจะเป็นชนิดที่นิยมใช้งานกันมากที่สุดคือ ฟรี่อน - 11, ฟรี่อน - 12 และฟรี่อน - 22 การวิจัยจะมุ่ง เผาะความเป็นไปได้ในการตั้งโรงงานผลิตฟรี่อนทั้ง ๓ ชนิดดังกล่าว

สมมติฐานทาง ๆ

เนื่องจากการศึกษาในส่วนนี้มีขอบเขตความสนใจสำหรับการตั้งโรงงานผลิต ฟรี่อน - 11, ฟรี่อน - 12 และฟรี่อน - 22 เท่านั้น องค์ประกอบทาง ๆ ของมีดูหา จึงคงกำหนดให้อยู่ภายใต้สมมติฐานทาง ๆ เป็นการจำกัดขอบเขตของมีดูหาที่นำเสนอไว้ และลดความซับซ้อนของมีดูหา เนื่องจากความเปลี่ยนแปลงขององค์ประกอบ ซึ่งสรุปสมมติฐาน ในลักษณะท่อไปนี้ :-

๑. สมมติฐานทาง เทคนิคทางการค้า

1. รายการนุ่นทาง ๆ ไกแก่ วัสดุดิบ แรงงาน เครื่องจักรทุก รวมทั้ง วัสดุสำเร็จรูป มีราคาเปลี่ยนแปลงไม่นานนัก
2. อัตราดอกเบี้ยมีคงที่
3. การคิดค่าเสื่อมราคา เป็นแบบเด่นตรง
4. โครงการลงทุนนี้จะดำเนินการ 20 ปี

ข. ขออ่านคิฐานทางวิถีกรรมศาสตร์

1. เมื่อจากปริมาณความต้องการฟรี่อนปีละประมาณ 1,500 เมตริกตัน ในปีก 2 ปีข้างหน้า (ดูตารางที่ 4.9) จึงตั้งสมมติฐานขนาดของโรงงานที่ศึกษามีกำลังผลิตประมาณ 1,200 เมตริกตันต่อปี

2. ฟรี่อนสามารถผลิตได้ในประเทศไทย เทคโนโลยีที่มีอยู่ หรือภายใน การส่งเทคโนโลยีจากต่างประเทศ

ค. ขอสมมติฐานทั่วไป

1. นโยบายของรัฐบาลในการส่งเสริมการลงทุนในการตั้งโรงงานอุตสาหกรรม ผลิตสินค้าเพื่อจำหน่ายและส่งออกไม่เปลี่ยนแปลง

2. ขออนุมัติ เลขของค่าใช้จ่ายต่าง ๆ เป็นค่า เลขจากงบประมาณ และ ส่วนต้นทุนจากการผลิตของตัวเอง

3. เมื่อขออนุมัติ ภาระวิเคราะห์ดังแนวทางที่เป็นไปได้จะอาศัยหลัก เกณฑ์ ทางวิถีกรรมศาสตร์และ เศรษฐศาสตร์

4. ฟรี่อนที่ผลิตไม่มีค่าภาพความมาตรฐานและไม่มีการหักลดจากต่างประเทศ โดยได้รับการคุ้มครองด้วยกฎหมาย

5. วัสดุที่ต้องการ เช่น จักร และแรงงานสามารถจัดหาได้ในปริมาณที่ต้องการ

6. สามารถหาแหล่งเงินทุนได้ตามท้องที่ โดยการหักหันจากการออกหุ้น

ขั้นตอนการศึกษา

เพื่อให้การศึกษาวิจัยสอดคล้องกับ เป้าหมายการศึกษา ขั้นตอนการศึกษา วิจัยโดย สรุปมีดังนี้ :-

1. ศึกษาคุณสมบัติของคัวทำความ เป็นชนิดต่าง ๆ และฟรี่อนชนิดต่าง ๆ ที่นิยมใช้ในปัจจุบัน จากเอกสารอ้างอิงและการสอบถามขอມูลด้วยการตลาด

2. ศึกษาความต้องการและปริมาณการสั่ง เขาวนท์ราคาของฟรี่อนชนิดต่าง ๆ จากผู้แทนจำหน่าย และหน่วยงานของราชการ เช่น กรมพลการ ประกอบกับผลการศึกษา จำนวนการผลิต และจำนวนของอุปกรณ์และผลิตภัณฑ์ที่ซึ่งทางใช้ฟรี่อน เป็นองค์ประกอบ จากกัวแทนจำหน่ายอุปกรณ์และภูมิภาคที่ตั้งคลาด และจากหน่วยงานของทางราชการ เช่น กรมเศรษฐกิจการพาณิชย์ และกองสติ๊กอุตสาหกรรม

3. ศึกษาวัสดุดีบและการนิรชีที่ใช้ในการผลิต จากเอกสารของอิง
และผู้เชี่ยวชาญทั้งในและต่างประเทศ

4. ศึกษาเรื่องการจัดทำหนาจากผู้ผลิตเพียงรายเดียว จากผู้แทนจำหน่าย
5. เสื่อแนบท้ายต้น และกรรมวิธีในการตั้งโรงงานผลิตรวมทั้งแหล่งเงินทุน
6. ศึกษาปริมาณความต้องการฟอร์มของประเทศไทยในภูมิภาคและน้ำ
7. รวบรวมและสมมติกาใช้ขยายการฯ เพื่อการวิเคราะห์เชิงเศรษฐศาสตร์
8. สรุปความเป็นไปได้ในการตั้งโรงงานผลิต

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากการศึกษา

1. ช่วยให้ทราบว่าบริษัทสามารถก่อตั้งการตั้งฟอร์มมีมากพอๆ กับภูมิภาคในการตั้งโรงงานผลิตเอง เป็นการรักษาเงินตราให้คงอยู่ในประเทศไทย รวมทั้งยังเป็นสินค้าออกเพื่อนำรายได้เข้าประเทศไทยอีกด้วย

2. เป็นแนวทางสำหรับผู้สนใจศึกษาการลงทุนในอุตสาหกรรมชนิดนี้ และอุตสาหกรรมที่มีความเกี่ยวข้องกัน

ปัญหาและอุปสรรคในการศึกษา

อุปสรรคที่พบในการศึกษาวิจัย คือ ข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องจักรและอุปกรณ์ การผลิตฟอร์มในสามารถแยก เป็นรายละเอียดได้ รวมทั้งทันทุนค่าใช้จ่าย เกี่ยวกับอุปกรณ์ทั้งกล่าวด้วย ข้อมูลที่ได้เป็นขอ模ประมาณรวมของกันทั้งหมด จากการสอบถามผู้เชี่ยวชาญของประเทศไทย เกาหลีและเยอรมัน ดังนั้นทางค่ารายละเอียดของขอ模ดังกล่าว จึงไม่สามารถแสดงได้ อย่างไรก็ตามสำหรับขอ模ส่วนอื่น ๆ ไม่มีการสอบถามและตรวจสอบให้ใกล้เคียงความเป็นจริง และแสดงรายละเอียดมากที่สุด เพื่อให้ผลการวิเคราะห์ถูกต้องยิ่งขึ้น