



สรุปผล และ ข้อเสนอแนะ

จากรายละเอียดที่กล่าวมา อุปกรณ์หรือเครื่องมือทางเทคนิคส่วนใหญ่ มีหลักการ และวิธีการใช้งานที่เรียบง่าย และสามารถทำความเข้าใจได้ไม่ยากนัก แต่จะมีข้อยุ่งยากอยู่บ้าง เกี่ยวกับ การก่อสร้างอุปกรณ์ รวมถึงการติดตั้ง (alignment) การประกอบ (construction) และการใช้งาน เนื่องจากเครื่องมือเหล่านี้เป็นเครื่องมือที่ต้องอาศัยความละเอียดถี่ถ้วน ซึ่งข้อยุ่งยากดังกล่าว เป็นปัญหาที่ทำการแก้ไขหรือกำจัดได้ยาก เช่น ในการก่อสร้าง อุปกรณ์ เช่น การฝนเลนซ์ ให้มีรัศมีความโค้ง และความหนาตามที่กำหนด ถ้าจะทำการแก้ไขให้ได้ ค่าที่ถูกต้องแน่นอน ก็จะต้องอาศัยทักษะหรือความชำนาญเป็นอย่างมาก การติดตั้งให้อุปกรณ์ต่าง ๆ มีแนวแกนร่วมกัน ก็เป็นสิ่งที่ต้องอาศัยการปรับแต่งตำแหน่งอย่างละเอียด จึงจะให้ผลที่น่าพอใจ และ การใช้หรือการเก็บรักษาที่ต้นอุปกรณ์ จะต้องทำด้วยความระมัดระวัง และเอาใจใส่อย่างดี เป็นต้น

สรุปผลของการวิจัย ขอกล่าวไว้อย่างสั้น ๆ ตามลำดับ คือ

1. การสร้างอุปกรณ์

1.1 เลนซ์วัตถุ

จากรายละเอียดของการทดสอบ พบว่า เลนซ์ที่สร้างขึ้น มีทางยาวโฟกัสเป็นไปตามที่กำหนด มีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์พอใช้ และมีความคลาดเอกรงค์ที่สำคัญ คือ ความคลาดทรงกลมอย่างเห็นได้ชัด รวมทั้งมีโคมาอยู่เล็กน้อย สำหรับความคลาดทรงกลมดังกล่าว สามารถแก้ไขให้ลดน้อยลงได้ โดยลดขนาดของช่องรับแสงหน้าเลนซ์ลง

1.2 เลนซ์ตา

เลนซ์ตาที่สร้างขึ้น มีคุณภาพไม่ดีเท่าที่ควร เนื่องจากเป็นเลนซ์ที่มีขนาดเล็กและทางยาวโฟกัสสั้น แต่จำเป็นต้องให้ความหนามากเพื่อความแข็งแรงของเลนซ์ และความสะอาดในการสร้าง อย่างไรก็ตาม เลนซ์ตาที่สร้างก็สามารถใช้งานได้ดีพอสมควร

### 1.3 ปริซึม 45°

ปริซึมที่สกัดสร้างขึ้น มีข้อยุ่งยากในการสกัดสร้างมาก เนื่องจากมีขนาดที่เล็กมาก และพื้นที่ที่สวดวางปริซึมบนลากลของแกรตติคูล ก็มีขนาดเล็กเช่นกัน ทำให้การปรับแต่งเพื่อติดตั้งในเครื่องมือ ทำได้ไม่่ง่ายนัก ปริซึมที่ได้จึงให้ผลไม่ดีดังที่มุ่งหวังเอาไว้

## 2. เครื่องมือ ออโตคอลลิเมเตอร์

เครื่องมือที่สกัดสร้างขึ้น มีรูปร่างค่อนข้างใหญ่ไม่กะทัดรัด เนื่องจากเครื่องมือไม่เชื่ออำนาจเท่าที่ควร ประกอบกับความขาดทักษะในการใช้เครื่องมือในการสกัดสร้างและตกแต่ง ส่วนประกอบส่วนใหญ่ สามารถสกัดสร้างขึ้นเองได้อย่างสะดวก แต่มีปัญหาเล็กน้อยตอนทำการประกอบติดตั้ง ออโตคอลลิเมเตอร์ ที่ได้สามารถใช้งานได้ดีพอสมควร โดยมีข้อยุ่งยากอยู่บ้างเล็กน้อยในตอนตรวจสอบผิวสะท้อน กล่าวคือ ผิวสะท้อนที่จะทดสอบต้องเรียบใส ในการทดสอบผิวด้านหลังของปริซึม ซึ่งมักจะถูกบ้ายด้วยวาล์วสไลด์ตอนที่ทดสอบผิวอื่น เมื่อจะทำการวัดผิวดังกล่าว จะต้องทำการชำระคราบวาล์วสไลด์ให้หมดสิ้น โดยต้องเตรียม แอลกอฮอล์ หรือ อะซิโตน (acetone) ไว้ชำระล้าง และต้องระมัดระวังในการทำความสะอาด มิฉะนั้น อาจจะทำให้เกิดริ้วรอยขึ้นบนผิวของปริซึมได้ ข้อยุ่งยากอีกประการหนึ่ง ก็คือ ตัวกระบอกของเครื่องมือ ค่อนข้างหนัก ทำให้การปรับมุมและยึด (clamp) ตำแหน่งค่อนข้างผิด และหนักแรง

## 3. ไมโครสเฟียโรมิเตอร์

ไมโครสเฟียโรมิเตอร์ ที่สกัดสร้างขึ้น มีการใช้งานที่มีขีดจำกัด กล่าวคือจะวัดค่ารัศมี ความโค้งได้แม่นยำเพียง 0.01 เซนติเมตร แม้ว่าลากลของไมโครมิเตอร์ในเครื่องมือ สามารถอ่านได้ละเอียดถึง 0.001 เซนติเมตรก็ตาม ขีดจำกัดของการวัดดังกล่าว สืบเนื่องมาจากค่าความลึกของโพทส์ของเลนส์วัดดู ในระบบกล้องจุลทรรศน์ และค่าในช่วง .001 เซนติเมตร เป็นช่วงที่สั้นมาก ผลของความลึกของโพทส์นี้ เป็นสิ่งที่จะขจัดให้หมดไปได้ยากมาก ทำได้แต่เพียงให้เลนส์มีความลึกของโพทส์น้อยที่สุดเท่านั้น ดังนั้นการที่จะให้อ่านค่าได้แม่นยำถูกต้องที่สุด จึงไม่สามารถทำได้ แต่เมื่อคำนึงถึงค่ารัศมีความโค้งที่วัดได้แม่นยำถึง 0.01 เซนติเมตร ก็นับว่าเป็นค่าที่ละเอียดพอสมควร

นอกจากปัญหาในด้านความแม่นยำของการอ่านค่าดังกล่าวแล้ว เครื่องมือที่ได้สร้างขึ้น ยังมีขีดจำกัดด้านความสามารถของการทำงาน กล่าวคือสามารถใช้ทำการวัดผิวโค้งที่มีรัศมีความโค้งไม่เกิน 2.5 เซนติเมตร เท่านั้น เนื่องจากลู่เกลของไมโครมิเตอร์ที่ติดตั้งมีจำกัดเพียง 2.500 เซนติเมตร ถ้าต้องการขยายกำลังของการทำงาน ต้องทำการเปลี่ยนแกนไมโครมิเตอร์ที่มีลู่เกลมากขึ้น แต่ต้องคำนึงถึงทางยาวโฟกัสของเลนส์วัตถุด้วย เพราะไมโครสโคปเพิโรมิเตอร์ จะมีขีดจำกัดการใช้งาน โดยใช้วัดได้ในช่วงทางยาวโฟกัสของเลนส์วัตถุเท่านั้น

จากผลการทดสอบของการทำงาน ไมโครสโคปเพิโรมิเตอร์ สามารถวัดได้ละเอียดและใกล้เคียงพอสมควร วิธีการใช้งานก็ไม่ยุ่งยาก และให้ผลเป็นที่น่าพอใจ