

การศึกษาอิทธิพลของคุณสมบัติในการ เบี่ยงตัวของวัสดุในคอลัมน์ต่อประสิทธิภาพ
ของเครื่องสกัดของเหลวควยของเหลวแบบคอลัมน์



นายวัฒนา โสภานนท์อมตะ

004567

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต

ภาควิชาวิศวกรรมเคมี

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2522

A STUDY OF THE INFLUENCE OF WETTING CHARACTERISTICS ON THE
EFFICIENCIES OF LIQUID - LIQUID EXTRACTION COLUMNS

Mr. Wattana Opanomata

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Engineering
Department of Chemical Engineering
Graduate School
Chulalongkorn University

1979

หัวข้อวิทยานิพนธ์	การศึกษาอิทธิพลของคุณสมบัติในการเป็ยกตัวของวัสดุในคอลด์มัน์ ต่อประสิทธิภาพของเครื่องสกัดของเหลวควยของเหลวแบบคอลด์มัน์
ชื่อนิสิต	นายวัฒนา โอภาณนทอมตะ
อาจารย์ที่ปรึกษา	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.วรวัฒน์ อรรถยุกติ
ภาควิชา	วิศวกรรมเคมี
ปีการศึกษา	2522



บทคัดย่อ

การศึกษาอิทธิพลของคุณสมบัติในการเป็ยกตัวของวัสดุในคอลด์มัน์ต่อประสิทธิภาพของเครื่องสกัดของเหลวควยของเหลวแบบคอลด์มัน์นี้ยังมีการศึกษาและหาข้อมูลอยู่น้อยมาก ทำให้การออกแบบระบบเครื่องสกัดไม่ค่อยจะสมบูรณ์นัก วิทยานิพนธ์นี้ทำการศึกษาเพิ่มเติมขยายข้อมูลให้กว้างขึ้นไปอีกเพื่อประโยชน์นำไปประยุกต์จะได่กว้างขึ้น

วิทยานิพนธ์นี้ ประกอบควย การออกแบบและสร้างเครื่องมือสำหรับทดลองเพื่อหาข้อมูลเกี่ยวกับอิทธิพลของคุณสมบัติในการเป็ยกตัวของวัสดุในคอลด์มัน์ (Packings) ต่อประสิทธิภาพของเครื่องสกัดของเหลวควยของเหลวแบบคอลด์มัน์ โดยพิจารณาถึงอิทธิพลที่มีต่อค่าความจุคอลด์มัน์ (Flooding capacities) ควย ระบบของเหลวที่ใช้ในการทดลอง มี 2 ระบบ น้ำ - คาร์บอนเตตราคลอไรด์ ใช้สำหรับการหาความจุคอลด์มัน์ และ น้ำ - ไอโอดีน - คาร์บอนเตตราคลอไรด์ สำหรับหาประสิทธิภาพของเครื่องมือ โดยกำหนดใช้วัสดุในคอลด์มัน์ที่ให้ค่าคุณสมบัติในการเป็ยกตัวต่างกัน 2 ชนิด เป็นแบบแรสชิกริง (Raschig ring) คือ โลหะสแตนเลส และ พลาสติก ซึ่งไม่ทำปฏิกิริยากับไอโอดีนและคาร์บอนเตตราคลอไรด์ ขนาด $1/2 \times 1/2 \times 1/127$ นิ้ว พลาสติกมีคุณสมบัติแบบ Hydrophobic สามารถเป็ยกตัวได้ควยคาร์บอนเตตราคลอไรด์ และโลหะสแตนเลสมีคุณสมบัติแบบ Hydrophilic สามารถเป็ยกตัวได้ควยน้ำ คอลด์มัน์ระบบพัลส์ (Pulse) ถูกเลือกใช้ในการทดลอง โดยมีตัวแปรที่เกี่ยวข้องของ 2 ตัว คือ ค่าความกว้าง (Amplitude, a) และความถี่ (Frequency, f) แต่การหาความสัมพันธ์ของค่าความ

จุดดักจับหรือประสิทธิภาพต่อตัวแปรนี้ กระทำในรูปของผลคูณของค่าความกว้างและค่าความถี่ (af) ดังนั้น เป้าหมายของการทดลองนี้จึงหาความสัมพันธ์ระหว่างค่าความจุดดักจับกับ af และประสิทธิภาพของเครื่องมือกับ af ในการวิเคราะห์ผลการทดลองได้ใช้ทฤษฎีและผลการทดลองเกี่ยวกับอิทธิพลของคุณสมบัติในการเป็ยกตัวของวัสดุในคอลัมน์ที่ทำจากวัสดุอื่นเป็นแนวทาง

ผลการทดลองพอจะสรุปได้ดังนี้ ในกรณีของการเปลี่ยนแปลงค่าความจุดดักจับต่อค่า af พบว่า af สูงขึ้นจะให้ค่าความจุดดักจับต่ำลง และพลาสติกให้ค่าความจุดดักจับมากกว่าโลหะสแตนเลส ที่ f สูง a ต่ำ จะถูกเลือกใช้เพื่อความเหมาะสมในค่าความจุดดักจับ นอกจากนั้น ยังให้ประสิทธิภาพสูงอีกด้วย ส่วนในกรณีของประสิทธิภาพ พลาสติกก็ยังคงให้ค่าประสิทธิภาพสูงกว่าโลหะสแตนเลส การเปลี่ยนแปลงค่าปัจจัยการสกัด (Extraction factor) ถึง 3 ค่า พลาสติกก็ยังคงให้ผลที่สูงกว่าโลหะสแตนเลสเหมือนเดิม นั้นหมายความว่า วัสดุในคอลัมน์ใดที่ให้ค่า Hydrophobic สูงกว่า จะให้ทั้งค่าความจุดดักจับที่สูงกว่าและประสิทธิภาพที่สูงกว่าด้วย ผลที่ได้นี้นับเป็นประโยชน์ต่อการออกแบบและพัฒนาเครื่องสกัดของเหลวค้ำยของเหลวแบบคอลัมน์ระบบพัลส์.

were shown in the relations between flooding capacities and af , efficiencies and af . Plastic rings show the better results on both flooding capacities and efficiencies at various af and extraction factors.

These satisfactory results could be used in design and development of the pulsed packed column. In addition the simplicity of the packed column for large diameters, and the advantage of higher transfer rates for plastic rings, indicate that pulsed plastic-packed columns should be considered in this case for processing application with liquid-liquid systems. An economic evaluation would dictate a final selection.



ACKNOWLEDGEMENT

The author wishes to sincerely thank and to express his gratitude to his advisor, Assistant Professor Dr. Woraphat Arthayukti, for his supervision, guidance and encouragement during this project. He also wishes to express his appreciation to Professor Dr. Boonrawd Binson for providing a fellowship for him and The Office of the Atomic Energy for Peace for providing funds for the project.

Furthermore, he wishes to convey his most sincere gratitude to his parents and his friends, especially to Miss Prakaikaew Pasurapunya, for their moral and spiritual support.

Finally, he wishes to thank all technicians at the Columbo Building in the Faculty of Engineering, Chulalongkorn University, for their technical advices which made this project more complete.

CONTENTS

	Page
Thesis title in Thai.....	I
Thesis title.....	II
Approval form.....	III
Abstract in Thai.....	IV
Abstract.....	VI
Acknowledgement.....	VIII
Contents.....	IX
List of Tables.....	XI
List of Figures.....	XIII

Chapters

1. Introduction.....	1
1.1 The scope of this work.....	4
1.2 The objectives of this work.....	4
2. Columns operated with liquid pulsing.....	6
3. Regimes of pulsed column operation.....	8
4. Pulsed packed column.....	10
4.1 General considerations.....	10
4.2 Flooding velocities.....	10
4.3 Efficiency of extraction.....	13
4.4 Surface phenomena.....	17
5. Research methodology.....	31
5.1 Apparatus.....	31
5.2 Procedures.....	42
6. Results and Discussions.....	45

	Page
7. Conclusions and Recommendations	67
7.1 Conclusions.....	67
7.2 Recommendations.....	68
References.....	69
Appendix	
A. Data.....	72
B. Properties of chemicals used.....	81
C. Preparation of chemicals used.....	82
D. Hydrophobic properties of the packings.....	83
E. Nomenclature.....	84
Autobiography.....	85

LIST OF TABLES

Table	Page
4.1 Hydrophobic characters of packing and plate materials.....	19
A.1 Determination of random packing effect with 1/2-in.stainless steel rings....	72
A.2 Flooding characteristics with 1/2-in. stainless steel rings.....	73
A.3 Flooding characteristics with 1/2-in. plastic rings.....	74
A.4 Efficiency determination with 1/2-in. plastic rings at extraction factor 14.22	75
A.5 Efficiency determination with 1/2-in. plastic rings at extraction factor 7.11	76
A.6 Efficiency determination with 1/2-in. plastic rings at extraction factor 3.56	77
A.7 Efficiency determination with 1/2-in. stainless steel rings at extraction factor 14.22	78
A.8 Efficiency determination with 1/2-in. stainless steel rings at extraction factor 7.11	79

A.9 Efficiency determination with 1/2-in. stainless steel rings at extraction factor 3.56	80
---	----

LIST OF FIGURES

Figure	Page
1. Flooding rates of pulsed packed columns..	14
2. Performance of a pulsed packed column with 1/2-in. ceramic rings.....	24
3. Performance of a pulsed packed column with 1/2-in. polyethylene rings at a=1/2 in.....	25
4. Performance of a pulsed packed column with 1/2-in. polyethylene rings at a=1/4 in.....	26
5. Performance of pulsed sieve-plate and packed column.....	27
6. Performance of pulsed packed column with 1/4-in. ceramic rings.....	28
7. Performance of pulsed packed column with 1/4-in. polyethylene rings.....	29
8. Performance of pulsed packed and mixed bed columns.....	30
9. Schematic flow diagram of apparatus.....	34
10. Raschig-type ring packings.....	36
11. Stainless steel packings inside column...	36
12. Plexiglas flanges.....	37
13. The upper parts of column.....	38
14. The transfer section....	39

Figure	Page
15. The bottom parts of column showing pneumatic pulser and air regulator.....	40
16. Pneumatic pulser.....	41
17. Flooding characteristics of pulsed packed column with 1/2-in. stainless steel rings at a=1 cm.....	55
18. Flooding characteristics of pulsed packed column with 1/2-in. stainless steel rings at various frequencies.....	56
19. Flooding characteristics of pulsed packed column with 1/2-in. stainless steel rings at various amplitudes.....	57
20. Flooding characteristics of pulsed packed column with 1/2-in. plastic rings at various frequencies.....	58
21. Flooding characteristics of pulsed packed column with 1/2-in. plastic rings at various amplitudes.....	59
22. Flooding characteristics comparison of pulsed packed column with 1/2-in. stainless steel and 1/2-in. plastic rings at various frequencies.....	60
23. Flooding characteristics comparison of pulsed packed column with 1/2-in. stainless steel and 1/2-in. plastic rings at various amplitudes.....	61

Figure	Page
24. Efficiency determination of pulsed packed column with 1/2-in. plastic rings at various extraction factors.....	62
25. Efficiency determination of pulsed packed column with 1/2-in. stainless steel rings at various extraction factors.....	63
26. Efficiency comparison of pulsed packed column with 1/2-in. stainless steel and 1/2-in. plastic rings at extraction factor 14.22.....	64
27. Efficiency comparison of pulsed packed column with 1/2-in. stainless steel and 1/2-in. plastic rings at extraction factor 7.11	65
28. Efficiency comparison of pulsed packed column with 1/2-in. stainless steel and 1/2-in. plastic rings at extraction factor 3.56	66