

สู่รปภการวิศว และข้อเสนอแนะ6.1 สู่รปภการวิศว

การศึกษาข้อมูลเพื่อเป็นแนวทางการวางแผนระบบงานที่ใช้คอมพิวเตอร์สำหรับธุรกิจการผลิตและงานฝ่ายนั้น ฝ่ายตุյุประดิษ์ค์เพื่อศึกษาวิธีการว่า ในกรณีมีคอมพิวเตอร์มาใช้ในธุรกิจนั้น ควรจะเริ่มพิจารณาข้อมูลของล้วนได้ก่อน ศึกษาวิธีการจัดวางแผนระบบงานของธุรกิจต่างๆ และศึกษาวิธีการวางแผนรหัสเพื่อใช้เป็นตัวกลางในการดำเนินงานด้านคอมพิวเตอร์ ตลอดจนสร้างแนวทางและกำหนดขั้นตอนในการวางแผนระบบล้ำหน้ารับธุรกิจในลักษณะที่ได้ศึกษามา

การศึกษาครั้งนี้ได้รับการพัฒนาโดยเสือกตัวอย่างธุรกิจที่ทำการผลิตและงานฝ่ายนั้นที่ใช้คอมพิวเตอร์อยู่แล้ว ซึ่งได้ดำเนินการมาพอสมควร จึงถูกวิเคราะห์และปัญหาที่เกิดขึ้นเป็นอย่างไร ในภาคีศึกษา เป็นต้นได้ใช้วิธีการหลายแบบ เพื่อศึกษาระบบงานปัจจุบันของธุรกิจ โดยการสัมภาษณ์จากหัวหน้าหน่วยงานและผู้ปฏิบัติงานเป็นหลัก รีวิว ๆ ที่ใช้มีการสังเกตล่วงถาม และจากคู่มือการปฏิบัติงานตลอดจนลักษณะการจัดองค์การ นำข้อมูลที่ได้รับมาวิเคราะห์เพื่อศึกษาปัญหา และหาความสัมพันธ์ของข้อมูลที่ใช้ในระบบงานต่าง ๆ

จากการศึกษาพบว่า องค์กรธุรกิจล้วนใหญ่ยังไม่มีผังการจัดองค์การที่เป็นทางการ แต่ได้จัดการบริหารในแนวทางของวิธีการ เชิงระบบมากยิ่ง โดยการให้ความสนใจกับระบบอย่างและให้ระบบอยู่ฝึกความล้มเหลวในตัวเอง และสัมพันธ์กับระบบใหญ่ แต่ในการออกแบบข้อมูลนั้น ยังมีปัญหาในเรื่องความล้มเหลวของข้อมูล ทั้งนี้เนื่องจากในการออกแบบระบบงานคอมพิวเตอร์ ผู้วางแผนมีได้เตรียมการเพื่อการขยายงานในภายหน้า จึงเกิดปัญหาขึ้นโดยลรูปปัญหาต่าง ๆ ได้ดังนี้

6.1.1 ข้อมูลที่ออกแบบสำหรับระบบอย่างหนึ่ง ๆ ไม่สมูดส์เมื่อการส่งข้อมูลให้ระบบอย่างอื่น ๆ

6.1.2 รหัสที่วางไว้บางครั้งขาดความถูกต้อง เป็นอุปสรรคเมื่องานขยายตัวลงจุดหนึ่ง

6.1.3 ในองค์กรธุรกิจเหล่านี้ ยังไม่มีการทำพจนานุกรมข้อมูล (Data Dictionary) ตั้งแต่ต้นของการวางแผนระบบงาน และยังในองค์การที่การวางแผนระบบไม่ได้ออกแบบเรียบตามลุตกำเนิดของข้อมูลด้วยแล้ว เมื่อคิดจะขยายงานสิ่ง เกิดการซ้ำซ้อนของ การเก็บข้อมูลสำหรับระบบอื่น ๆ ที่คิดจะทำต่อไป

6.1.4 ส่วนใหญ่ไม่ได้ให้ความสำคัญกับงานด้านบัญชี ซึ่งโดยแท้จริงแล้ว ข้อมูลจากลุตกำเนิดที่ถูกต้องจะมีลักษณะ เต็มสู่ระบบอย่างต่อเนื่อง ๆ และจะไปรุปผลลงที่ระบบอย่างบัญชีแยกประเภททั้งสิ้น ดังนั้นการออกแบบระบบงานคอมพิวเตอร์นั้น หัวใจของระบบงานควรรวมถึงความล้ามารถของระบบงานคอมพิวเตอร์ในการอกรายงานทางด้านบัญชีและการเงิน เพื่อผลของความคุ้มค่าในอนาคต

6.1.5 องค์กรธุรกิจส่วนใหญ่ ใช้คอมพิวเตอร์กับระบบอย่างเพียงไม่กี่ระบบเท่านั้น ซึ่งแต่ละระบบอย่างไม่ได้มีการออกแบบที่จะให้ข้อมูลมีความสัมพันธ์กัน

จากการศึกษาอย่างละเอียดพบว่า ในธุรกิจการผลิตและจำหน่าย ควรจะออกแบบระบบงานคอมพิวเตอร์โดยประกอบด้วยระบบอย่าง ๆ ที่เข้มแข็งกันอยู่ 7 ระบบ ด้วยกันคือ

1) ระบบอย่างในการขาย ทำหน้าที่จัดการด้านการขายสินค้าตลอดจนถึงการพิมพ์ใบต่าง ๆ ใน การขาย

2) ระบบอย่างบัญชีลูกหนี้ ทำหน้าที่จัดการด้านลูกหนี้ การรับชำระเงิน และการทำรายงานลูกหนี้ต่าง ๆ

3) ระบบอย่างการจัดการลินค้าคงคลัง ทำหน้าที่จัดการทางด้านสินค้าคงเหลือ รวมตลอดตั้งแต่สินค้าล้าเรื้อรัง สินค้าระหว่างผลิตและวัตถุติด และจัดการถึงการ

ทำ EOQ เพื่อหาจำนวนสั่งซื้อที่ประหยัดที่สุด

4) ระบบบัญยการวิเคราะห์การขาย เพื่อวิเคราะห์และพยากรณ์การขาย

5) ระบบบัญยการจัดการผลิต เพื่อจัดการเกี่ยวกับการผลิต การเก็บข้อมูลของล้วนประกอบของสินค้าแต่ละชนิด โดยการผลิตสู่ตรรหัสบอม (BOM) เพื่อบอกว่า การผลิตสินค้า 1 ชิ้น จะประกอบด้วยชิ้นล้วนอะไหล่บ้าง และเก็บข้อมูลของต้นทุนมาตรฐาน

6) ระบบบัญยาระบบวางแผนการใช้วัสดุคงเหลือ เพื่อให้ข้อมูลว่า ในการผลิตแต่ละครั้งต้องใช้วัสดุคงเหลืออะไรบ้าง

7) ระบบบัญยาระบบควบคุม และการคิดต้นทุน เพื่อการควบคุมต้นทุนให้มีประสิทธิภาพ ทำการควบคุมการผลิต และการควบคุมต้นทุนสินค้าที่ผลิต

นอกจากนี้แล้ว ถ้าเป็นธุรกิจที่ค่อนข้างใหญ่ ก็อาจจะมีระบบบัญยาระบบจัดซื้อและปัญชีเจ้าหนี้ และระบบบัญยาระบบเงินเดือนก็ได้ แต่ถ้าองค์กรเล็ก ก็ให้รวมอยู่ในบัญชีแยกประเภท

ในการวางแผนการขายและระบบนำเข้า ถึงแม้ว่าธุรกิจจะไม่ได้เริ่มต้นเดียวทั้ง 7 ระบบก็ตาม แต่ควรพิจารณาจุดเริ่มของข้อมูล ว่าควรจะเริ่มที่ระบบใดก่อน เพื่อผลประโยชน์และความคุ้มค่าที่จะเกิดขึ้นในภายหน้า เมื่อธุรกิจคิดจะขยายงาน และระบบที่ควรจะเริ่มวางแผนก่อน ควรเป็นระบบบัญยาระบบขาย เพราจะข้อมูลจำเป็น ณ จุดนี้ และมีลักษณะเด่นของข้อมูลผ่านไปยังระบบบัญยาระบบต่อไป ด้วย

ขั้นตอนต่อไป ในการพิจารณาวางแผนระบบงานของธุรกิจ ประกอบด้วย

- 1) การวิเคราะห์ระบบ โดยการศึกษาความเหมาะสม
- 2) ออกแบบรหัส และข้อมูลให้เหมาะสมลงกับระบบงาน
- 3) กำหนดขั้นตอนในการปฏิบัติงานตามระบบ

4) สัดให้มีการประเมินผลและพัฒนา

6.2 ข้อเสนอแนะ

การนำคอมพิวเตอร์เข้ามาใช้งานนั้น มีปัญหาหลายประการที่จำเป็นต้องพิจารณา ดังนี้ เพราะเป็นการลงทุนที่ต้องใช้เงินทุนจำนวนมาก ผู้บริหารระดับสูงจะมีปัญหาประเด็น ล้ำค่า ฯ หลาย ฯ ประการที่จะต้องพิจารณาอย่างรอบคอบ

จากการศึกษาข้อมูล ได้รวบรวมข้อเสนอแนะ วันอาจเป็นประโยชน์ต่อการวางแผนระบบในภายหลังคือ

6.2.1 ในการพิจารณาวางแผนระบบงานของธุรกิจผลิตและจำหน่ายนั้น จะต้องให้ความสำคัญของจุดกำเนิดของข้อมูลเป็นหลัก โดยพิจารณาว่าจุดกำเนิดของข้อมูลเกิดที่ใด ให้เริ่มที่ระบบบัญชีนั้นก่อน เพื่อไม่ให้เสียเวลาและค่าใช้จ่าย โดยจะเริ่มวางแผนระบบบัญชีร่องสั้นตั้งแต่ต้น

- 1) ระบบบัญชีในการขาย
- 2) ระบบบัญชีลูกหนี้
- 3) ระบบบัญชีการจัดการสินค้าคงคลัง
- 4) ระบบบัญชีการวิเคราะห์การขาย
- 5) ระบบบัญชีการจัดการผลิต
- 6) ระบบบัญชีวางแผนการใช้วัสดุติดบัญชี
- 7) ระบบบัญชีการควบคุมและการคิดต้นทุน

โดยที่การวางแผนระบบนั้น อาจจะยังไม่สมบูรณ์ทั้งระบบใหญ่ก็ตาม แต่เห็นว่าควรจะให้ข้อมูลครอบคลุมการใช้งาน และมีความสัมพันธ์กัน

6.2.2 ควรจะออกแบบพจนานุกรมข้อมูล (Data Dictionary) เสียก่อน ตั้งแต่ตอนเริ่มแรกของกระบวนการ รวมทั้งให้ความสำคัญของการวางแผนทั้งหมด และออกแบบ

ข้อมูลให้เหมาะสมกับระบบงาน

6.2.3 ในองค์การเหล่านี้ ยังมีบุคคลที่เห็นความสำคัญของคอมพิวเตอร์น้อยมาก หรือให้ความสนใจก็แต่เฉพาะกลุ่มน้อย ขาดการติดต่อประสานงานอย่างต่อเนื่อง รวมทั้งการขาดผู้เชี่ยวชาญที่มีประสิทธิภาพและความชำนาญงานทางด้านนี้อย่างเพียงพอ ดังนั้นในการวางแผนระบบงานด้านคอมพิวเตอร์นี้ต้องพยายามให้ทุกฝ่ายในองค์การได้มีส่วนเกี่ยวข้อง เพื่อปลูกฝังความรู้สึกว่ามีส่วนร่วมต่องานเหล่านี้

6.2.4 การนำคอมพิวเตอร์เข้ามาช่วย ควรจะเริ่มจากการปฏิบัติงานก่อน (Operational System) แต่พยายามเสียนแบบการทำด้วยมือให้มากที่สุด และรักษาลักษณะการปฏิบัติงานให้เหมือนเดิม แต่ละดาวเทียมและทำงานน้อยลง เพื่อให้เจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงานไม่เกิดความรู้สึกต่อต้านการเปลี่ยนระบบ

6.2.5 การนำคอมพิวเตอร์มาใช้กับธุรกิจผลิตและจำหน่าย ส่วนมากเป็นระบบประมวลผลเชิงกลุ่ม (Batch Processing) ยังไม่ให้ผลที่รวดเร็วเหมือนระบบออนไลน์ (On-line) ในอดีต คอมพิวเตอร์มีราคาที่ค่อนข้างแพงรวมทั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็มีราคาแพงมาก ในปัจจุบันราคาคอมพิวเตอร์ถูกลงมาก หากองค์การประสงค์จะให้การดำเนินงานมีประสิทธิภาพสูง ล้มควรที่จะหันมาใช้ระบบออนไลน์ (On-line) หรือระบบประมวลผลโต้ตอบ (Interactive) เพราะการนำคอมพิวเตอร์มาใช้ในโรงงานด้วยนั้น การทำงานด้วยระบบ Batch Processing จะลำบากมากและยังไม่ทันการ ข้อมูลในโรงงานอุตสาหกรรมจะแบ่งกัน (Share) ใช้ และต้องมีการปรับปรุง (Update) อยู่ตลอดเวลา ฉะนั้นข้อมูลเหล่านั้นจะออกมาในรูป real-time เล่มอ เมื่อคอมพิวเตอร์เข้ามาถึงหน่วยงานในโรงงานแล้ว อย่างน้อยระบบย่อมทั้ง 4 ศูนย์เกี่ยวข้องกับฝ่ายโรงงานจะเป็นจะต้องทำในระบบออนไลน์ จะลະดูรวมกัน

6.2.6 เป้าหมายของธุรกิจผลิตและจำหน่ายในการประกอบธุรกิจศื้อ เพื่อให้บรรลุเป้าหมายที่แท้จริงขององค์กรในระยะยาว และเป้าหมายนั้นจะมีประสิทธิภาพ เมื่อ

- ฝ่ายขาย ขายได้ยอดขายสูง
- ฝ่ายผลิต ผลิตได้ต้นทุนต่ำ
- ฝ่ายการเงิน ใช้ทรัพยากรที่มีอยู่อย่างประหยัด
- ฝ่ายบัญชี สามารถตรวจสอบการดำเนินงานให้เจ้าของธุรกิจได้ทราบ

โดยทั่วไป

ดังนั้นการใช้คอมพิวเตอร์ในองค์การธุรกิจเหล่านี้ ศักยภาพในการสนับสนุน การใช้งานให้ครอบคลุม เป้าหมายดังกล่าวด้วย ในการออกแบบระบบจำเป็นต้องนับงาน บัญชี เป็นงานหนึ่งที่ควรพยายามออกแบบระบบหลักให้ครอบคลุมการใช้งานด้วย

6.2.7 เพื่อให้การใช้คอมพิวเตอร์เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด และให้การวัดผลทางการเงินมีประสิทธิภาพและรวดเร็ว ควรจะให้คอมพิวเตอร์สัดทำรายงานการเงิน ต่าง ๆ เมื่อต้องการได้ทันทีด้วย เช่น การหา Current Ratio, Debt/Equity Ratio, Return on Invested Capital เป็นต้น ยิ่งสิ่งเหล่านี้มีประโยชน์มากต่อผู้บริหารใน การตัดสินใจ ถ้าไม่ทำด้วยคอมพิวเตอร์ก็อาจจะได้ แต่จะได้ผลตามต้องการในระยะเวลา ที่นานกว่า ความต้องการ การตัดสินใจที่ล่าช้า หรือการป้องกันเหตุการณ์ใด ๆ ที่ล่าช้า อาจนำมาซึ่งความเสียหายที่ใหญ่หลวงได้

6.2.8 ในการซื้อของการพิจารณาเลือกเครื่องคอมพิวเตอร์มาใช้งาน ควรเลือก เครื่องที่สามารถขยายเพื่อให้สามารถรับงานที่เพิ่มขึ้นได้ด้วย

6.2.9 การคัดเลือกเจ้าหน้าที่เพื่อบัญชีงานตามระบบ อาจจะเลือกจากหน่วยงานที่ทำหน้าที่นั้น ๆ อยู่แล้ว โดยการจัดให้มีการอบรมความรู้ทางด้านคอมพิวเตอร์ พยายามให้ผู้ปฏิบัติงานเกิดความรู้สึกว่า คอมพิวเตอร์มีได้ແบ່ງงานคนทำ และคอมพิวเตอร์ไม่ใช่สิ่งที่คุณที่จะบันดาลอะไรได้เล่มอีก ต้องอาศัยความร่วมมือจากบุคลากรทุกฝ่ายด้วย คอมพิวเตอร์เป็นมิตรกับทุกคน ขวัญและกำลังใจที่ต้องผูกพันติดกับงานจะทำความสำเร็จมาสู่องค์กร ที่เป็นของล้วนรวม

ส่วนผู้วิเคราะห์ระบบงานอาจหาจากบุคคลภายนอกที่มีประสบการณ์ ทั้งนี้ควรเป็นผู้ที่มีความรู้ทางด้านโครงงานและปัญชีด้วย เพื่อการมองปัญหาที่กว้างกว่า และเข้าใจลึกซึ้งกว่า

6.2.10 การออกแบบระบบต่างกันแล้วนั้น เป็นการออกแบบระบบงานสَاหรับธุรกิจผลิตและจำหน่ายในลักษณะที่ค่อนข้างกว้าง โดยถือว่าระบบย่อยต่าง ๆ ที่สัมพันธ์กันออก มา เป็นรูปของระบบใหญ่ สิ่งต่าง ๆ เหล่านี้ยังไม่มีองค์การใดที่สามารถทำได้จริง ๆ จน ครบถ้วนระบบย่อย ระบบผู้สั่ง เป็นระบบที่วางแผนไว้เป็นที่นฐานสَاหรับผู้ที่จะมาศึกษา และจะมี ประโยชน์อย่างยิ่ง หากได้มีการศึกษาต่อจากล้วนนี้ไปอย่างจริงจัง ในรายละเอียดของการ ออกแบบในแต่ละระบบย่อยจนสามารถที่จะใช้งานในองค์กรธุรกิจผลิต และจำหน่ายอย่าง สัมความมุ่งหมาย

